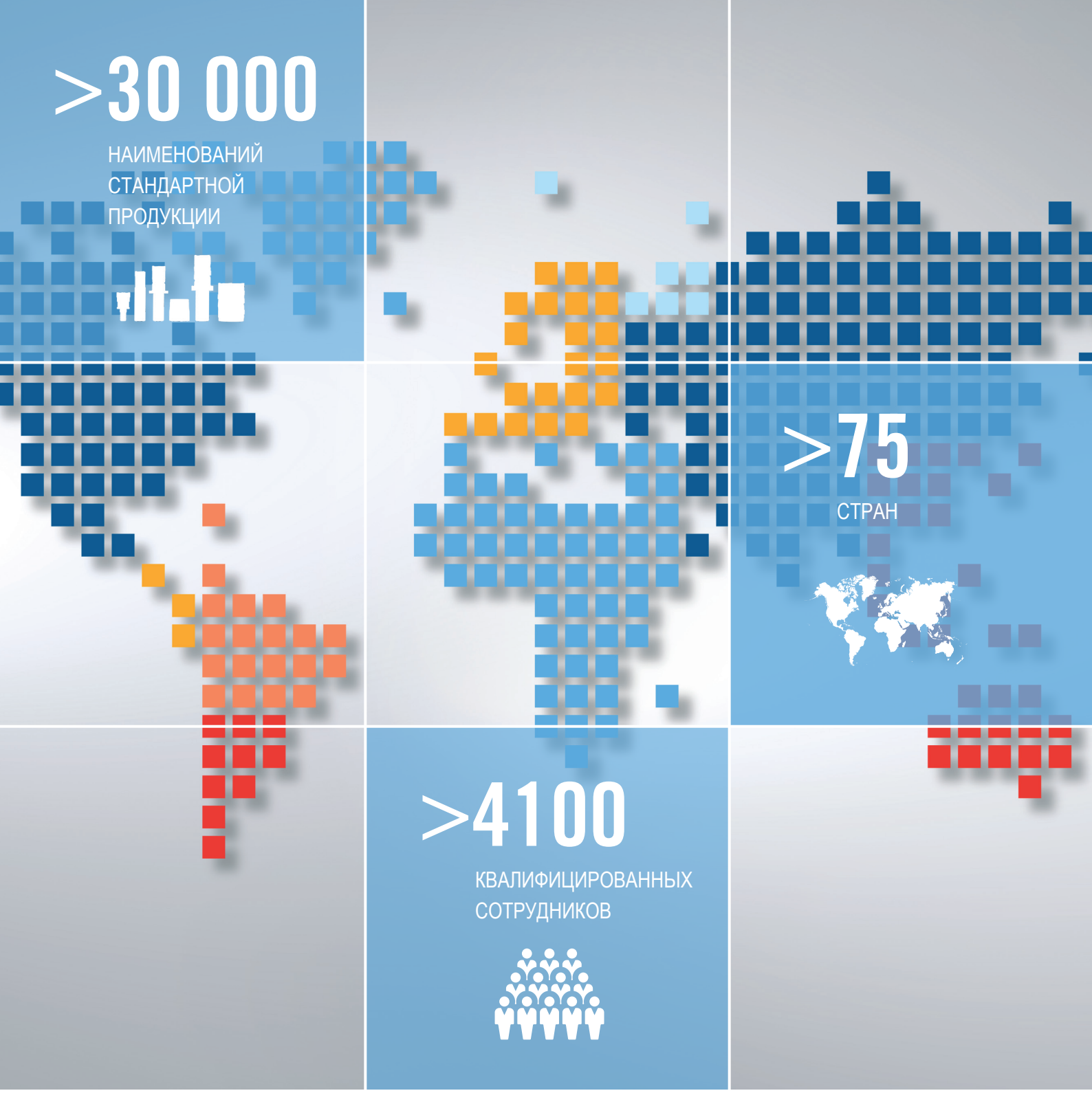
КАТАЛОГ +
ТЕХНИЧЕСКОЕ
РУКОВОДСТВО
2021.2



ОБРАБОТКА ОТВЕРСТИЙ

SECO



Компания Seco Tools, штаб-квартира которой находится в г. Фагерста, Швеция, располагает филиалами более чем в 75 странах и является ведущим мировым поставщиком решений для фрезерования, токарной обработки, обработки отверстий и инструментальных систем.

Уже более 80 лет компания предоставляет технологии, решения для обработки и консультации компаниям, для которых большое значение имеют максимальная производительность и рентабельность.
Посетите сайт www.secotools.com, чтобы подробнее узнать, как инновационная продукция и профессиональная поддержка компании Seco Tools приносят успех производителям в разных сегментах промышленности.

Руководство
Алфавитно-цифровой указатель, инструменты 4-5
Алфавитно-цифровой указатель, пластины 5
Общая информация 6-9

Сверление
Universal и Feedmax™
Обзор диапазона и техническая информация 10-24
Сверла Universal 25-54
Сверла Feedmax 55-131
Руководство и режимы резания 132-173

Crownloc®
Обзор диапазона и техническая информация 174-177
Коронки и корпуса сверл Crownloc 178-193
Руководство и режимы резания 194-201

Crownloc® Plus
Обзор диапазона и техническая информация 202-205
Коронки и корпуса сверл Crownloc 206-221
Руководство и режимы резания 222-227

Perfomax®
Обзор диапазона и техническая информация 228-234
Пластины и корпуса сверл Perfomax 235-303
Общая информация, пластины / режимы резания 304-323

Держатели для свёрл
Обзор 324
Державки 325

Развертывание

Precimaster™ Plus

Обзор диапазона и техническая информация 326-343
Головки и хвостовики Precimaster Plus 344-357
Руководство и режимы резания 358-367

Nanofix™

Обзор диапазона и техническая информация 368-376
Развертки и держатели Nanofix 377-388
Руководство и режимы резания 389-397

Bifix®

Обзор диапазона и техническая информация 398-403
Головки, лезвия и хвостовики Bfix 404-412
Руководство и режимы резания 413-424

Xfix™

Обзор диапазона и техническая информация 425-430
Головки и хвостовики Xfix 431-454
Руководство и режимы резания 455-465

Держатели для разверток

Обзор 466-468

Регулируемые держатели

Державки 469-478

Плавающие держатели

Державки 479-484

Настроечное приспособление

Державки 485-490

Растачивание

Черновая расточка

Обзор диапазона и техническая информация 491-493
Graflex® 494-523
Seco-Capto™ 524-554
Черновая расточка – Техническая информация 555-559
Расточные головки и держатели RB750 560-568
Расточные головки и держатели RB610 569-576

Чистовая расточка

Обзор диапазона и техническая информация 577-582
Расточные головки и держатели FB760, FB780, FB790, FB620 583-608
Головки радиального типа 609-622

Траверсы

Обзор диапазона и техническая информация 623-634
Держатели, адаптеры, блоки и картриджи 635-640

Специальные решения для расточки 641

Пластины для расточки 642-649

Режимы резания 650-653

Винты и ключи для пластин 654

Расточные головки, соединения Graflex® и Seco-Capto™ 655-657

Приложение

Допуски по ISO для отверстий и хвостовиков 658-660
Геометрический допуск 661
Материалы заготовок SMG 662-673
Заявление о соответствии 674-676

Инструмент

0
02E93 . . . 523
03E93 . . . 523

2
20E93 . . . 523

A
A610 . . . 572, 575
A724 . . . 618-619
A725 . . . 618-619
A726 . . . 618-619
A729 . . . 620
A731 . . . 635-638
A750 . . . 560, 562-566
A760 . . . 575, 583-584, 588
A761 . . . 586
A762 . . . 587
A763 . . . 587
A765 . . . 587, 589
A780 . . . 613
A782 . . . 618-619
A789 . . . 621
A790 . . . 615
AFG0629 . . . 594

B
BA..-FB . . . 617
BA..-RB . . . 574
BAS25 . . . 592-593
BDA16 . . . 591
BM*6100 . . . 325
BM*6101 . . . 325

C
C.-390.00 . . . 526-527
C.-390.410 . . . 435, 441, 447, 453, 530-531
C.-390.411 . . . 532
C.-390.55 . . . 538-539
C.-390.605 . . . 540
C.-390B.140 . . . 435, 441, 447, 453, 534-535
C.-390B.55 . . . 435, 441, 447, 538-539
C.-390B.58 . . . 435, 441, 447, 453, 538-539
C.-391.01 . . . 435, 441, 447, 453, 547-548, 551
C.-391.02 . . . 435, 441, 549-550, 553-554
C.-391.0401 . . . 510-511
C.-391.0750 . . . 561
C.-391.0760 . . . 585
C.-391.0780 . . . 614
C.-A390B.45 . . . 528-529
CPGT . . . 646

E
E2342*5191 . . . 544
E2344*5191 . . . 544
E3114*5191 . . . 542-543
E3116*5191 . . . 542-543
E3169*5191 . . . 536-537
E3171*5191 . . . 536-537
E3416731200 . . . 635
E3471731200 . . . 635
E4002*5191 . . . 542-543
E9306731200 . . . 635
E9454*5191 . . . 546
E9474*5191 . . . 546
EM*0040 . . . 500
EM*0050 . . . 500
EM*2502 . . . 506-507
EM*2504 . . . 506-507
EM*2642 . . . 508-509
EM*2644 . . . 508-509
EM*3214 . . . 504-505

Инструмент

EM*3216 . . . 504-505
EM*3414 . . . 436, 442, 448, 502-503
EM*3416 . . . 436, 442, 448, 454, 502-503
EM*3469 . . . 436, 442, 448, 498-499
EM*3471 . . . 436, 442, 448, 454, 498-499
EM*4002 . . . 504-505
EM*4040 . . . 501
EM*9303 . . . 496-497
EM*9304 . . . 436, 442, 448, 496-497
EM*9306 . . . 436, 442, 448, 454, 496-497
EM2502 . . . 506-507
EM2504 . . . 506-507

G
GL32 . . . 573, 616
GL40 . . . 573, 616
GL50 . . . 573, 616

H
HF100 . . . 453-454
HF32 . . . 435-436
HF55 . . . 441-442
HF80 . . . 447-448
HF85 . . . 431, 437, 443, 449
HF85B . . . 432, 438, 444, 450
HF86 . . . 433, 439, 445, 451
HF86B . . . 434, 440, 446, 452
HSKA*C . . . 530-531
HSKA*G . . . 496

M
M401 . . . 519-521
M402 . . . 436, 442, 448, 454, 512-513
M403 . . . 514-518, 522

N
NF06 . . . 377-378, 381
NF10 . . . 378-381
NFQF . . . 388
NS06 . . . 382-383, 387
NS10 . . . 383-387

P
PCGNR/L16CA . . . 639
PMX05 . . . 347
PMX06 . . . 347, 351-354
PMX06B-16B . . . 349
PMX08 . . . 347, 352-354
PMX12 . . . 347, 351-354
PMX16 . . . 347, 351-354
PMX5 . . . 344-345, 355
PMX6 . . . 346, 356
PMX8 . . . 357
PMX-AD . . . 351-352
PMXB-FL . . . 354
PMX-FL . . . 353

S
SAH . . . 470-476
SCGL . . . 639
SD100 . . . 193
SD101 . . . 178-179, 196
SD103 . . . 180-181, 197
SD105 . . . 182-183, 198
SD107 . . . 184-185, 199
SD1103 . . . 26-31
SD1103A . . . 32-37
SD1105A . . . 38-45
SD1108A . . . 46-50
SD1112A . . . 51-54
SD200 . . . 86-87
SD203 . . . 114, 167

Инструмент

SD203A 84-85, 115, 142-152, 154-168
SD203A-M 98-100
SD203A-MS 89-93
SD203A-N 107-108
SD203A-P 56-62
SD203A-T 104-105
SD205 116
SD205A 101-103, 112-113
SD205A-MS 94-97
SD205A-P 63-70
SD205A-T 106
SD206 71
SD206A 72
SD207A 153
SD207A-P 73-75
SD216A 76
SD22 118-124
SD230A 77
SD245A 79-80
SD26 125-131
SD265A 82
SD400 218
SD403 . . . . . 206-209, 222
SD405 . . . . . 210-213, 223
SD408 . . . . . 214-217, 224
SD522 . . . . . 235-237, 242-243, 304-305
SD523 . . . . . 245-248, 253-254, 256-259, 261-262, 306-307
SD524 . . . . . 264-265, 270-272, 274-277, 308-309
SD525 . . . . . 278-279, 310-311
SD542 . . . . . 281-282, 312-313
SD572 . . . . . 283, 285-286, 314-315
SD602 . . . . . 290, 316-317
SF 465, 485-487
SFH 480-484
SR80 406
SR81 409
SR82 410
SSRCL 639
STGCR/L..CA 639
STRCR/L..CA 639
STSCR/L..CA 639
STTCR/L..CA 639

Пластины

C
CCGT 646, 648-649
CCGW 648-649
CCMT 646, 648-649
CCMW 648-649
CNMG 647

L
LNEG 429

R
RNAX 429

S
SCGX 296-299
SCMT 646
SD100 186
SD100-K 186-192
SD100-M 186-192
SD100-P 186-192
SD400-M 219-221
SD400-P 219-221
SPGX 296, 300-301

T
TCGT 646, 648-649
TCGW 648-649
TCMT 646, 648-649
TCMW 648-649

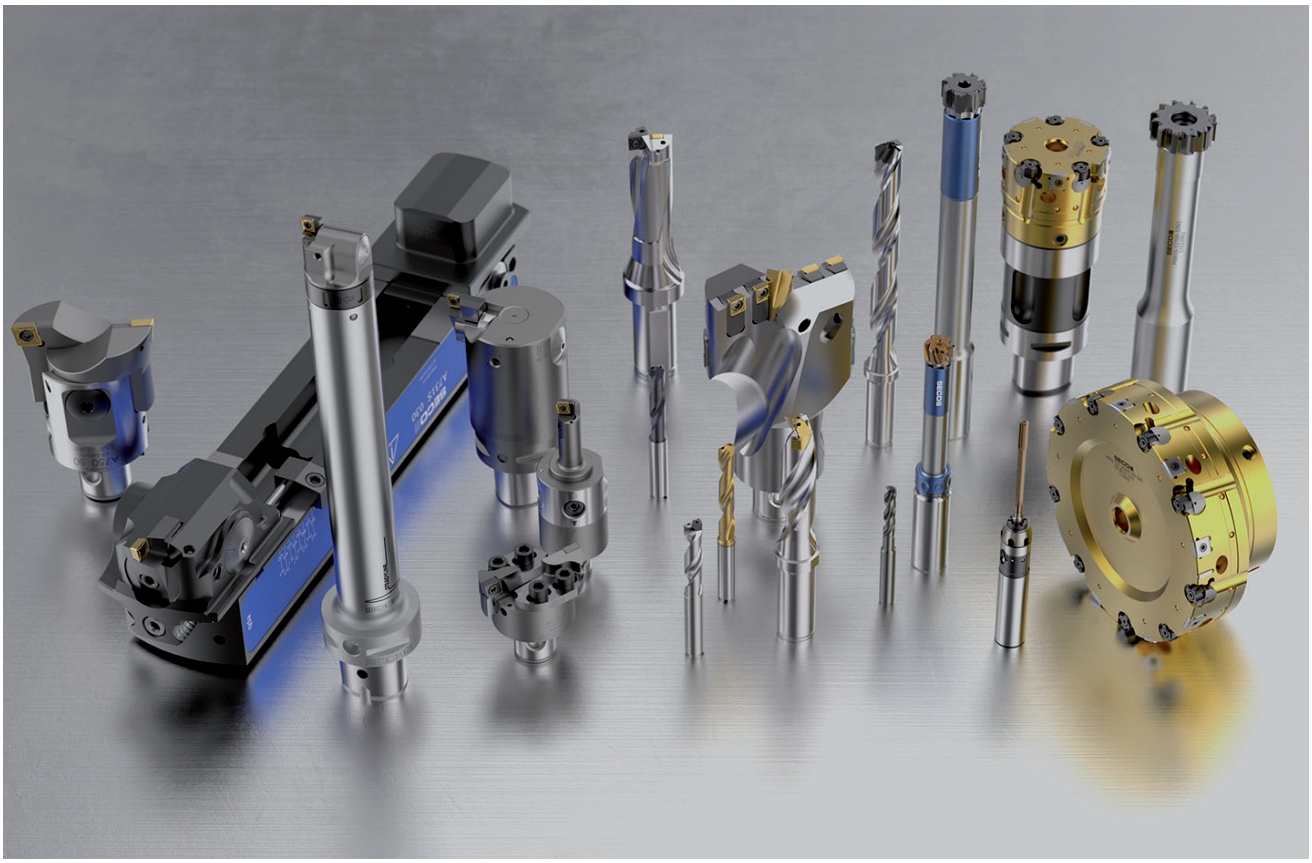
W
WBGT 648-649
WBGW 648-649
WCMX 302-303

Решаем задачи обработки отверстий любой сложности

Достижение высокого результата на операциях обработки отверстий требует применение инструментов высочайшего качества, которые максимально повышают производительность и снижают затраты. А следовательно, партнер, который поможет обеспечить надежность процессов и предложить самые новые и инновационные решения.

Seco Tools — Мы много лет разрабатываем решения для самых сложных задач клиентов по обработке отверстий и имеем богатый опыт как в области исследований и разработок, так и в реальном производстве.

Мы стремимся к повышению производительности на производствах наших клиентов. У нас вы можете приобрести инструменты, получить техническую поддержку, проконсультироваться с экспертами и разработать решения, а также получить доступ к самому широкому в отрасли диапазону сверл, разверток, инструментов для нарезания резьбы и расточных головок.



Каковы Ваши требования к обработке отверстий?

	Сверление			Развертывание				Растачивание			Нарезание резьб		
	Seco Universal Seco Feedmax™	Crownloc® Crownloc® Plus	Perfomax®	Precimaster™ Plus	Nanofix™	Bifix®	Xfix™	Черновая расточка	Чистовая расточка	Threadmaster™	Threadmaster™ Taps	Резьба резерование 396.18/.19/.20	
стр.	25-173	174-227	228-323	329-367	368-397	398-424	425-465	555-576	577-622	См. каталог “Нарезание резьб”			
													
IT	7-9	9-10	12	6-8	6-8	6-7	6-7	9-10	5-6	–	–	–	–
	0,02 мм *(0.0008”)*	0,05 мм *(0.002”)*	–	Следуйте предв. отверстию	Следуйте предв. отверстию	Следуйте предв. отверстию	Следуйте предв. отверстию	0,005 мм *(0.0002”)*	0,005 мм *(0.0002”)*	–	Следуйте предв. отверстию	Следуйте предв. отверстию	–
	0,02 мм *(0.0008”)*	0,05 мм *(0.002”)*	–	0,007 мм *(0.0003”)*	0,007 мм *(0.0003”)*	0,005 мм *(0.0002”)*	0,005 мм *(0.0002”)*	0,02 мм *(0.0008”)*	0,01 мм *(0.0004”)*	–	–	–	–
	1,0 µm *(39 µin)*	1,6 µm *(63 µin)*	2,0 µm *(79 µin)*	0,6 µm *(24 µin)*	0,6 µm *(24 µin)*	0,25 µm *(10 µin)*	0,8 µm *(31 µin)*	1,0 µm *(39 µin)*	0,6 µm *(24 µin)*	–	–	–	–
TCTR	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	6H 6HX 6G 2B Normal	5HX 2BX Normal-X 6HX 6GX	–
Форма резьбы	–	–	–	–	–	–	–	–	–	M MF UNC UNF NPT NPTF BSP	M MF UNC UNF G NPT NPTF	M MF UNC UNF G	ISO UN W NPT NPTF BSPT

Точность позиционирования
Seco Feedmax, A750 черновые расточные головки и полный спектр чистовых расточных головок - это инструменты для обработки отверстий, которые обеспечивают наивысшую точность позиционирования.

Геометрия отверстия
Для получения точной геометрии отверстия - круглости и прямолинейности, может быть выбран любой инструмент Seco - сверла, расточки и развертки. Расточные головки гарантируют наилучший результат в отношении прямолинейности.

Шероховатость поверхности
Для получения поверхностей с наименьшей шероховатостью первый выбор - это развертки Bifix, а также все чистовые расточные головки.

TCTR = Класс точности резьбы

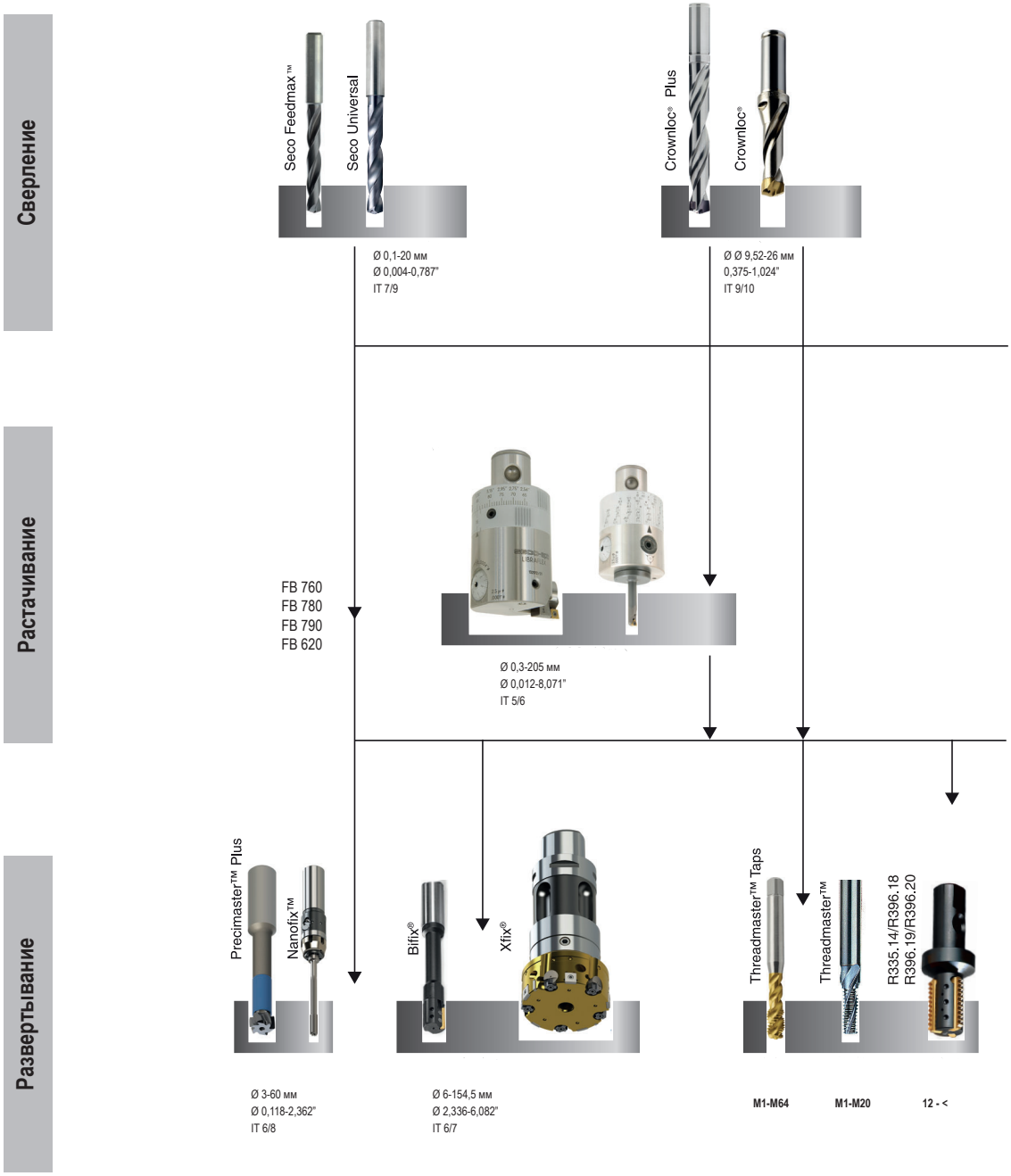
IT = Допуск отверстия

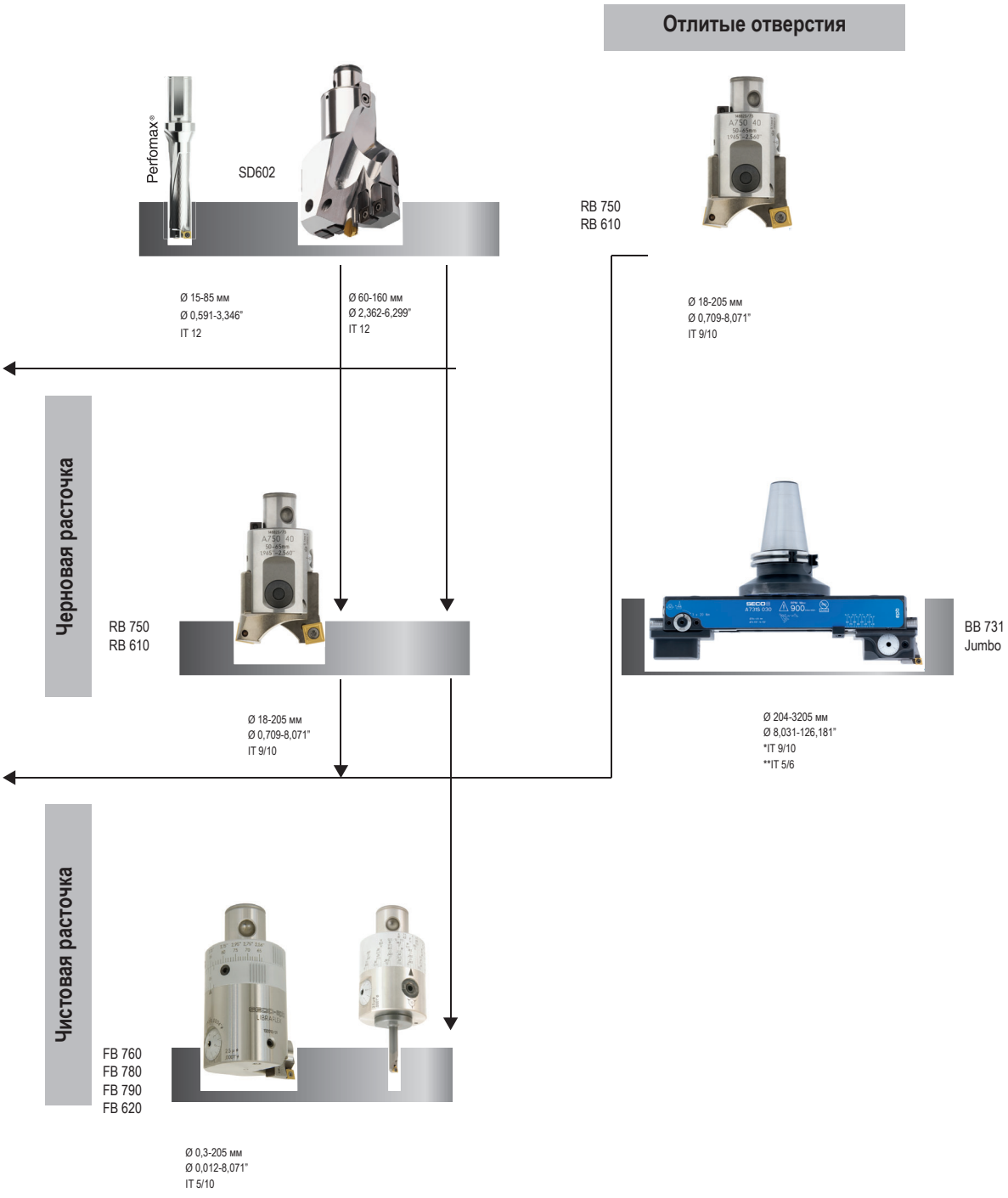
ПРИМЕНЕНИЕ

Feedmax, Crownloc и Perfomax используются для сверления отверстий диаметром 0,1–160 мм (0,004-6,299"), с допусками от IT7 до IT12.
Для последующей обработки отверстий, полученных литьем, применяется черновая или получистовая расточка, для больших диаметров используются расточные головки на траверсах и Jumbo траверсах.
Окончательная обработка высокоточных отверстий производится развертками и чистовыми расточными инструментами, допуски IT5 или IT6.
* Черновая IT9/10, ** Чистовая IT 5/6

Threadmaster DTM, TM, TM2, 396.18 и 396.19
Применяйте один и тот же инструмент для обработки право- и левосторонних резьб. Метрические и UN исполнения применяются только для внутренних резьб. Используйте один и тот же инструмент для соблюдения любых допусков.

Метчики Threadmaster:
Метчики и раскатники для всех основных типов резьб.




Отлитые отверстия
Perfomax®
SD602
RB 750
RB 610
Ø 15-85 мм
Ø 0,591-3,346"
IT 12
Ø 60-160 мм
Ø 2,362-6,299"
IT 12
Ø 18-205 мм
Ø 0,709-8,071"
IT 9/10
Черновая расточка
RB 750
RB 610
Ø 18-205 мм
Ø 0,709-8,071"
IT 9/10
BB 731
Jumbo
Ø 204-3205 мм
Ø 8,031-126,181"
*IT 9/10
**IT 5/6
Чистовая расточка
FB 760
FB 780
FB 790
FB 620
Ø 0,3-205 мм
Ø 0,012-8,071"
IT 5/10

СВЕРЛЕНИЕ



PERFOMAX®
ПРОЧНОЕ И НАДЕЖНОЕ СВЕРЛО СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Сменные сверла Perfomax® — это идеальный выбор для отверстий большого диаметра. Эти сверла могут работать с высокими скоростями резания и подачи, так как они сочетают в себе прочную, жесткую конструкцию с широким диапазоном пластин.



Диапазон сверления - Выбор сверла

Цельные твердосплавные сверла Seco Feedmax™



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Высокие подачи и скорости резания
- Высокие требования к качеству отверстия
- Для операций с высокой жесткостью
- Для всех материалов

Сверла со сменными коронками Crownloc® и Crownloc® Plus



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

- Сменные твердосплавные коронки
- Геометрии для различных материалов
- Нет необходимости в переточке
- Несколько типоразмеров для каждого корпуса сверла

Сверла со сменными пластинами Perfomax®



ЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Сплавы и геометрии для всех материалов
- Квадратные пластины для минимизации затрат на отверстие
- Сверление, врезание, пересечение отверстий с входом под углом или выходом, растачивание и т.д.....
- Высокая надежность обработки

SMG - Введение

В качестве примера см. данные по эталонным материалам EN C45E для SMG P4 и EN 42 CrMo 4 для SMG P5 и SMG H5 на следующих страницах.
В SMG классификация материалов заготовок включает определенный материал в определенном состоянии, который указан в качестве эталона для простой и точной корректировки данных резания под фактический материал в сравнении с любым эталонным материалом Seco. В качестве примеров в таблице 1 ниже приведены эталонные материалы EN C45E для SMG P4 и EN 42 CrMo 4 для SMG P5 и SMG H5, также там приведены эталонные свойства материала.

Основой для SMG является классификация материалов заготовок на основе их типов, а не относительной обрабатываемости, и соответственно, сюда входят такие материалы, как композиты. Группы достаточно обширные, однако достаточно легко определить, к какой именно группе SMG относится конкретный материал.
Для каждой группы SMG существует определенный стандарт материалов в определенном состоянии, который является эталоном для простой корректировки режимов резания под любой фактический материал, сопоставимый с эталонным материалом Seco – см. стр. 662-673.

SMG	Описание	Свойства	Ссылка
P4	Низколегированная конструкционная сталь общего назначения, 0,25% < C < массовая доля 0,67% Низколегированная закаленная и отпущенная сталь	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 Н/мм^2
P5	Конструкционные стали, 0,25% < C < 0,67%wt Закаленные и отпущенные стали	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/мм^2

SMG	Описание	Свойства	Ссылка
H5	Закаленная и отпущенная сталь	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 R_m = 700 N/мм^2

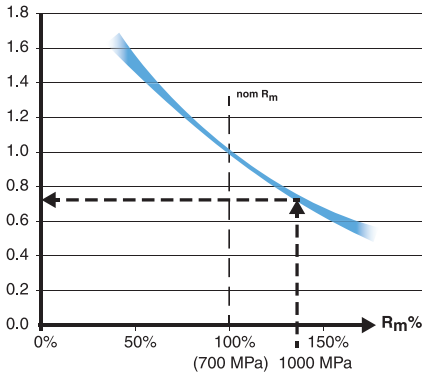
Если остановиться на EN 42 CrMo 4 в отожженном состоянии, предельная прочность на растяжение R_m может быть в диапазоне Rm = 630 Н/мм^2 - R_m = 780 Н/мм^2, что и составляет эталонный уровень для SMG P5

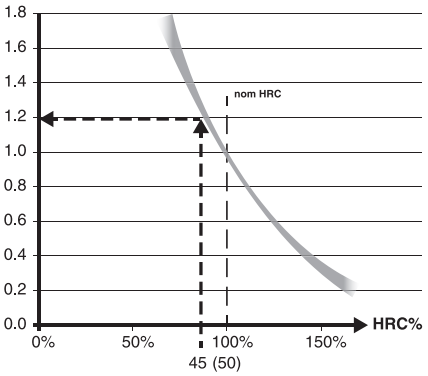
В состоянии после закалки и отпуска предельная прочность на растяжение R_m может быть в диапазоне R_m = 900 Н/мм^2 R_m = 1100 Н/мм^2, т.е. она все равно относится к SMG P5. Однако при упрочнении свыше R_m = 1200 Н/мм^2 она будет относиться к SMG H5.

SMG	EN	W.-Nr	AFNOR	BS	UNI	JIS	AISI/ASTM	GOST	Условия	R_{m_nom}	$HRC_{ном}$
P4	42 CrMo 4	1,1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Отожженный	700	
	42 CrMo 4	1,1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Закаленный и отпущенный	1000	
H5	42 CrMo 4	1,1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Закаленный и отпущенный		45
	42 CrMo 4	1,1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Закаленный и отпущенный		50

Закаленная и отпущенная сталь EN 42CrMo4 может использоваться для иллюстрации зависимости обрабатываемости от состояния материалов.

На графиках ниже указано, как рекомендации по скорости для номинальных состояний материалов можно скорректировать по относительной R_m (левая схема относится к ISO-P) и относительной HRC (действительно для ISO-H).





Чтобы дополнительно проиллюстрировать, каким образом номинальная v_c SMG P5 может быть скорректирована до более точной рекомендованной v_c, нам нужны данные о предельной прочности на растяжение R_m, и в данном случае мы используем EN 42 CrMo 4, закаленную и отпущенную до R_m = 1000 Н/мм^2 в соответствии с приведенной выше таблицей (жирные синие стрелки).
Допустим, мы узнали, что номинальная v_c SMG P5 = 280 м/мин для определенного продукта и типа обработки.
Тогда фактическая рекомендованная v_c = 280 м/мин x 0,75 = 210 м/мин.
Следовательно, в SMG H5 номинальная v_c может быть скорректирована по упрочненной EN 42 CrMo 4 при HRC 45 (небольшие серые стрелки).

Допустим, что номинальная v_c SMG H5 = 50 м/мин для определенного продукта и типа обработки с применением инструмента из твердого сплава с покрытием, тогда фактическая рекомендованная v_c = 50 м/мин x 1,2 = 60 м/мин.
Более подробные сведения о материалах заготовок см. на стр. 662-673, а предлагаемые режимы резания на соответствующих страницах.
Для более удобной работы с данными о режимах резания рекомендуем использовать соответствующие инструменты в разделе My Pages – Suggest на сайте www.secotools.com

Информация по стандарту ISO

Обозначение ISO	Пояснение
ADJLN	Минимальный предел регулировки
ADJLX	Максимальный предел регулировки
ADJRG	Предел регулировки
AN	главный задний угол
APMX	макс. глубина резания
AZ	макс. глубина врезания
B	Ширина хвостовика
BD	диаметр корпуса
BD1	Диаметр корпуса 1
BD2	Диаметр корпуса 2
BDX	макс. диаметр корпуса
BHTA	Угол конуса
BLQ	Код качества балансировки
BN	ширина фаски
CBDP	глубина соединительного отверстия
CDX	макс. глубина резания
CEDC	количество режущих кромок
CHA	угол сверления отверстий с пересечением
CHW	ширина угловой фаски
CNT	размер резьбы отверстия СОЖ
CW	ширина резания
CZC	типоразмер соединения
D1	диаметр крепежного отверстия
DC	диаметр резания
DCB	диаметр соединительного отверстия
DCBN	мин. диаметр соединительного отверстия
DCBX	макс. диаметр соединительного отверстия
DCB1	диаметр 1 соединительного отверстия
DCC	Обозначение конфигурации
DCINN	мин. диаметр резания, внутр.
DCINX	макс. диаметр резания, внутр.
DCN	мин. диаметр резания
DCON	диаметр соединения
DCX	макс. диаметр резания
DF	диаметр фланца
DMM	Диаметр хвостовика
FLGW	ширина фланца
GAN	передний угол пластины
GB	угол фаски
HTB	высота корпуса
IC	диаметр вписанной окружности
INSD	диаметр пластины
INSL	Длина пластины
KRINS	главный угол режущей кромки
L	Длина режущей кромки
LB	длина корпуса
LB1	Длина корпуса 1
LCF	длина канавки для стружки
LE	рабочая длина режущей кромки
LF	функциональная длина
LFS	дополнительная функциональная длина
LH	длина головки
LPR	длина вылета
LS	длина хвостовика
LSC	длина зажима
LU	полезная длина
LUX	макс. полезная длина
M	размер M
OAL	общая длина
RE	Радиус угла
S	Толщина пластины
TDZ	размер диаметра резьбы
WB	ширина корпуса
WF	функциональная ширина

Высокопроизводительные и универсальные решения

Каковы Ваши требования к обработке цельными твердосплавным сверлами?

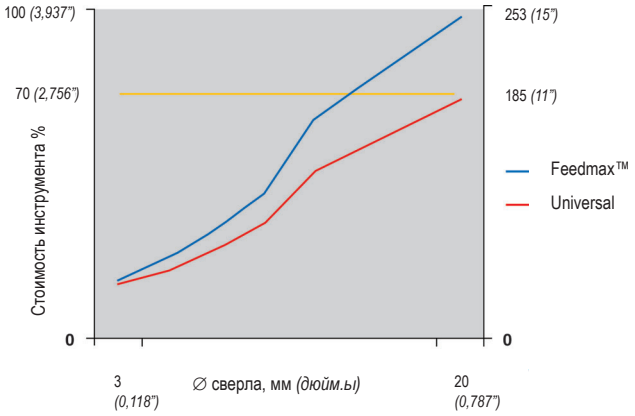
Universal – Универсальные цельные твердосплавные сверла

Universal - это многофункциональные цельные твердосплавные сверла для общей обработки, применяемые в широком диапазоне материалов во всех сегментах рынка. Самоцентрирующаяся конструкция с вершиной 140°, полированными стружечными канавками и высоким качеством сверла обеспечивают высокую универсальность и безопасность обработки при оптимальном сочетании цены и качества.
Universal позволяют вам значительно сократить уровень запасов на складе, а также сократить время наладки инструмента. Universal - это альтернатива Feedmax™ в тех случаях, когда требуется универсальность и сокращение уровня запасов на складе.

Feedmax™ – Высокопроизводительные цельные твердосплавные сверла

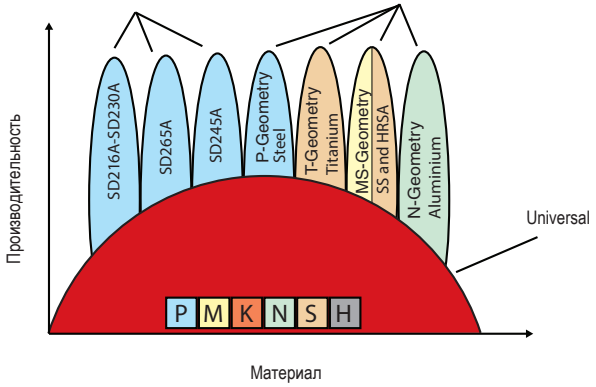
Feedmax™ предлагают уникальную комбинацию высококачественного твердого сплава, геометрии и покрытия.
Feedmax™ обеспечивает высокую производительность и низкую стоимость обработки отверстия при резании на высоких подачах до 0,70 мм/об *(0,028 дюйм./об)* и высоких скоростях - до 220 м/мин *(720 фут/мин)*. Отличные показатели позиционирования - высокое качество отверстия без дополнительной центровки. Благодаря современным теплостойким покрытиям, прочным режущим кромкам, защитным фаскам, высокопрочной сердцевине, хорошему удалению стружки и высокому качеству кромки, достигается высокая стойкость инструмента.
Feedmax™ включает широкий ассортимент оптимизированных геометрий, совместимый с различными материалами и операциями, для получения высокого качества отверстия при минимальной стоимости обработки.

MRR, скорость съема металла (см³ / мин)

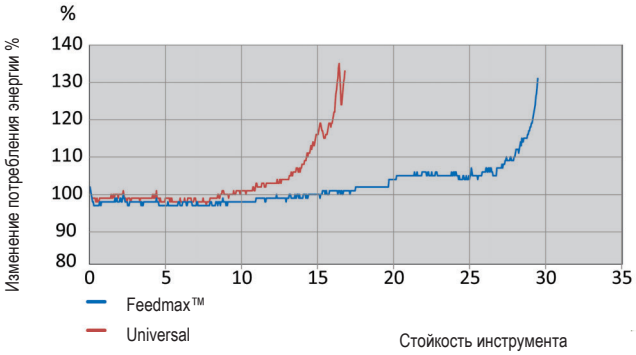


Feedmax™ Геометрии, оптимизированные под операции

Feedmax™ Геометрии, оптимизированные под материал



Стойкость, низкие режимы

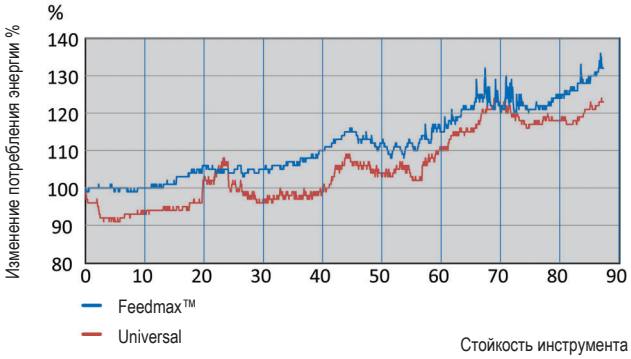


Первое отверстие ориентировочное, 100% основано на мощности шпинделя
Режимы резания
v_c = 90 м/мин
f = 0,15 мм/об

v_c = 295 фут/мин
f = 0,006 дюйм./об

Материал = SMG P5-P6, SS2244, DIN41CrMo4, AISI 4140

Стойкость, высокие режимы

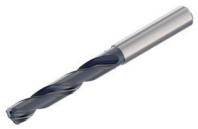


Первое отверстие ориентировочное, 100% основано на мощности шпинделя
Режимы резания
v_c = 160 м/мин
f = 0,24 мм/об

v_c = 525 фут/мин
f = 0.009 дюйм./об

Материал = SMG P5-P6, SS2244, DIN41CrMo4, AISI 4140

Обзор диапазона

Universal	∅ Диапазон	Глубина сверления	Допуск ∅ сверла	Допуск отверстия (1)	Качество поверхности (2)
SD1103  стр. 26, 27, 28, 29, 30, 31	3-20 мм *(0.118-0.787")*	~ 3 x D	m7	IT 8-9	Ra 1-2 мкм *(Ra 39-79 µin)*
SD1103A  стр. 32, 33, 34, 35, 36, 37	3-20 мм *(0.118-0.787")*	~ 3 x D	m7	IT 8-9	Ra 1-2 мкм *(Ra 39-79 µin)*
SD1105A  стр. 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45	3-20 мм *(0.118-0.787")*	~ 5 x D	m7	IT 8-9	Ra 1-3 мкм *(Ra 39-118 µin)*
SD1108A  стр. 46, 47, 48, 49, 50	3-20 мм *(0.118-0.787")*	~ 8 x D	m7	IT 9	Ra 1-3 мкм *(Ra 39-118 µin)*
SD1112A  стр. 51, 52, 53, 54	3-20 мм *(0.118-0.787")*	~ 12 x D	m7	IT 9	Ra 1-3 мкм *(Ra 39-118 µin)*

1) Возможны изменения в зависимости от материалов и используемых режимов резания.
2) Глубина резания, режимы резания, давление СОЖ и материал могут негативно сказаться на качестве обработанной поверхности.

Обзор диапазона

Feedmax™	∅ Диапазон	Глубина сверления	Допуск ∅ сверла	Допуск отверстия (1)	Качество поверхности (2)
SD203A-P  стр. 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62	2-20 мм *(0.078-0.787")*	~ 3 x D	m7	IT 8-9	Ra 1-2 мкм *(Ra 39-79 µin)*
SD205A-P  стр. 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70	2-20 мм *(0.078-0.787")*	~ 5 x D	m7	IT 8-9	Ra 1-2 мкм *(Ra 39-79 µin)*
SD206, SD206A  стр. 71, 72	0,7-2,0 мм *(0.027-0.078")*	~ 6 x D	h6	IT 9	Ra 1-2 мкм *(Ra 39-79 µin)*
SD207A-P  стр. 73, 74, 75	3-20 мм *(0.118-0.787")*	~ 7 x D	m7	IT 9	Ra 1-3 мкм *(Ra 39-118 µin)*
SD216A  стр. 76	3-12 мм *(0.118-0.472")*	~ 16 x D	m7	IT 9	Ra 1-3 мкм *(Ra 39-118 µin)*
SD230A  стр. 77	4-10 мм *(0.157-0.393")*	~ 30 x D	m7	IT 9	Ra 1-3 мкм *(Ra 39-118 µin)*

1) Возможны изменения в зависимости от материалов и используемых режимов резания.
2) Глубина резания, режимы резания, давление СОЖ и материал могут негативно сказаться на качестве обработанной поверхности.

Обзор диапазона

Feedmax™	∅ Диапазон	Глубина сверления	Допуск ∅ сверла	Допуск отверстия (1)	Качество поверхности (2)
SD245A  стр. 79, 80	5-14 мм *(0.196-0.551")*	~ 5 x D	m7	IT 8	Ra 1-2 мкм *(Ra 39-79 µin)*
SD265A  стр. 82	6-16 мм *(0.236-0.630")*	~ 5 x D	js6	IT 7	Ra 1-2 мкм *(Ra 39-79 µin)*
SD203A-MS  стр. 89, 90, 91, 92, 93	2-20 мм *(0.079-0.551")*	~ 3 x D	m7	IT 8-9	Ra 1-2 мкм *(Ra 39-79 µin)*
SD205A-MS  стр. 94, 95, 96, 97	2-20 мм *(0.079-0.551")*	~ 5 x D	m7	IT 8-9	Ra 1-2 мкм *(Ra 39-79 µin)*
SD203A-M Superalloys  стр. 98, 99, 100	3-20 мм *(0.098-0.551")*	~ 3 x D	m7	IT 8-9	Ra 1-2 мкм *(Ra 39-79 µin)*
SD205A-M Superalloys  стр. 101, 102, 103	3-20 мм *(0.098-0.551")*	~ 5 x D	m7	IT 8-9	Ra 1-2 мкм *(Ra 39-79 µin)*

1) Возможны изменения в зависимости от материалов и используемых режимов резания.
2) Глубина резания, режимы резания, давление СОЖ и материал могут негативно сказаться на качестве обработанной поверхности.

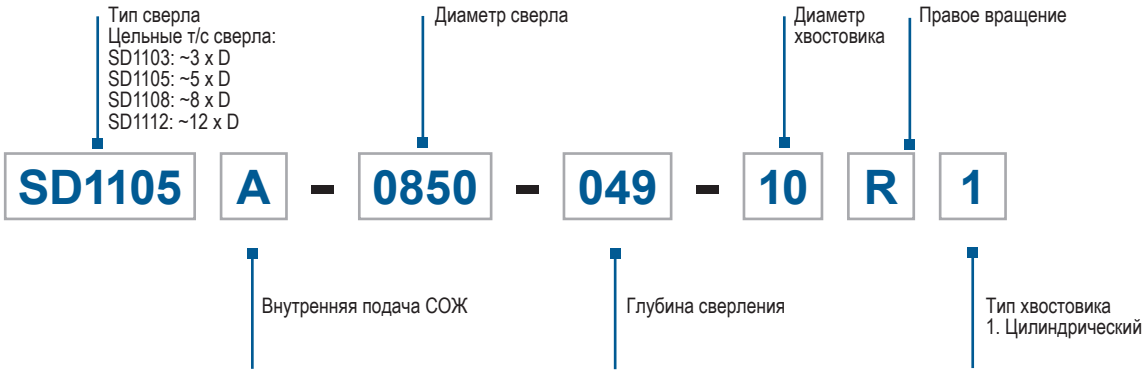
Обзор диапазона

Feedmax™	∅ Диапазон	Глубина сверления	Допуск ∅ сверла	Допуск отверстия (1)	Качество поверхности (2)
SD203A-T, SD205A-T  стр. 104, 105	3-20 мм *(0.118-0.787")*	~ 3 x D, ~ 5 x D	m7	IT 8-9	Ra 1-2 мкм *(Ra 39-79 µin)*
SD203A-N  стр. 112, 113	3-20 мм *(0.118-0.787")*	~ 3 x D	m7	IT 8-9	Ra 1-2 мкм *(Ra 39-79 µin)*
SD205A-C1, -C2  стр. 114-116	3.2-12.7 мм *(0.125-0.500")*	~ 5 x D	m7	IT 9	–
SD203-CX1, -CX2, SD205-CX31  стр. 94, 95, 96, 97	3.26-9.53 мм *(0.128-0.375")*	~ 5 x D	m7	IT 9	–
SD22  стр. 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124	0.1-2.0 мм *(0.004-0.079")*	~ 2 x D	0,005/0 мм (+0.0002"/0)	–	–
SD26  стр. 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131	0.1-2.0 мм *(0.004-0.079")*	~ 6 x D	0-0,04 мм (0/-0.0016")	–	–

1) Возможны изменения в зависимости от материалов и используемых режимов резания.
2) Глубина резания, режимы резания, давление СОЖ и материал могут негативно сказаться на качестве обработанной поверхности.

Обозначение

Universal



Feedmax™



Feedmax™



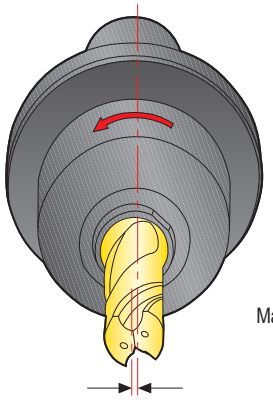
Настройка

Крепление/биение
Сверла с цилиндрическими хвостовиками совместимы с термооправками, гидропатронами или цанговыми патронами.
Суммарное биение не должно превышать 0,04 мм (0,0016") (измерение на шпинделе).
Для лучшего результата биение должно быть 0,02 мм.

Стабильность
Стабильность операции важна для длительного срока службы инструмента и точности отверстия. Проверьте состояние шпинделя станка, приспособления и крепления детали относительно их стабильности и жесткости. Нестабильность может стать причиной поломки инструмента.

Срок службы
Сверла с износом по задней поверхности, превышающим 0,1–0,3 мм (0,004–0,012"), использовать не следует.

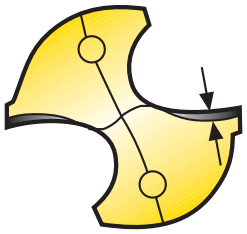
Вход сверла в подготовленную поверхность



Макс. 0,04 мм (0,0016")

Для получения наилучшего результата используйте держатели:
Тип 5603 - Термооправки DIN типа
Тип 5834 - Гидропатроны
Тип 5872 - Высокопрецизионные цанговые патроны
Дополнительную информацию см. в каталоге Tooling Systems.

0,1 – 0,3 мм (0,004 – 0,012")



Термооправка
(Для цилиндрических, только хвостовики -R1)



Гидравлический патрон
(Для цилиндрических, только хвостовики -R1)



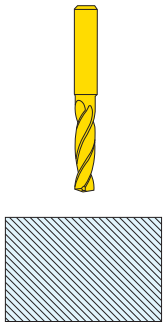
Прецизионные цанговые патроны
(Для цилиндрических, только хвостовики -R1)



Методы обработки

Вход сверла в подготовленную поверхность

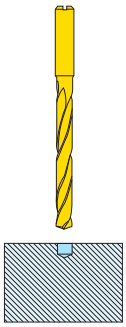
3-15 x D



Необходимость в предварительном сверлении или подаче на входе отсутствует.

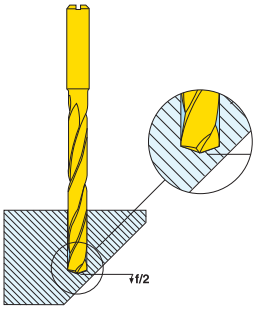
Выход отверстия под углом

> 16 x D



При использовании удлиненного сверла рекомендуется
предварительно обработать пилотное отверстие.

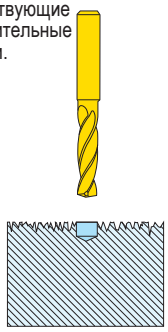
Перед выходом снизьте подачу/об на 50 %.



или использовать сверла SD245A.

Неровная поверхность / вход отверстия под углом

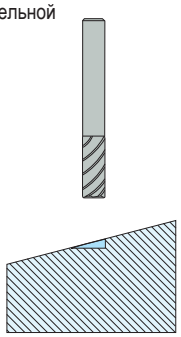
При неровном входе или входе под углом используйте соответствующие предварительные операции.



Ровный вход отверстия

Предварительно просверлите отверстие коротким стандартным сверлом Feedmax.

Варианты предварительной обработки

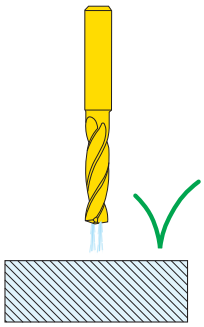


Вход отверстия под углом

Обработайте плоскость, используя концевую фрезу из
диапазона Seco.

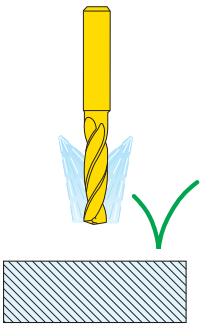
Рекомендации по СОЖ

1.



Предпочтительный выбор

2.



≤ 5 x D

1. Давление СОЖ*
Минимальное рекомендованное давление СОЖ 10 бар при ≤ 5 x D
Минимальное рекомендованное давление СОЖ 30 бар при > 5 x D
Минимальное рекомендованное давление СОЖ 40 бар при > 16 x D

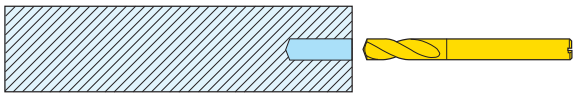
2. Состав СОЖ
Рекомендованная смесь эмульсии 6-8%.
При сверлении нержавеющей стали, суперсплавов и высокопрочных сталей рекомендуется 10% смесь.

* Если применяется более низкое давление СОЖ, уменьшите режимы резания соответственно.

Методы обработки

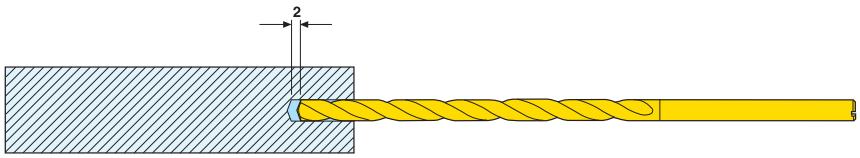
SD216A (16 x D) до SD230A (30 x D) — ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО

1.



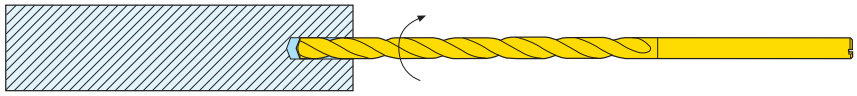
1. Просверлите пилотное отверстие 2-3 x D. Используйте стандартное сверло того же диаметра, то есть SD203A или SD1103 (с углом вершины 140°)

2.



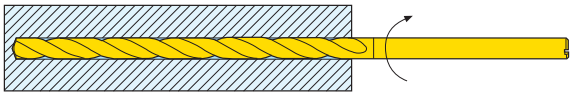
2. Войдите в отверстие с остановленным шпинделем или с низкими оборотами (500). Остановитесь за 2 мм (0,080”) от дна пилотного отверстия.

3.



3. Включите шпиндель и подачу СОЖ. Сверлите, соблюдая рекомендованные режимы. (Не производите периодический вывод сверла из отверстия).

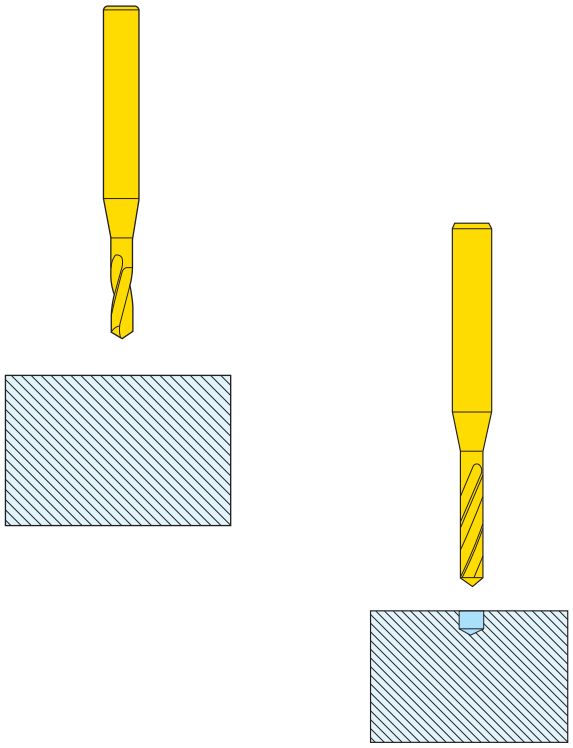
4.



4. По достижении полной глубины уменьшите обороты до 500 и затем вынимайте сверло со скоростью в 4 раза быстрее рабочей подачи во избежание появления следов на стенке отверстия.

Методы обработки – Микросверла

Направляющее отверстие



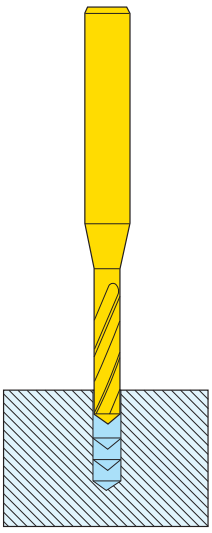
SD22

Для оптимального допуска отверстия и точности позиционирования используйте пилотное сверло SD22 того же диаметра.

SD26

При диаметре сверла менее 1 мм (0,039”) рекомендуется использовать пилотное сверло.

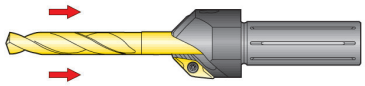
Сверление с периодическим выводом сверла из отверстия



При сверлении длинностружечных материалов следует периодически выводить сверло. Вывод сверла каждые 1 x D глубины сверления.

Инструкции по установке фасочного модуля

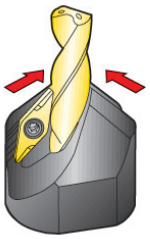
1.



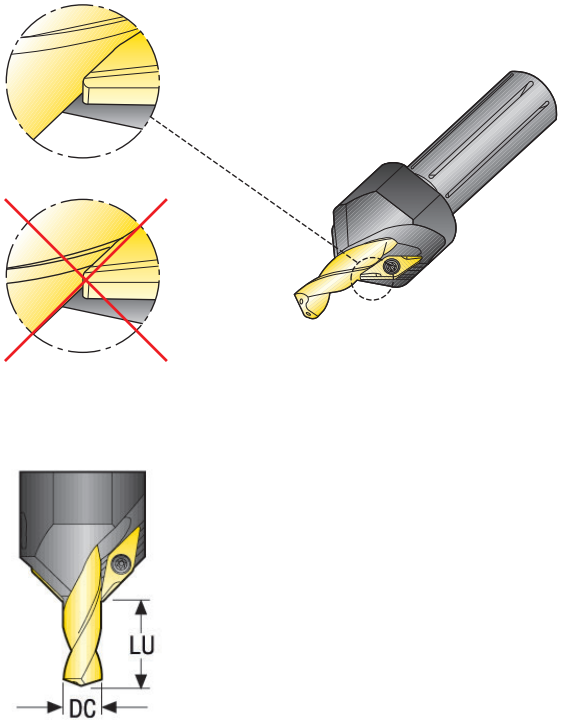
2.



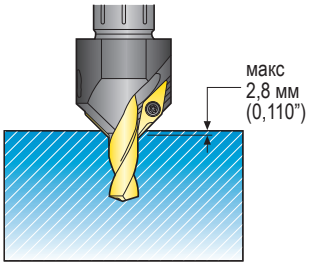
3.



4.



Максимальная глубина фаски



Диметр сверла DC		LU глубина сверления (мин-макс)					
		SD1103 / SD203A		SD1105 / SD205A		SD207A	
мм	*дюйм.*	мм	*дюйм.*	мм	*дюйм.*	мм	*дюйм.*
4,00-4,75	*.157-.187*	4-17	*.157-.669*	10-27	*.394-1.063*	30-45	*1.181-1.772*
4,76-6,00	*.187-.236*	6-20	*.236-.787*	18-32	*.709-1.260*	30-45	*1.181-1.772*
6,01-8,00	*.241-.315*	15-27	*.590-1.063*	28-42	*1.102-1.653*	42-57	*1.653-2.244*
8,01-10,00	*.315-.394*	17-31	*.669-1.220*	34-48	*1.338-1.890*	47-62	*1.850-2.441*
10,01-12,00	*.394-.472*	21-36	*.826-1.417*	40-56	*1.575-2.205*	57-72	*2.244-2.835*
12,01-14,00	*.473-.551*	22-37	*.866-1.457*	43-59	*1.693-2.323*	68-83	*2.677-3.268*
14,01-16,00	*.552-.630*	23-39	*.906-1.535*	44-60	*1.732-2.362*	76-92	*2.992-3.622*

Используется только с цилиндрическим хвостовиком (R1).



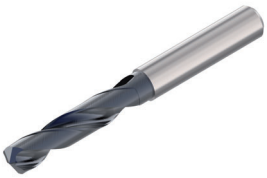
Сверла Seco Universal

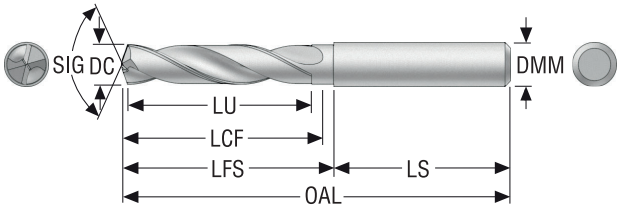
Цельные твердосплавные сверла Seco Universal — это экономичное и универсальное решение, идеально подходящее для производства небольших и средних партий. Сверла Seco Universal подходят для большинства операций во всех отраслях промышленности.

- Многоцелевая геометрия с 4 поверхностями при вершине, обеспечивающая превосходную центровку
- Высокоизносостойкое покрытие TiAlN обеспечивает длительный срок службы инструмента
- Можно использовать в сочетании с метчиком Threadmaster™ и на операциях черновой расточки с помощью Precimaster™ Plus

SD1103

Глубина сверления ~ 3 x D





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Допуск DC m7
- Внешняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 142
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки полуспециального инструмента (Custom Design).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1103-0300-014-06R1 *SD_DRILL_3.0MM_3XD*	02898974	3,0 0.118	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0310-014-06R1 *SD_DRILL_3.1MM_3XD*	02898975	3,1 0.122	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0318-014-06R1 *SD_DRILL_1/8_3XD*	02898976	3,175 0.125	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0320-014-06R1 *SD_DRILL_3.2MM_3XD*	02898977	3,2 0.126	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0325-014-06R1 *SD_DRILL_3.25MM_3XD*	02898978	3,25 0.128	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0330-014-06R1 *SD_DRILL_3.3MM_3XD*	02898979	3,3 0.130	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0340-014-06R1 *SD_DRILL_3.4MM_3XD*	02898980	3,4 0.134	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0350-014-06R1 *SD_DRILL_3.5MM_3XD*	02898981	3,5 0.138	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0357-014-06R1 *SD_DRILL_9/64_3XD*	02898982	3,572 0.141	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0360-014-06R1 *SD_DRILL_3.6MM_3XD*	02898983	3,6 0.142	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0365-014-06R1 *SD_DRILL_3.65MM_3XD*	02898984	3,65 0.144	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0370-014-06R1 *SD_DRILL_3.7MM_3XD*	02898985	3,7 0.146	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0380-017-06R1 *SD_DRILL_3.8MM_3XD*	02898986	3,8 0.150	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0390-017-06R1 *SD_DRILL_3.9MM_3XD*	02898987	3,9 0.154	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0397-017-06R1 *SD_DRILL_5/32_3XD*	02898988	3,969 0.156	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0400-017-06R1 *SD_DRILL_4.0MM_3XD*	02898989	4,0 0.157	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0410-017-06R1 *SD_DRILL_4.1MM_3XD*	02898990	4,1 0.161	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0420-017-06R1 *SD_DRILL_4.2MM_3XD*	02898991	4,2 0.165	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0430-017-06R1 *SD_DRILL_4.3MM_3XD*	02898992	4,3 0.169	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0437-017-06R1 *SD_DRILL_11/64_3XD*	02898993	4,366 0.172	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0440-017-06R1 *SD_DRILL_4.4MM_3XD*	02898994	4,4 0.173	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1103-0450-017-06R1 *SD_DRILL_4.5MM_3XD*	02898995	4,5 0.177	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0460-017-06R1 *SD_DRILL_4.6MM_3XD*	02898996	4,6 0.181	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0465-017-06R1 *SD_DRILL_4.65MM_3XD*	02898997	4,65 0.183	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0470-017-06R1 *SD_DRILL_4.7MM_3XD*	02898998	4,7 0.185	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0476-020-06R1 *SD_DRILL_3/16_3XD*	02898999	4,763 0.188	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0480-020-06R1 *SD_DRILL_4.8MM_3XD*	02899000	4,8 0.189	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0490-020-06R1 *SD_DRILL_4.9MM_3XD*	02899001	4,9 0.193	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0500-020-06R1 *SD_DRILL_5.0MM_3XD*	02899002	5,0 0.197	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0510-020-06R1 *SD_DRILL_5.1MM_3XD*	02899003	5,1 0.201	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0516-020-06R1 *SD_DRILL_13/64_3XD*	02899004	5,159 0.203	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0520-020-06R1 *SD_DRILL_5.2MM_3XD*	02899005	5,2 0.205	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0530-020-06R1 *SD_DRILL_5.3MM_3XD*	02899006	5,3 0.209	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0540-020-06R1 *SD_DRILL_5.4MM_3XD*	02899007	5,4 0.213	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0550-020-06R1 *SD_DRILL_5.5MM_3XD*	02899008	5,5 0.217	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0555-020-06R1 *SD_DRILL_5.55MM_3XD*	02899009	5,55 0.219	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0556-020-06R1 *SD_DRILL_7/32_3XD*	02899010	5,556 0.219	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0560-020-06R1 *SD_DRILL_5.6MM_3XD*	02899011	5,6 0.220	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0570-020-06R1 *SD_DRILL_5.7MM_3XD*	02899012	5,7 0.224	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0580-020-06R1 *SD_DRILL_5.8MM_3XD*	02899013	5,8 0.228	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0590-020-06R1 *SD_DRILL_5.9MM_3XD*	02899014	5,9 0.232	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0595-020-06R1 *SD_DRILL_15/64_3XD*	02899015	5,953 0.234	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0600-020-06R1 *SD_DRILL_6.0MM_3XD*	02899016	6,0 0.236	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0610-024-08R1 *SD_DRILL_6.1MM_3XD*	02899017	6,1 0.240	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0620-024-08R1 *SD_DRILL_6.2MM_3XD*	02899018	6,2 0.244	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0630-024-08R1 *SD_DRILL_6.3MM_3XD*	02899019	6,3 0.248	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0635-024-08R1 *SD_DRILL_1/4_3XD*	02899020	6,35 0.250	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0640-024-08R1 *SD_DRILL_6.4MM_3XD*	02899021	6,4 0.252	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0650-024-08R1 *SD_DRILL_6.5MM_3XD*	02899022	6,5 0.256	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0660-024-08R1 *SD_DRILL_6.6MM_3XD*	02899024	6,6 0.260	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0675-024-08R1 *SD_DRILL_17/64_3XD*	02899025	6,747 0.266	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0680-024-08R1 *SD_DRILL_6.8MM_3XD*	02899026	6,8 0.268	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1103-0690-024-08R1 *SD_DRILL_6.9MM_3XD*	02899027	6,9 0.272	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0700-024-08R1 *SD_DRILL_7.0MM_3XD*	02899028	7,0 0.276	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0710-029-08R1 *SD_DRILL_7.1MM_3XD*	02899029	7,1 0.280	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0714-029-08R1 *SD_DRILL_9/32_3XD*	02899030	7,144 0.281	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0720-029-08R1 *SD_DRILL_7.2MM_3XD*	02899031	7,2 0.283	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0730-029-08R1 *SD_DRILL_7.3MM_3XD*	02899032	7,3 0.287	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0740-029-08R1 *SD_DRILL_7.4MM_3XD*	02899033	7,4 0.291	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0750-029-08R1 *SD_DRILL_7.5MM_3XD*	02899034	7,5 0.295	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0754-029-08R1 *SD_DRILL_19/64_3XD*	02899035	7,541 0.297	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0755-029-08R1 *SD_DRILL_7.55MM_3XD*	02899036	7,55 0.297	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0760-029-08R1 *SD_DRILL_7.6MM_3XD*	02899037	7,6 0.299	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0770-029-08R1 *SD_DRILL_7.7MM_3XD*	02899038	7,7 0.303	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0780-029-08R1 *SD_DRILL_7.8MM_3XD*	02899040	7,8 0.307	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0790-029-08R1 *SD_DRILL_7.9MM_3XD*	02899041	7,9 0.311	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0794-029-08R1 *SD_DRILL_5/16_3XD*	02899042	7,938 0.313	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0800-029-08R1 *SD_DRILL_8.0MM_3XD*	02899043	8,0 0.315	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0810-035-10R1 *SD_DRILL_8.1MM_3XD*	02899044	8,1 0.319	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0820-035-10R1 *SD_DRILL_8.2MM_3XD*	02899045	8,2 0.323	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0830-035-10R1 *SD_DRILL_8.3MM_3XD*	02899046	8,3 0.327	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0833-035-10R1 *SD_DRILL_21/64_3XD*	02899047	8,334 0.328	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0840-035-10R1 *SD_DRILL_8.4MM_3XD*	02899048	8,4 0.331	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0850-035-10R1 *SD_DRILL_8.5MM_3XD*	02899049	8,5 0.335	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0860-035-10R1 *SD_DRILL_8.6MM_3XD*	02899050	8,6 0.339	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0870-035-10R1 *SD_DRILL_8.7MM_3XD*	02899051	8,7 0.343	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0873-035-10R1 *SD_DRILL_11/32_3XD*	02899052	8,731 0.344	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0880-035-10R1 *SD_DRILL_8.8MM_3XD*	02899053	8,8 0.346	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0890-035-10R1 *SD_DRILL_8.9MM_3XD*	02899054	8,9 0.350	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0900-035-10R1 *SD_DRILL_9.0MM_3XD*	02899055	9,0 0.354	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0910-035-10R1 *SD_DRILL_9.1MM_3XD*	02899056	9,1 0.358	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0913-035-10R1 *SD_DRILL_23/64_3XD*	02899058	9,128 0.359	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0920-035-10R1 *SD_DRILL_9.2MM_3XD*	02899059	9,2 0.362	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9

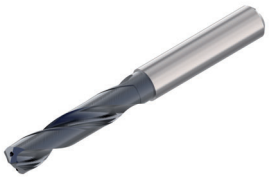
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1103-0930-035-10R1 *SD_DRILL_9.3MM_3XD*	02899060	9,3 0.366	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0940-035-10R1 *SD_DRILL_9.4MM_3XD*	02899061	9,4 0.370	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0950-035-10R1 *SD_DRILL_9.5MM_3XD*	02899062	9,5 0.374	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0953-035-10R1 *SD_DRILL_3/8_3XD*	02899063	9,525 0.375	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0955-035-10R1 *SD_DRILL_9.55MM_3XD*	02899064	9,55 0.376	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0960-035-10R1 *SD_DRILL_9.6MM_3XD*	02899065	9,6 0.378	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0970-035-10R1 *SD_DRILL_9.7MM_3XD*	02899066	9,7 0.382	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0980-035-10R1 *SD_DRILL_9.8MM_3XD*	02899067	9,8 0.386	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0990-035-10R1 *SD_DRILL_9.9MM_3XD*	02899068	9,9 0.390	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-0992-035-10R1 *SD_DRILL_25/64_3XD*	02899069	9,922 0.391	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1000-035-10R1 *SD_DRILL_10.0MM_3XD*	02899070	10,0 0.394	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1020-040-12R1 *SD_DRILL_10.2MM_3XD*	02899071	10,2 0.402	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1032-040-12R1 *SD_DRILL_13/32_3XD*	02899072	10,319 0.406	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1040-040-12R1 *SD_DRILL_10.4MM_3XD*	02899073	10,4 0.409	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1050-040-12R1 *SD_DRILL_10.5MM_3XD*	02899074	10,5 0.413	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1060-040-12R1 *SD_DRILL_10.6MM_3XD*	02899075	10,6 0.417	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1072-040-12R1 *SD_DRILL_27/64_3XD*	02899076	10,716 0.422	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1080-040-12R1 *SD_DRILL_10.8MM_3XD*	02899077	10,8 0.425	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1090-040-12R1 *SD_DRILL_10.9MM_3XD*	02899078	10,9 0.429	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1100-040-12R1 *SD_DRILL_11.0MM_3XD*	02899079	11,0 0.433	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1110-040-12R1 *SD_DRILL_11.1MM_3XD*	02899080	11,1 0.437	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1111-040-12R1 *SD_DRILL_7/16_3XD*	02899081	11,113 0.438	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1120-040-12R1 *SD_DRILL_11.2MM_3XD*	02899082	11,2 0.441	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1130-040-12R1 *SD_DRILL_11.3MM_3XD*	02899083	11,3 0.445	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1140-040-12R1 *SD_DRILL_11.4MM_3XD*	02899084	11,4 0.449	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1150-040-12R1 *SD_DRILL_11.5MM_3XD*	02899085	11,5 0.453	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1151-040-12R1 *SD_DRILL_29/64_3XD*	02899086	11,509 0.453	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1155-040-12R1 *SD_DRILL_11.55MM_3XD*	02899087	11,55 0.455	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1160-040-12R1 *SD_DRILL_11.6MM_3XD*	02899088	11,6 0.457	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1170-040-12R1 *SD_DRILL_11.7MM_3XD*	02899089	11,7 0.461	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1180-040-12R1 *SD_DRILL_11.8MM_3XD*	02899090	11,8 0.465	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9

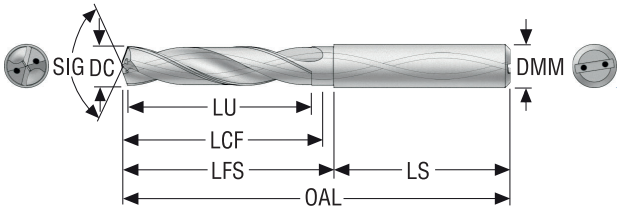
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1103-1190-040-12R1 *SD_DRILL_11.9MM_3XD*	02899091	11,9 0.469	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1191-040-12R1 *SD_DRILL_15/32_3XD*	02899092	11,906 0.469	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1200-040-12R1 *SD_DRILL_12.0MM_3XD*	02899093	12,0 0.472	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1210-043-14R1 *SD_DRILL_12.1MM_3XD*	02899094	12,1 0.476	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1220-043-14R1 *SD_DRILL_12.2MM_3XD*	02899095	12,2 0.480	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1230-043-14R1 *SD_DRILL_31/64_3XD*	02899096	12,303 0.484	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1240-043-14R1 *SD_DRILL_12.4MM_3XD*	02899097	12,4 0.488	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1250-043-14R1 *SD_DRILL_12.5MM_3XD*	02899098	12,5 0.492	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1260-043-14R1 *SD_DRILL_12.6MM_3XD*	02899099	12,6 0.496	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1270-043-14R1 *SD_DRILL_1/2_3XD*	02899100	12,7 0.500	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1275-043-14R1 *SD_DRILL_12.75MM_3XD*	02899101	12,75 0.502	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1280-043-14R1 *SD_DRILL_12.8MM_3XD*	02899102	12,8 0.504	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1290-043-14R1 *SD_DRILL_12.9MM_3XD*	02899103	12,9 0.508	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1300-043-14R1 *SD_DRILL_13.0MM_3XD*	02899104	13,0 0.512	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1310-043-14R1 *SD_DRILL_33/64_3XD*	02899105	13,1 0.516	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1320-043-14R1 *SD_DRILL_13.2MM_3XD*	02899106	13,2 0.520	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1330-043-14R1 *SD_DRILL_13.3MM_3XD*	02899107	13,3 0.524	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1340-043-14R1 *SD_DRILL_13.4MM_3XD*	02899108	13,4 0.528	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1349-043-14R1 *SD_DRILL_17/32_3XD*	02899109	13,494 0.531	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1350-043-14R1 *SD_DRILL_13.5MM_3XD*	02899110	13,5 0.531	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1360-043-14R1 *SD_DRILL_13.6MM_3XD*	02899111	13,6 0.535	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1370-043-14R1 *SD_DRILL_13.7MM_3XD*	02899112	13,7 0.539	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1380-043-14R1 *SD_DRILL_13.8MM_3XD*	02899113	13,8 0.543	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1390-043-14R1 *SD_DRILL_35/64_3XD*	02899114	13,9 0.547	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1400-043-14R1 *SD_DRILL_14.0MM_3XD*	02899115	14,0 0.551	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1420-045-16R1 *SD_DRILL_14.2MM_3XD*	02899116	14,2 0.559	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1429-045-16R1 *SD_DRILL_9/16_3XD*	02899117	14,288 0.563	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1450-045-16R1 *SD_DRILL_14.5MM_3XD*	02899119	14,5 0.571	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1470-045-16R1 *SD_DRILL_14.7MM_3XD*	02899120	14,7 0.579	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1475-045-16R1 *SD_DRILL_14.75MM_3XD*	02899121	14,75 0.581	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1480-045-16R1 *SD_DRILL_14.8MM_3XD*	02899122	14,8 0.583	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1103-1500-045-16R1 *SD_DRILL_15.0MM_3XD*	02899123	15,0 0.591	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1510-045-16R1 *SD_DRILL_15.1MM_3XD*	02899124	15,1 0.594	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1530-045-16R1 *SD_DRILL_15.3MM_3XD*	02899125	15,3 0.602	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1550-045-16R1 *SD_DRILL_15.5MM_3XD*	02899126	15,5 0.610	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1570-045-16R1 *SD_DRILL_15.7MM_3XD*	02899127	15,7 0.618	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1580-045-16R1 *SD_DRILL_15.8MM_3XD*	02899128	15,8 0.622	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1588-045-16R1 *SD_DRILL_5/8_3XD*	02899129	15,875 0.625	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1600-045-16R1 *SD_DRILL_16.0MM_3XD*	02899130	16,0 0.630	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1650-051-18R1 *SD_DRILL_16.5MM_3XD*	02899131	16,5 0.650	51,0 2.008	123,0 4.843	75,0 2.953	48,0 *1.890*	73,0 *2.874*	18,0 *0.709*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1700-051-18R1 *SD_DRILL_17.0MM_3XD*	02899132	17,0 0.669	51,0 2.008	123,0 4.843	75,0 2.953	48,0 *1.890*	73,0 *2.874*	18,0 *0.709*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1750-051-18R1 *SD_DRILL_17.5MM_3XD*	02899133	17,5 0.689	51,0 2.008	123,0 4.843	75,0 2.953	48,0 *1.890*	73,0 *2.874*	18,0 *0.709*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1800-051-18R1 *SD_DRILL_18.0MM_3XD*	02899134	18,0 0.709	51,0 2.008	123,0 4.843	75,0 2.953	48,0 *1.890*	73,0 *2.874*	18,0 *0.709*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1850-055-20R1 *SD_DRILL_18.5MM_3XD*	02899135	18,5 0.728	55,0 2.165	131,0 5.157	81,0 3.189	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1900-055-20R1 *SD_DRILL_19.0MM_3XD*	02899136	19,0 0.748	55,0 2.165	131,0 5.157	81,0 3.189	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1905-055-20R1 *SD_DRILL_3/4_3XD*	02899137	19,05 0.750	55,0 2.165	131,0 5.157	81,0 3.189	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-1950-055-20R1 *SD_DRILL_19.5MM_3XD*	02899138	19,5 0.768	55,0 2.165	131,0 5.157	81,0 3.189	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT9
SD1103-2000-055-20R1 *SD_DRILL_20.0MM_3XD*	02899139	20,0 0.787	55,0 2.165	131,0 5.157	81,0 3.189	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT9

SD1103A

Глубина сверления ~ 3 x D





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Допуск DC m7
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 143
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки полуспециального инструмента (Custom Design).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1103A-0300-014-06R1 *SD_DRILL_3.0MM_3XD_A*	02898244	3,0 0.118	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0310-014-06R1 *SD_DRILL_3.1MM_3XD_A*	02898245	3,1 0.122	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0318-014-06R1 *SD_DRILL_1/8_3XD_A*	02898246	3,175 0.125	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0320-014-06R1 *SD_DRILL_3.2MM_3XD_A*	02898247	3,2 0.126	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0325-014-06R1 *SD_DRILL_3.25MM_3XD_A*	02898248	3,25 0.128	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0330-014-06R1 *SD_DRILL_3.3MM_3XD_A*	02898249	3,3 0.130	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0340-014-06R1 *SD_DRILL_3.4MM_3XD_A*	02898250	3,4 0.134	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0350-014-06R1 *SD_DRILL_3.5MM_3XD_A*	02898251	3,5 0.138	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0357-014-06R1 *SD_DRILL_9/64_3XD_A*	02898252	3,572 0.141	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0360-014-06R1 *SD_DRILL_3.6MM_3XD_A*	02898253	3,6 0.142	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0365-014-06R1 *SD_DRILL_3.65MM_3XD_A*	02898254	3,65 0.144	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0370-014-06R1 *SD_DRILL_3.7MM_3XD_A*	02898255	3,7 0.146	14,0 0.551	62,0 2.441	26,0 1.024	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0380-017-06R1 *SD_DRILL_3.8MM_3XD_A*	02898256	3,8 0.150	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0390-017-06R1 *SD_DRILL_3.9MM_3XD_A*	02898257	3,9 0.154	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0397-017-06R1 *SD_DRILL_5/32_3XD_A*	02898258	3,969 0.156	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0400-017-06R1 *SD_DRILL_4.0MM_3XD_A*	02898259	4,0 0.157	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0410-017-06R1 *SD_DRILL_4.1MM_3XD_A*	02898260	4,1 0.161	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0420-017-06R1 *SD_DRILL_4.2MM_3XD_A*	02898261	4,2 0.165	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0430-017-06R1 *SD_DRILL_4.3MM_3XD_A*	02898262	4,3 0.169	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0437-017-06R1 *SD_DRILL_11/64_3XD_A*	02898263	4,366 0.172	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0450-017-06R1 *SD_DRILL_4.5MM_3XD_A*	02898264	4,5 0.177	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1103A-0460-017-06R1 *SD_DRILL_4.6MM_3XD_A*	02898265	4,6 0.181	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0465-017-06R1 *SD_DRILL_4.65MM_3XD_A*	02898266	4,65 0.183	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0470-017-06R1 *SD_DRILL_4.7MM_3XD_A*	02898267	4,7 0.185	17,0 0.669	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0476-020-06R1 *SD_DRILL_3/16_3XD_A*	02898268	4,763 0.188	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0480-020-06R1 *SD_DRILL_4.8MM_3XD_A*	02898269	4,8 0.189	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0490-020-06R1 *SD_DRILL_4.9MM_3XD_A*	02898270	4,9 0.193	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0500-020-06R1 *SD_DRILL_5.0MM_3XD_A*	02898271	5,0 0.197	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0510-020-06R1 *SD_DRILL_5.1MM_3XD_A*	02898272	5,1 0.201	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0516-020-06R1 *SD_DRILL_13/64_3XD_A*	02898273	5,159 0.203	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0520-020-06R1 *SD_DRILL_5.2MM_3XD_A*	02898275	5,2 0.205	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0530-020-06R1 *SD_DRILL_5.3MM_3XD_A*	02898276	5,3 0.209	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0540-020-06R1 *SD_DRILL_5.4MM_3XD_A*	02898277	5,4 0.213	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0550-020-06R1 *SD_DRILL_5.5MM_3XD_A*	02898278	5,5 0.217	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0555-020-06R1 *SD_DRILL_5.55MM_3XD_A*	02898279	5,55 0.219	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0556-020-06R1 *SD_DRILL_7/32_3XD_A*	02898280	5,556 0.219	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0560-020-06R1 *SD_DRILL_5.6MM_3XD_A*	02898281	5,6 0.220	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0570-020-06R1 *SD_DRILL_5.7MM_3XD_A*	02898282	5,7 0.224	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0580-020-06R1 *SD_DRILL_5.8MM_3XD_A*	02898283	5,8 0.228	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0590-020-06R1 *SD_DRILL_5.9MM_3XD_A*	02898284	5,9 0.232	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0595-020-06R1 *SD_DRILL_15/64_3XD_A*	02898285	5,953 0.234	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0600-020-06R1 *SD_DRILL_6.0MM_3XD_A*	02898286	6,0 0.236	20,0 0.787	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0610-024-08R1 *SD_DRILL_6.1MM_3XD_A*	02898287	6,1 0.240	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0620-024-08R1 *SD_DRILL_6.2MM_3XD_A*	02898288	6,2 0.244	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0630-024-08R1 *SD_DRILL_6.3MM_3XD_A*	02898289	6,3 0.248	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0635-024-08R1 *SD_DRILL_1/4_3XD_A*	02898290	6,35 0.250	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0640-024-08R1 *SD_DRILL_6.4MM_3XD_A*	02898291	6,4 0.252	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0650-024-08R1 *SD_DRILL_6.5MM_3XD_A*	02898292	6,5 0.256	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0660-024-08R1 *SD_DRILL_6.6MM_3XD_A*	02898293	6,6 0.260	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0670-024-08R1 *SD_DRILL_6.7MM_3XD_A*	02898294	6,7 0.264	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0675-024-08R1 *SD_DRILL_17/64_3XD_A*	02898295	6,747 0.266	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0680-024-08R1 *SD_DRILL_6.8MM_3XD_A*	02898296	6,8 0.268	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1103A-0690-024-08R1 *SD_DRILL_6.9MM_3XD_A*	02898297	6,9 0.272	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0700-024-08R1 *SD_DRILL_7.0MM_3XD_A*	02898298	7,0 0.276	24,0 0.945	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0710-029-08R1 *SD_DRILL_7.1MM_3XD_A*	02898299	7,1 0.280	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0714-029-08R1 *SD_DRILL_9/32_3XD_A*	02898300	7,144 0.281	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0720-029-08R1 *SD_DRILL_7.2MM_3XD_A*	02898301	7,2 0.283	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0730-029-08R1 *SD_DRILL_7.3MM_3XD_A*	02898302	7,3 0.287	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0740-029-08R1 *SD_DRILL_7.4MM_3XD_A*	02898303	7,4 0.291	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0750-029-08R1 *SD_DRILL_7.5MM_3XD_A*	02898304	7,5 0.295	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0754-029-08R1 *SD_DRILL_19/64_3XD_A*	02898305	7,541 0.297	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0755-029-08R1 *SD_DRILL_7.55MM_3XD_A*	02898306	7,55 0.297	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0760-029-08R1 *SD_DRILL_7.6MM_3XD_A*	02898307	7,6 0.299	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0770-029-08R1 *SD_DRILL_7.7MM_3XD_A*	02898308	7,7 0.303	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0780-029-08R1 *SD_DRILL_7.8MM_3XD_A*	02898309	7,8 0.307	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0790-029-08R1 *SD_DRILL_7.9MM_3XD_A*	02898310	7,9 0.311	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0794-029-08R1 *SD_DRILL_5/16_3XD_A*	02898311	7,938 0.313	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0800-029-08R1 *SD_DRILL_8.0MM_3XD_A*	02898312	8,0 0.315	29,0 1.142	79,0 3.110	43,0 1.693	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0810-035-10R1 *SD_DRILL_8.1MM_3XD_A*	02898313	8,1 0.319	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0820-035-10R1 *SD_DRILL_8.2MM_3XD_A*	02898314	8,2 0.323	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0830-035-10R1 *SD_DRILL_8.3MM_3XD_A*	02898315	8,3 0.327	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0833-035-10R1 *SD_DRILL_21/64_3XD_A*	02898316	8,334 0.328	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0840-035-10R1 *SD_DRILL_8.4MM_3XD_A*	02898317	8,4 0.331	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0850-035-10R1 *SD_DRILL_8.5MM_3XD_A*	02898318	8,5 0.335	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0860-035-10R1 *SD_DRILL_8.6MM_3XD_A*	02898319	8,6 0.339	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0870-035-10R1 *SD_DRILL_8.7MM_3XD_A*	02898320	8,7 0.343	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0873-035-10R1 *SD_DRILL_11/32_3XD_A*	02898321	8,731 0.344	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0880-035-10R1 *SD_DRILL_8.8MM_3XD_A*	02898322	8,8 0.346	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0890-035-10R1 *SD_DRILL_8.9MM_3XD_A*	02898323	8,9 0.350	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0900-035-10R1 *SD_DRILL_9.0MM_3XD_A*	02898324	9,0 0.354	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0910-035-10R1 *SD_DRILL_9.1MM_3XD_A*	02898325	9,1 0.358	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0913-035-10R1 *SD_DRILL_23/64_3XD_A*	02898326	9,128 0.359	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0920-035-10R1 *SD_DRILL_9.2MM_3XD_A*	02898327	9,2 0.362	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1103A-0930-035-10R1 *SD_DRILL_9.3MM_3XD_A*	02898328	9,3 0.366	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0940-035-10R1 *SD_DRILL_9.4MM_3XD_A*	02898329	9,4 0.370	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0950-035-10R1 *SD_DRILL_9.5MM_3XD_A*	02898330	9,5 0.374	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0953-035-10R1 *SD_DRILL_3/8_3XD_A*	02898331	9,525 0.375	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0955-035-10R1 *SD_DRILL_9.55MM_3XD_A*	02898332	9,55 0.376	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0960-035-10R1 *SD_DRILL_9.6MM_3XD_A*	02898333	9,6 0.378	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0970-035-10R1 *SD_DRILL_9.7MM_3XD_A*	02898334	9,7 0.382	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0980-035-10R1 *SD_DRILL_9.8MM_3XD_A*	02898335	9,8 0.386	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0990-035-10R1 *SD_DRILL_9.9MM_3XD_A*	02898336	9,9 0.390	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-0992-035-10R1 *SD_DRILL_25/64_3XD_A*	02898337	9,922 0.391	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1000-035-10R1 *SD_DRILL_10.0MM_3XD_A*	02898338	10,0 0.394	35,0 1.378	89,0 3.504	49,0 1.929	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1020-040-12R1 *SD_DRILL_10.2MM_3XD_A*	02898339	10,2 0.402	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1032-040-12R1 *SD_DRILL_13/32_3XD_A*	02898340	10,319 0.406	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1040-040-12R1 *SD_DRILL_10.4MM_3XD_A*	02898341	10,4 0.409	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1050-040-12R1 *SD_DRILL_10.5MM_3XD_A*	02898342	10,5 0.413	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1060-040-12R1 *SD_DRILL_10.6MM_3XD_A*	02898343	10,6 0.417	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1072-040-12R1 *SD_DRILL_27/64_3XD_A*	02898344	10,716 0.422	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1080-040-12R1 *SD_DRILL_10.8MM_3XD_A*	02898345	10,8 0.425	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1090-040-12R1 *SD_DRILL_10.9MM_3XD_A*	02898346	10,9 0.429	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1100-040-12R1 *SD_DRILL_11.0MM_3XD_A*	02898347	11,0 0.433	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1110-040-12R1 *SD_DRILL_11.1MM_3XD_A*	02898348	11,1 0.437	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1111-040-12R1 *SD_DRILL_7/16_3XD_A*	02898349	11,113 0.438	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1120-040-12R1 *SD_DRILL_11.2MM_3XD_A*	02898350	11,2 0.441	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1130-040-12R1 *SD_DRILL_11.3MM_3XD_A*	02898351	11,3 0.445	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1140-040-12R1 *SD_DRILL_11.4MM_3XD_A*	02898352	11,4 0.449	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1150-040-12R1 *SD_DRILL_11.5MM_3XD_A*	02898353	11,5 0.453	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1151-040-12R1 *SD_DRILL_29/64_3XD_A*	02898354	11,509 0.453	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1155-040-12R1 *SD_DRILL_11.55MM_3XD_A*	02898355	11,55 0.455	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1160-040-12R1 *SD_DRILL_11.6MM_3XD_A*	02898356	11,6 0.457	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1170-040-12R1 *SD_DRILL_11.7MM_3XD_A*	02898357	11,7 0.461	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1180-040-12R1 *SD_DRILL_11.8MM_3XD_A*	02898358	11,8 0.465	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9

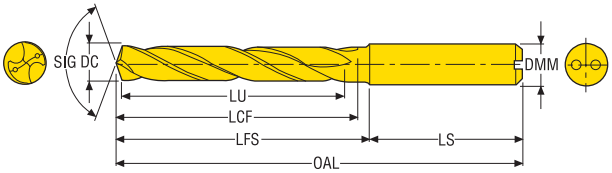
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1103A-1190-040-12R1 *SD_DRILL_11.9MM_3XD_A*	02898359	11,9 0.469	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1191-040-12R1 *SD_DRILL_15/32_3XD_A*	02898360	11,906 0.469	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1200-040-12R1 *SD_DRILL_12.0MM_3XD_A*	02898361	12,0 0.472	40,0 1.575	102,0 4.016	57,0 2.244	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1210-043-14R1 *SD_DRILL_12.1MM_3XD_A*	02898362	12,1 0.476	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1220-043-14R1 *SD_DRILL_12.2MM_3XD_A*	02898363	12,2 0.480	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1230-043-14R1 *SD_DRILL_31/64_3XD_A*	02898364	12,303 0.484	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1240-043-14R1 *SD_DRILL_12.4MM_3XD_A*	02898365	12,4 0.488	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1250-043-14R1 *SD_DRILL_12.5MM_3XD_A*	02898366	12,5 0.492	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1260-043-14R1 *SD_DRILL_12.6MM_3XD_A*	02898367	12,6 0.496	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1270-043-14R1 *SD_DRILL_1/2_3XD_A*	02898368	12,7 0.500	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1275-043-14R1 *SD_DRILL_12.75MM_3XD_A*	02898369	12,75 0.502	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1280-043-14R1 *SD_DRILL_12.8MM_3XD_A*	02898370	12,8 0.504	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1290-043-14R1 *SD_DRILL_12.9MM_3XD_A*	02898371	12,9 0.508	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1300-043-14R1 *SD_DRILL_13.0MM_3XD_A*	02898372	13,0 0.512	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1310-043-14R1 *SD_DRILL_33/64_3XD_A*	02898373	13,1 0.516	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1320-043-14R1 *SD_DRILL_13.2MM_3XD_A*	02898374	13,2 0.520	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1330-043-14R1 *SD_DRILL_13.3MM_3XD_A*	02898375	13,3 0.524	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1340-043-14R1 *SD_DRILL_13.4MM_3XD_A*	02898376	13,4 0.528	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1349-043-14R1 *SD_DRILL_17/32_3XD_A*	02898377	13,494 0.531	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1350-043-14R1 *SD_DRILL_13.5MM_3XD_A*	02898378	13,5 0.531	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1360-043-14R1 *SD_DRILL_13.6MM_3XD_A*	02898379	13,6 0.535	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1370-043-14R1 *SD_DRILL_13.7MM_3XD_A*	02898380	13,7 0.539	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1380-043-14R1 *SD_DRILL_13.8MM_3XD_A*	02898381	13,8 0.543	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1390-043-14R1 *SD_DRILL_13.9MM_3XD_A*	02898382	13,9 0.547	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1400-043-14R1 *SD_DRILL_14.0MM_3XD_A*	02898383	14,0 0.551	43,0 1.693	107,0 4.213	62,0 2.441	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1420-045-16R1 *SD_DRILL_14.2MM_3XD_A*	02898384	14,2 0.559	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1429-045-16R1 *SD_DRILL_9/16_3XD_A*	02898385	14,288 0.563	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1450-045-16R1 *SD_DRILL_14.5MM_3XD_A*	02898386	14,5 0.571	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1470-045-16R1 *SD_DRILL_14.7MM_3XD_A*	02898387	14,7 0.579	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1475-045-16R1 *SD_DRILL_14.75MM_3XD_A*	02898388	14,75 0.581	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1480-045-16R1 *SD_DRILL_14.8MM_3XD_A*	02898389	14,8 0.583	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT8-9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1103A-1500-045-16R1 *SD_DRILL_15.0MM_3XD_A*	02898390	15,0 0.591	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1510-045-16R1 *SD_DRILL_15.1MM_3XD_A*	02898391	15,1 0.594	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1530-045-16R1 *SD_DRILL_15.3MM_3XD_A*	02898392	15,3 0.602	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1550-045-16R1 *SD_DRILL_15.5MM_3XD_A*	02898393	15,5 0.610	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1570-045-16R1 *SD_DRILL_15.7MM_3XD_A*	02898394	15,7 0.618	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1580-045-16R1 *SD_DRILL_15.8MM_3XD_A*	02898395	15,8 0.622	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1588-045-16R1 *SD_DRILL_5/8_3XD_A*	02898396	15,875 0.625	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1600-045-16R1 *SD_DRILL_16.0MM_3XD_A*	02898397	16,0 0.630	45,0 1.772	115,0 4.528	67,0 2.638	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1650-051-18R1 *SD_DRILL_16.5MM_3XD_A*	02898398	16,5 0.650	51,0 2.008	123,0 4.843	75,0 2.953	48,0 *1.890*	73,0 *2.874*	18,0 *0.709*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1700-051-18R1 *SD_DRILL_17.0MM_3XD_A*	02898399	17,0 0.669	51,0 2.008	123,0 4.843	75,0 2.953	48,0 *1.890*	73,0 *2.874*	18,0 *0.709*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1750-051-18R1 *SD_DRILL_17.5MM_3XD_A*	02898400	17,5 0.689	51,0 2.008	123,0 4.843	75,0 2.953	48,0 *1.890*	73,0 *2.874*	18,0 *0.709*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1800-051-18R1 *SD_DRILL_18.0MM_3XD_A*	02898401	18,0 0.709	51,0 2.008	123,0 4.843	75,0 2.953	48,0 *1.890*	73,0 *2.874*	18,0 *0.709*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1850-055-20R1 *SD_DRILL_18.5MM_3XD_A*	02898402	18,5 0.728	55,0 2.165	131,0 5.157	81,0 3.189	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1900-055-20R1 *SD_DRILL_19.0MM_3XD_A*	02898403	19,0 0.748	55,0 2.165	131,0 5.157	81,0 3.189	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1905-055-20R1 *SD_DRILL_3/4_3XD_A*	02898404	19,05 0.750	55,0 2.165	131,0 5.157	81,0 3.189	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-1950-055-20R1 *SD_DRILL_19.5MM_3XD_A*	02898405	19,5 0.768	55,0 2.165	131,0 5.157	81,0 3.189	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT8-9
SD1103A-2000-055-20R1 *SD_DRILL_20.0MM_3XD_A*	02898406	20,0 0.787	55,0 2.165	131,0 5.157	81,0 3.189	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT8-9

SD1105A

Глубина сверления ~ 5 x D





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 144
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки полуспециального инструмента (Custom Design).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Допуск DC	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				
SD1105A-0300-023-06R1 *SD_DRILL_3.0MM_5XD_A*	02897845	3,0 0.118	23,0 0.906	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0310-023-06R1 *SD_DRILL_3.1MM_5XD_A*	02897846	3,1 0.122	23,0 0.906	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0318-023-06R1 *SD_DRILL_1/8_5XD_A*	02897847	3,175 0.125	23,0 0.906	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0320-023-06R1 *SD_DRILL_3.2MM_5XD_A*	02897848	3,2 0.126	23,0 0.906	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0325-023-06R1 *SD_DRILL_3.25MM_5XD_A*	02897849	3,25 0.128	23,0 0.906	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0330-023-06R1 *SD_DRILL_3.3MM_5XD_A*	02897850	3,3 0.130	23,0 0.906	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0340-023-06R1 *SD_DRILL_3.4MM_5XD_A*	02897851	3,4 0.134	23,0 0.906	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0350-023-06R1 *SD_DRILL_3.5MM_5XD_A*	02897852	3,5 0.138	23,0 0.906	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0357-023-06R1 *SD_DRILL_9/64_5XD_A*	02897853	3,572 0.141	23,0 0.906	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0360-023-06R1 *SD_DRILL_3.6MM_5XD_A*	02897854	3,6 0.142	23,0 0.906	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0365-023-06R1 *SD_DRILL_3.65MM_5XD_A*	02897855	3,65 0.144	23,0 0.906	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0370-023-06R1 *SD_DRILL_3.7MM_5XD_A*	02897856	3,7 0.146	23,0 0.906	66,0 2.598	30,0 1.181	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0380-029-06R1 *SD_DRILL_3.8MM_5XD_A*	02897857	3,8 0.150	29,0 1.142	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	36,0 *1.417*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0390-029-06R1 *SD_DRILL_3.9MM_5XD_A*	02897858	3,9 0.154	29,0 1.142	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	36,0 *1.417*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0397-029-06R1 *SD_DRILL_5/32_5XD_A*	02897859	3,969 0.156	29,0 1.142	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	36,0 *1.417*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0400-029-06R1 *SD_DRILL_4.0MM_5XD_A*	02897860	4,0 0.157	29,0 1.142	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	36,0 *1.417*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0410-029-06R1 *SD_DRILL_4.1MM_5XD_A*	02897861	4,1 0.161	29,0 1.142	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	36,0 *1.417*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0420-029-06R1 *SD_DRILL_4.2MM_5XD_A*	02897862	4,2 0.165	29,0 1.142	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	36,0 *1.417*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0430-029-06R1 *SD_DRILL_4.3MM_5XD_A*	02897863	4,3 0.169	29,0 1.142	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	36,0 *1.417*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0437-029-06R1 *SD_DRILL_11/64_5XD_A*	02897864	4,366 0.172	29,0 1.142	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	36,0 *1.417*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0440-029-06R1 *SD_DRILL_4.4MM_5XD_A*	02897865	4,4 0.173	29,0 1.142	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	36,0 *1.417*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0450-029-06R1 *SD_DRILL_4.5MM_5XD_A*	02897866	4,5 0.177	29,0 1.142	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	36,0 *1.417*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Допуск DC	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				
SD1105A-0460-029-06R1 *SD_DRILL_4.6MM_5XD_A*	02897867	4,6 0.181	29,0 1.142	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	36,0 *1.417*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0465-029-06R1 *SD_DRILL_4.65MM_5XD_A*	02897868	4,65 0.183	29,0 1.142	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	36,0 *1.417*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0470-029-06R1 *SD_DRILL_4.7MM_5XD_A*	02897869	4,7 0.185	29,0 1.142	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	36,0 *1.417*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0476-035-06R1 *SD_DRILL_3/16_5XD_A*	02897870	4,763 0.188	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0480-035-06R1 *SD_DRILL_4.8MM_5XD_A*	02897871	4,8 0.189	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0490-035-06R1 *SD_DRILL_4.9MM_5XD_A*	02897872	4,9 0.193	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0500-035-06R1 *SD_DRILL_5.0MM_5XD_A*	02897873	5,0 0.197	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0510-035-06R1 *SD_DRILL_5.1MM_5XD_A*	02897874	5,1 0.201	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0516-035-06R1 *SD_DRILL_13/64_5XD_A*	02897875	5,159 0.203	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0520-035-06R1 *SD_DRILL_5.2MM_5XD_A*	02897876	5,2 0.205	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0530-035-06R1 *SD_DRILL_5.3MM_5XD_A*	02897877	5,3 0.209	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0540-035-06R1 *SD_DRILL_5.4MM_5XD_A*	02897878	5,4 0.213	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0550-035-06R1 *SD_DRILL_5.5MM_5XD_A*	02897879	5,5 0.217	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0555-035-06R1 *SD_DRILL_5.55MM_5XD_A*	02897880	5,55 0.219	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0556-035-06R1 *SD_DRILL_7/32_5XD_A*	02897881	5,556 0.219	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0560-035-06R1 *SD_DRILL_5.6MM_5XD_A*	02897882	5,6 0.220	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0570-035-06R1 *SD_DRILL_5.7MM_5XD_A*	02897883	5,7 0.224	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0580-035-06R1 *SD_DRILL_5.8MM_5XD_A*	02897884	5,8 0.228	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0590-035-06R1 *SD_DRILL_5.9MM_5XD_A*	02897885	5,9 0.232	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0595-035-06R1 *SD_DRILL_15/64_5XD_A*	02897886	5,953 0.234	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0600-035-06R1 *SD_DRILL_6.0MM_5XD_A*	02897887	6,0 0.236	35,0 1.378	82,0 3.228	46,0 1.811	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0610-043-08R1 *SD_DRILL_6.1MM_5XD_A*	02897888	6,1 0.240	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0620-043-08R1 *SD_DRILL_6.2MM_5XD_A*	02897889	6,2 0.244	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0630-043-08R1 *SD_DRILL_6.3MM_5XD_A*	02897890	6,3 0.248	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0635-043-08R1 *SD_DRILL_1/4_5XD_A*	02897891	6,35 0.250	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0640-043-08R1 *SD_DRILL_6.4MM_5XD_A*	02897892	6,4 0.252	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0650-043-08R1 *SD_DRILL_6.5MM_5XD_A*	02897893	6,5 0.256	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0660-043-08R1 *SD_DRILL_6.6MM_5XD_A*	02897894	6,6 0.260	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0670-043-08R1 *SD_DRILL_6.7MM_5XD_A*	02897895	6,7 0.264	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0675-043-08R1 *SD_DRILL_17/64_5XD_A*	02897896	6,747 0.266	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0680-043-08R1 *SD_DRILL_6.8MM_5XD_A*	02897897	6,8 0.268	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Допуск DC	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				
SD1105A-0690-043-08R1 *SD_DRILL_6.9MM_5XD_A*	02897898	6,9 0.272	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0700-043-08R1 *SD_DRILL_7.0MM_5XD_A*	02897899	7,0 0.276	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0710-043-08R1 *SD_DRILL_7.1MM_5XD_A*	02897900	7,1 0.280	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0714-043-08R1 *SD_DRILL_9/32_5XD_A*	02897901	7,144 0.281	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0720-043-08R1 *SD_DRILL_7.2MM_5XD_A*	02897902	7,2 0.283	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0730-043-08R1 *SD_DRILL_7.3MM_5XD_A*	02897903	7,3 0.287	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0740-043-08R1 *SD_DRILL_7.4MM_5XD_A*	02897904	7,4 0.291	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0750-043-08R1 *SD_DRILL_7.5MM_5XD_A*	02897905	7,5 0.295	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0754-043-08R1 *SD_DRILL_19/64_5XD_A*	02897906	7,541 0.297	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0755-043-08R1 *SD_DRILL_7.55MM_5XD_A*	02897907	7,55 0.297	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0760-043-08R1 *SD_DRILL_7.6MM_5XD_A*	02897908	7,6 0.299	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0770-043-08R1 *SD_DRILL_7.7MM_5XD_A*	02897909	7,7 0.303	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0780-043-08R1 *SD_DRILL_7.8MM_5XD_A*	02897910	7,8 0.307	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0790-043-08R1 *SD_DRILL_7.9MM_5XD_A*	02897911	7,9 0.311	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0794-043-08R1 *SD_DRILL_5/16_5XD_A*	02897912	7,938 0.313	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0800-043-08R1 *SD_DRILL_8.0MM_5XD_A*	02897913	8,0 0.315	43,0 1.693	91,0 3.583	55,0 2.165	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0810-049-10R1 *SD_DRILL_8.1MM_5XD_A*	02897914	8,1 0.319	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0820-049-10R1 *SD_DRILL_8.2MM_5XD_A*	02897915	8,2 0.323	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0830-049-10R1 *SD_DRILL_8.3MM_5XD_A*	02897916	8,3 0.327	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0833-049-10R1 *SD_DRILL_21/64_5XD_A*	02897917	8,334 0.328	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0840-049-10R1 *SD_DRILL_8.4MM_5XD_A*	02897918	8,4 0.331	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0850-049-10R1 *SD_DRILL_8.5MM_5XD_A*	02897919	8,5 0.335	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0860-049-10R1 *SD_DRILL_8.6MM_5XD_A*	02897920	8,6 0.339	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0870-049-10R1 *SD_DRILL_8.7MM_5XD_A*	02897921	8,7 0.343	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0873-049-10R1 *SD_DRILL_11/32_5XD_A*	02897922	8,731 0.344	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0880-049-10R1 *SD_DRILL_8.8MM_5XD_A*	02897923	8,8 0.346	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0890-049-10R1 *SD_DRILL_8.9MM_5XD_A*	02897924	8,9 0.350	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0900-049-10R1 *SD_DRILL_9.0MM_5XD_A*	02897925	9,0 0.354	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0910-049-10R1 *SD_DRILL_9.1MM_5XD_A*	02897926	9,1 0.358	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0913-049-10R1 *SD_DRILL_23/64_5XD_A*	02897927	9,128 0.359	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0920-049-10R1 *SD_DRILL_9.2MM_5XD_A*	02897928	9,2 0.362	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Допуск DC	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				
SD1105A-0930-049-10R1 *SD_DRILL_9.3MM_5XD_A*	02897929	9,3 0.366	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0940-049-10R1 *SD_DRILL_9.4MM_5XD_A*	02897930	9,4 0.370	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0950-049-10R1 *SD_DRILL_9.5MM_5XD_A*	02897931	9,5 0.374	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0953-049-10R1 *SD_DRILL_3/8_5XD_A*	02897932	9,525 0.375	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0955-049-10R1 *SD_DRILL_9.55MM_5XD_A*	02897933	9,55 0.376	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0960-049-10R1 *SD_DRILL_9.6MM_5XD_A*	02897934	9,6 0.378	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0970-049-10R1 *SD_DRILL_9.7MM_5XD_A*	02897935	9,7 0.382	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0980-049-10R1 *SD_DRILL_9.8MM_5XD_A*	02897936	9,8 0.386	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0990-049-10R1 *SD_DRILL_9.9MM_5XD_A*	02897937	9,9 0.390	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-0992-049-10R1 *SD_DRILL_25/64_5XD_A*	02897938	9,922 0.391	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1000-049-10R1 *SD_DRILL_10.0MM_5XD_A*	02897939	10,0 0.394	49,0 1.929	103,0 4.055	63,0 2.480	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1010-056-12R1 *SD_DRILL_10.1MM_5XD_A*	02897940	10,1 0.398	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1020-056-12R1 *SD_DRILL_10.2MM_5XD_A*	02897941	10,2 0.402	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1030-056-12R1 *SD_DRILL_10.3MM_5XD_A*	02897942	10,3 0.406	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1032-056-12R1 *SD_DRILL_13/32_5XD_A*	02897943	10,319 0.406	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1040-056-12R1 *SD_DRILL_10.4MM_5XD_A*	02897944	10,4 0.409	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1050-056-12R1 *SD_DRILL_10.5MM_5XD_A*	02897945	10,5 0.413	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1060-056-12R1 *SD_DRILL_10.6MM_5XD_A*	02897946	10,6 0.417	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1070-056-12R1 *SD_DRILL_10.7MM_5XD_A*	02897947	10,7 0.421	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1072-056-12R1 *SD_DRILL_27/64_5XD_A*	02897948	10,716 0.422	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1080-056-12R1 *SD_DRILL_10.8MM_5XD_A*	02897949	10,8 0.425	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1090-056-12R1 *SD_DRILL_10.9MM_5XD_A*	02897951	10,9 0.429	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1100-056-12R1 *SD_DRILL_11.0MM_5XD_A*	02897952	11,0 0.433	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1110-056-12R1 *SD_DRILL_11.1MM_5XD_A*	02897953	11,1 0.437	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1111-056-12R1 *SD_DRILL_7/16_5XD_A*	02897954	11,113 0.438	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1120-056-12R1 *SD_DRILL_11.2MM_5XD_A*	02897955	11,2 0.441	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1130-056-12R1 *SD_DRILL_11.3MM_5XD_A*	02897956	11,3 0.445	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1140-056-12R1 *SD_DRILL_11.4MM_5XD_A*	02897957	11,4 0.449	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1150-056-12R1 *SD_DRILL_11.5MM_5XD_A*	02897958	11,5 0.453	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1151-056-12R1 *SD_DRILL_29/64_5XD_A*	02897959	11,509 0.453	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1155-056-12R1 *SD_DRILL_11.55MM_5XD_A*	02897960	11,55 0.455	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Допуск DC	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				
SD1105A-1160-056-12R1 *SD_DRILL_11.6MM_5XD_A*	02897961	11,6 0.457	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1170-056-12R1 *SD_DRILL_11.7MM_5XD_A*	02897962	11,7 0.461	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1180-056-12R1 *SD_DRILL_11.8MM_5XD_A*	02897963	11,8 0.465	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1190-056-12R1 *SD_DRILL_11.9MM_5XD_A*	02897964	11,9 0.469	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1191-056-12R1 *SD_DRILL_15/32_5XD_A*	02897965	11,906 0.469	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1200-056-12R1 *SD_DRILL_12.0MM_5XD_A*	02897966	12,0 0.472	56,0 2.205	118,0 4.646	73,0 2.874	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1210-060-14R1 *SD_DRILL_12.1MM_5XD_A*	02897967	12,1 0.476	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1220-060-14R1 *SD_DRILL_12.2MM_5XD_A*	02897968	12,2 0.480	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1225-060-14R1 *SD_DRILL_12.25MM_5XD_A*	02897969	12,25 0.482	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1230-060-14R1 *SD_DRILL_31/64_5XD_A*	02897970	12,303 0.484	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1240-060-14R1 *SD_DRILL_12.4MM_5XD_A*	02897972	12,4 0.488	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1250-060-14R1 *SD_DRILL_12.5MM_5XD_A*	02897973	12,5 0.492	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1260-060-14R1 *SD_DRILL_12.6MM_5XD_A*	02897974	12,6 0.496	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1270-060-14R1 *SD_DRILL_1/2_5XD_A*	02897950	12,7 0.500	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1275-060-14R1 *SD_DRILL_12.75MM_5XD_A*	02897976	12,75 0.502	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1280-060-14R1 *SD_DRILL_12.8MM_5XD_A*	02897977	12,8 0.504	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1290-060-14R1 *SD_DRILL_12.9MM_5XD_A*	02897978	12,9 0.508	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1300-060-14R1 *SD_DRILL_13.0MM_5XD_A*	02897979	13,0 0.512	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1310-060-14R1 *SD_DRILL_33/64_5XD_A*	02897980	13,1 0.516	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1320-060-14R1 *SD_DRILL_13.2MM_5XD_A*	02897981	13,2 0.520	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1330-060-14R1 *SD_DRILL_13.3MM_5XD_A*	02897982	13,3 0.524	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1340-060-14R1 *SD_DRILL_13.4MM_5XD_A*	02897983	13,4 0.528	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1349-060-14R1 *SD_DRILL_17/32_5XD_A*	02897984	13,494 0.531	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1350-060-14R1 *SD_DRILL_13.5MM_5XD_A*	02897985	13,5 0.531	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1360-060-14R1 *SD_DRILL_13.6MM_5XD_A*	02897986	13,6 0.535	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1370-060-14R1 *SD_DRILL_13.7MM_5XD_A*	02897987	13,7 0.539	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1380-060-14R1 *SD_DRILL_13.8MM_5XD_A*	02897988	13,8 0.543	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1390-060-14R1 *SD_DRILL_35/64_5XD_A*	02897989	13,9 0.547	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1400-060-14R1 *SD_DRILL_14.0MM_5XD_A*	02897990	14,0 0.551	60,0 2.362	124,0 4.882	79,0 3.110	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1410-063-16R1 *SD_DRILL_14.1MM_5XD_A*	02897991	14,1 0.555	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1420-063-16R1 *SD_DRILL_14.2MM_5XD_A*	02897992	14,2 0.559	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Допуск DC	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				
SD1105A-1429-063-16R1 *SD_DRILL_9/16_5XD_A*	02897993	14,288 0.563	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1430-063-16R1 *SD_DRILL_14.3MM_5XD_A*	02897994	14,3 0.563	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1440-063-16R1 *SD_DRILL_14.4MM_5XD_A*	02897995	14,4 0.567	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1450-063-16R1 *SD_DRILL_14.5MM_5XD_A*	02897996	14,5 0.571	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1460-063-16R1 *SD_DRILL_14.6MM_5XD_A*	02897997	14,6 0.575	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1470-063-16R1 *SD_DRILL_14.7MM_5XD_A*	02897998	14,7 0.579	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1475-063-16R1 *SD_DRILL_14.75MM_5XD_A*	02897999	14,75 0.581	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1480-063-16R1 *SD_DRILL_14.8MM_5XD_A*	02898000	14,8 0.583	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1490-063-16R1 *SD_DRILL_14.9MM_5XD_A*	02898001	14,9 0.587	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1500-063-16R1 *SD_DRILL_15.0MM_5XD_A*	02898002	15,0 0.591	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1510-063-16R1 *SD_DRILL_15.1MM_5XD_A*	02898003	15,1 0.594	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1520-063-16R1 *SD_DRILL_15.2MM_5XD_A*	02898004	15,2 0.598	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1530-063-16R1 *SD_DRILL_15.3MM_5XD_A*	02898005	15,3 0.602	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1540-063-16R1 *SD_DRILL_15.4MM_5XD_A*	02898006	15,4 0.606	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1550-063-16R1 *SD_DRILL_15.5MM_5XD_A*	02898007	15,5 0.610	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1560-063-16R1 *SD_DRILL_15.6MM_5XD_A*	02898008	15,6 0.614	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1570-063-16R1 *SD_DRILL_15.7MM_5XD_A*	02898009	15,7 0.618	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1580-063-16R1 *SD_DRILL_15.8MM_5XD_A*	02898010	15,8 0.622	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1588-063-16R1 *SD_DRILL_5/8_5XD_A*	02898011	15,875 0.625	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1590-063-16R1 *SD_DRILL_15.9MM_5XD_A*	02898012	15,9 0.626	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1600-063-16R1 *SD_DRILL_16.0MM_5XD_A*	02898013	16,0 0.630	63,0 2.480	133,0 5.236	85,0 3.346	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1610-071-18R1 *SD_DRILL_16.1MM_5XD_A*	02898014	16,1 0.634	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1620-071-18R1 *SD_DRILL_16.2MM_5XD_A*	02898015	16,2 0.638	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1630-071-18R1 *SD_DRILL_16.3MM_5XD_A*	02898016	16,3 0.642	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1640-071-18R1 *SD_DRILL_16.4MM_5XD_A*	02898017	16,4 0.646	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1650-071-18R1 *SD_DRILL_16.5MM_5XD_A*	02898018	16,5 0.650	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1660-071-18R1 *SD_DRILL_16.6MM_5XD_A*	02898019	16,6 0.654	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1670-071-18R1 *SD_DRILL_16.7MM_5XD_A*	02898020	16,7 0.657	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1675-071-18R1 *SD_DRILL_16.75MM_5XD_A*	02898021	16,75 0.659	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1680-071-18R1 *SD_DRILL_16.8MM_5XD_A*	02898022	16,8 0.661	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1690-071-18R1 *SD_DRILL_16.9MM_5XD_A*	02898023	16,9 0.665	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9

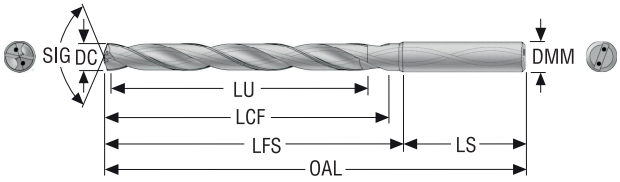
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Допуск DC	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				
SD1105A-1700-071-18R1 *SD_DRILL_17.0MM_5XD_A*	02898024	17,0 0.669	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1710-071-18R1 *SD_DRILL_17.1MM_5XD_A*	02898025	17,1 0.673	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1720-071-18R1 *SD_DRILL_17.2MM_5XD_A*	02898026	17,2 0.677	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1730-071-18R1 *SD_DRILL_17.3MM_5XD_A*	02898027	17,3 0.681	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1740-071-18R1 *SD_DRILL_17.4MM_5XD_A*	02898028	17,4 0.685	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1750-071-18R1 *SD_DRILL_17.5MM_5XD_A*	02898029	17,5 0.689	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1760-071-18R1 *SD_DRILL_17.6MM_5XD_A*	02898030	17,6 0.693	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1770-071-18R1 *SD_DRILL_17.7MM_5XD_A*	02898031	17,7 0.697	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1780-071-18R1 *SD_DRILL_17.8MM_5XD_A*	02898032	17,8 0.701	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1790-071-18R1 *SD_DRILL_17.9MM_5XD_A*	02898033	17,9 0.705	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1800-071-18R1 *SD_DRILL_18.0MM_5XD_A*	02898034	18,0 0.709	71,0 2.795	143,0 5.630	95,0 3.740	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1810-077-20R1 *SD_DRILL_18.1MM_5XD_A*	02898035	18,1 0.713	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1820-077-20R1 *SD_DRILL_18.2MM_5XD_A*	02898036	18,2 0.717	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1830-077-20R1 *SD_DRILL_18.3MM_5XD_A*	02898037	18,3 0.720	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1840-077-20R1 *SD_DRILL_18.4MM_5XD_A*	02898038	18,4 0.724	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1850-077-20R1 *SD_DRILL_18.5MM_5XD_A*	02898039	18,5 0.728	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1860-077-20R1 *SD_DRILL_18.6MM_5XD_A*	02898040	18,6 0.732	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1870-077-20R1 *SD_DRILL_18.7MM_5XD_A*	02898041	18,7 0.736	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1880-077-20R1 *SD_DRILL_18.8MM_5XD_A*	02898042	18,8 0.740	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1890-077-20R1 *SD_DRILL_18.9MM_5XD_A*	02898043	18,9 0.744	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1900-077-20R1 *SD_DRILL_19.0MM_5XD_A*	02898044	19,0 0.748	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1905-077-20R1 *SD_DRILL_3/4_5XD_A*	02898045	19,05 0.750	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1910-077-20R1 *SD_DRILL_19.1MM_5XD_A*	02898046	19,1 0.752	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1920-077-20R1 *SD_DRILL_19.2MM_5XD_A*	02898047	19,2 0.756	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1930-077-20R1 *SD_DRILL_19.3MM_5XD_A*	02898048	19,3 0.760	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1940-077-20R1 *SD_DRILL_19.4MM_5XD_A*	02898049	19,4 0.764	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1950-077-20R1 *SD_DRILL_19.5MM_5XD_A*	02898050	19,5 0.768	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1960-077-20R1 *SD_DRILL_19.6MM_5XD_A*	02898051	19,6 0.772	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1970-077-20R1 *SD_DRILL_19.7MM_5XD_A*	02898052	19,7 0.776	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-1980-077-20R1 *SD_DRILL_19.8MM_5XD_A*	02898053	19,8 0.780	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Допуск DC	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				
SD1105A-1990-077-20R1 *SD_DRILL_19.9MM_5XD_A*	02898054	19,9 0.783	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9
SD1105A-2000-077-20R1 *SD_DRILL_20.0MM_5XD_A*	02898055	20,0 0.787	77,0 3.031	153,0 6.024	103,0 4.055	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*	m7	140°	TiAlN	IT8-9

SD1108A

Глубина сверления ~ 8 x D





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Допуск DC m7
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 145
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки полуспециального инструмента (Custom Design).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1108A-0300-028-06R1 *SD_DRILL_3.0MM_8XD_A*	03295178	3,0 0.118	28,0 1.102	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0310-028-06R1 *SD_DRILL_3.1MM_8XD_A*	03295179	3,1 0.122	28,0 1.102	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0318-028-06R1 *SD_DRILL_1/8_8XD_A*	03323680	3,175 0.125	28,0 1.102	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0320-028-06R1 *SD_DRILL_3.2MM_8XD_A*	03295180	3,2 0.126	28,0 1.102	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0330-028-06R1 *SD_DRILL_3.3MM_8XD_A*	03295181	3,3 0.130	28,0 1.102	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0340-028-06R1 *SD_DRILL_3.4MM_8XD_A*	03295182	3,4 0.134	28,0 1.102	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0350-028-06R1 *SD_DRILL_3.5MM_8XD_A*	03295183	3,5 0.138	28,0 1.102	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0357-028-06R1 *SD_DRILL_9/64_8XD_A*	03323681	3,572 0.141	28,0 1.102	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0360-028-06R1 *SD_DRILL_3.6MM_8XD_A*	03295184	3,6 0.142	28,0 1.102	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0370-028-06R1 *SD_DRILL_3.7MM_8XD_A*	03295185	3,7 0.146	28,0 1.102	74,0 2.913	38,0 1.496	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0380-037-06R1 *SD_DRILL_3.8MM_8XD_A*	03295186	3,8 0.150	37,0 1.457	85,0 3.346	49,0 1.929	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0390-037-06R1 *SD_DRILL_3.9MM_8XD_A*	03295187	3,9 0.154	37,0 1.457	85,0 3.346	49,0 1.929	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0397-037-06R1 *SD_DRILL_5/32_8XD_A*	03323682	3,969 0.156	37,0 1.457	85,0 3.346	49,0 1.929	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0400-037-06R1 *SD_DRILL_4.0MM_8XD_A*	03295188	4,0 0.157	37,0 1.457	85,0 3.346	49,0 1.929	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0410-037-06R1 *SD_DRILL_4.1MM_8XD_A*	03295189	4,1 0.161	37,0 1.457	85,0 3.346	49,0 1.929	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0420-037-06R1 *SD_DRILL_4.2MM_8XD_A*	03295190	4,2 0.165	37,0 1.457	85,0 3.346	49,0 1.929	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0430-037-06R1 *SD_DRILL_4.3MM_8XD_A*	03295191	4,3 0.169	37,0 1.457	85,0 3.346	49,0 1.929	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0437-037-06R1 *SD_DRILL_11/64_8XD_A*	03323683	4,366 0.172	37,0 1.457	85,0 3.346	49,0 1.929	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0440-037-06R1 *SD_DRILL_4.4MM_8XD_A*	03295192	4,4 0.173	37,0 1.457	85,0 3.346	49,0 1.929	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0450-037-06R1 *SD_DRILL_4.5MM_8XD_A*	03295193	4,5 0.177	37,0 1.457	85,0 3.346	49,0 1.929	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0460-037-06R1 *SD_DRILL_4.6MM_8XD_A*	03295194	4,6 0.181	37,0 1.457	85,0 3.346	49,0 1.929	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1108A-0470-037-06R1 *SD_DRILL_4.7MM_8XD_A*	03295195	4,7 0.185	37,0 1.457	85,0 3.346	49,0 1.929	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0476-048-06R1 *SD_DRILL_3/16_8XD_A*	03323684	4,763 0.188	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0480-048-06R1 *SD_DRILL_4.8MM_8XD_A*	03295197	4,8 0.189	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0490-048-06R1 *SD_DRILL_4.9MM_8XD_A*	03295198	4,9 0.193	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0500-048-06R1 *SD_DRILL_5.0MM_8XD_A*	03295199	5,0 0.197	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0510-048-06R1 *SD_DRILL_5.1MM_8XD_A*	03295200	5,1 0.201	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0516-048-06R1 *SD_DRILL_13/64_8XD_A*	03323685	5,159 0.203	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0520-048-06R1 *SD_DRILL_5.2MM_8XD_A*	03295201	5,2 0.205	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0530-048-06R1 *SD_DRILL_5.3MM_8XD_A*	03295202	5,3 0.209	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0540-048-06R1 *SD_DRILL_5.4MM_8XD_A*	03295203	5,4 0.213	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0550-048-06R1 *SD_DRILL_5.5MM_8XD_A*	03295204	5,5 0.217	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0556-048-06R1 *SD_DRILL_7/32_8XD_A*	03295206	5,556 0.219	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0560-048-06R1 *SD_DRILL_5.6MM_8XD_A*	03295207	5,6 0.220	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0570-048-06R1 *SD_DRILL_5.7MM_8XD_A*	03295208	5,7 0.224	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0580-048-06R1 *SD_DRILL_5.8MM_8XD_A*	03295012	5,8 0.228	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0590-048-06R1 *SD_DRILL_5.9MM_8XD_A*	03295013	5,9 0.232	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0595-048-06R1 *SD_DRILL_15/64_8XD_A*	03323686	5,953 0.234	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0600-048-06R1 *SD_DRILL_6.0MM_8XD_A*	03295014	6,0 0.236	48,0 1.890	97,0 3.819	61,0 2.402	36,0 *1.417*	57,0 *2.244*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0610-055-08R1 *SD_DRILL_6.1MM_8XD_A*	03295015	6,1 0.240	55,0 2.165	106,0 4.173	70,0 2.756	36,0 *1.417*	66,0 *2.598*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0620-055-08R1 *SD_DRILL_6.2MM_8XD_A*	03295016	6,2 0.244	55,0 2.165	106,0 4.173	70,0 2.756	36,0 *1.417*	66,0 *2.598*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0630-055-08R1 *SD_DRILL_6.3MM_8XD_A*	03295017	6,3 0.248	55,0 2.165	106,0 4.173	70,0 2.756	36,0 *1.417*	66,0 *2.598*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0635-055-08R1 *SD_DRILL_1/4_8XD_A*	03295018	6,35 0.250	55,0 2.165	106,0 4.173	70,0 2.756	36,0 *1.417*	66,0 *2.598*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0640-055-08R1 *SD_DRILL_6.4MM_8XD_A*	03295019	6,4 0.252	55,0 2.165	106,0 4.173	70,0 2.756	36,0 *1.417*	66,0 *2.598*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0650-055-08R1 *SD_DRILL_6.5MM_8XD_A*	03295020	6,5 0.256	55,0 2.165	106,0 4.173	70,0 2.756	36,0 *1.417*	66,0 *2.598*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0660-055-08R1 *SD_DRILL_6.6MM_8XD_A*	03295021	6,6 0.260	55,0 2.165	106,0 4.173	70,0 2.756	36,0 *1.417*	66,0 *2.598*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0670-055-08R1 *SD_DRILL_6.7MM_8XD_A*	03295022	6,7 0.264	55,0 2.165	106,0 4.173	70,0 2.756	36,0 *1.417*	66,0 *2.598*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0675-055-08R1 *SD_DRILL_17/64_8XD_A*	03323687	6,747 0.266	55,0 2.165	106,0 4.173	70,0 2.756	36,0 *1.417*	66,0 *2.598*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0680-055-08R1 *SD_DRILL_6.8MM_8XD_A*	03295023	6,8 0.268	55,0 2.165	106,0 4.173	70,0 2.756	36,0 *1.417*	66,0 *2.598*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0690-055-08R1 *SD_DRILL_6.9MM_8XD_A*	03295024	6,9 0.272	55,0 2.165	106,0 4.173	70,0 2.756	36,0 *1.417*	66,0 *2.598*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0700-055-08R1 *SD_DRILL_7.0MM_8XD_A*	03295025	7,0 0.276	55,0 2.165	106,0 4.173	70,0 2.756	36,0 *1.417*	66,0 *2.598*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0710-064-08R1 *SD_DRILL_7.1MM_8XD_A*	03295026	7,1 0.280	64,0 2.520	116,0 4.567	80,0 3.150	36,0 *1.417*	76,0 *2.992*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9

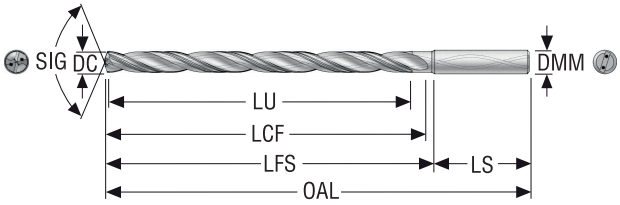
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1108A-0714-064-08R1 *SD_DRILL_9/32_8XD_A*	03323688	7,144 0.281	64,0 2.520	116,0 4.567	80,0 3.150	36,0 *1.417*	76,0 *2.992*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0730-064-08R1 *SD_DRILL_7.3MM_8XD_A*	03323689	7,3 0.287	64,0 2.520	116,0 4.567	80,0 3.150	36,0 *1.417*	76,0 *2.992*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0740-064-08R1 *SD_DRILL_7.4MM_8XD_A*	03295027	7,4 0.291	64,0 2.520	116,0 4.567	80,0 3.150	36,0 *1.417*	76,0 *2.992*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0750-064-08R1 *SD_DRILL_7.5MM_8XD_A*	03295028	7,5 0.295	64,0 2.520	116,0 4.567	80,0 3.150	36,0 *1.417*	76,0 *2.992*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0754-064-08R1 *SD_DRILL_19/64_8XD_A*	03323690	7,541 0.297	64,0 2.520	116,0 4.567	80,0 3.150	36,0 *1.417*	76,0 *2.992*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0760-064-08R1 *SD_DRILL_7.6MM_8XD_A*	03323691	7,6 0.299	64,0 2.520	116,0 4.567	80,0 3.150	36,0 *1.417*	76,0 *2.992*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0770-064-08R1 *SD_DRILL_7.7MM_8XD_A*	03295029	7,7 0.303	64,0 2.520	116,0 4.567	80,0 3.150	36,0 *1.417*	76,0 *2.992*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0780-064-08R1 *SD_DRILL_7.8MM_8XD_A*	03295030	7,8 0.307	64,0 2.520	116,0 4.567	80,0 3.150	36,0 *1.417*	76,0 *2.992*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0790-064-08R1 *SD_DRILL_7.9MM_8XD_A*	03295031	7,9 0.311	64,0 2.520	116,0 4.567	80,0 3.150	36,0 *1.417*	76,0 *2.992*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0794-064-08R1 *SD_DRILL_5/16_8XD_A*	03323692	7,938 0.313	64,0 2.520	116,0 4.567	80,0 3.150	36,0 *1.417*	76,0 *2.992*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0800-064-08R1 *SD_DRILL_8.0MM_8XD_A*	03295032	8,0 0.315	64,0 2.520	116,0 4.567	80,0 3.150	36,0 *1.417*	76,0 *2.992*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0810-080-10R1 *SD_DRILL_8.1MM_8XD_A*	03295033	8,1 0.319	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0820-080-10R1 *SD_DRILL_8.2MM_8XD_A*	03295034	8,2 0.323	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0830-080-10R1 *SD_DRILL_8.3MM_8XD_A*	03295035	8,3 0.327	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0833-080-10R1 *SD_DRILL_21/64_8XD_A*	03323693	8,334 0.328	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0840-080-10R1 *SD_DRILL_8.4MM_8XD_A*	03295036	8,4 0.331	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0850-080-10R1 *SD_DRILL_8.5MM_8XD_A*	03295037	8,5 0.335	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0860-080-10R1 *SD_DRILL_8.6MM_8XD_A*	03295038	8,6 0.339	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0870-080-10R1 *SD_DRILL_8.7MM_8XD_A*	03295039	8,7 0.343	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0873-080-10R1 *SD_DRILL_11/32_8XD_A*	03323694	8,731 0.344	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0880-080-10R1 *SD_DRILL_8.8MM_8XD_A*	03295040	8,8 0.346	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0900-080-10R1 *SD_DRILL_9.0MM_8XD_A*	03295041	9,0 0.354	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0910-080-10R1 *SD_DRILL_9.1MM_8XD_A*	03295042	9,1 0.358	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0913-080-10R1 *SD_DRILL_23/64_8XD_A*	03323695	9,128 0.359	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0930-080-10R1 *SD_DRILL_9.3MM_8XD_A*	03295043	9,3 0.366	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0940-080-10R1 *SD_DRILL_9.4MM_8XD_A*	03295044	9,4 0.370	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0950-080-10R1 *SD_DRILL_9.5MM_8XD_A*	03295045	9,5 0.374	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0953-080-10R1 *SD_DRILL_3/8_8XD_A*	03323696	9,525 0.375	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0970-080-10R1 *SD_DRILL_9.7MM_8XD_A*	03295046	9,7 0.382	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0980-080-10R1 *SD_DRILL_9.8MM_8XD_A*	03295047	9,8 0.386	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-0990-080-10R1 *SD_DRILL_9.9MM_8XD_A*	03295048	9,9 0.390	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1108A-0992-080-10R1 *SD_DRILL_25/64_8XD_A*	03323697	9,922 0.391	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1000-080-10R1 *SD_DRILL_10.0MM_8XD_A*	03295049	10,0 0.394	80,0 3.150	139,0 5.472	99,0 3.898	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1020-096-12R1 *SD_DRILL_10.2MM_8XD_A*	03295050	10,2 0.402	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1030-096-12R1 *SD_DRILL_10.3MM_8XD_A*	03295051	10,3 0.406	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1032-096-12R1 *SD_DRILL_13/32_8XD_A*	03323698	10,319 0.406	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1040-096-12R1 *SD_DRILL_10.4MM_8XD_A*	03295053	10,4 0.409	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1050-096-12R1 *SD_DRILL_10.5MM_8XD_A*	03295054	10,5 0.413	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1070-096-12R1 *SD_DRILL_10.7MM_8XD_A*	03295055	10,7 0.421	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1072-096-12R1 *SD_DRILL_27/64_8XD_A*	03323699	10,716 0.422	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1080-096-12R1 *SD_DRILL_10.8MM_8XD_A*	03295056	10,8 0.425	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1100-096-12R1 *SD_DRILL_11.0MM_8XD_A*	03295057	11,0 0.433	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1111-096-12R1 *SD_DRILL_7/16_8XD_A*	03323700	11,113 0.438	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1120-096-12R1 *SD_DRILL_11.2MM_8XD_A*	03295058	11,2 0.441	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1130-096-12R1 *SD_DRILL_11.3MM_8XD_A*	03295059	11,3 0.445	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1150-096-12R1 *SD_DRILL_11.5MM_8XD_A*	03295060	11,5 0.453	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1170-096-12R1 *SD_DRILL_11.7MM_8XD_A*	03295061	11,7 0.461	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1180-096-12R1 *SD_DRILL_11.8MM_8XD_A*	03295062	11,8 0.465	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1190-096-12R1 *SD_DRILL_11.9MM_8XD_A*	03295063	11,9 0.469	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1191-096-12R1 *SD_DRILL_15/32_8XD_A*	03323701	11,906 0.469	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1200-096-12R1 *SD_DRILL_12.0MM_8XD_A*	03295064	12,0 0.472	96,0 3.780	163,0 6.417	118,0 4.646	45,0 *1.772*	114,0 *4.488*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1230-119-14R1 *SD_DRILL_31/64_8XD_A*	03295065	12,3 0.484	119,0 4.685	182,0 7.165	137,0 5.394	45,0 *1.772*	133,0 *5.236*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1250-119-14R1 *SD_DRILL_12.5MM_8XD_A*	03295066	12,5 0.492	119,0 4.685	182,0 7.165	137,0 5.394	45,0 *1.772*	133,0 *5.236*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1270-119-14R1 *SD_DRILL_1/2_8XD_A*	03295067	12,7 0.500	119,0 4.685	182,0 7.165	137,0 5.394	45,0 *1.772*	133,0 *5.236*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1300-119-14R1 *SD_DRILL_13.0MM_8XD_A*	03295068	13,0 0.512	119,0 4.685	182,0 7.165	137,0 5.394	45,0 *1.772*	133,0 *5.236*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1349-119-14R1 *SD_DRILL_17/32_8XD_A*	03323702	13,494 0.531	119,0 4.685	182,0 7.165	137,0 5.394	45,0 *1.772*	133,0 *5.236*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1350-119-14R1 *SD_DRILL_13.5MM_8XD_A*	03295069	13,5 0.531	119,0 4.685	182,0 7.165	137,0 5.394	45,0 *1.772*	133,0 *5.236*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1400-119-14R1 *SD_DRILL_14.0MM_8XD_A*	03295070	14,0 0.551	119,0 4.685	182,0 7.165	137,0 5.394	45,0 *1.772*	133,0 *5.236*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1429-136-16R1 *SD_DRILL_9/16_8XD_A*	03295071	14,288 0.563	136,0 5.354	204,0 8.031	156,0 6.142	48,0 *1.890*	152,0 *5.984*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1450-136-16R1 *SD_DRILL_14.5MM_8XD_A*	03295072	14,5 0.571	136,0 5.354	204,0 8.031	156,0 6.142	48,0 *1.890*	152,0 *5.984*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1500-136-16R1 *SD_DRILL_15.0MM_8XD_A*	03295073	15,0 0.591	136,0 5.354	204,0 8.031	156,0 6.142	48,0 *1.890*	152,0 *5.984*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1550-136-16R1 *SD_DRILL_15.5MM_8XD_A*	03295074	15,5 0.610	136,0 5.354	204,0 8.031	156,0 6.142	48,0 *1.890*	152,0 *5.984*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1108A-1588-136-16R1 *SD_DRILL_5/8_8XD_A*	03295075	15,875 0.625	136,0 5.354	204,0 8.031	156,0 6.142	48,0 *1.890*	152,0 *5.984*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1600-136-16R1 *SD_DRILL_16.0MM_8XD_A*	03295076	16,0 0.630	136,0 5.354	204,0 8.031	156,0 6.142	48,0 *1.890*	152,0 *5.984*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1650-153-18R1 *SD_DRILL_16.5MM_8XD_A*	03295077	16,5 0.650	153,0 6.024	223,0 8.780	175,0 6.890	48,0 *1.890*	171,0 *6.732*	18,0 *0.709*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1700-153-18R1 *SD_DRILL_17.0MM_8XD_A*	03295078	17,0 0.669	153,0 6.024	223,0 8.780	175,0 6.890	48,0 *1.890*	171,0 *6.732*	18,0 *0.709*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1750-153-18R1 *SD_DRILL_17.5MM_8XD_A*	03295079	17,5 0.689	153,0 6.024	223,0 8.780	175,0 6.890	48,0 *1.890*	171,0 *6.732*	18,0 *0.709*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1800-153-18R1 *SD_DRILL_18.0MM_8XD_A*	03295080	18,0 0.709	153,0 6.024	223,0 8.780	175,0 6.890	48,0 *1.890*	171,0 *6.732*	18,0 *0.709*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1850-170-20R1 *SD_DRILL_18.5MM_8XD_A*	03295081	18,5 0.728	170,0 6.693	244,0 9.606	194,0 7.638	50,0 *1.969*	190,0 *7.480*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1900-170-20R1 *SD_DRILL_19.0MM_8XD_A*	03295082	19,0 0.748	170,0 6.693	244,0 9.606	194,0 7.638	50,0 *1.969*	190,0 *7.480*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1905-170-20R1 *SD_DRILL_3/4_8XD_A*	03323703	19,05 0.750	170,0 6.693	244,0 9.606	194,0 7.638	50,0 *1.969*	190,0 *7.480*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-1950-170-20R1 *SD_DRILL_19.5MM_8XD_A*	03295083	19,5 0.768	170,0 6.693	244,0 9.606	194,0 7.638	50,0 *1.969*	190,0 *7.480*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT9
SD1108A-2000-170-20R1 *SD_DRILL_20.0MM_8XD_A*	03295084	20,0 0.787	170,0 6.693	244,0 9.606	194,0 7.638	50,0 *1.969*	190,0 *7.480*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT9

SD1112A

Глубина сверления ~ 12 x D





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Допуск DC m7
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 146
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки полуспециального инструмента (Custom Design).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1112A-0300-048-06R1 *SD_DRILL_3.0MM_12XD_A*	03295085	3,0 0.118	48,0 1.890	92,0 3.622	56,0 2.205	36,0 *1.417*	54,0 *2.126*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0310-048-06R1 *SD_DRILL_3.1MM_12XD_A*	03295086	3,1 0.122	48,0 1.890	92,0 3.622	56,0 2.205	36,0 *1.417*	54,0 *2.126*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0318-048-06R1 *SD_DRILL_1/8_12XD_A*	03323704	3,175 0.125	48,0 1.890	92,0 3.622	56,0 2.205	36,0 *1.417*	54,0 *2.126*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0320-048-06R1 *SD_DRILL_3.2MM_12XD_A*	03295087	3,2 0.126	48,0 1.890	92,0 3.622	56,0 2.205	36,0 *1.417*	54,0 *2.126*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0330-048-06R1 *SD_DRILL_3.3MM_12XD_A*	03295088	3,3 0.130	48,0 1.890	92,0 3.622	56,0 2.205	36,0 *1.417*	54,0 *2.126*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0340-048-06R1 *SD_DRILL_3.4MM_12XD_A*	03295089	3,4 0.134	48,0 1.890	92,0 3.622	56,0 2.205	36,0 *1.417*	54,0 *2.126*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0350-048-06R1 *SD_DRILL_3.5MM_12XD_A*	03295090	3,5 0.138	48,0 1.890	92,0 3.622	56,0 2.205	36,0 *1.417*	54,0 *2.126*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0357-048-06R1 *SD_DRILL_9/64_12XD_A*	03323705	3,572 0.141	48,0 1.890	92,0 3.622	56,0 2.205	36,0 *1.417*	54,0 *2.126*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0360-048-06R1 *SD_DRILL_3.6MM_12XD_A*	03295091	3,6 0.142	48,0 1.890	92,0 3.622	56,0 2.205	36,0 *1.417*	54,0 *2.126*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0370-048-06R1 *SD_DRILL_3.7MM_12XD_A*	03295092	3,7 0.146	48,0 1.890	92,0 3.622	56,0 2.205	36,0 *1.417*	54,0 *2.126*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0380-056-06R1 *SD_DRILL_3.8MM_12XD_A*	03295093	3,8 0.150	56,0 2.205	102,0 4.016	66,0 2.598	36,0 *1.417*	64,0 *2.520*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0390-056-06R1 *SD_DRILL_3.9MM_12XD_A*	03295094	3,9 0.154	56,0 2.205	102,0 4.016	66,0 2.598	36,0 *1.417*	64,0 *2.520*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0397-056-06R1 *SD_DRILL_5/32_12XD_A*	03323706	3,969 0.156	56,0 2.205	102,0 4.016	66,0 2.598	36,0 *1.417*	64,0 *2.520*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0400-056-06R1 *SD_DRILL_4.0MM_12XD_A*	03295095	4,0 0.157	56,0 2.205	102,0 4.016	66,0 2.598	36,0 *1.417*	64,0 *2.520*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0410-056-06R1 *SD_DRILL_4.1MM_12XD_A*	03295096	4,1 0.161	56,0 2.205	102,0 4.016	66,0 2.598	36,0 *1.417*	64,0 *2.520*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0420-056-06R1 *SD_DRILL_4.2MM_12XD_A*	03295097	4,2 0.165	56,0 2.205	102,0 4.016	66,0 2.598	36,0 *1.417*	64,0 *2.520*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0430-056-06R1 *SD_DRILL_4.3MM_12XD_A*	03295098	4,3 0.169	56,0 2.205	102,0 4.016	66,0 2.598	36,0 *1.417*	64,0 *2.520*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0437-056-06R1 *SD_DRILL_11/64_12XD_A*	03323707	4,366 0.172	56,0 2.205	102,0 4.016	66,0 2.598	36,0 *1.417*	64,0 *2.520*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0440-056-06R1 *SD_DRILL_4.4MM_12XD_A*	03295099	4,4 0.173	56,0 2.205	102,0 4.016	66,0 2.598	36,0 *1.417*	64,0 *2.520*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0450-056-06R1 *SD_DRILL_4.5MM_12XD_A*	03295100	4,5 0.177	56,0 2.205	102,0 4.016	66,0 2.598	36,0 *1.417*	64,0 *2.520*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0460-056-06R1 *SD_DRILL_4.6MM_12XD_A*	03295101	4,6 0.181	56,0 2.205	102,0 4.016	66,0 2.598	36,0 *1.417*	64,0 *2.520*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1112A-0470-056-06R1 *SD_DRILL_4.7MM_12XD_A*	03295102	4,7 0.185	56,0 2.205	102,0 4.016	66,0 2.598	36,0 *1.417*	64,0 *2.520*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0476-074-06R1 *SD_DRILL_3/16_12XD_A*	03323708	4,763 0.188	74,0 2.913	121,0 4.764	85,0 3.346	36,0 *1.417*	83,0 *3.268*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0480-074-06R1 *SD_DRILL_4.8MM_12XD_A*	03295103	4,8 0.189	74,0 2.913	121,0 4.764	85,0 3.346	36,0 *1.417*	83,0 *3.268*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0490-074-06R1 *SD_DRILL_4.9MM_12XD_A*	03295104	4,9 0.193	74,0 2.913	121,0 4.764	85,0 3.346	36,0 *1.417*	83,0 *3.268*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0500-074-06R1 *SD_DRILL_5.0MM_12XD_A*	03295105	5,0 0.197	74,0 2.913	121,0 4.764	85,0 3.346	36,0 *1.417*	83,0 *3.268*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0510-074-06R1 *SD_DRILL_5.1MM_12XD_A*	03295106	5,1 0.201	74,0 2.913	121,0 4.764	85,0 3.346	36,0 *1.417*	83,0 *3.268*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0516-074-06R1 *SD_DRILL_13/64_12XD_A*	03323709	5,159 0.203	74,0 2.913	121,0 4.764	85,0 3.346	36,0 *1.417*	83,0 *3.268*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0520-074-06R1 *SD_DRILL_5.2MM_12XD_A*	03295107	5,2 0.205	74,0 2.913	121,0 4.764	85,0 3.346	36,0 *1.417*	83,0 *3.268*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0530-074-06R1 *SD_DRILL_5.3MM_12XD_A*	03295108	5,3 0.209	74,0 2.913	121,0 4.764	85,0 3.346	36,0 *1.417*	83,0 *3.268*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0540-074-06R1 *SD_DRILL_5.4MM_12XD_A*	03295109	5,4 0.213	74,0 2.913	121,0 4.764	85,0 3.346	36,0 *1.417*	83,0 *3.268*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0550-074-06R1 *SD_DRILL_5.5MM_12XD_A*	03295110	5,5 0.217	74,0 2.913	121,0 4.764	85,0 3.346	36,0 *1.417*	83,0 *3.268*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0556-074-06R1 *SD_DRILL_7/32_12XD_A*	03295111	5,556 0.219	74,0 2.913	121,0 4.764	85,0 3.346	36,0 *1.417*	83,0 *3.268*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0560-074-06R1 *SD_DRILL_5.6MM_12XD_A*	03295112	5,6 0.220	74,0 2.913	121,0 4.764	85,0 3.346	36,0 *1.417*	83,0 *3.268*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0570-074-06R1 *SD_DRILL_5.7MM_12XD_A*	03295113	5,7 0.224	74,0 2.913	121,0 4.764	85,0 3.346	36,0 *1.417*	83,0 *3.268*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0580-074-06R1 *SD_DRILL_5.8MM_12XD_A*	03295114	5,8 0.228	74,0 2.913	121,0 4.764	85,0 3.346	36,0 *1.417*	83,0 *3.268*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0590-074-06R1 *SD_DRILL_5.9MM_12XD_A*	03295115	5,9 0.232	74,0 2.913	121,0 4.764	85,0 3.346	36,0 *1.417*	83,0 *3.268*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0600-074-06R1 *SD_DRILL_6.0MM_12XD_A*	03295116	6,0 0.236	74,0 2.913	121,0 4.764	85,0 3.346	36,0 *1.417*	83,0 *3.268*	6,0 *0.236*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0610-098-08R1 *SD_DRILL_6.1MM_12XD_A*	03295117	6,1 0.240	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0620-098-08R1 *SD_DRILL_6.2MM_12XD_A*	03295118	6,2 0.244	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0630-098-08R1 *SD_DRILL_6.3MM_12XD_A*	03295119	6,3 0.248	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0635-098-08R1 *SD_DRILL_1/4_12XD_A*	03295120	6,35 0.250	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0640-098-08R1 *SD_DRILL_6.4MM_12XD_A*	03295121	6,4 0.252	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0650-098-08R1 *SD_DRILL_6.5MM_12XD_A*	03295122	6,5 0.256	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0660-098-08R1 *SD_DRILL_6.6MM_12XD_A*	03295123	6,6 0.260	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0670-098-08R1 *SD_DRILL_6.7MM_12XD_A*	03295124	6,7 0.264	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0675-098-08R1 *SD_DRILL_17/64_12XD_A*	03323710	6,747 0.266	98,0 3.858	148,0 5.827	128,0 5.039	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0680-098-08R1 *SD_DRILL_6.8MM_12XD_A*	03295125	6,8 0.268	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0690-098-08R1 *SD_DRILL_6.9MM_12XD_A*	03295126	6,9 0.272	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0700-098-08R1 *SD_DRILL_7.0MM_12XD_A*	03295127	7,0 0.276	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0710-098-08R1 *SD_DRILL_7.1MM_12XD_A*	03295128	7,1 0.280	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0714-098-08R1 *SD_DRILL_9/32_12XD_A*	03323711	7,144 0.281	98,0 3.858	148,0 5.827	128,0 5.039	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1112A-0730-098-08R1 *SD_DRILL_7.3MM_12XD_A*	03323712	7,3 0.287	98,0 3.858	148,0 5.827	128,0 5.039	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0740-098-08R1 *SD_DRILL_7.4MM_12XD_A*	03295129	7,4 0.291	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0750-098-08R1 *SD_DRILL_7.5MM_12XD_A*	03295130	7,5 0.295	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0754-098-08R1 *SD_DRILL_19/64_12XD_A*	03323713	7,541 0.297	98,0 3.858	148,0 5.827	128,0 5.039	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0780-098-08R1 *SD_DRILL_7.8MM_12XD_A*	03295131	7,8 0.307	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0790-098-08R1 *SD_DRILL_7.9MM_12XD_A*	03295132	7,9 0.311	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0794-098-08R1 *SD_DRILL_5/16_12XD_A*	03323714	7,938 0.313	98,0 3.858	148,0 5.827	128,0 5.039	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0800-098-08R1 *SD_DRILL_8.0MM_12XD_A*	03295133	8,0 0.315	98,0 3.858	148,0 5.827	112,0 4.409	36,0 *1.417*	110,0 *4.331*	8,0 *0.315*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0810-123-10R1 *SD_DRILL_8.1MM_12XD_A*	03295135	8,1 0.319	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0820-123-10R1 *SD_DRILL_8.2MM_12XD_A*	03295136	8,2 0.323	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0830-123-10R1 *SD_DRILL_8.3MM_12XD_A*	03295137	8,3 0.327	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0840-123-10R1 *SD_DRILL_8.4MM_12XD_A*	03295138	8,4 0.331	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0850-123-10R1 *SD_DRILL_8.5MM_12XD_A*	03295139	8,5 0.335	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0860-123-10R1 *SD_DRILL_8.6MM_12XD_A*	03295140	8,6 0.339	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0870-123-10R1 *SD_DRILL_8.7MM_12XD_A*	03295141	8,7 0.343	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0873-123-10R1 *SD_DRILL_11/32_12XD_A*	03323715	8,731 0.344	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0880-123-10R1 *SD_DRILL_8.8MM_12XD_A*	03295142	8,8 0.346	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0900-123-10R1 *SD_DRILL_9.0MM_12XD_A*	03295143	9,0 0.354	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0913-123-10R1 *SD_DRILL_23/64_12XD_A*	03323716	9,128 0.359	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0930-123-10R1 *SD_DRILL_9.3MM_12XD_A*	03295144	9,3 0.366	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0950-123-10R1 *SD_DRILL_9.5MM_12XD_A*	03295145	9,5 0.374	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0953-123-10R1 *SD_DRILL_3/8_12XD_A*	03323717	9,525 0.375	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0970-123-10R1 *SD_DRILL_9.7MM_12XD_A*	03295146	9,7 0.382	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0980-123-10R1 *SD_DRILL_9.8MM_12XD_A*	03295147	9,8 0.386	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-0992-123-10R1 *SD_DRILL_25/64_12XD_A*	03323718	9,922 0.391	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1000-123-10R1 *SD_DRILL_10.0MM_12XD_A*	03295148	10,0 0.394	123,0 4.843	180,0 7.087	140,0 5.512	40,0 *1.575*	138,0 *5.433*	10,0 *0.394*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1020-140-12R1 *SD_DRILL_10.2MM_12XD_A*	03295149	10,2 0.402	140,0 5.512	206,0 8.110	161,0 6.339	45,0 *1.772*	158,0 *6.220*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1030-140-12R1 *SD_DRILL_10.3MM_12XD_A*	03295150	10,3 0.406	140,0 5.512	206,0 8.110	161,0 6.339	45,0 *1.772*	158,0 *6.220*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1032-140-12R1 *SD_DRILL_13/32_12XD_A*	03323719	10,319 0.406	140,0 5.512	206,0 8.110	161,0 6.339	45,0 *1.772*	158,0 *6.220*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1050-140-12R1 *SD_DRILL_10.5MM_12XD_A*	03295151	10,5 0.413	140,0 5.512	206,0 8.110	161,0 6.339	45,0 *1.772*	158,0 *6.220*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1072-140-12R1 *SD_DRILL_27/64_12XD_A*	03323720	10,716 0.422	140,0 5.512	206,0 8.110	161,0 6.339	45,0 *1.772*	158,0 *6.220*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM	Угол при вершине	Покрытие	Допуск отверстия
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			
SD1112A-1080-140-12R1 *SD_DRILL_10.8MM_12XD_A*	03295152	10,8 0.425	140,0 5.512	206,0 8.110	161,0 6.339	45,0 *1.772*	158,0 *6.220*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1100-140-12R1 *SD_DRILL_11.0MM_12XD_A*	03295153	11,0 0.433	140,0 5.512	206,0 8.110	161,0 6.339	45,0 *1.772*	158,0 *6.220*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1111-140-12R1 *SD_DRILL_7/16_12XD_A*	03323722	11,113 0.438	140,0 5.512	206,0 8.110	161,0 6.339	45,0 *1.772*	158,0 *6.220*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1120-140-12R1 *SD_DRILL_11.2MM_12XD_A*	03295154	11,2 0.441	140,0 5.512	206,0 8.110	161,0 6.339	45,0 *1.772*	158,0 *6.220*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1150-140-12R1 *SD_DRILL_11.5MM_12XD_A*	03295155	11,5 0.453	140,0 5.512	206,0 8.110	161,0 6.339	45,0 *1.772*	158,0 *6.220*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1170-140-12R1 *SD_DRILL_11.7MM_12XD_A*	03295156	11,7 0.461	140,0 5.512	206,0 8.110	161,0 6.339	45,0 *1.772*	158,0 *6.220*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1180-140-12R1 *SD_DRILL_11.8MM_12XD_A*	03295157	11,8 0.465	140,0 5.512	206,0 8.110	161,0 6.339	45,0 *1.772*	158,0 *6.220*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1191-140-12R1 *SD_DRILL_15/32_12XD_A*	03323723	11,906 0.469	140,0 5.512	206,0 8.110	161,0 6.339	45,0 *1.772*	158,0 *6.220*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1200-140-12R1 *SD_DRILL_12.0MM_12XD_A*	03295158	12,0 0.472	140,0 5.512	206,0 8.110	161,0 6.339	45,0 *1.772*	158,0 *6.220*	12,0 *0.472*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1220-168-14R1 *SD_DRILL_12.2MM_12XD_A*	03295159	12,2 0.480	168,0 6.614	230,0 9.055	185,0 7.283	45,0 *1.772*	182,0 *7.165*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1230-168-14R1 *SD_DRILL_31/64_12XD_A*	03295160	12,3 0.484	168,0 6.614	230,0 9.055	185,0 7.283	45,0 *1.772*	182,0 *7.165*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1250-168-14R1 *SD_DRILL_12.5MM_12XD_A*	03295161	12,5 0.492	168,0 6.614	230,0 9.055	185,0 7.283	45,0 *1.772*	182,0 *7.165*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1270-168-14R1 *SD_DRILL_1/2_12XD_A*	03295162	12,7 0.500	168,0 6.614	230,0 9.055	185,0 7.283	45,0 *1.772*	182,0 *7.165*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1300-168-14R1 *SD_DRILL_13.0MM_12XD_A*	03295163	13,0 0.512	168,0 6.614	230,0 9.055	185,0 7.283	45,0 *1.772*	182,0 *7.165*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1349-168-14R1 *SD_DRILL_17/32_12XD_A*	03323724	13,494 0.531	168,0 6.614	230,0 9.055	185,0 7.283	45,0 *1.772*	182,0 *7.165*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1350-168-14R1 *SD_DRILL_13.5MM_12XD_A*	03295164	13,5 0.531	168,0 6.614	230,0 9.055	185,0 7.283	45,0 *1.772*	182,0 *7.165*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1400-168-14R1 *SD_DRILL_14.0MM_12XD_A*	03295165	14,0 0.551	168,0 6.614	230,0 9.055	185,0 7.283	45,0 *1.772*	182,0 *7.165*	14,0 *0.551*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1429-192-16R1 *SD_DRILL_9/16_12XD_A*	03295166	14,288 0.563	192,0 7.559	260,0 10.236	212,0 8.346	48,0 *1.890*	208,0 *8.189*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1450-192-16R1 *SD_DRILL_14.5MM_12XD_A*	03295167	14,5 0.571	192,0 7.559	260,0 10.236	212,0 8.346	48,0 *1.890*	208,0 *8.189*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1500-192-16R1 *SD_DRILL_15.0MM_12XD_A*	03295168	15,0 0.591	192,0 7.559	260,0 10.236	212,0 8.346	48,0 *1.890*	208,0 *8.189*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1550-192-16R1 *SD_DRILL_15.5MM_12XD_A*	03295169	15,5 0.610	192,0 7.559	260,0 10.236	212,0 8.346	48,0 *1.890*	208,0 *8.189*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1588-192-16R1 *SD_DRILL_5/8_12XD_A*	03295170	15,875 0.625	192,0 7.559	260,0 10.236	212,0 8.346	48,0 *1.890*	208,0 *8.189*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1600-192-16R1 *SD_DRILL_16.0MM_12XD_A*	03295171	16,0 0.630	192,0 7.559	260,0 10.236	212,0 8.346	48,0 *1.890*	208,0 *8.189*	16,0 *0.630*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1650-216-18R1 *SD_DRILL_16.5MM_12XD_A*	03295172	16,5 0.650	216,0 8.504	285,0 11.220	237,0 9.331	48,0 *1.890*	234,0 *9.213*	18,0 *0.709*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1700-216-18R1 *SD_DRILL_17.0MM_12XD_A*	03295173	17,0 0.669	216,0 8.504	285,0 11.220	237,0 9.331	48,0 *1.890*	234,0 *9.213*	18,0 *0.709*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1750-216-18R1 *SD_DRILL_17.5MM_12XD_A*	03295174	17,5 0.689	216,0 8.504	285,0 11.220	237,0 9.331	48,0 *1.890*	234,0 *9.213*	18,0 *0.709*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1800-216-18R1 *SD_DRILL_18.0MM_12XD_A*	03295175	18,0 0.709	216,0 8.504	285,0 11.220	237,0 9.331	48,0 *1.890*	234,0 *9.213*	18,0 *0.709*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-1900-238-20R1 *SD_DRILL_19.0MM_12XD_A*	03295176	19,0 0.748	238,0 9.370	310,0 12.205	260,0 10.236	50,0 *1.969*	258,0 *10.157*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT9
SD1112A-2000-238-20R1 *SD_DRILL_20.0MM_12XD_A*	03295177	20,0 0.787	238,0 9.370	310,0 12.205	260,0 10.236	50,0 *1.969*	258,0 *10.157*	20,0 *0.787*	140°	TiAlN	IT9



Сверла Feedmax -P

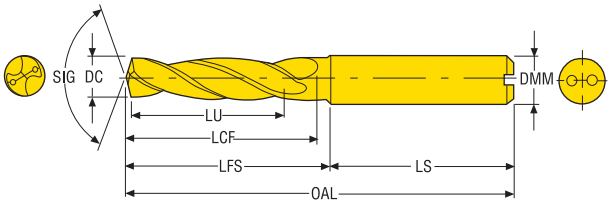
Разработаны для высокой производительности и низкой стоимости отверстия и предлагают уникальное сочетание современных технологий твердых сплавов, покрытий и геометрий.

- Самоцентрирующаяся геометрия для высококачественных отверстий без необходимости в центровочном сверлении.
- Специальное покрытие TiAlN обеспечивает высокую твердость сверл Seco Feedmax. В сочетании с прочной режущей кромкой это обеспечивает долгий и предсказуемый срок службы инструмента

SD203A-P

Глубина сверления ~ 3 x D – Метрические





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Допуск DC m7
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 140°
- Покрытие: TiAlN
- Допуск отверстия: IT8-9
- По режимам обработки см. стр. 147-163
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-0200-007-04R1-P	03045918	2,0 *0.079*	7,0 *0.276*	41,0 *1.614*	14,0 *0.551*	27,0 *1.063*	11,0 *0.433*	4,0 *0.157*
SD203A-0210-007-04R1-P	03045919	2,1 *0.083*	7,0 *0.276*	41,0 *1.614*	14,0 *0.551*	27,0 *1.063*	11,0 *0.433*	4,0 *0.157*
SD203A-0220-007-04R1-P	03045920	2,2 *0.087*	7,0 *0.276*	41,0 *1.614*	14,0 *0.551*	27,0 *1.063*	11,0 *0.433*	4,0 *0.157*
SD203A-0230-008-04R1-P	03045921	2,3 *0.091*	8,0 *0.315*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	12,5 *0.492*	4,0 *0.157*
SD203A-0235-008-04R1-P	03138154	2,35 *0.093*	8,0 *0.315*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	12,5 *0.492*	4,0 *0.157*
SD203A-0238-008-04R1-P	03120476	2,381 *0.094*	8,0 *0.315*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	12,5 *0.492*	4,0 *0.157*
SD203A-0240-008-04R1-P	03045922	2,4 *0.094*	8,0 *0.315*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	12,5 *0.492*	4,0 *0.157*
SD203A-0250-008-04R1-P	03045923	2,5 *0.098*	8,0 *0.315*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	12,5 *0.492*	4,0 *0.157*
SD203A-0260-008-04R1-P	03045924	2,6 *0.102*	8,0 *0.315*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	12,5 *0.492*	4,0 *0.157*
SD203A-0270-009-04R1-P	03045925	2,7 *0.106*	9,0 *0.354*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	14,5 *0.571*	4,0 *0.157*
SD203A-0278-009-04R1-P	03120495	2,778 *0.109*	9,0 *0.354*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	14,5 *0.571*	4,0 *0.157*
SD203A-0280-009-04R1-P	03045926	2,8 *0.110*	9,0 *0.354*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	14,5 *0.571*	4,0 *0.157*
SD203A-0290-009-04R1-P	03045927	2,9 *0.114*	9,0 *0.354*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	14,5 *0.571*	4,0 *0.157*
SD203A-0300-014-06R1-P	03045928	3,0 *0.118*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0310-014-06R1-P	03045929	3,1 *0.122*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0318-014-06R1-P	03046061	3,175 *0.125*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0320-014-06R1-P	03045930	3,2 *0.126*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0325-014-06R1-P	03045931	3,25 *0.128*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0330-014-06R1-P	03045932	3,3 *0.130*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0340-014-06R1-P	03045933	3,4 *0.134*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-0350-014-06R1-P	03045934	3,5 *0.138*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0357-014-06R1-P	03046062	3,572 *0.141*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0360-014-06R1-P	03045935	3,6 *0.142*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0365-014-06R1-P	03045936	3,65 *0.144*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0370-014-06R1-P	03045937	3,7 *0.146*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0380-017-06R1-P	03045938	3,8 *0.150*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0390-017-06R1-P	03045939	3,9 *0.154*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0397-017-06R1-P	03046063	3,97 *0.156*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0400-017-06R1-P	03045940	4,0 *0.157*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0410-017-06R1-P	03045941	4,1 *0.161*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0420-017-06R1-P	03045942	4,2 *0.165*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0430-017-06R1-P	03045943	4,3 *0.169*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0437-017-06R1-P	03046064	4,366 *0.172*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0450-017-06R1-P	03045944	4,5 *0.177*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0460-017-06R1-P	03045945	4,6 *0.181*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0465-017-06R1-P	03045946	4,65 *0.183*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0470-017-06R1-P	03045947	4,7 *0.185*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0476-020-06R1-P	03046065	4,763 *0.188*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0480-020-06R1-P	03045948	4,8 *0.189*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0490-020-06R1-P	03045949	4,9 *0.193*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0500-020-06R1-P	03045950	5,0 *0.197*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0510-020-06R1-P	03045951	5,1 *0.201*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0516-020-06R1-P	03046066	5,159 *0.203*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0520-020-06R1-P	03045952	5,2 *0.205*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0530-020-06R1-P	03045953	5,3 *0.209*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0540-020-06R1-P	03045954	5,4 *0.213*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0550-020-06R1-P	03045955	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0555-020-06R1-P	03045956	5,55 *0.219*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0556-020-06R1-P	03046067	5,556 *0.219*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0560-020-06R1-P	03045957	5,6 *0.220*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0570-020-06R1-P	03045958	5,7 *0.224*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-0580-020-06R1-P	03045959	5,8 *0.228*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0590-020-06R1-P	03045960	5,9 *0.232*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0595-020-06R1-P	03046068	5,953 *0.234*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0600-020-06R1-P	03045961	6,0 *0.236*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0610-024-08R1-P	03045962	6,1 *0.240*	24,0 *0.945*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0620-024-08R1-P	03045963	6,2 *0.244*	24,0 *0.945*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0630-024-08R1-P	03045964	6,3 *0.248*	24,0 *0.945*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0635-024-08R1-P	03046069	6,35 *0.250*	24,0 *0.945*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0640-024-08R1-P	03045965	6,4 *0.252*	24,0 *0.945*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0650-024-08R1-P	03045966	6,5 *0.256*	24,0 *0.945*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0660-024-08R1-P	03045967	6,6 *0.260*	24,0 *0.945*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0670-024-08R1-P	03045968	6,7 *0.264*	24,0 *0.945*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0675-024-08R1-P	03046070	6,747 *0.266*	24,0 *0.945*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0680-024-08R1-P	03045969	6,8 *0.268*	24,0 *0.945*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0690-024-08R1-P	03045970	6,9 *0.272*	24,0 *0.945*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0700-024-08R1-P	03045971	7,0 *0.276*	24,0 *0.945*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0710-029-08R1-P	03045972	7,1 *0.280*	29,0 *1.142*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0714-029-08R1-P	03046071	7,144 *0.281*	29,0 *1.142*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0720-029-08R1-P	03045973	7,2 *0.283*	29,0 *1.142*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0730-029-08R1-P	03045974	7,3 *0.287*	29,0 *1.142*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0740-029-08R1-P	03045975	7,4 *0.291*	29,0 *1.142*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0750-029-08R1-P	03045976	7,5 *0.295*	29,0 *1.142*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0754-029-08R1-P	03046072	7,541 *0.297*	29,0 *1.142*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0755-029-08R1-P	03045977	7,55 *0.297*	29,0 *1.142*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0760-029-08R1-P	03045978	7,6 *0.299*	29,0 *1.142*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0770-029-08R1-P	03045979	7,7 *0.303*	29,0 *1.142*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0780-029-08R1-P	03045980	7,8 *0.307*	29,0 *1.142*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0790-029-08R1-P	03045981	7,9 *0.311*	29,0 *1.142*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0794-029-08R1-P	03046073	7,938 *0.313*	29,0 *1.142*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0800-029-08R1-P	03045982	8,0 *0.315*	29,0 *1.142*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0810-035-10R1-P	03045983	8,1 *0.319*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-0820-035-10R1-P	03045984	8,2 *0.323*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0830-035-10R1-P	03045985	8,3 *0.327*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0833-035-10R1-P	03046074	8,334 *0.328*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0840-035-10R1-P	03045986	8,4 *0.331*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0850-035-10R1-P	03045987	8,5 *0.335*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0860-035-10R1-P	03045988	8,6 *0.339*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0870-035-10R1-P	03045989	8,7 *0.343*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0873-035-10R1-P	03046075	8,731 *0.344*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0880-035-10R1-P	03045990	8,8 *0.346*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0890-035-10R1-P	03045991	8,9 *0.350*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0900-035-10R1-P	03045992	9,0 *0.354*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0910-035-10R1-P	03045993	9,1 *0.358*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0913-035-10R1-P	03046076	9,128 *0.359*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0920-035-10R1-P	03045994	9,2 *0.362*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0930-035-10R1-P	03045995	9,3 *0.366*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0940-035-10R1-P	03045996	9,4 *0.370*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0950-035-10R1-P	03045997	9,5 *0.374*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0953-035-10R1-P	03046077	9,525 *0.375*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0955-035-10R1-P	03045998	9,55 *0.376*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0960-035-10R1-P	03045999	9,6 *0.378*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0970-035-10R1-P	03046000	9,7 *0.382*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0980-035-10R1-P	03046001	9,8 *0.386*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0990-035-10R1-P	03046002	9,9 *0.390*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0992-035-10R1-P	03046078	9,922 *0.391*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-1000-035-10R1-P	03046003	10,0 *0.394*	35,0 *1.378*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-1020-040-12R1-P	03046004	10,2 *0.402*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1032-040-12R1-P	03046079	10,319 *0.406*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1040-040-12R1-P	03046005	10,4 *0.409*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1050-040-12R1-P	03046006	10,5 *0.413*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1060-040-12R1-P	03046007	10,6 *0.417*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1072-040-12R1-P	03046080	10,716 *0.422*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*

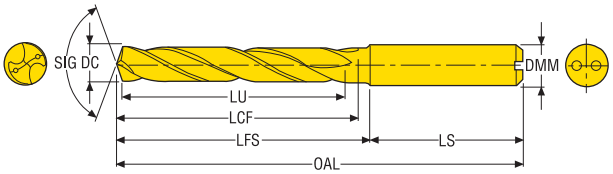
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-1080-040-12R1-P	03046008	10,8 *0.425*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1090-040-12R1-P	03046009	10,9 *0.429*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1100-040-12R1-P	03046010	11,0 *0.433*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1110-040-12R1-P	03046011	11,1 *0.437*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1111-040-12R1-P	03046081	11,113 *0.438*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1120-040-12R1-P	03046012	11,2 *0.441*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1130-040-12R1-P	03046013	11,3 *0.445*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1140-040-12R1-P	03046014	11,4 *0.449*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1150-040-12R1-P	03046015	11,5 *0.453*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1151-040-12R1-P	03046082	11,509 *0.453*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1155-040-12R1-P	03046016	11,55 *0.455*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1160-040-12R1-P	03046017	11,6 *0.457*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1170-040-12R1-P	03046018	11,7 *0.461*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1180-040-12R1-P	03046019	11,8 *0.465*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1190-040-12R1-P	03046020	11,9 *0.469*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1191-040-12R1-P	03046083	11,906 *0.469*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1200-040-12R1-P	03046021	12,0 *0.472*	40,0 *1.575*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1210-043-14R1-P	03046022	12,1 *0.476*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1220-043-14R1-P	03046023	12,2 *0.480*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1230-043-14R1-P	03046084	12,303 *0.484*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1240-043-14R1-P	03046024	12,4 *0.488*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1250-043-14R1-P	03046025	12,5 *0.492*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1260-043-14R1-P	03046026	12,6 *0.496*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1270-043-14R1-P	03046085	12,7 *0.500*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1275-043-14R1-P	03046027	12,75 *0.502*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1280-043-14R1-P	03046028	12,8 *0.504*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1290-043-14R1-P	03046029	12,9 *0.508*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1300-043-14R1-P	03046030	13,0 *0.512*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1310-043-14R1-P	03046031	13,1 *0.516*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1320-043-14R1-P	03046032	13,2 *0.520*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1330-043-14R1-P	03046033	13,3 *0.524*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-1340-043-14R1-P	03046034	13,4 *0.528*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1349-043-14R1-P	03046086	13,494 *0.531*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1350-043-14R1-P	03046035	13,5 *0.531*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1360-043-14R1-P	03046036	13,6 *0.535*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1370-043-14R1-P	03046037	13,7 *0.539*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1380-043-14R1-P	03046038	13,8 *0.543*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1390-043-14R1-P	03046039	13,9 *0.547*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1400-043-14R1-P	03046040	14,0 *0.551*	43,0 *1.693*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1420-045-16R1-P	03046041	14,2 *0.559*	45,0 *1.772*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1425-045-16R1-P	03138155	14,25 *0.561*	45,0 *1.772*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1429-045-16R1-P	03046087	14,288 *0.563*	45,0 *1.772*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1450-045-16R1-P	03046042	14,5 *0.571*	45,0 *1.772*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1470-045-16R1-P	03046043	14,7 *0.579*	45,0 *1.772*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1475-045-16R1-P	03046044	14,75 *0.581*	45,0 *1.772*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1480-045-16R1-P	03046045	14,8 *0.583*	45,0 *1.772*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1500-045-16R1-P	03046046	15,0 *0.591*	45,0 *1.772*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1510-045-16R1-P	03046047	15,1 *0.594*	45,0 *1.772*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1530-045-16R1-P	03046048	15,3 *0.602*	45,0 *1.772*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1550-045-16R1-P	03046049	15,5 *0.610*	45,0 *1.772*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1570-045-16R1-P	03046050	15,7 *0.618*	45,0 *1.772*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1580-045-16R1-P	03046051	15,8 *0.622*	45,0 *1.772*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1588-045-16R1-P	03046088	15,875 *0.625*	45,0 *1.772*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1600-045-16R1-P	03046052	16,0 *0.630*	45,0 *1.772*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1650-051-18R1-P	03046053	16,5 *0.650*	51,0 *2.008*	123,0 *4.843*	75,0 *2.953*	48,0 *1.890*	73,0 *2.874*	18,0 *0.709*
SD203A-1700-051-18R1-P	03046054	17,0 *0.669*	51,0 *2.008*	123,0 *4.843*	75,0 *2.953*	48,0 *1.890*	73,0 *2.874*	18,0 *0.709*
SD203A-1750-051-18R1-P	03046055	17,5 *0.689*	51,0 *2.008*	123,0 *4.843*	75,0 *2.953*	48,0 *1.890*	73,0 *2.874*	18,0 *0.709*
SD203A-1800-051-18R1-P	03046056	18,0 *0.709*	51,0 *2.008*	123,0 *4.843*	75,0 *2.953*	48,0 *1.890*	73,0 *2.874*	18,0 *0.709*
SD203A-1850-055-20R1-P	03046057	18,5 *0.728*	55,0 *2.165*	131,0 *5.157*	81,0 *3.189*	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*
SD203A-1900-055-20R1-P	03046058	19,0 *0.748*	55,0 *2.165*	131,0 *5.157*	81,0 *3.189*	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*
SD203A-1905-055-20R1-P	03046089	19,05 *0.750*	55,0 *2.165*	131,0 *5.157*	81,0 *3.189*	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*
SD203A-1950-055-20R1-P	03046059	19,5 *0.768*	55,0 *2.165*	131,0 *5.157*	81,0 *3.189*	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-1980-055-20R1-P	03138156	19,8 *0.780*	55,0 *2.165*	131,0 *5.157*	81,0 *3.189*	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*
SD203A-2000-055-20R1-P	03046060	20,0 *0.787*	55,0 *2.165*	131,0 *5.157*	81,0 *3.189*	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*

SD205A-P

Глубина сверления ~ 5 x D – Метрические





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Допуск DC m7
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 140°
- Покрытие: TiAlN
- Допуск отверстия: IT8-9
- По режимам обработки см. стр. 149-165
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-0200-012-04R1-P	03046131	2,0 *0.079*	12,0 *0.472*	46,0 *1.811*	19,0 *0.748*	27,0 *1.063*	15,0 *0.591*	4,0 *0.157*
SD205A-0210-012-04R1-P	03046132	2,1 *0.083*	12,0 *0.472*	46,0 *1.811*	19,0 *0.748*	27,0 *1.063*	15,0 *0.591*	4,0 *0.157*
SD205A-0220-012-04R1-P	03046133	2,2 *0.087*	12,0 *0.472*	46,0 *1.811*	19,0 *0.748*	27,0 *1.063*	15,0 *0.591*	4,0 *0.157*
SD205A-0230-012-04R1-P	03046134	2,3 *0.091*	12,0 *0.472*	46,0 *1.811*	19,0 *0.748*	27,0 *1.063*	15,0 *0.591*	4,0 *0.157*
SD205A-0238-013-04R1-P	03120477	2,381 *0.094*	13,0 *0.512*	50,0 *1.969*	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	17,5 *0.689*	4,0 *0.157*
SD205A-0240-013-04R1-P	03046135	2,4 *0.094*	13,0 *0.512*	50,0 *1.969*	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	17,5 *0.689*	4,0 *0.157*
SD205A-0250-013-04R1-P	03046136	2,5 *0.098*	13,0 *0.512*	50,0 *1.969*	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	17,5 *0.689*	4,0 *0.157*
SD205A-0260-013-04R1-P	03046137	2,6 *0.102*	13,0 *0.512*	50,0 *1.969*	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	17,5 *0.689*	4,0 *0.157*
SD205A-0270-015-04R1-P	03046138	2,7 *0.106*	15,0 *0.591*	50,0 *1.969*	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	20,5 *0.807*	4,0 *0.157*
SD205A-0278-015-04R1-P	03120496	2,778 *0.109*	15,0 *0.591*	50,0 *1.969*	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	20,5 *0.807*	4,0 *0.157*
SD205A-0280-015-04R1-P	03046139	2,8 *0.110*	15,0 *0.591*	50,0 *1.969*	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	20,5 *0.807*	4,0 *0.157*
SD205A-0290-015-04R1-P	03046141	2,9 *0.114*	15,0 *0.591*	50,0 *1.969*	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	20,5 *0.807*	4,0 *0.157*
SD205A-0300-023-06R1-P	03046142	3,0 *0.118*	23,0 *0.906*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0310-023-06R1-P	03046143	3,1 *0.122*	23,0 *0.906*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0318-023-06R1-P	03046327	3,175 *0.125*	23,0 *0.906*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0320-023-06R1-P	03046144	3,2 *0.126*	23,0 *0.906*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0325-023-06R1-P	03046145	3,25 *0.128*	23,0 *0.906*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0330-023-06R1-P	03046146	3,3 *0.130*	23,0 *0.906*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0340-023-06R1-P	03046147	3,4 *0.134*	23,0 *0.906*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0350-023-06R1-P	03046148	3,5 *0.138*	23,0 *0.906*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-0357-023-06R1-P	03046328	3,572 *0.141*	23,0 *0.906*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0360-023-06R1-P	03046149	3,6 *0.142*	23,0 *0.906*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0365-023-06R1-P	03046150	3,65 *0.144*	23,0 *0.906*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0370-023-06R1-P	03046151	3,7 *0.146*	23,0 *0.906*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0380-029-06R1-P	03046152	3,8 *0.150*	29,0 *1.142*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0390-029-06R1-P	03046153	3,9 *0.154*	29,0 *1.142*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0397-029-06R1-P	03046329	3,97 *0.156*	29,0 *1.142*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0400-029-06R1-P	03046154	4,0 *0.157*	29,0 *1.142*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0410-029-06R1-P	03046155	4,1 *0.161*	29,0 *1.142*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0420-029-06R1-P	03046157	4,2 *0.165*	29,0 *1.142*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0430-029-06R1-P	03046158	4,3 *0.169*	29,0 *1.142*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0437-029-06R1-P	03046330	4,366 *0.172*	29,0 *1.142*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0440-029-06R1-P	03046159	4,4 *0.173*	29,0 *1.142*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0450-029-06R1-P	03046160	4,5 *0.177*	29,0 *1.142*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0460-029-06R1-P	03046161	4,6 *0.181*	29,0 *1.142*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0465-029-06R1-P	03046162	4,65 *0.183*	29,0 *1.142*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0470-029-06R1-P	03046163	4,7 *0.185*	29,0 *1.142*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0476-035-06R1-P	03046331	4,763 *0.188*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0480-035-06R1-P	03046164	4,8 *0.189*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0490-035-06R1-P	03046165	4,9 *0.193*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0500-035-06R1-P	03046166	5,0 *0.197*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0510-035-06R1-P	03046167	5,1 *0.201*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0516-035-06R1-P	03046332	5,159 *0.203*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0520-035-06R1-P	03046168	5,2 *0.205*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0530-035-06R1-P	03046169	5,3 *0.209*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0540-035-06R1-P	03046170	5,4 *0.213*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0550-035-06R1-P	03046171	5,5 *0.217*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0555-035-06R1-P	03046172	5,55 *0.219*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0556-035-06R1-P	03046333	5,556 *0.219*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0560-035-06R1-P	03046173	5,6 *0.220*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0570-035-06R1-P	03046174	5,7 *0.224*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-0580-035-06R1-P	03046175	5,8 *0.228*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0590-035-06R1-P	03046176	5,9 *0.232*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0595-035-06R1-P	03046334	5,953 *0.234*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0600-035-06R1-P	03046177	6,0 *0.236*	35,0 *1.378*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0610-043-08R1-P	03046179	6,1 *0.240*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0620-043-08R1-P	03046180	6,2 *0.244*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0630-043-08R1-P	03046181	6,3 *0.248*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0635-043-08R1-P	03046335	6,35 *0.250*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0640-043-08R1-P	03046182	6,4 *0.252*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0650-043-08R1-P	03046183	6,5 *0.256*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0660-043-08R1-P	03046184	6,6 *0.260*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0670-043-08R1-P	03046185	6,7 *0.264*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0675-043-08R1-P	03046336	6,747 *0.266*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0680-043-08R1-P	03046186	6,8 *0.268*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0690-043-08R1-P	03046187	6,9 *0.272*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0700-043-08R1-P	03046188	7,0 *0.276*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0710-043-08R1-P	03046190	7,1 *0.280*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0714-043-08R1-P	03046337	7,144 *0.281*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0720-043-08R1-P	03046191	7,2 *0.283*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0730-043-08R1-P	03046192	7,3 *0.287*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0740-043-08R1-P	03046193	7,4 *0.291*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0750-043-08R1-P	03046194	7,5 *0.295*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0754-043-08R1-P	03046338	7,541 *0.297*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0755-043-08R1-P	03046195	7,55 *0.297*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0760-043-08R1-P	03046196	7,6 *0.299*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0770-043-08R1-P	03046197	7,7 *0.303*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0780-043-08R1-P	03046198	7,8 *0.307*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0790-043-08R1-P	03046199	7,9 *0.311*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0794-043-08R1-P	03046339	7,938 *0.313*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0800-043-08R1-P	03046200	8,0 *0.315*	43,0 *1.693*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0810-049-10R1-P	03046201	8,1 *0.319*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-0820-049-10R1-P	03046202	8,2 *0.323*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0830-049-10R1-P	03046203	8,3 *0.327*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0833-049-10R1-P	03046340	8,334 *0.328*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0840-049-10R1-P	03046204	8,4 *0.331*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0850-049-10R1-P	03046205	8,5 *0.335*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0860-049-10R1-P	03046206	8,6 *0.339*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0870-049-10R1-P	03046207	8,7 *0.343*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0873-049-10R1-P	03046341	8,731 *0.344*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0880-049-10R1-P	03046208	8,8 *0.346*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0890-049-10R1-P	03046209	8,9 *0.350*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0900-049-10R1-P	03046210	9,0 *0.354*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0910-049-10R1-P	03046211	9,1 *0.358*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0913-049-10R1-P	03046342	9,128 *0.359*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0920-049-10R1-P	03046212	9,2 *0.362*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0930-049-10R1-P	03046213	9,3 *0.366*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0940-049-10R1-P	03046214	9,4 *0.370*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0950-049-10R1-P	03046215	9,5 *0.374*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0953-049-10R1-P	03046343	9,525 *0.375*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0955-049-10R1-P	03046216	9,55 *0.376*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0960-049-10R1-P	03046217	9,6 *0.378*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0970-049-10R1-P	03046218	9,7 *0.382*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0980-049-10R1-P	03046219	9,8 *0.386*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0990-049-10R1-P	03046220	9,9 *0.390*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0992-049-10R1-P	03046344	9,922 *0.391*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-1000-049-10R1-P	03046221	10,0 *0.394*	49,0 *1.929*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-1010-056-12R1-P	03046222	10,1 *0.398*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1020-056-12R1-P	03046223	10,2 *0.402*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1030-056-12R1-P	03046224	10,3 *0.406*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1032-056-12R1-P	03046345	10,319 *0.406*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1040-056-12R1-P	03046225	10,4 *0.409*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1050-056-12R1-P	03046226	10,5 *0.413*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-1060-056-12R1-P	03046227	10,6 *0.417*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1070-056-12R1-P	03046228	10,7 *0.421*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1072-056-12R1-P	03046346	10,716 *0.422*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1080-056-12R1-P	03046229	10,8 *0.425*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1090-056-12R1-P	03046230	10,9 *0.429*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1100-056-12R1-P	03046231	11,0 *0.433*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1110-056-12R1-P	03046232	11,1 *0.437*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1111-056-12R1-P	03046347	11,113 *0.438*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1120-056-12R1-P	03046233	11,2 *0.441*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1130-056-12R1-P	03046234	11,3 *0.445*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1140-056-12R1-P	03046235	11,4 *0.449*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1150-056-12R1-P	03046236	11,5 *0.453*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1151-056-12R1-P	03046348	11,509 *0.453*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1155-056-12R1-P	03046237	11,55 *0.455*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1160-056-12R1-P	03046238	11,6 *0.457*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1170-056-12R1-P	03046239	11,7 *0.461*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1180-056-12R1-P	03046240	11,8 *0.465*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1190-056-12R1-P	03046241	11,9 *0.469*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1191-056-12R1-P	03046349	11,906 *0.469*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1200-056-12R1-P	03046242	12,0 *0.472*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1210-060-14R1-P	03046243	12,1 *0.476*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1220-060-14R1-P	03046244	12,2 *0.480*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1225-060-14R1-P	03046245	12,25 *0.482*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1230-060-14R1-P	03138157	12,3 *0.484*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1240-060-14R1-P	03046246	12,4 *0.488*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1250-060-14R1-P	03046247	12,5 *0.492*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1260-060-14R1-P	03046248	12,6 *0.496*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1270-060-14R1-P	03120497	12,7 *0.500*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1275-060-14R1-P	03046249	12,75 *0.502*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1280-060-14R1-P	03046250	12,8 *0.504*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1290-060-14R1-P	03046251	12,9 *0.508*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*

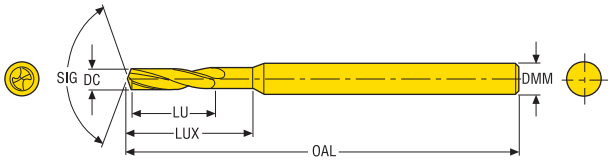
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-1300-060-14R1-P	03046252	13,0 *0.512*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1310-060-14R1-P	03046253	13,1 *0.516*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1320-060-14R1-P	03046254	13,2 *0.520*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1330-060-14R1-P	03046255	13,3 *0.524*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1340-060-14R1-P	03046256	13,4 *0.528*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1349-060-14R1-P	03046350	13,494 *0.531*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1350-060-14R1-P	03046257	13,5 *0.531*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1355-060-14R1-P	03138158	13,55 *0.533*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1360-060-14R1-P	03046258	13,6 *0.535*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1370-060-14R1-P	03046259	13,7 *0.539*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1380-060-14R1-P	03046260	13,8 *0.543*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1389-060-14R1-P	03120498	13,891 *0.547*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1390-060-14R1-P	03046261	13,9 *0.547*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1400-060-14R1-P	03046262	14,0 *0.551*	60,0 *2.362*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1410-063-16R1-P	03046263	14,1 *0.555*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1420-063-16R1-P	03046264	14,2 *0.559*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1425-063-16R1-P	03138159	14,25 *0.561*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1429-063-16R1-P	03046351	14,288 *0.563*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1430-063-16R1-P	03046265	14,3 *0.563*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1440-063-16R1-P	03046266	14,4 *0.567*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1450-063-16R1-P	03046267	14,5 *0.571*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1460-063-16R1-P	03046268	14,6 *0.575*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1470-063-16R1-P	03046269	14,7 *0.579*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1475-063-16R1-P	03046270	14,75 *0.581*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1480-063-16R1-P	03046271	14,8 *0.583*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1490-063-16R1-P	03046272	14,9 *0.587*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1500-063-16R1-P	03046273	15,0 *0.591*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1510-063-16R1-P	03046274	15,1 *0.594*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1520-063-16R1-P	03046275	15,2 *0.598*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1525-063-16R1-P	03138160	15,25 *0.600*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1530-063-16R1-P	03046276	15,3 *0.602*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-1540-063-16R1-P	03046277	15,4 *0.606*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1550-063-16R1-P	03046278	15,5 *0.610*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1560-063-16R1-P	03046280	15,6 *0.614*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1570-063-16R1-P	03046281	15,7 *0.618*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1580-063-16R1-P	03046282	15,8 *0.622*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1588-063-16R1-P	03046352	15,875 *0.625*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1590-063-16R1-P	03046283	15,9 *0.626*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1600-063-16R1-P	03046284	16,0 *0.630*	63,0 *2.480*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1610-071-18R1-P	03046285	16,1 *0.634*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1620-071-18R1-P	03046286	16,2 *0.638*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1625-071-18R1-P	03138161	16,25 *0.640*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1630-071-18R1-P	03046287	16,3 *0.642*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1640-071-18R1-P	03046288	16,4 *0.646*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1650-071-18R1-P	03046289	16,5 *0.650*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1660-071-18R1-P	03046290	16,6 *0.654*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1667-071-18R1-P	03120499	16,669 *0.656*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1670-071-18R1-P	03046291	16,7 *0.657*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1675-071-18R1-P	03046292	16,75 *0.659*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1680-071-18R1-P	03046293	16,8 *0.661*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1690-071-18R1-P	03046294	16,9 *0.665*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1700-071-18R1-P	03046296	17,0 *0.669*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1710-071-18R1-P	03046297	17,1 *0.673*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1720-071-18R1-P	03046298	17,2 *0.677*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1730-071-18R1-P	03046299	17,3 *0.681*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1740-071-18R1-P	03046300	17,4 *0.685*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1746-071-18R1-P	03120500	17,463 *0.688*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1750-071-18R1-P	03046301	17,5 *0.689*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1760-071-18R1-P	03046302	17,6 *0.693*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1770-071-18R1-P	03046303	17,7 *0.697*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1780-071-18R1-P	03046304	17,8 *0.701*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1790-071-18R1-P	03046305	17,9 *0.705*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-1800-071-18R1-P	03046306	18,0 *0.709*	71,0 *2.795*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1810-077-20R1-P	03046307	18,1 *0.713*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1820-077-20R1-P	03046308	18,2 *0.717*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1830-077-20R1-P	03046309	18,3 *0.720*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1840-077-20R1-P	03046310	18,4 *0.724*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1850-077-20R1-P	03046311	18,5 *0.728*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1860-077-20R1-P	03046312	18,6 *0.732*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1870-077-20R1-P	03046313	18,7 *0.736*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1880-077-20R1-P	03046314	18,8 *0.740*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1890-077-20R1-P	03046315	18,9 *0.744*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1900-077-20R1-P	03046316	19,0 *0.748*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1905-077-20R1-P	03046353	19,05 *0.750*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1910-077-20R1-P	03046317	19,1 *0.752*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1920-077-20R1-P	03046318	19,2 *0.756*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1930-077-20R1-P	03046319	19,3 *0.760*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1940-077-20R1-P	03046320	19,4 *0.764*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1950-077-20R1-P	03046321	19,5 *0.768*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1960-077-20R1-P	03046322	19,6 *0.772*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1970-077-20R1-P	03046323	19,7 *0.776*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1980-077-20R1-P	03046324	19,8 *0.780*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1990-077-20R1-P	03046325	19,9 *0.783*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-2000-077-20R1-P	03046326	20,0 *0.787*	77,0 *3.031*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*

SD206

Глубина сверления ~ 6 x D





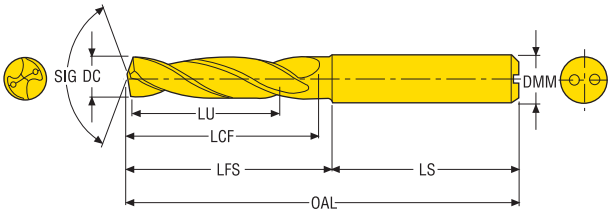
- Цилиндрический хвостовик
- Внешняя подача СОЖ
- Угол вершины: 140°
- Покрытие: TiAlN
- Допуск отверстия: IT9
- По режимам обработки см. стр. 151

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD206-0.70-4.2-3R1	02731644	0,7 *0.028*	4,2 *0.165*	38,0 *1.496*	6,0 *0.236*	3,0 *0.118*
SD206-0.80-4.8-3R1	02731645	0,8 *0.031*	4,8 *0.189*	38,0 *1.496*	6,7 *0.264*	3,0 *0.118*
SD206-0.90-5.4-3R1	02731646	0,9 *0.035*	5,4 *0.213*	38,0 *1.496*	7,8 *0.307*	3,0 *0.118*
SD206-1.00-6.0-3R1	02731647	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	38,0 *1.496*	8,0 *0.315*	3,0 *0.118*
SD206-1.10-6.6-3R1	02731648	1,1 *0.043*	6,6 *0.260*	38,0 *1.496*	8,6 *0.339*	3,0 *0.118*
SD206-1.20-7.2-3R1	02731649	1,2 *0.047*	7,2 *0.283*	38,0 *1.496*	9,2 *0.362*	3,0 *0.118*
SD206-1.30-7.8-3R1	02731650	1,3 *0.051*	7,8 *0.307*	38,0 *1.496*	9,8 *0.386*	3,0 *0.118*
SD206-1.40-8.4-3R1	02731651	1,4 *0.055*	8,4 *0.331*	38,0 *1.496*	10,4 *0.409*	3,0 *0.118*
SD206-1.50-9.0-3R1	02731652	1,5 *0.059*	9,0 *0.354*	38,0 *1.496*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*
SD206-1.60-9.6-3R1	02731653	1,6 *0.063*	9,6 *0.378*	38,0 *1.496*	11,6 *0.457*	3,0 *0.118*
SD206-1.70-10.2-3R1	02731654	1,7 *0.067*	10,2 *0.402*	38,0 *1.496*	12,2 *0.480*	3,0 *0.118*
SD206-1.80-10.8-3R1	02731655	1,8 *0.071*	10,8 *0.425*	38,0 *1.496*	12,8 *0.504*	3,0 *0.118*
SD206-1.90-11.4-3R1	02731656	1,9 *0.075*	11,4 *0.449*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD206-2.00-12.0-3R1	02731657	2,0 *0.079*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	14,0 *0.551*	3,0 *0.118*

SD206A

Глубина сверления ~ 6 x D



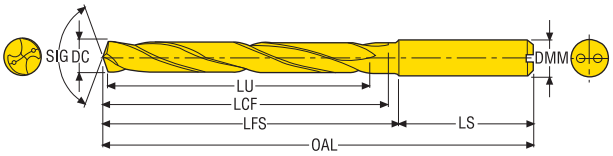


- Цилиндрический хвостовик
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 140°
- Покрытие: TiAlN
- Допуск отверстия: IT9
- По режимам обработки см. стр. 152

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD206A-1.00-6.0-3R1	02731658	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	38,0 *1.496*	8,0 *0.315*	3,0 *0.118*
SD206A-1.10-6.6-3R1	02731659	1,1 *0.043*	6,6 *0.260*	38,0 *1.496*	8,6 *0.339*	3,0 *0.118*
SD206A-1.20-7.2-3R1	02731660	1,2 *0.047*	7,2 *0.283*	38,0 *1.496*	9,2 *0.362*	3,0 *0.118*
SD206A-1.30-7.8-3R1	02731661	1,3 *0.051*	7,8 *0.307*	38,0 *1.496*	9,8 *0.386*	3,0 *0.118*
SD206A-1.40-8.4-3R1	02731662	1,4 *0.055*	8,4 *0.331*	38,0 *1.496*	10,4 *0.409*	3,0 *0.118*
SD206A-1.50-9.0-3R1	02731663	1,5 *0.059*	9,0 *0.354*	38,0 *1.496*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*
SD206A-1.60-9.6-3R1	02731664	1,6 *0.063*	9,6 *0.378*	38,0 *1.496*	11,6 *0.457*	3,0 *0.118*
SD206A-1.70-10.2-3R1	02731665	1,7 *0.067*	10,2 *0.402*	38,0 *1.496*	12,2 *0.480*	3,0 *0.118*
SD206A-1.80-10.8-3R1	02731666	1,8 *0.071*	10,8 *0.425*	38,0 *1.496*	12,8 *0.504*	3,0 *0.118*
SD206A-1.90-11.4-3R1	02731667	1,9 *0.075*	11,4 *0.449*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD206A-2.00-12.0-3R1	02731668	2,0 *0.079*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	14,0 *0.551*	3,0 *0.118*

SD207A-P

Глубина сверления ~ 7 x D – Метрические





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 140°
- Покрытие: TiAlN
- Допуск отверстия: IT9
- По режимам обработки см. стр. 153
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD207A-0300-030-06R1-P	03046358	3,0 *0.118*	30,0 *1.181*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	36,0 *1.417*	6,0 *0.236*
SD207A-0330-030-06R1-P	03046359	3,3 *0.130*	30,0 *1.181*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	36,0 *1.417*	6,0 *0.236*
SD207A-0350-030-06R1-P	03046360	3,5 *0.138*	30,0 *1.181*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	36,0 *1.417*	6,0 *0.236*
SD207A-0400-037-06R1-P	03046361	4,0 *0.157*	37,0 *1.457*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	43,0 *1.693*	6,0 *0.236*
SD207A-0450-037-06R1-P	03046412	4,5 *0.177*	37,0 *1.457*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	43,0 *1.693*	6,0 *0.236*
SD207A-0480-045-06R1-P	03046413	4,8 *0.189*	45,0 *1.772*	94,0 *3.701*	58,0 *2.283*	36,0 *1.417*	56,0 *2.205*	6,0 *0.236*
SD207A-0500-045-06R1-P	03046414	5,0 *0.197*	45,0 *1.772*	94,0 *3.701*	58,0 *2.283*	36,0 *1.417*	56,0 *2.205*	6,0 *0.236*
SD207A-0520-045-06R1-P	03046362	5,2 *0.205*	45,0 *1.772*	94,0 *3.701*	58,0 *2.283*	36,0 *1.417*	56,0 *2.205*	6,0 *0.236*
SD207A-0550-045-06R1-P	03046363	5,5 *0.217*	45,0 *1.772*	94,0 *3.701*	58,0 *2.283*	36,0 *1.417*	56,0 *2.205*	6,0 *0.236*
SD207A-0580-045-06R1-P	03046407	5,8 *0.228*	45,0 *1.772*	94,0 *3.701*	58,0 *2.283*	36,0 *1.417*	56,0 *2.205*	6,0 *0.236*
SD207A-0600-045-06R1-P	03046364	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	94,0 *3.701*	58,0 *2.283*	36,0 *1.417*	56,0 *2.205*	6,0 *0.236*
SD207A-0635-057-08R1-P	03046365	6,35 *0.250*	57,0 *2.244*	110,0 *4.331*	74,0 *2.913*	36,0 *1.417*	67,0 *2.638*	8,0 *0.315*
SD207A-0650-057-08R1-P	03046366	6,5 *0.256*	57,0 *2.244*	110,0 *4.331*	74,0 *2.913*	36,0 *1.417*	67,0 *2.638*	8,0 *0.315*
SD207A-0680-057-08R1-P	03046367	6,8 *0.268*	57,0 *2.244*	110,0 *4.331*	74,0 *2.913*	36,0 *1.417*	67,0 *2.638*	8,0 *0.315*
SD207A-0690-057-08R1-P	03046368	6,9 *0.272*	57,0 *2.244*	110,0 *4.331*	74,0 *2.913*	36,0 *1.417*	67,0 *2.638*	8,0 *0.315*
SD207A-0700-057-08R1-P	03046369	7,0 *0.276*	57,0 *2.244*	110,0 *4.331*	74,0 *2.913*	36,0 *1.417*	67,0 *2.638*	8,0 *0.315*
SD207A-0750-057-08R1-P	03046370	7,5 *0.295*	57,0 *2.244*	110,0 *4.331*	74,0 *2.913*	36,0 *1.417*	72,0 *2.835*	8,0 *0.315*
SD207A-0780-057-08R1-P	03046371	7,8 *0.307*	57,0 *2.244*	110,0 *4.331*	74,0 *2.913*	36,0 *1.417*	72,0 *2.835*	8,0 *0.315*
SD207A-0800-057-08R1-P	03046372	8,0 *0.315*	57,0 *2.244*	110,0 *4.331*	74,0 *2.913*	36,0 *1.417*	72,0 *2.835*	8,0 *0.315*
SD207A-0850-062-10R1-P	03046373	8,5 *0.335*	62,0 *2.441*	122,0 *4.803*	82,0 *3.228*	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	10,0 *0.394*
SD207A-0860-062-10R1-P	03046374	8,6 *0.339*	62,0 *2.441*	122,0 *4.803*	82,0 *3.228*	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	10,0 *0.394*

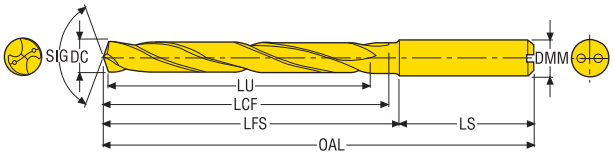
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD207A-0870-062-10R1-P	03046411	8,7 *0.343*	62,0 *2.441*	122,0 *4.803*	82,0 *3.228*	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	10,0 *0.394*
SD207A-0880-062-10R1-P	03046408	8,8 *0.346*	62,0 *2.441*	122,0 *4.803*	82,0 *3.228*	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	10,0 *0.394*
SD207A-0900-062-10R1-P	03046375	9,0 *0.354*	62,0 *2.441*	122,0 *4.803*	82,0 *3.228*	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	10,0 *0.394*
SD207A-0950-062-10R1-P	03046376	9,5 *0.374*	62,0 *2.441*	122,0 *4.803*	82,0 *3.228*	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	10,0 *0.394*
SD207A-0953-062-10R1-P	03046377	9,525 *0.375*	62,0 *2.441*	122,0 *4.803*	82,0 *3.228*	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	10,0 *0.394*
SD207A-0975-062-10R1-P	03046402	9,75 *0.384*	62,0 *2.441*	122,0 *4.803*	82,0 *3.228*	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	10,0 *0.394*
SD207A-0980-062-10R1-P	03046403	9,8 *0.386*	62,0 *2.441*	122,0 *4.803*	82,0 *3.228*	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	10,0 *0.394*
SD207A-1000-062-10R1-P	03046378	10,0 *0.394*	62,0 *2.441*	122,0 *4.803*	82,0 *3.228*	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	10,0 *0.394*
SD207A-1020-072-12R1-P	03046379	10,2 *0.402*	72,0 *2.835*	141,0 *5.551*	96,0 *3.780*	45,0 *1.772*	94,0 *3.701*	12,0 *0.472*
SD207A-1040-072-12R1-P	03046401	10,4 *0.409*	72,0 *2.835*	141,0 *5.551*	96,0 *3.780*	45,0 *1.772*	94,0 *3.701*	12,0 *0.472*
SD207A-1050-072-12R1-P	03046380	10,5 *0.413*	72,0 *2.835*	141,0 *5.551*	96,0 *3.780*	45,0 *1.772*	94,0 *3.701*	12,0 *0.472*
SD207A-1080-072-12R1-P	03046404	10,8 *0.425*	72,0 *2.835*	141,0 *5.551*	96,0 *3.780*	45,0 *1.772*	94,0 *3.701*	12,0 *0.472*
SD207A-1100-072-12R1-P	03046381	11,0 *0.433*	72,0 *2.835*	141,0 *5.551*	96,0 *3.780*	45,0 *1.772*	94,0 *3.701*	12,0 *0.472*
SD207A-1150-072-12R1-P	03046382	11,5 *0.453*	72,0 *2.835*	141,0 *5.551*	96,0 *3.780*	45,0 *1.772*	94,0 *3.701*	12,0 *0.472*
SD207A-1180-072-12R1-P	03046405	11,8 *0.465*	72,0 *2.835*	141,0 *5.551*	96,0 *3.780*	45,0 *1.772*	94,0 *3.701*	12,0 *0.472*
SD207A-1200-072-12R1-P	03046383	12,0 *0.472*	72,0 *2.835*	141,0 *5.551*	96,0 *3.780*	45,0 *1.772*	94,0 *3.701*	12,0 *0.472*
SD207A-1225-083-14R1-P	03046415	12,25 *0.482*	83,0 *3.268*	155,0 *6.102*	110,0 *4.331*	45,0 *1.772*	108,0 *4.252*	14,0 *0.551*
SD207A-1250-083-14R1-P	03046384	12,5 *0.492*	83,0 *3.268*	155,0 *6.102*	110,0 *4.331*	45,0 *1.772*	108,0 *4.252*	14,0 *0.551*
SD207A-1270-083-14R1-P	03046385	12,7 *0.500*	83,0 *3.268*	155,0 *6.102*	110,0 *4.331*	45,0 *1.772*	108,0 *4.252*	14,0 *0.551*
SD207A-1280-083-14R1-P	03046416	12,8 *0.504*	83,0 *3.268*	155,0 *6.102*	110,0 *4.331*	45,0 *1.772*	108,0 *4.252*	14,0 *0.551*
SD207A-1300-083-14R1-P	03046386	13,0 *0.512*	83,0 *3.268*	155,0 *6.102*	110,0 *4.331*	45,0 *1.772*	108,0 *4.252*	14,0 *0.551*
SD207A-1350-083-14R1-P	03046387	13,5 *0.531*	83,0 *3.268*	155,0 *6.102*	110,0 *4.331*	45,0 *1.772*	108,0 *4.252*	14,0 *0.551*
SD207A-1380-083-14R1-P	03046409	13,8 *0.543*	83,0 *3.268*	155,0 *6.102*	110,0 *4.331*	45,0 *1.772*	108,0 *4.252*	14,0 *0.551*
SD207A-1400-083-14R1-P	03046388	14,0 *0.551*	83,0 *3.268*	155,0 *6.102*	110,0 *4.331*	45,0 *1.772*	108,0 *4.252*	14,0 *0.551*
SD207A-1425-092-16R1-P	03046417	14,25 *0.561*	92,0 *3.622*	171,0 *6.732*	123,0 *4.843*	48,0 *1.890*	121,0 *4.764*	16,0 *0.630*
SD207A-1450-092-16R1-P	03046389	14,5 *0.571*	92,0 *3.622*	171,0 *6.732*	123,0 *4.843*	48,0 *1.890*	121,0 *4.764*	16,0 *0.630*
SD207A-1480-092-16R1-P	03046418	14,8 *0.583*	92,0 *3.622*	171,0 *6.732*	123,0 *4.843*	48,0 *1.890*	121,0 *4.764*	16,0 *0.630*
SD207A-1500-092-16R1-P	03046390	15,0 *0.591*	92,0 *3.622*	171,0 *6.732*	123,0 *4.843*	48,0 *1.890*	121,0 *4.764*	16,0 *0.630*
SD207A-1550-092-16R1-P	03046391	15,5 *0.610*	92,0 *3.622*	171,0 *6.732*	123,0 *4.843*	48,0 *1.890*	121,0 *4.764*	16,0 *0.630*
SD207A-1580-092-16R1-P	03046410	15,8 *0.622*	92,0 *3.622*	171,0 *6.732*	123,0 *4.843*	48,0 *1.890*	121,0 *4.764*	16,0 *0.630*
SD207A-1600-092-16R1-P	03046392	16,0 *0.630*	92,0 *3.622*	171,0 *6.732*	123,0 *4.843*	48,0 *1.890*	121,0 *4.764*	16,0 *0.630*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD207A-1650-103-18R1-P	03046393	16,5 *0.650*	103,0 *4.055*	185,0 *7.283*	137,0 *5.394*	48,0 *1.890*	135,0 *5.315*	18,0 *0.709*
SD207A-1680-103-18R1-P	03046419	16,8 *0.661*	103,0 *4.055*	185,0 *7.283*	137,0 *5.394*	48,0 *1.890*	135,0 *5.315*	18,0 *0.709*
SD207A-1700-103-18R1-P	03046394	17,0 *0.669*	103,0 *4.055*	185,0 *7.283*	137,0 *5.394*	48,0 *1.890*	135,0 *5.315*	18,0 *0.709*
SD207A-1750-103-18R1-P	03046395	17,5 *0.689*	103,0 *4.055*	185,0 *7.283*	137,0 *5.394*	48,0 *1.890*	135,0 *5.315*	18,0 *0.709*
SD207A-1780-103-18R1-P	03046420	17,8 *0.701*	103,0 *4.055*	185,0 *7.283*	137,0 *5.394*	48,0 *1.890*	135,0 *5.315*	18,0 *0.709*
SD207A-1800-103-18R1-P	03046396	18,0 *0.709*	103,0 *4.055*	185,0 *7.283*	137,0 *5.394*	48,0 *1.890*	135,0 *5.315*	18,0 *0.709*
SD207A-1850-112-20R1-P	03046397	18,5 *0.728*	112,0 *4.409*	200,0 *7.874*	150,0 *5.906*	50,0 *1.969*	148,0 *5.827*	20,0 *0.787*
SD207A-1880-112-20R1-P	03046421	18,8 *0.740*	112,0 *4.409*	200,0 *7.874*	150,0 *5.906*	50,0 *1.969*	148,0 *5.827*	20,0 *0.787*
SD207A-1900-112-20R1-P	03046398	19,0 *0.748*	112,0 *4.409*	200,0 *7.874*	150,0 *5.906*	50,0 *1.969*	148,0 *5.827*	20,0 *0.787*
SD207A-1905-112-20R1-P	03046399	19,05 *0.750*	112,0 *4.409*	200,0 *7.874*	150,0 *5.906*	50,0 *1.969*	148,0 *5.827*	20,0 *0.787*
SD207A-1980-112-20R1-P	03046406	19,8 *0.780*	112,0 *4.409*	200,0 *7.874*	150,0 *5.906*	50,0 *1.969*	148,0 *5.827*	20,0 *0.787*
SD207A-2000-112-20R1-P	03046400	20,0 *0.787*	112,0 *4.409*	200,0 *7.874*	150,0 *5.906*	50,0 *1.969*	148,0 *5.827*	20,0 *0.787*

SD216A

Глубина сверления ~ 16 x D



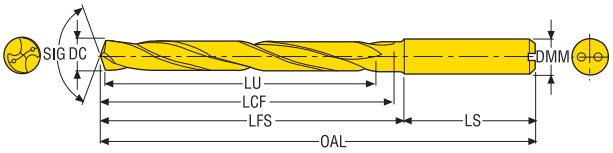


- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 136°
- Покрытие: TiAlN + TiN
- Допуск отверстия: IT9
- По режимам обработки см. стр. 154
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD216A-3.0-50-4R1	02712383	3,0 *0.118*	50,0 *1.969*	88,0 *3.465*	61,0 *2.402*	27,0 *1.063*	56,0 *2.205*	4,0 *0.157*
SD216A-3.5-60-4R1	02712384	3,5 *0.138*	60,0 *2.362*	99,0 *3.898*	72,0 *2.835*	27,0 *1.063*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*
SD216A-4.0-60-4R1	02712385	4,0 *0.157*	60,0 *2.362*	99,0 *3.898*	72,0 *2.835*	27,0 *1.063*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*
SD216A-4.5-70-6R1	02712386	4,5 *0.177*	70,0 *2.756*	117,0 *4.606*	81,0 *3.189*	36,0 *1.417*	79,0 *3.110*	6,0 *0.236*
SD216A-5.0-90-6R1	02637529	5,0 *0.197*	90,0 *3.543*	142,0 *5.591*	106,0 *4.173*	36,0 *1.417*	103,0 *4.055*	6,0 *0.236*
SD216A-5.5-90-6R1	02637530	5,5 *0.217*	90,0 *3.543*	142,0 *5.591*	106,0 *4.173*	36,0 *1.417*	103,0 *4.055*	6,0 *0.236*
SD216A-6.0-90-6R1	02637531	6,0 *0.236*	90,0 *3.543*	142,0 *5.591*	106,0 *4.173*	36,0 *1.417*	103,0 *4.055*	6,0 *0.236*
SD216A-6.35-120-8R1	02656536	6,35 *0.250*	120,0 *4.724*	177,0 *6.969*	141,0 *5.551*	36,0 *1.417*	137,0 *5.394*	8,0 *0.315*
SD216A-6.5-120-8R1	02637532	6,5 *0.256*	120,0 *4.724*	177,0 *6.969*	141,0 *5.551*	36,0 *1.417*	137,0 *5.394*	8,0 *0.315*
SD216A-7.0-120-8R1	02637533	7,0 *0.276*	120,0 *4.724*	177,0 *6.969*	141,0 *5.551*	36,0 *1.417*	137,0 *5.394*	8,0 *0.315*
SD216A-7.5-120-8R1	02637534	7,5 *0.295*	120,0 *4.724*	177,0 *6.969*	141,0 *5.551*	36,0 *1.417*	137,0 *5.394*	8,0 *0.315*
SD216A-8.0-120-8R1	02637536	8,0 *0.315*	120,0 *4.724*	177,0 *6.969*	141,0 *5.551*	36,0 *1.417*	137,0 *5.394*	8,0 *0.315*
SD216A-8.5-150-10R1	02637539	8,5 *0.335*	150,0 *5.906*	216,0 *8.504*	176,0 *6.929*	40,0 *1.575*	172,0 *6.772*	10,0 *0.394*
SD216A-9.0-150-10R1	02637540	9,0 *0.354*	150,0 *5.906*	216,0 *8.504*	176,0 *6.929*	40,0 *1.575*	172,0 *6.772*	10,0 *0.394*
SD216A-9.5-150-10R1	02637541	9,5 *0.374*	150,0 *5.906*	216,0 *8.504*	176,0 *6.929*	40,0 *1.575*	172,0 *6.772*	10,0 *0.394*
SD216A-9.52-150-10R1	02656537	9,52 *0.375*	150,0 *5.906*	216,0 *8.504*	176,0 *6.929*	40,0 *1.575*	172,0 *6.772*	10,0 *0.394*
SD216A-10.0-150-10R1	02637542	10,0 *0.394*	150,0 *5.906*	216,0 *8.504*	176,0 *6.929*	40,0 *1.575*	172,0 *6.772*	10,0 *0.394*
SD216A-10.5-180-12R1	02637543	10,5 *0.413*	180,0 *7.087*	256,0 *10.079*	211,0 *8.307*	45,0 *1.772*	207,0 *8.150*	12,0 *0.472*
SD216A-11.0-180-12R1	02637544	11,0 *0.433*	180,0 *7.087*	256,0 *10.079*	211,0 *8.307*	45,0 *1.772*	207,0 *8.150*	12,0 *0.472*
SD216A-11.5-180-12R1	02637545	11,5 *0.453*	180,0 *7.087*	256,0 *10.079*	211,0 *8.307*	45,0 *1.772*	207,0 *8.150*	12,0 *0.472*
SD216A-12.0-180-12R1	02637546	12,0 *0.472*	180,0 *7.087*	256,0 *10.079*	211,0 *8.307*	45,0 *1.772*	207,0 *8.150*	12,0 *0.472*

SD230A

Глубина сверления ~ 30 x D





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 136°
- Покрытие: TiAlN + TiN
- Допуск отверстия: IT9
- По режимам обработки см. стр. 155
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD230A-4.0-112-4R1	02712361	4,0 *0.157*	112,0 *4.409*	151,0 *5.945*	124,0 *4.882*	27,0 *1.063*	119,0 *4.685*	4,0 *0.157*
SD230A-4.5-135-6R1	02712362	4,5 *0.177*	135,0 *5.315*	185,0 *7.283*	149,0 *5.866*	36,0 *1.417*	145,0 *5.709*	6,0 *0.236*
SD230A-5.0-170-6R1	02712363	5,0 *0.197*	170,0 *6.693*	220,0 *8.661*	184,0 *7.244*	36,0 *1.417*	180,0 *7.087*	6,0 *0.236*
SD230A-5.5-170-6R1	02712364	5,5 *0.217*	170,0 *6.693*	220,0 *8.661*	184,0 *7.244*	36,0 *1.417*	180,0 *7.087*	6,0 *0.236*
SD230A-6.0-170-6R1	02712365	6,0 *0.236*	170,0 *6.693*	220,0 *8.661*	184,0 *7.244*	36,0 *1.417*	180,0 *7.087*	6,0 *0.236*
SD230A-02500-886-0315R1	02712366	6,35 *0.250*	225,0 *8.858*	279,0 *10.984*	243,0 *9.567*	36,0 *1.417*	239,0 *9.409*	8,0 *0.315*
SD230A-6.5-225-8R1	02712367	6,5 *0.256*	225,0 *8.858*	279,0 *10.984*	243,0 *9.567*	36,0 *1.417*	239,0 *9.409*	8,0 *0.315*
SD230A-7.0-225-8R1	02712370	7,0 *0.276*	225,0 *8.858*	279,0 *10.984*	243,0 *9.567*	36,0 *1.417*	239,0 *9.409*	8,0 *0.315*
SD230A-7.5-225-8R1	02712371	7,5 *0.295*	225,0 *8.858*	279,0 *10.984*	243,0 *9.567*	36,0 *1.417*	239,0 *9.409*	8,0 *0.315*
SD230A-03125-886-0315R1	02712374	7,938 *0.313*	225,0 *8.858*	279,0 *10.984*	243,0 *9.567*	36,0 *1.417*	239,0 *9.409*	8,0 *0.315*
SD230A-8.0-225-8R1	02712376	8,0 *0.315*	225,0 *8.858*	279,0 *10.984*	243,0 *9.567*	36,0 *1.417*	239,0 *9.409*	8,0 *0.315*
SD230A-8.5-285-10R1	02712378	8,5 *0.335*	285,0 *11.220*	346,0 *13.622*	306,0 *12.047*	40,0 *1.575*	302,0 *11.890*	10,0 *0.394*
SD230A-9.0-285-10R1	02712379	9,0 *0.354*	285,0 *11.220*	346,0 *13.622*	306,0 *12.047*	40,0 *1.575*	302,0 *11.890*	10,0 *0.394*
SD230A-9.5-285-10R1	02712380	9,5 *0.374*	285,0 *11.220*	346,0 *13.622*	306,0 *12.047*	40,0 *1.575*	302,0 *11.890*	10,0 *0.394*
SD230A-03750-1122-0394R1	02712381	9,525 *0.375*	285,0 *11.220*	346,0 *13.622*	306,0 *12.047*	40,0 *1.575*	302,0 *11.890*	10,0 *0.394*
SD230A-10.0-285-10R1	02712382	10,0 *0.394*	285,0 *11.220*	346,0 *13.622*	306,0 *12.047*	40,0 *1.575*	302,0 *11.890*	10,0 *0.394*



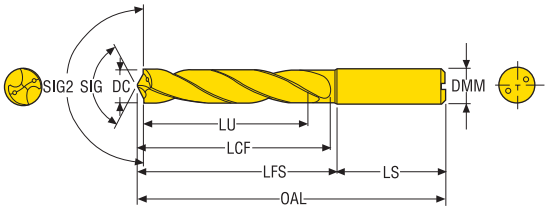
Feedmax™ SD245A

Цельные твердосплавные сверла Seco Feedmax SD245A обеспечивают высокий уровень стабильности и повышение производительности обработки пересекающихся отверстий и отверстий с выходом под углом.

- Четыре ленточки
- Самоцентрирующаяся геометрия
- Высокоизносостойкое покрытие TiAlN+TiN
- Улучшенная подготовка кромки

SD245A

Глубина сверления ~ 5 x D





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 140°/180°
- Покрытие: TiAlN + TiN
- Допуск отверстия: IT8
- По режимам обработки см. стр. 156
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD245A-5.0-32-6R1	02691683	5,0 *0.197*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD245A-6.0-32-6R1	02691684	6,0 *0.236*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD245A-02500-138-0315R1	02691686	6,35 *0.2500*	35,0 *1.378*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD245A-6.5-35-8R1	02691687	6,5 *0.256*	35,0 *1.378*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD245A-02656-157-0315R1	02691688	6,747 *0.2656*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD245A-6.8-40-8R1	02691689	6,8 *0.268*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD245A-7.0-40-8R1	02691690	7,0 *0.276*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD245A-02813-157-0315R1	02691691	7,144 *0.2813*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD245A-7.5-40-8R1	02691692	7,5 *0.295*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD245A-03125-165-0315R1	02691693	7,938 *0.3125*	42,0 *1.654*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD245A-8.0-42-8R1	02691694	8,0 *0.315*	42,0 *1.654*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD245A-8.5-42-10R1	02691695	8,5 *0.335*	42,0 *1.654*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD245A-9.0-45-10R1	02546059	9,0 *0.354*	45,0 *1.772*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD245A-9.5-45-10R1	02691696	9,5 *0.374*	45,0 *1.772*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD245A-03750-189-0394R1	02691697	9,525 *0.3750*	48,0 *1.890*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD245A-10.0-48-10R1	02536888	10,0 *0.394*	48,0 *1.890*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD245A-10.2-48-12R1	02691699	10,2 *0.402*	48,0 *1.890*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD245A-04063-189-0472R1	02691700	10,319 *0.4063*	48,0 *1.890*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD245A-10.5-48-12R1	02691701	10,5 *0.413*	48,0 *1.890*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD245A-11.0-56-12R1	02561860	11,0 *0.433*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD245A-04375-221-0472R1	02691702	11,113 *0.4375*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD245A-11.5-56-12R1	02691704	11,5 *0.453*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD245A-12.0-56-12R1	02691705	12,0 *0.472*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD245A-12.5-56-14R1	02691706	12,5 *0.492*	56,0 *2.205*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD245A-0500-221-0551R1	02691707	12,7 *0.500*	56,0 *2.205*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD245A-13.0-56-14R1	02691708	13,0 *0.512*	56,0 *2.205*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD245A-05312-232-0551R1	02691709	13,494 *0.5312*	59,0 *2.323*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD245A-13.5-59-14R1	02691710	13,5 *0.531*	59,0 *2.323*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD245A-14.0-59-14R1	02691711	14,0 *0.551*	59,0 *2.323*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*



Feedmax™ SD265A

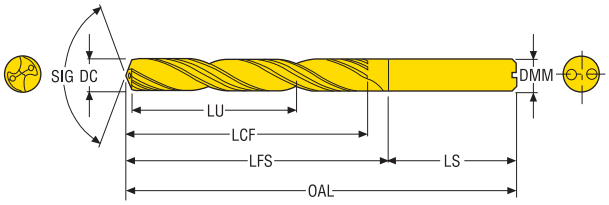
Высокоточные сверла Seco Feedmax SD265A IT 7 отличаются безупречной точностью. Кроме того, одно сверло SD265A может заменить несколько инструментов и упростить сложные задачи сверления. Следующие функции позволяют сверлить отверстия за один проход:

- Оптимизированная геометрия сверла и самоцентрирующаяся геометрия
- 6 ленточек
- Жесткие допуска (±3 мкм)
- Покрытие TiAlN для минимизаций трения и повышения износостойкости

SD265A

Глубина сверления ~ 5 x D





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 140°
- Покрытие: TiAlN + TiN
- Допуск отверстия: IT7
- По режимам обработки см. стр. 157
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).
- Штифт стандарта ANSI / ASME B18.8.2-1995.

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD265A-6.006-32-6R1	02691714	6,006 *0.236*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD265A-02497-138-0315R1	02722876	6,35 *0.250*	35,0 *1.378*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD265A-03122-165-0315R1	02722877	7,938 *0.313*	42,0 *1.654*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD265A-8.008-42-8R1	02691715	8,008 *0.315*	42,0 *1.654*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD265A-03747-189-0394R1	02722878	9,525 *0.375*	48,0 *1.890*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD265A-10.008-48-10R1	02691716	10,008 *0.394*	48,0 *1.890*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD265A-12.009-56-12R1	02691717	12,009 *0.473*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD265A-04997-221-0551R1	02722879	12,7 *0.500*	56,0 *2.205*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD265A-14.009-59-14R1	02691718	14,009 *0.552*	59,0 *2.323*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD265A-16.009-62-16R1	02691719	16,009 *0.630*	62,0 *2.441*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*



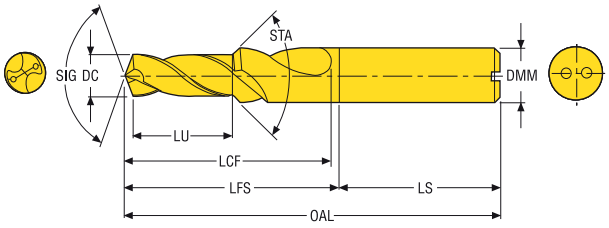
Feedmax™ – фасочные сверла

Фасочные сверла Seco Feedmax™ позволяют выполнять одновременно операции сверления и снятия фасок, что максимально повышает эффективность. Стандартный диапазон операций включает в себя предварительное сверление для стандартных метрических резьб от M4 до M16.

- Специальная конструкция сводит к минимуму затраты на отверстие и повышает производительность
- Специальное покрытие с низким трением обеспечивает высокую теплостойкость и превосходное удаление стружки
- Самоцентрирующаяся геометрия обеспечивает высокое качество отверстия с углом фаски 45 градусов (угол профиля 90 градусов)

Сверла для фасок - Резьбы M4 - M16

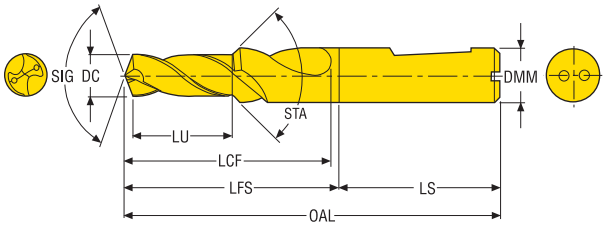




- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Внутренняя подача СОЖ
- Покрытие: TiAlN + TiN
- Допуск отверстия: IT8-9
- Included chamfer angle = 90°
- По режимам обработки см. стр. 147, 148

Обозначение	Артикул	Тип резьбы, нарезанной метчиком	Размер резьбы, нарезанной метчиком	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-C45-3.3-11.4-6R1	02500320	Нормальный шаг Метрич. резьба	M4	3,3 *0.130*	11,4 *0.449*	66,0 *2.598*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-C45-3.4-11.4-6R1	02500323	Нормальный шаг Метрич. резьба	M4	3,4 *0.134*	11,4 *0.449*	66,0 *2.598*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-C45-4.2-13.6-6R1	02500324	Нормальный шаг Метрич. резьба	M5	4,2 *0.165*	13,6 *0.535*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-C45-4.3-13.6-6R1	02500325	Нормальный шаг Метрич. резьба	M5	4,3 *0.169*	13,6 *0.535*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-C45-5.0-16.5-8R1	02500326	Нормальный шаг Метрич. резьба	M6	5,0 *0.197*	16,5 *0.650*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	8,0 *0.315*
SD203A-C45-5.1-16.5-8R1	02500327	Нормальный шаг Метрич. резьба	M6	5,1 *0.201*	16,5 *0.650*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	8,0 *0.315*
SD203A-C45-6.8-21-10R1	02500328	Нормальный шаг Метрич. резьба	M8	6,8 *0.268*	21,0 *0.827*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	34,0 *1.339*	10,0 *0.394*
SD203A-C45-6.9-21-10R1	02500330	Нормальный шаг Метрич. резьба	M8	6,9 *0.272*	21,0 *0.827*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	34,0 *1.339*	10,0 *0.394*
SD203A-C45-7.0-21-10R1	02500331	Мелкий шаг Метрич. резьба	M8x1.0	7,0 *0.276*	21,0 *0.827*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	34,0 *1.339*	10,0 *0.394*
SD203A-C45-8.5-25.5-12R1	02500333	Нормальный шаг Метрич. резьба	M10	8,5 *0.335*	25,5 *1.004*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	47,0 *1.850*	12,0 *0.472*
SD203A-C45-8.7-25.5-12R1	02500334	Нормальный шаг Метрич. резьба	M10	8,7 *0.343*	25,5 *1.004*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	47,0 *1.850*	12,0 *0.472*
SD203A-C45-9.0-25.5-12R1	02500340	Мелкий шаг Метрич. резьба	M10x1.0	9,0 *0.354*	25,5 *1.004*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	47,0 *1.850*	12,0 *0.472*
SD203A-C45-10.2-30.0-14R1	02500342	Нормальный шаг Метрич. резьба	M12	10,2 *0.402*	30,0 *1.181*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	14,0 *0.551*
SD203A-C45-10.4-30.0-14R1	02500343	Нормальный шаг Метрич. резьба	M12	10,4 *0.409*	30,0 *1.181*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	14,0 *0.551*
SD203A-C45-10.5-30.0-14R1	02500344	Мелкий шаг Метрич. резьба	M12x1.5	10,5 *0.413*	34,5 *1.358*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	14,0 *0.551*
SD203A-C45-12.0-34.5-16R1	02500346	Нормальный шаг Метрич. резьба	M14	12,0 *0.472*	34,5 *1.358*	115,0 *4.528*	70,0 *2.756*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	16,0 *0.630*
SD203A-C45-12.25-34.5-16R1	02500348	Нормальный шаг Метрич. резьба	M14	12,25 *0.482*	34,5 *1.358*	115,0 *4.528*	70,0 *2.756*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	16,0 *0.630*
SD203A-C45-12.5-34.5-16R1	02500349	Мелкий шаг Метрич. резьба	M14x1.5	12,5 *0.492*	34,5 *1.358*	115,0 *4.528*	70,0 *2.756*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	16,0 *0.630*
SD203A-C45-14.0-38.5-18R1	02500350	Нормальный шаг Метрич. резьба	M16	14,0 *0.551*	38,5 *1.516*	123,0 *4.843*	75,0 *2.953*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	18,0 *0.709*
SD203A-C45-14.25-38.5-18R1	02500354	Нормальный шаг Метрич. резьба	M16	14,25 *0.561*	38,5 *1.516*	123,0 *4.843*	75,0 *2.953*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	18,0 *0.709*
SD203A-C45-14.5-38.5-18R1	02500356	Мелкий шаг Метрич. резьба	M16x1.5	14,5 *0.571*	38,5 *1.516*	123,0 *4.843*	75,0 *2.953*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	18,0 *0.709*

Сверла для фасок - Резьбы M4 - M16





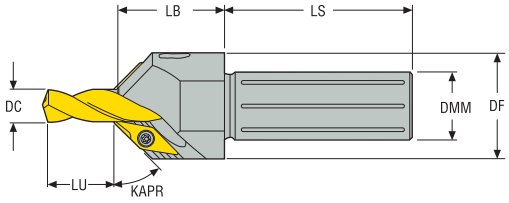
- Whistle Notch хвостовик DIN 6537B
- Внутренняя подача СОЖ
- Покрытие: TiAlN + TiN
- Допуск отверстия: IT8-9
- Included chamfer angle = 90°
- По режимам обработки см. стр. 147, 148

Обозначение	Артикул	Тип резьбы, нарезанной метчиком	Размер резьбы, нарезанной метчиком	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-C45-3.3-11.4-6R5	02500382	Нормальный шаг Метрич. резьба	M4	3,3 *0.130*	11,4 *0.449*	66,0 *2.598*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-C45-3.4-11.4-6R5	02500383	Нормальный шаг Метрич. резьба	M4	3,4 *0.134*	11,4 *0.449*	66,0 *2.598*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-C45-4.2-13.6-6R5	02500391	Нормальный шаг Метрич. резьба	M5	4,2 *0.165*	13,6 *0.535*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-C45-4.3-13.6-6R5	02500392	Нормальный шаг Метрич. резьба	M5	4,3 *0.169*	13,6 *0.535*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-C45-5.0-16.5-8R5	02500393	Нормальный шаг Метрич. резьба	M6	5,0 *0.197*	16,5 *0.650*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	8,0 *0.315*
SD203A-C45-5.1-16.5-8R5	02500394	Нормальный шаг Метрич. резьба	M6	5,1 *0.201*	16,5 *0.650*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	8,0 *0.315*
SD203A-C45-6.8-21.0-10R5	02500395	Нормальный шаг Метрич. резьба	M8	6,8 *0.268*	21,0 *0.827*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	34,0 *1.339*	10,0 *0.394*
SD203A-C45-6.9-21.0-10R5	02500396	Нормальный шаг Метрич. резьба	M8	6,9 *0.272*	21,0 *0.827*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	34,0 *1.339*	10,0 *0.394*
SD203A-C45-7.0-21.0-10R5	02500398	Мелкий шаг Метрич. резьба	M8x1.0	7,0 *0.276*	21,0 *0.827*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	34,0 *1.339*	10,0 *0.394*
SD203A-C45-8.5-25.5-12R5	02500401	Нормальный шаг Метрич. резьба	M10	8,5 *0.335*	25,5 *1.004*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	47,0 *1.850*	12,0 *0.472*
SD203A-C45-8.7-25.5-12R5	02500403	Нормальный шаг Метрич. резьба	M10	8,7 *0.343*	25,5 *1.004*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	47,0 *1.850*	12,0 *0.472*
SD203A-C45-9.0-25.5-12R5	02500410	Мелкий шаг Метрич. резьба	M10x1.0	9,0 *0.354*	25,5 *1.004*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	47,0 *1.850*	12,0 *0.472*
SD203A-C45-10.2-30.0-14R5	02500412	Нормальный шаг Метрич. резьба	M12	10,2 *0.402*	30,0 *1.181*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	14,0 *0.551*
SD203A-C45-10.4-30.0-14R5	02500414	Нормальный шаг Метрич. резьба	M12	10,4 *0.409*	30,0 *1.181*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	14,0 *0.551*
SD203A-C45-10.5-30.0-14R5	02500416	Мелкий шаг Метрич. резьба	M12x1.5	10,5 *0.413*	34,5 *1.358*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	14,0 *0.551*
SD203A-C45-12.0-34.5-16R5	02500417	Нормальный шаг Метрич. резьба	M14	12,0 *0.472*	34,5 *1.358*	115,0 *4.528*	70,0 *2.756*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	16,0 *0.630*
SD203A-C45-12.25-34.5-16R5	02500418	Нормальный шаг Метрич. резьба	M14	12,25 *0.482*	34,5 *1.358*	115,0 *4.528*	70,0 *2.756*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	16,0 *0.630*
SD203A-C45-12.5-34.5-16R5	02500420	Мелкий шаг Метрич. резьба	M14x1.5	12,5 *0.492*	34,5 *1.358*	115,0 *4.528*	70,0 *2.756*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	16,0 *0.630*
SD203A-C45-14.0-38.5-18R5	02500423	Нормальный шаг Метрич. резьба	M16	14,0 *0.551*	38,5 *1.516*	123,0 *4.843*	75,0 *2.953*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	18,0 *0.709*
SD203A-C45-14.25-38.5-18R5	02500424	Нормальный шаг Метрич. резьба	M16	14,25 *0.561*	38,5 *1.516*	123,0 *4.843*	75,0 *2.953*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	18,0 *0.709*
SD203A-C45-14.5-38.5-18R5	02500425	Мелкий шаг Метрич. резьба	M16x1.5	14,5 *0.571*	38,5 *1.516*	123,0 *4.843*	75,0 *2.953*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	18,0 *0.709*

Фасочный модуль для сверл Feedmax и серии Universal

Метрические

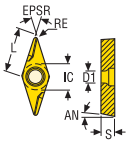




Обозначение	Артикул	DC	Глубина сверления LU 3 x D LU (min-max)	5 x D LU (min-max)	7 x D LU (min-max)	Максимальная глубина фаски	LB	DF	LS	DMM	KAPR°
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
SD200-C45-6R1	02510275	4,01-6,1	4,0-17,0	10,0-27,0	30,0-45,0	2,8	25,0	21,0	41,0	12,0	45,0
SD200-C45-8R1	02510278	6,01-8,0	15,0-27,0	24,0-35,0	42,0-57,0	2,8	25,0	25,0	44,5	16,0	45,0
SD200-C45-10R1	02510280	8,01-10,0	17,0-31,0	34,0-48,0	47,0-62,0	2,8	25,0	25,0	44,5	16,0	45,0
SD200-C45-12R1	02510281	10,01-12,0	21,0-36,0	40,0-56,0	57,0-72,0	2,8	25,0	28,0	46,5	20,0	45,0
SD200-C45-14R1	02510283	12,01-14,0	22,0-37,0	43,0-59,0	68,0-83,0	2,8	25,0	30,0	46,5	20,0	45,0
SD200-C45-16R1	02510285	14,01-16,0	23,0-39,0	44,0-60,0	76,0-92,0	2,8	34,0	32,0	53,0	25,0	45,0

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Ключ зажима пластины	Винт зажима пластины	Ключ	Зажимной винт	Кассета
					
	Пластины	Пластины	Модуль	Модуль	Модуль
4,00 - 16,00	T07P-2	C02205-T07P	H1.5-2D	SH3040	SD200-3x7.3



Допуски: мм

IC = ±0,025
S = ±0,07
RE = ±0,10

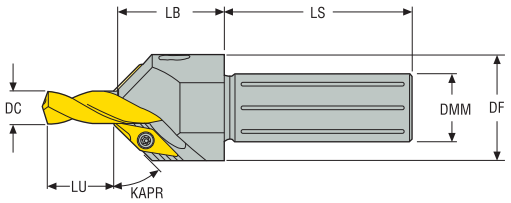
Размер	IC мм	L мм	S мм	D1 мм	RE мм
C45	5,556	9,000	2,500	2,900	0,200

Сплав: T400D

Обозначение: SD200-C45

Артикул: 02510325

Фасочный модуль для сверл Feedmax и серии Universal

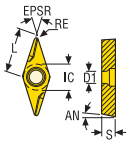




Обозначение	Артикул	DC	Глубина сверления LU 3 x D LU (min-max)	5 x D LU (min-max)	7 x D LU (min-max)	Максимальная глубина фаски	DF	LB	LS	DMM	KAPR°
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	
SD200-C45-6-500R1	02510287	0.158-0.240	0.157-0.669	0.394-1.063	1.181-1.772	0.110	0.827	0.984	1.614	0.500	45
SD200-C45-8-625R1	02510289	0.237-0.315	0.591-1.063	0.945-1.378	1.654-2.244	0.110	0.984	0.984	1.752	0.625	45
SD200-C45-10-625R1	02510291	0.315-0.394	0.669-1.220	1.339-1.890	1.850-2.441	0.110	0.984	0.984	1.752	0.625	45
SD200-C45-12-750R1	02510292	0.394-0.472	0.827-1.417	1.575-2.205	2.244-2.835	0.110	1.102	0.984	1.831	0.750	45
SD200-C45-14-750R1	02510293	0.473-0.551	0.866-1.457	1.693-2.323	2.677-3.268	0.110	1.181	0.984	1.831	0.750	45
SD200-C45-16-1000R1	02510295	0.552-0.630	0.906-1.535	1.732-2.362	2.992-3.622	0.110	1.260	1.339	2.087	1.000	45

Комплектующие

Для сверла диам. (дюйм.)	Ключ зажима пластины	Винт зажима пластины	Ключ	Кассета
				
	Пластины	Пластины	Модуль	Модуль
0.1574 - 0.6299	T07P-2	C02205-T07P	H1.5-2D	SD200-3x7.3



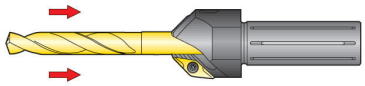
Допуски:
Дюйм.

IC = ±0.001
S = ±0.0027
RE = ±0.004

Размер	IC *Дюйм.*	L *Дюйм.*	S *Дюйм.*	D1 *Дюйм.*	RE *Дюйм.*
C45	**0.2187**	**0.3543**	**0.0984**	**0.1141**	**0.0078**
Сплав: T400D					
Обозначение: SD200-C45					
Артикул: 02510325					

Инструкции по установке фасочного модуля

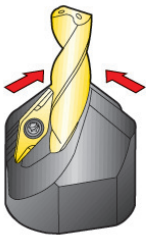
1.



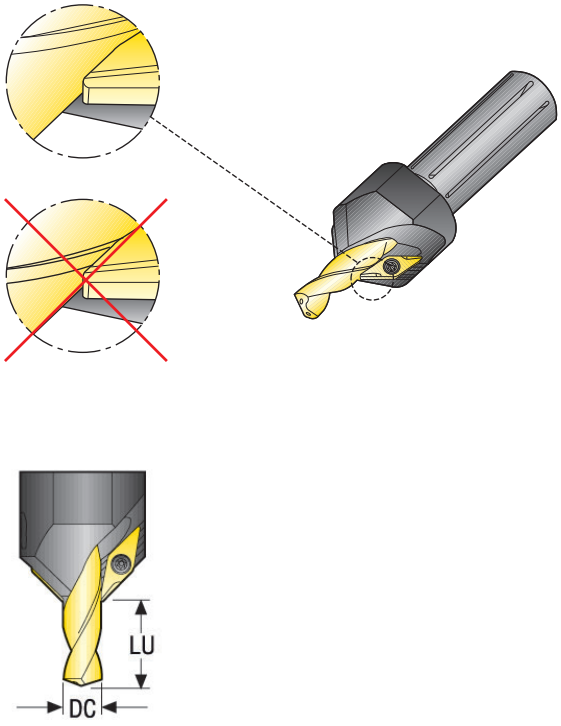
2.



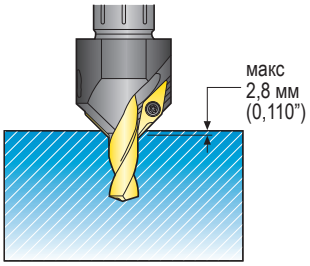
3.



4.



Максимальная глубина фаски

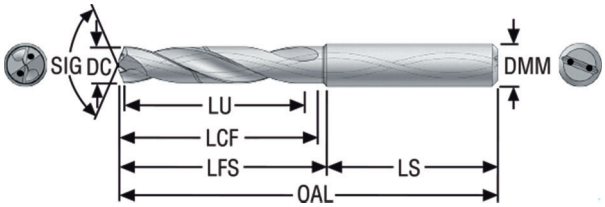


Диметр сверла DC		LU глубина сверления (мин-макс) SD1103 / SD203A		SD1105 / SD205A		SD207A	
мм		мм	*Дюйм.*	мм	*Дюйм.*	мм	*Дюйм.*
4,00-4,75	*.157-.187*	4-17	*.157-.669*	10-27	*.394-1.063*	30-45	*1.181-1.772*
4,76-6,00	*.187-.236*	6-20	*.236-.787*	18-32	*.709-1.260*	30-45	*1.181-1.772*
6,01-8,00	*.241-.315*	15-27	*.590-1.063*	28-42	*1.102-1.653*	42-57	*1.653-2.244*
8,01-10,00	*.315-.394*	17-31	*.669-1.220*	34-48	*1.338-1.890*	47-62	*1.850-2.441*
10,01-12,00	*.394-.472*	21-36	*.826-1.417*	40-56	*1.575-2.205*	57-72	*2.244-2.835*
12,01-14,00	*.473-.551*	22-37	*.866-1.457*	43-59	*1.693-2.323*	68-83	*2.677-3.268*
14,01-16,00	*.552-.630*	23-39	*.906-1.535*	44-60	*1.732-2.362*	76-92	*2.992-3.622*

Используется только с цилиндрическим хвостовиком (R1).

SD203A, -MS

Глубина сверления ~ 3 x D





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Допуск DC m7
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 140°
- Покрытие: TiAlN +NbN
- Допуск отверстия: IT8-9
- По режимам обработки см. стр. 158-159
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-0200-007-04R1-MS	10004064	2,0 *0.079*	7,0 *0.276*	41,0 *1.614*	14,0 *0.551*	27,0 *1.063*	11,0 *0.433*	4,0 *0.157*
SD203A-0210-007-04R1-MS	10004065	2,1 *0.083*	7,0 *0.276*	41,0 *1.614*	14,0 *0.551*	27,0 *1.063*	11,0 *0.433*	4,0 *0.157*
SD203A-0220-007-04R1-MS	10004066	2,2 *0.087*	7,0 *0.276*	41,0 *1.614*	14,0 *0.551*	27,0 *1.063*	11,0 *0.433*	4,0 *0.157*
SD203A-0230-008-04R1-MS	10004067	2,3 *0.091*	8,0 *0.315*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	12,5 *0.492*	4,0 *0.157*
SD203A-0240-008-04R1-MS	10004068	2,4 *0.094*	8,0 *0.315*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	12,5 *0.492*	4,0 *0.157*
SD203A-0250-008-04R1-MS	10004072	2,5 *0.098*	8,0 *0.315*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	12,5 *0.492*	4,0 *0.157*
SD203A-0260-008-04R1-MS	10004073	2,6 *0.102*	8,0 *0.315*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	12,5 *0.492*	4,0 *0.157*
SD203A-0270-009-04R1-MS	10004074	2,7 *0.106*	9,0 *0.354*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	14,5 *0.571*	4,0 *0.157*
SD203A-0278-009-04R1-MS	10004075	2,78 *0.109*	9,0 *0.354*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	14,5 *0.571*	4,0 *0.157*
SD203A-0290-009-04R1-MS	10004076	2,9 *0.114*	9,0 *0.354*	44,0 *1.732*	17,0 *0.669*	27,0 *1.063*	14,5 *0.571*	4,0 *0.157*
SD203A-0300-014-06R1-MS	10004077	3,0 *0.118*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0310-014-06R1-MS	10004078	3,1 *0.122*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0320-014-06R1-MS	10004079	3,2 *0.126*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0330-014-06R1-MS	10004080	3,3 *0.130*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0340-014-06R1-MS	10004081	3,4 *0.134*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0350-015-06R1-MS	10004083	3,5 *0.138*	15,0 *0.591*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0357-015-06R1-MS	10004084	3,57 *0.141*	15,0 *0.591*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0370-015-06R1-MS	10004085	3,7 *0.146*	15,0 *0.591*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-0380-017-06R1-MS	10004086	3,8 *0.150*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0390-017-06R1-MS	10004087	3,9 *0.154*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-0397-017-06R1-MS	10004088	3,97 *0.156*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0400-017-06R1-MS	10004089	4,0 *0.157*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0410-017-06R1-MS	10004090	4,1 *0.161*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0420-017-06R1-MS	10004091	4,2 *0.165*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0430-018-06R1-MS	10004092	4,3 *0.169*	18,0 *0.709*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0450-018-06R1-MS	10004093	4,5 *0.177*	18,0 *0.709*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-0460-018-06R1-MS	10004094	4,6 *0.181*	18,0 *0.709*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD203A-0465-018-06R1-MS	10004095	4,65 *0.183*	18,0 *0.709*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD203A-0470-018-06R1-MS	10004096	4,7 *0.185*	18,0 *0.709*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD203A-0476-020-06R1-MS	10004097	4,76 *0.187*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0480-020-06R1-MS	10004098	4,8 *0.189*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0490-020-06R1-MS	10004099	4,9 *0.193*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0500-020-06R1-MS	10004101	5,0 *0.197*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0510-020-06R1-MS	10004102	5,1 *0.201*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0516-020-06R1-MS	10004103	5,16 *0.203*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0520-020-06R1-MS	10004104	5,2 *0.205*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0530-020-06R1-MS	10004105	5,3 *0.209*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0540-020-06R1-MS	10004106	5,4 *0.213*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0550-020-06R1-MS	10004107	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0556-020-06R1-MS	10004108	5,56 *0.219*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0560-021-06R1-MS	10004109	5,6 *0.220*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0570-021-06R1-MS	10004110	5,7 *0.224*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0580-021-06R1-MS	10004111	5,8 *0.228*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0590-021-06R1-MS	10004112	5,9 *0.232*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0595-021-06R1-MS	10004113	5,95 *0.234*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0600-021-06R1-MS	10004114	6,0 *0.236*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-0610-021-08R1-MS	10004115	6,1 *0.240*	21,0 *0.827*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0620-021-08R1-MS	10004116	6,2 *0.244*	21,0 *0.827*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0630-021-08R1-MS	10004117	6,3 *0.248*	21,0 *0.827*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0635-023-08R1-MS	10004121	6,35 *0.250*	23,0 *0.906*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0650-023-08R1-MS	10004122	6,5 *0.256*	23,0 *0.906*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-0660-023-08R1-MS	10004123	6,6 *0.260*	23,0 *0.906*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0675-025-08R1-MS	10004124	6,75 *0.266*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0680-025-08R1-MS	10004125	6,8 *0.268*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0690-025-08R1-MS	10004127	6,9 *0.272*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0700-025-08R1-MS	10004128	7,0 *0.276*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-0710-025-08R1-MS	10004129	7,1 *0.280*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0714-025-08R1-MS	10004130	7,14 *0.281*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0720-025-08R1-MS	10004132	7,2 *0.283*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0730-025-08R1-MS	10004133	7,3 *0.287*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0740-025-08R1-MS	10004134	7,4 *0.291*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0750-025-08R1-MS	10004135	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0760-027-08R1-MS	10004136	7,6 *0.299*	27,0 *1.063*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0780-027-08R1-MS	10004137	7,8 *0.307*	27,0 *1.063*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0794-027-08R1-MS	10004138	7,94 *0.313*	27,0 *1.063*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0800-027-08R1-MS	10004139	8,0 *0.315*	27,0 *1.063*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-0810-027-10R1-MS	10004140	8,1 *0.319*	27,0 *1.063*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0820-027-10R1-MS	10004141	8,2 *0.323*	27,0 *1.063*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0830-027-10R1-MS	10004143	8,3 *0.327*	27,0 *1.063*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0840-027-10R1-MS	10004144	8,4 *0.331*	27,0 *1.063*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0850-027-10R1-MS	10004146	8,5 *0.335*	27,0 *1.063*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0860-029-10R1-MS	10004147	8,6 *0.339*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0870-029-10R1-MS	10004148	8,7 *0.343*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0873-029-10R1-MS	10004149	8,73 *0.344*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0880-029-10R1-MS	10004150	8,8 *0.346*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0900-029-10R1-MS	10004151	9,0 *0.354*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0910-029-10R1-MS	10004153	9,1 *0.358*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0913-029-10R1-MS	10004154	9,13 *0.359*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0920-029-10R1-MS	10004156	9,2 *0.362*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0930-029-10R1-MS	10004157	9,3 *0.366*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0950-029-10R1-MS	10004158	9,5 *0.374*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0953-031-10R1-MS	10004160	9,53 *0.375*	31,0 *1.220*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*

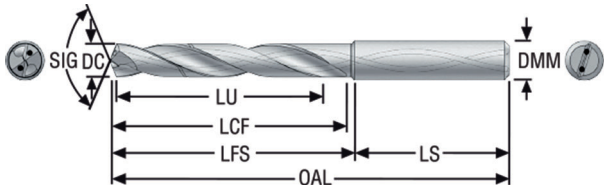
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-0970-031-10R1-MS	10004161	9,7 *0.382*	31,0 *1.220*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0980-031-10R1-MS	10004162	9,8 *0.386*	31,0 *1.220*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0990-031-10R1-MS	10004163	9,9 *0.390*	31,0 *1.220*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-0992-031-10R1-MS	10004164	9,92 *0.391*	31,0 *1.220*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-1000-031-10R1-MS	10004165	10,0 *0.394*	31,0 *1.220*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-1010-031-12R1-MS	10004166	10,1 *0.398*	31,0 *1.220*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1020-031-12R1-MS	10004167	10,2 *0.402*	31,0 *1.220*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1032-031-12R1-MS	10004168	10,32 *0.406*	31,0 *1.220*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1040-031-12R1-MS	10004169	10,4 *0.409*	31,0 *1.220*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1050-031-12R1-MS	10004170	10,5 *0.413*	31,0 *1.220*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1072-033-12R1-MS	10004171	10,72 *0.422*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1080-033-12R1-MS	10004172	10,8 *0.425*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1100-033-12R1-MS	10004173	11,0 *0.433*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1111-033-12R1-MS	10004174	11,11 *0.437*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1120-033-12R1-MS	10004175	11,2 *0.441*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1150-033-12R1-MS	10004176	11,5 *0.453*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1180-033-12R1-MS	10004177	11,8 *0.465*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1191-036-12R1-MS	10004309	11,91 *0.469*	36,0 *1.417*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1200-036-12R1-MS	10004314	12,0 *0.472*	36,0 *1.417*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-1210-036-14R1-MS	10004315	12,1 *0.476*	36,0 *1.417*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1250-036-14R1-MS	10004316	12,5 *0.492*	36,0 *1.417*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1270-036-14R1-MS	10004317	12,7 *0.500*	36,0 *1.417*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1300-036-14R1-MS	10004319	13,0 *0.512*	36,0 *1.417*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1310-036-14R1-MS	10004320	13,1 *0.516*	36,0 *1.417*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1350-037-14R1-MS	10004321	13,5 *0.531*	37,0 *1.457*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1400-037-14R1-MS	10004325	14,0 *0.551*	37,0 *1.457*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-1420-037-16R1-MS	10004332	14,2 *0.559*	37,0 *1.457*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1425-038-16R1-MS	10004333	14,25 *0.561*	38,0 *1.496*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1470-038-16R1-MS	10004334	14,7 *0.579*	38,0 *1.496*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1500-040-16R1-MS	10004335	15,0 *0.591*	40,0 *1.575*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1525-040-16R1-MS	10004336	15,25 *0.600*	40,0 *1.575*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-1550-040-16R1-MS	10004338	15,5 *0.610*	40,0 *1.575*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1588-040-16R1-MS	10004339	15,88 *0.625*	40,0 *1.575*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1600-040-16R1-MS	10004340	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*
SD203A-1650-045-18R1-MS	10004341	16,5 *0.650*	45,0 *1.772*	123,0 *4.843*	75,0 *2.953*	48,0 *1.890*	73,0 *2.874*	18,0 *0.709*
SD203A-1700-045-18R1-MS	10004342	17,0 *0.669*	45,0 *1.772*	123,0 *4.843*	75,0 *2.953*	48,0 *1.890*	73,0 *2.874*	18,0 *0.709*
SD203A-1750-045-18R1-MS	10004343	17,5 *0.689*	45,0 *1.772*	123,0 *4.843*	75,0 *2.953*	48,0 *1.890*	73,0 *2.874*	18,0 *0.709*
SD203A-1800-045-18R1-MS	10004344	18,0 *0.709*	45,0 *1.772*	123,0 *4.843*	75,0 *2.953*	48,0 *1.890*	73,0 *2.874*	18,0 *0.709*
SD203A-1850-050-20R1-MS	10004345	18,5 *0.728*	50,0 *1.969*	131,0 *5.157*	81,0 *3.189*	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*
SD203A-1900-050-20R1-MS	10004346	19,0 *0.748*	50,0 *1.969*	131,0 *5.157*	81,0 *3.189*	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*
SD203A-1905-050-20R1-MS	10004347	19,05 *0.750*	50,0 *1.969*	131,0 *5.157*	81,0 *3.189*	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*
SD203A-1950-050-20R1-MS	10004348	19,5 *0.768*	50,0 *1.969*	131,0 *5.157*	81,0 *3.189*	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*
SD203A-2000-050-20R1-MS	10004349	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	131,0 *5.157*	81,0 *3.189*	50,0 *1.969*	79,0 *3.110*	20,0 *0.787*

SD205A, -MS

Глубина сверления ~ 5 x D





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Допуск DC m7
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 140°
- Покрытие: TiAlN +NbN
- Допуск отверстия: IT8-9
- По режимам обработки см. стр. 160-161
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-0200-012-04R1-MS	10004179	2,0 *0.079*	12,0 *0.472*	46,0 *1.811*	19,0 *0.748*	27,0 *1.063*	15,0 *0.591*	4,0 *0.157*
SD205A-0210-012-04R1-MS	10004180	2,1 *0.083*	12,0 *0.472*	46,0 *1.811*	19,0 *0.748*	27,0 *1.063*	15,0 *0.591*	4,0 *0.157*
SD205A-0220-012-04R1-MS	10004181	2,2 *0.087*	12,0 *0.472*	46,0 *1.811*	19,0 *0.748*	27,0 *1.063*	15,0 *0.591*	4,0 *0.157*
SD205A-0230-012-04R1-MS	10004182	2,3 *0.091*	12,0 *0.472*	46,0 *1.811*	19,0 *0.748*	27,0 *1.063*	15,0 *0.591*	4,0 *0.157*
SD205A-0240-013-04R1-MS	10004183	2,4 *0.094*	13,0 *0.512*	50,0 *1.969*	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	17,5 *0.689*	4,0 *0.157*
SD205A-0250-013-04R1-MS	10004184	2,5 *0.098*	13,0 *0.512*	50,0 *1.969*	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	17,5 *0.689*	4,0 *0.157*
SD205A-0260-013-04R1-MS	10004185	2,6 *0.102*	13,0 *0.512*	50,0 *1.969*	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	17,5 *0.689*	4,0 *0.157*
SD205A-0270-013-04R1-MS	10004186	2,7 *0.106*	15,0 *0.591*	50,0 *1.969*	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	20,5 *0.807*	4,0 *0.157*
SD205A-0280-013-04R1-MS	10004187	2,8 *0.110*	15,0 *0.591*	50,0 *1.969*	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	20,5 *0.807*	4,0 *0.157*
SD205A-0300-021-06R1-MS	10004188	3,0 *0.118*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0310-021-06R1-MS	10004189	3,1 *0.122*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0318-021-06R1-MS	10004191	3,18 *0.125*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0330-021-06R1-MS	10004192	3,3 *0.130*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0340-021-06R1-MS	10004193	3,4 *0.134*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0350-021-06R1-MS	10004194	3,5 *0.138*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0360-027-06R1-MS	10004195	3,6 *0.142*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-0380-027-06R1-MS	10004196	3,8 *0.150*	27,0 *1.063*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0390-027-06R1-MS	10004197	3,9 *0.154*	27,0 *1.063*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0400-027-06R1-MS	10004198	4,0 *0.157*	27,0 *1.063*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0410-027-06R1-MS	10004199	4,1 *0.161*	27,0 *1.063*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-0420-027-06R1-MS	10004200	4,2 *0.165*	27,0 *1.063*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0430-027-06R1-MS	10004201	4,3 *0.169*	27,0 *1.063*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0450-027-06R1-MS	10004202	4,5 *0.177*	27,0 *1.063*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0460-027-06R1-MS	10004203	4,6 *0.181*	27,0 *1.063*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0465-027-06R1-MS	10004205	4,65 *0.183*	27,0 *1.063*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0470-027-06R1-MS	10004206	4,7 *0.185*	27,0 *1.063*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-0476-027-06R1-MS	10004208	4,76 *0.187*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0490-032-06R1-MS	10004209	4,9 *0.193*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0500-032-06R1-MS	10004211	5,0 *0.197*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0510-032-06R1-MS	10004212	5,1 *0.201*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0516-032-06R1-MS	10004213	5,16 *0.203*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0520-032-06R1-MS	10004214	5,2 *0.205*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0550-032-06R1-MS	10004215	5,5 *0.217*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0556-032-06R1-MS	10004216	5,56 *0.219*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0560-032-06R1-MS	10004218	5,6 *0.220*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0580-032-06R1-MS	10004219	5,8 *0.228*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0590-032-06R1-MS	10004220	5,9 *0.232*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0595-032-06R1-MS	10004221	5,95 *0.234*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0600-032-06R1-MS	10004222	6,0 *0.236*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-0620-035-08R1-MS	10004224	6,2 *0.244*	35,0 *1.378*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0630-035-08R1-MS	10004225	6,3 *0.248*	35,0 *1.378*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0635-035-08R1-MS	10004226	6,35 *0.250*	35,0 *1.378*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0640-035-08R1-MS	10004227	6,4 *0.252*	35,0 *1.378*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0650-035-08R1-MS	10004228	6,5 *0.256*	35,0 *1.378*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0660-035-08R1-MS	10004229	6,6 *0.260*	35,0 *1.378*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0670-035-08R1-MS	10004231	6,7 *0.264*	35,0 *1.378*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0680-040-08R1-MS	10004234	6,8 *0.268*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0690-040-08R1-MS	10004235	6,9 *0.272*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0700-040-08R1-MS	10004236	7,0 *0.276*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0710-040-08R1-MS	10004237	7,1 *0.280*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0714-040-08R1-MS	10004238	7,14 *0.281*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*

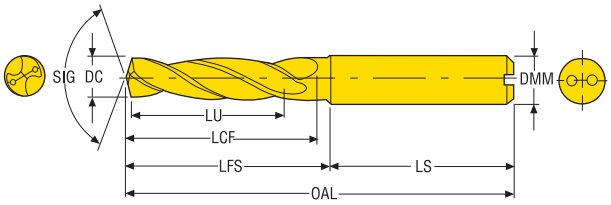
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-0720-040-08R1-MS	10004239	7,2 *0.283*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0750-040-08R1-MS	10004240	7,5 *0.295*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0780-042-08R1-MS	10004241	7,8 *0.307*	42,0 *1.654*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0794-042-08R1-MS	10004243	7,94 *0.313*	42,0 *1.654*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0800-042-08R1-MS	10004245	8,0 *0.315*	42,0 *1.654*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-0810-042-10R1-MS	10004246	8,1 *0.319*	42,0 *1.654*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0820-042-10R1-MS	10004247	8,2 *0.323*	42,0 *1.654*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0840-042-10R1-MS	10004250	8,4 *0.331*	42,0 *1.654*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0850-042-10R1-MS	10004251	8,5 *0.335*	42,0 *1.654*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0870-045-10R1-MS	10004252	8,7 *0.343*	45,0 *1.772*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0880-045-10R1-MS	10004255	8,8 *0.346*	45,0 *1.772*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0900-045-10R1-MS	10004256	9,0 *0.354*	45,0 *1.772*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0910-045-10R1-MS	10004257	9,1 *0.358*	45,0 *1.772*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0950-045-10R1-MS	10004258	9,5 *0.374*	45,0 *1.772*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0953-048-10R1-MS	10004259	9,53 *0.375*	48,0 *1.890*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0980-048-10R1-MS	10004266	9,8 *0.386*	48,0 *1.890*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-0992-048-10R1-MS	10004269	9,92 *0.391*	48,0 *1.890*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-1000-048-10R1-MS	10004270	10,0 *0.394*	48,0 *1.890*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-1020-048-12R1-MS	10004272	10,2 *0.402*	48,0 *1.890*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1030-048-12R1-MS	10004273	10,3 *0.406*	48,0 *1.890*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1050-048-12R1-MS	10004274	10,5 *0.413*	48,0 *1.890*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1070-056-12R1-MS	10004275	10,7 *0.421*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1080-056-12R1-MS	10004276	10,8 *0.425*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1100-056-12R1-MS	10004277	11,0 *0.433*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1111-056-12R1-MS	10004278	11,11 *0.437*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1130-056-12R1-MS	10004279	11,3 *0.445*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1150-056-12R1-MS	10004280	11,5 *0.453*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1180-056-12R1-MS	10004281	11,8 *0.465*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1200-056-12R1-MS	10004282	12,0 *0.472*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-1220-056-14R1-MS	10004283	12,2 *0.480*	56,0 *2.205*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1250-056-14R1-MS	10004284	12,5 *0.492*	56,0 *2.205*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-1270-056-14R1-MS	10004285	12,7 *0.500*	56,0 *2.205*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1300-056-14R1-MS	10004286	13,0 *0.512*	56,0 *2.205*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1310-056-14R1-MS	10004287	13,1 *0.516*	59,0 *2.323*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1350-059-14R1-MS	10004288	13,5 *0.531*	59,0 *2.323*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1400-059-14R1-MS	10004290	14,0 *0.551*	59,0 *2.323*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-1420-060-16R1-MS	10004291	14,2 *0.559*	60,0 *2.362*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1425-060-16R1-MS	10004292	14,25 *0.561*	60,0 *2.362*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1450-060-16R1-MS	10004293	14,5 *0.571*	60,0 *2.362*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1500-060-16R1-MS	10004295	15,0 *0.591*	60,0 *2.362*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1550-062-16R1-MS	10004296	15,5 *0.610*	62,0 *2.441*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1580-062-16R1-MS	10004297	15,8 *0.622*	62,0 *2.441*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1600-062-16R1-MS	10004298	16,0 *0.630*	62,0 *2.441*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-1650-071-18R1-MS	10004299	16,5 *0.650*	64,0 *2.520*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1700-071-18R1-MS	10004300	17,0 *0.669*	64,0 *2.520*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1750-071-18R1-MS	10004301	17,5 *0.689*	66,0 *2.598*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1800-071-18R1-MS	10004302	18,0 *0.709*	66,0 *2.598*	143,0 *5.630*	95,0 *3.740*	48,0 *1.890*	93,0 *3.661*	18,0 *0.709*
SD205A-1850-077-20R1-MS	10004303	18,5 *0.728*	71,0 *2.795*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1900-077-20R1-MS	10004304	19,0 *0.748*	71,0 *2.795*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1930-077-20R1-MS	10004305	19,3 *0.760*	71,0 *2.795*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-1950-077-20R1-MS	10004306	19,5 *0.768*	71,0 *2.795*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*
SD205A-2000-077-20R1-MS	10004307	20,0 *0.787*	71,0 *2.795*	153,0 *6.024*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	101,0 *3.976*	20,0 *0.787*

SD203A, -M

Глубина сверления ~ 3 x D – Метрические





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Допуск DC m7
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 140°
- Покрытие: TiAlN + TiN
- Допуск отверстия: IT8-9
- По режимам обработки см. стр. 147, 148
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

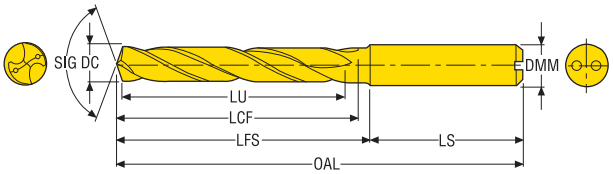
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-3.0-14-6R1-M	02569995	3,0 *0.118*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-3.1-14-6R1-M	02570998	3,1 *0.122*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-3.3-14-6R1-M	02555958	3,3 *0.130*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-3.4-14-6R1-M	02570984	3,4 *0.134*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-3.5-15-6R1-M	02533784	3,5 *0.138*	15,0 *0.591*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-3.9-17-6R1-M	02570988	3,9 *0.154*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-4.0-17-6R1-M	02539902	4,0 *0.157*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-4.2-17-6R1-M	02555959	4,2 *0.165*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-4.3-18-6R1-M	02533700	4,3 *0.169*	18,0 *0.709*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-4.5-18-6R1-M	02570993	4,5 *0.177*	18,0 *0.709*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-01875-079-0236R1-M	02450103	4,763 *0.188*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-4.8-20-6R1-M	02570982	4,8 *0.189*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-4.9-20-6R1-M	02592709	4,9 *0.193*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-5.0-20-6R1-M	02450075	5,0 *0.197*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-5.5-21-6R1-M	02544249	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-02188-083-0236R1-M	02450104	5,558 *0.219*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-5.6-21-6R1-M	02544028	5,6 *0.220*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-5.9-21-6R1-M	02515290	5,9 *0.232*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-6.0-21-6R1-M	02450076	6,0 *0.236*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-02500-091-0315R1-M	02450105	6,35 *0.250*	23,0 *0.906*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-6.5-23-8R1-M	02450077	6,5 *0.256*	23,0 *0.906*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-6.6-23-8R1-M	02450078	6,6 *0.260*	23,0 *0.906*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-02656-098-0315R1-M	02450106	6,746 *0.266*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-6.8-25-8R1-M	02450079	6,8 *0.268*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-6.9-25-8R1-M	02450080	6,9 *0.272*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-7.0-25-8R1-M	02450081	7,0 *0.276*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-02813-098-0315R1-M	02450107	7,145 *0.281*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-7.2-25-8R1-M	02537185	7,2 *0.283*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-7.3-25-8R1-M	02530109	7,3 *0.287*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-7.5-25-8R1-M	02450082	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-7.6-27-8R1-M	02545197	7,6 *0.299*	27,0 *1.063*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-7.8-27-8R1-M	02450083	7,8 *0.307*	27,0 *1.063*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-03125-106-0315R1-M	02450108	7,938 *0.313*	27,0 *1.063*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-8.0-27-8R1-M	02450084	8,0 *0.315*	27,0 *1.063*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-8.5-27-10R1-M	02450085	8,5 *0.335*	27,0 *1.063*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-03438-114-0394R1-M	02450109	8,733 *0.344*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-8.8-29-10R1-M	02450086	8,8 *0.346*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-9.0-29-10R1-M	02450087	9,0 *0.354*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-03594-114-0394R1-M	02450110	9,129 *0.359*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-9.2-29-10R1-M	02546516	9,2 *0.362*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-9.3-29-10R1-M	02582375	9,3 *0.366*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-9.5-29-10R1-M	02450088	9,5 *0.374*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-03750-122-0394R1-M	02450111	9,525 *0.375*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-9.8-31-10R1-M	02450089	9,8 *0.386*	31,0 *1.220*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-9.9-31-10R1-M	02515293	9,9 *0.390*	31,0 *1.220*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-10.0-31-10R1-M	02450090	10,0 *0.394*	31,0 *1.220*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-10.2-31-12R1-M	02450091	10,2 *0.402*	31,0 *1.220*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-04063-122-0472R1-M	02450112	10,32 *0.406*	31,0 *1.220*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-10.4-31-12R1-M	02535267	10,4 *0.409*	31,0 *1.220*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-10.5-31-12R1-M	02450092	10,5 *0.413*	31,0 *1.220*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-04219-130-0472R1-M	02450113	10,716 *0.422*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-10.8-33-12R1-M	02450093	10,8 *0.425*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-11.0-33-12R1-M	02450094	11,0 *0.433*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-04375-130-0472R1-M	02450114	11,113 *0.438*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-11.5-33-12R1-M	02450095	11,5 *0.453*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-11.8-33-12R1-M	02450096	11,8 *0.465*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-04688-142-0472R1-M	02592711	11,908 *0.469*	36,0 *1.417*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-12.0-36-12R1-M	02450097	12,0 *0.472*	36,0 *1.417*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-12.25-36-14R1-M	02592712	12,25 *0.482*	36,0 *1.417*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-12.3-36-14R1-M	02450098	12,3 *0.484*	36,0 *1.417*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-12.5-36-14R1-M	02450099	12,5 *0.492*	36,0 *1.417*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-05000-142-0551R1-M	02450115	12,7 *0.500*	36,0 *1.417*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-12.9-36-14R1-M	02538263	12,9 *0.508*	36,0 *1.417*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-13.0-36-14R1-M	02450100	13,0 *0.512*	36,0 *1.417*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-13.5-37-14R1-M	02450101	13,5 *0.531*	37,0 *1.457*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-14.0-37-14R1-M	02450102	14,0 *0.551*	37,0 *1.457*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-14.25-38-16R1-M	02592715	14,25 *0.561*	38,0 *1.496*	115,0 *4.528*	67,0 *2.638*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*

SD205A, -M

Глубина сверления ~ 5 x D





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Допуск DC m7
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 140°
- Покрытие: TiAlN + TiN
- Допуск отверстия: IT8-9
- По режимам обработки см. стр. 149, 150
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-2.5-13-4R1-M	02666989	2,5 *0.098*	13,0 *0.512*	46,0 *1.811*	19,0 *0.748*	27,0 *1.063*	17,5 *0.689*	4,0 *0.157*
SD205A-3.0-21-6R1-M	02556426	3,0 *0.118*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-3.1-21-6R1-M	02642448	3,1 *0.122*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-3.18-21-6R1-M	02541863	3,18 *0.125*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-3.3-21-6R1-M	02555960	3,3 *0.130*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-3.4-21-6R1-M	02554264	3,4 *0.134*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-3.5-21-6R1-M	02533780	3,5 *0.138*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*
SD205A-4.0-27-6R1-M	02508340	4,0 *0.157*	27,0 *1.063*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-4.2-27-6R1-M	02502549	4,2 *0.165*	27,0 *1.063*	74,0 *2.913*	40,0 *1.575*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-4.3-27-6R1-M	02592718	4,3 *0.169*	27,0 *1.063*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-4.5-27-6R1-M	02563659	4,5 *0.177*	27,0 *1.063*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-4.7-27-6R1-M	02604031	4,7 *0.185*	27,0 *1.063*	74,0 *2.913*	40,0 *1.575*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	6,0 *0.236*
SD205A-01875-126-0236R1-M	02450062	4,763 *0.188*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-4.9-32-6R1-M	02592720	4,9 *0.193*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-5.0-32-6R1-M	02450034	5,0 *0.197*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-5.1-32-6R1-M	02600034	5,1 *0.201*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-5.2-32-6R1-M	02504408	5,2 *0.205*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-5.5-32-6R1-M	02537341	5,5 *0.217*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-02188-126-0236R1-M	02450063	5,558 *0.219*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-5.6-32-6R1-M	02612445	5,6 *0.220*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*

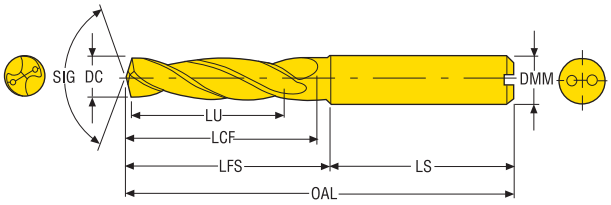
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-5.9-32-6R1-M	02539334	5,9 *0.232*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-6.0-32-6R1-M	02450035	6,0 *0.236*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-6.2-35-8R1-M	02547543	6,2 *0.244*	35,0 *1.378*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-02500-138-0315R1-M	02450064	6,35 *0.250*	35,0 *1.378*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-6.4-35-8R1-M	02666488	6,4 *0.252*	35,0 *1.378*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-6.5-35-8R1-M	02450036	6,5 *0.256*	35,0 *1.378*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-6.6-35-8R1-M	02450037	6,6 *0.260*	35,0 *1.378*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-6.8-40-8R1-M	02450038	6,8 *0.268*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-6.9-40-8R1-M	02450039	6,9 *0.272*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-02813-157-0315R1-M	02450066	7,145 *0.281*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-7.2-40-8R1-M	02519059	7,2 *0.283*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-7.5-40-8R1-M	02450041	7,5 *0.295*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-7.8-42-8R1-M	02450042	7,8 *0.307*	42,0 *1.654*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-03125-165-0315R1-M	02450067	7,938 *0.313*	42,0 *1.654*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-8.0-42-8R1-M	02450043	8,0 *0.315*	42,0 *1.654*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-8.1-42-10R1-M	02672327	8,1 *0.319*	42,0 *1.654*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-8.4-42-10R1-M	02570977	8,4 *0.331*	42,0 *1.654*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-8.5-42-10R1-M	02450044	8,5 *0.335*	42,0 *1.654*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-8.8-45-10R1-M	02450045	8,8 *0.346*	45,0 *1.772*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-9.0-45-10R1-M	02450046	9,0 *0.354*	45,0 *1.772*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-9.2-45-10R1-M	02516406	9,2 *0.362*	45,0 *1.772*	103,0 *4.055*	42,0 *1.654*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-9.5-45-10R1-M	02450047	9,5 *0.374*	45,0 *1.772*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-03750-189-0394R1-M	02450070	9,525 *0.375*	48,0 *1.890*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-9.8-48-10R1-M	02450048	9,8 *0.386*	48,0 *1.890*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-10.0-48-10R1-M	02450049	10,0 *0.394*	48,0 *1.890*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*
SD205A-10.2-48-12R1-M	02450050	10,2 *0.402*	48,0 *1.890*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-10.5-48-12R1-M	02450051	10,5 *0.413*	48,0 *1.890*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-10.8-56-12R1-M	02450052	10,8 *0.425*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-10.9-56-12R1-M	02592725	10,9 *0.429*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-11.0-56-12R1-M	02450053	11,0 *0.433*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-04375-221-0472R1-M	02450073	11,113 *0.438*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-11.5-56-12R1-M	02450054	11,5 *0.453*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-11.8-56-12R1-M	02450055	11,8 *0.465*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-12.0-56-12R1-M	02450056	12,0 *0.472*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*
SD205A-12.5-56-14R1-M	02450058	12,5 *0.492*	56,0 *2.205*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-05000-221-0551R1-M	02450074	12,7 *0.500*	56,0 *2.205*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-12.9-56-14R1-M	02592729	12,9 *0.508*	56,0 *2.205*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-13.0-56-14R1-M	02450059	13,0 *0.512*	56,0 *2.205*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-13.5-59-14R1-M	02450060	13,5 *0.531*	59,0 *2.323*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-14.0-59-14R1-M	02450061	14,0 *0.551*	59,0 *2.323*	124,0 *4.882*	79,0 *3.110*	45,0 *1.772*	77,0 *3.031*	14,0 *0.551*
SD205A-14.25-60-16R1-M	02592732	14,25 *0.561*	60,0 *2.362*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-14.5-60-16R1-M	03117534	14,5 *0.571*	60,0 *2.362*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-15.0-60-16R1-M	02570652	15,0 *0.591*	60,0 *2.362*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-15.5-62-16R1-M	02543076	15,5 *0.610*	62,0 *2.441*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*
SD205A-16.0-62-16R1-M	02555961	16,0 *0.630*	62,0 *2.441*	133,0 *5.236*	85,0 *3.346*	48,0 *1.890*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*

SD203A, -T

Глубина сверления ~ 3 x D





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Допуск DC m7
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 140°
- Без покрытия
- Допуск отверстия: IT8-9
- Режимы резания - www.secotools.com
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

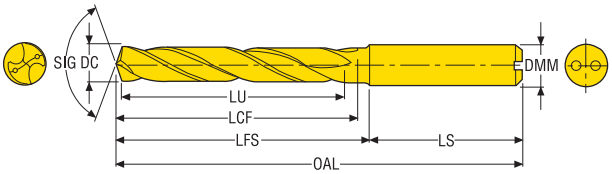
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-01875-079-0236R1-T	02569147	4,763 *0.188*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-5.0-20-6R1-T	02523021	5,0 *0.197*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-02188-083-0236R1-T	02569156	5,558 *0.219*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-6.0-21-6R1-T	02542682	6,0 *0.236*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-02500-091-0315R1-T	02569149	6,35 *0.250*	23,0 *0.906*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-6.5-23-8R1-T	02545316	6,5 *0.256*	23,0 *0.906*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-6.9-25-8R1-T	02537280	6,9 *0.272*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-7.0-25-8R1-T	02525985	7,0 *0.276*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-02813-098-0315R1-T	02569151	7,145 *0.281*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-7.5-25-8R1-T	02527667	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-03125-106-0315R1-T	02569152	7,938 *0.313*	27,0 *1.063*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-8.0-27-8R1-T	02513679	8,0 *0.315*	27,0 *1.063*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-8.5-27-10R1-T	02548250	8,5 *0.335*	27,0 *1.063*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-8.8-29-10R1-T	02569153	8,8 *0.346*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-9.0-29-10R1-T	02524440	9,0 *0.354*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-9.5-29-10R1-T	02545386	9,5 *0.374*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-10.0-31-10R1-T	02525984	10,0 *0.394*	31,0 *1.220*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-10.5-31-12R1-T	02545387	10,5 *0.413*	31,0 *1.220*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-11.0-33-12R1-T	02569155	11,0 *0.433*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-11.5-33-12R1-T	02567385	11,5 *0.453*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-12.0-36-12R1-T	02562784	12,0 *0.472*	36,0 *1.417*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*

SD205A, -T

Глубина сверления ~ 5 x D



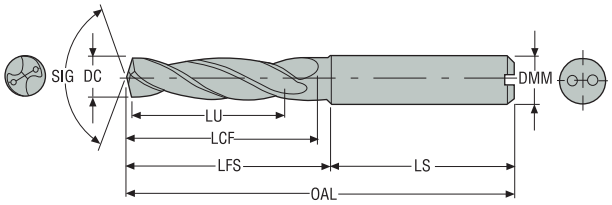


- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Допуск DC m7
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 140°
- Без покрытия
- Допуск отверстия: IT8-9
- Режимы резания - www.secotools.com
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-8.0-42-8R1-T	02569164	8,0 *0.315*	42,0 *1.654*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205A-12.0-56-12R1-T	02527621	12,0 *0.472*	56,0 *2.205*	118,0 *4.646*	73,0 *2.874*	45,0 *1.772*	71,0 *2.795*	12,0 *0.472*

SD203A, -N

Глубина сверления ~ 3 x D





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Допуск DC m7
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 140°
- Покрытие DLC
- Допуск отверстия: IT8-9
- По режимам обработки см. стр. 147, 148
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки полуспециального инструмента (Custom Design).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-2.5-8-4R1-N	02691548	2,5 *0.098*	8,0 *0.315*	44,0 *1.732*	16,0 *0.630*	28,0 *1.102*	13,0 *0.512*	4,0 *0.157*
SD203A-3.0-14-6R1-N	02691549	3,0 *0.118*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-3.3-14-6R1-N	02691551	3,3 *0.130*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-3.5-15-6R1-N	02691552	3,5 *0.138*	15,0 *0.591*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-4.0-17-6R1-N	02691553	4,0 *0.157*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-4.1-17-6R1-N	02691554	4,1 *0.161*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-4.5-18-6R1-N	02691555	4,5 *0.177*	18,0 *0.709*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-5.0-20-6R1-N	02691556	5,0 *0.197*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-5.2-20-6R1-N	02691557	5,2 *0.205*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-5.5-20-6R1-N	02691558	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-6.0-21-6R1-N	02691559	6,0 *0.236*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-02500-091-0315R1-N	02691560	6,35 *0.250*	23,0 *0.906*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-6.5-23-8R1-N	02691562	6,5 *0.256*	23,0 *0.906*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-02656-098-0315R1-N	02691564	6,746 *0.266*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-6.8-25-8R1-N	02691565	6,8 *0.268*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-7.0-25-8R1-N	02643590	7,0 *0.276*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-7.1-25-8R1-N	02691567	7,1 *0.280*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-02813-098-0315R1-N	02691568	7,145 *0.281*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-7.5-25-8R1-N	02691569	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-03125-106-0315R1-N	02691570	7,938 *0.313*	27,0 *1.063*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-8.0-27-8R1-N	02691571	8,0 *0.315*	27,0 *1.063*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-8.5-27-10R1-N	02643592	8,5 *0.335*	27,0 *1.063*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-9.0-29-10R1-N	02691574	9,0 *0.354*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-9.5-29-10R1-N	02691575	9,5 *0.374*	29,0 *1.142*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-03750-122-0394R1-N	02691576	9,525 *0.375*	31,0 *1.220*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-10.0-31-10R1-N	02691577	10,0 *0.394*	31,0 *1.220*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*
SD203A-10.2-31-12R1-N	02691578	10,2 *0.402*	31,0 *1.220*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-04063-122-0472R1-N	02691579	10,32 *0.406*	31,0 *1.220*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-10.5-31-12R1-N	02691580	10,5 *0.413*	31,0 *1.220*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-11.0-33-12R1-N	02691582	11,0 *0.433*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-04375-130-0472R1-N	02691585	11,113 *0.438*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-11.5-33-12R1-N	02691588	11,5 *0.453*	33,0 *1.299*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-12.0-36-12R1-N	02691589	12,0 *0.472*	36,0 *1.417*	102,0 *4.016*	57,0 *2.244*	45,0 *1.772*	55,0 *2.165*	12,0 *0.472*
SD203A-12.5-36-14R1-N	02691591	12,5 *0.492*	36,0 *1.417*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-05000-142-0551R1-N	02691592	12,7 *0.500*	36,0 *1.417*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-13.0-36-14R1-N	02691594	13,0 *0.512*	36,0 *1.417*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-05312-146-0551R1-N	02691596	13,492 *0.531*	37,0 *1.457*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-13.5-37-14R1-N	02691597	13,5 *0.531*	37,0 *1.457*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*
SD203A-14.0-37-14R1-N	02691598	14,0 *0.551*	37,0 *1.457*	107,0 *4.213*	62,0 *2.441*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	14,0 *0.551*

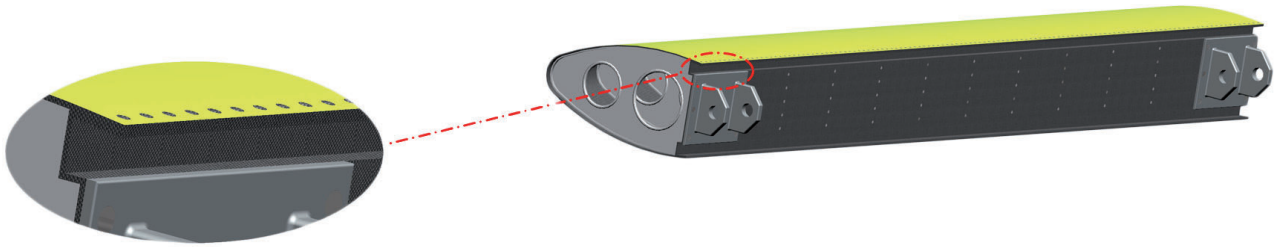


Обработка композитов

Seco предлагает два решения для сверления композитов: сверла с алмазным покрытием и сверла с поликристаллическим алмазом (PCD). Геометрии этих инструментов оптимизированы для обычных композитов или многослойных материалов.

- Сверла C2 и CX2 с плоской геометрией обрабатывают многослойные композитные материалы, включающие слои алюминия или титана
- CX1 и CX2 — это сверла из поликристаллического алмаза (PCD), которые при обработке композитных материалов обеспечивают повышенную производительность и срок службы инструмента по сравнению с обычными сверлами
- C1 и C2 имеют алмазное покрытие Dura, которое обеспечивает очень высокую прочность и стойкость к абразивному истиранию

Обработка композитов



Когда в фокусе качество отверстия

Для решения проблем расслоения на входе / выходе и скалывания необходим инструмент, специально разработанный для обработки композитов, в том числе многослойных материалов. В обоих случаях инструмент демонстрирует прекрасные показатели обработки как на входе, так и на выходе отверстия. (В многослойных материалах обычно встречается выход из Al или Ti).

- Нет расслоения на входе
- Нет расслоения на выходе

Покрытие Dura обеспечивает хорошие размерные допуски в
течение всего длительного срока службы инструмента.





Образец приложения

Ровный CFRP/GFRP
(выход в композитном материале)

Геометрия
CX1





Многослойный материал
(выход в алюминии/титане)

Геометрия
CX2



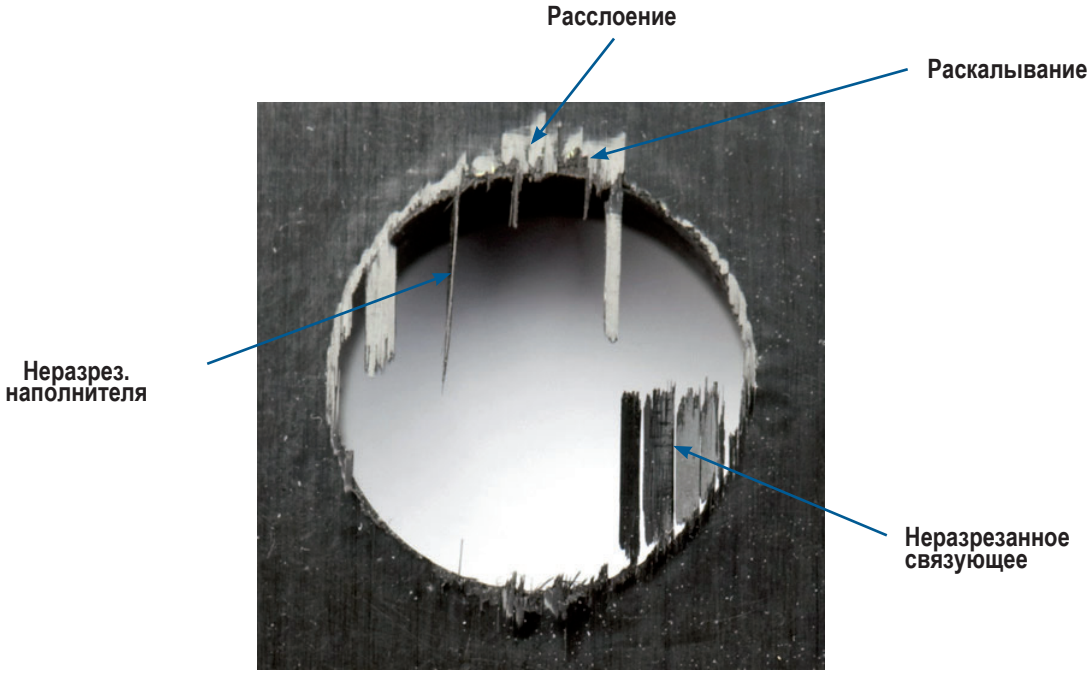


Геометрия CX31 PCD
Для сверления углепластика (CFRP) и стеклопластика (GFRP), а также многослойных материалов



CFRP = пластмасса, армированная углеродным волокном
GFRP = пластмасса, армированная стекловолокном

Поиск и устранение неисправностей – выход из отверстия

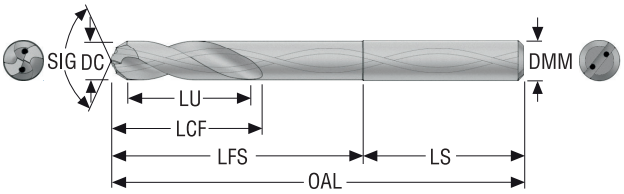


Проблема:	Расслоение (на входе/выходе)	Раскалывание	Неразрез. наполнителя	Неразрезанное связующее
Решение:	**Расслоение на входе** ▪ Используйте инструмент с более негативной геометрией ▪ Уменьшите подачу/оборот **Расслоение на выходе** ▪ Уменьшите подачу/оборот	▪ Используйте инструмент с более позитивной геометрией ▪ Снизьте подачу на оборот	▪ Используйте инструмент с более острой геометрией ▪ Снизьте подачу на оборот	▪ Использование инструментов с более острой геометрией ▪ Уменьш. подачу/об. ▪ Уменьш. скор. резания
Проблема:	**Плавление матрицы (слишком много тепла)**	**Малая стойкость инструмента**		
Решение:	▪ Снизьте скорость резания	▪ Снизьте скорость резания		

SD205A-C1

Глубина сверления ~ 5 x D



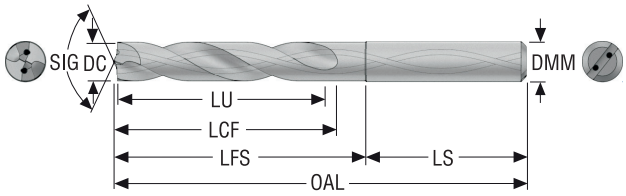


- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 60°/130°
- Покрытие Dura
- По режимам обработки см. стр. 149, 150

Обозначение	Артикул	Ожидаемый допуск отверстия		DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм	*Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-6.0-31-6R1-C1	02740089	5,975/6,025	0.2352/0.2372	6,0 *0.236*	31,0 *1.220*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-9.55-46-10R1-C1	02740092	9,525/9,576	0.3750/0.3770	9,55 *0.376*	46,0 *1.811*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*

SD205A-C2

Глубина сверления ~ 5 x D





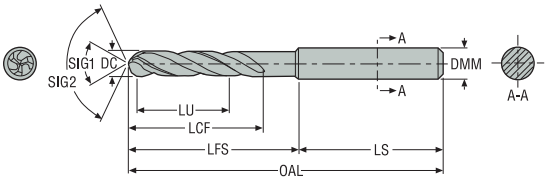
- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Внутренняя подача СОЖ
- Угол вершины: 140°/180°
- Покрытие Dura
- По режимам обработки см. стр. 149, 150

Обозначение	Артикул	Ожидаемый допуск отверстия		DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм	*Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205A-6.0-32-6R1-C2	02740099	5,975/6,025	0.2352/0.2372	6,0 *0.236*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205A-9.55-48-10R1-C2	02740103	9,525/9,576	0.3750/0.3770	9,55 *0.376*	48,0 *1.890*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	40,0 *1.575*	61,0 *2.402*	10,0 *0.394*

SD203-CX1

Глубина сверления ~ 3 x D



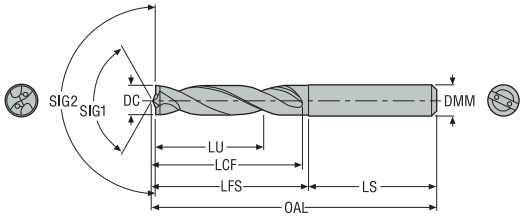


- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Режущая кромка PCD
- Угол вершины: 60°/130°
- По режимам обработки см. стр. 147, 148

Обозначение	Артикул	Ожидаемый допуск отверстия		DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм	*Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203-3.26-14-6R1-CX1	02827923	3,235/3,285	0.1273/0.1293	3,26 *0.128*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	21,0 *0.827*	6,0 *0.236*
SD203-4.17-17-6R1-CX1	02827924	4,142/4,192	0.1630/0.1650	4,17 *0.164*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	25,0 *0.984*	6,0 *0.236*
SD203-4.83-20-6R1-CX1	02827925	4,805/4,855	0.1891/0.1911	4,83 *0.190*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203-6.06-21-6R1-CX1	02827926	6,035/6,085	0.2375/0.2395	6,06 *0.239*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203-6.36-23-8R1-CX1	02827927	6,33/6,38	0.2492/0.2511	6,36 *0.250*	23,0 *0.906*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203-7.94-27-8R1-CX1	02827928	7,913/7,963	0.3115/0.3135	7,94 *0.313*	27,0 *1.063*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203-9.53-31-10R1-CX1	02827929	9,504/9,554	0.3741/0.3761	9,53 *0.375*	31,0 *1.220*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*

SD203A-CX2

Глубина сверления ~ 3 x D





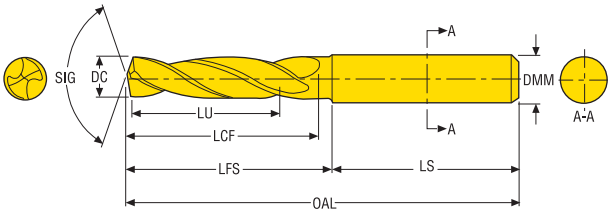
- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Режущая кромка PCD
- Угол вершины: 120°/180°
- По режимам обработки см. стр. 149, 150

Обозначение	Артикул	Ожидаемый допуск отверстия		DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм	*Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD203A-3.26-14-6R1-CX2	02827930	3,235/3,285	0.1273/0.1293	3,26 *0.128*	14,0 *0.551*	62,0 *2.441*	26,0 *1.024*	36,0 *1.417*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*
SD203A-4.17-17-6R1-CX2	02827931	4,142/4,192	0.1630/0.1650	4,17 *0.164*	17,0 *0.669*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	6,0 *0.236*
SD203A-4.83-20-6R1-CX2	02827932	4,805/4,855	0.1891/0.1911	4,83 *0.190*	20,0 *0.787*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-6.06-21-6R1-CX2	02827933	6,035/6,085	0.2375/0.2395	6,06 *0.239*	21,0 *0.827*	66,0 *2.598*	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*
SD203A-6.36-23-8R1-CX2	02827934	6,33/6,38	0.2492/0.2511	6,36 *0.250*	23,0 *0.906*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	34,0 *1.339*	8,0 *0.315*
SD203A-7.94-27-8R1-CX2	02827935	7,913/7,963	0.3115/0.3135	7,94 *0.313*	27,0 *1.063*	79,0 *3.110*	43,0 *1.693*	36,0 *1.417*	41,0 *1.614*	8,0 *0.315*
SD203A-9.53-31-10R1-CX2	02827936	9,504/9,554	0.3741/0.3761	9,53 *0.375*	31,0 *1.220*	89,0 *3.504*	49,0 *1.929*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,0 *0.394*

SD205-CX31

Глубина сверления ~ 5 x D





- Цилиндрический хвостовик DIN 6537A
- Режущая кромка PCD
- Угол вершины: 120°
- По режимам обработки см. стр. 149

Обозначение	Артикул	Ожидаемый допуск отверстия		DC	LU	OAL	LFS	LS	LCF	DMM
		мм	*Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD205-4.10-26-6R1-CX31	02780522	4,075/4,125	0.1604/0.1624	4,1 *0.161*	26,0 *1.024*	74,0 *2.913*	38,0 *1.496*	36,0 *1.417*	37,0 *1.457*	6,0 *0.236*
SD205-4.78-31-6R1-CX31	02780523	4,755/4,805	0.1872/0.1891	4,78 *0.188*	31,0 *1.220*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205-6.00-31-6R1-CX31	02780524	5,975/6,025	0.2352/0.2372	6,0 *0.236*	31,0 *1.220*	82,0 *3.228*	46,0 *1.811*	36,0 *1.417*	44,0 *1.732*	6,0 *0.236*
SD205-6.38-34-8R1-CX31	02780525	6,350/6,401	0.2500/0.2520	6,38 *0.251*	34,0 *1.339*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*
SD205-7.963-40-8R1-CX31	02780527	7,938/7,988	0.3125/0.3144	7,963 *0.314*	40,0 *1.575*	91,0 *3.583*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	53,0 *2.087*	8,0 *0.315*



Микросверла

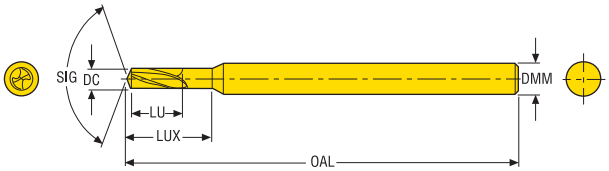
Компания Seco разработала и выпустила на рынок две линейки твердосплавных микросверл SD22 и SD26.

- Способны значительно поднять производительность по сравнению со сверлами из быстрорежущей стали
- Пригодны для применения в автомобильной и медицинской промышленности, а также для мелкосерийного производства в общем машиностроении

SD22

Глубина сверления ~ 2 X D (Пилотное сверло)





- Цилиндрический хвостовик
- Внешняя подача СОЖ
- Угол вершины: 130°
- Без покрытия
- По режимам обработки см. стр. 169-173

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD22-0.10-0.20-3R1	02731574	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	38,0 *1.496*	0,55 *0.022*	3,0 *0.118*
SD22-0.11-0.22-3R1	02730362	0,11 *0.004*	0,22 *0.009*	38,0 *1.496*	0,55 *0.022*	3,0 *0.118*
SD22-0.12-0.24-3R1	02730460	0,12 *0.005*	0,24 *0.009*	38,0 *1.496*	0,55 *0.022*	3,0 *0.118*
SD22-0.13-0.26-3R1	02730461	0,13 *0.005*	0,26 *0.010*	38,0 *1.496*	0,6 *0.024*	3,0 *0.118*
SD22-0.14-0.28-3R1	02730462	0,14 *0.006*	0,28 *0.011*	38,0 *1.496*	0,6 *0.024*	3,0 *0.118*
SD22-0.15-0.30-3R1	02731575	0,15 *0.006*	0,3 *0.012*	38,0 *1.496*	0,6 *0.024*	3,0 *0.118*
SD22-0.16-0.32-3R1	02730464	0,16 *0.006*	0,32 *0.013*	38,0 *1.496*	0,6 *0.024*	3,0 *0.118*
SD22-0.17-0.34-3R1	02730465	0,17 *0.007*	0,34 *0.013*	38,0 *1.496*	0,7 *0.028*	3,0 *0.118*
SD22-0.18-0.36-3R1	02730466	0,18 *0.007*	0,36 *0.014*	38,0 *1.496*	0,7 *0.028*	3,0 *0.118*
SD22-0.19-0.38-3R1	02730467	0,19 *0.007*	0,38 *0.015*	38,0 *1.496*	0,7 *0.028*	3,0 *0.118*
SD22-0.20-0.40-3R1	02731576	0,2 *0.008*	0,4 *0.016*	38,0 *1.496*	0,75 *0.030*	3,0 *0.118*
SD22-0.21-0.42-3R1	02730468	0,21 *0.008*	0,42 *0.017*	38,0 *1.496*	0,75 *0.030*	3,0 *0.118*
SD22-0.22-0.44-3R1	02730469	0,22 *0.009*	0,44 *0.017*	38,0 *1.496*	0,8 *0.031*	3,0 *0.118*
SD22-0.23-0.46-3R1	02730470	0,23 *0.009*	0,46 *0.018*	38,0 *1.496*	0,8 *0.031*	3,0 *0.118*
SD22-0.24-0.48-3R1	02730471	0,24 *0.009*	0,48 *0.019*	38,0 *1.496*	0,8 *0.031*	3,0 *0.118*
SD22-0.25-0.50-3R1	02731577	0,25 *0.010*	0,5 *0.020*	38,0 *1.496*	0,9 *0.035*	3,0 *0.118*
SD22-0.26-0.52-3R1	02730472	0,26 *0.010*	0,52 *0.020*	38,0 *1.496*	0,9 *0.035*	3,0 *0.118*
SD22-0.27-0.54-3R1	02730473	0,27 *0.011*	0,54 *0.021*	38,0 *1.496*	0,9 *0.035*	3,0 *0.118*
SD22-0.28-0.56-3R1	02730474	0,28 *0.011*	0,56 *0.022*	38,0 *1.496*	1,0 *0.039*	3,0 *0.118*
SD22-0.29-0.58-3R1	02730475	0,29 *0.011*	0,58 *0.023*	38,0 *1.496*	1,0 *0.039*	3,0 *0.118*
SD22-0.30-0.60-3R1	02731579	0,3 *0.012*	0,6 *0.024*	38,0 *1.496*	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD22-0.31-0.62-3R1	02730476	0,31 *0.012*	0,62 *0.024*	38,0 *1.496*	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*
SD22-0.32-0.64-3R1	02730477	0,32 *0.013*	0,64 *0.025*	38,0 *1.496*	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*
SD22-0.33-0.66-3R1	02730478	0,33 *0.013*	0,66 *0.026*	38,0 *1.496*	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*
SD22-0.34-0.68-3R1	02730479	0,34 *0.013*	0,68 *0.027*	38,0 *1.496*	1,35 *0.053*	3,0 *0.118*
SD22-0.35-0.70-3R1	02731580	0,35 *0.014*	0,7 *0.028*	38,0 *1.496*	1,35 *0.053*	3,0 *0.118*
SD22-0.36-0.72-3R1	02730480	0,36 *0.014*	0,72 *0.028*	38,0 *1.496*	1,35 *0.053*	3,0 *0.118*
SD22-0.37-0.74-3R1	02730481	0,37 *0.015*	0,74 *0.029*	38,0 *1.496*	1,35 *0.053*	3,0 *0.118*
SD22-0.38-0.76-3R1	02730482	0,38 *0.015*	0,76 *0.030*	38,0 *1.496*	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*
SD22-0.39-0.78-3R1	02730483	0,39 *0.015*	0,78 *0.031*	38,0 *1.496*	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*
SD22-0.40-0.80-3R1	02731581	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	38,0 *1.496*	1,6 *0.063*	3,0 *0.118*
SD22-0.41-0.82-3R1	02730484	0,41 *0.016*	0,82 *0.032*	38,0 *1.496*	1,6 *0.063*	3,0 *0.118*
SD22-0.42-0.84-3R1	02730485	0,42 *0.017*	0,84 *0.033*	38,0 *1.496*	1,6 *0.063*	3,0 *0.118*
SD22-0.43-0.86-3R1	02730486	0,43 *0.017*	0,86 *0.034*	38,0 *1.496*	1,6 *0.063*	3,0 *0.118*
SD22-0.44-0.88-3R1	02730487	0,44 *0.017*	0,88 *0.035*	38,0 *1.496*	1,6 *0.063*	3,0 *0.118*
SD22-0.45-0.90-3R1	02731582	0,45 *0.018*	0,9 *0.035*	38,0 *1.496*	1,6 *0.063*	3,0 *0.118*
SD22-0.46-0.92-3R1	02730488	0,46 *0.018*	0,92 *0.036*	38,0 *1.496*	1,7 *0.067*	3,0 *0.118*
SD22-0.47-0.94-3R1	02730489	0,47 *0.019*	0,94 *0.037*	38,0 *1.496*	1,7 *0.067*	3,0 *0.118*
SD22-0.48-0.96-3R1	02730490	0,48 *0.019*	0,96 *0.038*	38,0 *1.496*	1,7 *0.067*	3,0 *0.118*
SD22-0.49-0.98-3R1	02730491	0,49 *0.019*	0,98 *0.039*	38,0 *1.496*	1,7 *0.067*	3,0 *0.118*
SD22-0.50-1.00-3R1	02731584	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	38,0 *1.496*	1,7 *0.067*	3,0 *0.118*
SD22-0.51-1.02-3R1	02730492	0,51 *0.020*	1,02 *0.040*	38,0 *1.496*	1,8 *0.071*	3,0 *0.118*
SD22-0.52-1.04-3R1	02730493	0,52 *0.020*	1,04 *0.041*	38,0 *1.496*	1,8 *0.071*	3,0 *0.118*
SD22-0.53-1.06-3R1	02730494	0,53 *0.021*	1,06 *0.042*	38,0 *1.496*	1,8 *0.071*	3,0 *0.118*
SD22-0.54-1.08-3R1	02730495	0,54 *0.021*	1,08 *0.043*	38,0 *1.496*	1,8 *0.071*	3,0 *0.118*
SD22-0.55-1.10-3R1	02731585	0,55 *0.022*	1,1 *0.043*	38,0 *1.496*	1,8 *0.071*	3,0 *0.118*
SD22-0.56-1.12-3R1	02730496	0,56 *0.022*	1,12 *0.044*	38,0 *1.496*	1,9 *0.075*	3,0 *0.118*
SD22-0.57-1.14-3R1	02730497	0,57 *0.022*	1,14 *0.045*	38,0 *1.496*	1,9 *0.075*	3,0 *0.118*
SD22-0.58-1.16-3R1	02730498	0,58 *0.023*	1,16 *0.046*	38,0 *1.496*	1,9 *0.075*	3,0 *0.118*
SD22-0.59-1.18-3R1	02730499	0,59 *0.023*	1,18 *0.046*	38,0 *1.496*	1,9 *0.075*	3,0 *0.118*
SD22-0.60-1.20-3R1	02731586	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	38,0 *1.496*	1,9 *0.075*	3,0 *0.118*
SD22-0.61-1.22-3R1	02730500	0,61 *0.024*	1,22 *0.048*	38,0 *1.496*	2,0 *0.079*	3,0 *0.118*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD22-0.62-1.24-3R1	02730501	0,62 *0.024*	1,24 *0.049*	38,0 *1.496*	2,0 *0.079*	3,0 *0.118*
SD22-0.63-1.26-3R1	02730502	0,63 *0.025*	1,26 *0.050*	38,0 *1.496*	2,0 *0.079*	3,0 *0.118*
SD22-0.64-1.28-3R1	02730503	0,64 *0.025*	1,28 *0.050*	38,0 *1.496*	2,0 *0.079*	3,0 *0.118*
SD22-0.65-1.30-3R1	02731587	0,65 *0.026*	1,3 *0.051*	38,0 *1.496*	2,0 *0.079*	3,0 *0.118*
SD22-0.66-1.32-3R1	02730504	0,66 *0.026*	1,32 *0.052*	38,0 *1.496*	2,1 *0.083*	3,0 *0.118*
SD22-0.67-1.34-3R1	02730505	0,67 *0.026*	1,34 *0.053*	38,0 *1.496*	2,1 *0.083*	3,0 *0.118*
SD22-0.68-1.36-3R1	02730506	0,68 *0.027*	1,36 *0.054*	38,0 *1.496*	2,1 *0.083*	3,0 *0.118*
SD22-0.69-1.38-3R1	02730507	0,69 *0.027*	1,38 *0.054*	38,0 *1.496*	2,1 *0.083*	3,0 *0.118*
SD22-0.70-1.40-3R1	02731589	0,7 *0.028*	1,4 *0.055*	38,0 *1.496*	2,1 *0.083*	3,0 *0.118*
SD22-0.71-1.42-3R1	02730508	0,71 *0.028*	1,42 *0.056*	38,0 *1.496*	2,2 *0.087*	3,0 *0.118*
SD22-0.72-1.44-3R1	02730509	0,72 *0.028*	1,44 *0.057*	38,0 *1.496*	2,2 *0.087*	3,0 *0.118*
SD22-0.73-1.46-3R1	02730510	0,73 *0.029*	1,46 *0.057*	38,0 *1.496*	2,2 *0.087*	3,0 *0.118*
SD22-0.74-1.48-3R1	02730511	0,74 *0.029*	1,48 *0.058*	38,0 *1.496*	2,2 *0.087*	3,0 *0.118*
SD22-0.75-1.50-3R1	02731590	0,75 *0.030*	1,5 *0.059*	38,0 *1.496*	2,2 *0.087*	3,0 *0.118*
SD22-0.76-1.52-3R1	02730512	0,76 *0.030*	1,52 *0.060*	38,0 *1.496*	2,3 *0.091*	3,0 *0.118*
SD22-0.77-1.54-3R1	02730513	0,77 *0.030*	1,54 *0.061*	38,0 *1.496*	2,3 *0.091*	3,0 *0.118*
SD22-0.78-1.56-3R1	02730514	0,78 *0.031*	1,56 *0.061*	38,0 *1.496*	2,3 *0.091*	3,0 *0.118*
SD22-0.79-1.58-3R1	02730515	0,79 *0.031*	1,58 *0.062*	38,0 *1.496*	2,3 *0.091*	3,0 *0.118*
SD22-0.80-1.60-3R1	02731592	0,8 *0.031*	1,6 *0.063*	38,0 *1.496*	2,3 *0.091*	3,0 *0.118*
SD22-0.81-1.62-3R1	02730516	0,81 *0.032*	1,62 *0.064*	38,0 *1.496*	2,4 *0.094*	3,0 *0.118*
SD22-0.82-1.64-3R1	02730517	0,82 *0.032*	1,64 *0.065*	38,0 *1.496*	2,4 *0.094*	3,0 *0.118*
SD22-0.83-1.66-3R1	02730518	0,83 *0.033*	1,66 *0.065*	38,0 *1.496*	2,4 *0.094*	3,0 *0.118*
SD22-0.84-1.68-3R1	02730519	0,84 *0.033*	1,68 *0.066*	38,0 *1.496*	2,4 *0.094*	3,0 *0.118*
SD22-0.85-1.70-3R1	02731593	0,85 *0.033*	1,7 *0.067*	38,0 *1.496*	2,4 *0.094*	3,0 *0.118*
SD22-0.86-1.72-3R1	02730520	0,86 *0.034*	1,72 *0.068*	38,0 *1.496*	2,5 *0.098*	3,0 *0.118*
SD22-0.87-1.74-3R1	02730521	0,87 *0.034*	1,74 *0.069*	38,0 *1.496*	2,5 *0.098*	3,0 *0.118*
SD22-0.88-1.76-3R1	02730522	0,88 *0.035*	1,76 *0.069*	38,0 *1.496*	2,5 *0.098*	3,0 *0.118*
SD22-0.89-1.78-3R1	02730523	0,89 *0.035*	1,78 *0.070*	38,0 *1.496*	2,5 *0.098*	3,0 *0.118*
SD22-0.90-1.80-3R1	02731594	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	2,5 *0.098*	3,0 *0.118*
SD22-0.91-1.82-3R1	02730524	0,91 *0.036*	1,82 *0.072*	38,0 *1.496*	2,6 *0.102*	3,0 *0.118*
SD22-0.92-1.84-3R1	02730525	0,92 *0.036*	1,84 *0.072*	38,0 *1.496*	2,6 *0.102*	3,0 *0.118*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD22-0.93-1.86-3R1	02730526	0,93 *0.037*	1,86 *0.073*	38,0 *1.496*	2,6 *0.102*	3,0 *0.118*
SD22-0.94-1.88-3R1	02730527	0,94 *0.037*	1,88 *0.074*	38,0 *1.496*	2,6 *0.102*	3,0 *0.118*
SD22-0.95-1.90-3R1	02731595	0,95 *0.037*	1,9 *0.075*	38,0 *1.496*	2,6 *0.102*	3,0 *0.118*
SD22-0.96-1.92-3R1	02730528	0,96 *0.038*	1,92 *0.076*	38,0 *1.496*	2,7 *0.106*	3,0 *0.118*
SD22-0.97-1.94-3R1	02730529	0,97 *0.038*	1,94 *0.076*	38,0 *1.496*	2,7 *0.106*	3,0 *0.118*
SD22-0.98-1.96-3R1	02730530	0,98 *0.039*	1,96 *0.077*	38,0 *1.496*	2,7 *0.106*	3,0 *0.118*
SD22-0.99-1.98-3R1	02730531	0,99 *0.039*	1,98 *0.078*	38,0 *1.496*	2,7 *0.106*	3,0 *0.118*
SD22-1.00-2.00-3R1	02731596	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	38,0 *1.496*	2,7 *0.106*	3,0 *0.118*
SD22-1.01-2.02-3R1	02730532	1,01 *0.040*	2,02 *0.080*	38,0 *1.496*	3,5 *0.138*	3,0 *0.118*
SD22-1.02-2.04-3R1	02730533	1,02 *0.040*	2,04 *0.080*	38,0 *1.496*	3,5 *0.138*	3,0 *0.118*
SD22-1.03-2.06-3R1	02730534	1,03 *0.041*	2,06 *0.081*	38,0 *1.496*	3,5 *0.138*	3,0 *0.118*
SD22-1.04-2.08-3R1	02730535	1,04 *0.041*	2,08 *0.082*	38,0 *1.496*	3,5 *0.138*	3,0 *0.118*
SD22-1.05-2.10-3R1	02730536	1,05 *0.041*	2,1 *0.083*	38,0 *1.496*	3,5 *0.138*	3,0 *0.118*
SD22-1.06-2.12-3R1	02730537	1,06 *0.042*	2,12 *0.083*	38,0 *1.496*	3,6 *0.142*	3,0 *0.118*
SD22-1.07-2.14-3R1	02730538	1,07 *0.042*	2,14 *0.084*	38,0 *1.496*	3,6 *0.142*	3,0 *0.118*
SD22-1.08-2.16-3R1	02730539	1,08 *0.043*	2,16 *0.085*	38,0 *1.496*	3,6 *0.142*	3,0 *0.118*
SD22-1.09-2.18-3R1	02730540	1,09 *0.043*	2,18 *0.086*	38,0 *1.496*	3,6 *0.142*	3,0 *0.118*
SD22-1.10-2.20-3R1	02731598	1,1 *0.043*	2,2 *0.087*	38,0 *1.496*	3,6 *0.142*	3,0 *0.118*
SD22-1.11-2.22-3R1	02730541	1,11 *0.044*	2,22 *0.087*	38,0 *1.496*	3,7 *0.146*	3,0 *0.118*
SD22-1.12-2.24-3R1	02730542	1,12 *0.044*	2,24 *0.088*	38,0 *1.496*	3,7 *0.146*	3,0 *0.118*
SD22-1.13-2.26-3R1	02730543	1,13 *0.044*	2,26 *0.089*	38,0 *1.496*	3,7 *0.146*	3,0 *0.118*
SD22-1.14-2.28-3R1	02730544	1,14 *0.045*	2,28 *0.090*	38,0 *1.496*	3,7 *0.146*	3,0 *0.118*
SD22-1.15-2.30-3R1	02730545	1,15 *0.045*	2,3 *0.091*	38,0 *1.496*	3,7 *0.146*	3,0 *0.118*
SD22-1.16-2.32-3R1	02730546	1,16 *0.046*	2,32 *0.091*	38,0 *1.496*	3,8 *0.150*	3,0 *0.118*
SD22-1.17-2.34-3R1	02730547	1,17 *0.046*	2,34 *0.092*	38,0 *1.496*	3,8 *0.150*	3,0 *0.118*
SD22-1.18-2.36-3R1	02730548	1,18 *0.046*	2,36 *0.093*	38,0 *1.496*	3,8 *0.150*	3,0 *0.118*
SD22-1.19-2.38-3R1	02730549	1,19 *0.047*	2,38 *0.094*	38,0 *1.496*	3,8 *0.150*	3,0 *0.118*
SD22-1.20-2.40-3R1	02731599	1,2 *0.047*	2,4 *0.094*	38,0 *1.496*	3,8 *0.150*	3,0 *0.118*
SD22-1.21-2.42-3R1	02730550	1,21 *0.048*	2,42 *0.095*	38,0 *1.496*	4,2 *0.165*	3,0 *0.118*
SD22-1.22-2.44-3R1	02730551	1,22 *0.048*	2,44 *0.096*	38,0 *1.496*	4,2 *0.165*	3,0 *0.118*
SD22-1.23-2.46-3R1	02730552	1,23 *0.048*	2,46 *0.097*	38,0 *1.496*	4,2 *0.165*	3,0 *0.118*

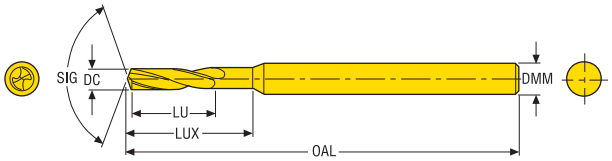
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD22-1.24-2.48-3R1	02730553	1,24 *0.049*	2,48 *0.098*	38,0 *1.496*	4,2 *0.165*	3,0 *0.118*
SD22-1.25-2.50-3R1	02730554	1,25 *0.049*	2,5 *0.098*	38,0 *1.496*	4,2 *0.165*	3,0 *0.118*
SD22-1.26-2.52-3R1	02730555	1,26 *0.050*	2,52 *0.099*	38,0 *1.496*	4,3 *0.169*	3,0 *0.118*
SD22-1.27-2.54-3R1	02730556	1,27 *0.050*	2,54 *0.100*	38,0 *1.496*	4,3 *0.169*	3,0 *0.118*
SD22-1.28-2.56-3R1	02730557	1,28 *0.050*	2,56 *0.101*	38,0 *1.496*	4,3 *0.169*	3,0 *0.118*
SD22-1.29-2.58-3R1	02730558	1,29 *0.051*	2,58 *0.102*	38,0 *1.496*	4,3 *0.169*	3,0 *0.118*
SD22-1.30-2.60-3R1	02731600	1,3 *0.051*	2,6 *0.102*	38,0 *1.496*	4,3 *0.169*	3,0 *0.118*
SD22-1.31-2.62-3R1	02730559	1,31 *0.052*	2,62 *0.103*	38,0 *1.496*	4,4 *0.173*	3,0 *0.118*
SD22-1.32-2.64-3R1	02730560	1,32 *0.052*	2,64 *0.104*	38,0 *1.496*	4,4 *0.173*	3,0 *0.118*
SD22-1.33-2.66-3R1	02730561	1,33 *0.052*	2,66 *0.105*	38,0 *1.496*	4,4 *0.173*	3,0 *0.118*
SD22-1.34-2.68-3R1	02730562	1,34 *0.053*	2,68 *0.106*	38,0 *1.496*	4,4 *0.173*	3,0 *0.118*
SD22-1.35-2.70-3R1	02730563	1,35 *0.053*	2,7 *0.106*	38,0 *1.496*	4,4 *0.173*	3,0 *0.118*
SD22-1.36-2.72-3R1	02730564	1,36 *0.054*	2,72 *0.107*	38,0 *1.496*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*
SD22-1.37-2.74-3R1	02730565	1,37 *0.054*	2,74 *0.108*	38,0 *1.496*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*
SD22-1.38-2.76-3R1	02730566	1,38 *0.054*	2,76 *0.109*	38,0 *1.496*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*
SD22-1.39-2.78-3R1	02730567	1,39 *0.055*	2,78 *0.109*	38,0 *1.496*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*
SD22-1.40-2.80-3R1	02731602	1,4 *0.055*	2,8 *0.110*	38,0 *1.496*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*
SD22-1.41-2.82-3R1	02730568	1,41 *0.056*	2,82 *0.111*	38,0 *1.496*	4,6 *0.181*	3,0 *0.118*
SD22-1.42-2.84-3R1	02730569	1,42 *0.056*	2,84 *0.112*	38,0 *1.496*	4,6 *0.181*	3,0 *0.118*
SD22-1.43-2.86-3R1	02730570	1,43 *0.056*	2,86 *0.113*	38,0 *1.496*	4,6 *0.181*	3,0 *0.118*
SD22-1.44-2.88-3R1	02730571	1,44 *0.057*	2,88 *0.113*	38,0 *1.496*	4,6 *0.181*	3,0 *0.118*
SD22-1.45-2.90-3R1	02730572	1,45 *0.057*	2,9 *0.114*	38,0 *1.496*	4,6 *0.181*	3,0 *0.118*
SD22-1.46-2.92-3R1	02730573	1,46 *0.057*	2,92 *0.115*	38,0 *1.496*	4,7 *0.185*	3,0 *0.118*
SD22-1.47-2.94-3R1	02730574	1,47 *0.058*	2,94 *0.116*	38,0 *1.496*	4,7 *0.185*	3,0 *0.118*
SD22-1.48-2.96-3R1	02730575	1,48 *0.058*	2,96 *0.117*	38,0 *1.496*	4,7 *0.185*	3,0 *0.118*
SD22-1.49-2.98-3R1	02730576	1,49 *0.059*	2,98 *0.117*	38,0 *1.496*	4,7 *0.185*	3,0 *0.118*
SD22-1.50-3.00-3R1	02731603	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	38,0 *1.496*	4,7 *0.185*	3,0 *0.118*
SD22-1.51-3.02-3R1	02730577	1,51 *0.059*	3,02 *0.119*	38,0 *1.496*	5,1 *0.201*	3,0 *0.118*
SD22-1.52-3.04-3R1	02730578	1,52 *0.060*	3,04 *0.120*	38,0 *1.496*	5,1 *0.201*	3,0 *0.118*
SD22-1.53-3.06-3R1	02730579	1,53 *0.060*	3,06 *0.120*	38,0 *1.496*	5,1 *0.201*	3,0 *0.118*
SD22-1.54-3.08-3R1	02730580	1,54 *0.061*	3,08 *0.121*	38,0 *1.496*	5,1 *0.201*	3,0 *0.118*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD22-1.55-3.10-3R1	02730581	1,55 *0.061*	3,1 *0.122*	38,0 *1.496*	5,1 *0.201*	3,0 *0.118*
SD22-1.56-3.12-3R1	02730582	1,56 *0.061*	3,12 *0.123*	38,0 *1.496*	5,2 *0.205*	3,0 *0.118*
SD22-1.57-3.14-3R1	02730583	1,57 *0.062*	3,14 *0.124*	38,0 *1.496*	5,2 *0.205*	3,0 *0.118*
SD22-1.58-3.16-3R1	02730584	1,58 *0.062*	3,16 *0.124*	38,0 *1.496*	5,2 *0.205*	3,0 *0.118*
SD22-1.59-3.18-3R1	02730585	1,59 *0.063*	3,18 *0.125*	38,0 *1.496*	5,2 *0.205*	3,0 *0.118*
SD22-1.60-3.20-3R1	02731605	1,6 *0.063*	3,2 *0.126*	38,0 *1.496*	5,2 *0.205*	3,0 *0.118*
SD22-1.61-3.22-3R1	02730586	1,61 *0.063*	3,22 *0.127*	38,0 *1.496*	5,3 *0.209*	3,0 *0.118*
SD22-1.62-3.24-3R1	02730587	1,62 *0.064*	3,24 *0.128*	38,0 *1.496*	5,3 *0.209*	3,0 *0.118*
SD22-1.63-3.26-3R1	02730588	1,63 *0.064*	3,26 *0.128*	38,0 *1.496*	5,3 *0.209*	3,0 *0.118*
SD22-1.64-3.28-3R1	02730589	1,64 *0.065*	3,28 *0.129*	38,0 *1.496*	5,3 *0.209*	3,0 *0.118*
SD22-1.65-3.30-3R1	02730590	1,65 *0.065*	3,3 *0.130*	38,0 *1.496*	5,3 *0.209*	3,0 *0.118*
SD22-1.66-3.32-3R1	02730592	1,66 *0.065*	3,32 *0.131*	38,0 *1.496*	5,4 *0.213*	3,0 *0.118*
SD22-1.67-3.34-3R1	02730593	1,67 *0.066*	3,34 *0.131*	38,0 *1.496*	5,4 *0.213*	3,0 *0.118*
SD22-1.68-3.36-3R1	02730594	1,68 *0.066*	3,36 *0.132*	38,0 *1.496*	5,4 *0.213*	3,0 *0.118*
SD22-1.69-3.38-3R1	02730595	1,69 *0.067*	3,38 *0.133*	38,0 *1.496*	5,4 *0.213*	3,0 *0.118*
SD22-1.70-3.40-3R1	02731606	1,7 *0.067*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	5,4 *0.213*	3,0 *0.118*
SD22-1.71-3.42-3R1	02730596	1,71 *0.067*	3,42 *0.135*	38,0 *1.496*	5,5 *0.217*	3,0 *0.118*
SD22-1.72-3.44-3R1	02730597	1,72 *0.068*	3,44 *0.135*	38,0 *1.496*	5,5 *0.217*	3,0 *0.118*
SD22-1.73-3.46-3R1	02730598	1,73 *0.068*	3,46 *0.136*	38,0 *1.496*	5,5 *0.217*	3,0 *0.118*
SD22-1.74-3.48-3R1	02730599	1,74 *0.069*	3,48 *0.137*	38,0 *1.496*	5,5 *0.217*	3,0 *0.118*
SD22-1.75-3.50-3R1	02730601	1,75 *0.069*	3,5 *0.138*	38,0 *1.496*	5,5 *0.217*	3,0 *0.118*
SD22-1.76-3.52-3R1	02730602	1,76 *0.069*	3,52 *0.139*	38,0 *1.496*	5,6 *0.220*	3,0 *0.118*
SD22-1.77-3.54-3R1	02730603	1,77 *0.070*	3,54 *0.139*	38,0 *1.496*	5,6 *0.220*	3,0 *0.118*
SD22-1.78-3.56-3R1	02730604	1,78 *0.070*	3,56 *0.140*	38,0 *1.496*	5,6 *0.220*	3,0 *0.118*
SD22-1.79-3.58-3R1	02730605	1,79 *0.070*	3,58 *0.141*	38,0 *1.496*	5,6 *0.220*	3,0 *0.118*
SD22-1.80-3.60-3R1	02731607	1,8 *0.071*	3,6 *0.142*	38,0 *1.496*	5,6 *0.220*	3,0 *0.118*
SD22-1.81-3.62-3R1	02730606	1,81 *0.071*	3,62 *0.143*	38,0 *1.496*	5,7 *0.224*	3,0 *0.118*
SD22-1.82-3.64-3R1	02730607	1,82 *0.072*	3,64 *0.143*	38,0 *1.496*	5,7 *0.224*	3,0 *0.118*
SD22-1.83-3.66-3R1	02730608	1,83 *0.072*	3,66 *0.144*	38,0 *1.496*	5,7 *0.224*	3,0 *0.118*
SD22-1.84-3.68-3R1	02730609	1,84 *0.072*	3,68 *0.145*	38,0 *1.496*	5,7 *0.224*	3,0 *0.118*
SD22-1.85-3.70-3R1	02730610	1,85 *0.073*	3,7 *0.146*	38,0 *1.496*	5,7 *0.224*	3,0 *0.118*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD22-1.86-3.72-3R1	02730611	1,86 *0.073*	3,72 *0.146*	38,0 *1.496*	5,8 *0.228*	3,0 *0.118*
SD22-1.87-3.74-3R1	02730612	1,87 *0.074*	3,74 *0.147*	38,0 *1.496*	5,8 *0.228*	3,0 *0.118*
SD22-1.88-3.76-3R1	02730613	1,88 *0.074*	3,76 *0.148*	38,0 *1.496*	5,8 *0.228*	3,0 *0.118*
SD22-1.89-3.78-3R1	02730614	1,89 *0.074*	3,78 *0.149*	38,0 *1.496*	5,8 *0.228*	3,0 *0.118*
SD22-1.90-3.80-3R1	02731609	1,9 *0.075*	3,8 *0.150*	38,0 *1.496*	5,8 *0.228*	3,0 *0.118*
SD22-1.91-3.82-3R1	02730615	1,91 *0.075*	3,82 *0.150*	38,0 *1.496*	5,9 *0.232*	3,0 *0.118*
SD22-1.92-3.84-3R1	02730616	1,92 *0.076*	3,84 *0.151*	38,0 *1.496*	5,9 *0.232*	3,0 *0.118*
SD22-1.93-3.86-3R1	02730617	1,93 *0.076*	3,86 *0.152*	38,0 *1.496*	5,9 *0.232*	3,0 *0.118*
SD22-1.94-3.88-3R1	02730618	1,94 *0.076*	3,88 *0.153*	38,0 *1.496*	5,9 *0.232*	3,0 *0.118*
SD22-1.95-3.90-3R1	02730619	1,95 *0.077*	3,9 *0.154*	38,0 *1.496*	5,9 *0.232*	3,0 *0.118*
SD22-1.96-3.92-3R1	02730620	1,96 *0.077*	3,92 *0.154*	38,0 *1.496*	6,0 *0.236*	3,0 *0.118*
SD22-1.97-3.94-3R1	02730621	1,97 *0.078*	3,94 *0.155*	38,0 *1.496*	6,0 *0.236*	3,0 *0.118*
SD22-1.98-3.96-3R1	02730622	1,98 *0.078*	3,96 *0.156*	38,0 *1.496*	6,0 *0.236*	3,0 *0.118*
SD22-1.99-3.98-3R1	02730623	1,99 *0.078*	3,98 *0.157*	38,0 *1.496*	6,0 *0.236*	3,0 *0.118*
SD22-2.00-4.00-3R1	02731610	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	38,0 *1.496*	6,0 *0.236*	3,0 *0.118*

SD26

Глубина сверления ~ 6 x D





- Цилиндрический хвостовик
- Внешняя подача СОЖ
- Угол вершины: 130°
- Без покрытия
- По режимам обработки см. стр. 169-173

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD26-0.10-0.40-3R1	02731612	0,1 *0.004*	0,4 *0.016*	38,0 *1.496*	0,7 *0.028*	3,0 *0.118*
SD26-0.11-0.40-3R1	02730624	0,11 *0.004*	0,4 *0.016*	38,0 *1.496*	0,7 *0.028*	3,0 *0.118*
SD26-0.12-0.40-3R1	02730625	0,12 *0.005*	0,4 *0.016*	38,0 *1.496*	0,7 *0.028*	3,0 *0.118*
SD26-0.13-0.65-3R1	02730626	0,13 *0.005*	0,65 *0.026*	38,0 *1.496*	1,0 *0.039*	3,0 *0.118*
SD26-0.14-0.65-3R1	02730627	0,14 *0.006*	0,65 *0.026*	38,0 *1.496*	1,0 *0.039*	3,0 *0.118*
SD26-0.15-0.65-3R1	02731613	0,15 *0.006*	0,9 *0.035*	38,0 *1.496*	1,4 *0.055*	3,0 *0.118*
SD26-0.16-0.90-3R1	02730628	0,16 *0.006*	0,9 *0.035*	38,0 *1.496*	1,4 *0.055*	3,0 *0.118*
SD26-0.17-0.90-3R1	02730629	0,17 *0.007*	0,9 *0.035*	38,0 *1.496*	1,4 *0.055*	3,0 *0.118*
SD26-0.18-0.90-3R1	02730630	0,18 *0.007*	0,9 *0.035*	38,0 *1.496*	1,4 *0.055*	3,0 *0.118*
SD26-0.19-0.90-3R1	02730631	0,19 *0.007*	0,9 *0.035*	38,0 *1.496*	1,4 *0.055*	3,0 *0.118*
SD26-0.20-1.25-3R1	02731615	0,2 *0.008*	1,25 *0.049*	38,0 *1.496*	1,8 *0.071*	3,0 *0.118*
SD26-0.21-1.25-3R1	02730632	0,21 *0.008*	1,25 *0.049*	38,0 *1.496*	1,8 *0.071*	3,0 *0.118*
SD26-0.22-1.25-3R1	02730633	0,22 *0.009*	1,25 *0.049*	38,0 *1.496*	1,8 *0.071*	3,0 *0.118*
SD26-0.23-1.25-3R1	02730634	0,23 *0.009*	1,25 *0.049*	38,0 *1.496*	1,8 *0.071*	3,0 *0.118*
SD26-0.24-1.25-3R1	02730635	0,24 *0.009*	1,25 *0.049*	38,0 *1.496*	1,8 *0.071*	3,0 *0.118*
SD26-0.25-1.55-3R1	02731617	0,25 *0.010*	1,55 *0.061*	38,0 *1.496*	2,2 *0.087*	3,0 *0.118*
SD26-0.26-1.55-3R1	02730636	0,26 *0.010*	1,55 *0.061*	38,0 *1.496*	2,2 *0.087*	3,0 *0.118*
SD26-0.27-1.55-3R1	02730637	0,27 *0.011*	1,55 *0.061*	38,0 *1.496*	2,2 *0.087*	3,0 *0.118*
SD26-0.28-1.55-3R1	02730638	0,28 *0.011*	1,55 *0.061*	38,0 *1.496*	2,2 *0.087*	3,0 *0.118*
SD26-0.29-1.55-3R1	02730639	0,29 *0.011*	1,55 *0.061*	38,0 *1.496*	2,2 *0.087*	3,0 *0.118*
SD26-0.30-1.80-3R1	02731618	0,3 *0.012*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	2,4 *0.094*	3,0 *0.118*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD26-0.31-1.80-3R1	02730640	0,31 *0.012*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	2,4 *0.094*	3,0 *0.118*
SD26-0.32-1.80-3R1	02730641	0,32 *0.013*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	2,4 *0.094*	3,0 *0.118*
SD26-0.33-1.80-3R1	02730642	0,33 *0.013*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	2,4 *0.094*	3,0 *0.118*
SD26-0.34-1.80-3R1	02730643	0,34 *0.013*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	2,4 *0.094*	3,0 *0.118*
SD26-0.35-2.20-3R1	02731619	0,35 *0.014*	2,2 *0.087*	38,0 *1.496*	2,8 *0.110*	3,0 *0.118*
SD26-0.36-2.20-3R1	02730644	0,36 *0.014*	2,2 *0.087*	38,0 *1.496*	2,8 *0.110*	3,0 *0.118*
SD26-0.37-2.20-3R1	02730645	0,37 *0.015*	2,2 *0.087*	38,0 *1.496*	2,8 *0.110*	3,0 *0.118*
SD26-0.38-2.20-3R1	02730646	0,38 *0.015*	2,2 *0.087*	38,0 *1.496*	2,8 *0.110*	3,0 *0.118*
SD26-0.39-2.70-3R1	02730647	0,39 *0.015*	2,7 *0.106*	38,0 *1.496*	3,6 *0.142*	3,0 *0.118*
SD26-0.40-2.70-3R1	02731620	0,4 *0.016*	2,7 *0.106*	38,0 *1.496*	3,6 *0.142*	3,0 *0.118*
SD26-0.41-2.70-3R1	02730648	0,41 *0.016*	2,7 *0.106*	38,0 *1.496*	3,6 *0.142*	3,0 *0.118*
SD26-0.42-2.70-3R1	02730649	0,42 *0.017*	2,7 *0.106*	38,0 *1.496*	3,6 *0.142*	3,0 *0.118*
SD26-0.43-2.70-3R1	02730650	0,43 *0.017*	2,7 *0.106*	38,0 *1.496*	3,6 *0.142*	3,0 *0.118*
SD26-0.44-2.70-3R1	02730651	0,44 *0.017*	2,7 *0.106*	38,0 *1.496*	3,6 *0.142*	3,0 *0.118*
SD26-0.45-2.70-3R1	02731621	0,45 *0.018*	2,7 *0.106*	38,0 *1.496*	3,6 *0.142*	3,0 *0.118*
SD26-0.46-2.70-3R1	02730652	0,46 *0.018*	2,7 *0.106*	38,0 *1.496*	3,6 *0.142*	3,0 *0.118*
SD26-0.47-2.70-3R1	02730653	0,47 *0.019*	2,7 *0.106*	38,0 *1.496*	3,6 *0.142*	3,0 *0.118*
SD26-0.48-2.70-3R1	02730654	0,48 *0.019*	2,7 *0.106*	38,0 *1.496*	3,6 *0.142*	3,0 *0.118*
SD26-0.49-3.20-3R1	02730655	0,49 *0.019*	3,2 *0.126*	38,0 *1.496*	4,0 *0.157*	3,0 *0.118*
SD26-0.50-3.20-3R1	02731622	0,5 *0.020*	3,2 *0.126*	38,0 *1.496*	4,0 *0.157*	3,0 *0.118*
SD26-0.51-3.20-3R1	02730656	0,51 *0.020*	3,2 *0.126*	38,0 *1.496*	4,0 *0.157*	3,0 *0.118*
SD26-0.52-3.20-3R1	02730657	0,52 *0.020*	3,2 *0.126*	38,0 *1.496*	4,0 *0.157*	3,0 *0.118*
SD26-0.53-3.20-3R1	02730658	0,53 *0.021*	3,2 *0.126*	38,0 *1.496*	4,0 *0.157*	3,0 *0.118*
SD26-0.54-3.60-3R1	02730659	0,54 *0.021*	3,6 *0.142*	38,0 *1.496*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*
SD26-0.55-3.60-3R1	02731623	0,55 *0.022*	3,6 *0.142*	38,0 *1.496*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*
SD26-0.56-3.60-3R1	02730660	0,56 *0.022*	3,6 *0.142*	38,0 *1.496*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*
SD26-0.57-3.60-3R1	02730661	0,57 *0.022*	3,6 *0.142*	38,0 *1.496*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*
SD26-0.58-3.60-3R1	02730662	0,58 *0.023*	3,6 *0.142*	38,0 *1.496*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*
SD26-0.59-3.60-3R1	02730663	0,59 *0.023*	3,6 *0.142*	38,0 *1.496*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*
SD26-0.60-3.60-3R1	02731624	0,6 *0.024*	3,6 *0.142*	38,0 *1.496*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*
SD26-0.61-3.90-3R1	02730664	0,61 *0.024*	3,6 *0.142*	38,0 *1.496*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD26-0.62-3.90-3R1	02730665	0,62 *0.024*	3,9 *0.154*	38,0 *1.496*	5,0 *0.197*	3,0 *0.118*
SD26-0.63-3.90-3R1	02730666	0,63 *0.025*	3,9 *0.154*	38,0 *1.496*	5,0 *0.197*	3,0 *0.118*
SD26-0.64-3.90-3R1	02730667	0,64 *0.025*	3,9 *0.154*	38,0 *1.496*	5,0 *0.197*	3,0 *0.118*
SD26-0.65-3.90-3R1	02731625	0,65 *0.026*	3,9 *0.154*	38,0 *1.496*	5,0 *0.197*	3,0 *0.118*
SD26-0.66-3.90-3R1	02730668	0,66 *0.026*	3,9 *0.154*	38,0 *1.496*	5,0 *0.197*	3,0 *0.118*
SD26-0.67-3.90-3R1	02730669	0,67 *0.026*	3,9 *0.154*	38,0 *1.496*	5,0 *0.197*	3,0 *0.118*
SD26-0.68-4.50-3R1	02730670	0,68 *0.027*	4,5 *0.177*	38,0 *1.496*	5,6 *0.220*	3,0 *0.118*
SD26-0.69-4.50-3R1	02730671	0,69 *0.027*	4,5 *0.177*	38,0 *1.496*	5,6 *0.220*	3,0 *0.118*
SD26-0.70-4.50-3R1	02731626	0,7 *0.028*	4,5 *0.177*	38,0 *1.496*	5,6 *0.220*	3,0 *0.118*
SD26-0.71-4.50-3R1	02730672	0,71 *0.028*	4,5 *0.177*	38,0 *1.496*	5,6 *0.220*	3,0 *0.118*
SD26-0.72-4.50-3R1	02730673	0,72 *0.028*	4,5 *0.177*	38,0 *1.496*	5,6 *0.220*	3,0 *0.118*
SD26-0.73-4.50-3R1	02730674	0,73 *0.029*	4,5 *0.177*	38,0 *1.496*	5,6 *0.220*	3,0 *0.118*
SD26-0.74-4.50-3R1	02730675	0,74 *0.029*	4,5 *0.177*	38,0 *1.496*	5,6 *0.220*	3,0 *0.118*
SD26-0.75-4.50-3R1	02731627	0,75 *0.030*	4,5 *0.177*	38,0 *1.496*	5,6 *0.220*	3,0 *0.118*
SD26-0.76-5.00-3R1	02730676	0,76 *0.030*	5,0 *0.197*	38,0 *1.496*	6,3 *0.248*	3,0 *0.118*
SD26-0.77-5.00-3R1	02730677	0,77 *0.030*	5,0 *0.197*	38,0 *1.496*	6,3 *0.248*	3,0 *0.118*
SD26-0.78-5.00-3R1	02730678	0,78 *0.031*	5,0 *0.197*	38,0 *1.496*	6,3 *0.248*	3,0 *0.118*
SD26-0.79-5.00-3R1	02730679	0,79 *0.031*	5,0 *0.197*	38,0 *1.496*	6,3 *0.248*	3,0 *0.118*
SD26-0.80-5.00-3R1	02731628	0,8 *0.031*	5,0 *0.197*	38,0 *1.496*	6,3 *0.248*	3,0 *0.118*
SD26-0.81-5.00-3R1	02730680	0,81 *0.032*	5,0 *0.197*	38,0 *1.496*	6,3 *0.248*	3,0 *0.118*
SD26-0.82-5.00-3R1	02730681	0,82 *0.032*	5,0 *0.197*	38,0 *1.496*	6,3 *0.248*	3,0 *0.118*
SD26-0.83-5.00-3R1	02730682	0,83 *0.033*	5,0 *0.197*	38,0 *1.496*	6,3 *0.248*	3,0 *0.118*
SD26-0.84-5.00-3R1	02730683	0,84 *0.033*	5,0 *0.197*	38,0 *1.496*	6,3 *0.248*	3,0 *0.118*
SD26-0.85-5.00-3R1	02731629	0,85 *0.033*	5,0 *0.197*	38,0 *1.496*	6,3 *0.248*	3,0 *0.118*
SD26-0.86-5.70-3R1	02730684	0,86 *0.034*	5,7 *0.224*	38,0 *1.496*	7,1 *0.280*	3,0 *0.118*
SD26-0.87-5.70-3R1	02730685	0,87 *0.034*	5,7 *0.224*	38,0 *1.496*	7,1 *0.280*	3,0 *0.118*
SD26-0.88-5.70-3R1	02730686	0,88 *0.035*	5,7 *0.224*	38,0 *1.496*	7,1 *0.280*	3,0 *0.118*
SD26-0.89-5.70-3R1	02730687	0,89 *0.035*	5,7 *0.224*	38,0 *1.496*	7,1 *0.280*	3,0 *0.118*
SD26-0.90-5.70-3R1	02731630	0,9 *0.035*	5,7 *0.224*	38,0 *1.496*	7,1 *0.280*	3,0 *0.118*
SD26-0.91-5.70-3R1	02730688	0,91 *0.036*	5,7 *0.224*	38,0 *1.496*	7,1 *0.280*	3,0 *0.118*
SD26-0.92-5.70-3R1	02730689	0,92 *0.036*	5,7 *0.224*	38,0 *1.496*	7,1 *0.280*	3,0 *0.118*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD26-0.93-5.70-3R1	02730690	0,93 *0.037*	5,7 *0.224*	38,0 *1.496*	7,1 *0.280*	3,0 *0.118*
SD26-0.94-5.70-3R1	02730691	0,94 *0.037*	5,7 *0.224*	38,0 *1.496*	7,1 *0.280*	3,0 *0.118*
SD26-0.95-5.70-3R1	02731631	0,95 *0.037*	5,7 *0.224*	38,0 *1.496*	7,1 *0.280*	3,0 *0.118*
SD26-0.96-6.50-3R1	02730692	0,96 *0.038*	6,5 *0.256*	38,0 *1.496*	8,0 *0.315*	3,0 *0.118*
SD26-0.97-6.50-3R1	02730693	0,97 *0.038*	6,5 *0.256*	38,0 *1.496*	8,0 *0.315*	3,0 *0.118*
SD26-0.98-6.50-3R1	02730694	0,98 *0.039*	6,5 *0.256*	38,0 *1.496*	8,0 *0.315*	3,0 *0.118*
SD26-0.99-6.50-3R1	02730695	0,99 *0.039*	6,5 *0.256*	38,0 *1.496*	8,0 *0.315*	3,0 *0.118*
SD26-1.00-6.50-3R1	02731632	1,0 *0.039*	6,5 *0.256*	38,0 *1.496*	8,0 *0.315*	3,0 *0.118*
SD26-1.01-6.50-3R1	02730696	1,01 *0.040*	6,5 *0.256*	38,0 *1.496*	8,0 *0.315*	3,0 *0.118*
SD26-1.02-6.50-3R1	02730697	1,02 *0.040*	6,5 *0.256*	38,0 *1.496*	8,0 *0.315*	3,0 *0.118*
SD26-1.03-6.50-3R1	02730698	1,03 *0.041*	6,5 *0.256*	38,0 *1.496*	8,0 *0.315*	3,0 *0.118*
SD26-1.04-6.50-3R1	02730699	1,04 *0.041*	6,5 *0.256*	38,0 *1.496*	8,0 *0.315*	3,0 *0.118*
SD26-1.05-6.50-3R1	02730700	1,05 *0.041*	6,5 *0.256*	38,0 *1.496*	8,0 *0.315*	3,0 *0.118*
SD26-1.06-7.30-3R1	02730701	1,06 *0.042*	7,3 *0.287*	38,0 *1.496*	9,0 *0.354*	3,0 *0.118*
SD26-1.07-7.30-3R1	02730702	1,07 *0.042*	7,3 *0.287*	38,0 *1.496*	9,0 *0.354*	3,0 *0.118*
SD26-1.08-7.30-3R1	02730703	1,08 *0.043*	7,3 *0.287*	38,0 *1.496*	9,0 *0.354*	3,0 *0.118*
SD26-1.09-7.30-3R1	02730704	1,09 *0.043*	7,3 *0.287*	38,0 *1.496*	9,0 *0.354*	3,0 *0.118*
SD26-1.10-7.30-3R1	02731633	1,1 *0.043*	7,3 *0.287*	38,0 *1.496*	9,0 *0.354*	3,0 *0.118*
SD26-1.11-7.30-3R1	02730705	1,11 *0.044*	7,3 *0.287*	38,0 *1.496*	9,0 *0.354*	3,0 *0.118*
SD26-1.12-7.30-3R1	02730706	1,12 *0.044*	7,3 *0.287*	38,0 *1.496*	9,0 *0.354*	3,0 *0.118*
SD26-1.13-7.30-3R1	02730707	1,13 *0.044*	7,3 *0.287*	38,0 *1.496*	9,0 *0.354*	3,0 *0.118*
SD26-1.14-7.30-3R1	02730708	1,14 *0.045*	7,3 *0.287*	38,0 *1.496*	9,0 *0.354*	3,0 *0.118*
SD26-1.15-7.30-3R1	02730709	1,15 *0.045*	7,3 *0.287*	38,0 *1.496*	9,0 *0.354*	3,0 *0.118*
SD26-1.16-8.20-3R1	02730710	1,16 *0.046*	8,2 *0.323*	38,0 *1.496*	10,0 *0.394*	3,0 *0.118*
SD26-1.17-8.20-3R1	02730711	1,17 *0.046*	8,2 *0.323*	38,0 *1.496*	10,0 *0.394*	3,0 *0.118*
SD26-1.18-8.20-3R1	02730712	1,18 *0.046*	8,2 *0.323*	38,0 *1.496*	10,0 *0.394*	3,0 *0.118*
SD26-1.19-8.20-3R1	02730713	1,19 *0.047*	8,2 *0.323*	38,0 *1.496*	10,0 *0.394*	3,0 *0.118*
SD26-1.20-8.20-3R1	02731634	1,2 *0.047*	8,2 *0.323*	38,0 *1.496*	10,0 *0.394*	3,0 *0.118*
SD26-1.21-8.20-3R1	02730714	1,21 *0.048*	8,2 *0.323*	38,0 *1.496*	10,0 *0.394*	3,0 *0.118*
SD26-1.22-8.20-3R1	02730715	1,22 *0.048*	8,2 *0.323*	38,0 *1.496*	10,0 *0.394*	3,0 *0.118*
SD26-1.23-8.20-3R1	02730716	1,23 *0.048*	8,2 *0.323*	38,0 *1.496*	10,0 *0.394*	3,0 *0.118*

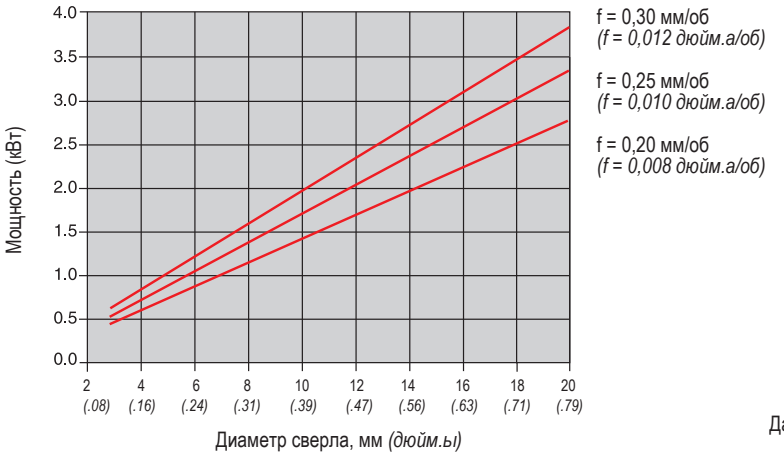
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD26-1.24-8.20-3R1	02730717	1,24 *0.049*	8,2 *0.323*	38,0 *1.496*	10,0 *0.394*	3,0 *0.118*
SD26-1.25-8.20-3R1	02730718	1,25 *0.049*	8,2 *0.323*	38,0 *1.496*	10,0 *0.394*	3,0 *0.118*
SD26-1.26-8.20-3R1	02730719	1,26 *0.050*	8,2 *0.323*	38,0 *1.496*	10,0 *0.394*	3,0 *0.118*
SD26-1.27-8.20-3R1	02730720	1,27 *0.050*	8,2 *0.323*	38,0 *1.496*	10,0 *0.394*	3,0 *0.118*
SD26-1.28-8.20-3R1	02730721	1,28 *0.050*	8,2 *0.323*	38,0 *1.496*	10,0 *0.394*	3,0 *0.118*
SD26-1.29-8.20-3R1	02730722	1,29 *0.051*	8,2 *0.323*	38,0 *1.496*	10,0 *0.394*	3,0 *0.118*
SD26-1.30-8.20-3R1	02731635	1,3 *0.051*	8,2 *0.323*	38,0 *1.496*	10,0 *0.394*	3,0 *0.118*
SD26-1.31-9.20-3R1	02730723	1,31 *0.052*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.32-9.20-3R1	02730724	1,32 *0.052*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.33-9.20-3R1	02730725	1,33 *0.052*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.34-9.20-3R1	02730726	1,34 *0.053*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.35-9.20-3R1	02730727	1,35 *0.053*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.36-9.20-3R1	02730728	1,36 *0.054*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.37-9.20-3R1	02730729	1,37 *0.054*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.38-9.20-3R1	02730730	1,38 *0.054*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.39-9.20-3R1	02730731	1,39 *0.055*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.40-9.20-3R1	02731637	1,4 *0.055*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.41-9.20-3R1	02730732	1,41 *0.056*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.42-9.20-3R1	02730733	1,42 *0.056*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.43-9.20-3R1	02730734	1,43 *0.056*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.44-9.20-3R1	02730735	1,44 *0.057*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.45-9.20-3R1	02730736	1,45 *0.057*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.46-9.20-3R1	02730737	1,46 *0.057*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.47-9.20-3R1	02730738	1,47 *0.058*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.48-9.20-3R1	02730739	1,48 *0.058*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.49-9.20-3R1	02730740	1,49 *0.059*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.50-9.20-3R1	02731638	1,5 *0.059*	9,2 *0.362*	38,0 *1.496*	11,2 *0.441*	3,0 *0.118*
SD26-1.51-11.20-3R1	02730741	1,51 *0.059*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.52-11.20-3R1	02730742	1,52 *0.060*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.53-11.20-3R1	02730743	1,53 *0.060*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.54-11.20-3R1	02730744	1,54 *0.061*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD26-1.55-11.20-3R1	02730745	1,55 *0.061*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.56-11.20-3R1	02730746	1,56 *0.061*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.57-11.20-3R1	02730747	1,57 *0.062*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.58-11.20-3R1	02730748	1,58 *0.062*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.59-11.20-3R1	02730749	1,59 *0.063*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.60-11.20-3R1	02731639	1,6 *0.063*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.61-11.20-3R1	02730750	1,61 *0.063*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.62-11.20-3R1	02730751	1,62 *0.064*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.63-11.20-3R1	02730752	1,63 *0.064*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.64-11.20-3R1	02730753	1,64 *0.065*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.65-11.20-3R1	02730754	1,65 *0.065*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.66-11.20-3R1	02730755	1,66 *0.065*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.67-11.20-3R1	02730756	1,67 *0.066*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.68-11.20-3R1	02730757	1,68 *0.066*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.69-11.20-3R1	02730758	1,69 *0.067*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.70-11.20-3R1	02731640	1,7 *0.067*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.71-11.20-3R1	02730759	1,71 *0.067*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.72-11.20-3R1	02730760	1,72 *0.068*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.73-11.20-3R1	02730761	1,73 *0.068*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.74-11.20-3R1	02730762	1,74 *0.069*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.75-11.20-3R1	02730763	1,75 *0.069*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.76-11.20-3R1	02730764	1,76 *0.069*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.77-11.20-3R1	02730765	1,77 *0.070*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.78-11.20-3R1	02730766	1,78 *0.070*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.79-11.20-3R1	02730767	1,79 *0.070*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.80-11.20-3R1	02731641	1,8 *0.071*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.81-11.20-3R1	02730768	1,81 *0.071*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.82-11.20-3R1	02730769	1,82 *0.072*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.83-11.20-3R1	02730770	1,83 *0.072*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.84-11.20-3R1	02730771	1,84 *0.072*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.85-11.20-3R1	02730772	1,85 *0.073*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*

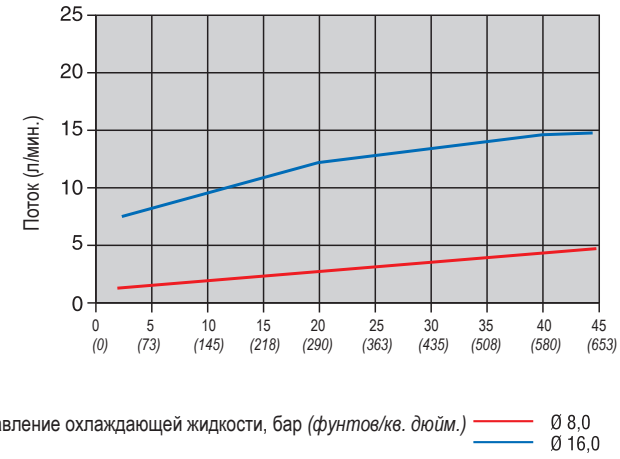
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	DMM
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD26-1.86-11.20-3R1	02730773	1,86 *0.073*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.87-11.20-3R1	02730774	1,87 *0.074*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.88-11.20-3R1	02730775	1,88 *0.074*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.89-11.20-3R1	02730776	1,89 *0.074*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.90-11.20-3R1	02731642	1,9 *0.075*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.91-11.20-3R1	02730777	1,91 *0.075*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.92-11.20-3R1	02730778	1,92 *0.076*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.93-11.20-3R1	02730779	1,93 *0.076*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.94-11.20-3R1	02730780	1,94 *0.076*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.95-11.20-3R1	02730781	1,95 *0.077*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.96-11.20-3R1	02730782	1,96 *0.077*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.97-11.20-3R1	02730783	1,97 *0.078*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.98-11.20-3R1	02730784	1,98 *0.078*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-1.99-11.20-3R1	02730785	1,99 *0.078*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*
SD26-2.00-11.20-3R1	02731643	2,0 *0.079*	11,2 *0.441*	38,0 *1.496*	13,4 *0.528*	3,0 *0.118*

Режимы обработки

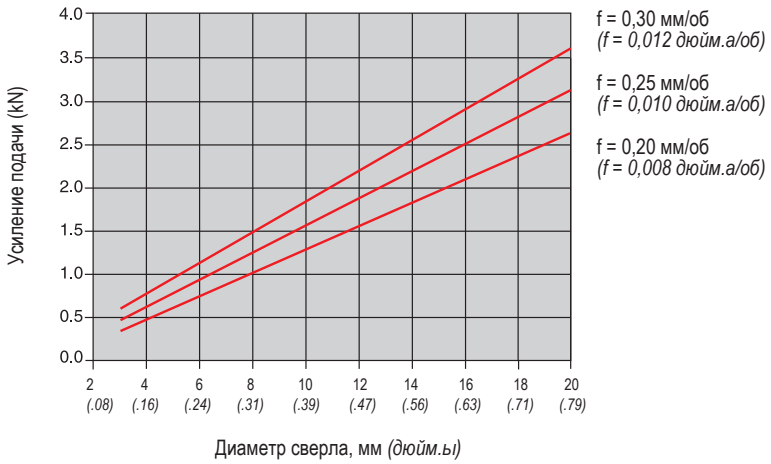
Потребление полезной мощности



Подача СОЖ при различном давлении



Усиление подачи



Метод:
Отрегулируйте подачу до оптимального стружкообразования. Увеличение подачи на оборот позволяет получать более короткую стружку.

Значения, показывающие потребление мощности и усиление подачи, являются базовыми и меняются в зависимости от режимов, материала и износа инструмента.

Режимы обработки

SD1103, SD1103A, SD1105A, SD203A, SD205A, SD206, SD206A, SD207A, SD216A, SD230A IT8–9/R_a 1–3*					
Сверло ∅ DC (мм)	**Допуск IT9 (мкм)**	**Допуск IT10 (мкм)**	**Сверло ∅ DC)** *(Дюйм.)*	**Допуск IT9** *(Дюйм.)*	**Допуск IT10** *(Дюйм.)*
< 3	14	25	*-0.118*	*0.0006*	*0.0010*
3-6	18	30	*> 0.118-0.236*	*0.0007*	*0.0012*
6-10	22	36	*> 0.236-0.394*	*0.0009*	*0.0014*
10-18	27	43	*> 0.394-0.709*	*0.0011*	*0.0017*
> 18	33	52	*> 0.709*	*0.0013*	*0.0020*

*Возможно ухудшение качества обрабатываемой поверхности и допуска отверстия в низкоуглеродистых и нержавеющих сталях.

Устранение неисправностей - Предварительная проверка

- Жесткость крепления детали
- Состояние шпинделя станка
- Состояние держателя

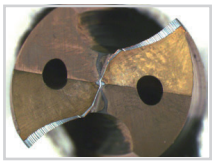
- Крепление инструмента:
  - Биение в пределах 0,04 (полное измеренное)
  - При предварительном сверлении — в пределах 0,04 (полное измеренное)

- Удаление стружки:
  - Режимы резания

- СОЖ:
  - Давление
  - Поток
  - Концентрация

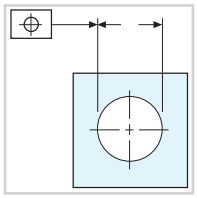
Быстрый износ задней поверхности

- Уменьшите скорость резания
- Повысьте концентрацию СОЖ



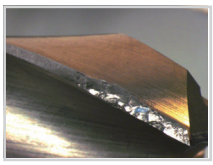
Неудовлетворительный допуск по диаметру

- Увеличьте подачу/об.
- Используйте развертывание, см. стр. 328
- Используйте расточку, см. стр. 492-493



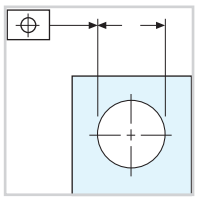
Износ/периферийная ленточка

- Уменьшите скорость резания
- Повысьте концентрацию СОЖ



Неудовлетворительное позиционирование отверстия

- Уменьшите подачу/об. на входе
- Уменьшите подачу/об.
- Используйте расточку, см. стр. 492-493
- При сверлении неровных, твердых и наклонных поверхностей уменьшите подачу на 30%-50% на входе и выходе
- Отцентруйте сверло с углом при вершине 140°



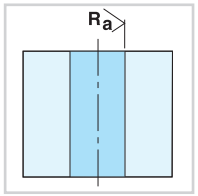
Выкрашивание/центр

- Уменьшите подачу/об на входе
- Уменьшите подачу/об
- Используйте расточку, см. стр. 492-493



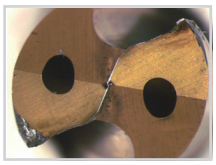
Неудовлетворительная шероховатость поверхности

- Уменьшите подачу/об.
- Увеличьте скорость резания
- Используйте развертывание, см. стр. 328



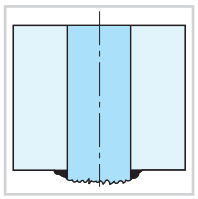
Выкрашивание/внешний угол, режущая кромка

- Уменьшите подачу во время входа/выхода
- Уменьшите скорость резания
- Увеличьте концентрацию СОЖ
- Переточите сверло



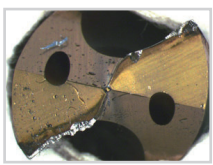
Заусенцы на выходе

- Уменьшите подачу/об. на выходе
- Уменьшите ширину подготовки кромки (BN)



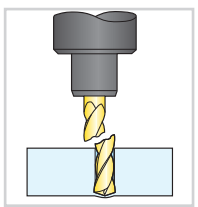
Нарост на кромке

- При образовании ближе к периферии увеличьте скорость резания
- При образовании ближе к центру увеличьте скорость резания/об.
- Если сверло изношено, переточите его



Поломка при контакте/в конце отверстия

- Уменьшите подачу/об. на входе/выходе
- Отрегулируйте режимы резания для улучшенного отвода стружки

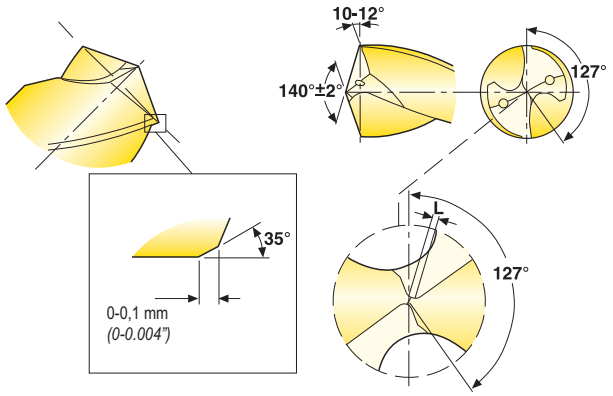


Инструкции по переточке SD1103, SD1103A, SD1105A, SD1108A и SD1112A

Требования:
Требования к алмазным кругам:
Затылование: Форма круга 12A2 Размер зерна D54 (Рис.1).
Формирование канавки: Форма круга 1A1 или 1V1 Размер зерна D64-D46 (Рис. 2-3).
Угловая фаска: Форма круга 1A1 или 12A2 (Рис. 1).
Обработка кромки: шлифовка K-поверхности или обработка щеткой (Рис.4).

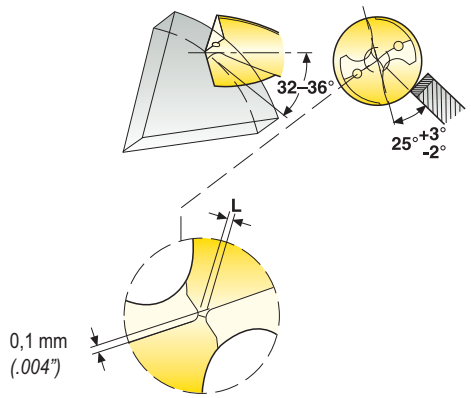
Важно:
- Режущие кромки должны иметь одинаковую форму и геометрию.
- Кромка должна быть подготовлена по всей длине.

1. Оптимизированная геометрия заточки



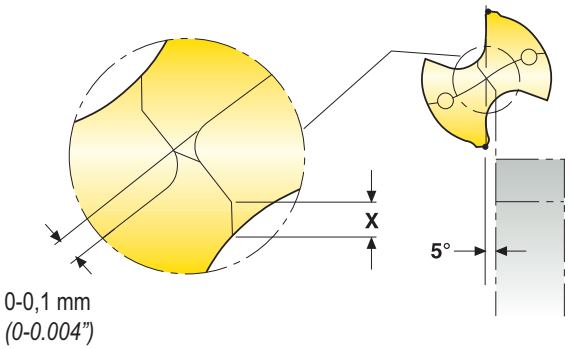
Высота края конуса (осевое биение) в пределах 0,02 мм *(0,008")*

2. Подточка перемычки



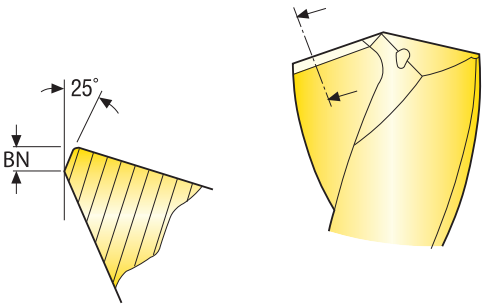
Сверло ∅ DC) мм	L мм	Сверло ∅ DC) *Дюйм.*	L *Дюйм.*
2-10	0,1-0,3	*0.079-0.394*	*0.004-0.012*
10-20	0,2-0,4	*0.394-0.787*	*0.008-0.016*

3. Заточка поверхности X



X = 0,08 x (0,003) x диаметр сверла DC

4. Подготовка кромки



Материал заготовки	BN			
	Сверло ∅ ≤ 10 мм	Сверло ∅ > 10 мм	Сверло ∅ ≤ 0.394 *Дюйм.*	Сверло ∅ > 0.394 *Дюйм.*
Сталь	0,05	0,10	*0.002*	*0.004*
Нержавеющая сталь	0,05	0,05	*0.002*	*0.002*
Чугун	0,05	0,10	*0.002*	*0.004*

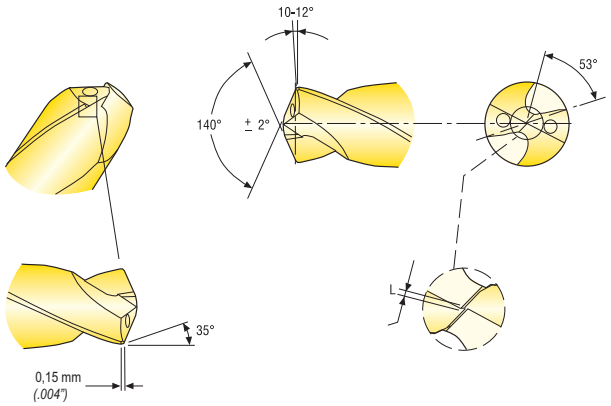
Максимальный допустимый износ по задней поверхности до переточки 0,1–0,3 мм *(0,004–0,012")*.

Инструкции по переточке SD203A, SD205A и SD207A -P геометрия

Требования:
Требования к алмазным кругам:
Коническое затылование: Форма круга 12A2 Размер зерна D54 (Рис.1).
Формирование канавки: Форма круга 1A1 или 1V1 Размер зерна D64-D46 (Рис. 2-3).
Угловая фаска: Форма круга 1A1 или 12A2 (Рис. 1).
Обработка кромки: шлифовка K-поверхности или обработка щеткой (Рис.4).

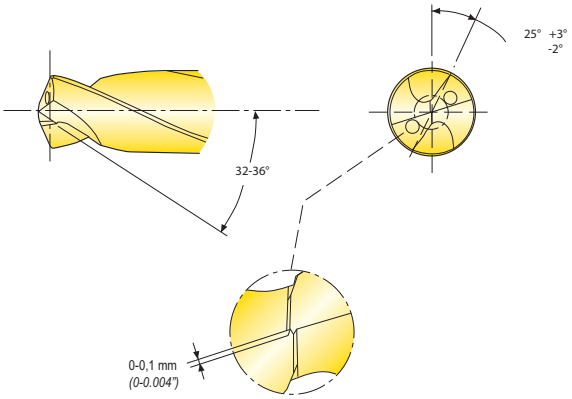
Важно:
- Режущие кромки должны иметь одинаковую форму и геометрию.
- Кромка должна быть подготовлена по всей длине.

1. Коническая задняя поверхность



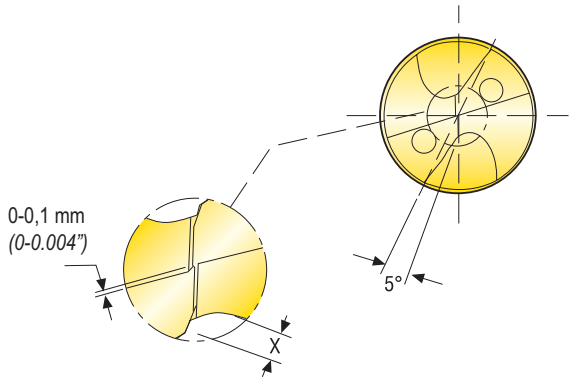
Высота края конуса (осевое биение) в пределах 0,02 мм *(0,008")*

2. Подточка перемычки



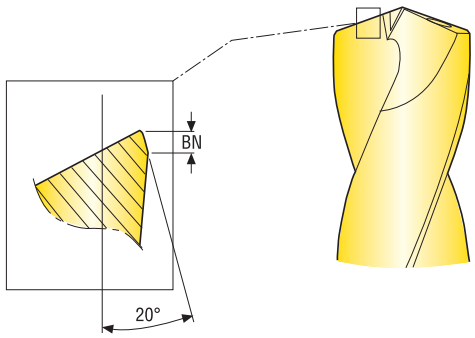
Сверло ∅ DC) мм	L мм	Сверло ∅ DC) *Дюйм.*	L *Дюйм.*
2-10	0,1-0,3	*0.079-0.394*	*0.004-0.012*
10-20	0,2-0,4	*0.394-0.787*	*0.008-0.016*

3. Заточка поверхности X



X = 0,08 x (0,003) x диаметр сверла DC

4. Подготовка кромки



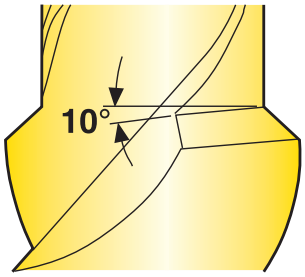
Материал заготовки	BN			
	Сверло ∅ ≤ 10 мм	Сверло ∅ > 10 мм	Сверло ∅ ≤ 0.394 *Дюйм.*	Сверло ∅ > 0.394 *Дюйм.*
Сталь	0,05	0,10	*0.002*	*0.004*
Нержавеющая сталь	0,05	0,05	*0.002*	*0.002*
Чугун	0,05	0,10	*0.002*	*0.004*

Максимальный допустимый износ по задней поверхности до переточки 0,1–0,3 мм *(0,004–0,012")*.

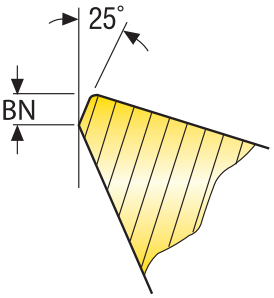
Инструкции по переточке ступенчатых сверл

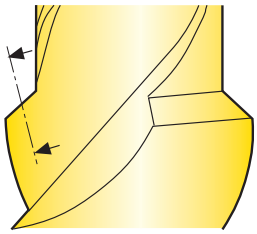
Инструкции по переточке аналогичны SD203, SD203A, SD205A и SD207A, кроме исполнения с фаской (ступенчатые сверла).

1. Задний угол



2. Подготовка кромки, фаска





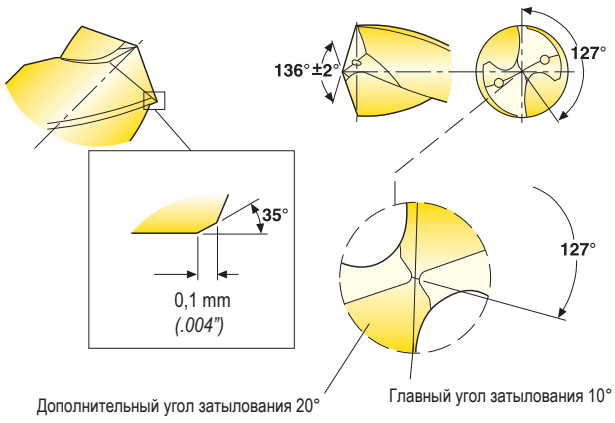
Материал заготовки	BN			
	Сверло ∅ ≤ 10 мм	Сверло ∅ > 10 мм	Сверло ∅ ≤ 0.394 *Дюйм.*	Сверло ∅ > 0.394 *Дюйм.*
Сталь	0,05	0,05	*0.002*	*0.002*
Нержавеющая сталь	0,05	0,05	*0.002*	*0.002*
Чугун	0,05	0,05	*0.002*	*0.002*

Инструкции по переточке SD212A, SD216A, SD220A, SD225A и SD230A геометрия

Требования:
Требования к алмазным кругам:
Затылование: Форма круга 11V9 Размер зерна D54 (Рис.1).
Формирование канавки: Форма круга 1A1 или 1V1 Размер зерна D64-D46 (Рис. 2-3).
Угловая фаска: Форма круга 1A1 или 12A2 (Рис. 1).
Обработка кромки: шлифовка K-поверхности или обработка щеткой (Рис.4).

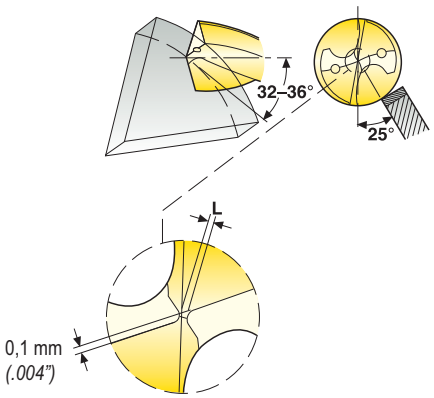
Важно:
- Режущие кромки должны иметь одинаковую форму и геометрию.
- Кромка должна быть подготовлена по всей длине.

1. Коническая задняя поверхность



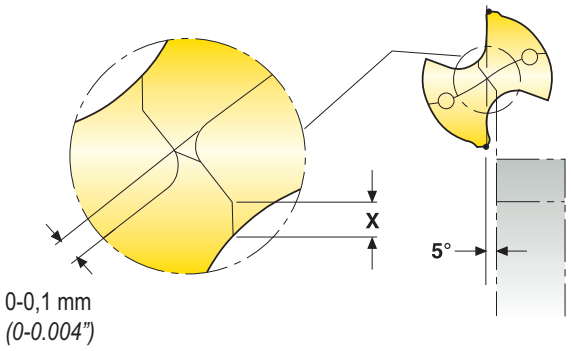
Высота края конуса (осевое биение) в пределах 0,02 мм *(0,008")*

2. Подточка перемычки



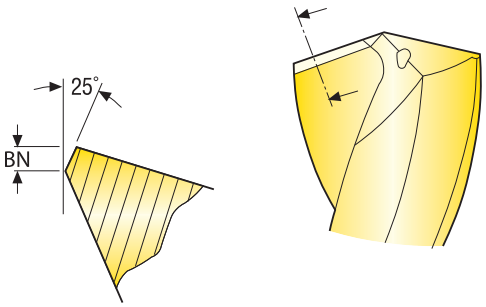
Сверло ∅ DC) мм	L мм	Сверло ∅ DC) *Дюйм.*	L *Дюйм.*
2-10	0,2	*0.079-0.394*	*0.008*
10-20	0,4	*0.394-0.787*	*0.016*

3. Заточка поверхности X



X = 0,08 x (0,003) x диаметр сверла DC

4. Подготовка кромки



Материал заготовки	BN			
	Сверло ∅ ≤ 10 мм	Сверло ∅ > 10 мм	Сверло ∅ ≤ 0.394 *Дюйм.*	Сверло ∅ > 0.394 *Дюйм.*
Сталь	0,05	0,10	*0.002*	*0.004*
Нержавеющая сталь	0,05	0,05	*0.002*	*0.002*
Чугун	0,05	0,10	*0.002*	*0.004*

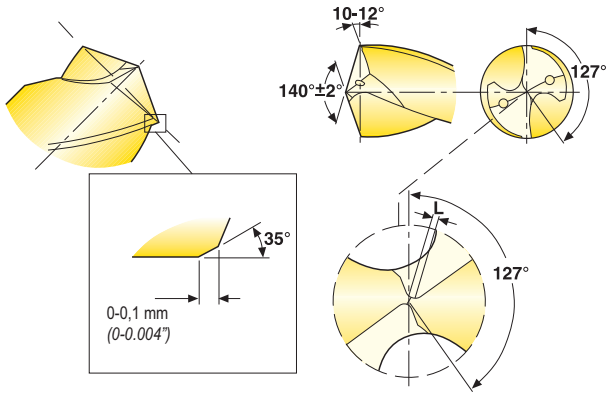
Максимальный допустимый износ по задней поверхности до переточки 0,1–0,3 мм *(0,004–0,012")*.

Инструкция по переточке для SD265A

Требования:
Требования к алмазным кругам:
Коническое затылование: Форма круга 12A2 Размер зерна D54 (Рис.1).
Формирование канавки: Форма круга 1A1 или 1V1 Размер зерна D64-D46 (Рис. 2-3).
Угловая фаска: Форма круга 1A1 или 12A2 (Рис. 1).
Обработка кромки: шлифовка K-поверхности или обработка щеткой (Рис.4).

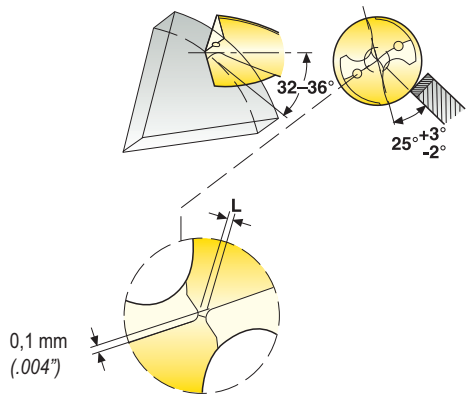
Важно:
- Режущие кромки должны иметь одинаковую форму и геометрию.
- Кромка должна быть подготовлена по всей длине.

1. Коническая задняя поверхность



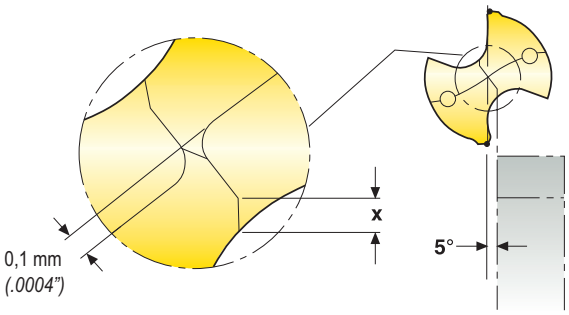
Высота края конуса (осевое биение) в пределах 0,02 мм *(0,008")*

2. Подточка перемычки



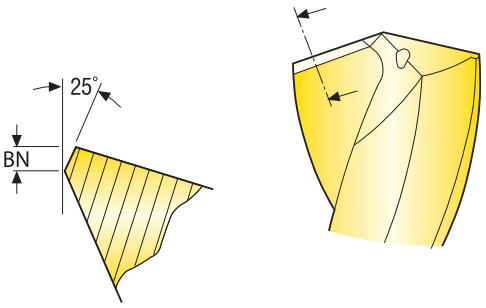
Сверло ∅ DC) мм	L мм	Сверло ∅ DC) *Дюйм.*	L *Дюйм.*
2-10	0,2	*0.079-0.394*	*0.008*
10-20	0,4	*0.394-0.787*	*0.016*

3. Заточка поверхности X



X = 0,08 x (0,003) x диаметр сверла DC

4. Подготовка кромки



Материал заготовки	BN			
	Сверло ∅ ≤ 10 мм	Сверло ∅ > 10 мм	Сверло ∅ ≤ 0.394 *Дюйм.*	Сверло ∅ > 0.394 *Дюйм.*
Сталь	0,05	0,10	*0.002*	*0.004*
Нержавеющая сталь	0,05	0,05	*0.002*	*0.002*
Чугун	0,05	0,10	*0.002*	*0.004*

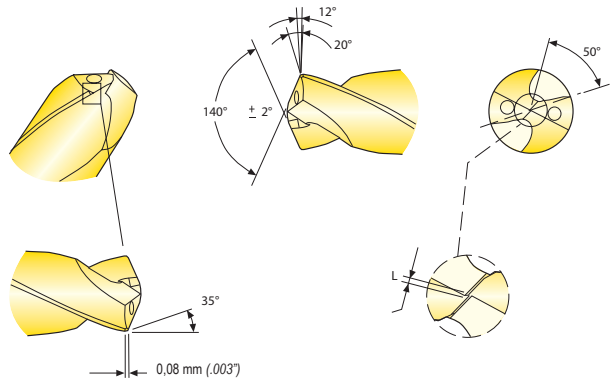
Максимальный допустимый износ по задней поверхности до переточки 0,1–0,3 мм *(0,004–0,012")*.

Инструкции по переточке для геометрии -MS

Требования:
Требования к алмазным кругам:
Коническое затылование: Форма круга 12A2 Размер зерна D54 (Рис.1).
Формирование канавки: Форма круга 1A1 или 1V1 Размер зерна D64-D46 (Рис. 2-3).
Угловая фаска: Форма круга 1A1 или 12A2 (Рис. 1).
Обработка кромки: шлифовка K-поверхности или обработка щеткой (Рис.4).

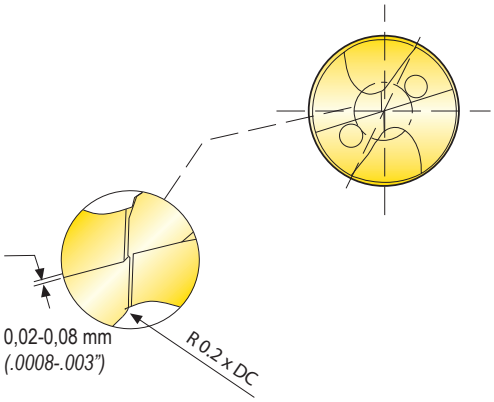
Важно:
- Режущие кромки должны иметь одинаковую форму и геометрию.
- Кромка должна быть подготовлена по всей длине.

1. Четыре грани

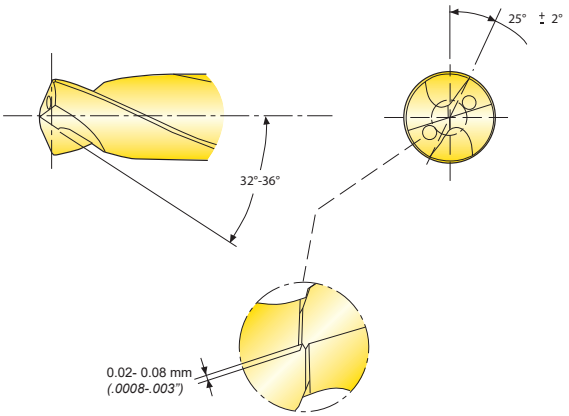


Высота края конуса (осевое биение) в пределах 0,02 мм *(0,008")*

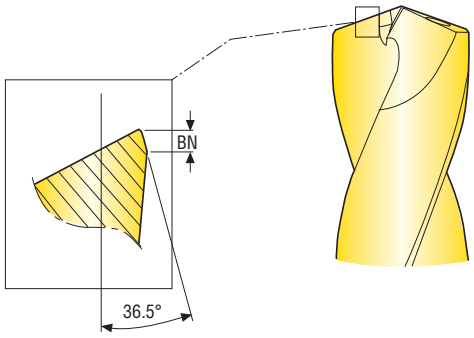
2. Шлифование радиуса R



3. Подточка перемычки



4. Подготовка кромки



Сверло ∅ DC) мм	BN мм	Сверло ∅ DC) *Дюйм.*	BN *Дюйм.*
2-3	0,2	*0.079-0.118*	*0.00787*
3-6	0,025	*0.118-0.236*	*0.00098*
6-10	0,04	*0.236-0.394*	*0.00157*
10-20	0,055	*0.394-0.787*	*0.00216*
20-	0,07	*0.787-*	*0.00275*

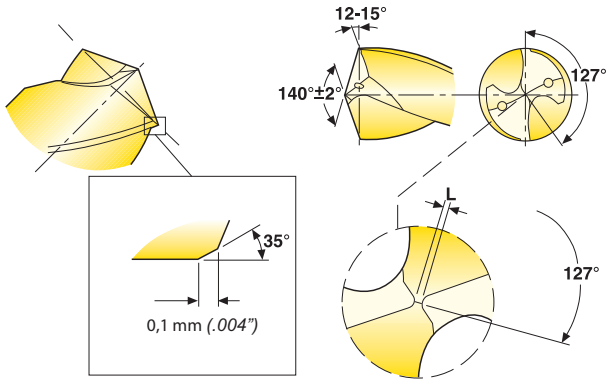
Максимальный допустимый износ по задней поверхности до переточки 0,1–0,3 мм *(0,004–0,012")*.

Инструкции по переточке для геометрий -M и -T

Требования:
Требования к алмазным кругам:
Коническое затылование: Форма круга 12A2 Размер зерна D54 (Рис.1).
Формирование канавки: Форма круга 1A1 или 1V1 Размер зерна D64-D46 (Рис. 2-3).
Угловая фаска: Форма круга 1A1 или 12A2 (Рис. 1).
Обработка кромки: шлифовка K-поверхности или обработка щеткой (Рис.4).

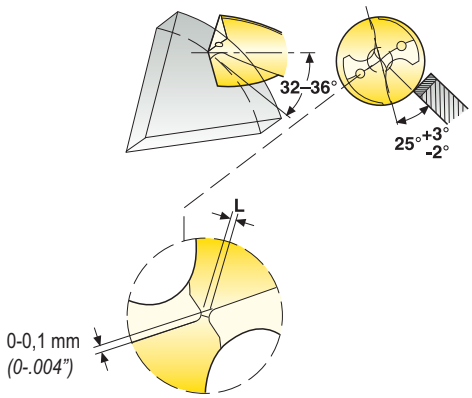
Важно:
- Режущие кромки должны иметь одинаковую форму и геометрию.
- Кромка должна быть подготовлена по всей длине.

1. Коническая задняя поверхность



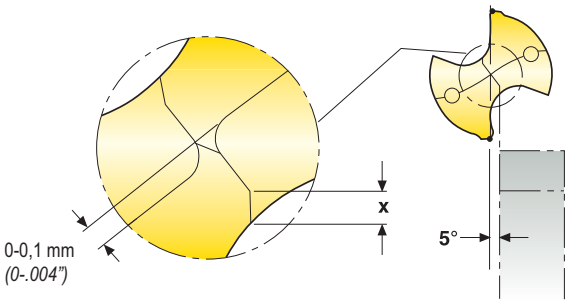
Высота края конуса (осевое биение) в пределах 0,01 мм *(0,0004")*

2. Подточка перемычки

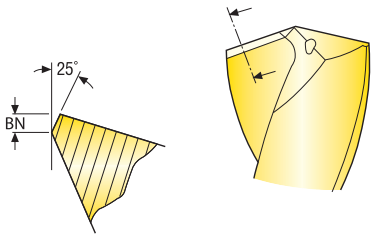


Сверло ∅ DC) мм	L мм	Сверло ∅ DC) *Дюйм.*	L *Дюйм.*
3-6	0,1-0,2	*0.118-0.236*	*0.004-0.008*
6-10	0,13-0,27	*0.236-0.394*	*0.005-0.011*
10-20	0,2-0,4	*0.394-0.787*	*0.008-0.016*

3. Заточка поверхности X



4. Подготовка кромки



BN = 0,02 mm *(0.008")*

Максимальный допустимый износ по задней поверхности до переточки 0,1–0,3 мм *(0,004–0,012")*.

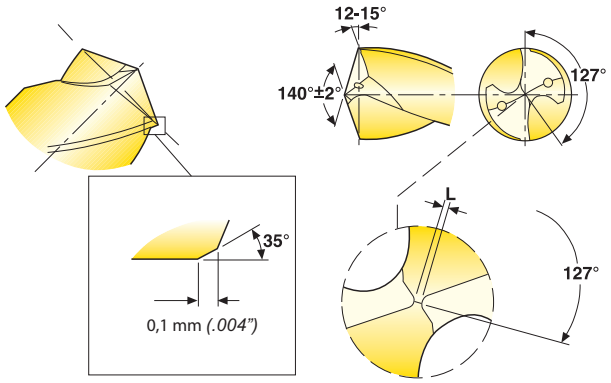
Инструкции по переточке для геометрии -N

Обзор:
X = 0,08 x диаметр сверла DC

Требования:
Требования к алмазным кругам:
Коническое затылование: Форма круга 12A2 Размер зерна D54 (Рис.1).
Формирование канавки: Форма круга 1A1 или 1V1 Размер зерна D64-D46 (Рис. 2-3).
Угловая фаска: Форма круга 1A1 или 12A2 (Рис. 1).
Обработка кромки: шлифовка K-поверхности или обработка щеткой (Рис.4).

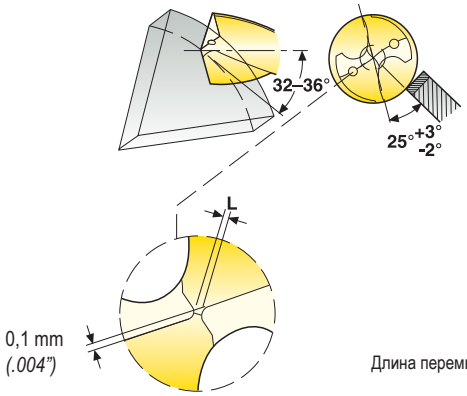
Важно:
- Режущие кромки должны иметь одинаковую форму и геометрию.
- Кромка должна быть подготовлена по всей длине.

1. Коническая задняя поверхность



Высота края конуса (осевое биение) в пределах 0,01 мм *(0,0004")*

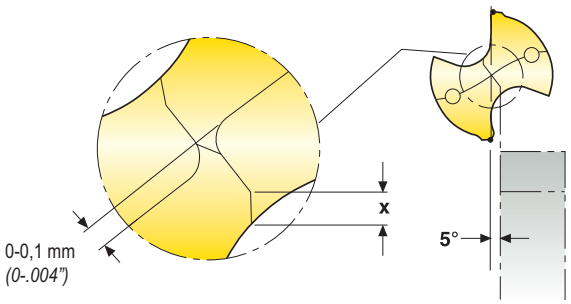
2. Подточка перемычки



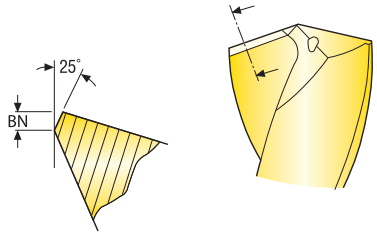
Длина перемычки L

Сверло ∅ DC) мм	L мм	Сверло ∅ DC) *Дюйм.*	L *Дюйм.*
3-6	0,1-0,2	*0.118-0.236*	*0.004-0.008*
6-10	0,13-0,27	*0.236-0.394*	*0.005-0.011*
10-20	0,2-0,4	*0.394-0.787*	*0.008-0.016*

3. Заточка поверхности X



4. Подготовка кромки



BN = 0,01-0,02 mm *(0.004-0.008")*

Максимальный допустимый износ по задней поверхности до переточки 0,1–0,3 мм *(0,004–0,012")*.

SD1103 – ∅ 3-20 мм / *0.118-0.787 Дюйм.*

SMG	f										v_c
	Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø4,00 *Ø 0.157*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø8,00 *Ø 0.315*	Ø10,00 *Ø 0.394*	Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	Ø18,00 *Ø 0.709*	Ø20,00 *Ø 0.787*	
P1	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	105 *345*
P2	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,36 *0.014*	105 *345*
P3	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,34 *0.013*	90 *295*
P4	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	80 *260*
P5	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	75 *245*
P6	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	85 *280*
P7	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	80 *260*
P8	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,34 *0.013*	75 *245*
P11	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	75 *245*
P12	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	46 *150*
M1	0,080 *0.0032*	0,095 *0.0038*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	55 *180*
M2	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,25 *0.010*	0,26 *0.010*	45 *150*
K1	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,34 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	70 *230*
K2	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	60 *195*
K3	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	50 *165*
K4	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	49 *160*
K5	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,15 *0.0060*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	29 *95*
H3	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	24 *80*
H5	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	45 *150*
H7	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	24 *80*
H8	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,085 *0.0034*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	45 *150*
H11	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	60 *195*
H12	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,085 *0.0034*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	27 *90*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD1103A – ∅ 3-20 мм / *0.118-0.787 дюйм.*

SMG	f										v_c
	Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø4,00 *Ø 0.157*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø8,00 *Ø 0.315*	Ø10,00 *Ø 0.394*	Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	Ø18,00 *Ø 0.709*	Ø20,00 *Ø 0.787*	
P1	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	150 *490*
P2	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,36 *0.014*	145 *475*
P3	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,34 *0.013*	125 *410*
P4	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	110 *360*
P5	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	105 *345*
P6	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	120 *395*
P7	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	110 *360*
P8	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,34 *0.013*	105 *345*
P11	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	75 *245*
P12	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	50 *165*
M1	0,080 *0.0032*	0,095 *0.0038*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	80 *260*
M2	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,25 *0.010*	0,26 *0.010*	65 *215*
M3	0,055 *0.0022*	0,070 *0.0028*	0,095 *0.0038*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	48 *155*
M4	0,050 *0.0020*	0,060 *0.0024*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	36 *120*
M5	0,050 *0.0020*	0,060 *0.0024*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	30 *100*
K1	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,34 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	95 *310*
K2	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	80 *260*
K3	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	70 *230*
K4	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	65 *215*
K5	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,15 *0.0060*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	39 *130*
N1	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,38 *0.015*	0,40 *0.016*	260 *850*
N2	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,38 *0.015*	0,40 *0.016*	170 *560*
N3	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,38 *0.015*	0,40 *0.016*	110 *360*
N11	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,38 *0.015*	0,40 *0.016*	210 *690*
H3	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	34 *110*
H5	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	65 *215*
H7	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	34 *110*
H8	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,085 *0.0034*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	65 *215*
H11	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	80 *260*
H12	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,085 *0.0034*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	38 *125*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD1105A – ∅ 3-20 мм / *0.118-0.787 дюйм.*

SMG	f										v_c
	Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø4,00 *Ø 0.157*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø8,00 *Ø 0.315*	Ø10,00 *Ø 0.394*	Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	Ø18,00 *Ø 0.709*	Ø20,00 *Ø 0.787*	
P1	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	135 *445*
P2	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,36 *0.014*	135 *445*
P3	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,34 *0.013*	115 *375*
P4	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	100 *330*
P5	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	95 *310*
P6	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	110 *360*
P7	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	100 *330*
P8	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,34 *0.013*	95 *310*
P11	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	65 *215*
P12	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	48 *155*
M1	0,080 *0.0032*	0,095 *0.0038*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	70 *230*
M2	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,25 *0.010*	0,26 *0.010*	60 *195*
M3	0,055 *0.0022*	0,070 *0.0028*	0,095 *0.0038*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	44 *145*
M4	0,050 *0.0020*	0,060 *0.0024*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	33 *110*
M5	0,050 *0.0020*	0,060 *0.0024*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	27 *90*
K1	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,34 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	85 *280*
K2	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	75 *245*
K3	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	65 *215*
K4	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	60 *195*
K5	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,15 *0.0060*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	36 *120*
N1	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,38 *0.015*	0,40 *0.016*	240 *790*
N2	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,38 *0.015*	0,40 *0.016*	155 *510*
N3	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,38 *0.015*	0,40 *0.016*	100 *330*
N11	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,38 *0.015*	0,40 *0.016*	190 *620*
H3	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	31 *100*
H5	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	60 *195*
H7	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	31 *100*
H8	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,085 *0.0034*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	60 *195*
H11	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	75 *245*
H12	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,085 *0.0034*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	35 *115*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD1108A – ∅ 3-20 мм / *0.118-0.787 дюйм.*

SMG	f										v_c
	Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø4,00 *Ø 0.157*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø8,00 *Ø 0.315*	Ø10,00 *Ø 0.394*	Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	Ø18,00 *Ø 0.709*	Ø20,00 *Ø 0.787*	
P1	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	120 *395*
P2	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,36 *0.014*	115 *375*
P3	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,34 *0.013*	100 *330*
P4	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	85 *280*
P5	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	85 *280*
P6	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	95 *310*
P7	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	90 *295*
P8	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,34 *0.013*	85 *280*
P11	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	60 *195*
P12	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	42 *140*
M1	0,080 *0.0032*	0,095 *0.0038*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	60 *195*
M2	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,25 *0.010*	0,26 *0.010*	50 *165*
M3	0,055 *0.0022*	0,070 *0.0028*	0,095 *0.0038*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	38 *125*
M4	0,050 *0.0020*	0,060 *0.0024*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	29 *95*
M5	0,050 *0.0020*	0,060 *0.0024*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	24 *80*
K1	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,34 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	75 *245*
K2	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	65 *215*
K3	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	55 *180*
K4	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	50 *165*
K5	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,15 *0.0060*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	31 *100*
N1	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,38 *0.015*	0,40 *0.016*	205 *670*
N2	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,38 *0.015*	0,40 *0.016*	135 *445*
N3	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,38 *0.015*	0,40 *0.016*	90 *295*
N11	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,38 *0.015*	0,40 *0.016*	165 *540*
H3	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	27 *90*
H5	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	50 *165*
H7	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	27 *90*
H8	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,085 *0.0034*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	50 *165*
H11	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	65 *215*
H12	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,085 *0.0034*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	30 *100*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

При сверлении нержавеющих сталей на 8xD и 12xD требуется операция предварительного сверления

SD112 – ∅ 3-20 мм / *0.118-0.787 дюйм.*

SMG	f										v_c
	Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø4,00 *Ø 0.157*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø8,00 *Ø 0.315*	Ø10,00 *Ø 0.394*	Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	Ø18,00 *Ø 0.709*	Ø20,00 *Ø 0.787*	
P1	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	100 *330*
P2	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,36 *0.014*	100 *330*
P3	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,34 *0.013*	85 *280*
P4	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	75 *245*
P5	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	70 *230*
P6	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	80 *260*
P7	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	75 *245*
P8	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,34 *0.013*	70 *230*
P11	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	50 *165*
P12	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	36 *120*
M1	0,080 *0.0032*	0,095 *0.0038*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	55 *180*
M2	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,25 *0.010*	0,26 *0.010*	43 *140*
M3	0,055 *0.0022*	0,070 *0.0028*	0,095 *0.0038*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	33 *110*
M4	0,050 *0.0020*	0,060 *0.0024*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	25 *80*
M5	0,050 *0.0020*	0,060 *0.0024*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	21 *70*
K1	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,34 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	65 *215*
K2	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	55 *180*
K3	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	47 *155*
K4	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	45 *150*
K5	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,15 *0.0060*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	27 *90*
N1	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,38 *0.015*	0,40 *0.016*	180 *590*
N2	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,38 *0.015*	0,40 *0.016*	115 *375*
N3	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,38 *0.015*	0,40 *0.016*	75 *245*
N11	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	0,34 *0.013*	0,36 *0.014*	0,38 *0.015*	0,40 *0.016*	145 *475*
H3	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	23 *75*
H5	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	43 *140*
H7	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	23 *75*
H8	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,085 *0.0034*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	43 *140*
H11	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	55 *180*
H12	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,085 *0.0034*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,17 *0.0065*	26 *85*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

При сверлении нержавеющих сталей на 8xD и 12xD требуется операция предварительного сверления

SD203A – ∅ 2-8 мм / *0.079-0.315 дюйм.*

SMG		f						v_c
		Ø2,00 *Ø 0.079*	Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø4,00 *Ø 0.157*	Ø5,00 *Ø 0.197*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø8,00 *Ø 0.315*	
P1	P	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,32	185
	P	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.013*	*610*
P2	P	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,32	180
	P	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.013*	*590*
P3	P	0,14	0,16	0,19	0,22	0,25	0,32	155
	P	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*510*
P4	P	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19	0,24	210
	P	*0.0040*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0095*	*690*
P5	P	0,10	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	205
	P	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*670*
P6	P	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	230
	P	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*750*
P7	P	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	215
	P	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*710*
P8	P	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,24	200
	P	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0095*	*660*
P11	P	0,060	0,075	0,085	0,10	0,11	0,14	105
	P	*0.0024*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0055*	*345*
P12	P	0,060	0,075	0,085	0,10	0,11	0,14	75
	P	*0.0024*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0055*	*245*
M1	MS	0,075	0,095	0,11	0,13	0,15	0,19	110
	MS	*0.0030*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0075*	*360*
M2	MS	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,17	90
	MS	*0.0026*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*295*
M3	MS	0,095	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20	45
	MS	*0.0038*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0080*	*150*
M4	MS	0,048	0,060	0,070	0,085	0,095	0,12	50
	MS	*0.0019*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*165*
M5	MS	0,048	0,060	0,070	0,085	0,095	0,12	42
	MS	*0.0019*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*140*
K1	P	0,15	0,18	0,22	0,25	0,28	0,36	175
	P	*0.0060*	*0.0070*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.014*	*570*
K2	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	150
	P	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*490*
K3	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	125
	P	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*410*
K4	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	120
	P	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*395*
K5	P	0,12	0,15	0,18	0,20	0,24	0,28	70
	P	*0.0048*	*0.0060*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0095*	*0.011*	*230*
N1	N	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	350
	N	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*1150*
N2	MS	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	225
	MS	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*740*
N3	MS	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	150
	MS	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*490*
N11	MS	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	285
	MS	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*940*
S1	MS	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	39
	MS	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*130*
S2	MS	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	28
	MS	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*90*
S3	MS	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	28
	MS	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*90*
S11	MS	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,14	70
	MS	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*230*
S12	MS	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,14	55
	MS	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*180*
S13	MS	0,065	0,075	0,085	0,095	0,10	0,12	43
	MS	*0.0026*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0048*	*140*
H3	P	0,055	0,070	0,080	0,090	0,10	0,12	28
	P	*0.0022*	*0.0028*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*90*
H5	P	0,085	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	55
	P	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0070*	*180*
H7	P	0,055	0,070	0,080	0,090	0,10	0,12	28
	P	*0.0022*	*0.0028*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*90*
H8	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	55
	P	*0.0026*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*180*
H11	P	0,085	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	65
	P	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0070*	*215*
H12	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	80
	P	*0.0026*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*260*
H21	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	55
	P	*0.0026*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*180*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD203A – ∅ 10-20 мм / *0.394-0.787 дюйм.*

SMG		f						v_c
		Ø10,00 *Ø 0.394*	Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	Ø18,00 *Ø 0.709*	Ø20,00 *Ø 0.787*	
P1	P	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,55	185
	P	*0.015*	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*610*
P2	P	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,60	180
	P	*0.015*	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.024*	*590*
P3	P	0,36	0,42	0,46	0,50	0,50	0,55	155
	P	*0.014*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.020*	*0.022*	*510*
P4	P	0,28	0,30	0,34	0,36	0,38	0,40	210
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.016*	*690*
P5	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	205
	P	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*670*
P6	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	230
	P	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*750*
P7	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	215
	P	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*710*
P8	P	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	200
	P	*0.011*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.016*	*660*
P11	P	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,24	105
	P	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.0095*	*345*
P12	P	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,24	75
	P	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.0095*	*245*
M1	MS	0,22	0,25	0,28	0,30	0,30	0,32	110
	MS	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*360*
M2	MS	0,20	0,22	0,25	0,26	0,28	0,30	90
	MS	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*295*
M3	MS	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	45
	MS	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*150*
M4	MS	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,20	50
	MS	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*165*
M5	MS	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,20	42
	MS	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*140*
K1	P	0,42	0,48	0,50	0,55	0,60	0,65	175
	P	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.024*	*0.026*	*570*
K2	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	150
	P	*0.015*	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*490*
K3	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	125
	P	*0.015*	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*410*
K4	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	120
	P	*0.015*	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*395*
K5	P	0,34	0,38	0,42	0,46	0,48	0,50	70
	P	*0.013*	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.019*	*0.020*	*230*
N1	N	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	350
	N	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*1150*
N2	MS	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	225
	MS	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*740*
N3	MS	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	150
	MS	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*490*
N11	MS	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	285
	MS	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*940*
S1	MS	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	39
	MS	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*130*
S2	MS	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	28
	MS	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*90*
S3	MS	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	28
	MS	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*90*
S11	MS	0,17	0,19	0,22	0,24	0,25	0,26	70
	MS	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.010*	*230*
S12	MS	0,17	0,19	0,22	0,24	0,25	0,26	55
	MS	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.010*	*180*
S13	MS	0,15	0,17	0,19	0,20	0,22	0,22	43
	MS	*0.0060*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*140*
H3	P	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	28
	P	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*90*
H5	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	55
	P	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*180*
H7	P	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	28
	P	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*90*
H8	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	55
	P	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.0095*	*180*
H11	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	65
	P	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*215*
H12	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	80
	P	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.0095*	*260*
H21	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	55
	P	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.0095*	*180*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD205A – ∅ 2-8 мм / *0.079-0.315 дюйм.*

SMG		f						v_c
		Ø2,00 *Ø 0.079*	Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø4,00 *Ø 0.157*	Ø5,00 *Ø 0.197*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø8,00 *Ø 0.315*	
P1	P	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,32	170
	P	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.013*	*560*
P2	P	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,32	165
	P	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.013*	*540*
P3	P	0,14	0,16	0,19	0,22	0,25	0,32	140
	P	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*460*
P4	P	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19	0,24	195
	P	*0.0040*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0095*	*640*
P5	P	0,10	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	185
	P	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*610*
P6	P	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	210
	P	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*690*
P7	P	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	200
	P	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*660*
P8	P	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,24	185
	P	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0095*	*610*
P11	P	0,060	0,075	0,085	0,10	0,11	0,14	95
	P	*0.0024*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0055*	*310*
P12	P	0,060	0,075	0,085	0,10	0,11	0,14	65
	P	*0.0024*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0055*	*215*
M1	MS	0,075	0,095	0,11	0,13	0,15	0,19	110
	MS	*0.0030*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0075*	*360*
M2	MS	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,17	90
	MS	*0.0026*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*295*
M3	MS	0,095	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20	45
	MS	*0.0038*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0080*	*150*
M4	MS	0,048	0,060	0,070	0,085	0,095	0,12	50
	MS	*0.0019*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*165*
M5	MS	0,048	0,060	0,070	0,085	0,095	0,12	42
	MS	*0.0019*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*140*
K1	P	0,15	0,18	0,22	0,25	0,28	0,36	160
	P	*0.0060*	*0.0070*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.014*	*520*
K2	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	135
	P	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*445*
K3	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	115
	P	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*375*
K4	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	110
	P	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*360*
K5	P	0,12	0,15	0,18	0,20	0,24	0,28	65
	P	*0.0048*	*0.0060*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0095*	*0.011*	*215*
N1	N	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	350
	N	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*1150*
N2	MS	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	225
	MS	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*740*
N3	MS	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	150
	MS	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*490*
N11	MS	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	285
	MS	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*940*
S1	MS	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	39
	MS	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*130*
S2	MS	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	28
	MS	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*90*
S3	MS	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	28
	MS	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*90*
S11	MS	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,14	70
	MS	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*230*
S12	MS	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,14	55
	MS	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*180*
S13	MS	0,065	0,075	0,085	0,095	0,10	0,12	43
	MS	*0.0026*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0048*	*140*
H3	P	0,055	0,070	0,080	0,090	0,10	0,12	26
	P	*0.0022*	*0.0028*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*85*
H5	P	0,085	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	48
	P	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0070*	*155*
H7	P	0,055	0,070	0,080	0,090	0,10	0,12	26
	P	*0.0022*	*0.0028*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*85*
H8	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	48
	P	*0.0026*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*155*
H11	P	0,085	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	60
	P	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0070*	*195*
H12	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	70
	P	*0.0026*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*230*
H21	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	48
	P	*0.0026*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*155*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD205A – ∅ 10-20 мм / *0.394-0.787 дюйм.*

SMG		f						v_c
		Ø10,00 *Ø 0.394*	Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	Ø18,00 *Ø 0.709*	Ø20,00 *Ø 0.787*	
P1	P	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,55	170
	P	*0.015*	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*560*
P2	P	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,60	165
	P	*0.015*	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.024*	*540*
P3	P	0,36	0,42	0,46	0,50	0,50	0,55	140
	P	*0.014*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.020*	*0.022*	*460*
P4	P	0,28	0,30	0,34	0,36	0,38	0,40	195
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.016*	*640*
P5	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	185
	P	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*610*
P6	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	210
	P	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*690*
P7	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	200
	P	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*660*
P8	P	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	185
	P	*0.011*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.016*	*610*
P11	P	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,24	95
	P	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.0095*	*310*
M1	MS	0,22	0,25	0,28	0,30	0,30	0,32	110
	MS	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*360*
M2	MS	0,20	0,22	0,25	0,26	0,28	0,30	90
	MS	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*295*
M3	MS	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	45
	MS	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*150*
M4	MS	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,20	50
	MS	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*165*
M5	MS	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,20	42
	MS	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*140*
K1	P	0,42	0,48	0,50	0,55	0,60	0,65	160
	P	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.024*	*0.026*	*520*
K2	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	135
	P	*0.015*	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*445*
K3	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	115
	P	*0.015*	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*375*
K4	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	110
	P	*0.015*	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*360*
K5	P	0,34	0,38	0,42	0,46	0,48	0,50	65
	P	*0.013*	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.019*	*0.020*	*215*
N1	N	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	350
	N	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*1150*
N2	MS	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	225
	MS	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*740*
N3	MS	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	150
	MS	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*490*
N11	MS	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	285
	MS	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*940*
S1	MS	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	39
	MS	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*130*
S2	MS	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	28
	MS	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*90*
S3	MS	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	28
	MS	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*90*
S11	MS	0,17	0,19	0,22	0,24	0,25	0,26	70
	MS	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.010*	*230*
S12	MS	0,17	0,19	0,22	0,24	0,25	0,26	55
	MS	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.010*	*180*
S13	MS	0,15	0,17	0,19	0,20	0,22	0,22	43
	MS	*0.0060*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*140*
H3	P	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	26
	P	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*85*
H5	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	48
	P	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*155*
H7	P	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	26
	P	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*85*
H8	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	48
	P	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.0095*	*155*
H11	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	60
	P	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*195*
H12	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	70
	P	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.0095*	*230*
H21	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	48
	P	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.0095*	*155*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD206 – ∅ 0,7-2 мм / *0.0276-0.0787 дюйм.*

SMG		f			v_c
		Ø0,70 *Ø 0.0276*	Ø1,00 *Ø 0.0394*	Ø2,00 *Ø 0,0787*	
P1	P	0,080	0,090	0,11	140
	P	*0.0032*	*0.0036*	*0.0044*	*460*
P2	P	0,085	0,090	0,12	140
	P	*0.0034*	*0.0036*	*0.0048*	*460*
P3	P	0,080	0,085	0,11	120
	P	*0.0032*	*0.0034*	*0.0044*	*395*
P4	P	0,080	0,085	0,11	105
	P	*0.0032*	*0.0034*	*0.0044*	*345*
P5	P	0,075	0,085	0,11	100
	P	*0.0030*	*0.0034*	*0.0044*	*330*
P6	P	0,075	0,080	0,10	110
	P	*0.0030*	*0.0032*	*0.0040*	*360*
P7	P	0,075	0,080	0,10	105
	P	*0.0030*	*0.0032*	*0.0040*	*345*
P8	P	0,080	0,085	0,11	100
	P	*0.0032*	*0.0034*	*0.0044*	*330*
P11	P	0,075	0,080	0,10	105
	P	*0.0030*	*0.0032*	*0.0040*	*345*
P12	P	0,050	0,055	0,070	60
	P	*0.0020*	*0.0022*	*0.0028*	*195*
K1	P	0,085	0,090	0,12	100
	P	*0.0034*	*0.0036*	*0.0048*	*330*
K2	P	0,075	0,085	0,11	85
	P	*0.0030*	*0.0034*	*0.0044*	*280*
K3	P	0,075	0,085	0,11	75
	P	*0.0030*	*0.0034*	*0.0044*	*245*
K4	P	0,075	0,085	0,11	70
	P	*0.0030*	*0.0034*	*0.0044*	*230*
K5	P	0,070	0,075	0,095	42
	P	*0.0028*	*0.0030*	*0.0038*	*140*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD206A – ∅ 1-2 мм / *0.0394-0.0787 дюйм.*

SMG		f			v_c
		Ø1,00 *Ø 0.0394*	Ø1,50 *Ø 0.0591*	Ø2,00 *Ø 0.0787*	
P1	P	0,090	0,10	0,11	175
	P	*0.0036*	*0.0040*	*0.0044*	*570*
P2	P	0,090	0,10	0,12	170
	P	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*560*
P3	P	0,085	0,10	0,11	145
	P	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*475*
P4	P	0,085	0,095	0,11	130
	P	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*425*
P5	P	0,085	0,095	0,11	125
	P	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*410*
P6	P	0,080	0,095	0,10	140
	P	*0.0032*	*0.0038*	*0.0040*	*460*
P7	P	0,080	0,095	0,10	130
	P	*0.0032*	*0.0038*	*0.0040*	*425*
P8	P	0,085	0,10	0,11	125
	P	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*410*
P11	P	0,080	0,095	0,10	125
	P	*0.0032*	*0.0038*	*0.0040*	*410*
P12	P	0,055	0,065	0,070	75
	P	*0.0022*	*0.0026*	*0.0028*	*245*
M1	P	0,055	0,065	0,075	95
	P	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*310*
M2	P	0,050	0,060	0,070	75
	P	*0.0020*	*0.0024*	*0.0028*	*245*
M3	P	0,042	0,048	0,055	60
	P	*0.0017*	*0.0019*	*0.0022*	*195*
M4	P	0,036	0,042	0,048	43
	P	*0.0014*	*0.0017*	*0.0019*	*140*
M5	P	0,036	0,042	0,048	36
	P	*0.0014*	*0.0017*	*0.0019*	*120*
K1	P	0,095	0,11	0,12	115
	P	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*375*
K2	P	0,085	0,10	0,11	100
	P	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*330*
K3	P	0,085	0,10	0,11	85
	P	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*280*
K4	P	0,085	0,10	0,11	80
	P	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*260*
K5	P	0,075	0,090	0,10	47
	P	*0.0030*	*0.0036*	*0.0040*	*155*
N2	P	0,10	0,12	0,13	190
	P	*0.0040*	*0.0048*	*0.0050*	*620*
N3	P	0,10	0,12	0,13	125
	P	*0.0040*	*0.0048*	*0.0050*	*410*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD207A – ∅ 3-20 мм / *0.118-0.787 дюйм.*

SMG		f										v_c
		Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø5,00 *Ø 0.197*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø8,00 *Ø 0.315*	Ø10,00 *Ø 0.394*	Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	Ø18,00 *Ø 0.709*	Ø20,00 *Ø 0.787*	
P1	P	0,17	0,24	0,26	0,32	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,55	155
	P	*0.0065*	*0.0095*	*0.010*	*0.013*	*0.015*	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*510*
P2	P	0,17	0,24	0,26	0,32	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,60	155
	P	*0.0065*	*0.0095*	*0.010*	*0.013*	*0.015*	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.024*	*510*
P3	P	0,16	0,22	0,25	0,32	0,36	0,42	0,46	0,50	0,50	0,55	130
	P	*0.0065*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*0.014*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.020*	*0.022*	*425*
P4	P	0,13	0,17	0,19	0,24	0,28	0,30	0,34	0,36	0,38	0,40	180
	P	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0095*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.016*	*590*
P5	P	0,12	0,17	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	175
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*570*
P6	P	0,12	0,16	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	195
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*640*
P7	P	0,12	0,16	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	185
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*610*
P8	P	0,13	0,17	0,19	0,24	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	175
	P	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0095*	*0.011*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.016*	*570*
P11	P	0,075	0,10	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,24	90
	P	*0.0030*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.0095*	*295*
M1	P	0,095	0,13	0,15	0,19	0,22	0,25	0,28	0,30	0,30	0,32	50
	P	*0.0038*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*165*
M2	P	0,085	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,25	0,26	0,28	0,30	41
	P	*0.0034*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*135*
M3	P	0,065	0,095	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,22	0,24	31
	P	*0.0026*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0095*	*100*
M4	P	0,060	0,085	0,095	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,20	24
	P	*0.0024*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*80*
M5	P	0,060	0,085	0,095	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,20	20
	P	*0.0024*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*65*
K1	P	0,18	0,25	0,28	0,36	0,42	0,48	0,50	0,55	0,60	0,65	150
	P	*0.0070*	*0.010*	*0.011*	*0.014*	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.024*	*0.026*	*490*
K2	P	0,17	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	130
	P	*0.0065*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*0.015*	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*425*
K3	P	0,17	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	110
	P	*0.0065*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*0.015*	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*360*
K4	P	0,17	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	105
	P	*0.0065*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*0.015*	*0.017*	*0.019*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*345*
K5	P	0,15	0,20	0,24	0,28	0,34	0,38	0,42	0,46	0,48	0,50	60
	P	*0.0060*	*0.0080*	*0.0095*	*0.011*	*0.013*	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.019*	*0.020*	*195*
H3	P	0,070	0,090	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	24
	P	*0.0028*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*80*
H5	P	0,10	0,13	0,15	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	45
	P	*0.0040*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0070*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*150*
H7	P	0,070	0,090	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	24
	P	*0.0028*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*80*
H8	P	0,080	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	45
	P	*0.0032*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.0095*	*150*
H11	P	0,10	0,13	0,15	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	60
	P	*0.0040*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0070*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*195*
H12	P	0,080	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	65
	P	*0.0032*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.0095*	*215*
H21	P	0,080	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	45
	P	*0.0032*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.0095*	*150*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD216A – ∅ 3-14 мм / *0.118-0.551 дюйм.*

SMG		f							v_c
		Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø5,00 *Ø 0.197*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø8,00 *Ø 0.315*	Ø10,00 *Ø 0.394*	Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	
P1	P	0,13	0,18	0,20	0,25	0,30	0,32	0,36	125
	P	*0.0050*	*0.0070*	*0.0080*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*0.014*	*410*
P2	P	0,14	0,18	0,20	0,26	0,30	0,34	0,36	120
	P	*0.0055*	*0.0070*	*0.0080*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*0.014*	*395*
P3	P	0,13	0,17	0,20	0,24	0,28	0,32	0,34	105
	P	*0.0050*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.011*	*0.013*	*0.013*	*345*
P4	P	0,13	0,17	0,19	0,24	0,28	0,30	0,34	90
	P	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0095*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*295*
P5	P	0,12	0,17	0,19	0,24	0,28	0,30	0,34	85
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0095*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*280*
P6	P	0,12	0,17	0,19	0,24	0,26	0,30	0,32	95
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0095*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*310*
P7	P	0,12	0,17	0,19	0,24	0,26	0,30	0,32	90
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0095*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*295*
P8	P	0,13	0,17	0,20	0,24	0,28	0,32	0,34	85
	P	*0.0050*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.011*	*0.013*	*0.013*	*280*
P11	P	0,12	0,17	0,19	0,24	0,26	0,30	0,32	90
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0095*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*295*
P12	P	0,085	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	55
	P	*0.0034*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*180*
M1	P	0,095	0,13	0,15	0,19	0,22	0,25	0,28	65
	P	*0.0038*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*215*
M2	P	0,085	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,25	55
	P	*0.0034*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*180*
M3	P	0,070	0,095	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20	41
	P	*0.0028*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*135*
M4	P	0,060	0,085	0,095	0,12	0,14	0,16	0,18	31
	P	*0.0024*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*100*
M5	P	0,060	0,085	0,095	0,12	0,14	0,16	0,18	25
	P	*0.0024*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*80*
K1	P	0,15	0,22	0,24	0,30	0,36	0,40	0,44	80
	P	*0.0060*	*0.0085*	*0.0095*	*0.012*	*0.014*	*0.016*	*0.017*	*260*
K2	P	0,14	0,19	0,22	0,28	0,32	0,36	0,40	70
	P	*0.0055*	*0.0075*	*0.0085*	*0.011*	*0.013*	*0.014*	*0.016*	*230*
K3	P	0,14	0,19	0,22	0,28	0,32	0,36	0,40	60
	P	*0.0055*	*0.0075*	*0.0085*	*0.011*	*0.013*	*0.014*	*0.016*	*195*
K4	P	0,14	0,19	0,22	0,28	0,32	0,36	0,40	55
	P	*0.0055*	*0.0075*	*0.0085*	*0.011*	*0.013*	*0.014*	*0.016*	*180*
K5	P	0,12	0,17	0,20	0,25	0,30	0,32	0,36	33
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0080*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*0.014*	*110*
N2	P	0,16	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	0,46	135
	P	*0.0065*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*445*
N3	P	0,16	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	0,46	90
	P	*0.0065*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*295*
H3	P	0,055	0,075	0,085	0,10	0,12	0,14	0,15	22
	P	*0.0022*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0060*	*70*
H5	P	0,085	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	40
	P	*0.0034*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*130*
H7	P	0,055	0,075	0,085	0,10	0,12	0,14	0,15	22
	P	*0.0022*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0060*	*70*
H8	P	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	40
	P	*0.0026*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*130*
H11	P	0,085	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	50
	P	*0.0034*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*165*
H12	P	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	31
	P	*0.0026*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*100*
H21	P	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	40
	P	*0.0026*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*130*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD230A – ∅ 3-12 мм / *0.118-0.472 дюйм.*

SMG		f						v_c
		Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø5,00 *Ø 0.197*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø8,00 *Ø 0.315*	Ø10,00 *Ø 0.394*	Ø12,00 *Ø 0.472*	
P1	P	0,13	0,18	0,20	0,25	0,30	0,32	90
	P	*0.0050*	*0.0070*	*0.0080*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*295*
P2	P	0,14	0,18	0,20	0,26	0,30	0,34	90
	P	*0.0055*	*0.0070*	*0.0080*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*295*
P3	P	0,13	0,17	0,20	0,24	0,28	0,32	75
	P	*0.0050*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.011*	*0.013*	*245*
P4	P	0,13	0,17	0,19	0,24	0,28	0,30	70
	P	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0095*	*0.011*	*0.012*	*230*
P5	P	0,12	0,17	0,19	0,24	0,28	0,30	65
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0095*	*0.011*	*0.012*	*215*
P6	P	0,12	0,17	0,19	0,24	0,26	0,30	75
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0095*	*0.010*	*0.012*	*245*
P7	P	0,12	0,17	0,19	0,24	0,26	0,30	70
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0095*	*0.010*	*0.012*	*230*
P8	P	0,13	0,17	0,20	0,24	0,28	0,32	65
	P	*0.0050*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.011*	*0.013*	*215*
P11	P	0,12	0,17	0,19	0,24	0,26	0,30	65
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0095*	*0.010*	*0.012*	*215*
P12	P	0,085	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	39
	P	*0.0034*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*130*
M1	P	0,095	0,13	0,15	0,19	0,22	0,25	50
	P	*0.0038*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*165*
M2	P	0,085	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	40
	P	*0.0034*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*130*
M3	P	0,070	0,095	0,11	0,14	0,16	0,18	30
	P	*0.0028*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*100*
M4	P	0,060	0,085	0,095	0,12	0,14	0,16	23
	P	*0.0024*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*75*
M5	P	0,060	0,085	0,095	0,12	0,14	0,16	19
	P	*0.0024*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*60*
K1	P	0,15	0,22	0,24	0,30	0,36	0,40	60
	P	*0.0060*	*0.0085*	*0.0095*	*0.012*	*0.014*	*0.016*	*195*
K2	P	0,14	0,19	0,22	0,28	0,32	0,36	50
	P	*0.0055*	*0.0075*	*0.0085*	*0.011*	*0.013*	*0.014*	*165*
K3	P	0,14	0,19	0,22	0,28	0,32	0,36	44
	P	*0.0055*	*0.0075*	*0.0085*	*0.011*	*0.013*	*0.014*	*145*
K4	P	0,14	0,19	0,22	0,28	0,32	0,36	42
	P	*0.0055*	*0.0075*	*0.0085*	*0.011*	*0.013*	*0.014*	*140*
K5	P	0,12	0,17	0,20	0,25	0,30	0,32	25
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0080*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*80*
N2	P	0,16	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	100
	P	*0.0065*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*0.015*	*0.017*	*330*
N3	P	0,16	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	65
	P	*0.0065*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*0.015*	*0.017*	*215*
H3	P	0,055	0,075	0,085	0,10	0,12	0,14	16
	P	*0.0022*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*50*
H5	P	0,085	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	30
	P	*0.0034*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*100*
H7	P	0,055	0,075	0,085	0,10	0,12	0,14	16
	P	*0.0022*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*50*
H8	P	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	30
	P	*0.0026*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*100*
H11	P	0,085	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	39
	P	*0.0034*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*130*
H12	P	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	24
	P	*0.0026*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*80*
H21	P	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	30
	P	*0.0026*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*100*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD245A – ∅ 4-16 мм / *0.157-0.630 дюйм.*

SMG		f							v_c
		Ø4,00 *Ø 0.157*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø8,00 *Ø 0.315*	Ø10,00 *Ø 0.394*	Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	
P1	P	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,28	0,32	185
	P	*0.0044*	*0.0060*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.013*	*610*
P2	P	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	180
	P	*0.0044*	*0.0060*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*590*
P3	P	0,11	0,14	0,18	0,22	0,25	0,28	0,30	155
	P	*0.0044*	*0.0055*	*0.0070*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*510*
P4	P	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	135
	P	*0.0044*	*0.0055*	*0.0070*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.012*	*445*
P5	P	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	130
	P	*0.0040*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*425*
P6	P	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	145
	P	*0.0040*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*475*
P7	P	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	140
	P	*0.0040*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*460*
P8	P	0,11	0,14	0,18	0,22	0,25	0,28	0,30	130
	P	*0.0044*	*0.0055*	*0.0070*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*425*
P11	P	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	135
	P	*0.0040*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*445*
P12	P	0,070	0,095	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	80
	P	*0.0028*	*0.0038*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*260*
M1	P	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	100
	P	*0.0044*	*0.0060*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*330*
M2	P	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	80
	P	*0.0040*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*260*
K1	P	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	120
	P	*0.0044*	*0.0060*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*395*
K2	P	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	105
	P	*0.0040*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*345*
K3	P	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	90
	P	*0.0040*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*295*
K4	P	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	85
	P	*0.0040*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*280*
K5	P	0,095	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	0,26	50
	P	*0.0038*	*0.0048*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*165*
N2	P	0,14	0,19	0,24	0,28	0,34	0,38	0,40	200
	P	*0.0055*	*0.0075*	*0.0095*	*0.011*	*0.013*	*0.015*	*0.016*	*660*
N3	P	0,14	0,19	0,24	0,28	0,34	0,38	0,40	135
	P	*0.0055*	*0.0075*	*0.0095*	*0.011*	*0.013*	*0.015*	*0.016*	*445*
N11	P	0,14	0,19	0,24	0,28	0,34	0,38	0,40	255
	P	*0.0055*	*0.0075*	*0.0095*	*0.011*	*0.013*	*0.015*	*0.016*	*840*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD265A – ∅ 4-16 мм / *0.157-0.630 дюйм.*

SMG		f							v_c
		Ø4,00 *Ø 0.157*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø8,00 *Ø 0.315*	Ø10,00 *Ø 0.394*	Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	
P1	P	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,30	0,34	180
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*590*
P2	P	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,30	0,34	175
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*570*
P3	P	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	150
	P	*0.0044*	*0.0060*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*490*
P4	P	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,28	0,32	135
	P	*0.0044*	*0.0060*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.013*	*445*
P5	P	0,11	0,15	0,18	0,22	0,25	0,28	0,30	130
	P	*0.0044*	*0.0060*	*0.0070*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*425*
P6	P	0,11	0,15	0,18	0,22	0,25	0,28	0,30	145
	P	*0.0044*	*0.0060*	*0.0070*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*475*
P7	P	0,11	0,15	0,18	0,22	0,25	0,28	0,30	135
	P	*0.0044*	*0.0060*	*0.0070*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*445*
P8	P	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	130
	P	*0.0044*	*0.0060*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.012*	*0.013*	*425*
P11	P	0,11	0,15	0,18	0,22	0,25	0,28	0,30	130
	P	*0.0044*	*0.0060*	*0.0070*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*425*
P12	P	0,075	0,10	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	80
	P	*0.0030*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*260*
M1	P	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,30	0,34	100
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*330*
M2	P	0,11	0,15	0,18	0,22	0,25	0,28	0,30	80
	P	*0.0044*	*0.0060*	*0.0070*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*260*
K1	P	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,30	0,34	120
	P	*0.0048*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0095*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*395*
K2	P	0,11	0,15	0,18	0,22	0,25	0,28	0,30	100
	P	*0.0044*	*0.0060*	*0.0070*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*330*
K3	P	0,11	0,15	0,18	0,22	0,25	0,28	0,30	85
	P	*0.0044*	*0.0060*	*0.0070*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*280*
K4	P	0,11	0,15	0,18	0,22	0,25	0,28	0,30	85
	P	*0.0044*	*0.0060*	*0.0070*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*280*
K5	P	0,10	0,13	0,17	0,20	0,22	0,25	0,28	49
	P	*0.0040*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*160*
N2	P	0,15	0,20	0,26	0,30	0,36	0,40	0,42	195
	P	*0.0060*	*0.0080*	*0.010*	*0.012*	*0.014*	*0.016*	*0.017*	*640*
N3	P	0,15	0,20	0,26	0,30	0,36	0,40	0,42	130
	P	*0.0060*	*0.0080*	*0.010*	*0.012*	*0.014*	*0.016*	*0.017*	*425*
N11	P	0,15	0,20	0,26	0,30	0,36	0,40	0,42	250
	P	*0.0060*	*0.0080*	*0.010*	*0.012*	*0.014*	*0.016*	*0.017*	*820*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD203A -MS ∅ 2-8 мм / *0.079-0.315 дюйм.*

SMG		f						v_c
		Ø2,00 *Ø 0.079*	Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø4,00 *Ø 0.157*	Ø5,00 *Ø 0.197*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø8,00 *Ø 0.315*	
P11	MS	0,060	0,080	0,10	0,12	0,14	0,18	90
	MS	*0.0024*	*0.0032*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0070*	*295*
P12	MS	0,060	0,070	0,080	0,090	0,10	0,12	65
	MS	*0.0024*	*0.0028*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*215*
M1	MS	0,075	0,095	0,11	0,13	0,15	0,19	110
	MS	*0.0030*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0075*	*360*
M2	MS	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,17	90
	MS	*0.0026*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*295*
M3	MS	0,095	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20	45
	MS	*0.0038*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0080*	*150*
M4	MS	0,048	0,060	0,070	0,085	0,095	0,12	50
	MS	*0.0019*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*165*
M5	MS	0,048	0,060	0,070	0,085	0,095	0,12	42
	MS	*0.0019*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*140*
N1	MS	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	345
	MS	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*1125*
N2	MS	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	225
	MS	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*740*
N3	MS	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	150
	MS	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*490*
N11	MS	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	285
	MS	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*940*
S1	MS	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	39
	MS	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*130*
S2	MS	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	28
	MS	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*90*
S3	MS	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	28
	MS	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*90*
S11	MS	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,14	70
	MS	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*230*
S12	MS	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,14	55
	MS	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*180*
S13	MS	0,065	0,075	0,085	0,095	0,10	0,12	43
	MS	*0.0026*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0048*	*140*
H3	MS	0,046	0,055	0,065	0,075	0,085	0,10	36
	MS	*0.0018*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0040*	*120*
H5	MS	0,070	0,085	0,10	0,11	0,13	0,16	65
	MS	*0.0028*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*215*
H7	MS	0,046	0,055	0,065	0,075	0,085	0,10	36
	MS	*0.0018*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0040*	*120*
H8	MS	0,055	0,065	0,075	0,085	0,095	0,12	65
	MS	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*215*
H11	MS	0,070	0,085	0,10	0,11	0,13	0,16	85
	MS	*0.0028*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*280*
H12	MS	0,055	0,065	0,075	0,085	0,095	0,12	80
	MS	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*260*
H21	MS	0,055	0,065	0,075	0,085	0,095	0,12	65
	MS	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*215*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD203A -MS ∅ 10-20 мм / *0.394-0.787 дюйм.*

SMG		f						v_c
		Ø10,00 *Ø 0.394*	Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	Ø18,00 *Ø 0.709*	Ø20,00 *Ø 0.787*	
P11	MS	0,22	0,24	0,26	0,30	0,30	0,32	90
	MS	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*295*
P12	MS	0,14	0,15	0,16	0,18	0,18	0,19	65
	MS	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0070*	*0.0075*	*215*
M1	MS	0,22	0,25	0,28	0,30	0,30	0,32	110
	MS	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*360*
M2	MS	0,20	0,22	0,25	0,26	0,28	0,30	90
	MS	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*295*
M3	MS	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	45
	MS	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*150*
M4	MS	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,20	50
	MS	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*165*
M5	MS	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,20	42
	MS	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*140*
N1	MS	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	345
	MS	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*1125*
N2	MS	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	225
	MS	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*740*
N3	MS	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	150
	MS	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*490*
N11	MS	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	285
	MS	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*940*
S1	MS	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	39
	MS	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*130*
S2	MS	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	28
	MS	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*90*
S3	MS	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	28
	MS	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*90*
S11	MS	0,17	0,19	0,22	0,24	0,25	0,26	70
	MS	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.010*	*230*
S12	MS	0,17	0,19	0,22	0,24	0,25	0,26	55
	MS	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.010*	*180*
S13	MS	0,15	0,17	0,19	0,20	0,22	0,22	43
	MS	*0.0060*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*140*
H3	MS	0,12	0,13	0,15	0,16	0,17	0,17	36
	MS	*0.0048*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*120*
H5	MS	0,18	0,20	0,22	0,24	0,25	0,26	65
	MS	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.010*	*215*
H7	MS	0,12	0,13	0,15	0,16	0,17	0,17	36
	MS	*0.0048*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*120*
H8	MS	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	65
	MS	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*215*
H11	MS	0,18	0,20	0,22	0,24	0,25	0,26	85
	MS	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.010*	*280*
H12	MS	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	80
	MS	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*260*
H21	MS	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	65
	MS	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*215*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD205A -MS ∅ 2-8 мм / *0.079-0.315 дюйм.*

SMG		f						v_c
		Ø2,00 *Ø 0.079*	Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø4,00 *Ø 0.157*	Ø5,00 *Ø 0.197*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø8,00 *Ø 0.315*	
P11	MS	0,060	0,080	0,10	0,12	0,14	0,18	80
	MS	*0.0024*	*0.0032*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0070*	*260*
P12	MS	0,060	0,070	0,080	0,090	0,10	0,12	60
	MS	*0.0024*	*0.0028*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*195*
M1	MS	0,075	0,095	0,11	0,13	0,15	0,19	100
	MS	*0.0030*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0075*	*330*
M2	MS	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,17	80
	MS	*0.0026*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*260*
M3	MS	0,095	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20	40
	MS	*0.0038*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0080*	*130*
M4	MS	0,048	0,060	0,070	0,085	0,095	0,12	46
	MS	*0.0019*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*150*
M5	MS	0,048	0,060	0,070	0,085	0,095	0,12	38
	MS	*0.0019*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*125*
N1	MS	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	310
	MS	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*1025*
N2	MS	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	200
	MS	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*660*
N3	MS	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	135
	MS	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*445*
N11	MS	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	255
	MS	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*840*
S1	MS	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	35
	MS	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*115*
S2	MS	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	25
	MS	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*80*
S3	MS	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	25
	MS	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*80*
S11	MS	0,020	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	45
	MS	*0.00080*	*0.0012*	*0.0016*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0032*	*150*
S12	MS	0,020	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	35
	MS	*0.00080*	*0.0012*	*0.0016*	*0.0020*	*0.0024*	*0.0032*	*115*
S13	MS	0,017	0,026	0,035	0,044	0,050	0,070	27
	MS	*0.00068*	*0.0010*	*0.0014*	*0.0018*	*0.0020*	*0.0028*	*90*
H3	MS	0,046	0,055	0,065	0,075	0,085	0,10	33
	MS	*0.0018*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0040*	*110*
H5	MS	0,070	0,085	0,10	0,11	0,13	0,16	60
	MS	*0.0028*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*195*
H7	MS	0,046	0,055	0,065	0,075	0,085	0,10	33
	MS	*0.0018*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0040*	*110*
H8	MS	0,055	0,065	0,075	0,085	0,095	0,12	60
	MS	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*195*
H11	MS	0,070	0,085	0,10	0,11	0,13	0,16	75
	MS	*0.0028*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*245*
H12	MS	0,055	0,065	0,075	0,085	0,095	0,12	70
	MS	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*230*
H21	MS	0,055	0,065	0,075	0,085	0,095	0,12	60
	MS	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*195*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD205A -MS ∅ 10-20 мм / *0.394-0.787 дюйм.*

SMG		f						v_c
		Ø10,00 *Ø 0.394*	Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	Ø18,00 *Ø 0.709*	Ø20,00 *Ø 0.787*	
P11	MS	0,22	0,24	0,26	0,30	0,30	0,32	80
	MS	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*260*
P12	MS	0,14	0,15	0,16	0,18	0,18	0,19	60
	MS	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0070*	*0.0075*	*195*
M1	MS	0,22	0,25	0,28	0,30	0,30	0,32	100
	MS	*0.0085*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*330*
M2	MS	0,20	0,22	0,25	0,26	0,28	0,30	80
	MS	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*260*
M3	MS	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	40
	MS	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*130*
M4	MS	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,20	46
	MS	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*150*
M5	MS	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,20	38
	MS	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*125*
N1	MS	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	310
	MS	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*1025*
N2	MS	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	200
	MS	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*660*
N3	MS	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	135
	MS	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*445*
N11	MS	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	255
	MS	*0.015*	*0.017*	*0.018*	*0.020*	*0.022*	*0.022*	*840*
S1	MS	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	35
	MS	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*115*
S2	MS	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	25
	MS	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*80*
S3	MS	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	25
	MS	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*80*
S11	MS	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	45
	MS	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*150*
S12	MS	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	35
	MS	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*115*
S13	MS	0,085	0,11	0,12	0,14	0,16	0,17	27
	MS	*0.0034*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*90*
H3	MS	0,12	0,13	0,15	0,16	0,17	0,17	33
	MS	*0.0048*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*110*
H5	MS	0,18	0,20	0,22	0,24	0,25	0,26	60
	MS	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.010*	*195*
H7	MS	0,12	0,13	0,15	0,16	0,17	0,17	33
	MS	*0.0048*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*110*
H8	MS	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	60
	MS	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*195*
H11	MS	0,18	0,20	0,22	0,24	0,25	0,26	75
	MS	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.010*	*245*
H12	MS	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	70
	MS	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*230*
H21	MS	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	60
	MS	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*195*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD203A – ∅ 2-8 мм / *0.079-0.315 дюйм.*

SMG		f						v_c
		Ø2,00 *Ø 0.079*	Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø4,00 *Ø 0.157*	Ø5,00 *Ø 0.197*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø8,00 *Ø 0.315*	
P11	M	0,060	0,075	0,085	0,10	0,11	0,14	150
	M	*0.0024*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0055*	*490*
P12	M	0,060	0,075	0,085	0,10	0,11	0,14	90
	M	*0.0024*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0055*	*295*
M1	M	0,075	0,095	0,11	0,13	0,15	0,19	110
	M	*0.0030*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0075*	*360*
M2	M	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,17	90
	M	*0.0026*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*295*
M3	M	0,055	0,065	0,080	0,095	0,11	0,14	70
	M	*0.0022*	*0.0026*	*0.0032*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0055*	*230*
M4	M	0,048	0,060	0,070	0,085	0,095	0,12	50
	M	*0.0019*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*165*
M5	M	0,048	0,060	0,070	0,085	0,095	0,12	42
	M	*0.0019*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*140*
N1	M	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	345
	M	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*1125*
N2	M	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	225
	M	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*740*
N3	M	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	150
	M	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*490*
N11	M	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	285
	M	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*940*
S1	M	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	39
	M	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*130*
S2	M	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	28
	M	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*90*
S3	M	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	28
	M	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*90*
S11	M	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,14	70
	M	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*230*
S12	M	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,14	55
	M	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*180*
S13	M	0,065	0,075	0,085	0,095	0,10	0,12	43
	M	*0.0026*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0048*	*140*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

При сверлении нержавеющих сталей на 8xD и 12xD требуется операция предварительного сверления

SD203A – ∅ 10-20 мм / *0.394-0.787 дюйм.*

SMG		f						v_c
		Ø10,00 *Ø 0.394*	Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	Ø18,00 *Ø 0.709*	Ø20,00 *Ø 0.787*	
P11	M *M*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,24 *0.0095*	150 *490*
P12	M *M*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,24 *0.0095*	90 *295*
M1	M *M*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	110 *360*
M2	M *M*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	90 *295*
M3	M *M*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	70 *230*
M4	M *M*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	50 *165*
M5	M *M*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	42 *140*
N1	M *M*	0,38 *0.015*	0,42 *0.017*	0,46 *0.018*	0,50 *0.020*	0,55 *0.022*	0,55 *0.022*	345 *1125*
N2	M *M*	0,38 *0.015*	0,42 *0.017*	0,46 *0.018*	0,50 *0.020*	0,55 *0.022*	0,55 *0.022*	225 *740*
N3	M *M*	0,38 *0.015*	0,42 *0.017*	0,46 *0.018*	0,50 *0.020*	0,55 *0.022*	0,55 *0.022*	150 *490*
N11	M *M*	0,38 *0.015*	0,42 *0.017*	0,46 *0.018*	0,50 *0.020*	0,55 *0.022*	0,55 *0.022*	285 *940*
S1	M *M*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	39 *130*
S2	M *M*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	28 *90*
S3	M *M*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	28 *90*
S11	M *M*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,25 *0.010*	0,26 *0.010*	70 *230*
S12	M *M*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,25 *0.010*	0,26 *0.010*	55 *180*
S13	M *M*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	43 *140*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

При сверлении нержавеющих сталей на 8xD и 12xD требуется операция предварительного сверления

SD205A – ∅ 2-8 мм / *0.079-0.315 дюйм.*

SMG		f						v_c
		Ø2,00 *Ø 0.079*	Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø4,00 *Ø 0.157*	Ø5,00 *Ø 0.197*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø8,00 *Ø 0.315*	
P11	M	0,060	0,075	0,085	0,10	0,11	0,14	150
	M	*0.0024*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0055*	*490*
P12	M	0,060	0,075	0,085	0,10	0,11	0,14	90
	M	*0.0024*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0055*	*295*
M1	M	0,075	0,095	0,11	0,13	0,15	0,19	110
	M	*0.0030*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0075*	*360*
M2	M	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,17	90
	M	*0.0026*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*295*
M3	M	0,055	0,065	0,080	0,095	0,11	0,14	70
	M	*0.0022*	*0.0026*	*0.0032*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0055*	*230*
M4	M	0,048	0,060	0,070	0,085	0,095	0,12	50
	M	*0.0019*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*165*
M5	M	0,048	0,060	0,070	0,085	0,095	0,12	42
	M	*0.0019*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0048*	*140*
N1	M	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	345
	M	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*1125*
N2	M	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	225
	M	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*740*
N3	M	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	150
	M	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*490*
N11	M	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	285
	M	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.013*	*940*
S1	M	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	39
	M	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*130*
S2	M	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	28
	M	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*90*
S3	M	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	28
	M	*0.0016*	*0.0019*	*0.0022*	*0.0026*	*0.0030*	*0.0038*	*90*
S11	M	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,14	70
	M	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*230*
S12	M	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,14	55
	M	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*180*
S13	M	0,065	0,075	0,085	0,095	0,10	0,12	43
	M	*0.0026*	*0.0030*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0048*	*140*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

При сверлении нержавеющих сталей на 8xD и 12xD требуется операция предварительного сверления

SD205A – ∅ 10-20 мм / *0.394-0.787 дюйм.*

SMG		f						v_c
		Ø10,00 *Ø 0.394*	Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	Ø18,00 *Ø 0.709*	Ø20,00 *Ø 0.787*	
P11	M *M*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,24 *0.0095*	150 *490*
P12	M *M*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,24 *0.0095*	90 *295*
M1	M *M*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	0,30 *0.012*	0,32 *0.013*	110 *360*
M2	M *M*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,26 *0.010*	0,28 *0.011*	0,30 *0.012*	90 *295*
M3	M *M*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	70 *230*
M4	M *M*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	50 *165*
M5	M *M*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,20 *0.0080*	42 *140*
N1	M *M*	0,38 *0.015*	0,42 *0.017*	0,46 *0.018*	0,50 *0.020*	0,55 *0.022*	0,55 *0.022*	345 *1125*
N2	M *M*	0,38 *0.015*	0,42 *0.017*	0,46 *0.018*	0,50 *0.020*	0,55 *0.022*	0,55 *0.022*	225 *740*
N3	M *M*	0,38 *0.015*	0,42 *0.017*	0,46 *0.018*	0,50 *0.020*	0,55 *0.022*	0,55 *0.022*	150 *490*
N11	M *M*	0,38 *0.015*	0,42 *0.017*	0,46 *0.018*	0,50 *0.020*	0,55 *0.022*	0,55 *0.022*	285 *940*
S1	M *M*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	39 *130*
S2	M *M*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	28 *90*
S3	M *M*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	28 *90*
S11	M *M*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,25 *0.010*	0,26 *0.010*	70 *230*
S12	M *M*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,25 *0.010*	0,26 *0.010*	55 *180*
S13	M *M*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	43 *140*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

При сверлении нержавеющих сталей на 8xD и 12xD требуется операция предварительного сверления

SD205A-C1 – ∅ 3-13 мм / *0.118-0.512 дюйм.*

SMG		f						v_c
		Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø5,00 *Ø 0.197*	Ø7,00 *Ø 0.276*	Ø9,00 *Ø 0.354*	Ø11,00 *Ø 0.433*	Ø13,00 *Ø 0.512*	
TS2	C1 *C1*	0,060 *0.0024*	0,060 *0.0024*	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	65 *215*
TS3	C1 *C1*	0,060 *0.0024*	0,060 *0.0024*	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	50 *165*
TP2	C1 *C1*	0,060 *0.0024*	0,060 *0.0024*	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	65 *215*
TP3	C1 *C1*	0,060 *0.0024*	0,060 *0.0024*	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	0,075 *0.0030*	0,080 *0.0032*	50 *165*

SD205A-C2 – ∅ 3-13 мм / *0.118-0.512 дюйм.*

SMG		f						v_c
		Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø5,00 *Ø 0.197*	Ø7,00 *Ø 0.276*	Ø9,00 *Ø 0.354*	Ø11,00 *Ø 0.433*	Ø13,00 *Ø 0.512*	
N1	C2 *C2*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	80 *260*
N2	C2 *C2*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	50 *165*
N3	C2 *C2*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	33 *110*
S11	C2 *C2*	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	50 *165*
S12	C2 *C2*	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	40 *130*
S13	C2 *C2*	0,048 *0.0019*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	31 *100*

SMG = Группа материалов Seco
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

При сверлении нержавеющих сталей на 8xD и 12xD требуется операция предварительного сверления
N1-N3 = Alu
S11-S13 = Ti
TS/TP = Composite

SD203-CX1 – ∅ 3-9 мм / *0.118-0.354 дюйм.*

SMG		f				v_c
		Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø5,00 *Ø 0.197*	Ø7,00 *Ø 0.276*	Ø9,00 *Ø 0.354*	
TS2	CX1 *CX1*	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	150 *490*
TS3	CX1 *CX1*	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	120 *395*
TP2	CX1 *CX1*	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	150 *490*
TP3	CX1 *CX1*	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	120 *395*

SD203A-CX2 – ∅ 3-9 мм / *0.118-0.354 дюйм.*

SMG		f				v_c
		Ø3,00 *Ø 0.118*	Ø5,00 *Ø 0.197*	Ø7,00 *Ø 0.276*	Ø9,00 *Ø 0.354*	
N1	CX2 *CX2*	0,048 *0.0019*	0,050 *0.0020*	0,055 *0.0022*	0,060 *0.0024*	185 *610*
N2	CX2 *CX2*	0,048 *0.0019*	0,050 *0.0020*	0,055 *0.0022*	0,060 *0.0024*	120 *395*
N3	CX2 *CX2*	0,048 *0.0019*	0,050 *0.0020*	0,055 *0.0022*	0,060 *0.0024*	80 *260*
S11	CX2 *CX2*	0,019 *0.00075*	0,020 *0.00080*	0,024 *0.00095*	0,025 *0.0010*	16 *50*
S12	CX2 *CX2*	0,019 *0.00075*	0,020 *0.00080*	0,024 *0.00095*	0,025 *0.0010*	12 *39*
S13	CX2 *CX2*	0,017 *0.00065*	0,018 *0.00070*	0,020 *0.00080*	0,022 *0.00085*	9 *30*

SMG = Группа материалов Seco
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

При сверлении нержавеющих сталей на 8xD и 12xD требуется операция предварительного сверления
N1-N3 = Alu
S11-S13 = Ti
TS/TP = Composite

SD205-CX31 – ∅ 4-8 мм / *0.157-0.315 дюйм.*

SMG		f					v_c
		Ø4,00 *Ø 0.157*	Ø5,00 *Ø 0.197*	Ø6,00 *Ø 0.236*	Ø7,00 *Ø 0.276*	Ø8,00 *Ø 0.315*	
N1	CX31 *CX31*	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	155 *510*
N2	CX31 *CX31*	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	100 *330*
N3	CX31 *CX31*	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	65 *215*
S11	CX31 *CX31*	0,040 *0.0016*	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	16 *50*
S12	CX31 *CX31*	0,040 *0.0016*	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	0,070 *0.0028*	12 *39*
S13	CX31 *CX31*	0,034 *0.0013*	0,042 *0.0017*	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,065 *0.0026*	9 *30*
TS2	CX31 *CX31*	0,080 *0.0032*	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,095 *0.0038*	125 *410*
TS3	CX31 *CX31*	0,080 *0.0032*	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,095 *0.0038*	100 *330*
TP2	CX31 *CX31*	0,080 *0.0032*	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,095 *0.0038*	125 *410*
TP3	CX31 *CX31*	0,080 *0.0032*	0,085 *0.0034*	0,090 *0.0036*	0,090 *0.0036*	0,095 *0.0038*	100 *330*

SMG = Группа материалов Seco
f = мм/об
v_c = м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

При сверлении нержавеющих сталей на 8xD и 12xD требуется операция предварительного сверления
N1-N3 = Alu
S11-S13 = Ti
TS/TP = Composite

SD22 & SD26 – ∅ 0,1-0,3 мм / *0.0039-0.0118 дюйм.*

SMG	f			v_c
	Ø0,10 *Ø 0.0039*	Ø0,20 *Ø 0.0079*	Ø0,30 *Ø 0.0118*	
P1	0,0011 *0.000044*	0,0017 *0.000065*	0,0024 *0.000095*	11 *36*
P2	0,0011 *0.000044*	0,0017 *0.000065*	0,0024 *0.000095*	11 *36*
P3	0,0010 *0.000040*	0,0016 *0.000065*	0,0022 *0.000085*	10 *33*
P4	0,0010 *0.000040*	0,0016 *0.000065*	0,0022 *0.000085*	8 *26*
P5	0,0010 *0.000040*	0,0016 *0.000065*	0,0022 *0.000085*	8 *26*
P6	0,0010 *0.000040*	0,0016 *0.000065*	0,0022 *0.000085*	9 *30*
P7	0,0010 *0.000040*	0,0016 *0.000065*	0,0022 *0.000085*	8 *26*
P8	0,0010 *0.000040*	0,0016 *0.000065*	0,0022 *0.000085*	8 *26*
P11	0,0010 *0.000040*	0,0016 *0.000065*	0,0022 *0.000085*	8 *26*
P12	0,00070 *0.000028*	0,0011 *0.000044*	0,0015 *0.000060*	5 *16*
M1	0,0011 *0.000044*	0,0017 *0.000065*	0,0024 *0.000095*	2 *7*
M2	0,0010 *0.000040*	0,0016 *0.000065*	0,0022 *0.000085*	2 *7*
K1	0,0011 *0.000044*	0,0017 *0.000065*	0,0024 *0.000095*	6 *20*
K2	0,0010 *0.000040*	0,0016 *0.000065*	0,0022 *0.000085*	5 *16*
K3	0,0010 *0.000040*	0,0016 *0.000065*	0,0022 *0.000085*	4 *13*
K4	0,0010 *0.000040*	0,0016 *0.000065*	0,0022 *0.000085*	4 *13*
K5	0,00090 *0.000036*	0,0014 *0.000055*	0,0019 *0.000075*	3 *10*
N2	0,0014 *0.000055*	0,0022 *0.000085*	0,0030 *0.00012*	15 *49*
N3	0,0014 *0.000055*	0,0022 *0.000085*	0,0030 *0.00012*	10 *33*
S11	0,00080 *0.000032*	0,0013 *0.000050*	0,0017 *0.000065*	4 *13*
S12	0,00080 *0.000032*	0,0013 *0.000050*	0,0017 *0.000065*	3 *10*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD22 & SD26 – ∅ 0,4-0,5 мм / *0.0157-0.0197 дюйм.*

SMG	f		v_c
	Ø0,40 *Ø 0.0157*	Ø0,50 *Ø 0.0197*	
P1	0,0030 *0.00012*	0,0036 *0.00014*	14 *46*
P2	0,0030 *0.00012*	0,0036 *0.00014*	14 *46*
P3	0,0028 *0.00011*	0,0034 *0.00013*	12 *39*
P4	0,0028 *0.00011*	0,0034 *0.00013*	10 *33*
P5	0,0028 *0.00011*	0,0034 *0.00013*	10 *33*
P6	0,0028 *0.00011*	0,0032 *0.00013*	11 *36*
P7	0,0028 *0.00011*	0,0032 *0.00013*	11 *36*
P8	0,0028 *0.00011*	0,0034 *0.00013*	10 *33*
P11	0,0028 *0.00011*	0,0032 *0.00013*	10 *33*
P12	0,0019 *0.000075*	0,0022 *0.000085*	6 *20*
M1	0,0030 *0.00012*	0,0036 *0.00014*	5 *16*
M2	0,0028 *0.00011*	0,0034 *0.00013*	4 *13*
K1	0,0030 *0.00012*	0,0036 *0.00014*	10 *33*
K2	0,0028 *0.00011*	0,0034 *0.00013*	9 *30*
K3	0,0028 *0.00011*	0,0034 *0.00013*	7 *23*
K4	0,0028 *0.00011*	0,0034 *0.00013*	7 *23*
K5	0,0025 *0.00010*	0,0030 *0.00012*	4 *13*
N2	0,0038 *0.00015*	0,0046 *0.00018*	30 *100*
N3	0,0038 *0.00015*	0,0046 *0.00018*	20 *65*
S11	0,0022 *0.000085*	0,0026 *0.00010*	8 *26*
S12	0,0022 *0.000085*	0,0026 *0.00010*	6 *20*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD22 & SD26 – ∅ 0,6-0,8 мм / *0.0236-0.0315 дюйм.*

SMG	f			v_c
	Ø0,60 *Ø 0.0236*	Ø0,70 *Ø 0.0276*	Ø0,80 *Ø 0.0315*	
P1	0,0042 *0.00017*	0,0048 *0.00019*	0,0055 *0.00022*	28 *90*
P2	0,0042 *0.00017*	0,0050 *0.00020*	0,0055 *0.00022*	28 *90*
P3	0,0040 *0.00016*	0,0046 *0.00018*	0,0055 *0.00022*	24 *80*
P4	0,0040 *0.00016*	0,0046 *0.00018*	0,0050 *0.00020*	21 *70*
P5	0,0038 *0.00015*	0,0044 *0.00017*	0,0050 *0.00020*	20 *65*
P6	0,0038 *0.00015*	0,0044 *0.00017*	0,0050 *0.00020*	22 *70*
P7	0,0038 *0.00015*	0,0044 *0.00017*	0,0050 *0.00020*	21 *70*
P8	0,0040 *0.00016*	0,0046 *0.00018*	0,0055 *0.00022*	20 *65*
P11	0,0038 *0.00015*	0,0044 *0.00017*	0,0050 *0.00020*	21 *70*
P12	0,0026 *0.00010*	0,0030 *0.00012*	0,0034 *0.00013*	12 *39*
M1	0,0042 *0.00017*	0,0050 *0.00020*	0,0055 *0.00022*	9 *30*
M2	0,0038 *0.00015*	0,0044 *0.00017*	0,0050 *0.00020*	7 *23*
K1	0,0042 *0.00017*	0,0050 *0.00020*	0,0055 *0.00022*	15 *49*
K2	0,0038 *0.00015*	0,0044 *0.00017*	0,0050 *0.00020*	13 *43*
K3	0,0038 *0.00015*	0,0044 *0.00017*	0,0050 *0.00020*	11 *36*
K4	0,0038 *0.00015*	0,0044 *0.00017*	0,0050 *0.00020*	10 *33*
K5	0,0036 *0.00014*	0,0040 *0.00016*	0,0046 *0.00018*	6 *20*
N2	0,0055 *0.00022*	0,0065 *0.00026*	0,0070 *0.00028*	60 *195*
N3	0,0055 *0.00022*	0,0065 *0.00026*	0,0070 *0.00028*	40 *130*
S11	0,0032 *0.00013*	0,0036 *0.00014*	0,0040 *0.00016*	13 *43*
S12	0,0032 *0.00013*	0,0036 *0.00014*	0,0040 *0.00016*	10 *33*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD22 & SD26 – ∅ 0,9-1,1 мм / *0.0354-0.0433 дюйм.*

SMG	f			v_c
	Ø0,90 *Ø 0.0354*	Ø1,00 *Ø 0.0394*	Ø1,10 *Ø 0.0433*	
P1	0,0060 *0.00024*	0,0065 *0.00026*	0,0075 *0.00030*	50 *165*
P2	0,0060 *0.00024*	0,0070 *0.00028*	0,0075 *0.00030*	48 *155*
P3	0,0060 *0.00024*	0,0065 *0.00026*	0,0070 *0.00028*	42 *140*
P4	0,0055 *0.00022*	0,0065 *0.00026*	0,0070 *0.00028*	37 *120*
P5	0,0055 *0.00022*	0,0060 *0.00024*	0,0070 *0.00028*	35 *115*
P6	0,0055 *0.00022*	0,0060 *0.00024*	0,0065 *0.00026*	39 *130*
P7	0,0055 *0.00022*	0,0060 *0.00024*	0,0065 *0.00026*	37 *120*
P8	0,0060 *0.00024*	0,0065 *0.00026*	0,0070 *0.00028*	35 *115*
P11	0,0055 *0.00022*	0,0060 *0.00024*	0,0065 *0.00026*	36 *120*
P12	0,0038 *0.00015*	0,0042 *0.00017*	0,0046 *0.00018*	21 *70*
M1	0,0060 *0.00024*	0,0070 *0.00028*	0,0075 *0.00030*	12 *39*
M2	0,0055 *0.00022*	0,0060 *0.00024*	0,0070 *0.00028*	10 *33*
K1	0,0060 *0.00024*	0,0070 *0.00028*	0,0075 *0.00030*	20 *65*
K2	0,0055 *0.00022*	0,0060 *0.00024*	0,0070 *0.00028*	17 *55*
K3	0,0055 *0.00022*	0,0060 *0.00024*	0,0070 *0.00028*	15 *49*
K4	0,0055 *0.00022*	0,0060 *0.00024*	0,0070 *0.00028*	14 *46*
K5	0,0050 *0.00020*	0,0055 *0.00022*	0,0060 *0.00024*	8 *26*
N2	0,0080 *0.00032*	0,0085 *0.00034*	0,0095 *0.00038*	80 *260*
N3	0,0080 *0.00032*	0,0085 *0.00034*	0,0095 *0.00038*	55 *180*
S11	0,0046 *0.00018*	0,0050 *0.00020*	0,0055 *0.00022*	19 *60*
S12	0,0046 *0.00018*	0,0050 *0.00020*	0,0055 *0.00022*	15 *49*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD22 & SD26 – ∅ 1,2-2,0 мм / *0.0472-0.0787 дюйм.*

SMG	f					v_c
	Ø1,20 *Ø 0.0472*	Ø1,40 *Ø 0.0551*	Ø1,60 *Ø 0.0630*	Ø1,80 *Ø 0.0709*	Ø2,00 *Ø 0.0787*	
P1	0,0080 *0.00032*	0,0090 *0.00036*	0,010 *0.00040*	0,012 *0.00048*	0,013 *0.00050*	70 *230*
P2	0,0080 *0.00032*	0,0095 *0.00038*	0,011 *0.00044*	0,012 *0.00048*	0,013 *0.00050*	70 *230*
P3	0,0075 *0.00030*	0,0090 *0.00036*	0,010 *0.00040*	0,011 *0.00044*	0,012 *0.00048*	60 *195*
P4	0,0075 *0.00030*	0,0085 *0.00034*	0,010 *0.00040*	0,011 *0.00044*	0,012 *0.00048*	50 *165*
P5	0,0075 *0.00030*	0,0085 *0.00034*	0,0095 *0.00038*	0,011 *0.00044*	0,012 *0.00048*	50 *165*
P6	0,0075 *0.00030*	0,0085 *0.00034*	0,0095 *0.00038*	0,011 *0.00044*	0,012 *0.00048*	55 *180*
P7	0,0075 *0.00030*	0,0085 *0.00034*	0,0095 *0.00038*	0,011 *0.00044*	0,012 *0.00048*	55 *180*
P8	0,0075 *0.00030*	0,0090 *0.00036*	0,010 *0.00040*	0,011 *0.00044*	0,012 *0.00048*	50 *165*
P11	0,0075 *0.00030*	0,0085 *0.00034*	0,0095 *0.00038*	0,011 *0.00044*	0,012 *0.00048*	50 *165*
P12	0,0050 *0.00020*	0,0060 *0.00024*	0,0065 *0.00026*	0,0075 *0.00030*	0,0080 *0.00032*	30 *100*
M1	0,0080 *0.00032*	0,0095 *0.00038*	0,011 *0.00044*	0,012 *0.00048*	0,013 *0.00050*	15 *49*
M2	0,0075 *0.00030*	0,0085 *0.00034*	0,0095 *0.00038*	0,011 *0.00044*	0,012 *0.00048*	12 *39*
K1	0,0080 *0.00032*	0,0095 *0.00038*	0,011 *0.00044*	0,012 *0.00048*	0,013 *0.00050*	35 *115*
K2	0,0075 *0.00030*	0,0085 *0.00034*	0,0095 *0.00038*	0,011 *0.00044*	0,012 *0.00048*	30 *100*
K3	0,0075 *0.00030*	0,0085 *0.00034*	0,0095 *0.00038*	0,011 *0.00044*	0,012 *0.00048*	26 *85*
K4	0,0075 *0.00030*	0,0085 *0.00034*	0,0095 *0.00038*	0,011 *0.00044*	0,012 *0.00048*	25 *80*
K5	0,0065 *0.00026*	0,0075 *0.00030*	0,0085 *0.00034*	0,010 *0.00040*	0,011 *0.00044*	15 *49*
N2	0,010 *0.00040*	0,012 *0.00048*	0,014 *0.00055*	0,015 *0.00060*	0,017 *0.00065*	100 *330*
N3	0,010 *0.00040*	0,012 *0.00048*	0,014 *0.00055*	0,015 *0.00060*	0,017 *0.00065*	65 *215*
S11	0,0060 *0.00024*	0,0070 *0.00028*	0,0075 *0.00030*	0,0085 *0.00034*	0,0095 *0.00038*	26 *85*
S12	0,0060 *0.00024*	0,0070 *0.00028*	0,0075 *0.00030*	0,0085 *0.00034*	0,0095 *0.00038*	20 *65*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения



Seco Crownloc®

Crownloc® — это линейка сверл со сменными коронками, разработанная для экономичного сверления высококачественных отверстий. Crownloc обеспечивает качество, сопоставимое с качеством обработки высокоточными монолитными сверлами и использует сменные коронки, исключая необходимость дорогостоящего восстановления инструмента.

- Двойные отверстия подачи СОЖ через коронку позволяют подавать большой объем СОЖ на режущие кромки.
- Crownloc® доступны в большом ассортименте оптимизированных геометрий коронок для различных операций и материалов заготовки.

Обзор диапазона

Crownloc®	∅ Диапазон	Глубина сверления	Допуск ∅ сверла	Допуск отверстия (1)	Качество поверхности (2)
SD101  стр. 178-179	12,00-25,99 мм *(0.472-1.023")*	~ 1,5 x D	k7	IT 10	Ra 1-3 мкм *(Ra 39-118 µin)*
SD103  стр. 180-181	9,52-25,99 мм *(0.375-1.023")*	~ 3 x D	k7	IT 10	Ra 1-3 мкм *(Ra 39-118 µin)*
SD105  стр. 182-183	10,00-25,99 мм *(0.394-1.023")*	~ 5 x D	k7	IT 10	Ra 1-3 мкм *(Ra 39-118 µin)*
SD107  стр. 184-185	12,00-25,99 мм *(0.472-1.023")*	~ 7 x D	k7	IT 10	Ra 1-4 мкм *(Ra 39-157 µin)*
Фасочный модуль  стр. 193	12.00-19,99 мм *(0.472-0.787")*	–	–	–	–

1) Возможны изменения в зависимости от материалов и используемых режимов резания.
2) Глубина резания, режимы резания, давление СОЖ и материал могут негативно сказаться на качестве обработанной поверхности.

Обозначение

Обозначения – Корпуса сверл

Метрические





Дюйм.

Обозначения коронок

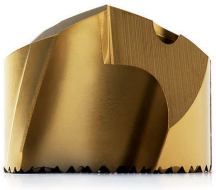


Геометрии

Геометрия P
- Универсальная геометрия, лучший выбор для сверления стали



Геометрия M
- Для нержавеющих сталей и жаропрочных сплавов



Геометрия K
- Лучший выбор для сверления чугуна



Инструкция по сборке

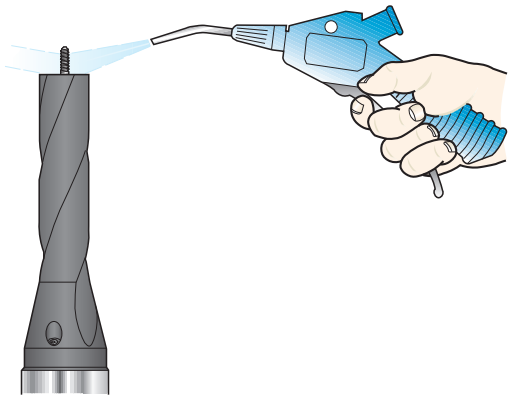
1. Тщательно очистите поверхности разъема на корпусе, удалив стружку и мусор.
2. Убедитесь в том, что соединительный стержень полностью выдвинут.
3. Установите новую коронку на соединительный стержень и заверните ее по резьбе до конца.

Поверните коронку немного назад до совпадения профиля разъема.
Прижмите наконечник к корпусу сверла и одновременно заворачивайте крепежный винт.
Убедитесь в совпадении поверхностей разъема.
Затяните крепежный винт с помощью динамометрического ключа.

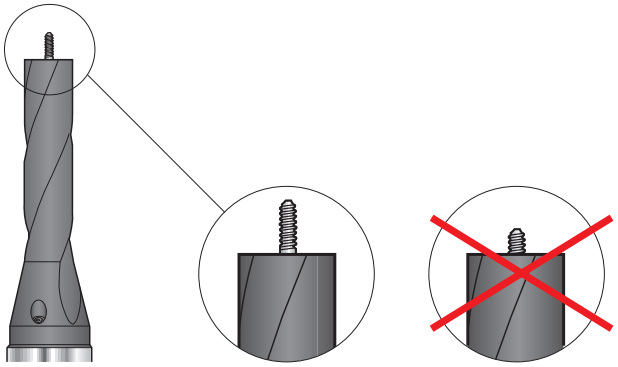
Стабильность
Стабильность операции важна для длительного срока службы инструмента и точности отверстия. Проверьте состояние шпинделя станка, приспособления и крепления детали относительно их стабильности и жесткости. Нестабильность может стать причиной поломки инструмента.

Вращение
Полное измеренное биение не должно превышать 0,06 мм *(0,002")* при вращающемся инструменте. Измеряйте биение, когда сверло уже закреплено в шпинделе.

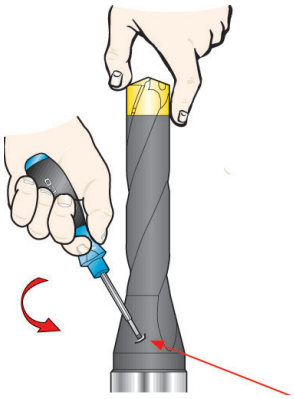
1.



2.

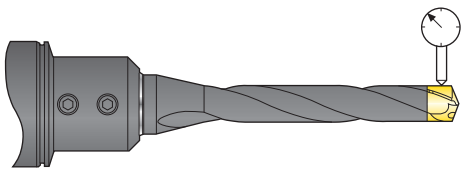


3.



Сверло ∅ DC) мм	M_c Nm	Сверло ∅ DC) *дюйм.*	M_c *in/lbs*
10,00-13,99	0,8-1,0	*0.394-0.551*	*7-9*
14,00-16,99	1,8-2,2	*0.551-0.669*	*16-19.5*
17,00-25,99	2,5-3,0	*0.669-1.023*	*22-26*

Стационарная установка
Расстояние между вершиной сверла и вращающимся центром заготовки не должно превышать 0,03 мм *(0,001")* (стационарная установка).



Рекомендованные держатели
Для лучшего результата используйте держатели DIN 1835 B/DIN 6535 HB (Weldon). Дополнительную информацию см. в каталоге Вспомогательный инструмент.

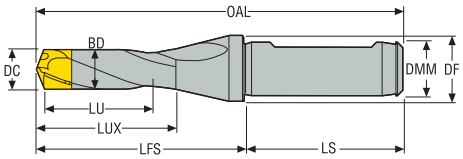


Weldon

SD101

Глубина сверления ~ 1,5 x D – Метрические хвостовики





- SD101 хвостовик -R7
- Внутренняя подача СОЖ
- ISO9766 для держателей: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- По режимам обработки см. стр. 196

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	BD	LFS	LS	DMM	DF
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
SD101-12.00/12.49-20-16R7	02445790	12,0-12,49	20,0	96,0	32,0	11,5	48,0	48,0	16,0	20,0
SD101-12.50/12.99-20-16R7	02445791	12,5-12,99	20,0	96,4	32,4	12,0	48,4	48,0	16,0	20,0
SD101-13.00/13.99-20-16R7	02445792	13,0-13,99	20,0	96,8	32,8	12,5	48,8	48,0	16,0	20,0
SD101-14.00/14.99-25-16R7	02445793	14,0-14,99	25,0	102,4	38,4	13,5	54,4	48,0	16,0	20,0
SD101-15.00/15.99-25-16R7	02445794	15,0-15,99	25,0	103,3	39,3	14,5	55,3	48,0	16,0	20,0
SD101-16.00/16.99-25-16R7	02445795	16,0-16,99	25,0	104,0	40,0	15,5	56,0	48,0	16,0	20,0
SD101-17.00/17.99-30-20R7	02445796	17,0-17,99	30,0	110,7	44,7	16,5	60,7	50,0	20,0	25,0
SD101-18.00/18.99-30-20R7	02445797	18,0-18,99	30,0	111,7	45,7	17,5	61,7	50,0	20,0	25,0
SD101-19.00/19.99-30-20R7	02445798	19,0-19,99	30,0	112,5	46,5	18,5	62,5	50,0	20,0	25,0
SD101-20.00/21.99-40-25R7	02462832	20,0-21,99	40,0	129,5	53,5	19,5	73,5	56,0	25,0	31,0
SD101-22.00/23.99-40-25R7	02462833	22,0-23,99	40,0	129,5	53,5	21,5	73,5	56,0	25,0	31,0
SD101-24.00/25.99-40-25R7	02462834	24,0-25,99	40,0	129,5	53,5	23,5	73,5	56,0	25,0	31,0

Комплектующие

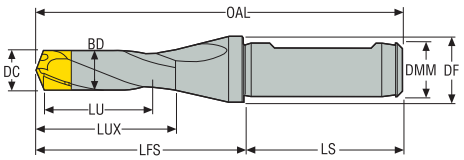
Для сверла диам. (мм)	Ключ	Зажимной винт	Набор запасных частей
			
12,00-13,99	H1.5-2D	MP6SS3X12	SD101-SP-5.0
14,00-16,99	H2.0-2D	MP6SS4X12	SD101-SP-6.0
17,00-19,99	H2.5-2D	MP6SS5X16	SD101-SP-7.0
20,00-25,99	H2.5-2D	MP6SS5X16	SD101-SP-8.0

Доп. части

Сменное Лезвие	Ключ (под головку)
	
H00-1.5	H00-1509
H00-2.0	H00-2020
H00-2.5	H00-2530
H00-2.5	H00-2535

SD101 - Хвостовики R7

Глубина сверления ~ 1,5 x D – Дюймовые хвостовики





- ISO9766 для держателей: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 196

Обозначение	Артикул	Максимальная глубина сверления	Диаметр сверла DC	LU	BD	DF	OAL	LS	LFS	LUX	DMM
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*
SD101-12.00/12.49-20-0625R7	02445817	0.787	0.472-0.492	0.787	0.453	0.787	3.780	1.890	1.890	1.260	0.625
SD101-12.50/12.99-20-0625R7	02445818	0.787	0.492-0.511	0.787	0.472	0.787	3.795	1.890	1.906	1.276	0.625
SD101-13.00/13.99-20-0625R7	02445819	0.787	0.512-0.551	0.787	0.492	0.787	3.811	1.890	1.921	1.291	0.625
SD101-14.00/14.99-25-0625R7	02445820	0.984	0.551-0.590	0.984	0.531	0.787	4.031	1.890	2.142	1.512	0.625
SD101-15.00/15.99-25-0625R7	02445821	0.984	0.591-0.630	0.984	0.571	0.787	4.067	1.890	2.177	1.547	0.625
SD101-16.00/16.99-25-0625R7	02445822	0.984	0.630-0.669	0.984	0.610	0.787	4.094	1.890	2.205	1.575	0.625
SD101-17.00/17.99-30-0750R7	02445823	1.181	0.669-0.708	1.181	0.650	0.984	4.358	1.969	2.390	1.760	0.750
SD101-18.00/18.99-30-0750R7	02445824	1.181	0.709-0.748	1.181	0.689	0.984	4.398	1.969	2.429	1.799	0.750
SD101-19.00/19.99-30-0750R7	02445825	1.181	0.748-0.787	1.181	0.728	0.984	4.429	1.969	2.461	1.831	0.750
SD101-20.00/21.99-40-1000R7	02466044	1.575	0.787-0.866	1.575	0.768	1.220	5.098	2.205	2.894	2.106	1.000
SD101-22.00/23.99-40-1000R7	02466045	1.575	0.866-0.944	1.575	0.846	1.220	5.098	2.205	2.894	2.106	1.000
SD101-24.00/25.99-40-1000R7	02466046	1.575	0.945-1.023	1.575	0.925	1.220	5.098	2.205	2.894	2.106	1.000

Комплектующие

Для сверла диам. (дюйм.)	Ключ	Зажимной винт	Набор запасных частей
			
0.472-0.551	H1.5-2D	MP6SS3X12	SD101-SP-5.0
0.551-0.669	H2.0-2D	MP6SS4X12	SD101-SP-6.0
0.669-0.787	H2.5-2D	MP6SS5X16	SD101-SP-7.0
0.787-1.023	H2.5-2D	MP6SS5X16	SD101-SP-8.0

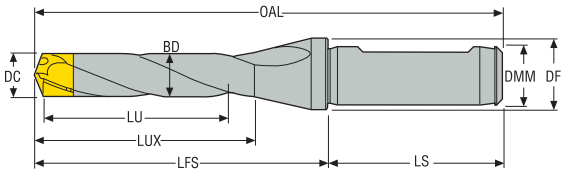
Доп. части

Сменное Лезвие	Ключ (под головку)
	
H00-1.5	H00-1509
H00-2.0	H00-2020
H00-2.5	H00-2530
H00-2.5	H00-2535

SD103

Глубина сверления ~ 3 x D – Метрические хвостовики





- SD103 хвостовик -R7
- Внутренняя подача СОЖ
- ISO9766 для держателей: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- По режимам обработки см. стр. 197

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	BD	LFS	LS	DMM	DF
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
SD103-10.00/10.49-30-16R7	02462815	10,0-10,49	30,0	101,0	38,0	9,5	53,0	48,0	16,0	20,0
SD103-10.50/10.99-30-16R7	02462818	10,5-10,99	30,0	101,0	38,0	10,0	53,0	48,0	16,0	20,0
SD103-11.00/11.49-30-16R7	02462819	11,0-11,49	30,0	101,0	38,0	10,5	53,0	48,0	16,0	20,0
SD103-11.50/11.99-30-16R7	02462820	11,5-11,99	30,0	101,0	38,0	11,0	53,0	48,0	16,0	20,0
SD103-12.00/12.49-40-16R7	02445799	12,0-12,49	40,0	116,0	48,0	11,5	68,0	48,0	16,0	20,0
SD103-12.50/12.99-40-16R7	02445800	12,5-12,99	40,0	116,4	48,4	12,0	68,4	48,0	16,0	20,0
SD103-13.00/13.99-40-16R7	02445801	13,0-13,99	40,0	116,8	48,8	12,5	68,8	48,0	16,0	20,0
SD103-14.00/14.99-50-16R7	02445802	14,0-14,99	50,0	127,4	59,4	13,5	79,4	48,0	16,0	20,0
SD103-15.00/15.99-50-16R7	02445803	15,0-15,99	50,0	128,3	60,3	14,5	80,3	48,0	16,0	20,0
SD103-16.00/16.99-50-16R7	02445804	16,0-16,99	50,0	129,0	61,0	15,5	81,0	48,0	16,0	20,0
SD103-17.00/17.99-60-20R7	02445805	17,0-17,99	60,0	140,7	67,7	16,5	90,7	50,0	20,0	25,0
SD103-18.00/18.99-60-20R7	02445806	18,0-18,99	60,0	141,7	68,7	17,5	91,7	50,0	20,0	25,0
SD103-19.00/19.99-60-20R7	02445807	19,0-19,99	60,0	142,5	69,5	18,5	92,7	50,0	20,0	25,0
SD103-20.00/21.99-75-25R7	02462836	20,0-21,99	75,0	164,5	88,5	19,5	108,5	56,0	25,0	31,0
SD103-22.00/23.99-75-25R7	02462838	22,0-23,99	75,0	164,5	88,5	21,5	108,5	56,0	25,0	31,0
SD103-24.00/25.99-75-25R7	02462841	24,0-25,99	75,0	164,5	88,5	23,5	108,5	56,0	25,0	31,0

Комплектующие

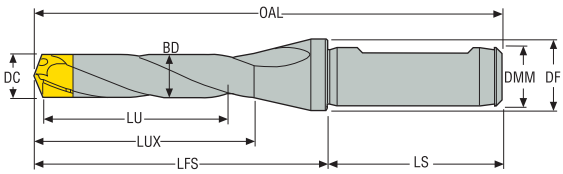
Для сверла диам. (мм)	Ключ	Зажимной винт	Набор запасных частей
			
10,00-11,99	H1.5-2D	MP6SS3X12	SD103-SP-4.0
12,00-13,99	H1.5-2D	MP6SS3X12	SD103-SP-5.0
14,00-16,99	H2.0-2D	MP6SS4X12	SD103-SP-6.0
17,00-19,99	H2.5-2D	MP6SS5X16	SD103-SP-7.0
20,00-25,99	H2.5-2D	MP6SS5X16	SD103-SP-8.0

Доп. части

Сменное Лезвие	Ключ (под головку)
	
H00-1.5	H00-1509
H00-1.5	H00-1509
H00-2.0	H00-2020
H00-2.5	H00-2530
H00-2.5	H00-2535

SD103 - Хвостовики R7

Глубина сверления ~ 3 x D – Дюймовые хвостовики





- ISO9766 для держателей: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 197

Обозначение	Артикул	Максимальная глубина сверления	Диаметр сверла DC	LU	BD	DF	OAL	LS	LFS	LUX	DMM
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*
SD103-09.50/09.99-30-0625R7	02673828	1.181	0.374-0.393	1.181	0.354	0.787	4.252	1.969	2.323	1.835	0.625
SD103-10.00/10.49-30-0625R7	02466011	1.181	0.394-0.413	1.181	0.374	0.787	3.976	1.890	2.087	1.496	0.625
SD103-10.50/10.99-30-0625R7	02466012	1.181	0.413-0.433	1.181	0.394	0.787	3.976	1.890	2.087	1.496	0.625
SD103-11.00/11.49-30-0625R7	02466013	1.181	0.433-0.452	1.181	0.413	0.787	3.976	1.890	2.087	1.496	0.625
SD103-11.50/11.99-30-0625R7	02466014	1.181	0.453-0.472	1.181	0.433	0.787	3.976	1.890	2.087	1.496	0.625
SD103-12.00/12.49-40-0625R7	02445826	1.575	0.472-0.492	1.575	0.453	0.787	4.567	1.890	2.677	1.890	0.625
SD103-12.50/12.99-40-0625R7	02445827	1.575	0.492-0.511	1.575	0.472	0.787	4.583	1.890	2.693	1.906	0.625
SD103-13.00/13.99-40-0625R7	02445828	1.575	0.512-0.551	1.575	0.492	0.787	4.598	1.890	2.709	1.921	0.625
SD103-14.00/14.99-50-0625R7	02445829	1.969	0.551-0.590	1.969	0.531	0.787	5.016	1.890	3.126	2.339	0.625
SD103-15.00/15.99-50-0625R7	02445830	1.969	0.591-0.630	1.969	0.571	0.787	5.051	1.890	3.161	2.374	0.625
SD103-16.00/16.99-50-0625R7	02445831	1.969	0.630-0.669	1.969	0.610	0.787	5.079	1.890	3.189	2.402	0.625
SD103-17.00/17.99-60-0750R7	02445832	2.362	0.669-0.708	2.362	0.650	0.984	5.539	1.969	3.571	2.665	0.750
SD103-18.00/18.99-60-0750R7	02445833	2.362	0.709-0.748	2.362	0.689	0.984	5.579	1.969	3.610	2.705	0.750
SD103-19.00/19.99-60-0750R7	02445834	2.362	0.748-0.787	2.362	0.728	0.984	5.610	1.969	3.650	2.736	0.750
SD103-20.00/21.99-75-1000R7	02466049	2.953	0.787-0.866	2.953	0.768	1.220	6.476	2.205	4.272	3.484	1.000
SD103-22.00/23.99-75-1000R7	02466050	2.953	0.866-0.944	2.953	0.846	1.220	6.476	2.205	4.272	3.484	1.000
SD103-24.00/25.99-75-1000R7	02466051	2.953	0.945-1.023	2.953	0.925	1.220	6.476	2.205	4.272	3.484	1.000

Комплектующие

Для сверла диам. (дюйм.)	Ключ	Зажимной винт	Набор запасных частей
			
0.374-0.393	H1.5-2D	MP6SS3X12	–
0.394-0.472	H1.5-2D	MP6SS3X12	SD103-SP-4.0
0.472-0.551	H1.5-2D	MP6SS3X12	SD103-SP-5.0
0.551-0.669	H2.0-2D	MP6SS4X12	SD103-SP-6.0
0.669-0.787	H2.5-2D	MP6SS5X16	SD103-SP-7.0
0.787-1.023	H2.5-2D	MP6SS5X16	SD103-SP-8.0

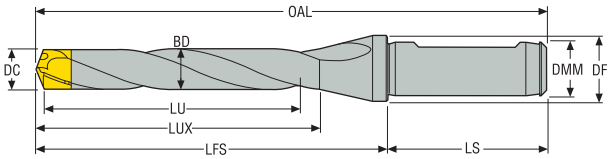
Доп. части

Сменное Лезвие	Ключ (под головку)
	
H00-1.5	H00-1509
H00-1.5	H00-1509
H00-1.5	H00-1509
H00-2.0	H00-2020
H00-2.5	H00-2530
H00-2.5	H00-2535

SD105

Глубина сверления ~ 5 x D – Метрические хвостовики





- SD105 хвостовик -R7
- Внутренняя подача СОЖ
- ISO9766 для держателей: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- По режимам обработки см. стр. 198

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	BD	LFS	LS	DMM	DF
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
SD105-10.00/10.49-50-16R7	02462822	10,0-10,49	50,0	120,1	57,3	9,5	72,1	48,0	16,0	20,0
SD105-10.50/10.99-50-16R7	02462824	10,5-10,99	50,0	120,6	57,3	10,0	72,6	48,0	16,0	20,0
SD105-11.00/11.49-50-16R7	02462828	11,0-11,49	50,0	120,9	57,3	10,5	72,9	48,0	16,0	20,0
SD105-11.50/11.99-50-16R7	02462830	11,5-11,99	50,0	121,3	58,3	11,0	73,3	48,0	16,0	20,0
SD105-12.00/12.49-65-16R7	02445808	12,0-12,49	65,0	141,0	73,0	11,5	93,0	48,0	16,0	20,0
SD105-12.50/12.99-65-16R7	02445809	12,5-12,99	65,0	141,4	73,4	12,0	93,4	48,0	16,0	20,0
SD105-13.00/13.99-65-16R7	02445810	13,0-13,99	65,0	141,8	73,8	12,5	93,8	48,0	16,0	20,0
SD105-14.00/14.99-80-16R7	02445811	14,0-14,99	80,0	157,4	89,4	13,5	109,4	48,0	16,0	20,0
SD105-15.00/15.99-80-16R7	02445812	15,0-15,99	80,0	158,3	90,3	14,5	110,3	48,0	16,0	20,0
SD105-16.00/16.99-80-16R7	02445813	16,0-16,99	80,0	159,0	91,0	15,5	111,0	48,0	16,0	20,0
SD105-17.00/17.99-95-20R7	02445814	17,0-17,99	95,0	176,7	107,7	16,5	126,7	50,0	20,0	25,0
SD105-18.00/18.99-95-20R7	02445815	18,0-18,99	95,0	177,7	108,7	17,5	127,7	50,0	20,0	25,0
SD105-19.00/19.99-95-20R7	02445816	19,0-19,99	95,0	178,5	109,5	18,5	128,5	50,0	20,0	25,0
SD105-20.00/21.99-125-25R7	02462843	20,0-21,99	125,0	214,5	138,5	19,5	158,5	56,0	25,0	31,0
SD105-22.00/23.99-125-25R7	02462848	22,0-23,99	125,0	214,5	138,5	21,5	158,5	56,0	25,0	31,0
SD105-24.00/25.99-125-25R7	02462850	24,0-25,99	125,0	214,5	138,5	23,5	158,5	56,0	25,0	31,0

Комплектующие

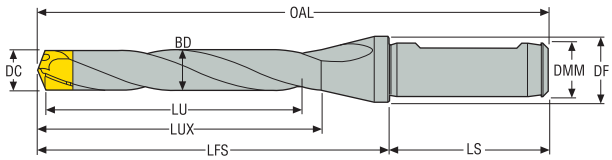
Для сверла диам. (мм)	Ключ	Зажимной винт	Набор запасных частей
			
10,00-11,99	H1.5-2D	MP6SS3X12	SD105-SP-4.0
12,00-13,99	H1.5-2D	MP6SS3X12	SD105-SP-5.0
14,00-16,99	H2.0-2D	MP6SS4X12	SD105-SP-6.0
17,00-19,99	H2.5-2D	MP6SS5X16	SD105-SP-7.0
20,00-25,99	H2.5-2D	MP6SS5X16	SD105-SP-8.0

Доп. части

Сменное Лезвие	Ключ (под головку)
	
H00-1.5	H00-1509
H00-1.5	H00-1509
H00-2.0	H00-2020
H00-2.5	H00-2530
H00-2.5	H00-2535

SD105 - Хвостовики R7

Глубина сверления ~ 5 x D – Дюймовые хвостовики





- ISO9766 для держателей: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 198

Обозначение	Артикул	Максимальная глубина сверления	Диаметр сверла DC	LU	BD	DF	OAL	LS	LFS	LUX	DMM
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*
SD105-10.00/10.49-50-0625R7	02466034	1.969	0.394-0.413	1.969	0.374	0.787	4.728	1.890	2.839	2.256	0.625
SD105-10.50/10.99-50-0625R7	02466037	1.969	0.413-0.433	1.969	0.394	0.787	4.748	1.890	2.858	2.256	0.625
SD105-11.00/11.49-50-0625R7	02466041	1.969	0.433-0.452	1.969	0.413	0.787	4.760	1.890	2.870	2.256	0.625
SD105-11.50/11.99-50-0625R7	02466042	1.969	0.453-0.472	1.969	0.433	0.787	4.776	1.890	2.886	2.295	0.625
SD105-12.00/12.49-65-0625R7	02445835	2.559	0.472-0.492	2.559	0.453	0.787	5.551	1.890	3.661	2.874	0.625
SD105-12.50/12.99-65-0625R7	02445836	2.559	0.492-0.511	2.559	0.472	0.787	5.567	1.890	3.677	2.890	0.625
SD105-13.00/13.99-65-0625R7	02445837	2.559	0.512-0.551	2.559	0.492	0.787	5.583	1.890	3.693	2.906	0.625
SD105-14.00/14.99-80-0625R7	02445838	3.150	0.551-0.590	3.150	0.531	0.787	6.197	1.890	4.307	3.520	0.625
SD105-15.00/15.99-80-0625R7	02445839	3.150	0.591-0.630	3.150	0.571	0.787	6.232	1.890	4.343	3.555	0.625
SD105-16.00/16.99-80-0625R7	02445840	3.150	0.630-0.669	3.150	0.610	0.787	6.260	1.890	4.370	3.583	0.625
SD105-17.00/17.99-95-0750R7	02445841	3.740	0.669-0.708	3.740	0.650	0.984	6.957	1.969	4.988	4.240	0.750
SD105-18.00/18.99-95-0750R7	02445842	3.740	0.709-0.748	3.740	0.689	0.984	6.996	1.969	5.028	4.280	0.750
SD105-19.00/19.99-95-0750R7	02445843	3.740	0.748-0.787	3.740	0.728	0.984	7.028	1.969	5.059	4.311	0.750
SD105-20.00/21.99-125-1000R7	02466052	4.921	0.787-0.866	4.921	0.768	1.220	8.445	2.205	6.240	5.453	1.000
SD105-22.00/23.99-125-1000R7	02466053	4.921	0.866-0.944	4.921	0.846	1.220	8.445	2.205	6.240	5.453	1.000
SD105-24.00/25.99-125-1000R7	02466054	4.921	0.945-1.023	4.921	0.925	1.220	8.445	2.205	6.240	5.453	1.000

Комплектующие

Для сверла диам. (дюйм.)	Ключ	Зажимной винт	Набор запасных частей
			
0.394-0.472	H1.5-2D	MP6SS3X12	SD105-SP-4.0
0.472-0.551	H1.5-2D	MP6SS3X12	SD105-SP-5.0
0.551-0.669	H2.0-2D	MP6SS4X12	SD105-SP-6.0
0.669-0.787	H2.5-2D	MP6SS5X16	SD105-SP-7.0
0.787-1.023	H2.5-2D	MP6SS5X16	SD105-SP-8.0

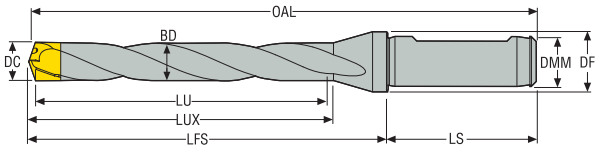
Доп. части

Сменное Лезвие	Ключ (под головку)
	
H00-1.5	H00-1509
H00-1.5	H00-1509
H00-2.0	H00-2020
H00-2.5	H00-2530
H00-2.5	H00-2535

SD107

Глубина сверления ~ 7 x D – Метрические хвостовики





- SD107 хвостовик -R7
- Внутренняя подача СОЖ
- ISO9766 для держателей: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- По режимам обработки см. стр. 199

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	BD	LFS	LS	DMM	DF
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
SD107-12.00/12.49-90-16R7	02427470	12,0-12,49	90,0	166,5	100,5	11,5	118,5	48,0	16,0	20,0
SD107-12.50/12.99-90-16R7	02427472	12,5-12,99	90,0	167,0	101,0	12,0	119,0	48,0	16,0	20,0
SD107-13.00/13.99-90-16R7	02427473	13,0-13,99	90,0	167,5	101,5	12,5	119,5	48,0	16,0	20,0
SD107-14.00/14.99-110-16R7	02427474	14,0-14,99	110,0	188,0	122,0	13,5	140,0	48,0	16,0	20,0
SD107-15.00/15.99-110-16R7	02427476	15,0-15,99	110,0	189,0	123,0	14,5	141,0	48,0	16,0	20,0
SD107-16.00/16.99-110-16R7	02427443	16,0-16,99	110,0	189,5	123,5	15,5	141,5	48,0	16,0	20,0
SD107-17.00/17.99-130-20R7	02427478	17,0-17,99	130,0	212,5	144,5	16,5	162,5	50,0	20,0	25,0
SD107-18.00/18.99-130-20R7	02427479	18,0-18,99	130,0	213,5	145,5	17,5	163,5	50,0	20,0	25,0
SD107-19.00/19.99-130-20R7	02427480	19,0-19,99	130,0	214,5	146,5	18,5	164,5	50,0	20,0	25,0
SD107-20.00/21.99-175-25R7	02530422	20,0-21,99	175,0	264,5	188,5	19,5	208,5	56,0	25,0	31,0
SD107-22.00/23.99-175-25R7	02530423	22,0-23,99	175,0	264,5	188,5	21,5	208,5	56,0	25,0	31,0
SD107-24.00/25.99-175-25R7	02517867	24,0-25,99	175,0	264,5	188,5	23,5	208,5	56,0	25,0	31,0

Комплектующие

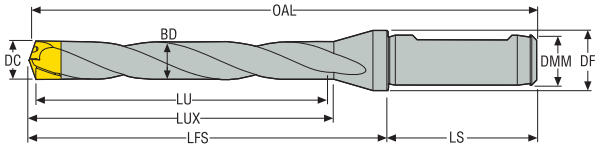
Для сверла диам. (мм)	Ключ	Зажимной винт	Набор запасных частей
			
12,00-13,99	H1.5-2D	MP6SS3X12	SD107-SP-5.0
14,00-16,99	H2.0-2D	MP6SS4X12	SD107-SP-6.0
17,00-19,99	H2.5-2D	MP6SS5X16	SD107-SP-7.0
20,00-25,99	H2.5-2D	MP6SS5X16	SD107-SP-8.0

Доп. части

Сменное Лезвие	Ключ (под головку)
	
H00-1.5	H00-1509
H00-2.0	H00-2020
H00-2.5	H00-2530
H00-2.5	H00-2535

SD107 - Хвостовики R7

Глубина сверления ~ 7 x D – Дюймовые хвостовики





- ISO9766 для держателей: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 199

Обозначение	Артикул	Максимальная глубина сверления	Диаметр сверла DC	LU	BD	DF	OAL	LS	LFS	LUX	DMM
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*
SD107-12.00/12.49-90-0625R7	00040003	3.543	0.472-0.492	3.543	0.453	0.787	6.555	1.890	4.665	3.957	0.625
SD107-12.50/12.99-90-0625R7	00040004	3.543	0.492-0.511	3.543	0.472	0.787	6.575	1.890	4.685	3.976	0.625
SD107-13.00/13.99-90-0625R7	00040005	3.543	0.512-0.551	3.543	0.492	0.787	6.594	1.890	4.705	3.996	0.625
SD107-14.00/14.99-110-0625R7	00040006	4.331	0.551-0.590	4.331	0.531	0.787	7.402	1.890	5.512	4.803	0.625
SD107-15.00/15.99-110-0625R7	00040007	4.331	0.591-0.630	4.331	0.571	0.787	7.441	1.890	5.551	4.843	0.625
SD107-16.00/16.99-110-0625R7	00040008	4.331	0.630-0.669	4.331	0.610	0.787	7.461	1.890	5.571	4.862	0.625
SD107-17.00/17.99-130-0750R7	00040009	5.118	0.669-0.708	5.118	0.650	0.984	8.366	1.969	6.398	5.689	0.750
SD107-18.00/18.99-130-0750R7	00040010	5.118	0.709-0.748	5.118	0.689	0.984	8.406	1.969	6.437	5.728	0.750
SD107-19.00/19.99-130-0750R7	00040011	5.118	0.748-0.787	5.118	0.728	0.984	8.445	1.969	6.476	5.768	0.750
SD107-20.00/21.99-175-1000R7	02529095	6.890	0.787-0.866	6.890	0.768	1.220	10.413	2.205	8.209	7.421	1.000
SD107-22.00/23.99-175-1000R7	02530424	6.890	0.866-0.944	6.890	0.846	1.220	10.413	2.205	8.209	7.421	1.000
SD107-24.00/25.99-175-1000R7	02530425	6.890	0.945-1.023	6.890	0.925	1.220	10.413	2.205	8.209	7.421	1.000

Комплектующие

Для сверла диам. (дюйм.)	Ключ	Зажимной винт	Набор запасных частей
			
0.472-0.551	H1.5-2D	MP6SS3X12	SD107-SP-5.0
0.551-0.669	H2.0-2D	MP6SS4X12	SD107-SP-6.0
0.669-0.787	H2.5-2D	MP6SS5X16	SD107-SP-7.0
0.787-1.023	H2.5-2D	MP6SS5X16	SD107-SP-8.0

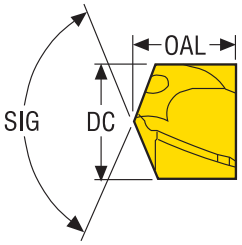
Доп. части

Для сверла диам. (дюйм.)	Сменное Лезвие	Ключ (под головку)
		
0.472-0.551	H00-1.5	H00-1509
0.551-0.669	H00-2.0	H00-2020
0.669-0.787	H00-2.5	H00-2530
0.787-1.023	H00-2.5	H00-2535

Коронки - Геометрии -P, -M и -K

Угол при вершине 140°



Обозначение	Артикул	P-геометрия	M-геометрия	K-геометрия	DC		OAL	
					мм	*Дюйм.*	мм	*Дюйм.*
SD100-9.52-M	02700334	–	■	–	9,52	*0.375*	8,08	*0.318*
SD100-9.52-P	02673829	■	–	–	9,52	*0.375*	8,08	*0.318*
SD100-10.00-M	02469072	–	■	–	10,0	*0.394*	8,1	*0.319*
SD100-10.00-P	02469022	■	–	–	10,0	*0.394*	8,1	*0.319*
SD100-10.10-P	02469024	■	–	–	10,1	*0.398*	8,1	*0.319*
SD100-10.20-K	02544440	–	–	■	10,2	*0.402*	8,1	*0.319*
SD100-10.20-M	02469074	–	■	–	10,2	*0.402*	8,1	*0.319*
SD100-10.20-P	02469025	■	–	–	10,2	*0.402*	8,1	*0.319*
SD100-10.30-P	02469026	■	–	–	10,3	*0.406*	8,1	*0.319*
SD100-10.319-M	02469075	–	■	–	10,319	*0.406*	8,1	*0.319*
SD100-10.319-P	02469027	■	–	–	10,319	*0.406*	8,1	*0.319*
SD100-10.40-P	02592734	■	–	–	10,4	*0.409*	8,1	*0.319*
SD100-10.50-K	02556726	–	–	■	10,5	*0.413*	8,5	*0.335*
SD100-10.50-M	02469076	–	■	–	10,5	*0.413*	8,5	*0.335*
SD100-10.50-P	02469034	■	–	–	10,5	*0.413*	8,5	*0.335*
SD100-10.70-P	02469036	■	–	–	10,7	*0.421*	8,5	*0.335*
SD100-10.716-P	02469037	■	–	–	10,716	*0.422*	8,5	*0.335*
SD100-10.80-M	02469078	–	■	–	10,8	*0.425*	8,5	*0.335*
SD100-10.80-P	02469038	■	–	–	10,8	*0.425*	8,5	*0.335*
SD100-10.90-P	02469041	■	–	–	10,9	*0.429*	8,5	*0.335*
SD100-11.00-M	02469079	–	■	–	11,0	*0.433*	8,8	*0.346*
SD100-11.00-P	02469052	■	–	–	11,0	*0.433*	8,8	*0.346*
SD100-11.113-M	02469080	–	■	–	11,113	*0.438*	8,8	*0.346*
SD100-11.113-P	02469056	■	–	–	11,113	*0.438*	8,8	*0.346*
SD100-11.20-M	02469082	–	■	–	11,2	*0.441*	8,8	*0.346*
SD100-11.20-P	02469058	■	–	–	11,2	*0.441*	8,8	*0.346*
SD100-11.30-P	02469063	■	–	–	11,3	*0.445*	8,8	*0.346*
SD100-11.50-P	02469065	■	–	–	11,5	*0.453*	9,4	*0.370*
SD100-11.509-M	02469083	–	■	–	11,509	*0.453*	9,4	*0.370*
SD100-11.509-P	02469067	■	–	–	11,509	*0.453*	9,4	*0.370*
SD100-11.70-P	02469068	■	–	–	11,7	*0.461*	9,4	*0.370*
SD100-11.80-K	02542583	–	–	■	11,8	*0.465*	9,4	*0.370*
SD100-11.80-M	02469085	–	■	–	11,8	*0.465*	9,4	*0.370*
SD100-11.80-P	02469069	■	–	–	11,8	*0.465*	9,4	*0.370*
SD100-11.907-M	02592744	–	■	–	11,907	*0.469*	9,4	*0.370*
SD100-11.907-P	02469070	■	–	–	11,907	*0.469*	9,4	*0.370*
SD100-12.00-K	00090316	–	–	■	12,0	*0.472*	9,6	*0.378*
SD100-12.00-M	00090315	–	■	–	12,0	*0.472*	9,6	*0.378*

Обозначение	Артикул	P-геометрия	M-геометрия	K-геометрия	DC		OAL	
					мм	*Дюйм.*	мм	*Дюйм.*
SD100-12.00-P	00090314	■	–	–	12,0	*0.472*	9,6	*0.378*
SD100-12.10-P	00039002	■	–	–	12,1	*0.476*	9,6	*0.378*
SD100-12.20-P	00048248	■	–	–	12,2	*0.480*	9,6	*0.378*
SD100-12.30-M	00071559	–	■	–	12,3	*0.484*	9,6	*0.378*
SD100-12.30-P	00071546	■	–	–	12,3	*0.484*	9,6	*0.378*
SD100-12.41-M	00059768	–	■	–	12,41	*0.489*	9,6	*0.378*
SD100-12.41-P	00059767	■	–	–	12,41	*0.489*	9,6	*0.378*
SD100-12.50-K	00090319	–	–	■	12,5	*0.492*	10,0	*0.394*
SD100-12.50-M	00090318	–	■	–	12,5	*0.492*	10,0	*0.394*
SD100-12.50-P	00090317	■	–	–	12,5	*0.492*	10,0	*0.394*
SD100-12.60-P	02207212	■	–	–	12,6	*0.496*	10,0	*0.394*
SD100-12.70-K	00059633	–	–	■	12,7	*0.500*	10,0	*0.394*
SD100-12.70-M	00059632	–	■	–	12,7	*0.500*	10,0	*0.394*
SD100-12.70-P	00059631	■	–	–	12,7	*0.500*	10,0	*0.394*
SD100-12.80-K	00059636	–	–	■	12,8	*0.504*	10,0	*0.394*
SD100-12.80-M	00059635	–	■	–	12,8	*0.504*	10,0	*0.394*
SD100-12.80-P	00059634	■	–	–	12,8	*0.504*	10,0	*0.394*
SD100-12.90-M	02503935	–	■	–	12,9	*0.508*	10,0	*0.394*
SD100-12.90-P	00030891	■	–	–	12,9	*0.508*	10,0	*0.394*
SD100-13.00-K	00098529	–	–	■	13,0	*0.512*	10,4	*0.409*
SD100-13.00-M	00098528	–	■	–	13,0	*0.512*	10,4	*0.409*
SD100-13.00-P	00098527	■	–	–	13,0	*0.512*	10,4	*0.409*
SD100-13.10-K	00059639	–	–	■	13,1	*0.516*	10,4	*0.409*
SD100-13.10-M	00059638	–	■	–	13,1	*0.516*	10,4	*0.409*
SD100-13.10-P	00059637	■	–	–	13,1	*0.516*	10,4	*0.409*
SD100-13.20-P	00030894	■	–	–	13,2	*0.520*	10,4	*0.409*
SD100-13.30-M	00059641	–	■	–	13,3	*0.524*	10,4	*0.409*
SD100-13.30-P	00059640	■	–	–	13,3	*0.524*	10,4	*0.409*
SD100-13.50-K	00098532	–	–	■	13,5	*0.531*	10,4	*0.409*
SD100-13.50-M	00098531	–	■	–	13,5	*0.531*	10,4	*0.409*
SD100-13.50-P	00098530	■	–	–	13,5	*0.531*	10,4	*0.409*
SD100-13.70-M	00059644	–	■	–	13,7	*0.539*	10,4	*0.409*
SD100-13.70-P	00059643	■	–	–	13,7	*0.539*	10,4	*0.409*
SD100-13.80-K	00059648	–	–	■	13,8	*0.543*	10,4	*0.409*
SD100-13.80-M	00059647	–	■	–	13,8	*0.543*	10,4	*0.409*
SD100-13.80-P	00059646	■	–	–	13,8	*0.543*	10,4	*0.409*
SD100-13.89-M	00059771	–	■	–	13,89	*0.547*	10,4	*0.409*
SD100-13.89-P	00059770	■	–	–	13,89	*0.547*	10,4	*0.409*
SD100-14.00-K	00090322	–	–	■	14,0	*0.551*	11,0	*0.433*
SD100-14.00-M	00090321	–	■	–	14,0	*0.551*	11,0	*0.433*
SD100-14.00-P	00090320	■	–	–	14,0	*0.551*	11,0	*0.433*
SD100-14.10-P	00082712	■	–	–	14,1	*0.555*	11,0	*0.433*
SD100-14.20-K	00071549	–	–	■	14,2	*0.559*	11,0	*0.433*
SD100-14.20-M	00071561	–	■	–	14,2	*0.559*	11,0	*0.433*
SD100-14.20-P	00071548	■	–	–	14,2	*0.559*	11,0	*0.433*
SD100-14.29-K	00059675	–	–	■	14,29	*0.563*	11,0	*0.433*
SD100-14.29-M	00059674	–	■	–	14,29	*0.563*	11,0	*0.433*
SD100-14.29-P	00059673	■	–	–	14,29	*0.563*	11,0	*0.433*
SD100-14.40-P	02207869	■	–	–	14,4	*0.567*	11,0	*0.433*
SD100-14.50-K	00090325	–	–	■	14,5	*0.571*	11,0	*0.433*

Обозначение	Артикул	P-геометрия	M-геометрия	K-геометрия	DC		OAL	
					мм	*Дюйм.*	мм	*Дюйм.*
SD100-14.50-M	00090324	–	■	–	14,5	*0.571*	11,0	*0.433*
SD100-14.50-P	00090323	■	–	–	14,5	*0.571*	11,0	*0.433*
SD100-14.68-K	00059775	–	–	■	14,68	*0.578*	11,0	*0.433*
SD100-14.68-M	00059774	–	■	–	14,68	*0.578*	11,0	*0.433*
SD100-14.68-P	00059773	■	–	–	14,68	*0.578*	11,0	*0.433*
SD100-14.70-M	00059650	–	■	–	14,7	*0.579*	11,0	*0.433*
SD100-14.70-P	00059649	■	–	–	14,7	*0.579*	11,0	*0.433*
SD100-14.80-M	00059653	–	■	–	14,8	*0.583*	11,0	*0.433*
SD100-14.80-P	00059652	■	–	–	14,8	*0.583*	11,0	*0.433*
SD100-14.90-M	02592745	–	■	–	14,9	*0.587*	11,0	*0.433*
SD100-14.90-P	00030895	■	–	–	14,9	*0.587*	11,0	*0.433*
SD100-15.00-K	00090328	–	–	■	15,0	*0.591*	11,9	*0.469*
SD100-15.00-M	00090327	–	■	–	15,0	*0.591*	11,9	*0.469*
SD100-15.00-P	00090326	■	–	–	15,0	*0.591*	11,9	*0.469*
SD100-15.08-M	00059777	–	■	–	15,08	*0.594*	11,9	*0.469*
SD100-15.08-P	00059776	■	–	–	15,08	*0.594*	11,9	*0.469*
SD100-15.10-P	00079342	■	–	–	15,1	*0.594*	11,9	*0.469*
SD100-15.20-P	00030896	■	–	–	15,2	*0.598*	11,9	*0.469*
SD100-15.25-K	00071551	–	–	■	15,25	*0.600*	11,9	*0.469*
SD100-15.25-M	00071562	–	■	–	15,25	*0.600*	11,9	*0.469*
SD100-15.25-P	00071550	■	–	–	15,25	*0.600*	11,9	*0.469*
SD100-15.48-K	00022926	–	–	■	15,48	*0.609*	11,9	*0.469*
SD100-15.48-M	00059780	–	■	–	15,48	*0.609*	11,9	*0.469*
SD100-15.48-P	00059779	■	–	–	15,48	*0.609*	11,9	*0.469*
SD100-15.50-K	00098535	–	–	■	15,5	*0.610*	11,9	*0.469*
SD100-15.50-M	00098534	–	■	–	15,5	*0.610*	11,9	*0.469*
SD100-15.50-P	00098533	■	–	–	15,5	*0.610*	11,9	*0.469*
SD100-15.70-M	00059656	–	■	–	15,7	*0.618*	11,9	*0.469*
SD100-15.70-P	00059655	■	–	–	15,7	*0.618*	11,9	*0.469*
SD100-15.80-K	00059660	–	–	■	15,8	*0.622*	11,9	*0.469*
SD100-15.80-M	00059659	–	■	–	15,8	*0.622*	11,9	*0.469*
SD100-15.80-P	00059658	■	–	–	15,8	*0.622*	11,9	*0.469*
SD100-15.88-K	00059678	–	–	■	15,88	*0.625*	11,9	*0.469*
SD100-15.88-M	00059677	–	■	–	15,88	*0.625*	11,9	*0.469*
SD100-15.88-P	00059676	■	–	–	15,88	*0.625*	11,9	*0.469*
SD100-16.00-K	00098538	–	–	■	16,0	*0.630*	12,6	*0.496*
SD100-16.00-M	00098537	–	■	–	16,0	*0.630*	12,6	*0.496*
SD100-16.00-P	00098536	■	–	–	16,0	*0.630*	12,6	*0.496*
SD100-16.10-P	00077964	■	–	–	16,1	*0.634*	12,6	*0.496*
SD100-16.20-P	00047365	■	–	–	16,2	*0.638*	12,6	*0.496*
SD100-16.25-P	00034081	■	–	–	16,25	*0.640*	12,6	*0.496*
SD100-16.27-K	00022929	–	–	■	16,27	*0.641*	12,6	*0.496*
SD100-16.27-M	00022928	–	■	–	16,27	*0.641*	12,6	*0.496*
SD100-16.27-P	00022927	■	–	–	16,27	*0.641*	12,6	*0.496*
SD100-16.40-P	02301114	■	–	–	16,4	*0.646*	12,6	*0.496*
SD100-16.50-K	00098541	–	–	■	16,5	*0.650*	12,6	*0.496*
SD100-16.50-M	00098540	–	■	–	16,5	*0.650*	12,6	*0.496*
SD100-16.50-P	00098539	■	–	–	16,5	*0.650*	12,6	*0.496*
SD100-16.67-K	00059681	–	–	■	16,67	*0.656*	12,6	*0.496*
SD100-16.67-M	00059680	–	■	–	16,67	*0.656*	12,6	*0.496*

Обозначение	Артикул	P-геометрия	M-геометрия	K-геометрия	DC		OAL	
					мм	*Дюйм.*	мм	*Дюйм.*
SD100-16.67-P	00059679	■	–	–	16,67	*0.656*	12,6	*0.496*
SD100-16.70-K	00059663	–	–	■	16,7	*0.657*	12,6	*0.496*
SD100-16.70-M	00059662	–	■	–	16,7	*0.657*	12,6	*0.496*
SD100-16.70-P	00059661	■	–	–	16,7	*0.657*	12,6	*0.496*
SD100-16.80-K	00059666	–	–	■	16,8	*0.661*	12,6	*0.496*
SD100-16.80-M	00059665	–	■	–	16,8	*0.661*	12,6	*0.496*
SD100-16.80-P	00059664	■	–	–	16,8	*0.661*	12,6	*0.496*
SD100-16.90-M	02593463	–	■	–	16,9	*0.665*	12,6	*0.496*
SD100-16.90-P	00030898	■	–	–	16,9	*0.665*	12,6	*0.496*
SD100-17.00-K	00090331	–	–	■	17,0	*0.669*	13,3	*0.524*
SD100-17.00-M	00090330	–	■	–	17,0	*0.669*	13,3	*0.524*
SD100-17.00-P	00090329	■	–	–	17,0	*0.669*	13,3	*0.524*
SD100-17.07-K	00022933	–	–	■	17,07	*0.672*	13,3	*0.524*
SD100-17.07-M	00022932	–	■	–	17,07	*0.672*	13,3	*0.524*
SD100-17.07-P	00022931	■	–	–	17,07	*0.672*	13,3	*0.524*
SD100-17.10-P	00034083	■	–	–	17,1	*0.673*	13,3	*0.524*
SD100-17.20-K	02515762	–	–	■	17,2	*0.677*	13,3	*0.524*
SD100-17.20-P	00047714	■	–	–	17,2	*0.677*	13,3	*0.524*
SD100-17.30-K	02203711	–	–	■	17,3	*0.681*	13,3	*0.524*
SD100-17.46-M	00059683	–	■	–	17,46	*0.687*	13,3	*0.524*
SD100-17.46-P	00059682	■	–	–	17,46	*0.687*	13,3	*0.524*
SD100-17.50-K	00090334	–	–	■	17,5	*0.689*	13,3	*0.524*
SD100-17.50-M	00090333	–	■	–	17,5	*0.689*	13,3	*0.524*
SD100-17.50-P	00090332	■	–	–	17,5	*0.689*	13,3	*0.524*
SD100-17.70-K	00059669	–	–	■	17,7	*0.697*	13,3	*0.524*
SD100-17.70-M	00059668	–	■	–	17,7	*0.697*	13,3	*0.524*
SD100-17.70-P	00059667	■	–	–	17,7	*0.697*	13,3	*0.524*
SD100-17.80-K	00059672	–	–	■	17,8	*0.701*	13,3	*0.524*
SD100-17.80-M	00059671	–	■	–	17,8	*0.701*	13,3	*0.524*
SD100-17.80-P	00059670	■	–	–	17,8	*0.701*	13,3	*0.524*
SD100-17.86-K	00022936	–	–	■	17,86	*0.703*	13,3	*0.524*
SD100-17.86-M	00022935	–	■	–	17,86	*0.703*	13,3	*0.524*
SD100-17.86-P	00022934	■	–	–	17,86	*0.703*	13,3	*0.524*
SD100-17.90-M	02442098	–	■	–	17,9	*0.705*	13,3	*0.524*
SD100-17.90-P	00047693	■	–	–	17,9	*0.705*	13,3	*0.524*
SD100-18.00-K	00090337	–	–	■	18,0	*0.709*	14,4	*0.567*
SD100-18.00-M	00090336	–	■	–	18,0	*0.709*	14,4	*0.567*
SD100-18.00-P	00090335	■	–	–	18,0	*0.709*	14,4	*0.567*
SD100-18.10-P	00030900	■	–	–	18,1	*0.713*	14,4	*0.567*
SD100-18.20-P	00038469	■	–	–	18,2	*0.717*	14,4	*0.567*
SD100-18.26-K	00035196	–	–	■	18,26	*0.719*	14,4	*0.567*
SD100-18.26-M	00022938	–	■	–	18,26	*0.719*	14,4	*0.567*
SD100-18.26-P	00022937	■	–	–	18,26	*0.719*	14,4	*0.567*
SD100-18.50-K	00059687	–	–	■	18,5	*0.728*	14,4	*0.567*
SD100-18.50-M	00059686	–	■	–	18,5	*0.728*	14,4	*0.567*
SD100-18.50-P	00059685	■	–	–	18,5	*0.728*	14,4	*0.567*
SD100-18.65-M	00035198	–	■	–	18,65	*0.734*	14,4	*0.567*
SD100-18.65-P	00035197	■	–	–	18,65	*0.734*	14,4	*0.567*
SD100-18.70-M	00059689	–	■	–	18,7	*0.736*	14,4	*0.567*
SD100-18.70-P	00059688	■	–	–	18,7	*0.736*	14,4	*0.567*

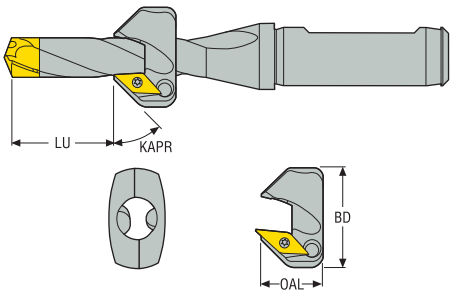
Обозначение	Артикул	P-геометрия	M-геометрия	K-геометрия	DC		OAL	
					мм	*Дюйм.*	мм	*Дюйм.*
SD100-18.80-K	00059693	–	–	■	18,8	*0.740*	14,4	*0.567*
SD100-18.80-M	00059692	–	■	–	18,8	*0.740*	14,4	*0.567*
SD100-18.80-P	00059691	■	–	–	18,0	*0.709*	14,4	*0.567*
SD100-18.90-M	02592746	–	■	–	18,9	*0.744*	14,4	*0.567*
SD100-18.90-P	00030901	■	–	–	18,9	*0.744*	14,4	*0.567*
SD100-19.00-K	00059696	–	–	■	19,0	*0.748*	15,2	*0.598*
SD100-19.00-M	00059695	–	■	–	19,0	*0.748*	15,2	*0.598*
SD100-19.00-P	00059694	■	–	–	19,0	*0.748*	15,2	*0.598*
SD100-19.05-K	00059699	–	–	■	19,05	*0.750*	15,2	*0.598*
SD100-19.05-M	00059698	–	■	–	19,05	*0.750*	15,2	*0.598*
SD100-19.05-P	00059697	■	–	–	19,05	*0.750*	15,2	*0.598*
SD100-19.10-P	00030902	■	–	–	19,1	*0.752*	15,2	*0.598*
SD100-19.20-K	00071566	–	–	■	19,2	*0.756*	15,2	*0.598*
SD100-19.20-M	00071564	–	■	–	19,2	*0.756*	15,2	*0.598*
SD100-19.20-P	00071563	■	–	–	19,2	*0.756*	15,2	*0.598*
SD100-19.25-P	00048318	■	–	–	19,25	*0.758*	15,2	*0.598*
SD100-19.45-K	00035202	–	–	■	19,45	*0.766*	15,2	*0.598*
SD100-19.45-M	00035201	–	■	–	19,45	*0.766*	15,2	*0.598*
SD100-19.45-P	00035200	■	–	–	19,45	*0.766*	15,2	*0.598*
SD100-19.50-K	00059702	–	–	■	19,5	*0.768*	15,2	*0.598*
SD100-19.50-M	00059701	–	■	–	19,5	*0.768*	15,2	*0.598*
SD100-19.50-P	00059700	■	–	–	19,5	*0.768*	15,2	*0.598*
SD100-19.70-K	00059705	–	–	■	19,7	*0.776*	15,2	*0.598*
SD100-19.70-M	00059704	–	■	–	19,7	*0.776*	15,2	*0.598*
SD100-19.70-P	00059703	■	–	–	19,7	*0.776*	15,2	*0.598*
SD100-19.80-K	00059708	–	–	■	19,8	*0.780*	15,2	*0.598*
SD100-19.80-M	00059707	–	■	–	19,8	*0.780*	15,2	*0.598*
SD100-19.80-P	00059706	■	–	–	19,8	*0.780*	15,2	*0.598*
SD100-19.84-M	00035204	–	■	–	19,84	*0.781*	15,2	*0.598*
SD100-19.84-P	00035203	■	–	–	19,84	*0.781*	15,2	*0.598*
SD100-19.90-M	02592747	–	■	–	19,9	*0.783*	15,2	*0.598*
SD100-19.90-P	00010065	■	–	–	19,9	*0.783*	15,2	*0.598*
SD100-19.99-P	00081744	■	–	–	19,99	*0.787*	15,2	*0.598*
SD100-20.00-K	02433368	–	–	■	20,0	*0.787*	15,2	*0.598*
SD100-20.00-M	02469176	–	■	–	20,0	*0.787*	15,2	*0.598*
SD100-20.00-P	02469095	■	–	–	20,0	*0.787*	15,2	*0.598*
SD100-20.241-P	02469096	■	–	–	20,241	*0.797*	15,2	*0.598*
SD100-20.50-K	02569177	–	–	■	20,5	*0.807*	15,2	*0.598*
SD100-20.50-M	02469178	–	■	–	20,5	*0.807*	15,2	*0.598*
SD100-20.50-P	02469098	■	–	–	20,5	*0.807*	15,2	*0.598*
SD100-20.638-M	02469179	–	■	–	20,638	*0.813*	15,2	*0.598*
SD100-20.638-P	02469100	■	–	–	20,638	*0.813*	15,2	*0.598*
SD100-20.80-P	02508750	■	–	–	20,8	*0.819*	15,2	*0.598*
SD100-20.90-P	02586615	■	–	–	20,9	*0.823*	15,2	*0.598*
SD100-21.00-K	02523183	–	–	■	21,0	*0.827*	15,2	*0.598*
SD100-21.00-M	02469180	–	■	–	21,0	*0.827*	15,2	*0.598*
SD100-21.00-P	02469118	■	–	–	21,0	*0.827*	15,2	*0.598*
SD100-21.034-P	02469120	■	–	–	21,034	*0.828*	15,2	*0.598*
SD100-21.20-P	02469121	■	–	–	21,2	*0.835*	15,2	*0.598*
SD100-21.30-P	02521624	■	–	–	21,3	*0.839*	15,2	*0.598*

Обозначение	Артикул	P-геометрия	M-геометрия	K-геометрия	DC		OAL	
					мм	*Дюйм.*	мм	*Дюйм.*
SD100-21.430-M	02469182	–	■	–	21,43	*0.844*	15,2	*0.598*
SD100-21.430-P	02469122	■	–	–	21,43	*0.844*	15,2	*0.598*
SD100-21.50-K	02521338	–	–	■	21,5	*0.846*	15,2	*0.598*
SD100-21.50-M	02469183	–	■	–	21,5	*0.846*	15,2	*0.598*
SD100-21.50-P	02469124	■	–	–	21,5	*0.846*	15,2	*0.598*
SD100-21.80-K	02592763	–	–	■	21,8	*0.858*	15,2	*0.598*
SD100-21.80-M	02555978	–	■	–	21,8	*0.858*	15,2	*0.598*
SD100-21.80-P	02592735	■	–	–	21,8	*0.858*	15,2	*0.598*
SD100-21.829-P	02469125	■	–	–	21,829	*0.859*	15,2	*0.598*
SD100-21.90-M	02592752	–	■	–	21,9	*0.862*	15,2	*0.598*
SD100-21.90-P	02592736	■	–	–	21,9	*0.862*	15,2	*0.598*
SD100-22.00-K	02511599	–	–	■	22,0	*0.866*	15,2	*0.598*
SD100-22.00-M	02469185	–	■	–	22,0	*0.866*	15,2	*0.598*
SD100-22.00-P	02469128	■	–	–	22,0	*0.866*	15,2	*0.598*
SD100-22.225-M	02469186	–	■	–	22,225	*0.875*	15,2	*0.598*
SD100-22.225-P	02469129	■	–	–	22,225	*0.875*	15,2	*0.598*
SD100-22.50-K	02569178	–	–	■	22,5	*0.886*	15,2	*0.598*
SD100-22.50-M	02469188	–	■	–	22,5	*0.886*	15,2	*0.598*
SD100-22.50-P	02469132	■	–	–	22,5	*0.886*	15,2	*0.598*
SD100-22.621-P	02469133	■	–	–	22,621	*0.891*	15,2	*0.598*
SD100-22.80-M	02592754	–	■	–	22,8	*0.898*	15,2	*0.598*
SD100-22.80-P	02539323	■	–	–	22,8	*0.898*	15,2	*0.598*
SD100-22.90-P	02592738	■	–	–	22,9	*0.902*	15,2	*0.598*
SD100-23.00-K	02515181	–	–	■	23,0	*0.906*	15,2	*0.598*
SD100-23.00-M	02469189	–	■	–	23,0	*0.906*	15,2	*0.598*
SD100-23.00-P	02469134	■	–	–	23,0	*0.906*	15,2	*0.598*
SD100-23.416-P	02469136	■	–	–	23,416	*0.922*	15,2	*0.598*
SD100-23.50-K	02551252	–	–	■	23,5	*0.925*	15,2	*0.598*
SD100-23.50-M	02469190	–	■	–	23,5	*0.925*	15,2	*0.598*
SD100-23.50-P	02469138	■	–	–	23,5	*0.925*	15,2	*0.598*
SD100-23.813-K	02592766	–	–	■	23,813	*0.938*	15,2	*0.598*
SD100-23.813-M	02554971	–	■	–	23,813	*0.938*	15,2	*0.598*
SD100-23.813-P	02469140	■	–	–	23,813	*0.938*	15,2	*0.598*
SD100-23.90-M	02592756	–	■	–	23,9	*0.941*	15,2	*0.598*
SD100-23.90-P	02592739	■	–	–	23,9	*0.941*	15,2	*0.598*
SD100-24.00-K	02569179	–	–	■	24,0	*0.945*	15,2	*0.598*
SD100-24.00-M	02469191	–	■	–	24,0	*0.945*	15,2	*0.598*
SD100-24.00-P	02469141	■	–	–	24,0	*0.945*	15,2	*0.598*
SD100-24.209-P	02469142	■	–	–	24,209	*0.953*	15,2	*0.598*
SD100-24.50-K	02569180	–	–	■	24,5	*0.965*	15,2	*0.598*
SD100-24.50-M	02469192	–	■	–	24,5	*0.965*	15,2	*0.598*
SD100-24.50-P	02469144	■	–	–	24,5	*0.965*	15,2	*0.598*
SD100-24.605-P	02469145	■	–	–	24,605	*0.969*	15,2	*0.598*
SD100-24.80-K	02592767	–	–	■	24,8	*0.976*	15,2	*0.598*
SD100-24.80-M	02508165	–	■	–	24,8	*0.976*	15,2	*0.598*
SD100-24.80-P	02529665	■	–	–	24,8	*0.976*	15,2	*0.598*
SD100-24.90-M	02592757	–	■	–	24,9	*0.980*	15,2	*0.598*
SD100-24.90-P	02592740	■	–	–	24,9	*0.980*	15,2	*0.598*
SD100-25.00-K	02524629	–	–	■	25,0	*0.984*	15,2	*0.598*
SD100-25.00-M	02469193	–	■	–	25,0	*0.984*	15,2	*0.598*

Обозначение	Артикул	P-геометрия	M-геометрия	K-геометрия	DC		OAL	
					мм	*Дюйм.*	мм	*Дюйм.*
SD100-25.00-P	02469146	■	–	–	25,0	*0.984*	15,2	*0.598*
SD100-25.40-K	02569181	–	–	■	25,4	*1.000*	15,2	*0.598*
SD100-25.400-M	02469194	–	■	–	25,4	*1.000*	15,2	*0.598*
SD100-25.400-P	02469147	■	–	–	25,4	*1.000*	15,2	*0.598*
SD100-25.50-P	02536609	■	–	–	25,5	*1.004*	15,2	*0.598*
SD100-25.60-P	02519477	■	–	–	25,6	*1.008*	15,2	*0.598*
SD100-25.80-M	02592758	–	■	–	25,8	*1.016*	15,2	*0.598*
SD100-25.80-P	02581593	■	–	–	25,8	*1.016*	15,2	*0.598*
SD100-25.90-M	02592759	–	■	–	25,9	*1.020*	15,2	*0.598*
SD100-25.90-P	02592741	■	–	–	25,9	*1.020*	15,2	*0.598*
SD100-25.99-K	02516403	–	–	■	25,99	*1.023*	15,2	*0.598*
SD100-25.99-P	02516402	■	–	–	25,99	*1.023*	15,2	*0.598*

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

Фасочный модуль



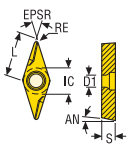


Обозначение	Артикул	Для корпуса сверла	Глубина сверления LU SD101 (min-max)		SD103 (min-max)		SD105 (min-max)		SD107 (min-max)		Максимальная глубина фаски	OAL	BD
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
SD100-C45-12.00/12.49	00014922	SD10x-12.00/12.49	12,0 *0.472*	13,0 *0.512*	12,0 *0.472*	28,0 *1.102*	28,0 *1.102*	53,0 *2.087*	53,0 *2.087*	78,0 *3.071*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	28,0 *1.102*
SD100-C45-12.50/12.99	00014923	SD10x-12.50/12.99	12,0 *0.472*	14,0 *0.551*	12,0 *0.472*	29,0 *1.142*	29,0 *1.142*	54,0 *2.126*	54,0 *2.126*	79,0 *3.110*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	28,0 *1.102*
SD100-C45-13.00/13.99	00014924	SD10x-13.00/13.99	13,0 *0.512*	14,0 *0.551*	13,0 *0.512*	29,0 *1.142*	29,0 *1.142*	54,0 *2.126*	54,0 *2.126*	79,0 *3.110*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	28,0 *1.102*
SD100-C45-14.00/14.99	00014928	SD10x-14.00/14.99	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	14,0 *0.551*	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	70,0 *2.756*	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	31,0 *1.220*
SD100-C45-15.00/15.99	00014931	SD10x-15.00/15.99	14,0 *0.551*	21,0 *0.827*	14,0 *0.551*	41,0 *1.614*	41,0 *1.614*	71,0 *2.795*	71,0 *2.795*	101,0 *3.976*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	31,0 *1.220*
SD100-C45-16.00/16.99	00014932	SD10x-16.00/16.99	15,0 *0.591*	22,0 *0.866*	15,0 *0.591*	42,0 *1.654*	42,0 *1.654*	72,0 *2.835*	72,0 *2.835*	102,0 *4.016*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	31,0 *1.220*
SD100-C45-17.00/17.99	00014933	SD10x-17.00/17.99	16,0 *0.630*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	51,0 *2.008*	51,0 *2.008*	87,0 *3.425*	87,0 *3.425*	123,0 *4.843*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	36,0 *1.417*
SD100-C45-18.00/18.99	00014935	SD10x-18.00/18.99	17,0 *0.669*	26,0 *1.024*	17,0 *0.669*	52,0 *2.047*	52,0 *2.047*	88,0 *3.465*	88,0 *3.465*	124,0 *4.882*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	36,0 *1.417*
SD100-C45-19.00/19.99	00014936	SD10x-19.00/19.99	18,0 *0.709*	27,0 *1.063*	18,0 *0.709*	53,0 *2.087*	53,0 *2.087*	89,0 *3.504*	89,0 *3.504*	125,0 *4.921*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	36,0 *1.417*

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины	Ключ
				
	Пластины	Модуль	Пластины	Модуль
SD100-12.00–16.99	C02205-T07P	C04011-T15P	T07P-2	T15P-2
SD100-17.00–19.99	C02205-T07P	C05012-T15P	T07P-2	T15P-2

Пластины



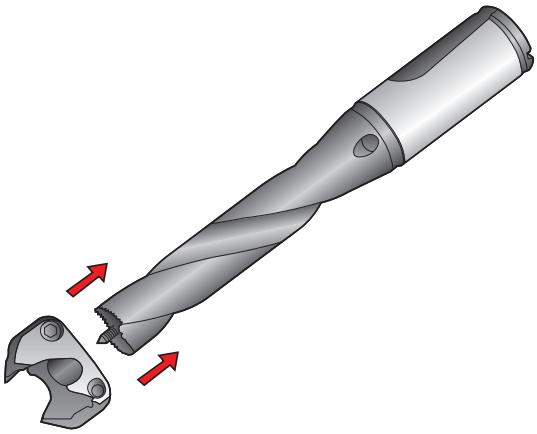
Допуски:
мм/*Дюйм.*

IC = ±0,025/*0.0009842”*
S = ±0,07/*0.0027559”*
RE = ±0,10/*0.0039370”*

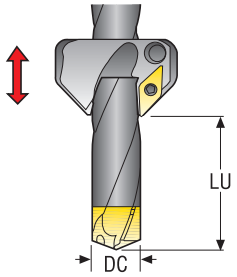
Размер	IC мм/*Дюйм.*	L мм/*Дюйм.*	S мм/*Дюйм.*	D1 мм/*Дюйм.*	RE мм/*Дюйм.*
09	**5,556**/*0.2187”*	**9,0**/*0.2187”*	**2,5**/*0.0984”*	**2,9**/*0.1141”*	**0,2**/*0.0078”*
Сплав: T400D					
Обозначение: VCGX090202-D1					
Артикул: 00014948					

Фасочный модуль - Инструкции по установке модуля

1. Установите модуль на сверло без пластин и без коронки.

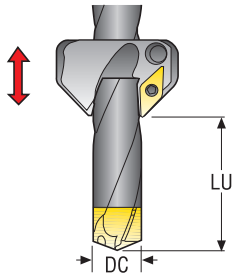


2.1 Если возможно, установить модуль как можно ближе к хвостовику.



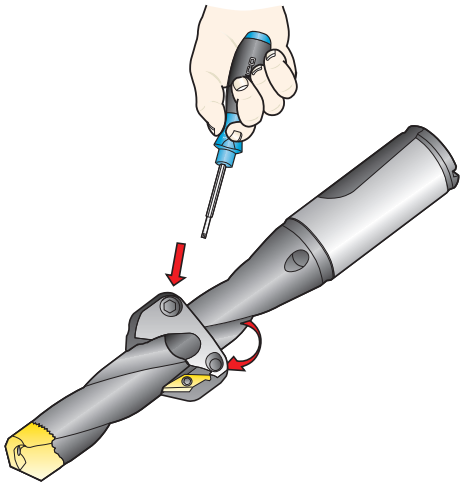
DC		LU глубина сверления (мин-макс)			
		SD101		SD103	
мм	дюйм.	мм	дюйм.	мм	дюйм.
12	.472	12-13	.472-.512	12-28	.472-1.102
12,5	.492	12-14	.472-.551	12-29	.472-1.142
13	.512	13-14	.512-.551	13-29	.512-1.142
14	.551	14-20	.551-.787	14-40	.551-1.575
15	.591	14-21	.551-.827	14-41	.551-1.614
16	.630	15-22	.591-.866	15-42	.591-1.654
17	.669	16-25	.630-.984	16-51	.630-2.008
18	.709	17-26	.669-1.024	17-52	.669-2.047
19	.748	18-27	.709-1.063	18-53	.709-2.087

2.2 Если возможно, установить модуль как можно ближе к хвостовику.



DC		LU глубина сверления (мин-макс)			
		SD105		SD107	
мм	дюйм.	мм	дюйм.	мм	дюйм.
12	.472	28-53	1.102-2.087	53-78	2.087-3.071
12,5	.492	29-54	1.142-2.126	54-79	2.126-3.110
13	.512	29-54	1.142-2.126	54-79	2.126-3.110
14	.551	40-70	1.575-2.756	70-100	2.756-3.937
15	.591	41-71	1.614-2.785	71-101	2.795-3.976
16	.630	42-72	1.654-2.835	72-102	2.835-4.016
17	.669	51-87	2.008-3.425	87-123	3.425-4.843
18	.709	52-88	2.047-3.465	88-124	3.465-4.882
19	.748	53-89	2.087-3.504	89-125	3.504-4.921

4. Затяните оба винта в соответствии с приведенной ниже таблицей.



DC		M	
мм	дюйм.	Nm	in-lbs
12-19	.472-.748	3-4	26-35

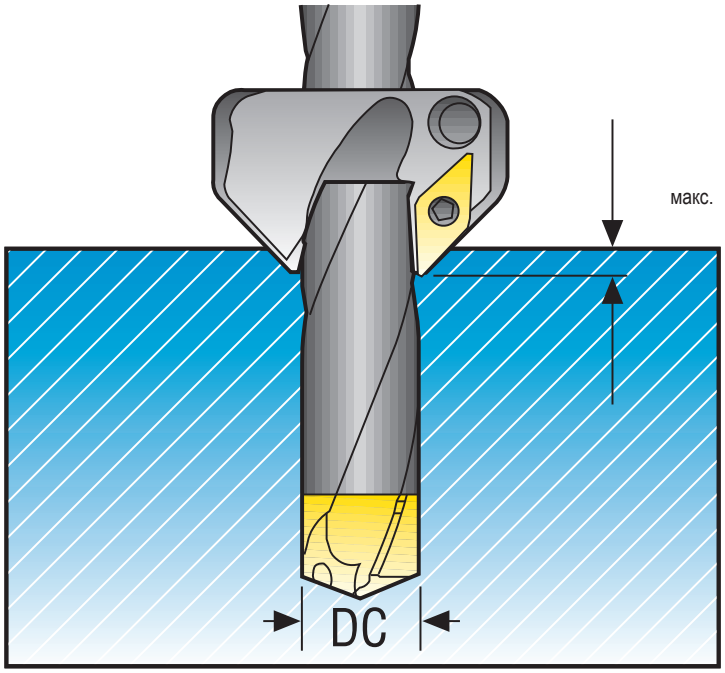
Фасочный модуль

Рекомендованные скорости резания и подачи для Crownloc® на стр. 196-199 должны также использоваться при операциях обработки фаски.

Устранение неисправностей

Вибрация при обработке фаски	• Снизить скорость резания • Если возможно, переместите модуль ближе к хвостовику сверла • Если возможно, используйте более короткое сверло

Максимальная глубина фаски



DC		Макс.	
мм	*дюйм.*	мм	*дюйм*
12-13	*.472-512*	1,5	*.059*
14-19	*.551-.748*	2	*.079*

SD101 – ∅ 10-26 мм / *0.394-1.024 дюйм.*

SMG		f									v_c
		Ø10.00 *Ø 0.394*	Ø12.00 *Ø 0.472*	Ø14.00 *Ø 0.551*	Ø16.00 *Ø 0.630*	Ø18.00 *Ø 0.709*	Ø20.00 *Ø 0.787*	Ø22.00 *Ø 0.866*	Ø24.00 *Ø 0.945*	Ø26.00 *Ø 1.024*	
P1	P	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	0,36	125
	P	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*410*
P2	P	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,36	120
	P	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.014*	*395*
P3	P	0,19	0,22	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	105
	P	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*345*
P4	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	95
	P	*0.0075*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*310*
P5	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	90
	P	*0.0075*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*295*
P6	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	100
	P	*0.0070*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*330*
P7	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	95
	P	*0.0070*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*310*
P8	P	0,19	0,22	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	90
	P	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*295*
P11	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	90
	P	*0.0070*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*295*
P12	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	55
	P	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*180*
M1	M	0,14	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,17	0,17	0,17	85
	M	*0.0055*	*0.0060*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*280*
M2	M	0,13	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	70
	M	*0.0050*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0060*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*230*
M3	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	50
	M	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*165*
M4	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	39
	M	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*130*
M5	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	33
	M	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*110*
K1	K	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	0,42	0,42	0,44	100
	K	*0.011*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.016*	*0.017*	*0.017*	*0.017*	*330*
K2	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	85
	K	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.015*	*0.016*	*280*
K3	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	70
	K	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.015*	*0.016*	*230*
K4	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	70
	K	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.015*	*0.016*	*230*
K5	K	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	0,36	0,36	41
	K	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.014*	*135*
N1	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	335
	M	*0.0070*	*0.0075*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0085*	*1100*
N2	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	215
	M	*0.0070*	*0.0075*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0085*	*710*
N3	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	145
	M	*0.0070*	*0.0075*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0085*	*475*
N11	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	170
	M	*0.0070*	*0.0075*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0085*	*560*
S1	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	34
	M	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*110*
S2	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	25
	M	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*80*
S3	M	0,085	0,085	0,090	0,095	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	25
	M	*0.0034*	*0.0034*	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*80*
S11	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	65
	M	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*215*
S12	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	49
	M	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*160*
S13	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	38
	M	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*125*
H3	P	0,085	0,095	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	27
	P	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0060*	*90*
H5	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	50
	P	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*165*
H7	P	0,085	0,095	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	27
	P	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0060*	*90*
H8	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	50
	P	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*165*
H11	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	65
	P	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*215*
H12	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	32
	P	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*105*
H21	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	50
	P	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*165*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD103 – ∅ 10-26 мм / *0.394-1.024 дюйм.*

SMG		f									v_c
		Ø10.00 *Ø 0.394*	Ø12.00 *Ø 0.472*	Ø14.00 *Ø 0.551*	Ø16.00 *Ø 0.630*	Ø18.00 *Ø 0.709*	Ø20.00 *Ø 0.787*	Ø22.00 *Ø 0.866*	Ø24.00 *Ø 0.945*	Ø26.00 *Ø 1.024*	
P1	P	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	0,36	120
	P	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*395*
P2	P	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,36	115
	P	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.014*	*375*
P3	P	0,19	0,22	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	100
	P	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*330*
P4	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	85
	P	*0.0075*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*280*
P5	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	85
	P	*0.0075*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*280*
P6	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	95
	P	*0.0070*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*310*
P7	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	90
	P	*0.0070*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*295*
P8	P	0,19	0,22	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	85
	P	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*280*
P11	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	85
	P	*0.0070*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*280*
P12	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	50
	P	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*165*
M1	M	0,14	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,17	0,17	0,17	80
	M	*0.0055*	*0.0060*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*260*
M2	M	0,13	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	65
	M	*0.0050*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0060*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*215*
M3	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	49
	M	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*160*
M4	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	37
	M	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*120*
M5	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	31
	M	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*100*
K1	K	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	0,42	0,42	0,44	90
	K	*0.011*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.016*	*0.017*	*0.017*	*0.017*	*295*
K2	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	80
	K	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.015*	*0.016*	*260*
K3	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	65
	K	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.015*	*0.016*	*215*
K4	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	65
	K	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.015*	*0.016*	*215*
K5	K	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	0,36	0,36	38
	K	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.014*	*125*
N1	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	315
	M	*0.0070*	*0.0075*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0085*	*1025*
N2	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	200
	M	*0.0070*	*0.0075*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0085*	*660*
N3	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	135
	M	*0.0070*	*0.0075*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0085*	*445*
N11	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	160
	M	*0.0070*	*0.0075*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0085*	*520*
S1	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	32
	M	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*105*
S2	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	23
	M	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*75*
S3	M	0,085	0,085	0,090	0,095	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	23
	M	*0.0034*	*0.0034*	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*75*
S11	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	60
	M	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*195*
S12	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	46
	M	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*150*
S13	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	36
	M	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*120*
H3	P	0,085	0,095	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	25
	P	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0060*	*80*
H5	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	46
	P	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*150*
H7	P	0,085	0,095	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	25
	P	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0060*	*80*
H8	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	46
	P	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*150*
H11	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	60
	P	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*195*
H12	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	30
	P	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*100*
H21	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	46
	P	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*150*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD105 – ∅ 10-26 мм / *0.394-1.024 дюйм.*

SMG		f									v_c
		Ø10.00 *Ø 0.394*	Ø12.00 *Ø 0.472*	Ø14.00 *Ø 0.551*	Ø16.00 *Ø 0.630*	Ø18.00 *Ø 0.709*	Ø20.00 *Ø 0.787*	Ø22.00 *Ø 0.866*	Ø24.00 *Ø 0.945*	Ø26.00 *Ø 1.024*	
P1	P	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	0,36	110
	P	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*360*
P2	P	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,36	110
	P	*0.0080*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.014*	*360*
P3	P	0,19	0,22	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	95
	P	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*310*
P4	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	85
	P	*0.0075*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*280*
P5	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	80
	P	*0.0075*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*260*
P6	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	90
	P	*0.0070*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*295*
P7	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	85
	P	*0.0070*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*280*
P8	P	0,19	0,22	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	80
	P	*0.0075*	*0.0085*	*0.010*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*260*
P11	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	80
	P	*0.0070*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*260*
P12	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	48
	P	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*155*
M1	M	0,14	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,17	0,17	0,17	75
	M	*0.0055*	*0.0060*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*245*
M2	M	0,13	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	60
	M	*0.0050*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0060*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*195*
M3	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	46
	M	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*150*
M4	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	35
	M	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*115*
M5	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	29
	M	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*95*
K1	K	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	0,42	0,42	0,44	90
	K	*0.011*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.016*	*0.017*	*0.017*	*0.017*	*295*
K2	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	75
	K	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.015*	*0.016*	*245*
K3	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	65
	K	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.015*	*0.016*	*215*
K4	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	60
	K	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.015*	*0.016*	*195*
K5	K	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	0,36	0,36	36
	K	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.014*	*120*
N1	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	300
	M	*0.0070*	*0.0075*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0085*	*980*
N2	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	190
	M	*0.0070*	*0.0075*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0085*	*620*
N3	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	130
	M	*0.0070*	*0.0075*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0085*	*425*
N11	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	150
	M	*0.0070*	*0.0075*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0085*	*490*
S1	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	30
	M	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*100*
S2	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	22
	M	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*70*
S3	M	0,085	0,085	0,090	0,095	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	22
	M	*0.0034*	*0.0034*	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*70*
S11	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	55
	M	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*180*
S12	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	44
	M	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*145*
S13	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	34
	M	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*110*
H3	P	0,085	0,095	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	24
	P	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0060*	*80*
H5	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	44
	P	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*145*
H7	P	0,085	0,095	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	24
	P	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0060*	*80*
H8	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	44
	P	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*145*
H11	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	55
	P	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*180*
H12	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	29
	P	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*95*
H21	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	44
	P	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*145*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD107 – ∅ 10-26 мм / *0.394-1.024 дюйм.*

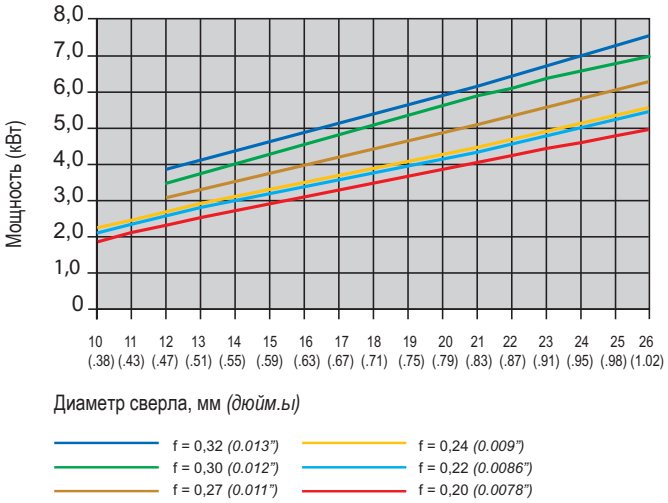
SMG		f								v_c
		Ø12.00 *Ø 0.472*	Ø14.00 *Ø 0.551*	Ø16.00 *Ø 0.630*	Ø18.00 *Ø 0.709*	Ø20.00 *Ø 0.787*	Ø22.00 *Ø 0.866*	Ø24.00 *Ø 0.945*	Ø26.00 *Ø 1.024*	
P1	P	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	0,36	110
	P	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*360*
P2	P	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,36	105
	P	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.014*	*345*
P3	P	0,22	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	90
	P	*0.0085*	*0.010*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*295*
P4	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	80
	P	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*260*
P5	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	75
	P	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*245*
P6	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	85
	P	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*280*
P7	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	80
	P	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*260*
P8	P	0,22	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	75
	P	*0.0085*	*0.010*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*245*
P11	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	80
	P	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*0.011*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*260*
P12	P	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	47
	P	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*155*
M1	M	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,17	0,17	0,17	75
	M	*0.0060*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*245*
M2	M	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	60
	M	*0.0050*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0060*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*195*
M3	M	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	45
	M	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*150*
M4	M	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	34
	M	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*110*
M5	M	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	28
	M	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*90*
K1	K	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	0,42	0,42	0,44	85
	K	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.016*	*0.017*	*0.017*	*0.017*	*280*
K2	K	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	75
	K	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.015*	*0.016*	*245*
K3	K	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	60
	K	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.015*	*0.016*	*195*
K4	K	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	60
	K	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*0.015*	*0.016*	*195*
K5	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	0,36	0,36	35
	K	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.014*	*115*
N1	M	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	290
	M	*0.0075*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0085*	*950*
N2	M	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	185
	M	*0.0075*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0085*	*610*
N3	M	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	125
	M	*0.0075*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0085*	*410*
N11	M	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	145
	M	*0.0075*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0085*	*475*
S1	M	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	29
	M	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*95*
S2	M	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	21
	M	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*70*
S3	M	0,085	0,090	0,095	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	21
	M	*0.0034*	*0.0036*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*70*
S11	M	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	55
	M	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*180*
S12	M	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	42
	M	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*140*
S13	M	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	33
	M	*0.0038*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0044*	*110*
H3	P	0,095	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	23
	P	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0060*	*75*
H5	P	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	43
	P	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*140*
H7	P	0,095	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	23
	P	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0060*	*75*
H8	P	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	43
	P	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*140*
H11	P	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	55
	P	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*180*
H12	P	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	28
	P	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*90*
H21	P	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	43
	P	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0065*	*140*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

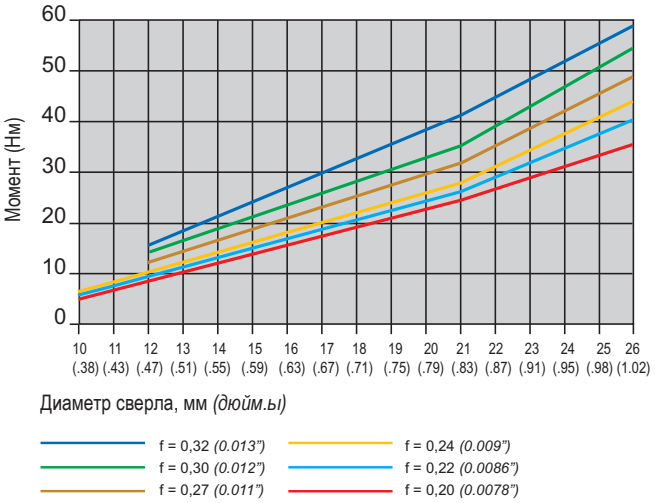
Режимы обработки

Значения в диаграммах различаются в зависимости от режимов резания, материала, к.п.д. станка и износа инструмента.
Графики ниже применимы для групп материалов (SMG) P5-P6 по классификации Seco и скорости резания 90 м/мин *(295 фут/мин)*.

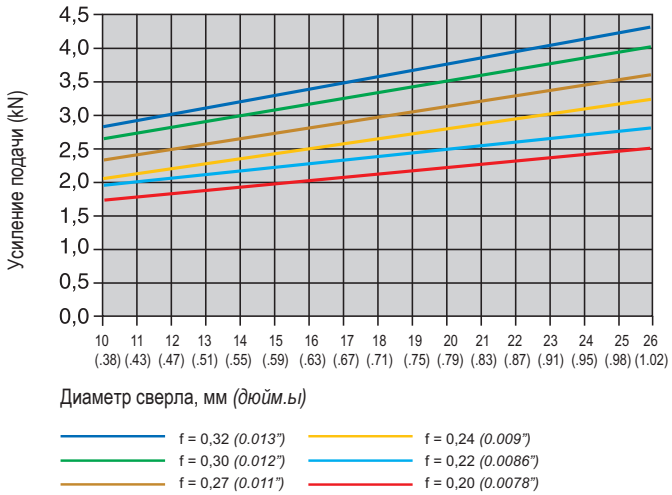
Потребление полезной мощности



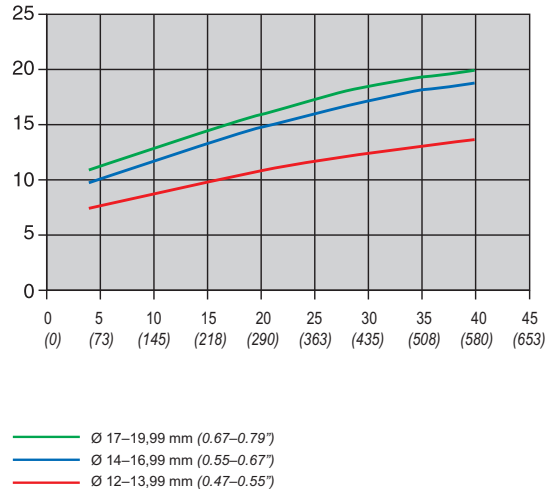
Крутящий момент сверления



Усиление подачи



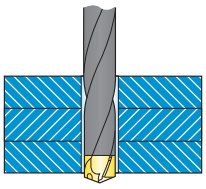
Подача СОЖ при различном давлении



Рекомендуемый поток СОЖ Dx1 л/мин.
Мин. поток СОЖ D/2 л/мин.
D = Диаметр сверла
Мин. рекомендуемое давление 10 бар *(145 фунтов/кв. дюйм.)*, если < 3 x D
Мин. рекомендуемое давление 20 бар *(290 фунтов/кв. дюйм.)* , если > 3 x D
Мин. рекомендуемое давление 40 бар *(580 фунтов/кв. дюйм.)*, если > 5 x D

Состав СОЖ
Рекомендованная смесь эмульсии 6–8%.
При сверлении нержавеющей стали, суперсплавов и высокопрочных сталей рекомендуется смесь 10%.

Рекомендации по обработке
Возможна обработка многослойных заготовок, если они надежно скреплены без зазоров. Зазоры могут оказать влияние на удаление стружки и при этом повредить сверло.



Допуски отверстия / Шероховатость поверхности

SD101, SD103, SD105 и SD107 IT9-10 / R_a 1-4*, *Ra 39-157 µin**					
Сверло ∅ DC (мм)	**Допуск IT9 (мкм)**	**Допуск IT10 (мкм)**	**Сверло ∅ DC)** *(дюйм.)*	**Допуск IT9** *(дюйм.)*	**Допуск IT10** *(дюйм.)*
0 – +10-18	0 – +43	0 – +70	*0 – +0.394-0.709*	*0 – +0.0017*	*0 – +0.0028*
0 – +18-30	0 – +52	0 – +84	*0 – +0.709-1.181*	*0 – +0.0020*	*0 – +0.0033*

*Возможно ухудшение качества обрабатываемой поверхности и допуска отверстия в низкоуглеродистых и нержавеющих сталях. По возможности используйте максимально короткое сверло.

Устранение неисправностей - Предварительная проверка:

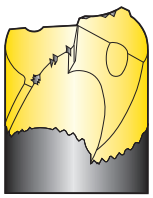
- Жесткость крепления детали
- Состояние шпинделя станка
- Состояние держателя

- Крепление инструмента:
  - Биение в пределах 0,06 (полное измеренное)

- Удаление стружки:
  - Режимы резания

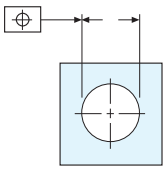
- СОЖ:
  - Давление
  - Поток
  - Концентрация

Выкрашивание режущих кромок



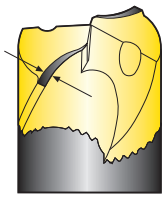
- Уменьшите подачу/об.
- Если сверло вибрирует, снизьте скорость резания и повысьте скорость подачи.
- При сверлении неровных, твердых и наклонных поверхностей уменьшите подачу на 30%–50% на входе и выходе.

Неудовлетворительный допуск по диаметру



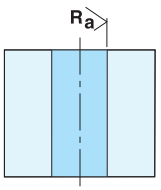
- Увеличьте подачу/об.
- Используйте цельное твердосплавное сверло Seco Feedmax, см. стр. 15-18
- Используйте развертывание, см. стр. 328
- Используйте растачивание см. стр. 492-493

Быстрый износ по задней поверхности



- Проверьте правильность используемой геометрии
- Уменьшите скорость резания

Неудовлетворительная шероховатость поверхности



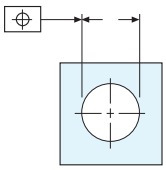
- Уменьшите подачу/об.
- Увеличьте скорость резания
- Проверьте правильность используемой геометрии
- Используйте цельное твердосплавное сверло Seco Feedmax, см. стр. 15-18
- Используйте развертывание, см. стр. 492-493

Износ канавки



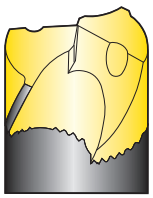
- Уменьшите подачу/об.
- Уменьшите скорость резания
- Увеличьте концентрацию СОЖ

Неудовлетворительное позиционирование отверстия



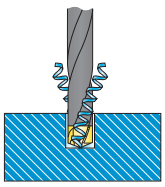
- Уменьшите подачу/об.
- При сверлении неровных, твердых и наклонных поверхностей уменьшите подачу на 30%–50% на входе и выходе.
- Центровочное отверстие с углом 140°.
- Используйте цельное твердосплавное сверло Seco Feedmax, см. стр. 15-18
- Используйте растачивание, см. стр. 492-493

Износ периферийных ленточек



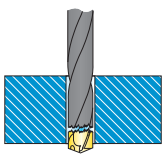
- Проверьте правильность используемой геометрии
- Уменьшите скорость резания
- Увеличьте концентрацию СОЖ.
- При сверлении неровных, твердых и наклонных поверхностей снижайте скорость подачи на 30–50% на входе и выходе.

Защемление длинной стружки



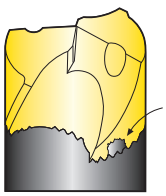
- Увеличьте подачу
- Для длинностружечных материалов SMG P1-P4, SMG M1-M2:
  - Увеличьте скорость резания и снизьте подачу/об.
  – Используйте геометрию -L (конструкция на заказ)

Поломка на выходе



- Соединение коронки ломается на выходе из детали. Причина поломки:
  - Соединительные поверхности не были тщательно очищены, и между коронкой и корпусом сверла осталась грязь или стружка.
  - Коронка не была надежно закреплена. Используйте динамометрический ключ
  - Недостаточное крепление коронки

Выкрашивание элементов крепления



- Небольшое выкрашивание не опасно для системы крепления. Оно не скажется на эффективности сверления
- Если при сверлении с большими подачами или при сверлении наклонных поверхностей наблюдается значительное выкрашивание, снижайте скорость подачи.



Crownloc® Plus

Seco Crownloc® Plus — это новое поколение сверл Seco со сменными коронками. Благодаря новой системе зажима Crownloc Plus улучшает удаление стружки и износостойкость при работе с различными материалами.

- Прочный корпус сверла, высокопрочный зажим с глубокими и широкими канавками и полированным корпусом.
- Геометрия P — это мощное и универсальное решение, которое идеально подходит для общих операций обработки.
- Геометрия M обеспечивает превосходную производительность при работе с высокотемпературными сплавами, титаном, титановыми сплавами и нержавеющей сталью

Обзор диапазона

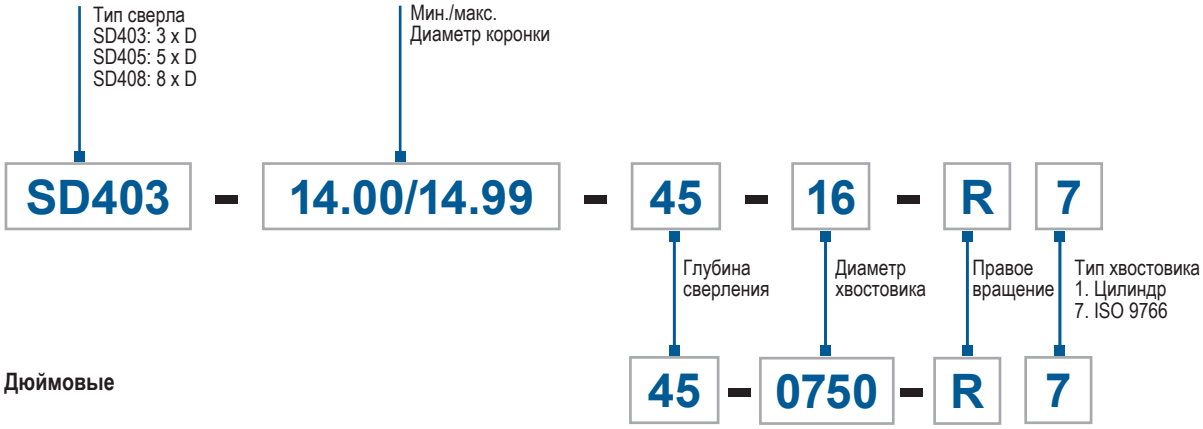
Crownloc® Plus	∅ Диапазон	Глубина сверления	Допуск ∅ сверла	Допуск отверстия (1)	Качество поверхности (2)
SD403  стр. 206-209	12,00-19,99 мм *(0.472-0.787")*	~ 3 x D	k7	IT 9-10	Ra 1-3 мкм *(Ra 39-118 µin)*
SD405  стр. 210-213	12,00-19,99 мм *(0.472-0.787")*	~ 5 x D	k7	IT 10	Ra 1-3 мкм *(Ra 39-118 µin)*
SD408  стр. 214-217	12,00-19,99 мм *(0.472-0.787")*	~ 8 x D	k7	IT 10	Ra 1-3 мкм *(Ra 39-118 µin)*

1) Возможны изменения в зависимости от материалов и используемых режимов резания.
2) Глубина резания, режимы резания, давление СОЖ и материал могут негативно сказаться на качестве обработанной поверхности.

Обозначение

Корпуса сверл Crownloc® Plus

Метрические





Дюймовые

Обозначения коронок





Геометрии

Геометрия P
- Универсальная геометрия, лучший выбор для сверления стали



Геометрия M
- Для нержавеющих сталей и жаропрочных сплавов



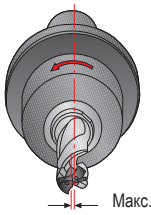
Инструкция по сборке

1. Стабильность

Стабильность операции важна для длительного срока службы инструмента и точности отверстия. Проверьте состояние шпинделя станка, приспособления и крепления детали относительно их стабильности и жесткости. Нестабильность может стать причиной поломки инструмента.

2. Вращение

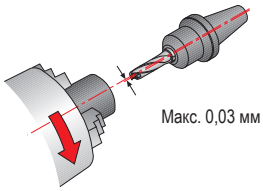
Полное измеренное биение не должно превышать 0,06 мм *(0,002")* при вращающемся инструменте.
Измеряйте биение, полностью проворачивая сверло.



Макс. 0,06 мм *(0,002")*

3. Стационарная установка

Расстояние между вершиной сверла и вращающимся центром заготовки не должно превышать 0,03 мм *(0,001")* стационарная установка.



Макс. 0,03 мм *(0,001")*

4. Рекомендуемые держатели

Seco Tools предлагает широкий ассортимент держателей инструментов (цанговые патроны, термооправки, гидравлические патроны Weldon...), доступных для различных типов шпинделей.
Для лучшего результата используйте держатель BT JIS B 6339-ADB, Тип ERHP 5672, высокопрецизионный патрон. Дополнительную информацию см. в каталоге Tooling Systems.



Высокопрецизионный цанговый патрон
(Только для цилиндрических хвостовиков -R1)



Гидропатрон
(Только для цилиндрических хвостовиков R1)

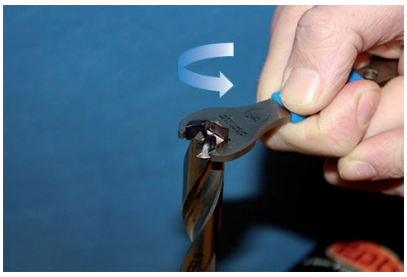


Weldon

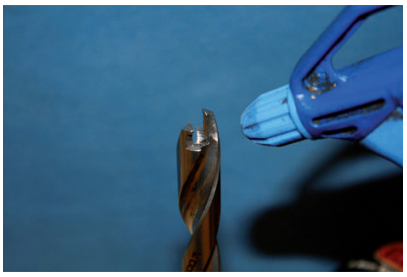
1. Для снятия коронки найдите две лыски на поверхности сверла.



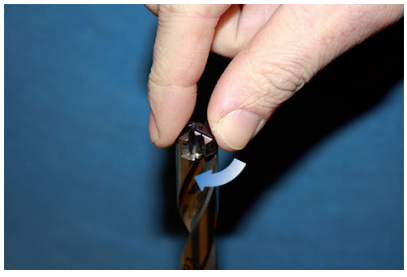
2. Поверните ключ на четверть оборота против часовой стрелки.



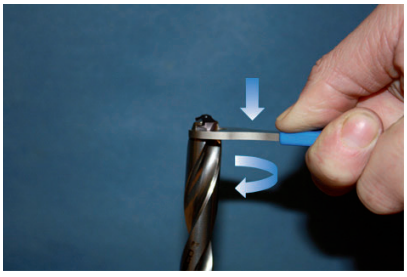
3. Очистите посадочное место перед установкой новой коронки.



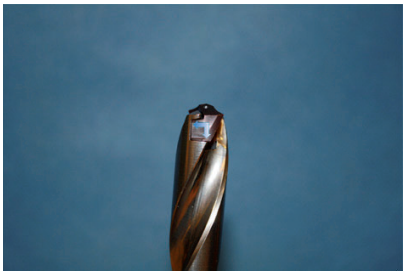
4. Наживите коронку.



5. С помощью ключа поверните коронку в зажатом состоянии на четверть оборота по часовой стрелке, держа ее перпендикулярно корпусу сверла.



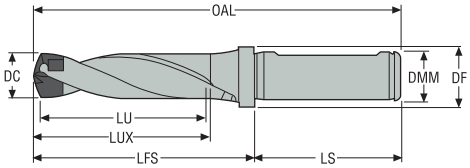
6. Убедитесь в том, что поверхности коронки и корпуса сверла плотно прилегают друг к другу, см. рисунок.



SD403 – R7

Глубина сверления ~ 3 x D – Метрические хвостовики





- ISO9766 для держателей: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 222

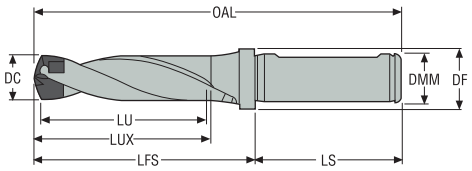
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
SD403-12.00/12.49-38-16R7	02622894	12,0-12,49	38,0	106,2	46,2	58,2	48,0	16,0	20,0
SD403-12.50/12.99-39-16R7	02622895	12,5-12,99	39,0	108,0	47,5	60,0	48,0	16,0	20,0
SD403-13.00/13.99-42-16R7	02622896	13,0-13,99	42,0	111,9	50,9	63,9	48,0	16,0	20,0
SD403-14.00/14.99-45-16R7	02622898	14,0-14,99	45,0	116,5	54,5	68,5	48,0	16,0	20,0
SD403-15.00/15.99-48-16R7	02622899	15,0-15,99	48,0	121,2	58,2	73,2	48,0	16,0	20,0
SD403-16.00/16.99-51-20R7	02622900	16,0-16,99	51,0	127,9	61,9	77,9	50,0	20,0	24,0
SD403-17.00/17.99-54-20R7	02622902	17,0-17,99	54,0	132,6	65,6	82,6	50,0	20,0	24,0
SD403-18.00/18.99-57-20R7	02622903	18,0-18,99	57,0	137,3	69,3	87,3	50,0	20,0	24,0
SD403-19.00/19.99-60-20R7	02622905	19,0-19,99	60,0	142,0	73,0	92,0	50,0	20,0	24,0

Доп. части

Для сверла диам. (мм)	Ключ
	
12,00-12,99	SD400-K05
13,00-14,99	SD400-K06
15,00-16,99	SD400-K07
17,00-18,99	SD400-K08
19,00-19,99	SD400-K09

SD403 – R7

Глубина сверления ~ 3 x D – Дюймовые хвостовики





- ISO9766 для держателей: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 222

Обозначение	Артикул	Максимальная глубина сверления	Диаметр сверла DC	LU	DF	OAL	LS	LFS	LUX	DMM
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*
SD403-12.00/12.49-38-0625R7	02622942	1.496	0.472-0.492	1.496	0.787	4.181	1.890	2.291	1.819	0.625
SD403-12.50/12.99-39-0625R7	02622943	1.535	0.492-0.511	1.535	0.787	4.252	1.890	2.362	1.870	0.625
SD403-13.00/13.99-42-0625R7	02622944	1.654	0.512-0.551	1.654	0.787	4.406	1.890	2.516	2.004	0.625
SD403-14.00/14.99-45-0625R7	02622945	1.772	0.551-0.590	1.772	0.787	4.587	1.890	2.697	2.146	0.625
SD403-15.00/15.99-48-0625R7	02622946	1.890	0.591-0.630	1.890	0.787	4.772	1.890	2.882	2.291	0.625
SD403-16.00/16.99-51-0750R7	02622947	2.008	0.630-0.669	2.008	0.945	5.035	1.969	3.067	2.437	0.750
SD403-17.00/17.99-54-0750R7	02622948	2.126	0.669-0.708	2.126	0.945	5.220	1.969	3.252	2.583	0.750
SD403-18.00/18.99-57-0750R7	02622949	2.244	0.709-0.748	2.244	0.945	5.406	1.969	3.437	2.728	0.750
SD403-19.00/19.99-60-0750R7	02622950	2.362	0.748-0.787	2.362	0.945	5.591	1.969	3.622	2.874	0.750

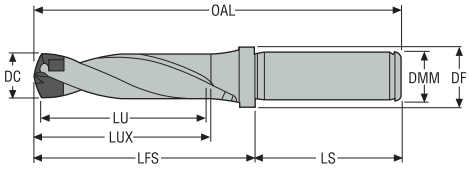
Комплектующие

Для сверла диам. (дюйм.)	Ключ
	
0.472-0.511	SD400-K05
0.512-0.590	SD400-K06
0.591-0.669	SD400-K07
0.669-0.748	SD400-K08
0.748-0.787	SD400-K09

SD403 – R1

Глубина сверления ~ 3 x D – Метрические хвостовики





- Цилиндрический хвостовик (R1) для держателей: 5834 и 5672
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 222

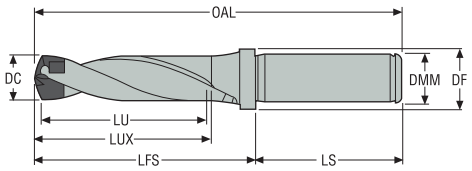
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
SD403-12.00/12.49-38-16R1	02622920	12,0-12,49	38,0	106,2	46,2	58,2	48,0	16,0	20,0
SD403-12.50/12.99-39-16R1	02622921	12,5-12,99	39,0	108,0	47,5	60,0	48,0	16,0	20,0
SD403-13.00/13.99-42-16R1	02622922	13,0-13,99	42,0	111,9	50,9	63,9	48,0	16,0	20,0
SD403-14.00/14.99-45-16R1	02622923	14,0-14,99	45,0	116,5	54,5	68,5	48,0	16,0	20,0
SD403-15.00/15.99-48-16R1	02622924	15,0-15,99	48,0	121,2	58,2	73,2	48,0	16,0	20,0
SD403-16.00/16.99-51-20R1	02622927	16,0-16,99	51,0	127,9	61,9	77,9	50,0	20,0	24,0
SD403-17.00/17.99-54-20R1	02622928	17,0-17,99	54,0	132,6	65,6	82,6	50,0	20,0	24,0
SD403-18.00/18.99-57-20R1	02622930	18,0-18,99	57,0	137,3	69,3	87,3	50,0	20,0	24,0
SD403-19.00/19.99-60-20R1	02622931	19,0-19,99	60,0	142,0	73,0	92,0	50,0	20,0	24,0

Доп. части

Для сверла диам. (мм)	Ключ
	
12,00-12,99	SD400-K05
13,00-14,99	SD400-K06
15,00-16,99	SD400-K07
17,00-18,99	SD400-K08
19,00-19,99	SD400-K09

SD403 – R1

Глубина сверления ~ 3 x D – Дюймовые хвостовики





- Цилиндрический хвостовик (R1) для держателей: 5834 и 5672
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 222

Обозначение	Артикул	Максимальная глубина сверления	Диаметр сверла DC	LU	DF	OAL	LS	LFS	LUX	DMM
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*
SD403-12.00/12.49-38-0625R1	02623538	1.496	0.472-0.492	1.496	0.787	4.181	1.890	2.291	1.819	0.625
SD403-12.50/12.99-39-0625R1	02623539	1.535	0.492-0.511	1.535	0.787	4.252	1.890	2.362	1.870	0.625
SD403-13.00/13.99-42-0625R1	02623540	1.654	0.512-0.551	1.654	0.787	4.406	1.890	2.516	2.004	0.625
SD403-14.00/14.99-45-0625R1	02623541	1.772	0.551-0.590	1.772	0.787	4.587	1.890	2.697	2.146	0.625
SD403-15.00/15.99-48-0625R1	02623542	1.890	0.591-0.630	1.890	0.787	4.772	1.890	2.882	2.291	0.625
SD403-16.00/16.99-51-0750R1	02623543	2.008	0.630-0.669	2.008	0.945	5.035	1.969	3.067	2.437	0.750
SD403-17.00/17.99-54-0750R1	02623544	2.126	0.669-0.708	2.126	0.945	5.220	1.969	3.252	2.583	0.750
SD403-18.00/18.99-57-0750R1	02623545	2.244	0.709-0.748	2.244	0.945	5.406	1.969	3.437	2.728	0.750
SD403-19.00/19.99-60-0750R1	02623546	2.362	0.748-0.787	2.362	0.945	5.591	1.969	3.622	2.874	0.750

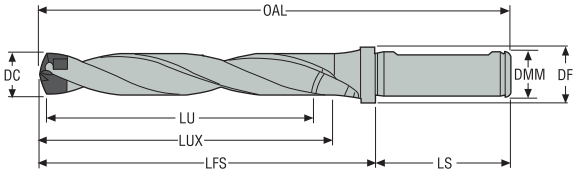
Комплектующие

Для сверла диам. (дюйм.)	Ключ
	
0.472-0.511	SD400-K05
0.512-0.590	SD400-K06
0.591-0.669	SD400-K07
0.669-0.748	SD400-K08
0.748-0.787	SD400-K09

SD405 – R7

Глубина сверления ~ 5 x D – Метрические хвостовики





- ISO9766 для держателей: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 223223

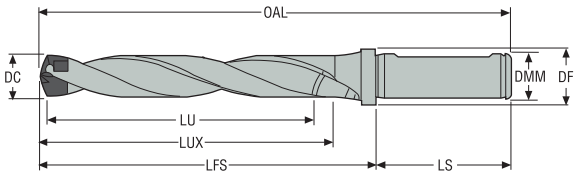
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
SD405-12.00/12.49-63-16R7	02623554	12,0-12,49	63,0	131,2	71,2	83,2	48,0	16,0	20,0
SD405-12.50/12.99-65-16R7	02623555	12,5-12,99	65,0	134,0	73,5	86,0	48,0	16,0	20,0
SD405-13.00/13.99-70-16R7	02623556	13,0-13,99	70,0	139,9	78,9	91,9	48,0	16,0	20,0
SD405-14.00/14.99-75-16R7	02623557	14,0-14,99	75,0	146,5	84,5	98,5	48,0	16,0	20,0
SD405-15.00/15.99-80-16R7	02623558	15,0-15,99	80,0	153,2	90,2	105,2	48,0	16,0	20,0
SD405-16.00/16.99-85-20R7	02623559	16,0-16,99	85,0	161,9	95,9	111,9	50,0	20,0	24,0
SD405-17.00/17.99-90-20R7	02623560	17,0-17,99	90,0	168,6	101,6	118,6	50,0	20,0	24,0
SD405-18.00/18.99-95-20R7	02623561	18,0-18,99	95,0	175,3	107,3	125,3	50,0	20,0	24,0
SD405-19.00/19.99-100-20R7	02623562	19,0-19,99	100,0	182,0	113,0	132,0	50,0	20,0	24,0

Доп. части

Для сверла диам. (мм)	Ключ
	
12,00-12,99	SD400-K05
13,00-14,99	SD400-K06
15,00-16,99	SD400-K07
17,00-18,99	SD400-K08
19,00-19,99	SD400-K09

SD405 – R7

Глубина сверления ~ 5 x D – Дюймовые хвостовики





- ISO9766 для держателей: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 223

Обозначение	Артикул	Максимальная глубина сверления	Диаметр сверла DC	LU	DF	OAL	LS	LFS	LUX	DMM
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*
SD405-12.00/12.49-63-0625R7	02623586	2.480	0.472-0.492	2.480	0.787	5.165	1.890	3.276	2.803	0.625
SD405-12.50/12.99-65-0625R7	02623587	2.559	0.492-0.511	2.559	0.787	5.276	1.890	3.386	2.894	0.625
SD405-13.00/13.99-70-0625R7	02623588	2.756	0.512-0.551	2.756	0.787	5.508	1.890	3.618	3.106	0.625
SD405-14.00/14.99-75-0625R7	02623589	2.953	0.551-0.590	2.953	0.787	5.768	1.890	3.878	3.327	0.625
SD405-15.00/15.99-80-0625R7	02623590	3.150	0.591-0.630	3.150	0.787	6.031	1.890	4.142	3.551	0.625
SD405-16.00/16.99-85-0750R7	02623591	3.346	0.630-0.669	3.346	0.945	6.374	1.969	4.406	3.776	0.750
SD405-17.00/17.99-90-0750R7	02623592	3.543	0.669-0.708	3.543	0.945	6.638	1.969	4.669	4.000	0.750
SD405-18.00/18.99-95-0750R7	02623593	3.740	0.709-0.748	3.740	0.945	6.902	1.969	4.933	4.224	0.750
SD405-19.00/19.99-100-0750R7	02623594	3.937	0.748-0.787	3.937	0.945	7.165	1.969	5.197	4.449	0.750

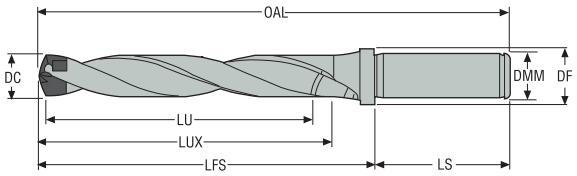
Комплектующие

Для сверла диам. (дюйм.)	Ключ
	
0.472-0.511	SD400-K05
0.512-0.590	SD400-K06
0.591-0.669	SD400-K07
0.669-0.748	SD400-K08
0.748-0.787	SD400-K09

SD405 – R1

Глубина сверления ~ 5 x D – Метрические хвостовики





- Цилиндрический хвостовик (R1) для держателей: 5834 и 5672
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 223

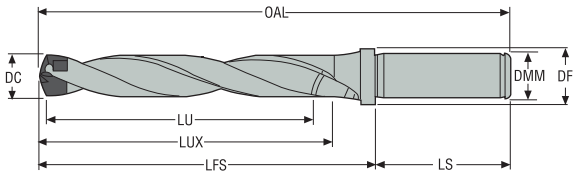
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
SD405-12.00/12.49-63-16R1	02623570	12,0-12,49	63,0	131,2	71,2	83,2	48,0	16,0	20,0
SD405-12.50/12.99-65-16R1	02623571	12,5-12,99	65,0	134,0	73,5	86,0	48,0	16,0	20,0
SD405-13.00/13.99-70-16R1	02623572	13,0-13,99	70,0	139,9	78,9	91,9	48,0	16,0	20,0
SD405-14.00/14.99-75-16R1	02623573	14,0-14,99	75,0	146,5	84,5	98,5	48,0	16,0	20,0
SD405-15.00/15.99-80-16R1	02623574	15,0-15,99	80,0	153,2	90,2	105,2	48,0	16,0	20,0
SD405-16.00/16.99-85-20R1	02623575	16,0-16,99	85,0	161,9	95,9	111,9	50,0	20,0	24,0
SD405-17.00/17.99-90-20R1	02623576	17,0-17,99	90,0	168,6	101,6	118,6	50,0	20,0	24,0
SD405-18.00/18.99-95-20R1	02623577	18,0-18,99	95,0	175,3	107,3	125,3	50,0	20,0	24,0
SD405-19.00/19.99-100-20R1	02623578	19,0-19,99	100,0	182,0	113,0	132,0	50,0	20,0	24,0

Доп. части

Для сверла диам. (мм)	Ключ
	
12,00-12,99	SD400-K05
13,00-14,99	SD400-K06
15,00-16,99	SD400-K07
17,00-18,99	SD400-K08
19,00-19,99	SD400-K09

SD405 – R1

Глубина сверления ~ 5 x D – Дюймовые хвостовики





- Цилиндрический хвостовик (R1) для держателей: 5834 и 5672
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 223

Обозначение	Артикул	Максимальная глубина сверления	Диаметр сверла DC	LU	DF	OAL	LS	LFS	LUX	DMM
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*
SD405-12.00/12.49-63-0625R1	02623603	2.480	0.472-0.492	2.480	0.787	5.165	1.890	3.276	2.803	0.625
SD405-12.50/12.99-65-0625R1	02623604	2.559	0.492-0.511	2.559	0.787	5.276	1.890	3.386	2.894	0.625
SD405-13.00/13.99-70-0625R1	02623605	2.756	0.512-0.551	2.756	0.787	5.508	1.890	3.618	3.106	0.625
SD405-14.00/14.99-75-0625R1	02623606	2.953	0.551-0.590	2.953	0.787	5.768	1.890	3.878	3.327	0.625
SD405-15.00/15.99-80-0625R1	02623607	3.150	0.591-0.630	3.150	0.787	6.031	1.890	4.142	3.551	0.625
SD405-16.00/16.99-85-0750R1	02623608	3.346	0.630-0.669	3.346	0.945	6.374	1.969	4.406	3.776	0.750
SD405-17.00/17.99-90-0750R1	02623609	3.543	0.669-0.708	3.543	0.945	6.638	1.969	4.669	4.000	0.750
SD405-18.00/18.99-95-0750R1	02623610	3.740	0.709-0.748	3.740	0.945	6.902	1.969	4.933	4.224	0.750
SD405-19.00/19.99-100-0750R1	02623611	3.937	0.748-0.787	3.937	0.945	7.165	1.969	5.197	4.449	0.750

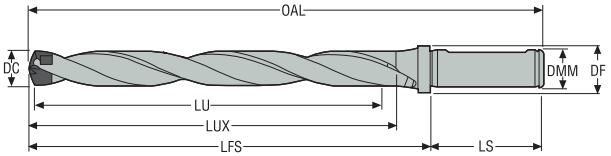
Комплектующие

Для сверла диам. (дюйм.)	Ключ
	
0.472-0.511	SD400-K05
0.512-0.590	SD400-K06
0.591-0.669	SD400-K07
0.669-0.748	SD400-K08
0.748-0.787	SD400-K09

SD408 – R7

Глубина сверления ~ 8 x D – Метрические хвостовики





- ISO9766 для держателей: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 224

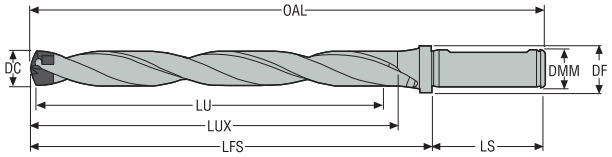
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
SD408-12.00/12.49-100-16R7	02623615	12,0-12,49	100,0	168,2	108,2	120,2	48,0	16,0	20,0
SD408-12.50/12.99-104-16R7	02623616	12,5-12,99	104,0	173,0	112,5	125,0	48,0	16,0	20,0
SD408-13.00/13.99-112-16R7	02623617	13,0-13,99	112,0	181,9	120,9	133,9	48,0	16,0	20,0
SD408-14.00/14.99-120-16R7	02623618	14,0-14,99	120,0	191,5	129,5	143,5	48,0	16,0	20,0
SD408-15.00/15.99-128-16R7	02623619	15,0-15,99	128,0	201,2	138,2	153,2	48,0	16,0	20,0
SD408-16.00/16.99-136-20R7	02623620	16,0-16,99	136,0	212,9	146,9	162,9	50,0	20,0	24,0
SD408-17.00/17.99-144-20R7	02623621	17,0-17,99	144,0	222,6	155,6	172,6	50,0	20,0	24,0
SD408-18.00/18.99-152-20R7	02623622	18,0-18,99	152,0	232,3	164,3	182,3	50,0	20,0	24,0
SD408-19.00/19.99-160-20R7	02623623	19,0-19,99	160,0	242,0	173,0	192,0	50,0	20,0	24,0

Доп. части

Для сверла диам. (мм)	Ключ
	
12,00-12,99	SD400-K05
13,00-14,99	SD400-K06
15,00-16,99	SD400-K07
17,00-18,99	SD400-K08
19,00-19,99	SD400-K09

SD408 – R7

Глубина сверления ~ 8 x D – Дюймовые хвостовики





- ISO9766 для держателей: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 224224

Обозначение	Артикул	Максимальная глубина сверления	Диаметр сверла DC	LU	DF	OAL	LS	LFS	LUX	DMM
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*
SD408-12.00/12.49-100-0625R7	02623639	3.937	0.472-0.492	3.937	0.787	6.622	1.890	4.732	4.260	0.625
SD408-12.50/12.99-104-0625R7	02623640	4.094	0.492-0.511	4.094	0.787	6.811	1.890	4.921	4.429	0.625
SD408-13.00/13.99-112-0625R7	02623641	4.409	0.512-0.551	4.409	0.787	7.161	1.890	5.272	4.760	0.625
SD408-14.00/14.99-120-0625R7	02623642	4.724	0.551-0.590	4.724	0.787	7.539	1.890	5.650	5.098	0.625
SD408-15.00/15.99-128-0625R7	02623643	5.039	0.591-0.630	5.039	0.787	7.921	1.890	6.031	5.441	0.625
SD408-16.00/16.99-136-0750R7	02623644	5.354	0.630-0.669	5.354	0.945	8.382	1.969	6.413	5.783	0.750
SD408-17.00/17.99-144-0750R7	02623645	5.669	0.669-0.708	5.669	0.945	8.764	1.969	6.795	6.126	0.750
SD408-18.00/18.99-152-0750R7	02623646	5.984	0.709-0.748	5.984	0.945	9.146	1.969	7.177	6.469	0.750
SD408-19.00/19.99-160-0750R7	02623647	6.299	0.748-0.787	6.299	0.945	9.528	1.969	7.559	6.811	0.750

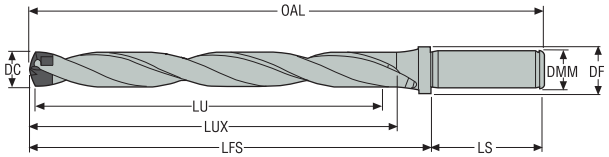
Комплектующие

Для сверла диам. (дюйм.)	Ключ
	
0.472-0.511	SD400-K05
0.512-0.590	SD400-K06
0.591-0.669	SD400-K07
0.669-0.748	SD400-K08
0.748-0.787	SD400-K09

SD408 – R1

Глубина сверления ~ 8 x D – Метрические хвостовики





- Цилиндрический хвостовик (R1) для держателей: 5834 и 5672
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 224

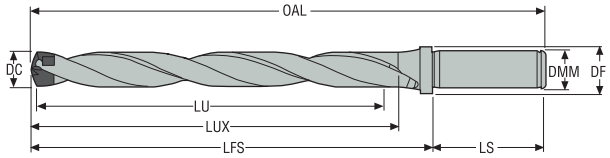
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
SD408-12.00/12.49-100-16R1	02623627	12,0-12,49	100,0	168,2	108,2	120,2	48,0	16,0	20,0
SD408-12.50/12.99-104-16R1	02623628	12,5-12,99	104,0	173,0	112,5	125,0	48,0	16,0	20,0
SD408-13.00/13.99-112-16R1	02623629	13,0-13,99	112,0	181,9	120,9	133,9	48,0	16,0	20,0
SD408-14.00/14.99-120-16R1	02623630	14,0-14,99	120,0	191,5	129,5	143,5	48,0	16,0	20,0
SD408-15.00/15.99-128-16R1	02623631	15,0-15,99	128,0	201,2	138,2	153,2	48,0	16,0	20,0
SD408-16.00/16.99-136-20R1	02623632	16,0-16,99	136,0	212,9	146,9	162,9	50,0	20,0	24,0
SD408-17.00/17.99-144-20R1	02623633	17,0-17,99	144,0	222,6	155,6	172,6	50,0	20,0	24,0
SD408-18.00/18.99-152-20R1	02623634	18,0-18,99	152,0	232,3	164,3	182,3	50,0	20,0	24,0
SD408-19.00/19.99-160-20R1	02623635	19,0-19,99	160,0	242,0	173,0	192,0	50,0	20,0	24,0

Доп. части

Для сверла диам. (мм)	Ключ
	
12,00-12,99	SD400-K05
13,00-14,99	SD400-K06
15,00-16,99	SD400-K07
17,00-18,99	SD400-K08
19,00-19,99	SD400-K09

SD408 – R1

Глубина сверления ~ 8 x D – Дюймовые хвостовики





- Цилиндрический хвостовик (R1) для держателей: 5834 и 5672
- Внутренняя подача СОЖ
- По режимам обработки см. стр. 224

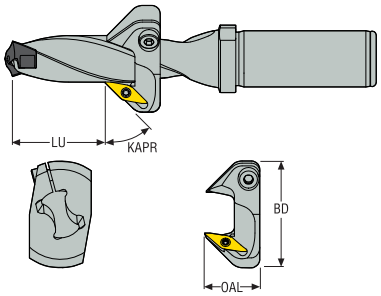
Обозначение	Артикул	Максимальная глубина сверления	Диаметр сверла DC	LU	DF	OAL	LS	LFS	LUX	DMM
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*
SD408-12.00/12.49-100-0625R1	02623651	3.937	0.472-0.492	3.937	0.787	6.622	1.890	4.732	4.260	0.625
SD408-12.50/12.99-104-0625R1	02623652	4.094	0.492-0.511	4.094	0.787	6.811	1.890	4.921	4.429	0.625
SD408-13.00/13.99-112-0625R1	02623653	4.409	0.512-0.551	4.409	0.787	7.161	1.890	5.272	4.760	0.625
SD408-14.00/14.99-120-0625R1	02623654	4.724	0.551-0.590	4.724	0.787	7.539	1.890	5.650	5.098	0.625
SD408-15.00/15.99-128-0625R1	02623655	5.039	0.591-0.630	5.039	0.787	7.921	1.890	6.031	5.441	0.625
SD408-16.00/16.99-136-0750R1	02623656	5.354	0.630-0.669	5.354	0.945	8.382	1.969	6.413	5.783	0.750
SD408-17.00/17.99-144-0750R1	02623657	5.669	0.669-0.708	5.669	0.945	8.764	1.969	6.795	6.126	0.750
SD408-18.00/18.99-152-0750R1	02623658	5.984	0.709-0.748	5.984	0.945	9.146	1.969	7.177	6.469	0.750
SD408-19.00/19.99-160-0750R1	02623659	6.299	0.748-0.787	6.299	0.945	9.528	1.969	7.559	6.811	0.750

Комплектующие

Для сверла диам. (дюйм.)	Ключ
	
0.472-0.511	SD400-K05
0.512-0.590	SD400-K06
0.591-0.669	SD400-K07
0.669-0.748	SD400-K08
0.748-0.787	SD400-K09

Фасочный модуль



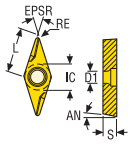


Обозначение	Артикул	Для корпуса сверла	Глубина сверления LU SD403 (min-max)		SD405 (min-max)		SD408 (min-max)		Максимальная глубина фаски	OAL	BD	KAPR°
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	
SD400-C45-12.00/12.49	02846075	SD40x-12.00/12.49	6,0 *0.236*	22,0 *0.866*	6,0 *0.236*	47,0 *1.850*	47,0 *1.850*	84,0 *3.307*	1,5 *0.059*	20,0 *0.787*	34,0 *1.339*	45
SD400-C45-12.50/12.99	02846076	SD40x-12.50/12.99	7,0 *0.276*	23,0 *0.906*	7,0 *0.276*	48,0 *1.890*	48,0 *1.890*	88,0 *3.465*	1,5 *0.059*	20,0 *0.787*	34,0 *1.339*	45
SD400-C45-13.00/13.99	02846077	SD40x-13.00/13.99	7,0 *0.276*	27,0 *1.063*	7,0 *0.276*	55,0 *2.165*	55,0 *2.165*	97,0 *3.819*	1,5 *0.059*	20,0 *0.787*	34,0 *1.339*	45
SD400-C45-14.00/14.99	02846078	SD40x-14.00/14.99	7,0 *0.276*	33,0 *1.299*	7,0 *0.276*	60,0 *2.362*	60,0 *2.362*	105,0 *4.134*	1,5 *0.059*	20,0 *0.787*	36,0 *1.417*	45
SD400-C45-15.00/15.99	02846079	SD40x-15.00/15.99	8,0 *0.315*	35,0 *1.378*	8,0 *0.315*	67,0 *2.638*	67,0 *2.638*	114,0 *4.488*	1,5 *0.059*	20,0 *0.787*	36,0 *1.417*	45
SD400-C45-16.00/16.99	02846080	SD40x-16.00/16.99	8,0 *0.315*	38,0 *1.496*	8,0 *0.315*	72,0 *2.835*	72,0 *2.835*	123,0 *4.843*	1,5 *0.059*	20,0 *0.787*	38,0 *1.496*	45
SD400-C45-17.00/17.99	02846117	SD40x-17.00/17.99	9,0 *0.354*	43,0 *1.693*	9,0 *0.354*	79,0 *3.110*	79,0 *3.110*	132,0 *5.197*	1,5 *0.059*	20,0 *0.787*	38,0 *1.496*	45
SD400-C45-18.00/18.99	02846082	SD40x-18.00/18.99	9,0 *0.354*	45,0 *1.772*	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	83,0 *3.268*	140,0 *5.512*	1,5 *0.059*	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	45
SD400-C45-19.00/19.99	02846083	SD40x-19.00/19.99	10,0 *0.394*	49,0 *1.929*	10,0 *0.394*	89,0 *3.504*	89,0 *3.504*	149,0 *5.866*	1,5 *0.059*	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	45

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Ключ зажима пластины	Винт пластины	Ключ	Ключ	Зажимной винт 1	Зажимной винт 2
						
SD400-C45...	T07P-2	C02505-T07P	2SMS795	3SMS795	MC6S4X8	P6SS4X8

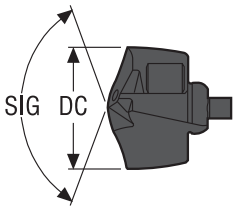
Пластины

	Tolerances: mm/*Inch*
	IC = ±0,025/*0.0009842”* S = ±0,07/*0.0027559”* RE = ±0,10/*0.0039370”*

Size	IC mm/*Inch*	L mm/*Inch*	S mm/*Inch*	D1 mm/*Inch*	RE mm/*Inch*
09	**5,556**/*0.2187”*	**9,0**/*0.2187”*	**2,5**/*0.0984”*	**2,9**/*0.1141”*	**0,2**/*0.0078”*
Grade: T400D					
Designation: VCGX090202-D1					
Item number: 00014948					

Коронки - Геометрии -P и -M

Угол при вершине 140°







Обозначение	Артикул	P-геометрия	M-геометрия	DC	
				мм	*Дюйм.*
SD400-12.00-M	02826210	–	■	12,0	*0.472*
SD400-12.00-P	02630908	■	–	12,0	*0.472*
SD400-12.10-P	02630910	■	–	12,1	*0.476*
SD400-12.20-P	02630911	■	–	12,2	*0.480*
SD400-12.30-M	02826211	–	■	12,3	*0.484*
SD400-12.30-P	02630912	■	–	12,3	*0.484*
SD400-12.41-M	02826212	–	■	12,41	*0.489*
SD400-12.41-P	02630913	■	–	12,41	*0.489*
SD400-12.50-M	02826213	–	■	12,5	*0.492*
SD400-12.50-P	02630915	■	–	12,5	*0.492*
SD400-12.60-P	02630916	■	–	12,6	*0.496*
SD400-12.70-M	02826214	–	■	12,7	*0.500*
SD400-12.70-P	02630917	■	–	12,7	*0.500*
SD400-12.80-M	02826215	–	■	12,8	*0.504*
SD400-12.80-P	02630918	■	–	12,8	*0.504*
SD400-12.90-M	02826216	–	■	12,9	*0.508*
SD400-12.90-P	02630919	■	–	12,9	*0.508*
SD400-13.00-M	02826217	–	■	13,0	*0.512*
SD400-13.00-P	02634577	■	–	13,0	*0.512*
SD400-13.10-M	02826218	–	■	13,1	*0.516*
SD400-13.10-P	02634578	■	–	13,1	*0.516*
SD400-13.20-P	02634579	■	–	13,2	*0.520*
SD400-13.30-M	02826219	–	■	13,3	*0.524*
SD400-13.30-P	02634580	■	–	13,3	*0.524*
SD400-13.50-M	02826220	–	■	13,5	*0.531*
SD400-13.50-P	02634581	■	–	13,5	*0.531*
SD400-13.70-M	02826221	–	■	13,7	*0.539*
SD400-13.70-P	02634582	■	–	13,7	*0.539*
SD400-13.80-M	02826222	–	■	13,8	*0.543*
SD400-13.80-P	02634583	■	–	13,8	*0.543*
SD400-13.89-M	02826223	–	■	13,89	*0.547*
SD400-13.89-P	02634584	■	–	13,89	*0.547*
SD400-14.00-M	02826224	–	■	14,0	*0.551*
SD400-14.00-P	02634589	■	–	14,0	*0.551*
SD400-14.10-P	02634590	■	–	14,1	*0.555*
SD400-14.20-M	02826225	–	■	14,2	*0.559*
SD400-14.20-P	02634591	■	–	14,2	*0.559*
SD400-14.288-M	02826226	–	■	14,29	*0.563*
SD400-14.288-P	02634592	■	–	14,288	*0.563*

Обозначение	Артикул	P-геометрия	M-геометрия	DC	
				мм	*Дюйм.*
SD400-14.40-P	02634593	■	–	14,4	*0.567*
SD400-14.50-M	02826227	–	■	14,5	*0.571*
SD400-14.50-P	02634594	■	–	14,5	*0.571*
SD400-14.68-M	02826228	–	■	14,68	*0.578*
SD400-14.68-P	02634595	■	–	14,68	*0.578*
SD400-14.70-M	02826229	–	■	14,7	*0.579*
SD400-14.70-P	02634596	■	–	14,7	*0.579*
SD400-14.80-M	02826230	–	■	14,8	*0.583*
SD400-14.80-P	02634597	■	–	14,8	*0.583*
SD400-14.90-M	02826231	–	■	14,9	*0.587*
SD400-14.90-P	02634598	■	–	14,9	*0.587*
SD400-15.00-M	02826232	–	■	15,0	*0.591*
SD400-15.00-P	02634599	■	–	15,0	*0.591*
SD400-15.08-M	02826233	–	■	15,08	*0.594*
SD400-15.08-P	02634600	■	–	15,08	*0.594*
SD400-15.10-P	02634601	■	–	15,1	*0.594*
SD400-15.20-P	02634602	■	–	15,2	*0.598*
SD400-15.25-M	02826234	–	■	15,25	*0.600*
SD400-15.25-P	02634603	■	–	15,25	*0.600*
SD400-15.478-M	02826235	–	■	15,48	*0.609*
SD400-15.478-P	02634604	■	–	15,478	*0.609*
SD400-15.50-M	02826236	–	■	15,5	*0.610*
SD400-15.50-P	02634605	■	–	15,5	*0.610*
SD400-15.70-M	02826237	–	■	15,7	*0.618*
SD400-15.70-P	02634607	■	–	15,7	*0.618*
SD400-15.80-M	02826238	–	■	15,8	*0.622*
SD400-15.80-P	02634608	■	–	15,8	*0.622*
SD400-15.875-M	02826239	–	■	15,88	*0.625*
SD400-15.875-P	02634609	■	–	15,875	*0.625*
SD400-16.00-M	02826240	–	■	16,0	*0.630*
SD400-16.00-P	02635956	■	–	16,0	*0.630*
SD400-16.10-P	02635957	■	–	16,1	*0.634*
SD400-16.20-P	02635958	■	–	16,2	*0.638*
SD400-16.25-P	02635959	■	–	16,25	*0.640*
SD400-16.27-M	02826241	–	■	16,27	*0.641*
SD400-16.27-P	02635960	■	–	16,27	*0.641*
SD400-16.40-P	02635962	■	–	16,4	*0.646*
SD400-16.50-M	02826242	–	■	16,5	*0.650*
SD400-16.50-P	02635963	■	–	16,5	*0.650*
SD400-16.669-M	02826243	–	■	16,67	*0.656*
SD400-16.669-P	02635964	■	–	16,669	*0.656*
SD400-16.70-M	02826244	–	■	16,7	*0.657*
SD400-16.70-P	02635966	■	–	16,7	*0.657*
SD400-16.80-M	02826245	–	■	16,8	*0.661*
SD400-16.80-P	02635968	■	–	16,8	*0.661*
SD400-16.90-P	02635969	■	–	16,9	*0.665*
SD400-17.00-M	02826246	–	■	17,0	*0.669*
SD400-17.00-P	02635970	■	–	17,0	*0.669*
SD400-17.065-M	02826247	–	■	17,07	*0.672*
SD400-17.065-P	02635972	■	–	17,065	*0.672*
SD400-17.10-P	02635973	■	–	17,1	*0.673*

Обозначение	Артикул	P-геометрия	M-геометрия	DC	
				мм	*Дюйм.*
SD400-17.20-P	02635974	■	–	17,2	*0.677*
SD400-17.35-P	02888828	■	–	17,35	*0.683*
SD400-17.463-M	02826248	–	■	17,46	*0.687*
SD400-17.463-P	02635975	■	–	17,463	*0.688*
SD400-17.50-M	02826249	–	■	17,5	*0.689*
SD400-17.50-P	02635976	■	–	17,5	*0.689*
SD400-17.70-M	02826250	–	■	17,7	*0.697*
SD400-17.70-P	02635977	■	–	17,7	*0.697*
SD400-17.80-M	02826251	–	■	17,8	*0.701*
SD400-17.80-P	02635978	■	–	17,8	*0.701*
SD400-17.859-M	02826252	–	■	17,86	*0.703*
SD400-17.859-P	02635979	■	–	17,859	*0.703*
SD400-17.90-M	02826253	–	■	17,9	*0.705*
SD400-17.90-P	02635980	■	–	17,9	*0.705*
SD400-18.00-M	02826254	–	■	18,0	*0.709*
SD400-18.00-P	02635981	■	–	18,0	*0.709*
SD400-18.10-P	02635982	■	–	18,1	*0.713*
SD400-18.20-P	02635983	■	–	18,2	*0.717*
SD400-18.256-M	02826255	–	■	18,26	*0.719*
SD400-18.256-P	02635984	■	–	18,256	*0.719*
SD400-18.50-M	02826256	–	■	18,5	*0.728*
SD400-18.50-P	02635985	■	–	18,5	*0.728*
SD400-18.653-M	02826257	–	■	18,65	*0.734*
SD400-18.653-P	02635986	■	–	18,653	*0.734*
SD400-18.70-M	02826258	–	■	18,7	*0.736*
SD400-18.70-P	02635987	■	–	18,7	*0.736*
SD400-18.80-M	02826259	–	■	18,8	*0.740*
SD400-18.80-P	02635988	■	–	18,8	*0.740*
SD400-18.90-M	02826260	–	■	18,9	*0.744*
SD400-18.90-P	02635989	■	–	18,9	*0.744*
SD400-19.00-M	02826261	–	■	19,0	*0.748*
SD400-19.00-P	02635991	■	–	19,0	*0.748*
SD400-19.05-M	02826262	–	■	19,05	*0.750*
SD400-19.05-P	02635992	■	–	19,05	*0.750*
SD400-19.10-P	02635993	■	–	19,1	*0.752*
SD400-19.20-M	02826263	–	■	19,2	*0.756*
SD400-19.20-P	02635995	■	–	19,2	*0.756*
SD400-19.25-M	02925410	–	■	19,25	*0.758*
SD400-19.447-M	02826264	–	■	19,45	*0.766*
SD400-19.447-P	02635997	■	–	19,447	*0.766*
SD400-19.50-M	02826265	–	■	19,5	*0.768*
SD400-19.50-P	02635998	■	–	19,5	*0.768*
SD400-19.70-M	02826266	–	■	19,7	*0.776*
SD400-19.70-P	02635999	■	–	19,7	*0.776*
SD400-19.80-M	02826267	–	■	19,8	*0.780*
SD400-19.80-P	02636000	■	–	19,8	*0.780*
SD400-19.844-M	02826268	–	■	19,84	*0.781*
SD400-19.844-P	02636001	■	–	19,844	*0.781*
SD400-19.90-M	02826269	–	■	19,9	*0.783*
SD400-19.90-P	02636002	■	–	19,9	*0.783*

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

SD403 – ∅ 12-20 мм / *0.472-0.787 дюйм.*

SMG		f					v_c
		Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	Ø18,00 *Ø 0.709*	Ø20,00 *Ø 0.787*	
P1	P	0,30	0,32	0,34	0,36	0,36	155
	P	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.014*	*510*
P2	P	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	150
	P	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*490*
P3	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	130
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*425*
P4	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	115
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*375*
P5	P	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	110
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*360*
P6	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	120
	P	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*395*
P7	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	115
	P	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*375*
P8	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	110
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*360*
P11	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	110
	P	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*360*
P12	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	65
	P	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0095*	*215*
M1	M	0,17	0,19	0,20	0,22	0,22	95
	M	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*310*
M2	M	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	80
	M	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*260*
M3	M	0,13	0,14	0,14	0,15	0,16	60
	M	*0.0050*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*195*
M4	M	0,11	0,12	0,13	0,13	0,14	45
	M	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0050*	*0.0055*	*150*
M5	M	0,11	0,12	0,13	0,13	0,14	37
	M	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0050*	*0.0055*	*120*
K1	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	110
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*360*
K2	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	95
	P	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*310*
K3	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	80
	P	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*260*
K4	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	75
	P	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*245*
K5	P	0,24	0,25	0,26	0,28	0,30	45
	P	*0.0095*	*0.010*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*150*
N2	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	215
	M	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*710*
N3	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	145
	M	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*475*
N11	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	170
	M	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*560*
S1	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	34
	M	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0050*	*110*
S2	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	24
	M	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0050*	*80*
S3	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	24
	M	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0050*	*80*
S11	M	0,16	0,17	0,19	0,20	0,22	65
	M	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*215*
S12	M	0,16	0,17	0,19	0,20	0,22	49
	M	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*160*
S13	M	0,14	0,15	0,17	0,18	0,19	38
	M	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*125*
H3	P	0,12	0,13	0,14	0,15	0,15	32
	P	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0060*	*105*
H5	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	60
	P	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0095*	*195*
H7	P	0,12	0,13	0,14	0,15	0,15	32
	P	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0060*	*105*
H8	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	60
	P	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*195*
H11	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	75
	P	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0095*	*245*
H12	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	39
	P	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*130*
H21	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	60
	P	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*195*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD405 – ∅ 12-20 мм / *0.472-0.787 дюйм.*

SMG		f					v_c
		Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	Ø18,00 *Ø 0.709*	Ø20,00 *Ø 0.787*	
P1	P	0,30	0,32	0,34	0,36	0,36	125
	P	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.014*	*410*
P2	P	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	120
	P	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*395*
P3	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	105
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*345*
P4	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	95
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*310*
P5	P	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	90
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*295*
P6	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	100
	P	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*330*
P7	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	95
	P	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*310*
P8	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	90
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*295*
P11	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	90
	P	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*295*
P12	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	55
	P	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0095*	*180*
M1	M	0,17	0,19	0,20	0,22	0,22	80
	M	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*260*
M2	M	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	65
	M	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*215*
M3	M	0,13	0,14	0,14	0,15	0,16	49
	M	*0.0050*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*160*
M4	M	0,11	0,12	0,13	0,13	0,14	37
	M	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0050*	*0.0055*	*120*
M5	M	0,11	0,12	0,13	0,13	0,14	31
	M	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0050*	*0.0055*	*100*
K1	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	90
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*295*
K2	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	75
	P	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*245*
K3	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	65
	P	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*215*
K4	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	60
	P	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*195*
K5	P	0,24	0,25	0,26	0,28	0,30	37
	P	*0.0095*	*0.010*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*120*
N2	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	175
	M	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*570*
N3	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	120
	M	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*395*
N11	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	140
	M	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*460*
S1	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	28
	M	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0050*	*90*
S2	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	20
	M	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0050*	*65*
S3	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	20
	M	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0050*	*65*
S11	M	0,16	0,17	0,19	0,20	0,22	50
	M	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*165*
S12	M	0,16	0,17	0,19	0,20	0,22	40
	M	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*130*
S13	M	0,14	0,15	0,17	0,18	0,19	31
	M	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*100*
H3	P	0,12	0,13	0,14	0,15	0,15	26
	P	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0060*	*85*
H5	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	49
	P	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0095*	*160*
H7	P	0,12	0,13	0,14	0,15	0,15	26
	P	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0060*	*85*
H8	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	49
	P	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*160*
H11	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	60
	P	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0095*	*195*
H12	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	32
	P	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*105*
H21	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	49
	P	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*160*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD408 – ∅ 12-20 мм / *0.472-0.787 дюйм.*

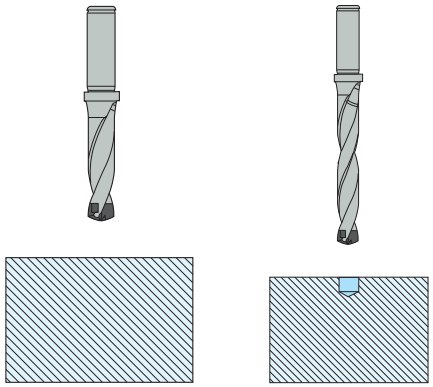
SMG		f					v_c
		Ø12,00 *Ø 0.472*	Ø14,00 *Ø 0.551*	Ø16,00 *Ø 0.630*	Ø18,00 *Ø 0.709*	Ø20,00 *Ø 0.787*	
P1	P	0,30	0,32	0,34	0,36	0,36	100
	P	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.014*	*330*
P2	P	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	100
	P	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*0.015*	*330*
P3	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	85
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*280*
P4	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	75
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*245*
P5	P	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	70
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.013*	*230*
P6	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	80
	P	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*260*
P7	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	75
	P	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*245*
P8	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	70
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*230*
P11	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	75
	P	*0.011*	*0.012*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*245*
P12	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	43
	P	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0095*	*140*
M1	M	0,17	0,19	0,20	0,22	0,22	65
	M	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*215*
M2	M	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	50
	M	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0080*	*165*
M3	M	0,13	0,14	0,14	0,15	0,16	39
	M	*0.0050*	*0.0055*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*130*
M4	M	0,11	0,12	0,13	0,13	0,14	29
	M	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0050*	*0.0055*	*95*
M5	M	0,11	0,12	0,13	0,13	0,14	24
	M	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0050*	*0.0055*	*80*
K1	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	70
	P	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*0.014*	*230*
K2	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	60
	P	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*195*
K3	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	50
	P	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*165*
K4	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	49
	P	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*160*
K5	P	0,24	0,25	0,26	0,28	0,30	29
	P	*0.0095*	*0.010*	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*95*
N2	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	140
	M	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*460*
N3	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	95
	M	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*310*
N11	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	110
	M	*0.010*	*0.011*	*0.012*	*0.013*	*0.013*	*360*
S1	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	22
	M	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0050*	*70*
S2	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	16
	M	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0050*	*50*
S3	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	16
	M	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0050*	*50*
S11	M	0,16	0,17	0,19	0,20	0,22	42
	M	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*140*
S12	M	0,16	0,17	0,19	0,20	0,22	32
	M	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*105*
S13	M	0,14	0,15	0,17	0,18	0,19	25
	M	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*80*
H3	P	0,12	0,13	0,14	0,15	0,15	21
	P	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0060*	*70*
H5	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	39
	P	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0095*	*130*
H7	P	0,12	0,13	0,14	0,15	0,15	21
	P	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0060*	*70*
H8	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	39
	P	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*130*
H11	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	49
	P	*0.0075*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0085*	*0.0095*	*160*
H12	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	26
	P	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*85*
H21	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	39
	P	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0070*	*130*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

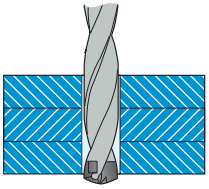
Информация по применению

Информация по применению

Обработанная поверхность
Не требуется предварительное сверление или входные подачи при использовании SD403 и SD405. При использовании SD408 Всегда рекомендуется предварительное сверление. (При использовании SD405 по нержавеющей стали может быть необходима операция предварительного сверления.)



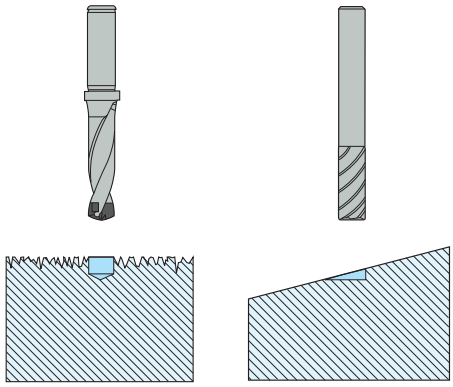
Многослойный материал
Возможна обработка многослойных заготовок, если они надежно скреплены без зазоров. Зазоры могут оказать влияние на удаление стружки и при этом повредить сверло.



Неровный/Вход отверстия под углом

При неровном входе или входе под углом используйте соответствующие предварительные операции. При использовании сверл >3 x D рекомендуется предварительное сверление стандартным инструментом, например SD403

Варианты пред-сверлильных операций



Вход отверстия на неровной поверхности

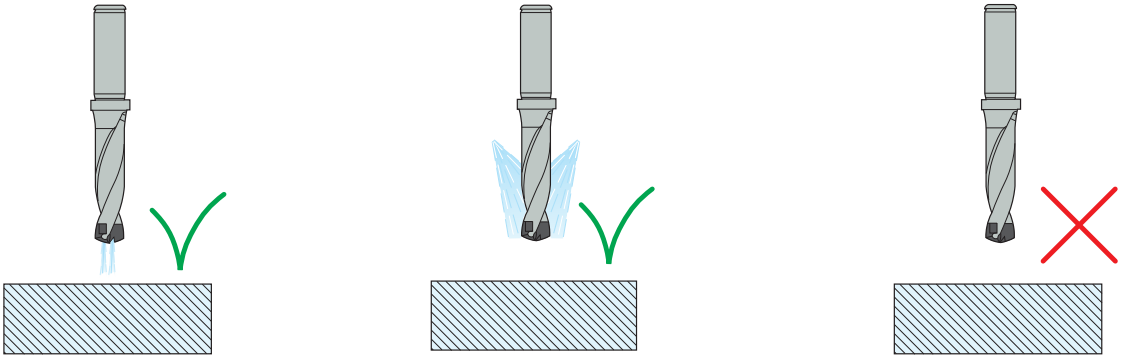
Вход отверстия под углом

Обработать плоскость, используя концевую фрезу из диапазона Seco.

Рекомендации по СОЖ

Давление СОЖ
Минимальное рекомендуемое давление СОЖ 10 бар (145 фунтов/кв. дюйм) при ≤ 3 x D
Минимальное рекомендуемое давление СОЖ 30 бар (435 фунтов/кв. дюйм) при > 3 x D

Состав СОЖ
Рекомендованная смесь эмульсии 6-8%. При сверлении нержавеющей стали, суперсплавов и высокопрочных сталей рекомендуется 10% смесь.



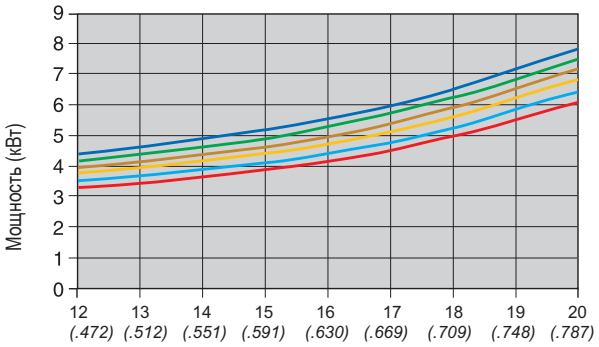
Предпочтительный выбор

> 3 x D

Режимы обработки

Значения в диаграммах различаются в зависимости от режимов резания, материала, к.п.д. станка и износа инструмента.
Графики ниже применимы для групп материалов (SMG) P5-P6 по классификации Seco и скорости резания 90 м/мин *(295 фут/мин)*.

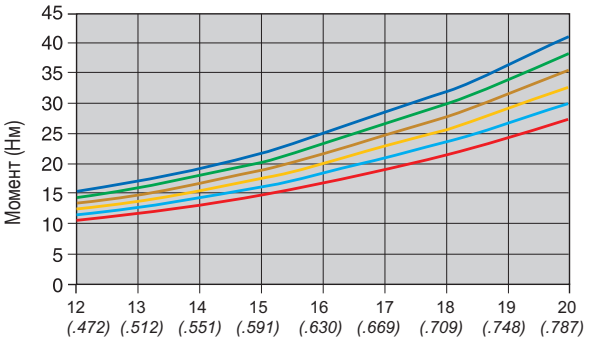
Потребление полезной мощности



Диаметр сверла, мм *(дюйм.ы)*

f = 0,32 *(0.013")* f = 0,24 *(0.009")*
f = 0,30 *(0.012")* f = 0,22 *(0.0086")*
f = 0,27 *(0.011")* f = 0,20 *(0.0078")*

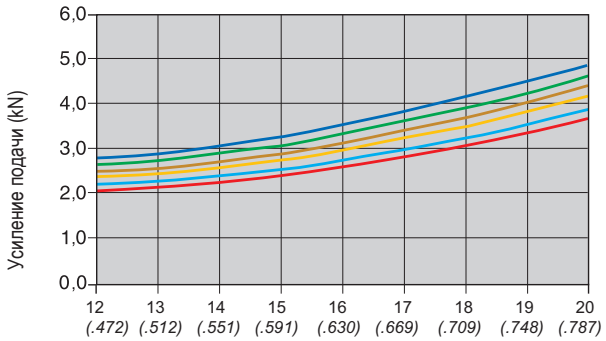
Крутящий момент сверления



Диаметр сверла, мм *(дюйм.ы)*

f = 0,32 *(0.013")* f = 0,24 *(0.009")*
f = 0,30 *(0.012")* f = 0,22 *(0.0086")*
f = 0,27 *(0.011")* f = 0,20 *(0.0078")*

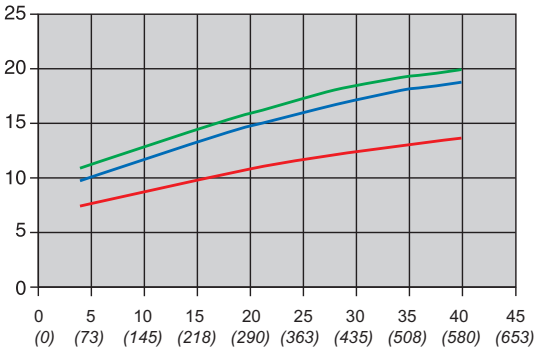
Усиление подачи



Диаметр сверла, мм *(дюйм.ы)*

f = 0,32 *(0.013")* f = 0,24 *(0.009")*
f = 0,30 *(0.012")* f = 0,22 *(0.0086")*
f = 0,27 *(0.011")* f = 0,20 *(0.0078")*

Подача СОЖ при различном давлении



Ø 17–19,99 mm *(0.67–0.79")*
Ø 14–16,99 mm *(0.55–0.67")*
Ø 12–13,99 mm *(0.47–0.55")*

Рекомендуемый поток СОЖ Dx1 л/мин.
Мин. поток СОЖ D/2 л/мин.
D = Диаметр сверла
Мин. рекомендуемое давление 10 бар *(145 фунтов/кв. дюйм.)*, если 3 x D
Мин. рекомендуемое давление 20 бар *(290 фунтов/кв. дюйм.)*, если 5 x D
Мин. рекомендуемое давление 40 бар *(580 фунтов/кв. дюйм.)*, если > 5 x D

Состав СОЖ
Рекомендованная смесь эмульсии 6–8%.
При сверлении нержавеющей стали, суперсплавов и высокопрочных сталей рекомендуется смесь 10%.

Допуски отверстия / Шероховатость поверхности

SD403, SD405 и SD408 IT9-10 / R_a 1-4*, *Ra 39-157 µin**					
Сверло ∅ DC (мм)	**Допуск IT9 (мкм)**	**Допуск IT10 (мкм)**	**Сверло ∅ DC)** *(дюйм.)*	**Допуск IT9** *(дюйм.)*	**Допуск IT10** *(дюйм.)*
10-18	0 – +43	0 – +70	*0 – +0.394-0.709*	*0 – +0.0017*	*0 – +0.0028*
18-30	0 – +52	0 – +84	*0 – +0.709-1.181*	*0 – +0.0020*	*0 – +0.0033*

*Возможно ухудшение качества обрабатываемой поверхности и допуска отверстия в низкоуглеродистых и нержавеющих сталях. По возможности используйте максимально короткое сверло.

Устранение неисправностей - Предварительная проверка:

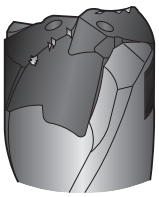
- Жесткость крепления детали
- Состояние шпинделя станка
- Состояние держателя

- Крепление инструмента:
  - Биение в пределах 0,06 (полное измеренное)

- Удаление стружки:
  - Режимы резания

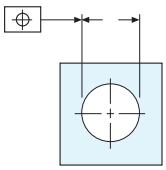
- СОЖ:
  - Давление
  - Поток
  - Концентрация

Выкрашивание режущих кромок



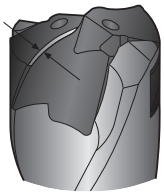
- Уменьшите подачу/об.
- Если сверло вибрирует, снизьте скорость резания и повысьте скорость подачи.
- При сверлении неровных, твердых и наклонных поверхностей уменьшите подачу на 30%–50% на входе и выходе.

Неудовлетворительный допуск по диаметру



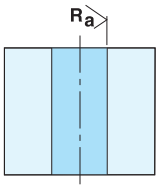
- Увеличьте подачу/об.
- Используйте цельное твердосплавное сверло Seco Feedmax, см. стр. 15-18
- Используйте развертывание, см. стр. 328
- Используйте растачивание см. стр. 492-493

Быстрый износ по задней поверхности



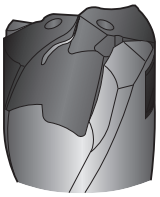
- Проверьте правильность используемой геометрии
- Уменьшите скорость резания

Неудовлетворительная шероховатость поверхности



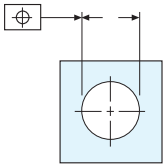
- Уменьшите подачу/об.
- Увеличьте скорость резания
- Проверьте правильность используемой геометрии
- Используйте цельное твердосплавное сверло Seco Feedmax, см. стр. 15-18
- Используйте развертывание, см. стр. 492-493

Износ канавки



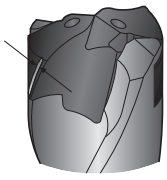
- Уменьшите подачу/об.
- Уменьшите скорость резания
- Увеличьте концентрацию СОЖ

Неудовлетворительное позиционирование отверстия



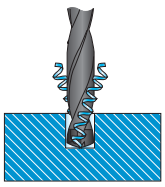
- Уменьшите подачу/об.
- При сверлении неровных, твердых и наклонных поверхностей уменьшите подачу на 30%–50% на входе и выходе.
- Центровочное отверстие с углом 140°.
- Используйте цельное твердосплавное сверло Seco Feedmax, см. стр. 15-18
- Используйте растачивание, см. стр. 492-493

Износ периферийных ленточек



- Проверьте правильность используемой геометрии
- Уменьшите скорость резания
- Увеличьте концентрацию СОЖ.
- При сверлении неровных, твердых и наклонных поверхностей снижайте скорость подачи на 30–50% на входе и выходе.

Защемление длинной стружки



- Увеличьте подачу
- Для длинностружечных материалов SMG P1-P4, SMG M1-M2:
  - Увеличьте скорость резания и снизьте подачу/об.
  – Используйте геометрию -L



Perfomax®

Perfomax® — это надежная, хорошо зарекомендовавшая себя линейка сверл со сменными пластинами для экономичной и производительной обработки отверстий.

- Надежные квадратные пластины имеют по четыре режущих кромки.
- Большинство современных сплавов и геометрий пластин для различных материалов заготовки
- Конструкция корпуса сверла отличается уникальной канавкой для стружки и сквозными отверстиями для СОЖ во всех размерах, что оптимизирует удаление стружки.

Обзор диапазона

Perfomax®	∅ Диапазон	Глубина сверления	Допуск ∅ сверла	Допуск отверстия
SD522  стр. 242, 243, 244-242, 243, 244	15-59 мм *(0.594-2.375“)*	~ 2 x D	+/- 0,1 мм *(+/- 0.004”)*	+0/+ 0,2 мм *(+ 0/+ 0.008”)*
SD523  стр. 245, 246, 247, 248-261, 262, 263	15-59 мм *(0.594-2.375“)*	~ 3 x D	+/- 0,1 мм *(+/- 0.004”)*	+0/+ 0,3 мм *(+ 0/+ 0.012”)*
SD524  стр. 264, 265, 266-276, 277	17-59 мм *(0,594-2.375“)*	~ 4 x D	+/- 0,1 мм *(+/- 0.004”)*	+ 0,4 мм *(+ 0/+ 0.016”)*
SD525  стр. 278, 279-280	19-45 мм *(0,750-2.000“)*	~ 5 x D	+/- 0,1 мм *(+/- 0.004”)*	+0/+ 0,5 мм *(+ 0/+ 0.020”)*
SD542  стр. 281-282	60-85 мм *(2.250-3.500“)*	~ 2.5 x D	+/- 0,1 мм *(+/- 0.004”)*	+0/+ 0,2 мм *(+ 0/+ 0.008”)*

Обзор диапазона

Perfomax®	∅ Диапазон	Глубина сверления	Допуск ∅ сверла	Допуск отверстия
SD572  стр. 283, 284-283, 284	15-47 мм *(0.591“-1.850”)*	~ 2 x D	+/- 0,1 мм *(+/- 0.004”)*	+0/+ 0,2 мм *(+ 0/+ 0.008”)*
SD602  стр. 287-291	60-160 мм *(2.5“-4.000“)*	~ 1-10 x D	+/- 0,2 мм *(+/- 0.008”)*	–

Обозначения – Сверла со сменными пластинами

Метрические



SD522	–	20	–	60	–	25	–	R	7
Тип сверла SD522: 2 x D SD523: 3 x D SD524: 4 x D SD525: 5 x D SD542: 2,5 x D SD572: 2 x D		Диаметр сверла		Глубина сверления		Диаметр хвостовика		Правое вращение	Применение C. стационарное

Дюймовые

SD522	–	0750	–	150	–	1000	R	7	–	C
Тип сверла SD522: 2 x D SD523: 3 x D SD524: 4 x D SD525: 5 x D SD542: 2,5 x D SD572: 2 x D		Диаметр сверла		Глубина сверления		Диаметр хвостовика	Правое вращение	Применение C. стационарное		

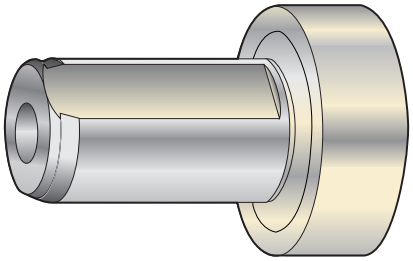
Capto™

SD523	–	20	–	60	–	C5
Тип сверла SD523: 3 x D SD524: 4 x D		Диаметр сверла		Глубина сверления		Соединение для Capto: C4, C5, C6

Хвостовики

Хвостовики

-R7

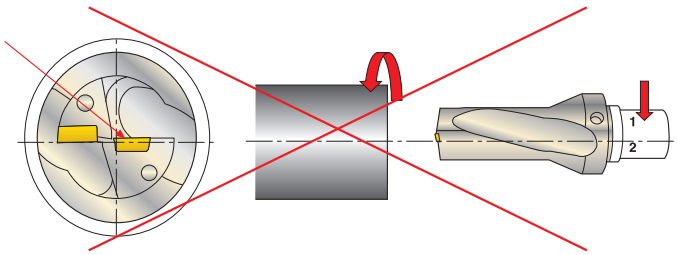


ISO 9766
Универсальный выбор, подходит для большинства патронов на рынке, таких как:

- Weldon 1835B
- ISO 5414
- DIN 69880

Вход для СОЖ на заднем конце сверла.

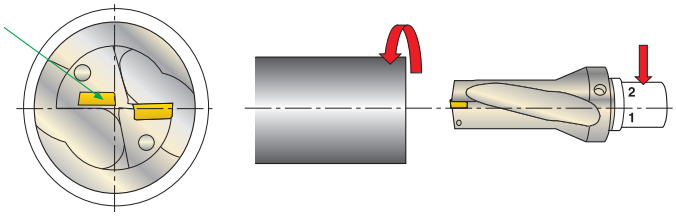
R7 и R7-C



Хвостовики с двумя или четырьмя лысками
Центральная режущая кромка пластины над осевой линией заготовки.

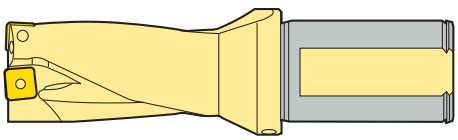
Для операций без вращения:

- Дополнительно на хвостовике сделана плоскость, чтобы расширить возможности применения сверла на токарном станке.
- Для подобных операций центр сверла должен быть выставлен по центру детали.
- Если они не сцентрированы, а центральная пластина выше центра детали, то характеристики обработки ухудшаются.



Хвостовики с четырьмя лысками
Центральная режущая кромка пластины над осевой линией заготовки.

При повороте сверла на 180 градусов вторая плоскость дает возможность простой компенсации этого несовпадения.

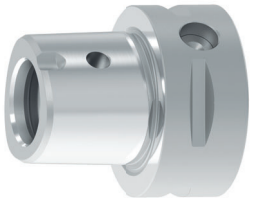


ПРИМЕЧАНИЕ.

- Если сверло с хвостовиком -7 используется в операциях вращения вместе с нашим регулируемым держателем, лыска должна располагаться на одной стороне с центральной пластиной.
- Иначе диаметр сверла будет расположен неправильно.

Хвостовики

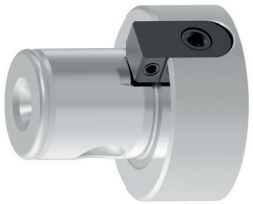
Seco-Capto



Seco-Capto C4, C5, C6

- Гибкость - Тот же держатель может быть использован на разл. станках.
- Модульность - возможность сборки инструмента с удлиненными адаптерами.
- Передача больших моментов - Нагрузка от момента распред. симметрично.
- Большая жёсткость - Прочная прессовая посадка гарант. отсутствие зазоров в соединении.
- Точность - Конич. многогран. соединение образует прочный самоцентр. стык в пределах 2 микрон.

Graflex



- G

- Устанавливается напрямую в патроны Graflex и крепится двумя зажимными винтами со сферическими головками, расположенными на 120°.
- Модульные узлы обеспечивают жесткость и хорошее биение.
- Соединение цилиндр/торец — превосходная точность.
- Быстрая и простая сборка/демонтаж модулей для высокой гибкости.
- Вход для СОЖ на заднем конце сверла.

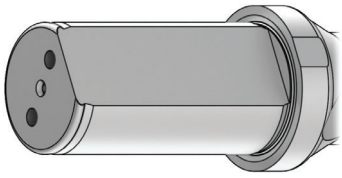
ABS 50 (совместимость)



- 2

- Хвостовик, совместимый с ABS 50.
- Подходит напрямую в патрон ABS 50 с одним зажимным винтом.
- Вход для СОЖ на заднем конце сверла.

VDI 30 и VDI 40 (совместимо)



- 8

- Хвостовик, совместимый с VDI.
- Устанавливается непосредственно в держатели для:
  – VDI 3425 bl.2
  – DIN 69880

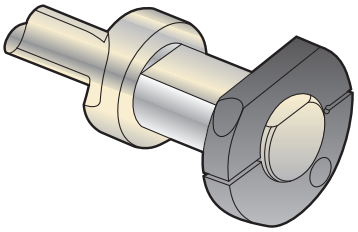
ПРИМЕЧАНИЕ.
Кольцо СОЖ необходимо заказывать отдельно.

Хвостовики – кольцо для СОЖ

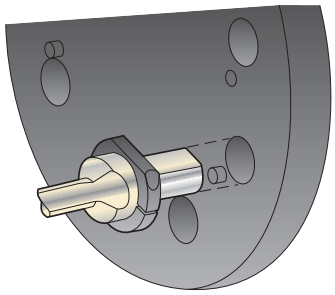
VDI 30			
Глубина сверления	Диметр сверла		Дополнительные части Кольцо для СОЖ
	мм	*дюйм.*	
2 x D	15-31	*0,591-1,220*	SDA5-30R8
3 x D	15-31	*0,591-1,220*	SDA5-30R8
4 x D	17-31	*0,669-1,220*	SDA5-30R8
5 x D	19-31	*0,748-1,220*	SDA5-30R8

VDI 40					
Глубина сверления	Диметр сверла		Заглушка	Зажимной винт	Дополнительные части Кольцо для СОЖ
	мм	*дюйм.*			
2 x D	15-31	*0,591-1,220*			SDA5-40R8
3 x D	15-31	*0,591-1,220*			SDA5-40R8
4 x D	17-31	*0,669-1,220*			SDA5-40R8
5 x D	19-31	*0,748-1,220*			SDA5-40R8
2 x D	41-59	*1,614-2,323*	R1/4”	P6SS8x8	SDA5-40R8
3 x D	41-59	*1,614-2,323*	R1/4”	P6SS8x8	SDA5-40R8

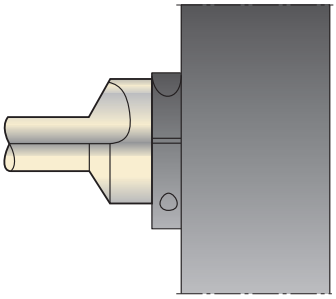
1. Наденьте кольцо на сверло, не затягивая зажимной винт.



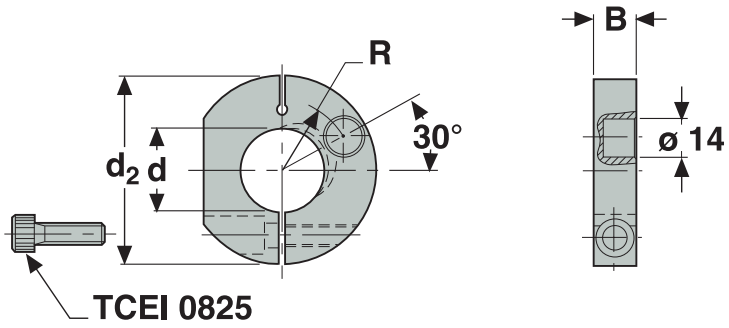
2. Зафиксируйте сверло в цанге.



3. Затяните зажимной винт в кольце для СОЖ.

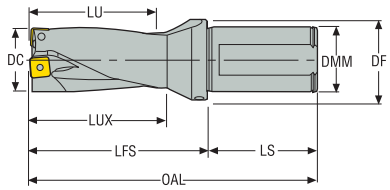


Кольцо для СОЖ



SD522

Глубина сверления ~ 2 x D





- ISO 9766 хвостовик, -7
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 304, 305
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD522-15-30-20R7	03080744	15,0 *0.591*	30,0 *1.181*	110,0 *4.331*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0502	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD522-15-30-25R7	03080745	15,0 *0.591*	30,0 *1.181*	116,0 *4.567*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0502	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD522-15.5-31-20R7	03080740	15,5 *0.610*	31,0 *1.220*	111,0 *4.370*	36,0 *1.417*	61,0 *2.402*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0502	SCGX050204	0,17 *0.007*	0,36 *0.014*
SD522-15.5-31-25R7	03080741	15,5 *0.610*	31,0 *1.220*	117,0 *4.606*	36,0 *1.417*	61,0 *2.402*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0502	SCGX050204	0,17 *0.007*	0,36 *0.014*
SD522-16-32-20R7	03080749	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	112,0 *4.409*	37,0 *1.457*	62,0 *2.441*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0502	SCGX050204	0,12 *0.005*	0,41 *0.016*
SD522-16-32-25R7	03080750	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	118,0 *4.646*	37,0 *1.457*	62,0 *2.441*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0502	SCGX050204	0,12 *0.005*	0,41 *0.016*
SD522-16.5-33-20R7	03080746	16,5 *0.650*	33,0 *1.299*	113,0 *4.449*	38,0 *1.496*	63,0 *2.480*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0502	SCGX050204	0,07 *0.003*	0,46 *0.018*
SD522-16.5-33-25R7	03080747	16,5 *0.650*	33,0 *1.299*	119,0 *4.685*	38,0 *1.496*	63,0 *2.480*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0502	SCGX050204	0,07 *0.003*	0,46 *0.018*
SD522-17-34-20R7	03080754	17,0 *0.669*	34,0 *1.339*	114,0 *4.488*	39,0 *1.535*	64,0 *2.520*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0502	SCGX050204	0,02 *0.001*	0,5 *0.020*
SD522-17-34-25R7	03080755	17,0 *0.669*	34,0 *1.339*	120,0 *4.724*	39,0 *1.535*	64,0 *2.520*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0502	SCGX050204	0,02 *0.001*	0,5 *0.020*
SD522-17.5-35-20R7	03080752	17,5 *0.689*	35,0 *1.378*	115,0 *4.528*	40,0 *1.575*	65,0 *2.559*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0602	SCGX050204	0,43 *0.017*	0,1 *0.004*
SD522-17.5-35-25R7	03080753	17,5 *0.689*	35,0 *1.378*	121,0 *4.764*	40,0 *1.575*	65,0 *2.559*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX050204	0,43 *0.017*	0,1 *0.004*
SD522-18-36-20R7	03080760	18,0 *0.709*	36,0 *1.417*	116,0 *4.567*	41,0 *1.614*	66,0 *2.598*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0602	SCGX050204	0,32 *0.013*	0,21 *0.008*
SD522-18-36-25R7	03080761	18,0 *0.709*	36,0 *1.417*	122,0 *4.803*	41,0 *1.614*	66,0 *2.598*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX050204	0,32 *0.013*	0,21 *0.008*
SD522-18.5-37-20R7	03080758	18,5 *0.728*	37,0 *1.457*	117,0 *4.606*	42,0 *1.654*	67,0 *2.638*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0602	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD522-18.5-37-25R7	03080759	18,5 *0.728*	37,0 *1.457*	123,0 *4.843*	42,0 *1.654*	67,0 *2.638*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD522-19-38-20R7	03080765	19,0 *0.748*	38,0 *1.496*	118,0 *4.646*	43,0 *1.693*	68,0 *2.677*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0602	SCGX050204	0,11 *0.004*	0,42 *0.017*
SD522-19-38-25R7	03080766	19,0 *0.748*	38,0 *1.496*	124,0 *4.882*	43,0 *1.693*	68,0 *2.677*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX050204	0,11 *0.004*	0,42 *0.017*
SD522-19.5-39-20R7	03080764	19,5 *0.768*	39,0 *1.535*	119,0 *4.685*	44,0 *1.732*	69,0 *2.717*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0602	SCGX060204	0,11 *0.004*	0,42 *0.017*
SD522-20-40-25R7	03080771	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	126,0 *4.961*	45,0 *1.772*	70,0 *2.756*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX060204	0,07 *0.003*	0,46 *0.018*
SD522-21-42-25R7	03080775	21,0 *0.827*	42,0 *1.654*	128,0 *5.039*	47,0 *1.850*	72,0 *2.835*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX060204	0,01 *0*	0,5 *0.020*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD522-22-44-25R7	03080777	22,0 *0.866*	44,0 *1.732*	130,0 *5.118*	49,0 *1.929*	74,0 *2.913*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX060204	0,44 *0.017*	0,46 *0.018*
SD522-23-46-25R7	03080781	23,0 *0.906*	46,0 *1.811*	132,0 *5.197*	51,0 *2.008*	76,0 *2.992*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX070308	0,33 *0.013*	0,5 *0.020*
SD522-23.5-47-25R7	03192517	23,5 *0.925*	47,0 *1.850*	133,0 *5.236*	52,0 *2.047*	77,0 *3.031*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX070308	0,23 *0.009*	0,5 *0.020*
SD522-24-48-25R7	03080785	24,0 *0.945*	48,0 *1.890*	134,0 *5.276*	53,0 *2.087*	78,0 *3.071*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD522-25-50-32R7	03080788	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD522-26-52-32R7	03080790	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	142,0 *5.591*	57,0 *2.244*	82,0 *3.228*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX070308	0,5 *0.020*	0,11 *0.004*
SD522-27-54-32R7	03080792	27,0 *1.063*	54,0 *2.126*	144,0 *5.669*	59,0 *2.323*	84,0 *3.307*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX070308	0,5 *0.020*	0,26 *0.010*
SD522-28-56-32R7	03080795	28,0 *1.102*	56,0 *2.205*	146,0 *5.748*	61,0 *2.402*	86,0 *3.386*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX070308	0,28 *0.011*	0,5 *0.020*
SD522-29-58-32R7	03080796	29,0 *1.142*	58,0 *2.283*	148,0 *5.827*	63,0 *2.480*	88,0 *3.465*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX09T308	0,18 *0.007*	0,5 *0.020*
SD522-30-60-32R7	03080798	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	150,0 *5.906*	65,0 *2.559*	90,0 *3.543*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX09T308	0,12 *0.005*	0,5 *0.020*
SD522-31-62-32R7	03080801	31,0 *1.220*	62,0 *2.441*	152,0 *5.984*	67,0 *2.638*	92,0 *3.622*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX09T308	0,12 *0.005*	0,5 *0.020*
SD522-32-64-32R7	03080802	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	154,0 *6.063*	69,0 *2.717*	94,0 *3.701*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,31 *0.012*
SD522-32-64-40R7	03080803	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	162,0 *6.378*	69,0 *2.717*	94,0 *3.701*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,31 *0.012*
SD522-33-66-32R7	03080805	33,0 *1.299*	66,0 *2.598*	156,0 *6.142*	71,0 *2.795*	96,0 *3.780*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,46 *0.018*
SD522-33-66-40R7	03080806	33,0 *1.299*	66,0 *2.598*	164,0 *6.457*	71,0 *2.795*	96,0 *3.780*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,46 *0.018*
SD522-34-68-32R7	03080808	34,0 *1.339*	68,0 *2.677*	158,0 *6.220*	73,0 *2.874*	98,0 *3.858*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22 *0.009*	0,5 *0.020*
SD522-34-68-40R7	03080809	34,0 *1.339*	68,0 *2.677*	166,0 *6.535*	73,0 *2.874*	98,0 *3.858*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22 *0.009*	0,5 *0.020*
SD522-35-70-32R7	03080810	35,0 *1.378*	70,0 *2.756*	160,0 *6.299*	75,0 *2.953*	100,0 *3.937*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22 *0.009*	0,5 *0.020*
SD522-35-70-40R7	03080811	35,0 *1.378*	70,0 *2.756*	168,0 *6.614*	75,0 *2.953*	100,0 *3.937*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22 *0.009*	0,5 *0.020*
SD522-36-72-32R7	03080813	36,0 *1.417*	72,0 *2.835*	162,0 *6.378*	77,0 *3.031*	102,0 *4.016*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD522-36-72-40R7	03080814	36,0 *1.417*	72,0 *2.835*	170,0 *6.693*	77,0 *3.031*	102,0 *4.016*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD522-37-74-32R7	03080816	37,0 *1.457*	74,0 *2.913*	164,0 *6.457*	79,0 *3.110*	104,0 *4.094*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD522-37-74-40R7	03080817	37,0 *1.457*	74,0 *2.913*	172,0 *6.772*	79,0 *3.110*	104,0 *4.094*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD522-38-76-32R7	03080818	38,0 *1.496*	76,0 *2.992*	166,0 *6.535*	81,0 *3.189*	106,0 *4.173*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD522-38-76-40R7	03080819	38,0 *1.496*	76,0 *2.992*	174,0 *6.850*	81,0 *3.189*	106,0 *4.173*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD522-39-78-32R7	03080821	39,0 *1.535*	78,0 *3.071*	168,0 *6.614*	83,0 *3.268*	108,0 *4.252*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39 *0.015*	0,5 *0.020*
SD522-39-78-40R7	03080822	39,0 *1.535*	78,0 *3.071*	176,0 *6.929*	83,0 *3.268*	108,0 *4.252*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39 *0.015*	0,5 *0.020*
SD522-40-80-32R7	03080823	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	170,0 *6.693*	85,0 *3.346*	110,0 *4.331*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*
SD522-40-80-40R7	03080824	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	178,0 *7.008*	85,0 *3.346*	110,0 *4.331*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*
SD522-41-82-40R7	03080826	41,0 *1.614*	82,0 *3.228*	180,0 *7.087*	87,0 *3.425*	112,0 *4.409*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*
SD522-42-84-40R7	03080828	42,0 *1.654*	84,0 *3.307*	182,0 *7.165*	89,0 *3.504*	114,0 *4.488*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD522-43-86-40R7	03080830	43,0 *1.693*	86,0 *3.386*	184,0 *7.244*	91,0 *3.583*	116,0 *4.567*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*
SD522-44-88-40R7	03080832	44,0 *1.732*	88,0 *3.465*	186,0 *7.323*	93,0 *3.661*	118,0 *4.646*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX120408	0,5 *0.020*	0,41 *0.016*
SD522-45-90-40R7	03080834	45,0 *1.772*	90,0 *3.543*	188,0 *7.402*	95,0 *3.740*	120,0 *4.724*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,41 *0.016*
SD522-46-92-40R7	03080835	46,0 *1.811*	92,0 *3.622*	190,0 *7.480*	97,0 *3.819*	122,0 *4.803*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD522-47-94-40R7	03080836	47,0 *1.850*	94,0 *3.701*	192,0 *7.559*	99,0 *3.898*	124,0 *4.882*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD522-48-96-40R7	03080837	48,0 *1.890*	96,0 *3.780*	194,0 *7.638*	101,0 *3.976*	126,0 *4.961*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1504	SCGX150512	0,45 *0.018*	0,5 *0.020*
SD522-49-98-40R7	03080838	49,0 *1.929*	98,0 *3.858*	196,0 *7.717*	103,0 *4.055*	128,0 *5.039*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1504	SCGX150512	0,2 *0.008*	0,5 *0.020*
SD522-50-100-40R7	03080839	50,0 *1.969*	100,0 *3.937*	198,0 *7.795*	105,0 *4.134*	130,0 *5.118*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1504	SCGX150512	0,2 *0.008*	0,5 *0.020*
SD522-51-102-40R7	03080840	51,0 *2.008*	102,0 *4.016*	200,0 *7.874*	107,0 *4.213*	132,0 *5.197*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1504	SCGX150512	0,2 *0.008*	0,5 *0.020*
SD522-52-104-40R7	03080841	52,0 *2.047*	104,0 *4.094*	202,0 *7.953*	109,0 *4.291*	134,0 *5.276*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,42 *0.017*
SD522-53-106-40R7	03080842	53,0 *2.087*	106,0 *4.173*	204,0 *8.031*	111,0 *4.370*	136,0 *5.354*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,42 *0.017*
SD522-54-108-40R7	03080843	54,0 *2.126*	108,0 *4.252*	206,0 *8.110*	113,0 *4.449*	138,0 *5.433*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD522-55-110-40R7	03080844	55,0 *2.165*	110,0 *4.331*	208,0 *8.189*	115,0 *4.528*	140,0 *5.512*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD522-56-112-40R7	03080845	56,0 *2.205*	112,0 *4.409*	210,0 *8.268*	117,0 *4.606*	142,0 *5.591*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD522-57-114-40R7	03080846	57,0 *2.244*	114,0 *4.488*	212,0 *8.346*	119,0 *4.685*	144,0 *5.669*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512	0,39 *0.015*	0,5 *0.020*
SD522-58-116-40R7	03080847	58,0 *2.283*	116,0 *4.567*	214,0 *8.425*	121,0 *4.764*	146,0 *5.748*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	SPGX1904	SCGX150512	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD522-59-118-40R7	03080848	59,0 *2.323*	118,0 *4.646*	216,0 *8.504*	123,0 *4.843*	148,0 *5.827*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	SPGX1904	SCGX150512	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины
			
	Центральная пластина	Периф. пластина	
15,00-17,45	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
17,46-19,49	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
19,50-21,24	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
21,25-22,49	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
22,50-25,49	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
25,50-28,49	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
28,50-31,49	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
31,50-40,49	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
40,50-43,24	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
43,25-59,00	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

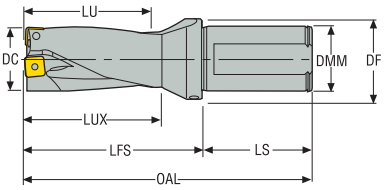
Доп. части

Для сверла диам. (мм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
15,00-17,45	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
17,46-19,49	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
19,50-21,24	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
21,25-22,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
22,50-25,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
25,50-28,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
28,50-31,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
31,50-40,49	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
40,50-43,24	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
43,25-59,00	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

*Включая лезвие.

SD522

Глубина сверления ~ 2 x D – Дюйм.





- ISO 9766 хвостовик, R7
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 304, 305
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	*Дюйм. -*	*Дюйм. +*
SD522-0594-119-1000R7	03080704	0.594	1.190	4.621	1.387	2.371	2.250	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204	0.008	0.013
SD522-0625-125-1000R7	03080705	0.625	1.250	4.681	1.447	2.431	2.250	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204	0.005	0.015
SD522-0656-131-1000R7	03080707	0.656	1.310	4.741	1.507	2.491	2.250	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204	0.002	0.019
SD522-0687-137-1000R7	03080709	0.687	1.370	4.801	1.567	2.551	2.250	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204	0	0.020
SD522-0709-142-1000R7	03080710	0.709	1.420	4.851	1.617	2.601	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX050204	0.013	0.008
SD522-0750-150-1000R7	03080712	0.750	1.500	4.931	1.697	2.681	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX050204	0.004	0.017
SD522-0766-153-1000R7	03080713	0.766	1.530	4.961	1.727	2.711	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX050204	0.001	0.020
SD522-0787-157-1000R7	03080714	0.787	1.570	5.001	1.767	2.751	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX060204	0.003	0.018
SD522-0812-162-1000R7	03080715	0.812	1.620	5.051	1.817	2.801	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX060204	0.001	0.020
SD522-0827-165-1000R7	03080717	0.827	1.650	5.081	1.847	2.831	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX060204	0	0.020
SD522-0875-175-1000R7	03080718	0.875	1.750	5.181	1.947	2.931	2.250	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX060204	0.015	0.020
SD522-0906-181-1000R7	03080720	0.906	1.810	5.241	2.007	2.991	2.250	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX070308	0.013	0.020
SD522-0922-184-1000R7	03080721	0.922	1.840	5.271	2.037	3.021	2.250	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX070308	0.010	0.020
SD522-0937-187-1000R7	03080722	0.937	1.870	5.301	2.067	3.051	2.250	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX070308	0.004	0.020
SD522-0984-197-1250R7	03080724	0.984	1.970	5.526	2.167	3.151	2.375	1.250	1.654	SPGX0703	SCGX070308	0.004	0.020
SD522-1000-200-1250R7	03080725	1.000	2.000	5.556	2.197	3.181	2.375	1.250	1.654	SPGX0703	SCGX070308	0.004	0.020
SD522-1032-206-1250R7	03080727	1.032	2.060	5.616	2.257	3.241	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX070308	0.020	0.004
SD522-1062-212-1250R7	03080728	1.062	2.120	5.676	2.317	3.301	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX070308	0.020	0.010
SD522-1125-225-1250R7	03080730	1.125	2.250	5.806	2.447	3.431	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308	0.008	0.020
SD522-1187-237-1250R7	03080732	1.187	2.370	5.926	2.567	3.551	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308	0.005	0.020
SD522-1250-250-1500R7	03080735	1.250	2.500	6.306	2.697	3.681	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX09T308	0.020	0.011
SD522-1312-262-1500R7	03080736	1.312	2.620	6.426	2.817	3.801	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX09T308	0.020	0.020
SD522-1375-275-1500R7	03080737	1.375	2.750	6.556	2.947	3.931	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX11T308	0.009	0.020
SD522-1437-287-1500R7	03080739	1.437	2.870	6.676	3.067	4.051	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX11T308	0.004	0.020
SD522-1500-300-1500R7	03080743	1.500	3.000	6.806	3.197	4.181	2.625	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX11T308	0.020	0.020
SD522-1625-325-1500R7	03080748	1.625	3.250	7.056	3.447	4.431	2.625	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX120408	0.007	0.020
SD522-1750-350-1500R7	03080756	1.750	3.500	7.306	3.697	4.681	2.625	1.500	1.969	SPGX1504	SCGX120408	0.020	0.016
SD522-1875-375-1500R7	03080763	1.875	3.750	7.556	3.947	4.931	2.625	1.500	1.969	SPGX1504	SCGX150512	0.020	0.020
SD522-2000-400-1500R7	03080769	2.000	4.000	7.806	4.197	5.181	2.625	1.500	2.337	SPGX1504	SCGX150512	0.008	0.020
SD522-2125-425-1500R7	03080773	2.125	4.250	8.056	4.447	5.431	2.625	1.500	2.337	SPGX1904	SCGX150512	0.020	0.020
SD522-2250-450-1500R7	03080779	2.250	4.500	8.306	4.697	5.681	2.625	1.500	2.337	SPGX1904	SCGX150512	0.013	0.020
SD522-2375-475-1500R7	03080783	2.375	4.750	8.556	4.947	5.931	2.625	1.500	2.480	SPGX1904	SCGX150512	0.004	0.020

Комплектующие

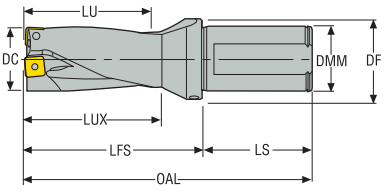
Для сверла диам. (дюйм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины
			
	Центральная пластина	Периф. пластина	
0.594-0.687	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
0.709-0.766	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
0.787	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
0.812-0.827	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
0.875	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
0.906-1.000	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
1.032-1.062	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
1.125-1.187	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
1.250-1.500	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
1.625	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
1.750-2.375	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

Доп. части

Для сверла диам. (дюйм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
0.594-0.687	T00-07P09	T00-07P	8 in/lbs
0.709-0.766	T00-07P09	T00-07P	8 in/lbs
0.787	T00-07P09	T00-07P	8 in/lbs
0.812-0.827	T00-07P09	T00-07P	8 in/lbs
0.875	T00-08P12	T00-08P	10.6 in/lbs
0.906-1.000	T00-08P12	T00-08P	10.6 in/lbs
1.032-1.062	T00-09P20	T00-09P	17.7 in/lbs
1.125-1.187	T00-09P20	T00-09P	17.7 in/lbs
1.250-1.500	T00-15P30	T00-15P	26.6 in/lbs
1.625	T00-15P30	T00-15P	26.6 in/lbs
1.750-2.375	T00-15P30	T00-15P	26.6 in/lbs

SD522

Глубина сверления ~ 2 x D – Дюйм.





- ISO 9766 хвостовик, R7-C
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 304-305
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).
- For stationary applications

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	*Дюйм. -*	*Дюйм. +*
SD522-0625-125-1000R7-C	03080706	0.625	1.250	5.378	1.447	2.628	2.750	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204	0.005	0.015
SD522-0687-137-1000R7-C	03080708	0.687	1.370	5.498	1.567	2.748	2.750	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204	0	0.020
SD522-0750-150-1000R7-C	03080711	0.750	1.500	5.628	1.697	2.878	2.750	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX050204	0.004	0.017
SD522-0812-162-1000R7-C	03080716	0.812	1.620	5.748	1.817	2.998	2.750	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX060204	0.001	0.020
SD522-0875-175-1000R7-C	03080719	0.875	1.750	5.878	1.947	3.128	2.750	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX060204	0.015	0.020
SD522-0937-187-1000R7-C	03080723	0.937	1.870	5.998	2.067	3.248	2.750	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX070308	0.004	0.020
SD522-1000-200-1250R7-C	03080726	1.000	2.000	6.128	2.197	3.378	2.750	1.250	1.654	SPGX0703	SCGX070308	0.004	0.020
SD522-1062-212-1250R7-C	03080729	1.062	2.120	6.248	2.317	3.498	2.750	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX070308	0.020	0.010
SD522-1125-225-1250R7-C	03080731	1.125	2.250	6.378	2.447	3.628	2.750	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308	0.008	0.020
SD522-1187-237-1250R7-C	03080733	1.187	2.370	6.498	2.567	3.748	2.750	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308	0.005	0.020
SD522-1250-250-1500R7-C	03080734	1.250	2.500	6.628	2.697	3.878	2.750	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX09T308	0.020	0.011
SD522-1375-275-1500R7-C	03080738	1.375	2.750	6.878	2.947	4.128	2.750	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX11T308	0.009	0.020
SD522-1500-300-1500R7-C	03080742	1.500	3.000	7.128	3.197	4.378	2.750	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX11T308	0.020	0.020
SD522-1750-350-1500R7-C	03080757	1.750	3.500	7.628	3.697	4.878	2.750	1.500	1.969	SPGX1504	SCGX120408	0.020	0.016
SD522-2000-400-1500R7-C	03080770	2.000	4.000	8.128	4.197	5.378	2.750	1.500	2.337	SPGX1504	SCGX150512	0.008	0.020
SD522-2125-425-1500R7-C	03080774	2.125	4.250	8.378	4.447	5.628	2.750	1.500	2.337	SPGX1904	SCGX150512	0.020	0.020
SD522-2250-450-1500R7-C	03080780	2.250	4.500	8.628	4.697	5.878	2.750	1.500	2.337	SPGX1904	SCGX150512	0.013	0.020
SD522-2375-475-1500R7-C	03080784	2.375	4.750	8.878	4.947	6.128	2.750	1.500	2.480	SPGX1904	SCGX150512	0.004	0.020

Комплектующие

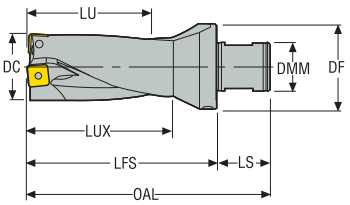
Доп. части

Для сверла диам. (дюйм.)	Адаптер	Центральный винт	Винт - периферия	Ключ	Втулка	Динамометрический ключ
						
0.625	1310	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2	R1/4	T00-07P09
0.687	1310	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2	R1/4	T00-07P09
0.750	1310	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2	R1/4	T00-07P09
0.812	1310	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2	R1/4	T00-07P09
0.875	1310	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2	R1/4	T00-08P12
0.937-1.000	1310	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2	R1/4	T00-08P12
1.062	1310	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2	R1/4	T00-09P20
1.125-1.187	1310	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2	R1/4	T00-09P20
1.250-1.500	1310	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D	R1/4	T00-15P30
1.750-2.375	1310	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D	R1/4	T00-15P35

SD522

Глубина сверления ~ 2 x D





- ABS 50 Совместимый хвостовик, R2
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 304, 305
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD522-15-30-50R2	03081056	15,0 *0.591*	30,0 *1.181*	91,0 *3.583*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD522-15.5-31-50R2	03081057	15,5 *0.610*	31,0 *1.220*	92,0 *3.622*	36,0 *1.417*	61,0 *2.402*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204	0,17 *0.007*	0,36 *0.014*
SD522-16-32-50R2	03080751	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	93,0 *3.661*	37,0 *1.457*	62,0 *2.441*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204	0,12 *0.005*	0,41 *0.016*
SD522-16.5-33-50R2	03081058	16,5 *0.650*	33,0 *1.299*	94,0 *3.701*	38,0 *1.496*	63,0 *2.480*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204	0,07 *0.003*	0,46 *0.018*
SD522-17-34-50R2	03081059	17,0 *0.669*	34,0 *1.339*	95,0 *3.740*	39,0 *1.535*	64,0 *2.520*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204	0,02 *0.001*	0,5 *0.020*
SD522-17.5-35-50R2	03081060	17,5 *0.689*	35,0 *1.378*	96,0 *3.780*	40,0 *1.575*	65,0 *2.559*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204	0,43 *0.017*	0,1 *0.004*
SD522-18-36-50R2	03080762	18,0 *0.709*	36,0 *1.417*	97,0 *3.819*	41,0 *1.614*	66,0 *2.598*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204	0,32 *0.013*	0,21 *0.008*
SD522-18.5-37-50R2	03081061	18,5 *0.728*	37,0 *1.457*	98,0 *3.858*	42,0 *1.654*	67,0 *2.638*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD522-19-38-50R2	03080767	19,0 *0.748*	38,0 *1.496*	99,0 *3.898*	43,0 *1.693*	68,0 *2.677*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204	0,11 *0.004*	0,42 *0.017*
SD522-20-40-50R2	03080772	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	101,0 *3.976*	45,0 *1.772*	70,0 *2.756*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX060204	0,07 *0.003*	0,46 *0.018*
SD522-20.62-42-50R2	03080768	20,62 *0.812*	42,0 *1.654*	103,0 *4.055*	47,0 *1.850*	72,0 *2.835*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX060204	0,03 *0.001*	0,5 *0.020*
SD522-21-42-50R2	03081062	21,0 *0.827*	42,0 *1.654*	103,0 *4.055*	47,0 *1.850*	72,0 *2.835*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX060204	0,01 *0*	0,5 *0.020*
SD522-22-44-50R2	03080778	22,0 *0.866*	44,0 *1.732*	105,0 *4.134*	49,0 *1.929*	74,0 *2.913*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX060204	0,44 *0.017*	0,46 *0.018*
SD522-22.23-45-50R2	03080776	22,23 *0.875*	45,0 *1.772*	106,0 *4.173*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX060204	0,39 *0.015*	0,5 *0.020*
SD522-23-46-50R2	03080782	23,0 *0.906*	46,0 *1.811*	107,0 *4.213*	51,0 *2.008*	76,0 *2.992*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308	0,33 *0.013*	0,5 *0.020*
SD522-24-48-50R2	03080786	24,0 *0.945*	48,0 *1.890*	109,0 *4.291*	53,0 *2.087*	78,0 *3.071*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD522-25-50-50R2	03080789	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	111,0 *4.370*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD522-25.40-51-50R2	03080787	25,4 *1.000*	51,0 *2.008*	112,0 *4.409*	56,0 *2.205*	81,0 *3.189*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD522-26-52-50R2	03080791	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	113,0 *4.449*	57,0 *2.244*	82,0 *3.228*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308	0,5 *0.020*	0,11 *0.004*
SD522-27-54-50R2	03080793	27,0 *1.063*	54,0 *2.126*	115,0 *4.528*	59,0 *2.323*	84,0 *3.307*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308	0,5 *0.020*	0,26 *0.010*
SD522-28-56-50R2	03081087	28,0 *1.102*	56,0 *2.205*	117,0 *4.606*	61,0 *2.402*	86,0 *3.386*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308	0,28 *0.011*	0,5 *0.020*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD522-28.59-58-50R2	03080794	28,59 *1.126*	58,0 *2.283*	119,0 *4.685*	63,0 *2.480*	88,0 *3.465*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308	0,21 *0.008*	0,5 *0.020*
SD522-29-58-50R2	03080797	29,0 *1.142*	58,0 *2.283*	119,0 *4.685*	63,0 *2.480*	88,0 *3.465*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308	0,18 *0.007*	0,5 *0.020*
SD522-30-60-50R2	03080799	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	121,0 *4.764*	65,0 *2.559*	90,0 *3.543*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308	0,12 *0.005*	0,5 *0.020*
SD522-31-62-50R2	03081063	31,0 *1.220*	62,0 *2.441*	123,0 *4.843*	67,0 *2.638*	92,0 *3.622*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308	0,12 *0.005*	0,5 *0.020*
SD522-31.75-64-50R2	03080800	31,75 *1.250*	64,0 *2.520*	125,0 *4.921*	69,0 *2.717*	94,0 *3.701*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,28 *0.011*
SD522-32-64-50R2	03080804	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	125,0 *4.921*	69,0 *2.717*	94,0 *3.701*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,31 *0.012*
SD522-33-66-50R2	03080807	33,0 *1.299*	66,0 *2.598*	127,0 *5.000*	71,0 *2.795*	96,0 *3.780*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,46 *0.018*
SD522-34-68-50R2	03081064	34,0 *1.339*	68,0 *2.677*	129,0 *5.079*	73,0 *2.874*	98,0 *3.858*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22 *0.009*	0,5 *0.020*
SD522-35-70-50R2	03080812	35,0 *1.378*	70,0 *2.756*	131,0 *5.157*	75,0 *2.953*	100,0 *3.937*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22 *0.009*	0,5 *0.020*
SD522-36-72-50R2	03080815	36,0 *1.417*	72,0 *2.835*	133,0 *5.236*	77,0 *3.031*	102,0 *4.016*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD522-37-74-50R2	03081065	37,0 *1.457*	74,0 *2.913*	135,0 *5.315*	79,0 *3.110*	104,0 *4.094*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD522-38-76-50R2	03080820	38,0 *1.496*	76,0 *2.992*	137,0 *5.394*	81,0 *3.189*	106,0 *4.173*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD522-39-78-50R2	03081066	39,0 *1.535*	78,0 *3.071*	139,0 *5.472*	83,0 *3.268*	108,0 *4.252*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39 *0.015*	0,5 *0.020*
SD522-40-80-50R2	03080825	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	141,0 *5.551*	85,0 *3.346*	110,0 *4.331*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*
SD522-41-82-50R2	03080827	41,0 *1.614*	82,0 *3.228*	143,0 *5.630*	87,0 *3.425*	112,0 *4.409*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*
SD522-42-84-50R2	03080829	42,0 *1.654*	84,0 *3.307*	145,0 *5.709*	89,0 *3.504*	114,0 *4.488*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*
SD522-43-86-50R2	03081067	43,0 *1.693*	86,0 *3.386*	147,0 *5.787*	91,0 *3.583*	116,0 *4.567*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*
SD522-44.45-89-50R2	03080831	44,45 *1.750*	89,0 *3.504*	150,0 *5.906*	94,0 *3.701*	119,0 *4.685*	31,0 *1.220*	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX120408	0,5 *0.020*	0,41 *0.016*

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины
			
	Центральная пластина	Периф. пластина	
15,00-17,45	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
17,46-19,49	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
19,50-21,24	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
21,25-22,49	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
22,50-25,49	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
25,50-28,49	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
28,50-31,49	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
31,50-40,49	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
40,50-43,24	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
43,25-59,00	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

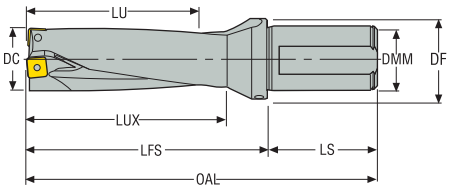
Доп. части

Для сверла диам. (мм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
15,00-17,45	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
17,46-19,49	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
19,50-21,24	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
21,25-22,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
22,50-25,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
25,50-28,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
28,50-31,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
31,50-40,49	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
40,50-43,24	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
43,25-59,00	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

*Включая лезвие.

SD523

Глубина сверления ~ 3 x D





- ISO 9766 хвостовик, -7
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 306-307
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD523-15-45-20R7	03080548	15,0 *0.591*	45,0 *1.772*	125,0 *4.921*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0502	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD523-15-45-25R7	03080549	15,0 *0.591*	45,0 *1.772*	131,0 *5.157*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0502	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD523-15.5-47-20R7	03080544	15,5 *0.610*	47,0 *1.850*	127,0 *5.000*	52,0 *2.047*	77,0 *3.031*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0502	SCGX050204	0,17 *0.007*	0,36 *0.014*
SD523-15.5-47-25R7	03080545	15,5 *0.610*	47,0 *1.850*	133,0 *5.236*	52,0 *2.047*	77,0 *3.031*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0502	SCGX050204	0,17 *0.007*	0,36 *0.014*
SD523-16-48-20R7	03080557	16,0 *0.630*	48,0 *1.890*	128,0 *5.039*	53,0 *2.087*	78,0 *3.071*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0502	SCGX050204	0,12 *0.005*	0,41 *0.016*
SD523-16-48-25R7	03080558	16,0 *0.630*	48,0 *1.890*	134,0 *5.276*	53,0 *2.087*	78,0 *3.071*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0502	SCGX050204	0,12 *0.005*	0,41 *0.016*
SD523-16.5-50-20R7	03080552	16,5 *0.650*	50,0 *1.969*	130,0 *5.118*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0502	SCGX050204	0,07 *0.003*	0,46 *0.018*
SD523-16.5-50-25R7	03080554	16,5 *0.650*	50,0 *1.969*	136,0 *5.354*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0502	SCGX050204	0,07 *0.003*	0,46 *0.018*
SD523-17-51-20R7	03080568	17,0 *0.669*	51,0 *2.008*	131,0 *5.157*	56,0 *2.205*	81,0 *3.189*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0502	SCGX050204	0,02 *0.001*	0,5 *0.020*
SD523-17-51-25R7	03080569	17,0 *0.669*	51,0 *2.008*	137,0 *5.394*	56,0 *2.205*	81,0 *3.189*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0502	SCGX050204	0,02 *0.001*	0,5 *0.020*
SD523-17.5-53-20R7	03080562	17,5 *0.689*	53,0 *2.087*	133,0 *5.236*	58,0 *2.283*	83,0 *3.268*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0602	SCGX050204	0,43 *0.017*	0,1 *0.004*
SD523-17.5-53-25R7	03080563	17,5 *0.689*	53,0 *2.087*	139,0 *5.472*	58,0 *2.283*	83,0 *3.268*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX050204	0,43 *0.017*	0,1 *0.004*
SD523-18-54-20R7	03080574	18,0 *0.709*	54,0 *2.126*	134,0 *5.276*	59,0 *2.323*	84,0 *3.307*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0602	SCGX050204	0,32 *0.013*	0,21 *0.008*
SD523-18-54-25R7	03080575	18,0 *0.709*	54,0 *2.126*	140,0 *5.512*	59,0 *2.323*	84,0 *3.307*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX050204	0,32 *0.013*	0,21 *0.008*
SD523-18.5-56-20R7	03080570	18,5 *0.728*	56,0 *2.205*	136,0 *5.354*	61,0 *2.402*	86,0 *3.386*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0602	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD523-18.5-56-25R7	03080571	18,5 *0.728*	56,0 *2.205*	142,0 *5.591*	61,0 *2.402*	86,0 *3.386*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD523-19-57-20R7	03080583	19,0 *0.748*	57,0 *2.244*	137,0 *5.394*	62,0 *2.441*	87,0 *3.425*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0602	SCGX050204	0,11 *0.004*	0,42 *0.017*
SD523-19-57-25R7	03080584	19,0 *0.748*	57,0 *2.244*	143,0 *5.630*	62,0 *2.441*	87,0 *3.425*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX050204	0,11 *0.004*	0,42 *0.017*
SD523-19.5-59-20R7	03080579	19,5 *0.768*	59,0 *2.323*	139,0 *5.472*	64,0 *2.520*	89,0 *3.504*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	SPGX0602	SCGX060204	0,11 *0.004*	0,42 *0.017*
SD523-19.5-59-25R7	03080580	19,5 *0.768*	59,0 *2.323*	145,0 *5.709*	64,0 *2.520*	89,0 *3.504*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX060204	0,11 *0.004*	0,42 *0.017*
SD523-20-60-25R7	03080590	20,0 *0.787*	60,0 *2.362*	146,0 *5.748*	65,0 *2.559*	90,0 *3.543*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX060204	0,07 *0.003*	0,46 *0.018*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD523-20.5-62-25R7	03080586	20,5 *0.807*	62,0 *2.441*	148,0 *5.827*	67,0 *2.638*	92,0 *3.622*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX060204	0,04 *0.002*	0,49 *0.019*
SD523-21-63-25R7	03080599	21,0 *0.827*	63,0 *2.480*	149,0 *5.866*	68,0 *2.677*	93,0 *3.661*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX060204	0,01 *0*	0,5 *0.020*
SD523-21.5-65-25R7	03080595	21,5 *0.846*	65,0 *2.559*	151,0 *5.945*	70,0 *2.756*	95,0 *3.740*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX060204	0,5 *0.020*	0,36 *0.014*
SD523-22-66-25R7	03080605	22,0 *0.866*	66,0 *2.598*	152,0 *5.984*	71,0 *2.795*	96,0 *3.780*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX060204	0,44 *0.017*	0,46 *0.018*
SD523-22.5-68-25R7	03080602	22,5 *0.886*	68,0 *2.677*	154,0 *6.063*	73,0 *2.874*	98,0 *3.858*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX070308	0,42 *0.017*	0,47 *0.019*
SD523-23-69-25R7	03080608	23,0 *0.906*	69,0 *2.717*	155,0 *6.102*	74,0 *2.913*	99,0 *3.898*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX070308	0,33 *0.013*	0,5 *0.020*
SD523-23.5-71-25R7	03080607	23,5 *0.925*	71,0 *2.795*	157,0 *6.181*	76,0 *2.992*	101,0 *3.976*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX070308	0,23 *0.009*	0,5 *0.020*
SD523-24-72-25R7	03080612	24,0 *0.945*	72,0 *2.835*	158,0 *6.220*	77,0 *3.031*	102,0 *4.016*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-24.5-74-25R7	03080611	24,5 *0.965*	74,0 *2.913*	160,0 *6.299*	79,0 *3.110*	104,0 *4.094*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-25-75-32R7	03080616	25,0 *0.984*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	80,0 *3.150*	105,0 *4.134*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-25.5-77-32R7	03080615	25,5 *1.004*	77,0 *3.031*	167,0 *6.575*	82,0 *3.228*	107,0 *4.213*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX070308	0,5 *0.020*	0,11 *0.004*
SD523-26-78-32R7	03080619	26,0 *1.024*	78,0 *3.071*	168,0 *6.614*	83,0 *3.268*	108,0 *4.252*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX070308	0,5 *0.020*	0,11 *0.004*
SD523-26.5-80-32R7	03080618	26,5 *1.043*	80,0 *3.150*	170,0 *6.693*	85,0 *3.346*	110,0 *4.331*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX070308	0,5 *0.020*	0,19 *0.007*
SD523-27-81-32R7	03080622	27,0 *1.063*	81,0 *3.189*	171,0 *6.732*	86,0 *3.386*	111,0 *4.370*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX070308	0,5 *0.020*	0,26 *0.010*
SD523-27.5-83-32R7	03080621	27,5 *1.083*	83,0 *3.268*	173,0 *6.811*	88,0 *3.465*	113,0 *4.449*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX070308	0,46 *0.018*	0,44 *0.017*
SD523-28-84-32R7	03080626	28,0 *1.102*	84,0 *3.307*	174,0 *6.850*	89,0 *3.504*	114,0 *4.488*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX070308	0,28 *0.011*	0,5 *0.020*
SD523-28.5-86-32R7	03080624	28,5 *1.122*	86,0 *3.386*	176,0 *6.929*	91,0 *3.583*	116,0 *4.567*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX09T308	0,21 *0.008*	0,5 *0.020*
SD523-29-87-32R7	03080629	29,0 *1.142*	87,0 *3.425*	177,0 *6.969*	92,0 *3.622*	117,0 *4.606*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX09T308	0,18 *0.007*	0,5 *0.020*
SD523-29.5-89-32R7	03080628	29,5 *1.161*	89,0 *3.504*	179,0 *7.047*	94,0 *3.701*	119,0 *4.685*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX09T308	0,15 *0.006*	0,5 *0.020*
SD523-30-90-32R7	03080632	30,0 *1.181*	90,0 *3.543*	180,0 *7.087*	95,0 *3.740*	120,0 *4.724*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX09T308	0,12 *0.005*	0,5 *0.020*
SD523-30.5-92-32R7	03080631	30,5 *1.201*	92,0 *3.622*	182,0 *7.165*	97,0 *3.819*	122,0 *4.803*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX09T308	0,12 *0.005*	0,5 *0.020*
SD523-31-93-32R7	03080636	31,0 *1.220*	93,0 *3.661*	183,0 *7.205*	98,0 *3.858*	123,0 *4.843*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX09T308	0,12 *0.005*	0,5 *0.020*
SD523-31.5-95-32R7	03080634	31,5 *1.240*	95,0 *3.740*	185,0 *7.283*	100,0 *3.937*	125,0 *4.921*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,24 *0.009*
SD523-32-96-32R7	03080638	32,0 *1.260*	96,0 *3.780*	186,0 *7.323*	101,0 *3.976*	126,0 *4.961*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,31 *0.012*
SD523-32-96-40R7	03080639	32,0 *1.260*	96,0 *3.780*	194,0 *7.638*	101,0 *3.976*	126,0 *4.961*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,31 *0.012*
SD523-33-99-32R7	03080641	33,0 *1.299*	99,0 *3.898*	189,0 *7.441*	104,0 *4.094*	129,0 *5.079*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,46 *0.018*
SD523-33-99-40R7	03080642	33,0 *1.299*	99,0 *3.898*	197,0 *7.756*	104,0 *4.094*	129,0 *5.079*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,46 *0.018*
SD523-34-102-32R7	03080644	34,0 *1.339*	102,0 *4.016*	192,0 *7.559*	107,0 *4.213*	132,0 *5.197*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22 *0.009*	0,5 *0.020*
SD523-34-102-40R7	03080645	34,0 *1.339*	102,0 *4.016*	200,0 *7.874*	107,0 *4.213*	132,0 *5.197*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22 *0.009*	0,5 *0.020*
SD523-35-105-32R7	03080648	35,0 *1.378*	105,0 *4.134*	195,0 *7.677*	110,0 *4.331*	135,0 *5.315*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22 *0.009*	0,5 *0.020*
SD523-35-105-40R7	03080649	35,0 *1.378*	105,0 *4.134*	203,0 *7.992*	110,0 *4.331*	135,0 *5.315*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22 *0.009*	0,5 *0.020*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD523-35.5-107-40R7	03080647	35,5 *1.398*	107,0 *4.213*	205,0 *8.071*	112,0 *4.409*	137,0 *5.394*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-36-108-32R7	03080651	36,0 *1.417*	108,0 *4.252*	198,0 *7.795*	113,0 *4.449*	138,0 *5.433*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-36-108-40R7	03080652	36,0 *1.417*	108,0 *4.252*	206,0 *8.110*	113,0 *4.449*	138,0 *5.433*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-37-111-32R7	03080653	37,0 *1.457*	111,0 *4.370*	201,0 *7.913*	116,0 *4.567*	141,0 *5.551*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-37-111-40R7	03080654	37,0 *1.457*	111,0 *4.370*	209,0 *8.228*	116,0 *4.567*	141,0 *5.551*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-38-114-32R7	03080655	38,0 *1.496*	114,0 *4.488*	204,0 *8.031*	119,0 *4.685*	144,0 *5.669*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD523-38-114-40R7	03080656	38,0 *1.496*	114,0 *4.488*	212,0 *8.346*	119,0 *4.685*	144,0 *5.669*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD523-39-117-32R7	03080658	39,0 *1.535*	117,0 *4.606*	207,0 *8.150*	122,0 *4.803*	147,0 *5.787*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39 *0.015*	0,5 *0.020*
SD523-39-117-40R7	03080659	39,0 *1.535*	117,0 *4.606*	215,0 *8.465*	122,0 *4.803*	147,0 *5.787*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39 *0.015*	0,5 *0.020*
SD523-40-120-32R7	03080661	40,0 *1.575*	120,0 *4.724*	210,0 *8.268*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*
SD523-40-120-40R7	03080662	40,0 *1.575*	120,0 *4.724*	218,0 *8.583*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*
SD523-41-123-40R7	03080665	41,0 *1.614*	123,0 *4.843*	221,0 *8.701*	128,0 *5.039*	153,0 *6.024*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*
SD523-41.5-125-40R7	03080663	41,5 *1.634*	125,0 *4.921*	223,0 *8.780*	130,0 *5.118*	155,0 *6.102*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*
SD523-42-126-40R7	03080666	42,0 *1.654*	126,0 *4.961*	224,0 *8.819*	131,0 *5.157*	156,0 *6.142*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*
SD523-43-129-40R7	03080667	43,0 *1.693*	129,0 *5.079*	227,0 *8.937*	134,0 *5.276*	159,0 *6.260*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*
SD523-44-132-40R7	03080670	44,0 *1.732*	132,0 *5.197*	230,0 *9.055*	137,0 *5.394*	162,0 *6.378*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX120408	0,5 *0.020*	0,41 *0.016*
SD523-44.5-134-40R7	03080669	44,5 *1.752*	134,0 *5.276*	232,0 *9.134*	139,0 *5.472*	164,0 *6.457*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,41 *0.016*
SD523-45-135-40R7	03080672	45,0 *1.772*	135,0 *5.315*	233,0 *9.173*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,41 *0.016*
SD523-46-138-40R7	03080673	46,0 *1.811*	138,0 *5.433*	236,0 *9.291*	143,0 *5.630*	168,0 *6.614*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD523-47-141-40R7	03080675	47,0 *1.850*	141,0 *5.551*	239,0 *9.409*	146,0 *5.748*	171,0 *6.732*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD523-47.5-143-40R7	03080674	47,5 *1.870*	143,0 *5.630*	241,0 *9.488*	148,0 *5.827*	173,0 *6.811*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD523-48-144-40R7	03080676	48,0 *1.890*	144,0 *5.669*	242,0 *9.528*	149,0 *5.866*	174,0 *6.850*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1504	SCGX150512	0,45 *0.018*	0,5 *0.020*
SD523-49-147-40R7	03080677	49,0 *1.929*	147,0 *5.787*	245,0 *9.646*	152,0 *5.984*	177,0 *6.969*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1504	SCGX150512	0,2 *0.008*	0,5 *0.020*
SD523-50-150-40R7	03080678	50,0 *1.969*	150,0 *5.906*	248,0 *9.764*	155,0 *6.102*	180,0 *7.087*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1504	SCGX150512	0,2 *0.008*	0,5 *0.020*
SD523-51-153-40R7	03080679	51,0 *2.008*	153,0 *6.024*	251,0 *9.882*	158,0 *6.220*	183,0 *7.205*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1504	SCGX150512	0,2 *0.008*	0,5 *0.020*
SD523-52-156-40R7	03080680	52,0 *2.047*	156,0 *6.142*	254,0 *10.000*	161,0 *6.339*	186,0 *7.323*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,42 *0.017*
SD523-53-159-40R7	03080681	53,0 *2.087*	159,0 *6.260*	257,0 *10.118*	164,0 *6.457*	189,0 *7.441*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,42 *0.017*
SD523-54-162-40R7	03080682	54,0 *2.126*	162,0 *6.378*	260,0 *10.236*	167,0 *6.575*	192,0 *7.559*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD523-55-165-40R7	03080683	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	263,0 *10.354*	170,0 *6.693*	195,0 *7.677*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD523-56-168-40R7	03080684	56,0 *2.205*	168,0 *6.614*	266,0 *10.472*	173,0 *6.811*	198,0 *7.795*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD523-57-171-40R7	03080685	57,0 *2.244*	171,0 *6.732*	269,0 *10.591*	176,0 *6.929*	201,0 *7.913*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512	0,39 *0.015*	0,5 *0.020*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD523-58-174-40R7	03080686	58,0 *2.283*	174,0 *6.850*	272,0 *10.709*	179,0 *7.047*	204,0 *8.031*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	SPGX1904	SCGX150512	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-59-177-40R7	03080687	59,0 *2.323*	177,0 *6.969*	275,0 *10.827*	182,0 *7.165*	207,0 *8.150*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	SPGX1904	SCGX150512	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины
			
	Центральная пластина	Периф. пластина	
15,00-17,45	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
17,46-19,49	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
19,50-21,24	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
21,25-22,49	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
22,50-25,49	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
25,50-28,49	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
28,50-31,49	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
31,50-40,49	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
40,50-43,24	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
43,25-59,00	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

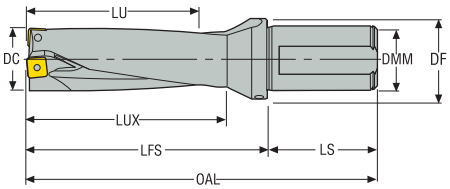
Доп. части

Для сверла диам. (мм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
15,00-17,45	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
17,46-19,49	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
19,50-21,24	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
21,25-22,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
22,50-25,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
25,50-28,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
28,50-31,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
31,50-40,49	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
40,50-43,24	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
43,25-59,00	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

*Включая лезвие.

SD523

Глубина сверления ~ 3 x D – Дюйм.





- ISO 9766 хвостовик, -7
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 306-307
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

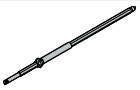
Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		Дюйм.	*Дюйм.*	***Дюйм.***	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	*Дюйм. -*	*Дюйм. +*
SD523-0562-169-1000R7	03080485	0.562	1.686	5.117	1.883	2.867	2.250	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204	0.011	0.009
SD523-0594-178-1000R7	03080486	0.594	1.780	5.211	1.977	2.961	2.250	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204	0.008	0.013
SD523-0625-188-1000R7	03080488	0.625	1.880	5.311	2.077	3.061	2.250	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204	0.005	0.015
SD523-0656-197-1000R7	03080490	0.656	1.970	5.401	2.167	3.151	2.250	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204	0.002	0.019
SD523-0687-206-1000R7	03080493	0.687	2.030	5.461	2.227	3.211	2.250	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204	0	0.020
SD523-0709-213-1000R7	03080494	0.709	2.130	5.561	2.327	3.311	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX050204	0.013	0.008
SD523-0750-225-1000R7	03080497	0.750	2.250	5.681	2.447	3.431	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX050204	0.004	0.017
SD523-0766-230-1000R7	03080499	0.766	2.300	5.731	2.497	3.481	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX050204	0.001	0.020
SD523-0787-236-1000R7	03080501	0.787	2.360	5.791	2.557	3.541	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX060204	0.003	0.018
SD523-0812-244-1000R7	03080503	0.812	2.440	5.871	2.637	3.621	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX060204	0.001	0.020
SD523-0827-248-1000R7	03080505	0.827	2.480	5.911	2.677	3.661	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX060204	0	0.020
SD523-0875-263-1000R7	03080507	0.875	2.630	6.061	2.827	3.811	2.250	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX060204	0.015	0.020
SD523-0906-272-1000R7	03080509	0.906	2.720	6.151	2.917	3.901	2.250	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX070308	0.013	0.020
SD523-0922-276-1000R7	03080512	0.922	2.760	6.191	2.957	3.941	2.250	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX070308	0.010	0.020
SD523-0937-281-1000R7	03080514	0.937	2.810	6.241	3.007	3.991	2.250	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX070308	0.004	0.020
SD523-0984-295-1250R7	03080516	0.984	2.950	6.506	3.147	4.131	2.375	1.250	1.654	SPGX0703	SCGX070308	0.004	0.020
SD523-1000-300-1250R7	03080518	1.000	3.000	6.556	3.197	4.181	2.375	1.250	1.654	SPGX0703	SCGX070308	0.004	0.020
SD523-1032-310-1250R7	03080521	1.032	3.100	6.656	3.297	4.281	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX070308	0.020	0.004
SD523-1062-319-1250R7	03080522	1.062	3.190	6.746	3.387	4.371	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX070308	0.020	0.010
SD523-1109-332-1250R7	03080525	1.109	3.320	6.876	3.517	4.501	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX070308	0.009	0.020
SD523-1125-338-1250R7	03080526	1.125	3.380	6.936	3.577	4.561	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308	0.008	0.020
SD523-1172-351-1250R7	03080528	1.172	3.510	7.066	3.707	4.691	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308	0.005	0.020
SD523-1187-356-1250R7	03080530	1.187	3.560	7.116	3.757	4.741	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308	0.005	0.020
SD523-1250-375-1500R7	03080533	1.250	3.750	7.556	3.947	4.931	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX09T308	0.020	0.011
SD523-1312-394-1500R7	03080535	1.312	3.940	7.746	4.137	5.121	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX09T308	0.020	0.020
SD523-1344-403-1500R7	03080537	1.344	4.030	7.836	4.227	5.211	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX09T308	0.006	0.020
SD523-1375-413-1500R7	03080539	1.375	4.130	7.936	4.327	5.311	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX11T308	0.009	0.020
SD523-1422-426-1500R7	03080541	1.422	4.260	8.066	4.457	5.441	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX11T308	0.004	0.020
SD523-1437-431-1500R7	03080542	1.437	4.310	8.116	4.507	5.491	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX11T308	0.004	0.020
SD523-1500-450-1500R7	03080547	1.500	4.500	8.306	4.697	5.681	2.625	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX11T308	0.020	0.020
SD523-1562-469-1500R7	03080550	1.562	4.690	8.496	4.887	5.871	2.625	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX11T308	0.010	0.020
SD523-1625-488-1500R7	03080555	1.625	4.880	8.686	5.077	6.061	2.625	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX120408	0.007	0.020
SD523-1687-506-1500R7	03080560	1.687	5.060	8.866	5.257	6.241	2.625	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX120408	0.004	0.020
SD523-1750-525-1500R7	03080565	1.750	5.250	9.056	5.447	6.431	2.625	1.500	1.969	SPGX1504	SCGX120408	0.020	0.016
SD523-1812-544-1500R7	03080572	1.812	5.440	9.246	5.637	6.621	2.625	1.500	1.969	SPGX1504	SCGX150512	0.020	0.020
SD523-1875-563-1500R7	03080577	1.875	5.630	9.436	5.827	6.811	2.625	1.500	1.969	SPGX1504	SCGX150512	0.020	0.020

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		Дюйм.	*Дюйм.*	***Дюйм.***	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	*Дюйм. -*	*Дюйм. +*
SD523-1937-581-1500R7	03080581	1.937	5.810	9.616	6.007	6.991	2.625	1.500	2.337	SPGX1504	SCGX150512	0.008	0.020
SD523-2000-600-1500R7	03080588	2.000	6.000	9.806	6.197	7.181	2.625	1.500	2.337	SPGX1504	SCGX150512	0.008	0.020
SD523-2062-619-1500R7	03080593	2.062	6.190	9.996	6.387	7.371	2.625	1.500	2.337	SPGX1904	SCGX150512	0.020	0.017
SD523-2125-638-1500R7	03080596	2.125	6.380	10.186	6.577	7.561	2.625	1.500	2.337	SPGX1904	SCGX150512	0.020	0.020
SD523-2250-675-1500R7	03080603	2.250	6.750	10.556	6.947	7.931	2.625	1.500	2.337	SPGX1904	SCGX150512	0.013	0.020
SD523-2375-713-1500R7	03080609	2.375	7.130	10.936	7.327	8.311	2.625	1.500	2.480	SPGX1904	SCGX150512	0.004	0.020

Комплектующие

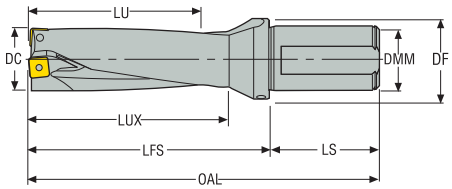
Для сверла диам. (дюйм)	Центральный винт	Винт - периферия	Ключ
			
0.562-0.687	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
0.709-0.766	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
0.787-0.827	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
0.875	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
0.906	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
0.922	C02506-T08P	C03007-T08P	T08P-2
0.937-1.000	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
1.032-1.109	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
1.125-1.187	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
1.250-1.562	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
1.625-1.687	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
1.750-2.375	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

Доп. части

For drill dia. (inch)	Replacement blade	Torque wrench
		
0.562-0.687	T00-07P	T00-07P09
0.709-0.766	–	T00-07P09
0.787-0.827	–	T00-07P09
0.875	–	T00-08P12
0.906	–	T00-08P12
0.922	–	T00-08P12
0.937-1.000	–	T00-08P12
1.032-1.109	–	T00-09P20
1.125-1.187	–	T00-09P20
1.250-1.562	–	T00-15P30
1.625-1.687	–	T00-15P30
1.750-2.375	–	T00-15P35

SD523

Глубина сверления ~ 3 x D – Дюйм.





- ISO 9766 хвостовик, R7-C
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 306-307
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).
- For stationary applications

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	*Дюйм.* -	*Дюйм.* +
SD523-0594-178-1000R7-C	03080487	0.594	1.780	5.908	1.977	3.158	2.750	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204	0.008	0.013
SD523-0625-188-1000R7-C	03080489	0.625	1.880	6.008	2.077	3.258	2.750	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204	0.005	0.015
SD523-0656-197-1000R7-C	03080491	0.656	1.970	6.098	2.167	3.348	2.750	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204	0.002	0.019
SD523-0687-206-1000R7-C	03080492	0.687	2.060	6.188	2.257	3.438	2.750	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204	0	0.020
SD523-0709-213-1000R7-C	03080495	0.709	2.130	6.258	2.327	3.508	2.750	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX050204	0.013	0.008
SD523-0750-225-1000R7-C	03080496	0.750	2.250	6.378	2.447	3.628	2.750	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX050204	0.004	0.017
SD523-0766-230-1000R7-C	03080500	0.766	2.300	6.428	2.497	3.678	2.750	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX050204	0.001	0.020
SD523-0787-236-1000R7-C	03080502	0.787	2.360	6.488	2.557	3.738	2.750	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX060204	0.003	0.018
SD523-0812-244-1000R7-C	03080504	0.812	2.440	6.568	2.637	3.818	2.750	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX060204	0.001	0.020
SD523-0827-248-1000R7-C	03080506	0.827	2.480	6.608	2.677	3.858	2.750	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX060204	0	0.020
SD523-0875-263-1000R7-C	03080508	0.875	2.630	6.758	2.827	4.008	2.750	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX060204	0.015	0.020
SD523-0906-272-1000R7-C	03080511	0.906	2.720	6.848	2.917	4.098	2.750	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX070308	0.013	0.020
SD523-0922-276-1000R7-C	03080513	0.922	2.760	6.888	2.957	4.138	2.750	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX070308	0.010	0.020
SD523-0937-281-1000R7-C	03080515	0.937	2.810	6.938	3.007	4.188	2.750	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX070308	0.004	0.020
SD523-0984-295-1250R7-C	03080517	0.984	2.950	7.078	3.147	4.328	2.750	1.250	1.654	SPGX0703	SCGX070308	0.004	0.020
SD523-1000-300-1250R7-C	03080519	1.000	3.000	7.128	3.197	4.378	2.750	1.250	1.654	SPGX0703	SCGX070308	0.004	0.020
SD523-1032-310-1250R7-C	03080520	1.032	3.100	7.228	3.297	4.478	2.750	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX070308	0.020	0.004
SD523-1062-319-1250R7-C	03080523	1.062	3.190	7.318	3.387	4.568	2.750	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX070308	0.020	0.010
SD523-1109-332-1250R7-C	03080524	1.109	3.320	7.448	3.517	4.698	2.750	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX070308	0.009	0.020
SD523-1125-338-1250R7-C	03080527	1.125	3.380	7.508	3.577	4.758	2.750	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308	0.008	0.020
SD523-1172-351-1250R7-C	03080529	1.172	3.510	7.638	3.707	4.888	2.750	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308	0.005	0.020
SD523-1187-356-1250R7-C	03080531	1.187	3.560	7.688	3.757	4.938	2.750	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308	0.005	0.020
SD523-1250-375-1500R7-C	03080532	1.250	3.750	7.878	3.947	5.128	2.750	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX09T308	0.020	0.011
SD523-1312-394-1500R7-C	03080536	1.312	3.940	8.068	4.137	5.318	2.750	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX09T308	0.020	0.020
SD523-1344-403-1500R7-C	03080538	1.344	4.030	8.158	4.227	5.408	2.750	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX09T308	0.006	0.020
SD523-1375-413-1500R7-C	03080540	1.375	4.130	8.258	4.327	5.508	2.750	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX11T308	0.009	0.020
SD523-1422-426-1500R7-C	03080900	1.422	4.260	8.388	4.457	5.638	2.750	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX11T308	0.004	0.020
SD523-1437-431-1500R7-C	03080543	1.437	4.310	8.438	4.507	5.688	2.750	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX11T308	0.004	0.020
SD523-1500-450-1500R7-C	03080546	1.500	4.500	8.628	4.697	5.878	2.750	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX11T308	0.020	0.020
SD523-1562-469-1500R7-C	03080551	1.562	4.690	8.818	4.887	6.068	2.750	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX11T308	0.010	0.020
SD523-1625-488-1500R7-C	03080556	1.625	4.880	9.008	5.077	6.258	2.750	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX120408	0.007	0.020
SD523-1687-506-1500R7-C	03080561	1.687	5.060	9.188	5.257	6.438	2.750	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX120408	0.004	0.020
SD523-1750-525-1500R7-C	03080566	1.750	5.250	9.378	5.447	6.628	2.750	1.500	1.969	SPGX1504	SCGX120408	0.020	0.016
SD523-1812-544-1500R7-C	03080573	1.812	5.440	9.568	5.637	6.818	2.750	1.500	1.969	SPGX1504	SCGX150512	0.020	0.020
SD523-1875-563-1500R7-C	03080578	1.875	5.630	9.758	5.827	7.008	2.750	1.500	1.969	SPGX1504	SCGX150512	0.020	0.020

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	*Дюйм. -*	*Дюйм. +*
SD523-1937-581-1500R7-C	03080582	1.937	5.810	9.938	6.007	7.188	2.750	1.500	2.337	SPGX1504	SCGX150512	0.008	0.020
SD523-2000-600-1500R7-C	03080589	2.000	6.000	10.128	6.197	7.378	2.750	1.500	2.337	SPGX1504	SCGX150512	0.008	0.020
SD523-2125-638-1500R7-C	03080598	2.125	6.380	10.508	6.577	7.758	2.750	1.500	2.337	SPGX1904	SCGX150512	0.020	0.020
SD523-2250-675-1500R7-C	03080604	2.250	6.750	10.878	6.947	8.128	2.750	1.500	2.337	SPGX1904	SCGX150512	0.013	0.020
SD523-2375-713-1500R7-C	03080610	2.375	7.130	11.258	7.327	8.508	2.750	1.500	2.480	SPGX1904	SCGX150512	0.004	0.020

Комплектующие

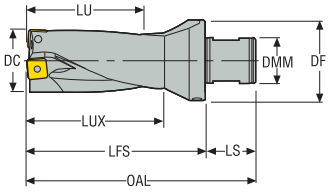
Для сверла диам. (дюйм.)	Адаптер	Центральный винт	Винт - периферия	Ключ	Втулка
					
0.594-0.687	1310	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2	R1/4
0.709-0.766	1310	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2	R1/4
0.787-0.827	1310	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2	R1/4
0.875	1310	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2	R1/4
0.906-0.922	1310	C02506-T08P	C03007-T08P	T08P-2	R1/4
0.937-1.000	1310	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2	R1/4
1.032-1.109	1310	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2	R1/4
1.125-1.187	1310	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2	R1/4
1.250-1.562	1310	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D	R1/4
1.625-1.687	1310	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D	R1/4
1.750-2.375	1310	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D	R1/4

Доп. части

Для размера	Динамометрический ключ
	
0.594-0.687	T00-07P09
0.709-0.766	T00-07P09
0.787-0.827	T00-07P09
0.875	T00-08P12
0.906-0.922	T00-08P12
0.937-1.000	T00-08P12
1.032-1.109	T00-09P20
1.125-1.187	T00-09P20
1.250-1.562	T00-15P30
1.625-1.687	T00-15P30
1.750-2.375	T00-15P35

SD523

Глубина сверления ~ 3 x D





- ABS 50 Совместимый хвостовик, -2
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 306-307
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD523-15-45-50R2	03080864	15,0 *0.591*	45,0 *1.772*	106,0 *4.173*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD523-15.5-47-50R2	03080865	15,5 *0.610*	47,0 *1.850*	108,0 *4.252*	52,0 *2.047*	77,0 *3.031*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204	0,17 *0.007*	0,36 *0.014*
SD523-16-48-50R2	03080559	16,0 *0.630*	48,0 *1.890*	109,0 *4.291*	53,0 *2.087*	78,0 *3.071*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204	0,12 *0.005*	0,41 *0.016*
SD523-16.5-50-50R2	03080866	16,5 *0.650*	50,0 *1.969*	111,0 *4.370*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204	0,07 *0.003*	0,46 *0.018*
SD523-17-51-50R2	03080867	17,0 *0.669*	51,0 *2.008*	112,0 *4.409*	56,0 *2.205*	81,0 *3.189*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204	0,02 *0.001*	0,5 *0.020*
SD523-17.5-53-50R2	03080564	17,5 *0.689*	53,0 *2.087*	114,0 *4.488*	58,0 *2.283*	83,0 *3.268*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204	0,43 *0.017*	0,1 *0.004*
SD523-18-54-50R2	03080576	18,0 *0.709*	54,0 *2.126*	115,0 *4.528*	59,0 *2.323*	84,0 *3.307*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204	0,32 *0.013*	0,21 *0.008*
SD523-18.5-56-50R2	03080868	18,5 *0.728*	56,0 *2.205*	117,0 *4.606*	61,0 *2.402*	86,0 *3.386*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD523-19-57-50R2	03080585	19,0 *0.748*	57,0 *2.244*	118,0 *4.646*	62,0 *2.441*	87,0 *3.425*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204	0,11 *0.004*	0,42 *0.017*
SD523-20-60-50R2	03080591	20,0 *0.787*	60,0 *2.362*	121,0 *4.764*	65,0 *2.559*	90,0 *3.543*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX060204	0,07 *0.003*	0,46 *0.018*
SD523-20.62-62-50R2	03080587	20,62 *0.812*	62,0 *2.441*	123,0 *4.843*	67,0 *2.638*	92,0 *3.622*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX060204	0,03 *0.001*	0,5 *0.020*
SD523-21-63-50R2	03080600	21,0 *0.827*	63,0 *2.480*	124,0 *4.882*	68,0 *2.677*	93,0 *3.661*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX060204	0,01 *0*	0,5 *0.020*
SD523-22-66-50R2	03080606	22,0 *0.866*	66,0 *2.598*	127,0 *5.000*	71,0 *2.795*	96,0 *3.780*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX060204	0,44 *0.017*	0,46 *0.018*
SD523-22.23-67-50R2	03080601	22,23 *0.875*	67,0 *2.638*	128,0 *5.039*	72,0 *2.835*	97,0 *3.819*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX060204	0,39 *0.015*	0,5 *0.020*
SD523-23-69-50R2	03080869	23,0 *0.906*	69,0 *2.717*	130,0 *5.118*	74,0 *2.913*	99,0 *3.898*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308	0,33 *0.013*	0,5 *0.020*
SD523-24-72-50R2	03080613	24,0 *0.945*	72,0 *2.835*	133,0 *5.236*	77,0 *3.031*	102,0 *4.016*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-25-75-50R2	03080617	25,0 *0.984*	75,0 *2.953*	136,0 *5.354*	80,0 *3.150*	105,0 *4.134*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-25.40-77-50R2	03080614	25,4 *1.000*	77,0 *3.031*	138,0 *5.433*	82,0 *3.228*	107,0 *4.213*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-26-78-50R2	03080620	26,0 *1.024*	78,0 *3.071*	139,0 *5.472*	83,0 *3.268*	108,0 *4.252*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308	0,5 *0.020*	0,11 *0.004*
SD523-27-81-50R2	03080623	27,0 *1.063*	81,0 *3.189*	142,0 *5.591*	86,0 *3.386*	111,0 *4.370*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308	0,5 *0.020*	0,26 *0.010*
SD523-28-84-50R2	03080627	28,0 *1.102*	84,0 *3.307*	145,0 *5.709*	89,0 *3.504*	114,0 *4.488*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308	0,28 *0.011*	0,5 *0.020*

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD523-28.59-86-50R2	03080625	28,59 *1.126*	86,0 *3.386*	147,0 *5.787*	91,0 *3.583*	116,0 *4.567*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308	0,21 *0.008*	0,5 *0.020*
SD523-29-87-50R2	03080630	29,0 *1.142*	87,0 *3.425*	148,0 *5.827*	92,0 *3.622*	117,0 *4.606*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308	0,18 *0.007*	0,5 *0.020*
SD523-30-90-50R2	03080633	30,0 *1.181*	90,0 *3.543*	151,0 *5.945*	95,0 *3.740*	120,0 *4.724*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308	0,12 *0.005*	0,5 *0.020*
SD523-31-93-50R2	03080637	31,0 *1.220*	93,0 *3.661*	154,0 *6.063*	98,0 *3.858*	123,0 *4.843*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308	0,12 *0.005*	0,5 *0.020*
SD523-31.75-96-50R2	03080635	31,75 *1.250*	96,0 *3.780*	157,0 *6.181*	101,0 *3.976*	126,0 *4.961*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,28 *0.011*
SD523-32-96-50R2	03080640	32,0 *1.260*	96,0 *3.780*	157,0 *6.181*	101,0 *3.976*	126,0 *4.961*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,31 *0.012*
SD523-33-99-50R2	03080643	33,0 *1.299*	99,0 *3.898*	160,0 *6.299*	104,0 *4.094*	129,0 *5.079*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,46 *0.018*
SD523-34-102-50R2	03080646	34,0 *1.339*	102,0 *4.016*	163,0 *6.417*	107,0 *4.213*	132,0 *5.197*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22 *0.009*	0,5 *0.020*
SD523-35-105-50R2	03080650	35,0 *1.378*	105,0 *4.134*	166,0 *6.535*	110,0 *4.331*	135,0 *5.315*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22 *0.009*	0,5 *0.020*
SD523-36-108-50R2	03080870	36,0 *1.417*	108,0 *4.252*	169,0 *6.654*	113,0 *4.449*	138,0 *5.433*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-37-111-50R2	03080871	37,0 *1.457*	111,0 *4.370*	172,0 *6.772*	116,0 *4.567*	141,0 *5.551*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-38-114-50R2	03080657	38,0 *1.496*	114,0 *4.488*	175,0 *6.890*	119,0 *4.685*	144,0 *5.669*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD523-39-117-50R2	03080660	39,0 *1.535*	117,0 *4.606*	178,0 *7.008*	122,0 *4.803*	147,0 *5.787*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39 *0.015*	0,5 *0.020*
SD523-40-120-50R2	03080872	40,0 *1.575*	120,0 *4.724*	181,0 *7.126*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*
SD523-41-123-50R2	03080873	41,0 *1.614*	123,0 *4.843*	184,0 *7.244*	128,0 *5.039*	153,0 *6.024*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*
SD523-42-126-50R2	03080874	42,0 *1.654*	126,0 *4.961*	187,0 *7.362*	131,0 *5.157*	156,0 *6.142*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*
SD523-43-129-50R2	03080875	43,0 *1.693*	129,0 *5.079*	190,0 *7.480*	134,0 *5.276*	159,0 *6.260*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*
SD523-44-132-50R2	03080671	44,0 *1.732*	132,0 *5.197*	193,0 *7.598*	137,0 *5.394*	162,0 *6.378*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX120408	0,5 *0.020*	0,41 *0.016*
SD523-44.45-134-50R2	03080668	44,45 *1.750*	134,0 *5.276*	195,0 *7.677*	139,0 *5.472*	164,0 *6.457*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX120408	0,5 *0.020*	0,41 *0.016*

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины
			
	Центральная пластина	Периф. пластина	
15,00-17,45	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
17,46-19,49	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
19,50-21,24	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
21,25-22,49	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
22,50-25,49	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
25,50-28,49	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
28,50-31,49	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
31,50-40,49	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
40,50-43,24	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
43,25-59,00	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

Доп. части

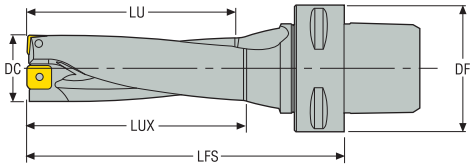
Для сверла диам. (мм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
15,00-17,45	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
17,46-19,49	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
19,50-21,24	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
21,25-22,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
22,50-25,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
25,50-28,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
28,50-31,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
31,50-40,49	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
40,50-43,24	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
43,25-59,00	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

*Включая лезвие.

SD523

Глубина сверления ~ 3 x D





- Seco-Capto™ C4 хвостовик
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 306-307
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	LUX	LFS	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD523-15-45-C4	03080920	15,0 *0.591*	45,0 *1.772*	50,0 *1.969*	82,0 *3.228*	40,0 *1.575*	SPGX0502	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD523-15.5-47-C4	03080921	15,5 *0.610*	47,0 *1.850*	52,0 *2.047*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	SPGX0502	SCGX050204	0,17 *0.007*	0,36 *0.014*
SD523-16-48-C4	03080922	16,0 *0.630*	48,0 *1.890*	53,0 *2.087*	86,0 *3.386*	40,0 *1.575*	SPGX0502	SCGX050204	0,12 *0.005*	0,41 *0.016*
SD523-16.5-50-C4	03080923	16,5 *0.650*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	SPGX0502	SCGX050204	0,07 *0.003*	0,46 *0.018*
SD523-17-51-C4	03080925	17,0 *0.669*	51,0 *2.008*	56,0 *2.205*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	SPGX0502	SCGX050204	0,02 *0.001*	0,5 *0.020*
SD523-17.5-53-C4	03080926	17,5 *0.689*	53,0 *2.087*	58,0 *2.283*	92,0 *3.622*	40,0 *1.575*	SPGX0602	SCGX050204	0,43 *0.017*	0,1 *0.004*
SD523-18-54-C4	03080927	18,0 *0.709*	54,0 *2.126*	59,0 *2.323*	93,0 *3.661*	40,0 *1.575*	SPGX0602	SCGX050204	0,32 *0.013*	0,21 *0.008*
SD523-18.5-56-C4	03080928	18,5 *0.728*	56,0 *2.205*	61,0 *2.402*	95,0 *3.740*	40,0 *1.575*	SPGX0602	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD523-19-57-C4	03080929	19,0 *0.748*	57,0 *2.244*	62,0 *2.441*	96,0 *3.780*	40,0 *1.575*	SPGX0602	SCGX050204	0,11 *0.004*	0,42 *0.017*
SD523-20-60-C4	03080930	20,0 *0.787*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	101,0 *3.976*	40,0 *1.575*	SPGX0602	SCGX060204	0,07 *0.003*	0,46 *0.018*
SD523-20.62-62-C4	03081006	20,62 *0.812*	62,0 *2.441*	67,0 *2.638*	103,0 *4.055*	40,0 *1.575*	SPGX0602	SCGX060204	0,03 *0.001*	0,5 *0.020*
SD523-21-63-C4	03080931	21,0 *0.827*	63,0 *2.480*	68,0 *2.677*	104,0 *4.094*	40,0 *1.575*	SPGX0602	SCGX060204	0,01 *0*	0,5 *0.020*
SD523-22-66-C4	03080932	22,0 *0.866*	66,0 *2.598*	71,0 *2.795*	107,0 *4.213*	40,0 *1.575*	SPGX0703	SCGX060204	0,44 *0.017*	0,46 *0.018*
SD523-22.23-67-C4	03081008	22,23 *0.875*	67,0 *2.638*	72,0 *2.835*	108,0 *4.252*	40,0 *1.575*	SPGX0703	SCGX060204	0,39 *0.015*	0,5 *0.020*
SD523-23-69-C4	03080933	23,0 *0.906*	69,0 *2.717*	74,0 *2.913*	111,0 *4.370*	40,0 *1.575*	SPGX0703	SCGX070308	0,33 *0.013*	0,5 *0.020*
SD523-24-72-C4	03080934	24,0 *0.945*	72,0 *2.835*	77,0 *3.031*	115,0 *4.528*	40,0 *1.575*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-25-75-C4	03080935	25,0 *0.984*	75,0 *2.953*	80,0 *3.150*	119,0 *4.685*	40,0 *1.575*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-25.4-77-C4	03081009	25,4 *1.000*	77,0 *3.031*	82,0 *3.228*	121,0 *4.764*	40,0 *1.575*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-26-78-C4	03080936	26,0 *1.024*	78,0 *3.071*	83,0 *3.268*	122,0 *4.803*	40,0 *1.575*	SPGX0903	SCGX070308	0,5 *0.020*	0,11 *0.004*
SD523-27-81-C4	03080937	27,0 *1.063*	81,0 *3.189*	86,0 *3.386*	125,0 *4.921*	40,0 *1.575*	SPGX0903	SCGX070308	0,5 *0.020*	0,26 *0.010*
SD523-28-84-C4	03080938	28,0 *1.102*	84,0 *3.307*	89,0 *3.504*	129,0 *5.079*	40,0 *1.575*	SPGX0903	SCGX070308	0,28 *0.011*	0,5 *0.020*

Обозначение	Артикул	DC	LU	LUX	LFS	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD523-28.59-86-C4	03081010	28,59 *1.126*	86,0 *3.386*	91,0 *3.583*	131,0 *5.157*	40,0 *1.575*	SPGX0903	SCGX09T308	0,21 *0.008*	0,5 *0.020*
SD523-29-87-C4	03080939	29,0 *1.142*	87,0 *3.425*	92,0 *3.622*	132,0 *5.197*	40,0 *1.575*	SPGX0903	SCGX09T308	0,18 *0.007*	0,5 *0.020*
SD523-30-90-C4	03080940	30,0 *1.181*	90,0 *3.543*	95,0 *3.740*	135,0 *5.315*	40,0 *1.575*	SPGX0903	SCGX09T308	0,12 *0.005*	0,5 *0.020*

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины
			
	Центральная пластина	Периф. пластина	
15,00-17,45	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
17,46-19,49	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
19,50-21,24	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
21,25-22,49	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
22,50-25,49	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
25,50-28,49	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
28,50-31,49	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
31,50-40,49	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
40,50-43,24	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
43,25-59,00	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

Доп. части

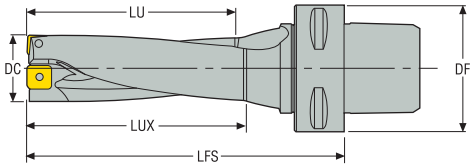
Для сверла диам. (мм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
15,00-17,45	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
17,46-19,49	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
19,50-21,24	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
21,25-22,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
22,50-25,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
25,50-28,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
28,50-31,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
31,50-40,49	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
40,50-43,24	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
43,25-59,00	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

*Включая лезвие.

SD523

Глубина сверления ~ 3 x D





- Seco-Capto™ C5 хвостовик
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 306-307
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	LUX	LFS	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD523-15-45-C5	03080941	15,0 *0.591*	45,0 *1.772*	50,0 *1.969*	82,0 *3.228*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD523-15.5-47-C5	03080942	15,5 *0.610*	47,0 *1.850*	52,0 *2.047*	84,0 *3.307*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204	0,17 *0.007*	0,36 *0.014*
SD523-16-48-C5	03080943	16,0 *0.630*	48,0 *1.890*	53,0 *2.087*	86,0 *3.386*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204	0,12 *0.005*	0,41 *0.016*
SD523-16.5-50-C5	03080944	16,5 *0.650*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	88,0 *3.465*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204	0,07 *0.003*	0,46 *0.018*
SD523-17-51-C5	03080945	17,0 *0.669*	51,0 *2.008*	56,0 *2.205*	89,0 *3.504*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204	0,02 *0.001*	0,5 *0.020*
SD523-17.5-53-C5	03080946	17,5 *0.689*	53,0 *2.087*	58,0 *2.283*	92,0 *3.622*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204	0,43 *0.017*	0,1 *0.004*
SD523-18-54-C5	03080947	18,0 *0.709*	54,0 *2.126*	59,0 *2.323*	93,0 *3.661*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204	0,32 *0.013*	0,21 *0.008*
SD523-18.5-56-C5	03080948	18,5 *0.728*	56,0 *2.205*	61,0 *2.402*	95,0 *3.740*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD523-19-57-C5	03080949	19,0 *0.748*	57,0 *2.244*	62,0 *2.441*	96,0 *3.780*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204	0,11 *0.004*	0,42 *0.017*
SD523-20-60-C5	03080950	20,0 *0.787*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	101,0 *3.976*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX060204	0,07 *0.003*	0,46 *0.018*
SD523-20.62-62-C5	03081001	20,62 *0.812*	62,0 *2.441*	67,0 *2.638*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX060204	0,03 *0.001*	0,5 *0.020*
SD523-21-63-C5	03080951	21,0 *0.827*	63,0 *2.480*	68,0 *2.677*	104,0 *4.094*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX060204	0,01 *0*	0,5 *0.020*
SD523-22-66-C5	03080952	22,0 *0.866*	66,0 *2.598*	71,0 *2.795*	107,0 *4.213*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX060204	0,44 *0.017*	0,46 *0.018*
SD523-22.23-67-C5	03081002	22,23 *0.875*	67,0 *2.638*	72,0 *2.835*	108,0 *4.252*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX060204	0,39 *0.015*	0,5 *0.020*
SD523-23-69-C5	03080953	23,0 *0.906*	69,0 *2.717*	74,0 *2.913*	111,0 *4.370*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308	0,33 *0.013*	0,5 *0.020*
SD523-24-72-C5	03080954	24,0 *0.945*	72,0 *2.835*	77,0 *3.031*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-25-75-C5	03080955	25,0 *0.984*	75,0 *2.953*	80,0 *3.150*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-25.4-77-C5	03081003	25,4 *1.000*	77,0 *3.031*	82,0 *3.228*	121,0 *4.764*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-26-78-C5	03080956	26,0 *1.024*	78,0 *3.071*	83,0 *3.268*	122,0 *4.803*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308	0,5 *0.020*	0,11 *0.004*
SD523-27-81-C5	03080957	27,0 *1.063*	81,0 *3.189*	86,0 *3.386*	125,0 *4.921*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308	0,5 *0.020*	0,26 *0.010*
SD523-28-84-C5	03080958	28,0 *1.102*	84,0 *3.307*	89,0 *3.504*	129,0 *5.079*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308	0,28 *0.011*	0,5 *0.020*

Обозначение	Артикул	DC	LU	LUX	LFS	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD523-28.59-86-C5	03081004	28,59 *1.126*	86,0 *3.386*	91,0 *3.583*	131,0 *5.157*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308	0,21 *0.008*	0,5 *0.020*
SD523-29-87-C5	03080959	29,0 *1.142*	87,0 *3.425*	92,0 *3.622*	132,0 *5.197*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308	0,18 *0.007*	0,5 *0.020*
SD523-30-90-C5	03080960	30,0 *1.181*	90,0 *3.543*	95,0 *3.740*	135,0 *5.315*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308	0,12 *0.005*	0,5 *0.020*
SD523-31-93-C5	03080961	31,0 *1.220*	93,0 *3.661*	98,0 *3.858*	138,0 *5.433*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308	0,12 *0.005*	0,5 *0.020*
SD523-31.75-96-C5	03081005	31,75 *1.250*	96,0 *3.780*	101,0 *3.976*	142,0 *5.591*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,28 *0.011*
SD523-32-96-C5	03080962	32,0 *1.260*	96,0 *3.780*	101,0 *3.976*	142,0 *5.591*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,31 *0.012*
SD523-33-99-C5	03080963	33,0 *1.299*	99,0 *3.898*	104,0 *4.094*	145,0 *5.709*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,46 *0.018*
SD523-34-102-C5	03080964	34,0 *1.339*	102,0 *4.016*	107,0 *4.213*	148,0 *5.827*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22 *0.009*	0,5 *0.020*
SD523-35-105-C5	03080965	35,0 *1.378*	105,0 *4.134*	110,0 *4.331*	151,0 *5.945*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22 *0.009*	0,5 *0.020*
SD523-36-108-C5	03080966	36,0 *1.417*	108,0 *4.252*	113,0 *4.449*	154,0 *6.063*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-37-111-C5	03080967	37,0 *1.457*	111,0 *4.370*	116,0 *4.567*	157,0 *6.181*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-38-114-C5	03080968	38,0 *1.496*	114,0 *4.488*	119,0 *4.685*	160,0 *6.299*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD523-39-117-C5	03080969	39,0 *1.535*	117,0 *4.606*	122,0 *4.803*	163,0 *6.417*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39 *0.015*	0,5 *0.020*
SD523-40-120-C5	03080970	40,0 *1.575*	120,0 *4.724*	125,0 *4.921*	166,0 *6.535*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины
			
	Центральная пластина	Периф. пластина	
15,00-17,45	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
17,46-19,49	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
19,50-21,24	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
21,25-22,49	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
22,50-25,49	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
25,50-28,49	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
28,50-31,49	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
31,50-40,49	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
40,50-43,24	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
43,25-59,00	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

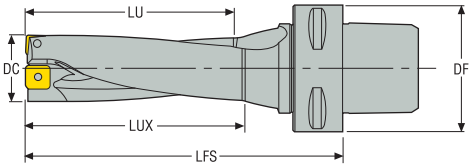
Доп. части

Для сверла диам. (мм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
15,00-17,45	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
17,46-19,49	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
19,50-21,24	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
21,25-22,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
22,50-25,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
25,50-28,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
28,50-31,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
31,50-40,49	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
40,50-43,24	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
43,25-59,00	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

*Включая лезвие.

SD523

Глубина сверления ~ 3 x D





- Seco-Capto™ C6 хвостовик
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 306-307
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	LUX	LFS	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD523-15-45-C6	03080971	15,0 *0.591*	45,0 *1.772*	50,0 *1.969*	84,0 *3.307*	63,0 *2.480*	SPGX0502	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD523-15.5-47-C6	03080972	15,5 *0.610*	47,0 *1.850*	52,0 *2.047*	86,0 *3.386*	63,0 *2.480*	SPGX0502	SCGX050204	0,17 *0.007*	0,36 *0.014*
SD523-16-48-C6	03080973	16,0 *0.630*	48,0 *1.890*	53,0 *2.087*	88,0 *3.465*	63,0 *2.480*	SPGX0502	SCGX050204	0,12 *0.005*	0,41 *0.016*
SD523-16.5-50-C6	03080974	16,5 *0.650*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	90,0 *3.543*	63,0 *2.480*	SPGX0502	SCGX050204	0,07 *0.003*	0,46 *0.018*
SD523-17-51-C6	03080975	17,0 *0.669*	51,0 *2.008*	56,0 *2.205*	91,0 *3.583*	63,0 *2.480*	SPGX0502	SCGX050204	0,02 *0.001*	0,5 *0.020*
SD523-17.5-53-C6	03080976	17,5 *0.689*	53,0 *2.087*	58,0 *2.283*	94,0 *3.701*	63,0 *2.480*	SPGX0602	SCGX050204	0,43 *0.017*	0,1 *0.004*
SD523-18-54-C6	03080977	18,0 *0.709*	54,0 *2.126*	59,0 *2.323*	95,0 *3.740*	63,0 *2.480*	SPGX0602	SCGX050204	0,32 *0.013*	0,21 *0.008*
SD523-18.5-56-C6	03080978	18,5 *0.728*	56,0 *2.205*	61,0 *2.402*	97,0 *3.819*	63,0 *2.480*	SPGX0602	SCGX050204	0,22 *0.009*	0,31 *0.012*
SD523-19-57-C6	03080979	19,0 *0.748*	57,0 *2.244*	62,0 *2.441*	98,0 *3.858*	63,0 *2.480*	SPGX0602	SCGX050204	0,11 *0.004*	0,42 *0.017*
SD523-20-60-C6	03080980	20,0 *0.787*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	103,0 *4.055*	63,0 *2.480*	SPGX0602	SCGX060204	0,07 *0.003*	0,46 *0.018*
SD523-20.62-62-C6	03081011	20,62 *0.812*	62,0 *2.441*	67,0 *2.638*	105,0 *4.134*	63,0 *2.480*	SPGX0602	SCGX060204	0,03 *0.001*	0,5 *0.020*
SD523-21-63-C6	03080981	21,0 *0.827*	63,0 *2.480*	68,0 *2.677*	106,0 *4.173*	63,0 *2.480*	SPGX0602	SCGX060204	0,01 *0*	0,5 *0.020*
SD523-22-66-C6	03080982	22,0 *0.866*	66,0 *2.598*	71,0 *2.795*	109,0 *4.291*	63,0 *2.480*	SPGX0703	SCGX060204	0,44 *0.017*	0,46 *0.018*
SD523-22.23-67-C6	03081012	22,23 *0.875*	67,0 *2.638*	72,0 *2.835*	110,0 *4.331*	63,0 *2.480*	SPGX0703	SCGX060204	0,39 *0.015*	0,5 *0.020*
SD523-23-69-C6	03080983	23,0 *0.906*	69,0 *2.717*	74,0 *2.913*	113,0 *4.449*	63,0 *2.480*	SPGX0703	SCGX070308	0,33 *0.013*	0,5 *0.020*
SD523-24-72-C6	03080984	24,0 *0.945*	72,0 *2.835*	77,0 *3.031*	117,0 *4.606*	63,0 *2.480*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-25-75-C6	03080985	25,0 *0.984*	75,0 *2.953*	80,0 *3.150*	121,0 *4.764*	63,0 *2.480*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-25.4-77-C6	03081013	25,4 *1.000*	77,0 *3.031*	82,0 *3.228*	123,0 *4.843*	63,0 *2.480*	SPGX0703	SCGX070308	0,11 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-26-78-C6	03080986	26,0 *1.024*	78,0 *3.071*	83,0 *3.268*	124,0 *4.882*	63,0 *2.480*	SPGX0903	SCGX070308	0,5 *0.020*	0,11 *0.004*
SD523-27-81-C6	03080987	27,0 *1.063*	81,0 *3.189*	86,0 *3.386*	127,0 *5.000*	63,0 *2.480*	SPGX0903	SCGX070308	0,5 *0.020*	0,26 *0.010*
SD523-28-84-C6	03080988	28,0 *1.102*	84,0 *3.307*	89,0 *3.504*	131,0 *5.157*	63,0 *2.480*	SPGX0903	SCGX070308	0,28 *0.011*	0,5 *0.020*

Обозначение	Артикул	DC	LU	LUX	LFS	DF	Пластина		Внутренний	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина	mm - *Дюйм. -*	mm + *Дюйм. +*
SD523-28.59-86-C6	03081014	28,59 *1.126*	86,0 *3.386*	91,0 *3.583*	133,0 *5.236*	63,0 *2.480*	SPGX0903	SCGX09T308	0,21 *0.008*	0,5 *0.020*
SD523-29-87-C6	03080989	29,0 *1.142*	87,0 *3.425*	92,0 *3.622*	134,0 *5.276*	63,0 *2.480*	SPGX0903	SCGX09T308	0,18 *0.007*	0,5 *0.020*
SD523-30-90-C6	03080990	30,0 *1.181*	90,0 *3.543*	95,0 *3.740*	137,0 *5.394*	63,0 *2.480*	SPGX0903	SCGX09T308	0,12 *0.005*	0,5 *0.020*
SD523-31-93-C6	03080991	31,0 *1.220*	93,0 *3.661*	98,0 *3.858*	140,0 *5.512*	63,0 *2.480*	SPGX0903	SCGX09T308	0,12 *0.005*	0,5 *0.020*
SD523-31.75-96-C6	03081015	31,75 *1.250*	96,0 *3.780*	101,0 *3.976*	144,0 *5.669*	63,0 *2.480*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,28 *0.011*
SD523-32-96-C6	03080992	32,0 *1.260*	96,0 *3.780*	101,0 *3.976*	144,0 *5.669*	63,0 *2.480*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,31 *0.012*
SD523-33-99-C6	03080993	33,0 *1.299*	99,0 *3.898*	104,0 *4.094*	147,0 *5.787*	63,0 *2.480*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5 *0.020*	0,46 *0.018*
SD523-34-102-C6	03080994	34,0 *1.339*	102,0 *4.016*	107,0 *4.213*	150,0 *5.906*	63,0 *2.480*	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22 *0.009*	0,5 *0.020*
SD523-35-105-C6	03080995	35,0 *1.378*	105,0 *4.134*	110,0 *4.331*	153,0 *6.024*	63,0 *2.480*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22 *0.009*	0,5 *0.020*
SD523-36-108-C6	03080996	36,0 *1.417*	108,0 *4.252*	113,0 *4.449*	156,0 *6.142*	63,0 *2.480*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-37-111-C6	03080997	37,0 *1.457*	111,0 *4.370*	116,0 *4.567*	159,0 *6.260*	63,0 *2.480*	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09 *0.004*	0,5 *0.020*
SD523-38-114-C6	03080998	38,0 *1.496*	114,0 *4.488*	119,0 *4.685*	162,0 *6.378*	63,0 *2.480*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5 *0.020*	0,5 *0.020*
SD523-39-117-C6	03080999	39,0 *1.535*	117,0 *4.606*	122,0 *4.803*	165,0 *6.496*	63,0 *2.480*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39 *0.015*	0,5 *0.020*
SD523-40-120-C6	03081000	40,0 *1.575*	120,0 *4.724*	125,0 *4.921*	168,0 *6.614*	63,0 *2.480*	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19 *0.007*	0,5 *0.020*

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины
			
	Центральная пластина	Периф. пластина	
15,00-17,45	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
17,46-19,49	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
19,50-21,24	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
21,25-22,49	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
22,50-25,49	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
25,50-28,49	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
28,50-31,49	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
31,50-40,49	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
40,50-43,24	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
43,25-59,00	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

Доп. части

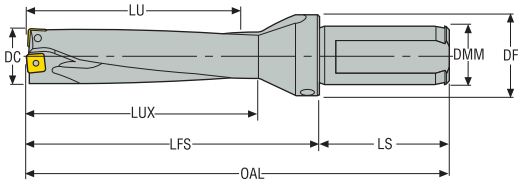
Для сверла диам. (мм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
15,00-17,45	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
17,46-19,49	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
19,50-21,24	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
21,25-22,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
22,50-25,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
25,50-28,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
28,50-31,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
31,50-40,49	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
40,50-43,24	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
43,25-59,00	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

*Включая лезвие.

SD524

Глубина сверления ~ 4 x D





- ISO 9766 хвостовик, -7
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 308, 309
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD524-17-68-25R7	03080330	17,0 *0.669*	68,0 *2.677*	154,0 *6.063*	73,0 *2.874*	98,0 *3.858*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0502	SCGX050204
SD524-17.5-70-25R7	03080326	17,5 *0.689*	70,0 *2.756*	156,0 *6.142*	75,0 *2.953*	100,0 *3.937*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-18-72-25R7	03080333	18,0 *0.709*	72,0 *2.835*	158,0 *6.220*	77,0 *3.031*	102,0 *4.016*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-18.5-74-25R7	03080331	18,5 *0.728*	74,0 *2.913*	160,0 *6.299*	79,0 *3.110*	104,0 *4.094*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-19-76-25R7	03080336	19,0 *0.748*	76,0 *2.992*	162,0 *6.378*	81,0 *3.189*	106,0 *4.173*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-20-80-25R7	03080340	20,0 *0.787*	80,0 *3.150*	166,0 *6.535*	85,0 *3.346*	110,0 *4.331*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX060204
SD524-21-84-25R7	03080344	21,0 *0.827*	84,0 *3.307*	170,0 *6.693*	89,0 *3.504*	114,0 *4.488*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX060204
SD524-22-88-25R7	03080348	22,0 *0.866*	88,0 *3.465*	174,0 *6.850*	93,0 *3.661*	118,0 *4.646*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX060204
SD524-23-92-25R7	03080351	23,0 *0.906*	92,0 *3.622*	178,0 *7.008*	97,0 *3.819*	122,0 *4.803*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-24-96-25R7	03080352	24,0 *0.945*	96,0 *3.780*	182,0 *7.165*	101,0 *3.976*	126,0 *4.961*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-25-100-32R7	03080353	25,0 *0.984*	100,0 *3.937*	190,0 *7.480*	105,0 *4.134*	130,0 *5.118*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-26-104-32R7	03080354	26,0 *1.024*	104,0 *4.094*	194,0 *7.638*	109,0 *4.291*	134,0 *5.276*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-27-108-32R7	03080355	27,0 *1.063*	108,0 *4.252*	198,0 *7.795*	113,0 *4.449*	138,0 *5.433*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-28-112-32R7	03080356	28,0 *1.102*	112,0 *4.409*	202,0 *7.953*	117,0 *4.606*	142,0 *5.591*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-29-116-32R7	03080357	29,0 *1.142*	116,0 *4.567*	206,0 *8.110*	121,0 *4.764*	146,0 *5.748*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX09T308
SD524-30-120-32R7	03080358	30,0 *1.181*	120,0 *4.724*	210,0 *8.268*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX09T308
SD524-31-124-32R7	03080360	31,0 *1.220*	124,0 *4.882*	214,0 *8.425*	129,0 *5.079*	154,0 *6.063*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX09T308
SD524-32-128-40R7	03080361	32,0 *1.260*	128,0 *5.039*	226,0 *8.898*	133,0 *5.236*	158,0 *6.220*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-33-132-40R7	03080362	33,0 *1.299*	132,0 *5.197*	230,0 *9.055*	137,0 *5.394*	162,0 *6.378*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-34-136-40R7	03080363	34,0 *1.339*	136,0 *5.354*	234,0 *9.213*	141,0 *5.551*	166,0 *6.535*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-35-140-40R7	03080364	35,0 *1.378*	140,0 *5.512*	238,0 *9.370*	145,0 *5.709*	170,0 *6.693*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD524-36-144-40R7	03080365	36,0 *1.417*	144,0 *5.669*	242,0 *9.528*	149,0 *5.866*	174,0 *6.850*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308
SD524-37-148-40R7	03080366	37,0 *1.457*	148,0 *5.827*	246,0 *9.685*	153,0 *6.024*	178,0 *7.008*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308
SD524-38-152-40R7	03080367	38,0 *1.496*	152,0 *5.984*	250,0 *9.843*	157,0 *6.181*	182,0 *7.165*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308
SD524-39-156-40R7	03080368	39,0 *1.535*	156,0 *6.142*	254,0 *10.000*	161,0 *6.339*	186,0 *7.323*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308
SD524-40-160-40R7	03080369	40,0 *1.575*	160,0 *6.299*	258,0 *10.157*	165,0 *6.496*	190,0 *7.480*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308
SD524-41-164-40R7	03080370	41,0 *1.614*	164,0 *6.457*	262,0 *10.315*	169,0 *6.654*	194,0 *7.638*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408
SD524-42-168-40R7	03080371	42,0 *1.654*	168,0 *6.614*	266,0 *10.472*	173,0 *6.811*	198,0 *7.795*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408
SD524-43-172-40R7	03080372	43,0 *1.693*	172,0 *6.772*	270,0 *10.630*	177,0 *6.969*	202,0 *7.953*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408
SD524-44-176-40R7	03080373	44,0 *1.732*	176,0 *6.929*	274,0 *10.787*	181,0 *7.126*	206,0 *8.110*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX120408
SD524-45-180-40R7	03080374	45,0 *1.772*	180,0 *7.087*	278,0 *10.945*	185,0 *7.283*	210,0 *8.268*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX150512
SD524-46-184-40R7	03080375	46,0 *1.811*	184,0 *7.244*	282,0 *11.102*	189,0 *7.441*	214,0 *8.425*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX150512
SD524-47-188-40R7	03080376	47,0 *1.850*	188,0 *7.402*	286,0 *11.260*	193,0 *7.598*	218,0 *8.583*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX150512
SD524-48-192-40R7	03080377	48,0 *1.890*	192,0 *7.559*	290,0 *11.417*	197,0 *7.756*	222,0 *8.740*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1504	SCGX150512
SD524-49-196-40R7	03080378	49,0 *1.929*	196,0 *7.717*	294,0 *11.575*	201,0 *7.913*	226,0 *8.898*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1504	SCGX150512
SD524-50-200-40R7	03080379	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	298,0 *11.732*	205,0 *8.071*	230,0 *9.055*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1504	SCGX150512
SD524-51-204-40R7	03080380	51,0 *2.008*	204,0 *8.031*	302,0 *11.890*	209,0 *8.228*	234,0 *9.213*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1504	SCGX150512
SD524-52-208-40R7	03080381	52,0 *2.047*	208,0 *8.189*	306,0 *12.047*	213,0 *8.386*	238,0 *9.370*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512
SD524-53-212-40R7	03080382	53,0 *2.087*	212,0 *8.346*	310,0 *12.205*	217,0 *8.543*	242,0 *9.528*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512
SD524-54-216-40R7	03080383	54,0 *2.126*	216,0 *8.504*	314,0 *12.362*	221,0 *8.701*	246,0 *9.685*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512
SD524-55-220-40R7	03080384	55,0 *2.165*	220,0 *8.661*	318,0 *12.520*	225,0 *8.858*	250,0 *9.843*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512
SD524-56-224-40R7	03080385	56,0 *2.205*	224,0 *8.819*	322,0 *12.677*	229,0 *9.016*	254,0 *10.000*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512
SD524-57-228-40R7	03080386	57,0 *2.244*	228,0 *8.976*	326,0 *12.835*	233,0 *9.173*	258,0 *10.157*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	59,35 *2.337*	SPGX1904	SCGX150512
SD524-58-232-40R7	03080387	58,0 *2.283*	232,0 *9.134*	330,0 *12.992*	237,0 *9.331*	262,0 *10.315*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	SPGX1904	SCGX150512
SD524-59-236-40R7	03080388	59,0 *2.323*	236,0 *9.291*	334,0 *13.150*	241,0 *9.488*	266,0 *10.472*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	SPGX1904	SCGX150512

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины
			
	Центральная пластина	Периф. пластина	
15,00-17,45	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
17,46-19,49	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
19,50-21,24	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
21,25-22,49	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
22,50-25,49	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
25,50-28,49	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
28,50-31,49	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
31,50-40,49	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
40,50-43,24	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
43,25-59,00	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

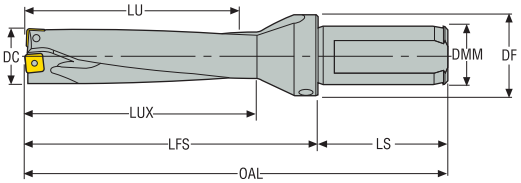
Доп. части

Для сверла диам. (мм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
15,00-17,45	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
17,46-19,49	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
19,50-21,24	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
21,25-22,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
22,50-25,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
25,50-28,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
28,50-31,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
31,50-40,49	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
40,50-43,24	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
43,25-59,00	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

*Включая лезвие.

SD524

Глубина сверления ~ 4 x D – Дюйм.





- ISO 9766 хвостовик, R7
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 308, 309
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина	
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD524-0594-238-1000R7	03080280	0.594	2.380	5.811	2.577	3.561	2.250	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204
SD524-0625-250-1000R7	03080281	0.625	2.500	5.931	2.697	3.681	2.250	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204
SD524-0656-262-1000R7	03080283	0.656	2.620	6.051	2.817	3.801	2.250	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204
SD524-0687-275-1000R7	03080285	0.687	2.750	6.181	2.947	3.931	2.250	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204
SD524-0709-284-1000R7	03080286	0.709	2.840	6.271	3.037	4.021	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX050204
SD524-0750-300-1000R7	03080288	0.750	3.000	6.431	3.197	4.181	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX050204
SD524-0766-306-1000R7	03080289	0.766	3.060	6.491	3.257	4.241	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX050204
SD524-0787-315-1000R7	03080290	0.787	3.150	6.581	3.347	4.331	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX060204
SD524-0812-325-1000R7	03080292	0.812	3.250	6.681	3.447	4.431	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX060204
SD524-0827-331-1000R7	03080294	0.827	3.310	6.741	3.507	4.491	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX060204
SD524-0875-350-1000R7	03080295	0.875	3.500	6.931	3.697	4.681	2.250	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX060204
SD524-0906-362-1000R7	03080297	0.906	3.620	7.051	3.817	4.801	2.250	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX070308
SD524-0922-369-1000R7	03080298	0.922	3.690	7.121	3.887	4.871	2.250	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX070308
SD524-0937-375-1000R7	03080299	0.937	3.750	7.181	3.947	4.931	2.250	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX070308
SD524-0984-394-1250R7	03080301	0.984	3.940	7.496	4.137	5.121	2.375	1.250	1.654	SPGX0703	SCGX070308
SD524-1000-400-1250R7	03080302	1.000	4.000	7.556	4.197	5.181	2.375	1.250	1.654	SPGX0703	SCGX070308
SD524-1032-413-1250R7	03080304	1.032	4.130	7.686	4.327	5.311	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX070308
SD524-1062-425-1250R7	03080305	1.062	4.250	7.806	4.447	5.431	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX070308
SD524-1109-443-1250R7	03080307	1.109	4.430	7.986	4.627	5.611	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX070308
SD524-1125-450-1250R7	03080308	1.125	4.500	8.056	4.697	5.681	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308
SD524-1172-469-1250R7	03080310	1.172	4.690	8.246	4.887	5.871	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308
SD524-1187-475-1250R7	03080311	1.187	4.750	8.306	4.947	5.931	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308
SD524-1250-500-1500R7	03080314	1.250	5.000	8.806	5.197	6.181	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-1312-525-1500R7	03080315	1.312	5.250	9.056	5.447	6.431	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-1344-538-1500R7	03080317	1.344	5.380	9.186	5.577	6.561	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-1375-550-1500R7	03080318	1.375	5.500	9.306	5.697	6.681	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX11T308
SD524-1437-575-1500R7	03080320	1.437	5.750	9.556	5.947	6.931	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX11T308
SD524-1500-600-1500R7	03080322	1.500	6.000	9.806	6.197	7.181	2.625	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX11T308
SD524-1562-625-1500R7	03080323	1.562	6.250	10.056	6.447	7.431	2.625	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX11T308
SD524-1625-650-1500R7	03080324	1.625	6.500	10.306	6.697	7.681	2.625	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX120408
SD524-1687-675-1500R7	03080325	1.687	6.750	10.556	6.947	7.931	2.625	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX120408
SD524-1750-700-1500R7	03080328	1.750	7.000	10.806	7.197	8.181	2.625	1.500	1.969	SPGX1504	SCGX120408
SD524-1812-725-1500R7	03080332	1.812	7.250	11.056	7.447	8.431	2.625	1.500	1.969	SPGX1504	SCGX150512
SD524-1875-750-1500R7	03080334	1.875	7.500	11.306	7.697	8.681	2.625	1.500	1.969	SPGX1504	SCGX150512
SD524-1937-775-1500R7	03080335	1.937	7.750	11.556	7.947	8.931	2.625	1.500	2.337	SPGX1504	SCGX150512
SD524-2000-800-1500R7	03080337	2.000	8.000	11.806	8.197	9.181	2.625	1.500	2.337	SPGX1504	SCGX150512

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина	
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD524-2062-825-1500R7	03080339	2.062	8.250	12.056	8.447	9.431	2.625	1.500	2.337	SPGX1904	SCGX150512
SD524-2125-850-1500R7	03080342	2.125	8.500	12.306	8.697	9.681	2.625	1.500	2.337	SPGX1904	SCGX150512
SD524-2250-900-1500R7	03080346	2.250	9.000	12.806	9.197	10.181	2.625	1.500	2.337	SPGX1904	SCGX150512
SD524-2375-950-1500R7	03080349	2.375	9.500	13.306	9.697	10.681	2.625	1.500	2.480	SPGX1904	SCGX150512

Комплектующие

Для сверла диам. (дюйм.)	Центральный винт	Винт - периферия	Ключ
			
0.594-0.687	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
0.709-0.766	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
0.787-0.827	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
0.875-0.905	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
0.906-1.000	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
1.032-1.109	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
1.125-1.187	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
1.250-1.562	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
1.625-1.687	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
1.750-2.375	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

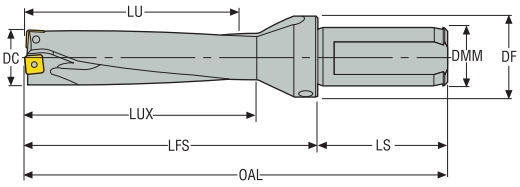
Доп. части

Для сверла диам. (дюйм.)	Динамометрический ключ
	
0.594-0.687	T00-07P09
0.709-0.766	T00-07P09
0.787-0.827	T00-07P09
0.875-0.905	T00-08P12
0.906-1.000	T00-08P12
1.032-1.109	T00-09P20
1.125-1.187	T00-09P20
1.250-1.562	T00-15P30
1.625-1.687	T00-15P30
1.750-2.375	T00-15P35

Torque wrench including blade.

SD524

Глубина сверления ~ 4 x D – Дюйм.





- ISO 9766 хвостовик, R7-C
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 308, 309
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).
- For stationary applications

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина	
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD524-0625-250-1000R7-C	03080282	0.625	2.500	6.628	2.697	3.878	2.750	1.000	1.378	SPGX0502	SCGX050204
SD524-0687-275-1000R7-C	03080284	0.687	2.750	6.878	2.947	4.128	2.750	1.000	1.378	SCGX0502	SCGX050204
SD524-0750-300-1000R7-C	03080287	0.750	3.000	7.128	3.197	4.378	2.750	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX050204
SD524-0812-325-1000R7-C	03080293	0.812	3.250	7.378	3.447	4.628	2.750	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX060204
SD524-0875-350-1000R7-C	03080296	0.875	3.500	7.628	3.697	4.878	2.750	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX060204
SD524-0937-375-1000R7-C	03080300	0.937	3.750	7.878	3.947	5.128	2.750	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX070308
SD524-1000-400-1250R7-C	03080303	1.000	4.000	8.128	4.197	5.378	2.750	1.250	1.654	SPGX0703	SCGX070308
SD524-1062-425-1250R7-C	03080306	1.062	4.250	8.378	4.447	5.628	2.750	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX070308
SD524-1125-450-1250R7-C	03080309	1.125	4.500	8.628	4.697	5.878	2.750	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308
SD524-1187-475-1250R7-C	03080312	1.187	4.750	8.878	4.947	6.128	2.750	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308
SD524-1250-500-1500R7-C	03080313	1.250	5.000	9.128	5.197	6.378	2.750	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-1312-525-1500R7-C	03080316	1.312	5.250	9.378	5.447	6.628	2.750	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-1375-550-1500R7-C	03080319	1.375	5.500	9.628	5.697	6.878	2.750	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX11T308
SD524-1500-600-1500R7-C	03080321	1.500	6.000	10.128	6.197	7.378	2.750	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX11T308
SD524-1750-700-1500R7-C	03080329	1.750	7.000	11.128	7.197	8.378	2.750	1.500	1.969	SPGX1504	SCGX120408
SD524-2000-800-1500R7-C	03080338	2.000	8.000	12.128	8.197	9.378	2.750	1.500	2.337	SPGX1504	SCGX150512
SD524-2125-850-1500R7-C	03080343	2.125	8.500	12.628	8.697	9.878	2.750	1.500	2.337	SPGX1904	SCGX150512
SD524-2250-900-1500R7-C	03080347	2.250	9.000	13.128	9.197	10.378	2.750	1.500	2.337	SPGX1904	SCGX150512
SD524-2375-950-1500R7-C	03080350	2.375	9.500	13.628	9.697	10.878	2.750	1.500	2.480	SPGX1904	SCGX150512

Комплектующие

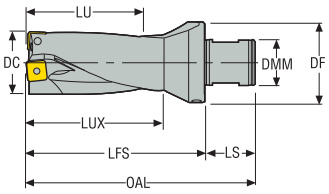
Доп. части

Для сверла диам. (дюйм.)	Адаптер	Центральный винт	Винт - периферия	Ключ	Втулка	Динамометрический ключ
						
0.625-0.687	1310	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2	R1/4	T00-07P09
0.750	1310	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2	R1/4	T00-07P09
0.812	1310	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2	R1/4	T00-07P09
0.875	1310	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2	R1/4	T00-08P12
0.937-1.000	1310	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2	R1/4	T00-08P12
1.062	1310	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2	R1/4	T00-09P20
1.125-1.187	1310	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2	R1/4	T00-09P20
1.250-1.375	1310	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D	R1/4	T00-15P30
1.750-2.375	1310	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D	R1/4	T00-15P35

SD524

Глубина сверления ~ 4 x D





- ABS 50 Совместимый хвостовик, -2
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 308, 309
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD524-17-68-50R2	03080208	17,0 *0.669*	68,0 *2.677*	129,0 *5.079*	73,0 *2.874*	98,0 *3.858*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204
SD524-17.5-70-50R2	03080327	17,5 *0.689*	70,0 *2.756*	131,0 *5.157*	75,0 *2.953*	100,0 *3.937*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-18-72-50R2	03080209	18,0 *0.709*	72,0 *2.835*	133,0 *5.236*	77,0 *3.031*	102,0 *4.016*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-18.5-74-50R2	03080210	18,5 *0.728*	74,0 *2.913*	135,0 *5.315*	79,0 *3.110*	104,0 *4.094*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-19-76-50R2	03080422	19,0 *0.748*	76,0 *2.992*	137,0 *5.394*	81,0 *3.189*	106,0 *4.173*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-20-80-50R2	03080341	20,0 *0.787*	80,0 *3.150*	141,0 *5.551*	85,0 *3.346*	110,0 *4.331*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX060204
SD524-20.62-83-50R2	03080215	20,62 *0.812*	83,0 *3.268*	144,0 *5.669*	88,0 *3.465*	113,0 *4.449*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX060204
SD524-21-84-50R2	03080345	21,0 *0.827*	84,0 *3.307*	145,0 *5.709*	89,0 *3.504*	114,0 *4.488*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX060204
SD524-22-88-50R2	03080193	22,0 *0.866*	88,0 *3.465*	149,0 *5.866*	93,0 *3.661*	118,0 *4.646*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX060204
SD524-22.23-89-50R2	03080216	22,23 *0.875*	89,0 *3.504*	150,0 *5.906*	94,0 *3.701*	119,0 *4.685*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX060204
SD524-23-92-50R2	03080194	23,0 *0.906*	92,0 *3.622*	153,0 *6.024*	97,0 *3.819*	122,0 *4.803*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-24-96-50R2	03080195	24,0 *0.945*	96,0 *3.780*	157,0 *6.181*	101,0 *3.976*	126,0 *4.961*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-25-100-50R2	03080196	25,0 *0.984*	100,0 *3.937*	161,0 *6.339*	105,0 *4.134*	130,0 *5.118*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-25.4-102-50R2	03080217	25,4 *1.000*	102,0 *4.016*	163,0 *6.417*	107,0 *4.213*	132,0 *5.197*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-26-104-50R2	03080423	26,0 *1.024*	104,0 *4.094*	165,0 *6.496*	109,0 *4.291*	134,0 *5.276*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-27-108-50R2	03080197	27,0 *1.063*	108,0 *4.252*	169,0 *6.654*	113,0 *4.449*	138,0 *5.433*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-28-112-50R2	03080424	28,0 *1.102*	112,0 *4.409*	173,0 *6.811*	117,0 *4.606*	142,0 *5.591*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-28.59-115-50R2	03080218	28,59 *1.126*	115,0 *4.528*	176,0 *6.929*	120,0 *4.724*	145,0 *5.709*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-29-116-50R2	03080198	29,0 *1.142*	116,0 *4.567*	177,0 *6.969*	121,0 *4.764*	146,0 *5.748*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308
SD524-30-120-50R2	03080199	30,0 *1.181*	120,0 *4.724*	181,0 *7.126*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308
SD524-31-124-50R2	03080200	31,0 *1.220*	124,0 *4.882*	185,0 *7.283*	129,0 *5.079*	154,0 *6.063*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD524-31.75-127-50R2	03080359	31,75 *1.250*	127,0 *5.000*	188,0 *7.402*	132,0 *5.197*	157,0 *6.181*	31,0 *1.220*	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-32-128-50R2	03080425	32,0 *1.260*	128,0 *5.039*	189,0 *7.441*	133,0 *5.236*	158,0 *6.220*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-33-132-50R2	03080201	33,0 *1.299*	132,0 *5.197*	193,0 *7.598*	137,0 *5.394*	162,0 *6.378*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-34-136-50R2	03080207	34,0 *1.339*	136,0 *5.354*	197,0 *7.756*	141,0 *5.551*	166,0 *6.535*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-35-140-50R2	03080202	35,0 *1.378*	140,0 *5.512*	201,0 *7.913*	145,0 *5.709*	170,0 *6.693*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308
SD524-36-144-50R2	03080203	36,0 *1.417*	144,0 *5.669*	205,0 *8.071*	149,0 *5.866*	174,0 *6.850*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308
SD524-37-148-50R2	03080204	37,0 *1.457*	148,0 *5.827*	209,0 *8.228*	153,0 *6.024*	178,0 *7.008*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308
SD524-38-152-50R2	03080426	38,0 *1.496*	152,0 *5.984*	213,0 *8.386*	157,0 *6.181*	182,0 *7.165*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308
SD524-39-156-50R2	03080205	39,0 *1.535*	156,0 *6.142*	217,0 *8.543*	161,0 *6.339*	186,0 *7.323*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308
SD524-40-160-50R2	03080206	40,0 *1.575*	160,0 *6.299*	221,0 *8.701*	165,0 *6.496*	190,0 *7.480*	31,0 *1.220*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины
			
	Центральная пластина	Периф. пластина	
15,00-17,45	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
17,46-19,49	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
19,50-21,24	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
21,25-22,49	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
22,50-25,49	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
25,50-28,49	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
28,50-31,49	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
31,50-40,49	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
40,50-43,24	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
43,25-59,00	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

Доп. части

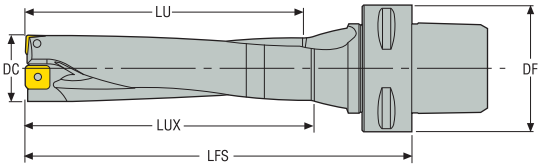
Для сверла диам. (мм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
15,00-17,45	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
17,46-19,49	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
19,50-21,24	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
21,25-22,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
22,50-25,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
25,50-28,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
28,50-31,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
31,50-40,49	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
40,50-43,24	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
43,25-59,00	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

*Включая лезвие.

SD524

Глубина сверления ~ 4 x D





- Seco-Capto™ C4 хвостовик
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 308, 309
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	LUX	LFS	DF	Пластина	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD524-17-68-C4	03080219	17,0 *0.669*	68,0 *2.677*	73,0 *2.874*	106,0 *4.173*	40,0 *1.575*	SPGX0502	SCGX050204
SD524-17.5-70-C4	03080220	17,5 *0.689*	70,0 *2.756*	75,0 *2.953*	109,0 *4.291*	40,0 *1.575*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-18-72-C4	03080221	18,0 *0.709*	72,0 *2.835*	77,0 *3.031*	111,0 *4.370*	40,0 *1.575*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-18.5-74-C4	03080222	18,5 *0.728*	74,0 *2.913*	79,0 *3.110*	113,0 *4.449*	40,0 *1.575*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-19-76-C4	03080223	19,0 *0.748*	76,0 *2.992*	81,0 *3.189*	115,0 *4.528*	40,0 *1.575*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-20-80-C4	03080224	20,0 *0.787*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	121,0 *4.764*	40,0 *1.575*	SPGX0602	SCGX060204
SD524-20.62-83-C4	03080413	20,62 *0.812*	83,0 *3.268*	88,0 *3.465*	124,0 *4.882*	40,0 *1.575*	SPGX0602	SCGX060204
SD524-21-84-C4	03080225	21,0 *0.827*	84,0 *3.307*	89,0 *3.504*	125,0 *4.921*	40,0 *1.575*	SPGX0602	SCGX060204
SD524-22-88-C4	03080226	22,0 *0.866*	88,0 *3.465*	93,0 *3.661*	129,0 *5.079*	40,0 *1.575*	SPGX0703	SCGX060204
SD524-22.23-89-C4	03080414	22,23 *0.875*	89,0 *3.504*	94,0 *3.701*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	SPGX0703	SCGX060204
SD524-23-92-C4	03080227	23,0 *0.906*	92,0 *3.622*	97,0 *3.819*	134,0 *5.276*	40,0 *1.575*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-24-96-C4	03080228	24,0 *0.945*	96,0 *3.780*	101,0 *3.976*	139,0 *5.472*	40,0 *1.575*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-25-100-C4	03080229	25,0 *0.984*	100,0 *3.937*	105,0 *4.134*	144,0 *5.669*	40,0 *1.575*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-25.4-102-C4	03080415	25,4 *1.000*	102,0 *4.016*	107,0 *4.213*	146,0 *5.748*	40,0 *1.575*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-26-104-C4	03080230	26,0 *1.024*	104,0 *4.094*	109,0 *4.291*	148,0 *5.827*	40,0 *1.575*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-27-108-C4	03080231	27,0 *1.063*	108,0 *4.252*	113,0 *4.449*	152,0 *5.984*	40,0 *1.575*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-28-112-C4	03080232	28,0 *1.102*	112,0 *4.409*	117,0 *4.606*	157,0 *6.181*	40,0 *1.575*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-28.59-115-C4	03080416	28,59 *1.126*	115,0 *4.528*	120,0 *4.724*	160,0 *6.299*	40,0 *1.575*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-29-116-C4	03080233	29,0 *1.142*	116,0 *4.567*	121,0 *4.764*	161,0 *6.339*	40,0 *1.575*	SPGX0903	SCGX09T308
SD524-30-120-C4	03080234	30,0 *1.181*	120,0 *4.724*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	40,0 *1.575*	SPGX0903	SCGX09T308

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины
			
	Центральная пластина	Периф. пластина	
15,00-17,45	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
17,46-19,49	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
19,50-21,24	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
21,25-22,49	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
22,50-25,49	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
25,50-28,49	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
28,50-31,49	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
31,50-40,49	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
40,50-43,24	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
43,25-59,00	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

Доп. части

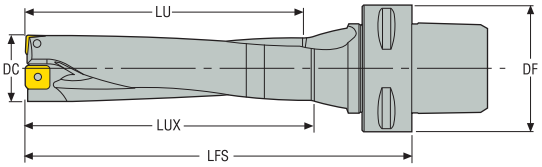
Для сверла диам. (мм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
15,00-17,45	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
17,46-19,49	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
19,50-21,24	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
21,25-22,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
22,50-25,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
25,50-28,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
28,50-31,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
31,50-40,49	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
40,50-43,24	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
43,25-59,00	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

*Включая лезвие.

SD524

Глубина сверления ~ 4 x D





- Seco-Capto™ C5 хвостовик
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 308, 309
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	LUX	LFS	DF	Пластина	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD524-17-68-C5	03080235	17,0 *0.669*	68,0 *2.677*	73,0 *2.874*	106,0 *4.173*	50,0 *1.969*	SPGX0502	SCGX050204
SD524-17.5-70-C5	03080237	17,5 *0.689*	70,0 *2.756*	75,0 *2.953*	109,0 *4.291*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-18-72-C5	03080238	18,0 *0.709*	72,0 *2.835*	77,0 *3.031*	111,0 *4.370*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-18.5-74-C5	03080239	18,5 *0.728*	74,0 *2.913*	79,0 *3.110*	113,0 *4.449*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-19-76-C5	03080240	19,0 *0.748*	76,0 *2.992*	81,0 *3.189*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-20-80-C5	03080241	20,0 *0.787*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	121,0 *4.764*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX060204
SD524-20.62-83-C5	03080408	20,62 *0.812*	83,0 *3.268*	88,0 *3.465*	124,0 *4.882*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX060204
SD524-21-84-C5	03080242	21,0 *0.827*	84,0 *3.307*	89,0 *3.504*	125,0 *4.921*	50,0 *1.969*	SPGX0602	SCGX060204
SD524-22-88-C5	03080243	22,0 *0.866*	88,0 *3.465*	93,0 *3.661*	129,0 *5.079*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX060204
SD524-22.23-89-C5	03080409	22,23 *0.875*	89,0 *3.504*	94,0 *3.701*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX060204
SD524-23-92-C5	03080244	23,0 *0.906*	92,0 *3.622*	97,0 *3.819*	134,0 *5.276*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-24-96-C5	03080245	24,0 *0.945*	96,0 *3.780*	101,0 *3.976*	139,0 *5.472*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-25-100-C5	03080246	25,0 *0.984*	100,0 *3.937*	105,0 *4.134*	144,0 *5.669*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-25.4-102-C5	03080410	25,4 *1.000*	102,0 *4.016*	107,0 *4.213*	146,0 *5.748*	50,0 *1.969*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-26-104-C5	03080247	26,0 *1.024*	104,0 *4.094*	109,0 *4.291*	148,0 *5.827*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-27-108-C5	03080248	27,0 *1.063*	108,0 *4.252*	113,0 *4.449*	152,0 *5.984*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-28-112-C5	03080249	28,0 *1.102*	112,0 *4.409*	117,0 *4.606*	157,0 *6.181*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-28.59-115-C5	03080411	28,59 *1.126*	115,0 *4.528*	120,0 *4.724*	160,0 *6.299*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-29-116-C5	03080250	29,0 *1.142*	116,0 *4.567*	121,0 *4.764*	161,0 *6.339*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308
SD524-30-120-C5	03080251	30,0 *1.181*	120,0 *4.724*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308
SD524-31-124-C5	03080252	31,0 *1.220*	124,0 *4.882*	129,0 *5.079*	169,0 *6.654*	50,0 *1.969*	SPGX0903	SCGX09T308

Обозначение	Артикул	DC	LU	LUX	LFS	DF	Пластина	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD524-31.75-127-C5	03080412	31,75 *1.250*	127,0 *5.000*	132,0 *5.197*	173,0 *6.811*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-32-128-C5	03080253	32,0 *1.260*	128,0 *5.039*	133,0 *5.236*	174,0 *6.850*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-33-132-C5	03080254	33,0 *1.299*	132,0 *5.197*	137,0 *5.394*	178,0 *7.008*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-34-136-C5	03080255	34,0 *1.339*	136,0 *5.354*	141,0 *5.551*	182,0 *7.165*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-35-140-C5	03080256	35,0 *1.378*	140,0 *5.512*	145,0 *5.709*	186,0 *7.323*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308
SD524-36-144-C5	03080257	36,0 *1.417*	144,0 *5.669*	149,0 *5.866*	190,0 *7.480*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308
SD524-37-148-C5	03080258	37,0 *1.457*	148,0 *5.827*	153,0 *6.024*	194,0 *7.638*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308
SD524-38-152-C5	03080259	38,0 *1.496*	152,0 *5.984*	157,0 *6.181*	198,0 *7.795*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308
SD524-39-156-C5	03080260	39,0 *1.535*	156,0 *6.142*	161,0 *6.339*	202,0 *7.953*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308
SD524-40-160-C5	03080261	40,0 *1.575*	160,0 *6.299*	165,0 *6.496*	206,0 *8.110*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины
			
	Центральная пластина	Периф. пластина	
15,00-17,45	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
17,46-19,49	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
19,50-21,24	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
21,25-22,49	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
22,50-25,49	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
25,50-28,49	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
28,50-31,49	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
31,50-40,49	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
40,50-43,24	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
43,25-59,00	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

Доп. части

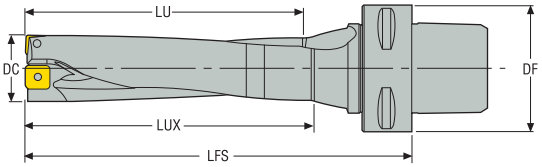
Для сверла диам. (мм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
15,00-17,45	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
17,46-19,49	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
19,50-21,24	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
21,25-22,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
22,50-25,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
25,50-28,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
28,50-31,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
31,50-40,49	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
40,50-43,24	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
43,25-59,00	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

*Включая лезвие.

SD524

Глубина сверления ~ 4 x D





- Seco-Capto™ C6 хвостовик
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 308, 309
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	LUX	LFS	DF	Пластина	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD524-17-68-C6	03080262	17,0 *0.669*	68,0 *2.677*	73,0 *2.874*	108,0 *4.252*	63,0 *2.480*	SPGX0502	SCGX050204
SD524-17.5-70-C6	03080263	17,5 *0.689*	70,0 *2.756*	75,0 *2.953*	111,0 *4.370*	63,0 *2.480*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-18-72-C6	03080265	18,0 *0.709*	72,0 *2.835*	77,0 *3.031*	113,0 *4.449*	63,0 *2.480*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-18.5-74-C6	03080266	18,5 *0.728*	74,0 *2.913*	79,0 *3.110*	115,0 *4.528*	63,0 *2.480*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-19-76-C6	03080267	19,0 *0.748*	76,0 *2.992*	81,0 *3.189*	117,0 *4.606*	63,0 *2.480*	SPGX0602	SCGX050204
SD524-20-80-C6	03080268	20,0 *0.787*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	123,0 *4.843*	63,0 *2.480*	SPGX0602	SCGX060204
SD524-20.62-83-C6	03080417	20,62 *0.812*	83,0 *3.268*	88,0 *3.465*	126,0 *4.961*	63,0 *2.480*	SPGX0602	SCGX060204
SD524-21-84-C6	03080269	21,0 *0.827*	84,0 *3.307*	89,0 *3.504*	127,0 *5.000*	63,0 *2.480*	SPGX0602	SCGX060204
SD524-22-88-C6	03080270	22,0 *0.866*	88,0 *3.465*	93,0 *3.661*	131,0 *5.157*	63,0 *2.480*	SPGX0703	SCGX060204
SD524-22.23-89-C6	03080418	22,23 *0.875*	89,0 *3.504*	94,0 *3.701*	132,0 *5.197*	63,0 *2.480*	SPGX0703	SCGX060204
SD524-23-92-C6	03080271	23,0 *0.906*	92,0 *3.622*	97,0 *3.819*	136,0 *5.354*	63,0 *2.480*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-24-96-C6	03080272	24,0 *0.945*	96,0 *3.780*	101,0 *3.976*	141,0 *5.551*	63,0 *2.480*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-25-100-C6	03080392	25,0 *0.984*	100,0 *3.937*	105,0 *4.134*	146,0 *5.748*	63,0 *2.480*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-25.4-102-C6	03080419	25,4 *1.000*	102,0 *4.016*	107,0 *4.213*	148,0 *5.827*	63,0 *2.480*	SPGX0703	SCGX070308
SD524-26-104-C6	03080393	26,0 *1.024*	104,0 *4.094*	109,0 *4.291*	150,0 *5.906*	63,0 *2.480*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-27-108-C6	03080394	27,0 *1.063*	108,0 *4.252*	113,0 *4.449*	154,0 *6.063*	63,0 *2.480*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-28-112-C6	03080395	28,0 *1.102*	112,0 *4.409*	117,0 *4.606*	159,0 *6.260*	63,0 *2.480*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-28.59-115-C6	03080420	28,59 *1.126*	115,0 *4.528*	120,0 *4.724*	162,0 *6.378*	63,0 *2.480*	SPGX0903	SCGX070308
SD524-29-116-C6	03080396	29,0 *1.142*	116,0 *4.567*	121,0 *4.764*	163,0 *6.417*	63,0 *2.480*	SPGX0903	SCGX09T308
SD524-30-120-C6	03080397	30,0 *1.181*	120,0 *4.724*	125,0 *4.921*	167,0 *6.575*	63,0 *2.480*	SPGX0903	SCGX09T308
SD524-31-124-C6	03080398	31,0 *1.220*	124,0 *4.882*	129,0 *5.079*	171,0 *6.732*	63,0 *2.480*	SPGX0903	SCGX09T308

Обозначение	Артикул	DC	LU	LUX	LFS	DF	Пластина	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD524-31.75-127-C6	03080421	31,75 *1.250*	127,0 *5.000*	132,0 *5.197*	175,0 *6.890*	63,0 *2.480*	SPGX0903	SCGX09T308
SD524-32-128-C6	03080399	32,0 *1.260*	128,0 *5.039*	133,0 *5.236*	176,0 *6.929*	63,0 *2.480*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-33-132-C6	03080400	33,0 *1.299*	132,0 *5.197*	137,0 *5.394*	180,0 *7.087*	63,0 *2.480*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-34-136-C6	03080401	34,0 *1.339*	136,0 *5.354*	141,0 *5.551*	184,0 *7.244*	63,0 *2.480*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD524-35-140-C6	03080402	35,0 *1.378*	140,0 *5.512*	145,0 *5.709*	188,0 *7.402*	63,0 *2.480*	SPGX11T3	SCGX11T308
SD524-36-144-C6	03080403	36,0 *1.417*	144,0 *5.669*	149,0 *5.866*	192,0 *7.559*	63,0 *2.480*	SPGX11T3	SCGX11T308
SD524-37-148-C6	03080404	37,0 *1.457*	148,0 *5.827*	153,0 *6.024*	196,0 *7.717*	63,0 *2.480*	SPGX11T3	SCGX11T308
SD524-38-152-C6	03080405	38,0 *1.496*	152,0 *5.984*	157,0 *6.181*	200,0 *7.874*	63,0 *2.480*	SPGX12T3	SCGX11T308
SD524-39-156-C6	03080406	39,0 *1.535*	156,0 *6.142*	161,0 *6.339*	204,0 *8.031*	63,0 *2.480*	SPGX12T3	SCGX11T308
SD524-40-160-C6	03080407	40,0 *1.575*	160,0 *6.299*	165,0 *6.496*	208,0 *8.189*	63,0 *2.480*	SPGX12T3	SCGX11T308

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины
			
	Центральная пластина	Периф. пластина	
15,00-17,45	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
17,46-19,49	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
19,50-21,24	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
21,25-22,49	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
22,50-25,49	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
25,50-28,49	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
28,50-31,49	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
31,50-40,49	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
40,50-43,24	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
43,25-59,00	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

Доп. части

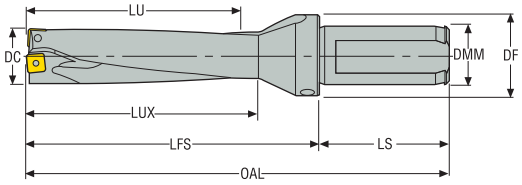
Для сверла диам. (мм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
15,00-17,45	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
17,46-19,49	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
19,50-21,24	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
21,25-22,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
22,50-25,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
25,50-28,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
28,50-31,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
31,50-40,49	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
40,50-43,24	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
43,25-59,00	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

*Включая лезвие.

SD525

Глубина сверления ~ 5 x D





- ISO 9766 хвостовик, -7
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 310, 311
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD525-19-95-25R7	03079580	19,0 *0.748*	95,0 *3.740*	181,0 *7.126*	100,0 *3.937*	125,0 *4.921*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX050204
SD525-20-100-25R7	03079582	20,0 *0.787*	100,0 *3.937*	186,0 *7.323*	105,0 *4.134*	130,0 *5.118*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX060204
SD525-21-105-25R7	03079583	21,0 *0.827*	105,0 *4.134*	191,0 *7.520*	110,0 *4.331*	135,0 *5.315*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0602	SCGX060204
SD525-22-110-25R7	03079584	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	196,0 *7.717*	115,0 *4.528*	140,0 *5.512*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX060204
SD525-23-115-25R7	03079585	23,0 *0.906*	115,0 *4.528*	201,0 *7.913*	120,0 *4.724*	145,0 *5.709*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX070308
SD525-24-120-25R7	03079586	24,0 *0.945*	120,0 *4.724*	206,0 *8.110*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	SPGX0703	SCGX070308
SD525-25-125-32R7	03079587	25,0 *0.984*	125,0 *4.921*	215,0 *8.465*	130,0 *5.118*	155,0 *6.102*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0703	SCGX070308
SD525-26-130-32R7	03079588	26,0 *1.024*	130,0 *5.118*	220,0 *8.661*	135,0 *5.315*	160,0 *6.299*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX070308
SD525-27-135-32R7	03079589	27,0 *1.063*	135,0 *5.315*	225,0 *8.858*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX070308
SD525-28-140-32R7	03079590	28,0 *1.102*	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	145,0 *5.709*	170,0 *6.693*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX070308
SD525-29-145-32R7	03079591	29,0 *1.142*	145,0 *5.709*	235,0 *9.252*	150,0 *5.906*	175,0 *6.890*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX09T308
SD525-30-150-32R7	03079592	30,0 *1.181*	150,0 *5.906*	240,0 *9.449*	155,0 *6.102*	180,0 *7.087*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX09T308
SD525-31-155-32R7	03079593	31,0 *1.220*	155,0 *6.102*	245,0 *9.646*	160,0 *6.299*	185,0 *7.283*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	42,0 *1.654*	SPGX0903	SCGX09T308
SD525-32-160-40R7	03079595	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	258,0 *10.157*	165,0 *6.496*	190,0 *7.480*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD525-33-165-40R7	03079596	33,0 *1.299*	165,0 *6.496*	263,0 *10.354*	170,0 *6.693*	195,0 *7.677*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD525-34-170-40R7	03079597	34,0 *1.339*	170,0 *6.693*	268,0 *10.551*	175,0 *6.890*	200,0 *7.874*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX09T308
SD525-35-175-40R7	03079598	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	273,0 *10.748*	180,0 *7.087*	205,0 *8.071*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308
SD525-36-180-40R7	03079599	36,0 *1.417*	180,0 *7.087*	278,0 *10.945*	185,0 *7.283*	210,0 *8.268*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308
SD525-37-185-40R7	03079600	37,0 *1.457*	185,0 *7.283*	283,0 *11.142*	190,0 *7.480*	215,0 *8.465*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX11T3	SCGX11T308
SD525-38-190-40R7	03079601	38,0 *1.496*	190,0 *7.480*	288,0 *11.339*	195,0 *7.677*	220,0 *8.661*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308
SD525-39-195-40R7	03079602	39,0 *1.535*	195,0 *7.677*	293,0 *11.535*	200,0 *7.874*	225,0 *8.858*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD525-40-200-40R7	03079603	40,0 *1.575*	200,0 *7.874*	298,0 *11.732*	205,0 *8.071*	230,0 *9.055*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX11T308
SD525-41-205-40R7	03079604	41,0 *1.614*	205,0 *8.071*	303,0 *11.929*	210,0 *8.268*	235,0 *9.252*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408
SD525-42-210-40R7	03079605	42,0 *1.654*	210,0 *8.268*	308,0 *12.126*	215,0 *8.465*	240,0 *9.449*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408
SD525-43-215-40R7	03079606	43,0 *1.693*	215,0 *8.465*	313,0 *12.323*	220,0 *8.661*	245,0 *9.646*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX12T3	SCGX120408
SD525-44-220-40R7	03079607	44,0 *1.732*	220,0 *8.661*	318,0 *12.520*	225,0 *8.858*	250,0 *9.843*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX120408
SD525-45-225-40R7	03079608	45,0 *1.772*	225,0 *8.858*	323,0 *12.717*	230,0 *9.055*	255,0 *10.039*	68,0 *2.677*	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	SPGX1504	SCGX150512

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины
			
	Центральная пластина	Периф. пластина	
15,00-17,45	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
17,46-19,49	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
19,50-21,24	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
21,25-22,49	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
22,50-25,49	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
25,50-28,49	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
28,50-31,49	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
31,50-40,49	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
40,50-43,24	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
43,25-59,00	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

Доп. части

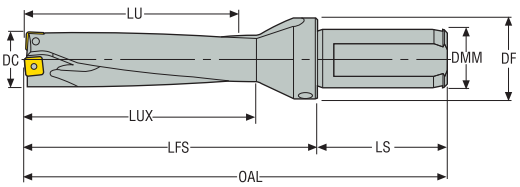
Для сверла диам. (мм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
15,00-17,45	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
17,46-19,49	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
19,50-21,24	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
21,25-22,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
22,50-25,49	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
25,50-28,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
28,50-31,49	T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
31,50-40,49	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
40,50-43,24	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
43,25-59,00	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

*Включая лезвие.

SD525

Глубина сверления ~ 5 x D – Дюйм.





- ISO 9766 хвостовик, -7
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 306-307
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина	
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD525-0750-375-1000R7	03079565	0.750	3.750	7.181	3.947	4.931	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX050204
SD525-0812-406-1000R7	03079566	0.812	4.060	7.491	4.257	5.241	2.250	1.000	1.378	SPGX0602	SCGX060204
SD525-0875-438-1000R7	03079567	0.875	4.380	7.811	4.577	5.561	2.250	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX060204
SD525-0937-469-1000R7	03079568	0.937	4.690	8.121	4.887	5.871	2.250	1.000	1.378	SPGX0703	SCGX070308
SD525-1000-500-1250R7	03079569	1.000	5.000	8.556	5.197	6.181	2.375	1.250	1.654	SPGX0703	SCGX070308
SD525-1062-531-1250R7	03079570	1.062	5.310	8.866	5.507	6.491	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX070308
SD525-1125-563-1250R7	03079571	1.125	5.630	9.186	5.827	6.811	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308
SD525-1187-594-1250R7	03079572	1.187	5.940	9.496	6.137	7.121	2.375	1.250	1.654	SPGX0903	SCGX09T308
SD525-1250-625-1500R7	03079573	1.250	6.250	10.056	6.447	7.431	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX09T308
SD525-1375-687-1500R7	03079574	1.375	6.870	10.676	7.067	8.051	2.625	1.500	1.969	SPGX11T3	SCGX11T308
SD525-1500-750-1500R7	03079575	1.500	7.500	11.306	7.697	8.681	2.625	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX11T308
SD525-1625-812-1500R7	03079576	1.625	8.120	11.926	8.317	9.301	2.625	1.500	1.969	SPGX12T3	SCGX120408
SD525-1750-875-1500R7	03079577	1.750	8.750	12.556	8.947	9.931	2.625	1.500	1.969	SPGX1504	SCGX120408
SD525-1875-937-1500R7	03079578	1.875	9.370	13.176	9.567	10.551	2.625	1.500	1.969	SPGX1504	SCGX150512
SD525-1937-968-1500R7	03079579	1.937	9.680	13.486	9.877	10.861	2.625	1.500	2.337	SPGX1504	SCGX150512
SD525-2000-1000-1500R7	03079581	2.000	10.000	13.806	10.197	11.181	2.625	1.500	2.337	SPGX1504	SCGX150512

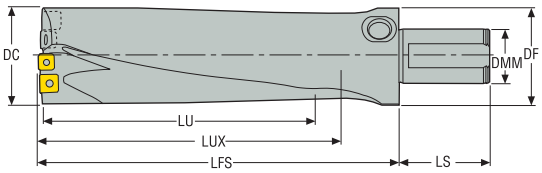
Комплектующие

Доп. части

Для сверла диам. (дюйм.)	Центральный винт	Винт - периферия	Ключ	Динамометрический ключ
				
0.750	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2	T00-07P09
0.812	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2	T00-07P09
0.875	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2	T00-08P12
0.937-1.000	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2	T00-08P12
1.062	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2	T00-09P20
1.125-1.187	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2	T00-09P20
1.250-1.500	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D	T00-15P30
1.625	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D	T00-15P30
1.750-2.000	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D	T00-15P35

SD542

Глубина сверления ~ 2,5 x D – Метрические





- ISO 9766 хвостовик, -7
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 312, 313
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина	
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD542-60-150-40R7	02590456	60,0	150,0	156,0	201,5	68,0	40,0	79,0	SPGX0903-C1	SCGX09T308..
SD542-65-162.5-40R7	02590457	65,0	162,5	169,5	214,0	68,0	40,0	79,0	SPGX11T3-C1	SCGX09T308..
SD542-70-175-40R7	02590458	70,0	175,0	182,5	226,5	68,0	40,0	79,0	SPGX11T3-C1	SCGX120408..
SD542-75-187.5-50R7	02590459	75,0	187,5	196,0	239,0	78,0	50,0	79,0	SPGX11T3-C1	SCGX120408..
SD542-80-200-50R7	02590460	80,0	200,0	210,0	251,5	78,0	50,0	79,0	SPGX12T3-C1	SCGX120408..
SD542-85-212.5-50R7	02590461	85,0	212,5	221,0	264,0	78,0	50,0	89,0	SPGX12T3-C1	SCGX120408..

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины	Заглушка	Адаптер шланга
					
	Центральная пластина	Периф. пластина			
60,00-64,99	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2	R3/8	R3/8-HA
65,00-68,99	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D	R3/8	R3/8-HA
69,00-86,99	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D	R3/8	R3/8-HA

Доп. части

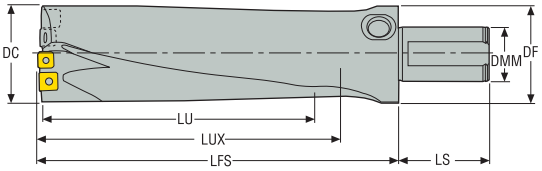
Для сверла диам. (мм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
60,00-64,99	T00-09P20	T00-09P	3,0 Nm
65,00-68,99	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
69,00-86,99	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

*Включая лезвие.

SD542

Глубина сверления ~ 2.5 X D – Дюйм.





- ISO 9766 хвостовик, -7
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 312, 313
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина	
		Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD542-2250-563-1500R7	02602085	2.250	5.630	5.800	7.000	4.500	1.500	3.110	SPGX 0903-C1	SCGX 09T308..
SD542-2500-625-1500R7	02602087	2.500	6.250	6.520	8.280	4.500	1.500	3.110	SPGX 0903-C1	SCGX 09T308..
SD542-2750-688-1500R7	02602088	2.750	6.880	7.190	8.900	4.500	1.500	3.110	SPGX 11T3-C1	SCGX 120408..
SD542-3000-750-2000R7	02602089	3.000	7.500	7.860	9.530	4.500	2.000	3.110	SPGX 11T3-C1	SCGX 120408..
SD542-3250-813-2500R7	02602090	3.250	8.130	8.460	10.150	4.500	2.500	3.500	SPGX 12T3-C1	SCGX 120408..
SD542-3500-875-2500R7	02602091	3.500	8.750	9.140	10.780	4.500	2.500	3.500	SPGX 1504-C1	SCGX 120408..

Комплектующие

Для сверла диам. (дюйм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины	Заглушка	Адаптер шланга
					
	Центральная пластина	Периф. пластина			
2.250-2.500	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2	R3/8	R3/8-HA
2.750-3.000	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D	R3/8	R3/8-HA
3.250-3.500	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D	R3/8	R3/8-HA

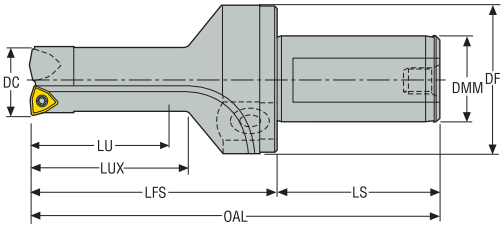
Доп. части

Для сверла диам. (дюйм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
2.250-2.500	T00-09P20	T00-09P	26.6 in/lbs
2.750-3.000	T00-15P30	T00-15P	26.6 in/lbs
3.250-3.500	T00-15P30	T00-15P	26.6 in/lbs

*Включая лезвие.

SD572

Глубина сверления ~ 2 x D – Метрические





- ISO 9766 хвостовик, -7
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 314-315
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	DC	LU	LUX	LFS	LS	DMM	DF	Пластина	
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD572-15-30-25R7	02595777	15,0	30,0	35,0	65,0	56,0	25,0	42,0	WCMX030208-86	WCMX030208..
SD572-16-32-25R7	02595778	16,0	32,0	37,0	67,0	56,0	25,0	42,0	WCMX030208-86	WCMX030208..
SD572-17-34-25R7	02595779	17,0	34,0	39,0	69,0	56,0	25,0	42,0	WCMX030208-86	WCMX030208..
SD572-19-38-25R7	02595780	19,0	38,0	43,0	73,0	56,0	25,0	42,0	WCMX040208-86	WCMX030208..
SD572-22-44-25R7	02595781	22,0	44,0	49,0	79,0	56,0	25,0	42,0	WCMX050308-86	WCMX040208..
SD572-27-54-32R7	02595783	27,0	54,0	59,0	89,0	60,0	32,0	50,0	WCMX06T308-86	WCMX050308..
SD572-33-66-40R7	02595784	33,0	66,0	71,0	101,0	68,0	40,0	59,0	WCMX080412-86	WCMX06T308..
SD572-41-82-40R7	02595785	41,0	82,0	87,0	117,0	68,0	40,0	59,0	WCMX080412-86	WCMX080412..
SD572-47-94-40R7	02595786	47,0	94,0	99,0	129,0	68,0	40,0	59,0	WCMX080412-86	WCMX080412..

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины	Заглушка	Адаптер шланга
					
	Центральная пластина	Периф. пластина			
15,00-20,50	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2	R1/4	1310
20,51-24,50	C03007-T08P	C02506-T08P	T08P-2	R1/4	1310
24,51-32,50	C03508-T15P	C03007-T08P	T08P-2, T15P-2D	R1/4	1310
32,51-36,50	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D	R1/4	1310
36,51-59,00	C04011-T15P	C04011-T15P	T15P-2D	R1/4	1310

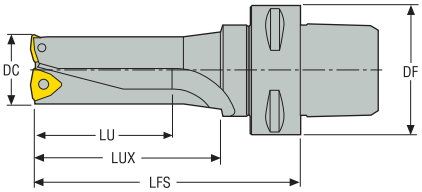
Доп. части

Для сверла диам. (мм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
15,00-20,50	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
20,51-24,50	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
24,51-32,50	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
32,51-36,50	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
36,51-59,00	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

*Включая лезвие.

SD572

Глубина сверления ~ 2 x D – Дюйм.





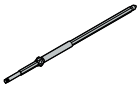
- ISO 9766 хвостовик, -7
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 314-315
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	Диаметр отверстия мин-макс (дюйм)	DC	LU	LUX	LFS	DF	Пластина	
			,,	,,	,,	,,	,,	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD572-0591-118-1000R7	02602128	0.591-0.709	0.591	1.182	1.379	2.56	1.775	WCMX030208-86	WCMX 030208..
SD572-0669-134-1000R7	02602129	0.669-0.748	0.669	1.338	1.535	2.716	1.775	WCMX030208-86	WCMX 030208..
SD572-0748-150-1000R7	02602131	0.748-0.866	0.748	1.496	1.69	2.874	1.775	WCMX040208-86	WCMX 030208..
SD572-0866-173-1000R7	02602132	0.866-1.062	0.866	1.732	1.929	3.11	1.775	WCMX050308-86	WCMX 040208..
SD572-1062-212-1250R7	02602133	1.062-1.299	1.062	2.124	2.321	3.502	2.165	WCMX06T308-86	WCMX 050308..
SD572-1299-260-1500R7	02602134	1.299-1.614	1.299	2.598	2.795	3.976	2.303	WCMX080412-86	WCMX 06T308..
SD572-1614-322-1500R7	02602135	1.614-1.850	1.614	3.228	3.425	4.606	2.303	WCMX080412-86	WCMX 080412..
SD572-1850-370-1500R7	02602136	1.850-2.047	1.85	3.7	3.7	5.078	2.303	WCMX080412-86	WCMX 080412..

Комплектующие

Для сверла диам. (дюйм)	Адаптер	Ключ	Центральный винт	Винт - периферия	Ключ	Винт
						
0.591-0.748	1310	T07P-2	C02205-T07P	C02245-T07P	C02245-T07P	R1/4
0.866	1310	T08P-2	C02506-T08P	C03007-T08P	–	R1/4
1.062	1310	T08P-2	C03508-T15P	C03007-T08P	T15P-2D	R1/4
1.299	1310	T15P-2D	C03508-T15P	C02506-T08P	C02506-T08P	R1/4
1.614-1.850	1310	T15P-2D	C04011-T15P	C04011-T15P	–	R1/4

Доп. части

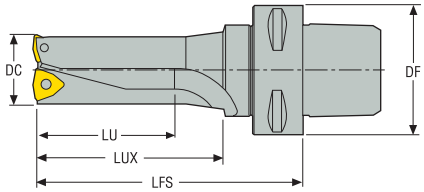
Для сверла диам. (дюйм)	Сменное Лезвие	Ключ (под головку)
		
0.591-0.748	–	T00-07P09
0.866	–	T00-08P12
1.062	T00-15P	T00-15P30
1.299	–	T00-15P30
1.614-1.850	–	T00-15P30

*Включая лезвие.

SD572

Глубина сверления ~ 2 x D – Метрические





- Seco-Capto™ C5 хвостовик
- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 314-315
- По промежуточным диаметрам см. Программу разработки специального инструмента (MyDesign).

Обозначение	Артикул	Диаметр отверстия мин-макс	DC	LU	LUX	LFS	DF	Пластина	
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	Центральная пластина	Периферийная пластина
SD572-15-30-C5	02595831	14,8-18,0	15,0	30,0	35,0	85,0	50,0	WCMX030208-86	WCMX030208..
SD572-16-32-C5	02595832	15,8-18,0	16,0	32,0	37,0	87,0	50,0	WCMX030208-86	WCMX030208..
SD572-17-34-C5	02595833	16,8-19,0	17,0	34,0	39,0	89,0	50,0	WCMX030208-86	WCMX030208..
SD572-19-38-C5	02595834	18,8-22,0	19,0	38,0	43,0	93,0	50,0	WCMX040208-86	WCMX030208..
SD572-22-44-C5	02595835	21,8-27,0	22,0	44,0	49,0	99,0	50,0	WCMX050308-86	WCMX040208..
SD572-27-54-C5	02595836	26,8-33,0	27,0	54,0	59,0	109,0	50,0	WCMX06T308-86	WCMX050308..
SD572-33-66-C5	02595837	32,8-41,0	33,0	66,0	71,0	121,0	50,0	WCMX080412-86	WCMX06T308..
SD572-41-82-C5	02595838	40,8-47,0	41,0	82,0	87,0	157,0	50,0	WCMX080412-86	WCMX080412..
SD572-47-94-C5	02595839	46,8-52,0	47,0	94,0	99,0	169,0	50,0	WCMX080412-86	WCMX080412..

Комплектующие

Для сверла диам. (мм)	Винт зажима пластины		Ключ зажима пластины	Заглушка	Адаптер шланга
					
	Центральная пластина	Периф. пластина			
15,00-20,50	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2	R1/4	1310
20,51-24,50	C03007-T08P	C02506-T08P	T08P-2	R1/4	1310
24,51-32,50	C03508-T15P	C03007-T08P	T08P-2, T15P-2D	R1/4	1310
32,51-36,50	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D	R1/4	1310
36,51-59,00	C04011-T15P	C04011-T15P	T15P-2D	R1/4	1310

Доп. части

Для сверла диам. (мм)	Динамометр. ключ*	Сменное лезвие	Велич. момента
			
15,00-20,50	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
20,51-24,50	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
24,51-32,50	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
32,51-36,50	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
36,51-59,00	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

*Включая лезвие.



Perfomax® SD602

Perfomax® SD602 компании Seco — это модульная система головок сверл, предназначенная для надежного и эффективного сверления глубоких отверстий большого диаметра.

- Пластины марки DP3000 обеспечивают прочность, необходимую для оптимизации Perfomax® SD602
- Сплав позволяет применять высокую подачу и скорость
- Высокая гибкость за счет использования удлинителей для достижения требуемой глубины бурения

Обозначение

Корпуса сверл

Тип сверла	Возможный диаметр сверления		диаметр фланца	Тип хвостовика
SD602: Пилотное сверло и патрон	89 - Меньший диаметр 90 - Номинальный диаметр			
SD602	– 89/90	–	50	RG



Направл. сверло

Диаметр сверла

SD601 1 – 10 – R

- 1: 0 = цельный твердосплавный инструмент; 1 = инструмент из быстрорежущей стали
- R: Правое вращение



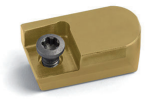
(Пилотное сверло приобретается отдельно)

Кассета

Размер пластины
SCGX07
SCGX09
SCGX07
SCGX09

SD600 C – 07 – N

- C: C - Центральная; P - Периферийная
- N: N = номинальный диаметр



-N



-U

Набор

Периферийная

SD602 1 – P – 07 – N

- 1: 0 = вкл. 2 накладки (< ∅ 135 мм); 1 = вкл. 4 накладки (< ∅ 135 мм)
- 07: Размер пластины SCGX07, SCGX09, SCGX12, SCGX15
- N: N - Номинальный диаметр; U - Уменьшение диаметра



-N



-U

Примечание. Для завершения сборки корпуса сверла выберите комплект “D” запасных частей номинального диаметра (-N) или меньшего (-U) на стр. 291. Комплект “D” заказывается отдельно.

Дюймовые

SD602 – 3500 – RG

Прокладка

PAD – L20R25 -N

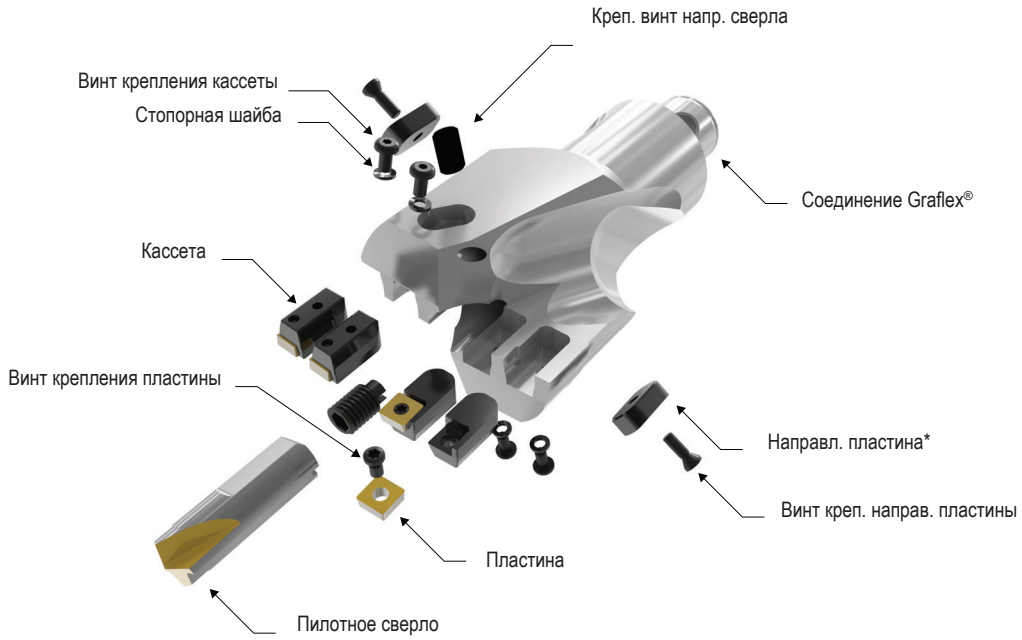
- -N: N = номинальный диаметр





Сборка модульной головки сверла

SD602-59/60-40RG





Пример: Диаметр 59; SD602-59-40RG
Используйте комплект: SD6020-P07*



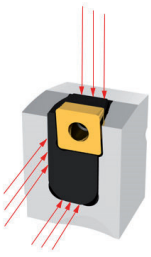
Пример: Диаметр 60; SD602-60-40RG
Используйте комплект: SD6020-P07-N*

Инструкция по сборке

- Затяните крепежный винт кассеты
- Установите пластины
- Установите пилотное сверло в корпус до упора; используйте регулировочный винт для настройки длины пилотного сверла
- Установите удлинители

Установка картриджа и направляющей пластины

- Установите кассету
- Убедитесь в отсутствии зазоров между кассетой и стенками
- Затяните винт крепления кассеты при помощи ключа:
  SD600-x-07: 3 Нм
  SD600-x-09: 3 Нм
  SD600-x-12: 8 Нм
  SD600-x-15: 8 Нм
- Установите направляющую пластину
- Затяните винт крепления направляющей пластины

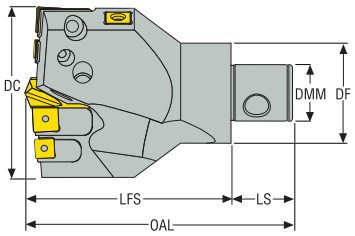


*** Не включены в поставку.** Периферийный набор, пилотное сверло и пластины заказываются отдельно.

SD602

SD602 - Модульная головка





- Внутренняя подача СОЖ
- Информация по пластинам на стр. 297-303
- По режимам обработки см. стр. 316-317
- Регулировка длины пилотного сверла

Артикул	Обозначение	Graflex хвостовик	Диапазон DCN	DCX	OAL	LFS	LS	DF	DMM	Вес	Пластина
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	
02846688	SD602-59/60-40RG	G4	59,0 *2.323*	60,0 *2.362*	129,0 *5.079*	105,0 *4.134*	24,0 *0.945*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	0,9 *1.980*	SCGX07
02846689	SD602-69/70-40RG	G4	69,0 *2.717*	70,0 *2.756*	129,0 *5.079*	105,0 *4.134*	24,0 *0.945*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	1,1 *2.430*	SCGX09
02846690	SD602-79/80-50RG	G5	79,0 *3.110*	80,0 *3.150*	160,0 *6.299*	130,0 *5.118*	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	28,0 *1.102*	1,8 *3.970*	SCGX09
02846691	SD602-89/90-50RG	G5	89,0 *3.504*	90,0 *3.543*	160,0 *6.299*	130,0 *5.118*	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	28,0 *1.102*	2,0 *4.410*	SCGX09/12
02846692	SD602-99/100-63RG	G6	99,0 *3.898*	100,0 *3.937*	185,0 *7.283*	145,0 *5.709*	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	36,0 *1.417*	3,1 *6.830*	SCGX12
02846693	SD602-119/120-63RG	G6	119,0 *4.685*	120,0 *4.724*	185,0 *7.283*	145,0 *5.709*	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	36,0 *1.417*	3,5 *7.720*	SCGX15
02846694	SD602-139/140-90RG	G7	139,0 *5.472*	140,0 *5.512*	210,0 *8.268*	160,0 *6.299*	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	46,0 *1.811*	6,1 *13.450*	SCGX12
02846695	SD602-159/160-90RG	G7	159,0 *6.260*	160,0 *6.299*	210,0 *8.268*	160,0 *6.299*	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	46,0 *1.811*	6,6 *14.550*	SCGX12/15
02846698	SD602-2500-40RG	G4	62,5 *2.461*	63,5 *2.500*	129,0 *5.079*	105,0 *4.134*	24,0 *0.945*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	1,0 *2.200*	SCGX07
02846699	SD602-2750-40RG	G4	68,85 *2.711*	69,85 *2.750*	129,0 *5.079*	105,0 *4.134*	24,0 *0.945*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	1,1 *2.430*	SCGX07/09
02846700	SD602-3000-40RG	G4	75,2 *2.961*	76,2 *3.000*	129,0 *5.079*	105,0 *4.134*	24,0 *0.945*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	1,1 *2.430*	SCGX09
02846701	SD602-3250-50RG	G5	81,55 *3.211*	82,55 *3.250*	160,0 *6.299*	130,0 *5.118*	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	28,0 *1.102*	1,8 *3.970*	SCGX09/12
02846702	SD602-3500-50RG	G5	87,9 *3.461*	88,9 *3.500*	160,0 *6.299*	130,0 *5.118*	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	28,0 *1.102*	1,9 *4.190*	SCGX09/12
02846703	SD602-4000-63RG	G6	100,6 *3.961*	101,6 *4.000*	185,0 *7.283*	145,0 *5.709*	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	36,0 *1.417*	3,2 *7.050*	SCGX12

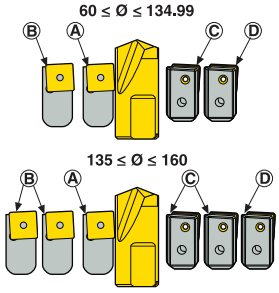
Комплектующие

Кассета	Кассета	Винт кассеты	Шайба	Винт зажима пластины	Ключ зажима пластины	Направл. пластина*	Направл. пластина*	Винт напр. пластины
								
SD600-C-07	SD600-P-07-N	K6S4x8	LW0408	C03007-T09P	T09P-2, T15P-2D	PAD-L20R25	PAD-L20R25-N	C04014-T15P
SD600-C-09	SD600-P-09-N	K6S4x8	LW0408	C03508-T15P	T15P-2D	PAD-L20R25	PAD-L20R25-N	C04014-T15P
SD600-C-12	SD600-P-12-N	K6S6x10	LW0611	C05012-T15P	T15P-2D	PAD-L20R25	PAD-L20R25-N	C04014-T15P
SD600-C-15	SD600-P-15-N	K6S6x12	LW0611	C05012-T15P	T15P-2D	PAD-L20R25	PAD-L20R25-N	C04014-T15P

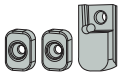
*Не включено в поставку

SD602

SD602 - Модульная головка



Комплектующие

Обозначение	Для сверла диам. (мм)	Для сверла диам. (дюйм.)	Крепежный винт пилотного сверла	Регулировочный винт	Кассета (A)	Кассета (B)	Кассета (C)	Периф. Набор* (D)	Пилотное сверло* x=0 Цельный т/с x=1 HSS
									
SD602-59/60-40RG	59	2.323	P6SS 8X8	19TLR0816	SD600-C-07	SD600-C-07	SD600-P-07	SD6020-P-07-U	SD601x-10-R
SD602-59/60-40RG	60	2.362	P6SS 8X8	19TLR0816	SD600-C-07	SD600-C-07	SD600-P-07	SD6020-P-07-N	SD601x-10-R
SD602-2500-40RG	62,5	2.461	P6SS 8X8	19TLR0816	SD600-C-07	SD600-C-07	SD600-P-07	SD6020-P-07-U	SD601x-10-R
SD602-2500-40RG	63,5	2.500	P6SS 8X8	19TLR0816	SD600-C-07	SD600-C-07	SD600-P-07	SD6020-P-07-N	SD601x-10-R
SD602-2750-40RG	68,85	2.711	P6SS 8X8	19TLR0816	SD600-C-09	SD600-C-07	SD600-P-07	SD6020-P-07-U	SD601x-10-R
SD602-2750-40RG	69,85	2.750	P6SS 8X8	19TLR0816	SD600-C-09	SD600-C-07	SD600-P-07	SD6020-P-07-N	SD601x-10-R
SD602-69/70-40RG	69	2.717	P6SS 8X8	19TLR0816	SD600-C-09	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-09-U	SD601x-10-R
SD602-69/70-40RG	70	2.756	P6SS 8X8	19TLR0816	SD600-C-09	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-09-N	SD601x-10-R
SD602-3000-40RG	75,2	2.961	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-09	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-09-U	SD601x-15-R
SD602-3000-40RG	76,2	3.000	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-09	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-09-N	SD601x-15-R
SD602-79/80-50RG	79	3.110	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-09	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-09-U	SD601x-15-R
SD602-79/80-50RG	80	3.150	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-09	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-09-N	SD601x-15-R
SD602-3250-50RG	81,55	3.211	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-09-U	SD601x-15-R
SD602-3250-50RG	82,55	3.250	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-09-N	SD601x-15-R
SD602-3500-50RG	87,9	3.461	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-12-U	SD601x-15-R
SD602-3500-50RG	88,9	3.500	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-12-N	SD601x-15-R
SD602-89/90-50RG	89	3.504	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-12-U	SD601x-15-R
SD602-89/90-50RG	90	3.543	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-12-N	SD601x-15-R
SD602-99/100-63RG	99	3.898	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-12	SD600-P-12	SD6020-P-12-U	SD601x-15-R
SD602-99/100-63RG	100	3.937	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-12	SD600-P-12	SD6020-P-12-N	SD601x-15-R
SD602-4000-63RG	100,6	3.961	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-12	SD600-P-12	SD6020-P-12-U	SD601x-15-R
SD602-4000-63RG	101,6	4.000	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-12	SD600-P-12	SD6020-P-12-N	SD601x-15-R
SD602-119/120-63RG	119	4.685	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-15	SD600-C-15	SD600-P-15	SD6020-P-15-U	SD601x-15-R
SD602-119/120-63RG	120	4.724	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-15	SD600-C-15	SD600-P-15	SD6020-P-15-N	SD601x-15-R
SD602-139/140-90RG	139	5.472	P6SS 12X12	19TLR1216	SD600-C-12	SD600-C-12	SD600-P-12	SD6021-P-12-U	SD601x-25-R
SD602-139/140-90RG	140	5.512	P6SS 12X12	19TLR1216	SD600-C-12	SD600-C-12	SD600-P-12	SD6021-P-12-N	SD601x-25-R
SD602-159/160-90RG	159	6.260	P6SS 12X12	19TLR1216	SD600-C-15	SD600-C-12	SD600-P-12	SD6021-P-15-U	SD601x-25-R
SD602-159/160-90RG	160	6.299	P6SS 12X12	19TLR1216	SD600-C-15	SD600-C-12	SD600-P-12	SD6021-P-15-N	SD601x-25-R

*Не включено в поставку. Периф. набор, U-уменьшенный, N-номинальный

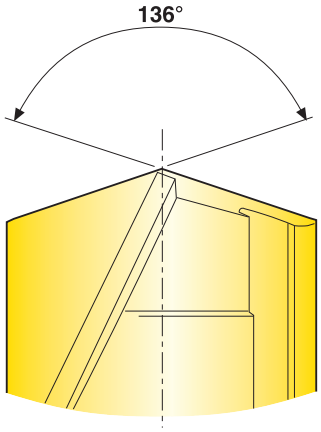
Типоразмеры пластин см. на стр. 297-303

Инструкция по переточке для SD602

Требования:
Требования к алмазным кругам:
Коническое затылование: Форма круга 12A2 Размер зерна D54 (Рис.1).
Формирование канавки: Форма круга 1A1 или 1V1 Размер зерна D64-D46 (Рис. 2-3).
Угловая фаска: Форма круга 1A1 или 12A2 (Рис. 1).
Обработка кромки: шлифовка K-поверхности или обработка щеткой (Рис. 2).

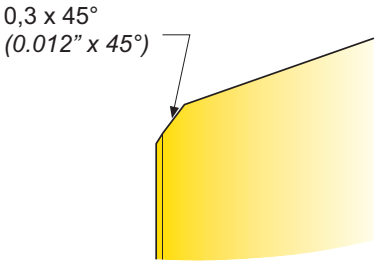
Важно:
- Режущие кромки должны иметь одинаковую форму и геометрию.
- Кромка должна быть подготовлена по всей длине.

1. Основной угол

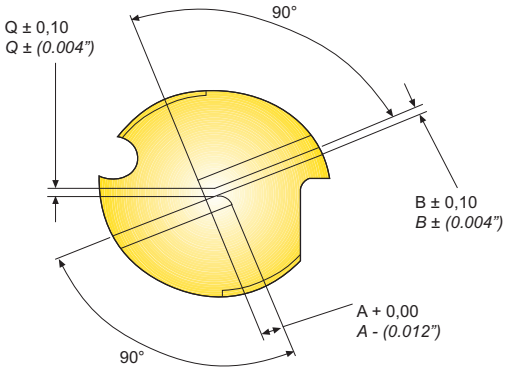


Подготовка кромки 0-0,1 мм *(0-0,004")* x 20°. Коническое затылование 10°.

2. Угловая фаска



3.

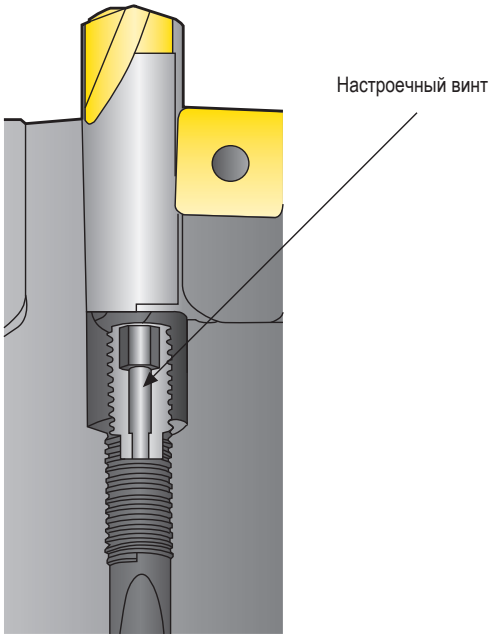


4.

Размеры в мм (*дюйм.*)				
Диаметр	**A**	**B**	**C**	**Минимум длина**
10 мм	1,5 *(0.059)*	0,5 *(0.020)*	0,57 *(0.022)*	38 *(1.496)*
15 мм	1,5 *(0.059)*	0,6 *(0.024)*	0,68 *(0.027)*	45 *(1.772)*
25 мм	1,5 *(0.059)*	1,4 *(0.055)*	1,6 *(0.063)*	57 *(2.244)*

Сборка модульной головки сверла

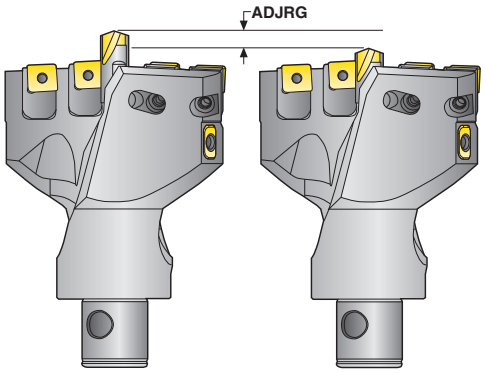
Характеристики: Регулируемое направляющее сверло



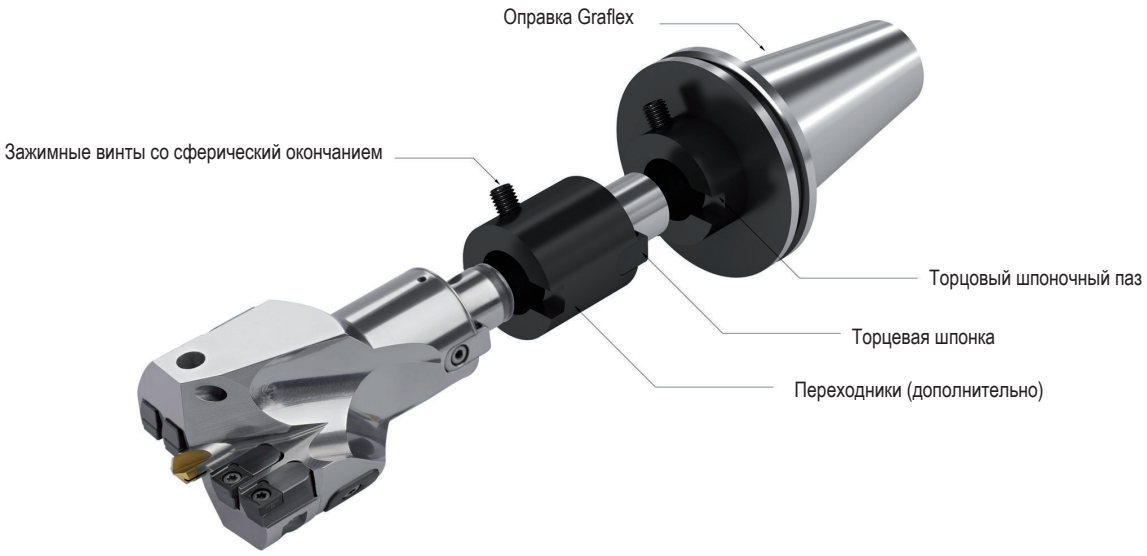
Сверло	Регулировка длины ADJRG	
	мм	*дюйм.*
SD602-59/60-40RG	3,0	*0.118*
SD602-69/70-40RG	3,0	*0.118*
SD602-79/80-50RG	5,0	*0.197*
SD602-89/90-50RG	5,0	*0.197*
SD602-99/100-63RG	5,0	*0.197*
SD602-119/120-63RG	5,0	*0.197*
SD602-139/140-90RG	5,0	*0.197*
SD602-159/160-90RG	5,0	*0.197*
SD602-2500-40RG	3,0	*0.118*
SD602-2750-40RG	3,0	*0.118*
SD602-3000-40RG	5,0	*0.197*
SD602-3250-50RG	5,0	*0.197*
SD602-3500-50RG	5,0	*0.197*
SD602-4000-63RG	5,0	*0.197*

Характеристики: Регулировка длины

Выгоды: Одинаковая настройка длины после переточки пилотного сверла.
Возможность настройки вылета пилотного сверла.
При глубине сверления > 5 x D рекомендуется выдвинуть на 5 мм (*0,197*").
Рекомендация: В случае повторного введения направляющее сверло должно быть отрегулировано на 3 мм (*0,118*") длиннее по сравнению с исходным положением для обеспечения лучшей центровки.

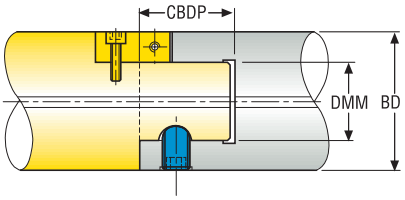


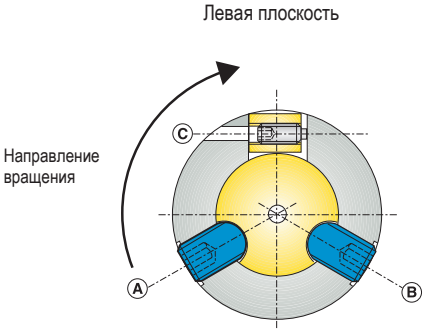
Сборка модульной головки сверла



Инструкция по сборке

1. Очистите собираемые детали и нанесите тонкую пленку защиты от окисления.
2. Соберите детали, обеспечив контакт левого торца шпонки с левым торцом шпоночного паза.
3. Слегка затяните винт A (головки сверла необходимо перемещать вперед и назад, чтобы найти нижнюю точку винта A).
4. Слегка затяните винт B.
5. Затяните зажимной винт C.
6. Затяните винт A.
7. Затяните винт B.
8. Дважды проверьте затяжку зажимного винта.



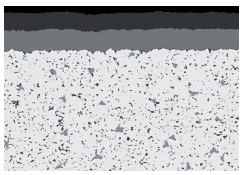
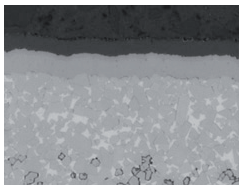
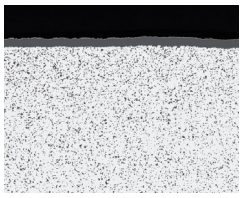
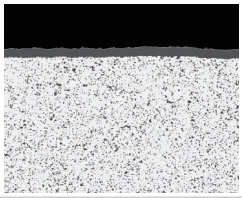


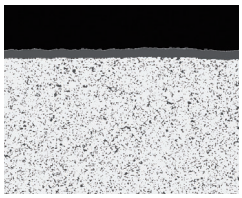
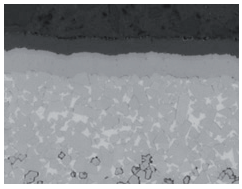
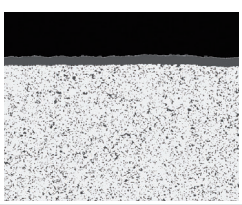
Размер Graflex	DMM мм (дюйм.)	BD мм (дюйм.)	CBDP мм (дюйм.)	Рекомендованные моменты затяжки соединения Graflex	
				Винты со сфер. концом (A) и (B)	Зажимной винт с торцевой шпонкой (C)
4	22 (0,866)	40 (1,575)	24 (0,945)	20 Нм (14,7 футо-фунтов)	0,7 Нм (0,5 футо-фунтов)
5	28 (1,102)	50 (1,969)	30 (1,181)	25 Нм (18,4 футо-фунтов)	2 Нм (1,5 футо-фунтов)
6	36 (1,417)	63 (2,480)	40 (1,575)	35 Нм (25,8 футо-фунтов)	4 Нм (2,9 футо-фунтов)
7	46 (1,811)	90 (3,543)	50 (1,969)	60 Нм (44,2 футо-фунтов)	8 Нм (5,9 футо-фунтов)

Сплав пластины

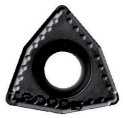
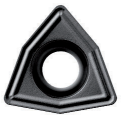
Характеристики:
- 4 режущих кромки на пластину
- Прочные квадратные пластины

Выгоды:
- Экономичность
- Надежность
- Производительность
- Низкая стоимость отверстия

Периферийная пластина		
DP2000		DURATOMIC® технология нанесения покрытия Сплав, оптимизированный для обработки сталей и чугуна Для обработки на очень высоких скоростях Уникальное сочетание прочности кромки итолстого износостойкого покрытия Ti(C,N) + Al_2O_3 DURATOMIC®
DP3000		DURATOMIC® технология нанесения покрытия Универсальный сплав Высокая износостойкость и прочность кромки Прочный сплав для максимальной надежности обработки Ti(C,N) + Al_2O_3 DURATOMIC® Градиентная основа
T250D		Подходит для твердых материалов Первый выбор для обработки алюминия Прочная микрозернистая структура с покрытием TiAlN обеспечивает - Исключительную твердость - Сопротивление химическому износу и окислению PVD покрытие (Ti, Al)N + TiN
DS2050		Оптимизированный сплав для титана, суперсплавов и труднообрабатываемых нержавеющих сталей PVD покрытие TiAlN + NbN

Центр		
T400D		Первый выбор Прочная центральная пластина для максимальной стабильности обработки, с покрытием PVD (Ti, Al)N + TiN
DP3000		DURATOMIC® технология нанесения покрытия Универсальный сплав Высокая износостойкость и прочность кромки Прочный сплав для максимальной надежности обработки Ti(C,N) + Al_2O_3 DURATOMIC® Градиентная основа
DS4050		Оптимизированный сплав для титана, суперсплавов и труднообрабатываемых нержавеющих сталей PVD покрытие TiAlN + NbN

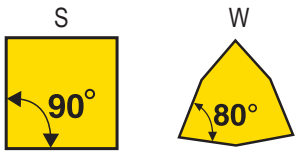
Геометрии

SCGX-P1	SCGX-P2	SCGX-MP	SPGX-C1	SPGX-MC	WCMX-85	WCMX-86
						

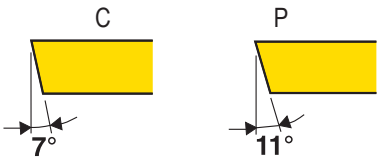


S	C	G	X	06	02	04	–	P1
1	2	3	4	5	6	7		10

1. Форма пластины



2. Задний угол пластины



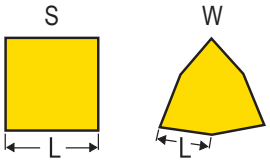
4. Тип

X = Специальные

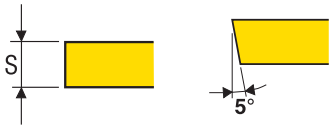
3. Допуски

Класс доп.	Допуск +/– мм (*дюйм.*)			Для d, размер мм (*дюйм.*)								
	m	S	IC	5,556 (0.2187)	6,35 (0.2500)	7,937 (0.3125)	7,94 (0.3126)	9,525 (0.3750)	11,509 (0.4531)	12,7 (0.5000)	15,875 (0.6250)	19,05 (0.7500)
G	0,025 *(0.001)*	0,13 *(0.005)*	0,025 *(0.001)*	•	•	•		•	•	•	•	•
M	0,013 *(0.005)*	0,13 *(0.005)*	0,05 *(0.002)*	•	•		•	•				
M	0,013 *(0.005)*	0,13 *(0.005)*	0,08 *(0.003)*							•		

5. Длина реж. кромки



6. Толщина



02 = 2,38 мм *(0.094")*
03 = 3,18 мм *(0.125")*
T3 = 3,97 мм *(0.156")*

04 = 4,76 мм *(0.187")*
05 = 5,56 мм *(0.219")*

7. Пластина с фасками/радиусом угла



радиус вершины

04 = 0,4 мм *(0.016")*
08 = 0,8 мм *(0.031")*
12 = 1,2 мм *(0.047")*
и т.д.

10. Внутреннее обозначение

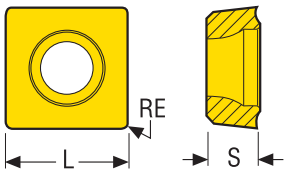
например, обозначение стружколома

P1 = xx
P2 = xx
85 = xx
86 = xx

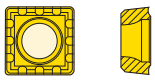
Сменные пластины - Периферийные пластины, тип P1*

для SD522, SD523, SD524, SD525, SD542, SD602

Допуски:
L = ±0,025 (0.001 in)
S = ±0,13 (0.005 in)
RE = ±0,1 (0.004 in)



SCGX-P1

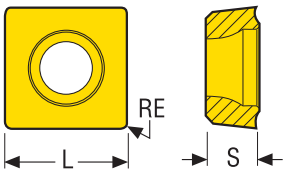


Обозначение	Пластины	L	S	RE	Сплавы		
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	T250D	DP2000	DP3000
SCGX060204-P1	SCGX-P1	6,35 *0.250*	2,381 *0.094*	0,4 *0.016*	00059712	02590849	02807362
SCGX070308-P1	SCGX-P1	7,938 *0.313*	3,175 *0.125*	0,8 *0.031*	00059713	02590850	02807363
SCGX09T308-P1	SCGX-P1	9,525 *0.375*	3,969 *0.156*	0,8 *0.031*	00059714	02590851	02807364
SCGX11T308-P1	SCGX-P1	11,509 *0.453*	3,97 *0.156*	0,8 *0.031*	03136962	03136963	03136964
SCGX120408-P1	SCGX-P1	12,7 *0.500*	4,762 *0.187*	0,8 *0.031*	00059715	02590852	02807365
SCGX150512-P1	SCGX-P1	15,875 *0.625*	5,556 *0.219*	1,2 *0.047*	00059716	02590853	02807366

*Стружколом для низких подач и для обработки с низкой шероховатостью любых материалов

Периферийные пластины, тип P2**

для SD522, SD523, SD524, SD525, SD542, SD602



Допуски:
L = ±0,025 (0.001 in)
S = ±0,13 (0.005 in)
RE = ±0,1 (0.004 in)

SCGX-P2



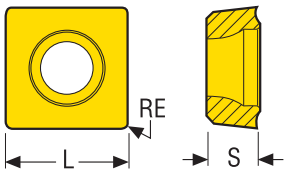
Обозначение	Пластины	L	S	RE	Сплавы		
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	T250D	DP2000	DP3000
SCGX050204-P2	SCGX-P2	5,556 *0.219*	2,38 *0.094*	0,4 *0.016*	00059711	02590854	02807356
SCGX060204-P2	SCGX-P2	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	0,4 *0.016*	02526803	02590855	02807357
SCGX070308-P2	SCGX-P2	7,937 *0.312*	3,18 *0.125*	0,8 *0.031*	02526787	02590856	02807358
SCGX09T308-P2	SCGX-P2	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	0,8 *0.031*	02794476	02590857	02807359
SCGX11T308-P2	SCGX-P2	11,509 *0.453*	3,97 *0.156*	0,8 *0.031*	03097760	03097761	03097762
SCGX120408-P2	SCGX-P2	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	0,8 *0.031*	02794477	02590858	02807360
SCGX150512-P2	SCGX-P2	15,875 *0.625*	5,56 *0.219*	1,2 *0.047*	02794478	02590859	02807361

**Стружколом для высоких подач при обработке сталей, нержавеющих сталей и чугунов.

Периферийные пластины, тип MP для

для SD522, SD523, SD524, SD525, SD542, SD602

Допуски:
L = ±0,025 (0.001 in)
S = ±0,13 (0.005 in)
RE = ±0,1 (0.004 in)



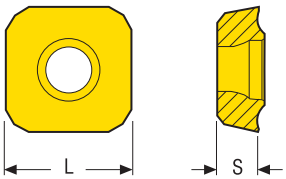
SCGX-MP



Обозначение	Пластины	L	S	RE	Сплавы
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	DS2050
SCGX050204-MP	SCGX-MP	5,56 *0.219*	2,38 *0.094*	0,4 *0.016*	03134312
SCGX060204-MP	SCGX-MP	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	0,4 *0.016*	03134313
SCGX070308-MP	SCGX-MP	7,94 *0.313*	3,18 *0.125*	0,8 *0.031*	03134314
SCGX09T308-MP	SCGX-MP	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	0,8 *0.031*	03134315
SCGX11T308-MP	SCGX-MP	11,509 *0.453*	3,97 *0.156*	0,8 *0.031*	03134316
SCGX120408-MP	SCGX-MP	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	0,8 *0.031*	03134317
SCGX150512-MP	SCGX-MP	15,875 *0.625*	5,56 *0.219*	1,2 *0.047*	03134318

Сменные пластины – Центральная пластина, тип C1

для SD522, SD523, SD524, SD525, SD542



Допуски:
L = ±0,025 (0.001 in)
S = ±0,13 (0.005 in)

SPGX-C1

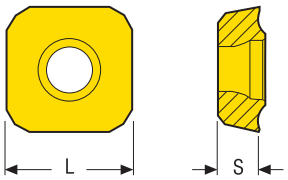


Обозначение	Пластины	L	S	Сплавы	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	T400D	DP3000
SPGX0502-C1	SPGX-C1	5,556 *0.219*	2,38 *0.094*	74077370	02807367
SPGX0602-C1	SPGX-C1	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	74077371	02807368
SPGX0703-C1	SPGX-C1	7,937 *0.312*	3,18 *0.125*	74077372	02807369
SPGX0903-C1	SPGX-C1	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	74077373	02807370
SPGX11T3-C1	SPGX-C1	11,509 *0.453*	3,97 *0.156*	74077374	02807371
SPGX12T3-C1	SPGX-C1	12,7 *0.500*	3,97 *0.156*	74077375	02807372
SPGX1504-C1	SPGX-C1	15,875 *0.625*	4,76 *0.187*	74077376	02807373
SPGX1904-C1	SPGX-C1	19,05 *0.750*	4,76 *0.187*	74077377	02807374

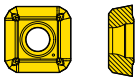
Сменные пластины – Центральная пластина, тип MC

для SD522, SD523, SD524, SD525, SD542

Допуски:
L = ±0,025 (0.001 in)
S = ±0,13 (0.005 in)



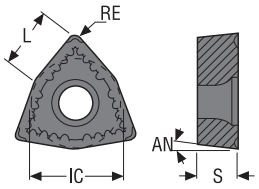
SPGX-MC



Обозначение	Пластины	L	S	Сплавы
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	**DS4050**
SPGX0502-MC	SPGX-MC	5,56 *0.219*	2,38 *0.094*	03134319
SPGX0602-MC	SPGX-MC	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	03134320
SPGX0703-MC	SPGX-MC	7,94 *0.313*	3,18 *0.125*	03134321
SPGX0903-MC	SPGX-MC	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	03134322
SPGX11T3-MC	SPGX-MC	11,509 *0.453*	3,97 *0.156*	03134323
SPGX12T3-MC	SPGX-MC	12,7 *0.500*	3,97 *0.156*	03134324
SPGX1504-MC	SPGX-MC	15,875 *0.625*	4,76 *0.187*	03134325
SPGX1904-MC	SPGX-MC	19,05 *0.750*	4,76 *0.187*	03134326

Периферийные пластины, тип 85*

для SD572



Допуски:
S = ±0,13 (0.005 in)
RE = ±0,1 (0.004 in)

WCMX-85



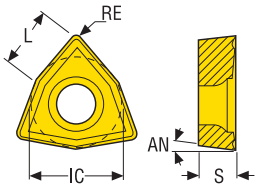
Обозначение	Пластины	IC	L	S	RE	Сплавы
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	DP3000
WCMX040208-85	WCMX-85	6,35 *0.250*	3,99 *0.157*	2,38 *0.094*	0,8 *0.031*	02807375
WCMX050308-85	WCMX-85	7,94 *0.313*	5,07 *0.200*	3,18 *0.125*	0,8 *0.031*	02807376
WCMX06T308-85	WCMX-85	9,525 *0.375*	6,14 *0.242*	3,97 *0.156*	0,8 *0.031*	02807377
WCMX080412-85	WCMX-85	12,7 *0.500*	8,14 *0.320*	4,76 *0.187*	1,2 *0.047*	02807378

* Стружколом для низких скоростей подачи и для качественной чистовой обработки поверхности любых материалов

Центральная пластина и Периферийная пластина, тип 86**

для SD572

Допуски:
S = ±0,13 (0.005 in)
RE = ±0,1 (0.004 in)



WCMX-86



Обозначение	Пластины	IC	L	S	RE	Сплавы		
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	T400D	DP2000	DP3000
WCMX030208-86	WCMX-86	5,556 *0.219*	3,46 *0.136*	2,38 *0.094*	0,8 *0.031*	02506629	02899808	02807379
WCMX040208-86	WCMX-86	6,35 *0.250*	3,99 *0.157*	2,38 *0.094*	0,8 *0.031*	02506638	02899809	02807380
WCMX050308-86	WCMX-86	7,94 *0.313*	5,07 *0.200*	3,18 *0.125*	0,8 *0.031*	02506640	02899810	02807381
WCMX06T308-86	WCMX-86	9,525 *0.375*	6,14 *0.242*	3,97 *0.156*	0,8 *0.031*	02506645	02899811	02807382
WCMX080412-86	WCMX-86	12,7 *0.500*	8,14 *0.320*	4,76 *0.187*	1,2 *0.047*	02506646	02899812	02807383

** Стружколом предназначен для ответственных операций обработки сталей, нержавеющих сталей и чугунов с высокой подачей.

SD522 ∅ 15-60 мм / *0.590-2.375 дюйм.*

SMG		f							v_c
		Ø 15,00-19,49 *Ø 0.590-0.767*	Ø 19,50-22,49 *Ø 0.768-0.885*	Ø 22,50-28,49 *Ø 0.886-1.121*	Ø 28,50-34,49 *Ø 1.122-1.357*	Ø 34,50-40,49 *Ø1.358-1.593*	Ø 40,49-44,49 *Ø 1.594-1.751*	Ø 44,50-59,99 *Ø 1.752-2.375*	
P1	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,13	460
	P1 DP2000	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*1500*
P2	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,10	0,11	0,12	0,13	450
	P1 DP2000	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*1475*
P3	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	345
	P2 DP3000	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.0085*	*0.010*	*1125*
P4	P2 DP3000	0,12	0,13	0,16	0,19	0,22	0,22	0,25	220
	P2 DP3000	*0.0048*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.0085*	*0.010*	*720*
P5	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	210
	P2 DP3000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*690*
P6	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	235
	P2 DP3000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*770*
P7	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	225
	P2 DP3000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*740*
P8	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	210
	P2 DP3000	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.0085*	*0.010*	*690*
P11	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	215
	P2 DP3000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*710*
P12	P2 DP3000	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	130
	P2 DP3000	*0.0030*	*0.0036*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*425*
M1	P2 DP3000	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	260
	P2 DP3000	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*850*
M2	P2 DP3000	0,080	0,090	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	210
	P2 DP3000	*0.0032*	*0.0036*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*690*
M3	MP DS2050	0,065	0,075	0,090	0,10	0,12	0,13	0,14	160
	MP DS2050	*0.0026*	*0.0030*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*520*
M4	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	140
	MP DS2050	*0.0022*	*0.0026*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0048*	*460*
M5	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	115
	MP DS2050	*0.0022*	*0.0026*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0048*	*375*
K1	P2 DP2000	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	250
	P2 DP2000	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*820*
K2	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	215
	P2 DP2000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*710*
K3	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	185
	P2 DP2000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*610*
K4	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	175
	P2 DP2000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*570*
K5	P2 DP2000	0,10	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	0,22	105
	P2 DP2000	*0.0040*	*0.0044*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0085*	*345*
N1	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	365
	P1 T250D	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*1200*
N2	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	235
	P1 T250D	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*770*
N3	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	155
	P1 T250D	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*510*
N11	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	310
	P1 T250D	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*1025*
S1	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	60
	MP DS2050	*0.0036*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*195*
S2	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	48
	MP DS2050	*0.0036*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*155*
S3	MP DS2050	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	41
	MP DS2050	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*135*
S11	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	85
	MP DS2050	*0.0044*	*0.0048*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0095*	*280*
S12	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	65
	MP DS2050	*0.0044*	*0.0048*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0095*	*215*
S13	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	50
	MP DS2050	*0.0036*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*165*
H3	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	70
	P1 T250D	*0.0020*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0032*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0044*	*230*
H5	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	130
	P1 T250D	*0.0030*	*0.0036*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*425*
H7	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	70
	P1 T250D	*0.0020*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0032*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0044*	*230*
H8	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	130
	P1 T250D	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0050*	*425*
H11	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	165
	P1 T250D	*0.0030*	*0.0036*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*540*
H12	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	150
	P1 T250D	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0050*	*490*
H21	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	130
	P1 T250D	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0050*	*425*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD522 Скорость резания

SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	460 *1500*	415 *1350*	315 *1025*	415 *1350*
P2	450 *1475*	405 *1325*	305 *1000*	405 *1325*
P3	385 *1275*	345 *1125*	265 *870*	345 *1125*
P4	285 *940*	220 *720*	140 *460*	— —
P5	270 *890*	210 *690*	135 *445*	— —
P6	305 *1000*	235 *770*	150 *490*	— —
P7	285 *940*	225 *740*	140 *460*	— —
P8	270 *890*	210 *690*	135 *445*	— —
P11	280 *920*	215 *710*	140 *460*	— —
P12	165 *540*	130 *425*	80 *260*	— —
M1	— —	260 *850*	160 *520*	— —
M2	— —	210 *690*	130 *425*	— —
M3	— —	160 *520*	100 *330*	160 *520*
M4	— —	120 *395*	75 *245*	140 *460*
M5	— —	100 *330*	60 *195*	115 *375*
K1	250 *820*	235 *770*	— —	— —
K2	215 *710*	205 *670*	— —	— —
K3	185 *610*	175 *570*	— —	— —
K4	175 *570*	165 *540*	— —	— —
K5	105 *345*	100 *330*	— —	— —
N1	— —	420 *1375*	365 *1200*	365 *1200*
N2	— —	270 *890*	235 *770*	235 *770*
N3	— —	180 *590*	155 *510*	155 *510*
N11	— —	350 *1150*	310 *1025*	310 *1025*
S1	— —	— —	40 *130*	60 *195*
S2	— —	— —	30 *100*	48 *155*
S3	— —	— —	30 *100*	41 *135*
S11	— —	— —	80 *260*	85 *280*
S12	— —	— —	60 *195*	65 *215*
S13	— —	— —	46 *150*	50 *165*
H3	— —	70 *230*	70 *230*	— —
H5	— —	130 *425*	130 *425*	— —
H7	— —	70 *230*	70 *230*	— —
H8	— —	130 *425*	130 *425*	— —
H11	— —	165 *540*	165 *540*	— —
H12	— —	75 *245*	150 *490*	— —
H21	— —	130 *425*	130 *425*	— —

SMG = Группа материалов Seco v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD523 ∅ 15-60 мм / *0.590-2.375 дюйм.*

SMG		f							v_c
		Ø 15,00-19,49 *Ø 0.590-0.767*	Ø 19,50-22,49 *Ø 0.768-0.885*	Ø 22,50-28,49 *Ø 0.886-1.121*	Ø 28,50-34,49 *Ø 1.122-1.357*	Ø 34,50-40,49 *Ø1.358-1.593*	Ø 40,49-44,49 *Ø 1.594-1.751*	Ø 44,50-59,99 *Ø 1.752-2.375*	
P1	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,13	415
	P1 DP2000	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*1350*
P2	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,10	0,11	0,12	0,13	405
	P1 DP2000	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*1325*
P3	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	310
	P2 DP3000	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.0085*	*0.010*	*1025*
P4	P2 DP3000	0,12	0,13	0,16	0,19	0,22	0,22	0,25	190
	P2 DP3000	*0.0048*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.0085*	*0.010*	*620*
P5	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	180
	P2 DP3000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*590*
P6	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	200
	P2 DP3000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*660*
P7	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	190
	P2 DP3000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*620*
P8	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	180
	P2 DP3000	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.0085*	*0.010*	*590*
P11	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	185
	P2 DP3000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*610*
P12	P2 DP3000	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	110
	P2 DP3000	*0.0030*	*0.0036*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*360*
M1	P2 DP3000	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	245
	P2 DP3000	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*800*
M2	P2 DP3000	0,080	0,090	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	195
	P2 DP3000	*0.0032*	*0.0036*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*640*
M3	MP DS2050	0,065	0,075	0,090	0,10	0,12	0,13	0,14	150
	MP DS2050	*0.0026*	*0.0030*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*490*
M4	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	120
	MP DS2050	*0.0022*	*0.0026*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0048*	*395*
M5	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	100
	MP DS2050	*0.0022*	*0.0026*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0048*	*330*
K1	P2 DP2000	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	225
	P2 DP2000	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*740*
K2	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	195
	P2 DP2000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*640*
K3	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	165
	P2 DP2000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*540*
K4	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	160
	P2 DP2000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*520*
K5	P2 DP2000	0,10	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	0,22	95
	P2 DP2000	*0.0040*	*0.0044*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0085*	*310*
N1	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	310
	P1 T250D	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*1025*
N2	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	200
	P1 T250D	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*660*
N3	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	135
	P1 T250D	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*445*
N11	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	260
	P1 T250D	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*850*
S1	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	55
	MP DS2050	*0.0036*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*180*
S2	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	43
	MP DS2050	*0.0036*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*140*
S3	MP DS2050	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	37
	MP DS2050	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*120*
S11	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	75
	MP DS2050	*0.0044*	*0.0048*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0095*	*245*
S12	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	60
	MP DS2050	*0.0044*	*0.0048*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0095*	*195*
S13	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	45
	MP DS2050	*0.0036*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*150*
H3	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	60
	P1 T250D	*0.0020*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0032*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0044*	*195*
H5	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	110
	P1 T250D	*0.0030*	*0.0036*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*360*
H7	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	60
	P1 T250D	*0.0020*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0032*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0044*	*195*
H8	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	110
	P1 T250D	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0050*	*360*
H11	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	140
	P1 T250D	*0.0030*	*0.0036*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*460*
H12	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	130
	P1 T250D	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0050*	*425*
H21	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	110
	P1 T250D	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0050*	*360*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD523 Скорость резания

SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	415 *1350*	370 *1225*	265 *870*	370 *1225*
P2	405 *1325*	360 *1175*	260 *850*	360 *1175*
P3	345 *1125*	310 *1025*	225 *740*	310 *1025*
P4	230 *750*	190 *620*	120 *395*	— —
P5	220 *720*	180 *590*	115 *375*	— —
P6	250 *820*	200 *660*	130 *425*	— —
P7	235 *770*	190 *620*	120 *395*	— —
P8	220 *720*	180 *590*	115 *375*	— —
P11	225 *740*	185 *610*	115 *375*	— —
P12	135 *445*	110 *360*	70 *230*	— —
M1	— —	245 *800*	135 *445*	— —
M2	— —	195 *640*	110 *360*	— —
M3	— —	150 *490*	85 *280*	150 *490*
M4	— —	115 *375*	65 *215*	120 *395*
M5	— —	95 *310*	55 *180*	100 *330*
K1	225 *740*	215 *710*	— —	— —
K2	195 *640*	185 *610*	— —	— —
K3	165 *540*	160 *520*	— —	— —
K4	160 *520*	150 *490*	— —	— —
K5	95 *310*	90 *295*	— —	— —
N1	— —	360 *1175*	310 *1025*	310 *1025*
N2	— —	230 *750*	200 *660*	200 *660*
N3	— —	155 *510*	135 *445*	135 *445*
N11	— —	300 *980*	260 *850*	260 *850*
S1	— —	— —	34 *110*	55 *180*
S2	— —	— —	25 *80*	43 *140*
S3	— —	— —	25 *80*	37 *120*
S11	— —	— —	65 *215*	75 *245*
S12	— —	— —	50 *165*	60 *195*
S13	— —	— —	39 *130*	45 *150*
H3	— —	60 *195*	60 *195*	— —
H5	— —	115 *375*	110 *360*	— —
H7	— —	60 *195*	60 *195*	— —
H8	— —	115 *375*	110 *360*	— —
H11	— —	145 *475*	140 *460*	— —
H12	— —	65 *215*	130 *425*	— —
H21	— —	115 *375*	110 *360*	— —

SMG = Группа материалов Seco v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD524 ∅ 17-60 мм / *0.590-2.375 дюйм.*

SMG		f							v_c
		Ø 15,00-19,49 *Ø 0.590-0.767*	Ø 19,50-22,49 *Ø 0.768-0.885*	Ø 22,50-28,49 *Ø 0.886-1.121*	Ø 28,50-34,49 *Ø 1.122-1.357*	Ø 34,50-40,49 *Ø1.358-1.593*	Ø 40,49-44,49 *Ø 1.594-1.751*	Ø 44,50-59,99 *Ø 1.752-2.375*	
P1	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,13	380
	P1 DP2000	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*1250*
P2	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,10	0,11	0,12	0,13	370
	P1 DP2000	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0050*	*1225*
P3	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	285
	P2 DP3000	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.0085*	*0.010*	*940*
P4	P2 DP3000	0,12	0,13	0,16	0,19	0,22	0,22	0,25	165
	P2 DP3000	*0.0048*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.0085*	*0.010*	*540*
P5	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	160
	P2 DP3000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*520*
P6	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	180
	P2 DP3000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*590*
P7	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	170
	P2 DP3000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*560*
P8	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	160
	P2 DP3000	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0085*	*0.0085*	*0.010*	*520*
P11	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	165
	P2 DP3000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.010*	*540*
P12	P2 DP3000	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	95
	P2 DP3000	*0.0030*	*0.0036*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*310*
M1	P2 DP3000	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	235
	P2 DP3000	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*770*
M2	P2 DP3000	0,080	0,090	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	190
	P2 DP3000	*0.0032*	*0.0036*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*620*
M3	MP DS2050	0,065	0,075	0,090	0,10	0,12	0,13	0,14	145
	MP DS2050	*0.0026*	*0.0030*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0050*	*0.0055*	*475*
M4	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	105
	MP DS2050	*0.0022*	*0.0026*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0048*	*345*
M5	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	90
	MP DS2050	*0.0022*	*0.0026*	*0.0032*	*0.0036*	*0.0040*	*0.0044*	*0.0048*	*295*
K1	P2 DP2000	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	210
	P2 DP2000	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*690*
K2	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	180
	P2 DP2000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*590*
K3	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	155
	P2 DP2000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*510*
K4	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	145
	P2 DP2000	*0.0044*	*0.0050*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*475*
K5	P2 DP2000	0,10	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	0,22	85
	P2 DP2000	*0.0040*	*0.0044*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0075*	*0.0085*	*280*
N1	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	270
	P1 T250D	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*890*
N2	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	175
	P1 T250D	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*570*
N3	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	115
	P1 T250D	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*375*
N11	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	230
	P1 T250D	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0080*	*0.0085*	*0.0095*	*0.010*	*750*
S1	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	48
	MP DS2050	*0.0036*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*155*
S2	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	39
	MP DS2050	*0.0036*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*130*
S3	MP DS2050	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	33
	MP DS2050	*0.0034*	*0.0040*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0065*	*0.0065*	*0.0075*	*110*
S11	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	70
	MP DS2050	*0.0044*	*0.0048*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0095*	*230*
S12	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	55
	MP DS2050	*0.0044*	*0.0048*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0075*	*0.0080*	*0.0095*	*180*
S13	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	41
	MP DS2050	*0.0036*	*0.0044*	*0.0050*	*0.0060*	*0.0065*	*0.0070*	*0.0080*	*135*
H3	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	50
	P1 T250D	*0.0020*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0032*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0044*	*165*
H5	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	95
	P1 T250D	*0.0030*	*0.0036*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*310*
H7	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	50
	P1 T250D	*0.0020*	*0.0024*	*0.0028*	*0.0032*	*0.0038*	*0.0040*	*0.0044*	*165*
H8	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	95
	P1 T250D	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0050*	*310*
H11	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	125
	P1 T250D	*0.0030*	*0.0036*	*0.0044*	*0.0048*	*0.0055*	*0.0060*	*0.0065*	*410*
H12	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	110
	P1 T250D	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0050*	*360*
H21	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	95
	P1 T250D	*0.0024*	*0.0028*	*0.0034*	*0.0038*	*0.0044*	*0.0044*	*0.0050*	*310*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD524 Скорость резания

SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	380 *1250*	340 *1125*	230 *750*	340 *1125*
P2	370 *1225*	330 *1075*	225 *740*	330 *1075*
P3	320 *1050*	285 *940*	195 *640*	285 *940*
P4	195 *640*	165 *540*	105 *345*	— —
P5	185 *610*	160 *520*	100 *330*	— —
P6	210 *690*	180 *590*	110 *360*	— —
P7	195 *640*	170 *560*	105 *345*	— —
P8	185 *610*	160 *520*	100 *330*	— —
P11	190 *620*	165 *540*	100 *330*	— —
P12	110 *360*	95 *310*	60 *195*	— —
M1	— —	235 *770*	120 *395*	— —
M2	— —	190 *620*	95 *310*	— —
M3	— —	145 *475*	75 *245*	145 *475*
M4	— —	110 *360*	55 *180*	105 *345*
M5	— —	90 *295*	46 *150*	90 *295*
K1	210 *690*	200 *660*	— —	— —
K2	180 *590*	170 *560*	— —	— —
K3	155 *510*	145 *475*	— —	— —
K4	145 *475*	140 *460*	— —	— —
K5	85 *280*	85 *280*	— —	— —
N1	— —	315 *1025*	270 *890*	270 *890*
N2	— —	205 *670*	175 *570*	175 *570*
N3	— —	135 *445*	115 *375*	115 *375*
N11	— —	265 *870*	230 *750*	230 *750*
S1	— —	— —	29 *95*	48 *155*
S2	— —	— —	22 *70*	39 *130*
S3	— —	— —	22 *70*	33 *110*
S11	— —	— —	55 *180*	70 *230*
S12	— —	— —	44 *145*	55 *180*
S13	— —	— —	34 *110*	41 *135*
H3	— —	55 *180*	50 *165*	— —
H5	— —	100 *330*	95 *310*	— —
H7	— —	55 *180*	50 *165*	— —
H8	— —	100 *330*	95 *310*	— —
H11	— —	125 *410*	125 *410*	— —
H12	— —	55 *180*	110 *360*	— —
H21	— —	100 *330*	95 *310*	— —

SMG = Группа материалов Seco v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD525 ∅ 19-45 мм / *0.768-2.000 дюйм.*

SMG		f					v_c
		Ø 19,50-22,49 *Ø 0.768-0.885*	Ø 22,50-28,49 *Ø 0.886-1.121*	Ø 28,50-34,49 *Ø 1.122-1.357*	Ø 34,50-40,49 *Ø1.358-1.593*	Ø 40,49-45,00 *Ø 1.594-2.000*	
P1	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	320 *1050*
P2	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	310 *1025*
P3	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,14 *0.0055*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	265 *870*
P4	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	150 *490*
P5	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	140 *460*
P6	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	160 *520*
P7	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	150 *490*
P8	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,14 *0.0055*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,22 *0.0085*	140 *460*
P11	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	145 *475*
P12	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,090 *0.0036*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	85 *280*
M1	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	225 *740*
M2	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,090 *0.0036*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	180 *590*
M3	MP DS2050 *MP DS2050*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	140 *460*
M4	MP DS2050 *MP DS2050*	0,065 *0.0026*	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	95 *310*
M5	MP DS2050 *MP DS2050*	0,065 *0.0026*	0,080 *0.0032*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	80 *260*
K1	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,14 *0.0055*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	185 *610*
K2	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	160 *520*
K3	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	135 *445*
K4	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	130 *425*
K5	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	80 *260*
N1	P1 T250D *P1 T250D*	0,14 *0.0055*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	240 *790*
N2	P1 T250D *P1 T250D*	0,14 *0.0055*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	155 *510*
N3	P1 T250D *P1 T250D*	0,14 *0.0055*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	100 *330*
N11	P1 T250D *P1 T250D*	0,14 *0.0055*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	200 *660*
S1	MP DS2050 *MP DS2050*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,18 *0.0070*	44 *145*
S2	MP DS2050 *MP DS2050*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,18 *0.0070*	36 *120*
S3	MP DS2050 *MP DS2050*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	31 *100*
S11	MP DS2050 *MP DS2050*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	65 *215*
S12	MP DS2050 *MP DS2050*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,20 *0.0080*	49 *160*
S13	MP DS2050 *MP DS2050*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,18 *0.0070*	38 *125*
H3	P1 T250D *P1 T250D*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	46 *150*
H5	P1 T250D *P1 T250D*	0,090 *0.0036*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	85 *280*
H7	P1 T250D *P1 T250D*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,10 *0.0040*	46 *150*
H8	P1 T250D *P1 T250D*	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	85 *280*
H11	P1 T250D *P1 T250D*	0,090 *0.0036*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,15 *0.0060*	110 *360*
H12	P1 T250D *P1 T250D*	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	100 *330*
H21	P1 T250D *P1 T250D*	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	85 *280*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD525 Скорость резания

SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	355 *1175*	320 *1050*	205 *670*	320 *1050*
P2	345 *1125*	310 *1025*	200 *660*	310 *1025*
P3	295 *970*	265 *870*	170 *560*	265 *870*
P4	165 *540*	150 *490*	90 *295*	— —
P5	155 *510*	140 *460*	90 *295*	— —
P6	175 *570*	160 *520*	100 *330*	— —
P7	165 *540*	150 *490*	95 *310*	— —
P8	155 *510*	140 *460*	90 *295*	— —
P11	160 *520*	145 *475*	90 *295*	— —
P12	95 *310*	85 *280*	55 *180*	— —
M1	— —	225 *740*	105 *345*	— —
M2	— —	180 *590*	85 *280*	— —
M3	— —	140 *460*	65 *215*	140 *460*
M4	— —	105 *345*	49 *160*	95 *310*
M5	— —	85 *280*	41 *135*	80 *260*
K1	195 *640*	185 *610*	— —	— —
K2	170 *560*	160 *520*	— —	— —
K3	145 *475*	135 *445*	— —	— —
K4	140 *460*	130 *425*	— —	— —
K5	80 *260*	80 *260*	— —	— —
N1	— —	285 *940*	240 *790*	240 *790*
N2	— —	185 *610*	155 *510*	155 *510*
N3	— —	120 *395*	100 *330*	100 *330*
N11	— —	235 *770*	200 *660*	200 *660*
S1	— —	— —	26 *85*	44 *145*
S2	— —	— —	20 *65*	36 *120*
S3	— —	— —	20 *65*	31 *100*
S11	— —	— —	50 *165*	65 *215*
S12	— —	— —	39 *130*	49 *160*
S13	— —	— —	30 *100*	38 *125*
H3	— —	48 *155*	46 *150*	— —
H5	— —	90 *295*	85 *280*	— —
H7	— —	48 *155*	46 *150*	— —
H8	— —	90 *295*	85 *280*	— —
H11	— —	115 *375*	110 *360*	— —
H12	— —	50 *165*	100 *330*	— —
H21	— —	90 *295*	85 *280*	— —

SMG = Группа материалов Seco v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD542 ∅ 60-85 мм / *2.250-3.500 дюйм.*

SMG		f		v_c
		Ø60,00-65,00 *Ø 2.250-2.559*	Ø70,00-85,00 *Ø 2.750-3.500*	
P1	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,095 *0.0038*	0,12 *0.0048*	390 *1275*
P2	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	380 *1250*
P3	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	325 *1075*
P4	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	205 *670*
P5	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	195 *640*
P6	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	220 *720*
P7	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	205 *670*
P8	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	195 *640*
P11	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	200 *660*
P12	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	120 *395*
M1	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,14 *0.0055*	0,17 *0.0065*	250 *820*
M2	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	205 *670*
M3	P1 T250D *P1 T250D*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	90 *295*
M4	P1 T250D *P1 T250D*	0,090 *0.0036*	0,11 *0.0044*	70 *230*
M5	P1 T250D *P1 T250D*	0,090 *0.0036*	0,11 *0.0044*	55 *180*
K1	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	225 *740*
K2	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	195 *640*
K3	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	165 *540*
K4	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	160 *520*
K5	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,16 *0.0065*	0,19 *0.0075*	95 *310*
N1	P1 T250D *P1 T250D*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	335 *1100*
N2	P1 T250D *P1 T250D*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	215 *710*
N3	P1 T250D *P1 T250D*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	145 *475*
N11	P1 T250D *P1 T250D*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	285 *940*
S1	MP DS2050 *MP DS2050*	0,15 *0.0060*	0,18 *0.0070*	55 *180*
S2	MP DS2050 *MP DS2050*	0,15 *0.0060*	0,18 *0.0070*	45 *150*
S3	MP DS2050 *MP DS2050*	0,14 *0.0055*	0,17 *0.0065*	39 *130*
S11	MP DS2050 *MP DS2050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	80 *260*
S12	MP DS2050 *MP DS2050*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	60 *195*
S13	MP DS2050 *MP DS2050*	0,15 *0.0060*	0,18 *0.0070*	48 *155*
H3	P1 T250D *P1 T250D*	0,080 *0.0032*	0,10 *0.0040*	65 *215*
H5	P1 T250D *P1 T250D*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	120 *395*
H7	P1 T250D *P1 T250D*	0,080 *0.0032*	0,10 *0.0040*	65 *215*
H8	P1 T250D *P1 T250D*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	120 *395*
H11	P1 T250D *P1 T250D*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	155 *510*
H12	P1 T250D *P1 T250D*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	140 *460*
H21	P1 T250D *P1 T250D*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	120 *395*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD542 Скорость резания

SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	435 *1425*	390 *1275*	290 *950*	390 *1275*
P2	425 *1400*	380 *1250*	280 *920*	380 *1250*
P3	365 *1200*	325 *1075*	240 *790*	325 *1075*
P4	255 *840*	205 *670*	130 *425*	— —
P5	245 *800*	195 *640*	125 *410*	— —
P6	275 *900*	220 *720*	140 *460*	— —
P7	260 *850*	205 *670*	130 *425*	— —
P8	245 *800*	195 *640*	125 *410*	— —
P11	250 *820*	200 *660*	125 *410*	— —
P12	150 *490*	120 *395*	75 *245*	— —
M1	— —	250 *820*	150 *490*	— —
M2	— —	205 *670*	120 *395*	— —
M3	— —	155 *510*	90 *295*	155 *510*
M4	— —	115 *375*	70 *230*	130 *425*
M5	— —	95 *310*	55 *180*	105 *345*
K1	235 *770*	225 *740*	— —	— —
K2	205 *670*	195 *640*	— —	— —
K3	175 *570*	165 *540*	— —	— —
K4	165 *540*	160 *520*	— —	— —
K5	100 *330*	95 *310*	— —	— —
N1	— —	390 *1275*	335 *1100*	335 *1100*
N2	— —	250 *820*	215 *710*	215 *710*
N3	— —	165 *540*	145 *475*	145 *475*
N11	— —	325 *1075*	285 *940*	285 *940*
S1	— —	— —	37 *120*	55 *180*
S2	— —	— —	27 *90*	45 *150*
S3	— —	— —	27 *90*	39 *130*
S11	— —	— —	70 *230*	80 *260*
S12	— —	— —	55 *180*	60 *195*
S13	— —	— —	43 *140*	48 *155*
H3	— —	65 *215*	65 *215*	— —
H5	— —	120 *395*	120 *395*	— —
H7	— —	65 *215*	65 *215*	— —
H8	— —	120 *395*	120 *395*	— —
H11	— —	155 *510*	155 *510*	— —
H12	— —	70 *230*	140 *460*	— —
H21	— —	120 *395*	120 *395*	— —

SMG = Группа материалов Seco v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD572 ∅ 15-52 мм / *0.590-2.0472 дюйм.*

SMG		f						v_c
		Ø15,00-17,00 *Ø 0.590-0.669*	Ø18,00-20,00 *Ø 0.670-0.787*	Ø21,00-24,00 *Ø 0.788-0.944*	Ø25,00-32,00 *Ø 0.945-1.259*	Ø33,00-36,00 *Ø 1.260-1.417*	Ø37,00-52,00 *Ø 1.418-1.850*	
P1	85 DP3000 *85 DP3000*	0,042 *0.0017*	0,042 *0.0017*	0,048 *0.0019*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	310 *1025*
P2	85 DP3000 *85 DP3000*	0,042 *0.0017*	0,042 *0.0017*	0,050 *0.0020*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	305 *1000*
P3	86 DP3000 *86 DP3000*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	260 *850*
P4	86 DP3000 *86 DP3000*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	230 *750*
P5	86 DP3000 *86 DP3000*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	220 *720*
P6	86 DP3000 *86 DP3000*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	245 *800*
P7	86 DP3000 *86 DP3000*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	235 *770*
P8	86 DP3000 *86 DP3000*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	220 *720*
P11	86 DP3000 *86 DP3000*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	225 *740*
P12	86 DP3000 *86 DP3000*	0,075 *0.0030*	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	135 *445*
M1	86 DP3000 *86 DP3000*	0,075 *0.0030*	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	235 *770*
M2	86 DP3000 *86 DP3000*	0,070 *0.0028*	0,070 *0.0028*	0,080 *0.0032*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	190 *620*
M3	85 DP3000 *85 DP3000*	0,034 *0.0013*	0,034 *0.0013*	0,040 *0.0016*	0,048 *0.0019*	0,055 *0.0022*	0,070 *0.0028*	145 *475*
M4	85 DP3000 *85 DP3000*	0,030 *0.0012*	0,030 *0.0012*	0,034 *0.0013*	0,042 *0.0017*	0,050 *0.0020*	0,060 *0.0024*	110 *360*
M5	85 DP3000 *85 DP3000*	0,030 *0.0012*	0,030 *0.0012*	0,034 *0.0013*	0,042 *0.0017*	0,050 *0.0020*	0,060 *0.0024*	90 *295*
K1	86 DP3000 *86 DP3000*	0,12 *0.0048*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	180 *590*
K2	86 DP3000 *86 DP3000*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	155 *510*
K3	86 DP3000 *86 DP3000*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	130 *425*
K4	86 DP3000 *86 DP3000*	0,11 *0.0044*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	125 *410*
K5	86 DP3000 *86 DP3000*	0,10 *0.0040*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,19 *0.0075*	75 *245*
S1	85 DP3000 *85 DP3000*	0,055 *0.0022*	0,055 *0.0022*	0,060 *0.0024*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,11 *0.0044*	40 *130*
S2	85 DP3000 *85 DP3000*	0,055 *0.0022*	0,055 *0.0022*	0,060 *0.0024*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,11 *0.0044*	30 *100*
S3	85 DP3000 *85 DP3000*	0,050 *0.0020*	0,050 *0.0020*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,10 *0.0040*	30 *100*
S11	85 DP3000 *85 DP3000*	0,060 *0.0024*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	80 *260*
S12	85 DP3000 *85 DP3000*	0,060 *0.0024*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	60 *195*
S13	85 DP3000 *85 DP3000*	0,055 *0.0022*	0,055 *0.0022*	0,060 *0.0024*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,11 *0.0044*	47 *155*
H3	86 DP3000 *86 DP3000*	0,050 *0.0020*	0,050 *0.0020*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,10 *0.0040*	80 *260*
H5	86 DP3000 *86 DP3000*	0,075 *0.0030*	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	150 *490*
H7	86 DP3000 *86 DP3000*	0,050 *0.0020*	0,050 *0.0020*	0,060 *0.0024*	0,070 *0.0028*	0,085 *0.0034*	0,10 *0.0040*	80 *260*
H8	86 DP3000 *86 DP3000*	0,060 *0.0024*	0,060 *0.0024*	0,065 *0.0026*	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	150 *490*
H11	86 DP3000 *86 DP3000*	0,075 *0.0030*	0,075 *0.0030*	0,085 *0.0034*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	195 *640*
H12	86 DP3000 *86 DP3000*	0,060 *0.0024*	0,060 *0.0024*	0,065 *0.0026*	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	80 *260*
H21	86 DP3000 *86 DP3000*	0,060 *0.0024*	0,060 *0.0024*	0,065 *0.0026*	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	150 *490*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD572 Скорость резания

SMG	v_c
	DP2000
P1	375 *1225*
P2	365 *1200*
P3	315 *1025*
P4	280 *920*
P5	265 *870*
P6	300 *980*
P7	280 *920*
P8	265 *870*
P11	275 *900*
P12	160 *520*
M1	285 *940*
M2	230 *750*
M3	175 *570*
M4	130 *425*
M5	110 *360*
K1	215 *710*
K2	185 *610*
K3	160 *520*
K4	150 *490*
K5	90 *295*
S1	— —
S2	— —
S3	— —
S11	— —
S12	— —
S13	— —
H3	80 *260*
H5	150 *490*
H7	80 *260*
H8	150 *490*
H11	195 *640*
H12	95 *310*
H21	150 *490*

SMG = Группа материалов Seco v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD602 ∅ 60-160 мм / *2.362-6.300 дюйм.*

SMG		f					v_c
		Ø60,00-69,99 *Ø 2.362-2.755*	Ø70,00-91,99 *Ø 2.756-3.621*	Ø92,00-110,99 *Ø 3.622-4.369*	Ø111,00-134,99 *Ø 4.370-4.314*	Ø135,00-160,00 *Ø 4.315-6.300*	
P1	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,12 *0.0048*	295 *970*
P2	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,085 *0.0034*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,13 *0.0050*	0,12 *0.0048*	285 *940*
P3	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,26 *0.010*	0,22 *0.0085*	245 *800*
P4	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,16 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,22 *0.0085*	130 *425*
P5	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,22 *0.0085*	125 *410*
P6	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,22 *0.0085*	140 *460*
P7	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,22 *0.0085*	135 *445*
P8	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,26 *0.010*	0,22 *0.0085*	125 *410*
P11	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	0,22 *0.0085*	130 *425*
P12	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,15 *0.0060*	75 *245*
M1	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,17 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,17 *0.0065*	215 *710*
M2	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,15 *0.0060*	175 *570*
M3	P1 DP3000 *P1 DP3000*	0,090 *0.0036*	0,10 *0.0040*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,12 *0.0048*	135 *445*
M4	P1 DP3000 *P1 DP3000*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,11 *0.0044*	100 *330*
M5	P1 DP3000 *P1 DP3000*	0,075 *0.0030*	0,090 *0.0036*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,11 *0.0044*	85 *280*
K1	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,24 *0.0095*	0,26 *0.010*	0,24 *0.0095*	175 *570*
K2	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,22 *0.0085*	150 *490*
K3	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,22 *0.0085*	130 *425*
K4	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,22 *0.0085*	120 *395*
K5	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,19 *0.0075*	75 *245*
H3	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,070 *0.0028*	0,080 *0.0032*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,10 *0.0040*	42 *140*
H5	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,15 *0.0060*	80 *260*
H7	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,070 *0.0028*	0,080 *0.0032*	0,10 *0.0040*	0,11 *0.0044*	0,10 *0.0040*	42 *140*
H8	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,11 *0.0044*	80 *260*
H11	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,11 *0.0044*	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	0,17 *0.0065*	0,15 *0.0060*	100 *330*
H12	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,11 *0.0044*	45 *150*
H21	P2 DP3000 *P2 DP3000*	0,085 *0.0034*	0,095 *0.0038*	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,11 *0.0044*	80 *260*

SMG = Группа материалов Seco f = мм/об. (IPR) v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

SD602 Скорость резания

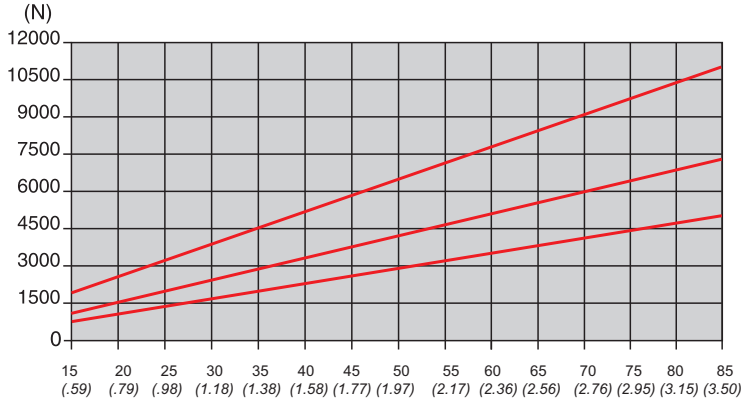
SMG	v_c	
	T250D	DS2050
P1	180 *590*	295 *970*
P2	175 *570*	285 *940*
P3	150 *490*	245 *800*
P4	80 *260*	— —
P5	75 *245*	— —
P6	85 *280*	— —
P7	80 *260*	— —
P8	75 *245*	— —
P11	80 *260*	— —
P12	46 *150*	— —
M1	90 *295*	— —
M2	75 *245*	— —
M3	55 *180*	135 *445*
M4	43 *140*	85 *280*
M5	36 *120*	70 *230*
K1	— —	— —
K2	— —	— —
K3	— —	— —
K4	— —	— —
K5	— —	— —
H3	40 *130*	— —
H5	75 *245*	— —
H7	40 *130*	— —
H8	75 *245*	— —
H11	95 *310*	— —
H12	85 *280*	— —
H21	75 *245*	— —

SMG = Группа материалов Seco v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

Данные обработки SD522, SD523, SD524, SD525, SD542 и SD572 - Потребляемая мощность, требования к объему охлаждающей жидкости и графики силы

Значения в диаграммах различаются в зависимости от режимов резания, материала, к.п.д. станка и износа инструмента.
Графики ниже применимы для групп материалов (SMG) P5-P6 по классификации Seco и скорости резания 200 м/мин *(655 фут/мин)*.

Усиление подачи

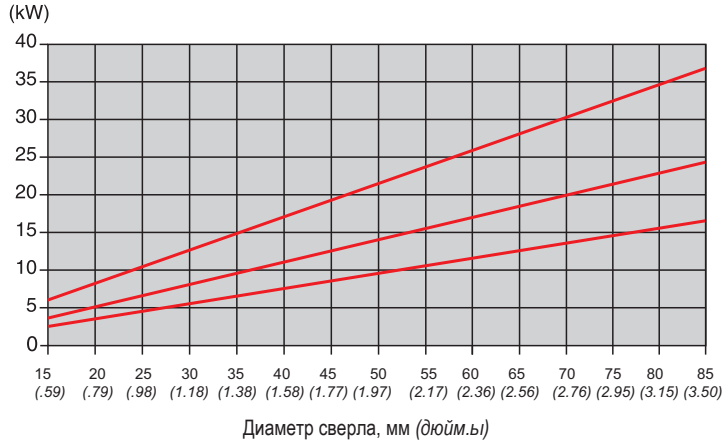


f = 0,18 мм/об
(f = 0,007 дюйм.а/об)

f = 0,12 мм/об
(f = 0,005 дюйм.а/об)

f = 0,08 мм/об
(f = 0,003 дюйм.а/об)

Потребление полезной мощности

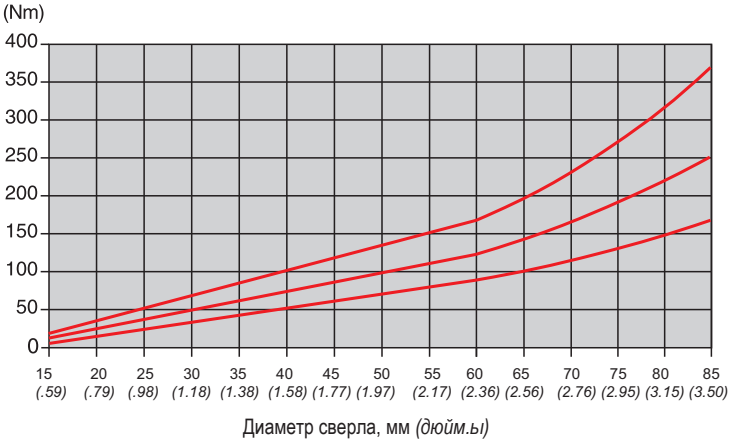


f = 0,18 мм/об
(f = 0,007 дюйм.а/об)

f = 0,12 мм/об
(f = 0,005 дюйм.а/об)

f = 0,08 мм/об
(f = 0,003 дюйм.а/об)

Крутящий момент сверления



f = 0,18 мм/об
(f = 0,007 дюйм.а/об)

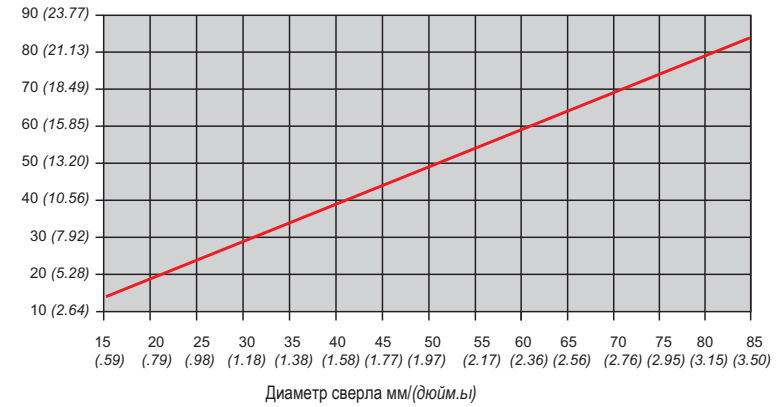
f = 0,12 мм/об
(f = 0,005 дюйм.а/об)

f = 0,08 мм/об
(f = 0,003 дюйм.а/об)

Режимы обработки

Требования объема СОЖ

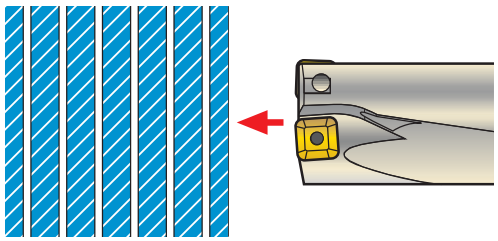
Литры в минуту *(галлоны в минуту)*



Требования по давлению СОЖ

Рекомендуемое давление, бар *(фунт/кв. дюйм.)*			
	Диметр сверла мм (*дюйм.*)		
Глубина сверления	15–25 *(0,591-0,984)*	> 25–40 *> 0,984-1,575*	> 40 *> 1,575*
< 3 x D	6 *(87)*	4,5 *(65)*	3 *(44)*
≥ 3 x D	12 *(174)*	9 *(130)*	6 *(87)*

Сверление составных материалов



Сверление многослойных материалов без промежутков между слоями (макс.0,2 мм *(0,008")* может быть выполнено сверлами SD523 3 x D и SD542 2,5 x D. Деталь должна быть надежно закреплена, чтобы при прохождении слоев не происходило изгиба сверла.

Режимы резания и рекомендации по пластинам для сверления многослойных материалов

Геометрия пластины:	Геометрия пластин	Сплав
Центральная пластина	SPGX-C1	T400D
Периф. пластина	SCGX-P2	DP3000

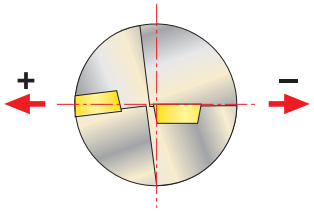
Скорость резания: См. рекомендации для сплава T3000D
подача/об.: См. рекомендации для геометрии P2

Если проблема возникает при сверлении каждого следующего слоя, уменьшите скорость подачи на 30-50 %.

Внимание!
Диск, полученный в результате выхода сверла, может быть выброшен с высокой скоростью при использовании стационарно закрепленного сверла, (вращающаяся деталь).
Очень важно убедиться в надежной защите, обеспечивающей безопасность оператора.

Настройка

Регулировка диаметра отверстия и рекомендации по наладке
Сверла со сменными пластинами могут быть смещены от центра для получения диаметра, меньшего или большего, чем номинал сверла. Для измерений см. “Радиальная регулировка” в таблице данных инструмента в каталоге.



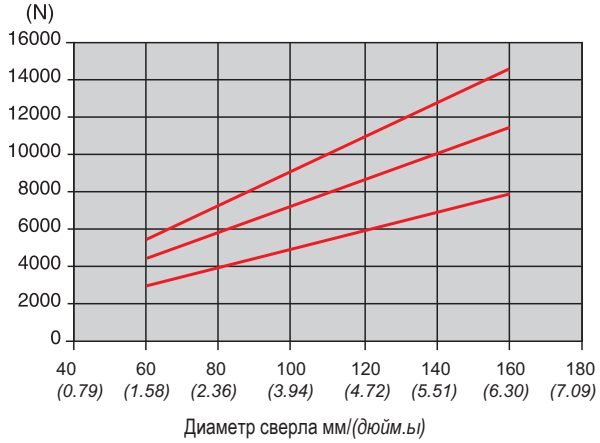
Вращение
Регулируемый держатель Seco рекомендуется для настройки сверления прецизионных отверстий IT10 вращающимися сверлами SD522 и SD523 на 3 x D.

Стационарные
При креплении сверла убедитесь в том, что режущие кромки параллельны с направляющими поперечного стола и центр сверла совпадает с центром закрепленной детали. Для получения большего диаметра отверстия, перемещайте сверло так, чтобы периферийная пластина двигалась от центра детали.

Режимы обработки SD602 - Потребляемая мощность, требования подачи СОЖ и графики сил

Значения в диаграммах различаются в зависимости от режимов резания, материала, к.п.д. станка на 80%.
Графики ниже применимы для групп материалов (SMG) P5-P6 по классификации Seco и скорости резания 200 м/мин *(655 фут/мин)*.

Усиление подачи

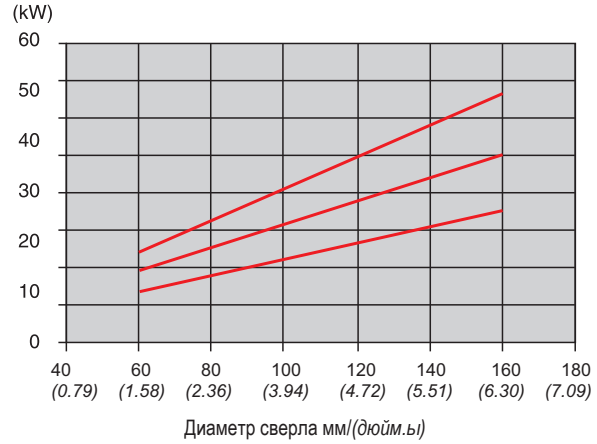


f = 0,18 мм/об
(f = 0,007 дюйм.а/об)

f = 0,12 мм/об
(f = 0,005 дюйм.а/об)

f = 0,08 мм/об
(f = 0,003 дюйм.а/об)

Потребление полезной мощности

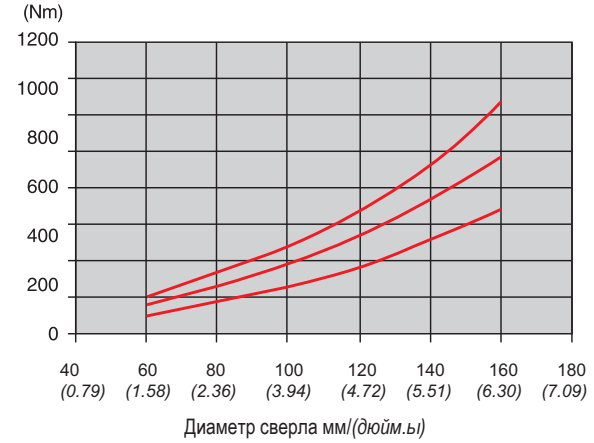


f = 0,18 мм/об
(f = 0,007 дюйм.а/об)

f = 0,12 мм/об
(f = 0,005 дюйм.а/об)

f = 0,08 мм/об
(f = 0,003 дюйм.а/об)

Крутящий момент сверления



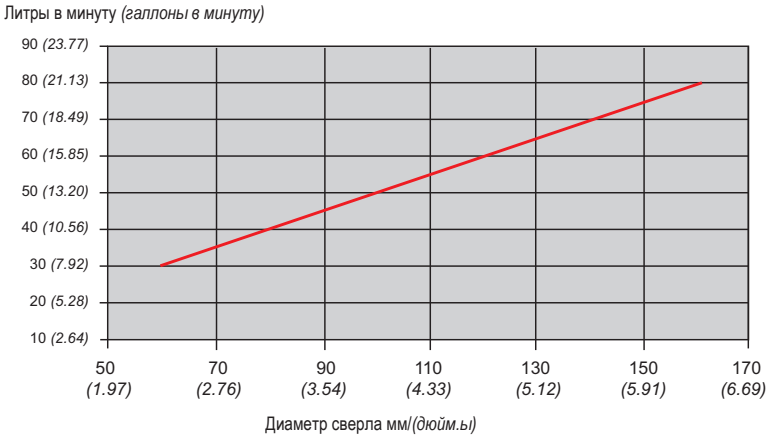
f = 0,18 мм/об
(f = 0,007 дюйм.а/об)

f = 0,12 мм/об
(f = 0,005 дюйм.а/об)

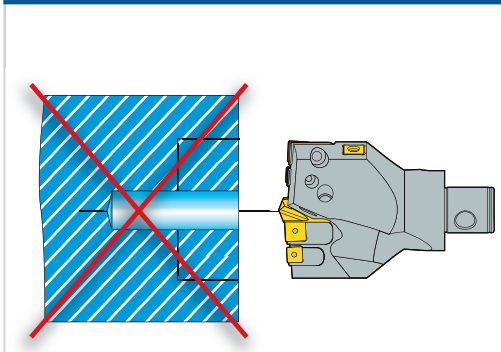
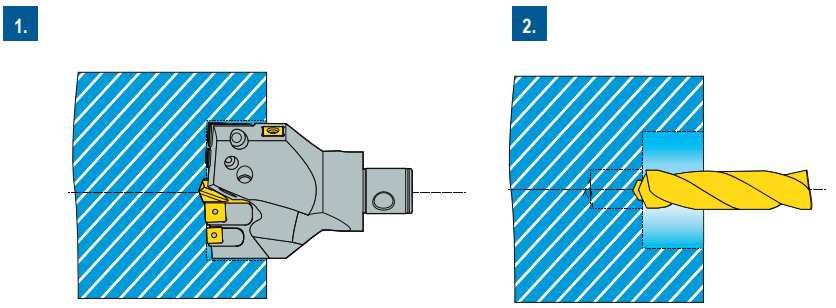
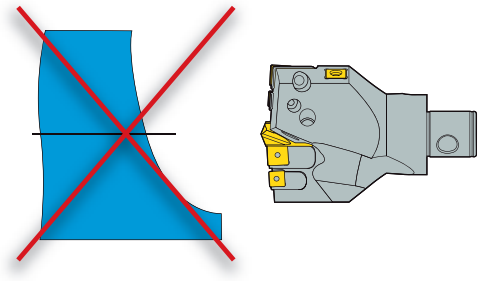
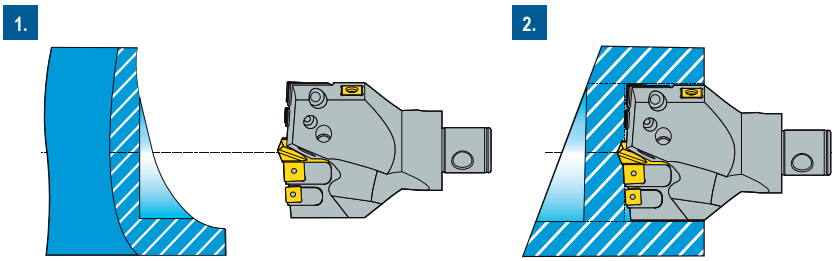
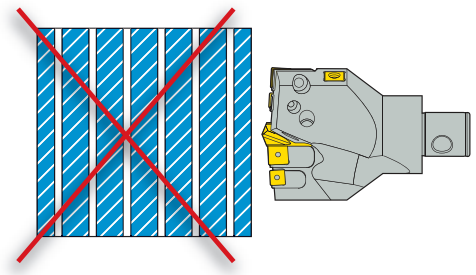
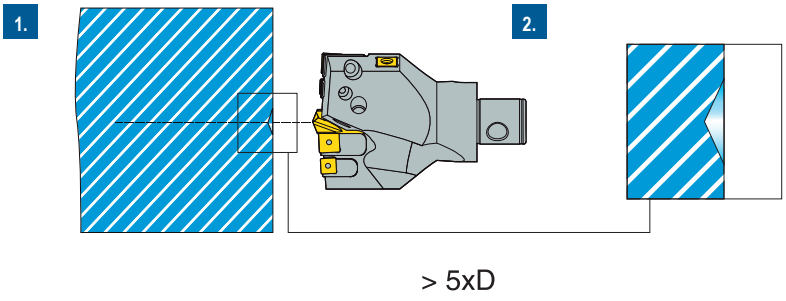
f = 0,08 мм/об
(f = 0,003 дюйм.а/об)

Режимы обработки SD602

Требования объема СОЖ



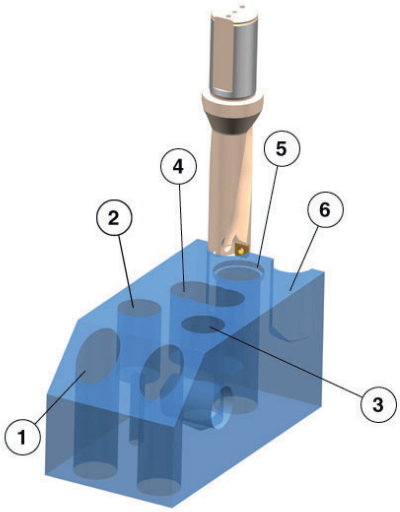
Методы

Не рекомендуется	Решение
	
	
	

Универсальность

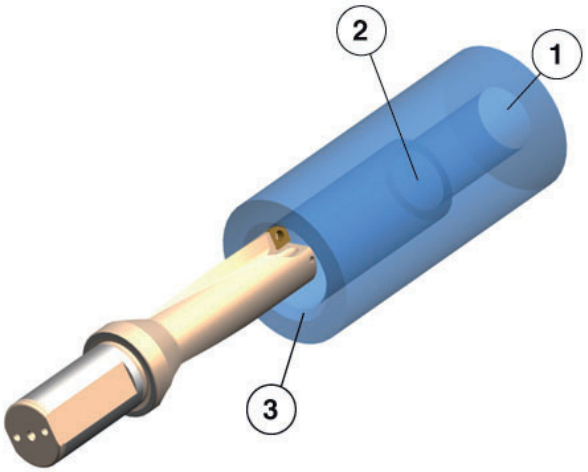
Применения

1. Отверстие с входом под углом
2. Растачивание
3. Сверление поперёк существующего отверстия
4. Сверление и осевое врезание
5. Сверлильная и фрезерная зенковка с врезанием по спирали
6. Врезание



Стационарное применение

1. Сверление
2. Расточка / Коническое отверстие
3. Обработка фасок



Рекомендации

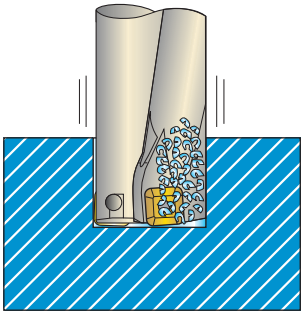
- Сверла 2 x D и 3 x D (SD502, SD503)
- Уменьшите подачу ~ 50%, когда сверло задействовано не полностью
- Используйте сплав DP3000
- Используйте стружколом -P2

Устранение неисправностей

Вибрации

Применения

- Проверьте крепление сверла
- Проверьте крепление заготовки
- Увеличьте подачу. Для очень мягких материалов уменьшите подачу и увеличьте скорость.
- Снизьте скорость резания.



Недостаточный крутящий момент

- Уменьшите подачу.
- Выберите геометрию с более острым стружколомом для обработки с малыми подачами.

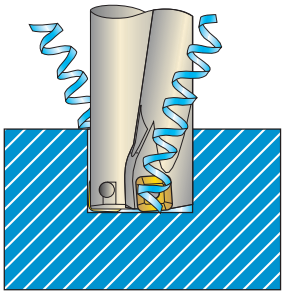
Недостаточная мощность

- Уменьшите скорость резания
- Уменьшите подачу
- Выберите геометрию с более острым стружколомом для обработки с малыми подачами (SCGX-P1)

Проблемы с защемлением стружки

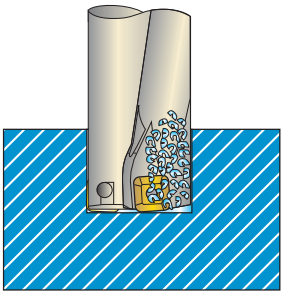
Заклинивание стружки из-за слишком большой длины

- Увеличьте скорость подачи. Для очень мягких материалов уменьшите подачу и увеличьте скорость.
- Выберите геометрию с более острым стружколомом для обработки с малыми подачами.



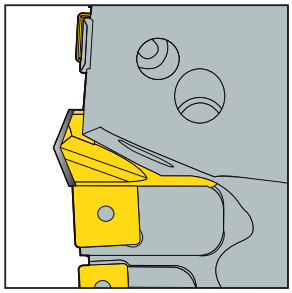
Заклинивание стружки, несмотря на малую длину

- Увеличьте давление/объем подачи СОЖ
- Уменьшите скорость резания



Быстрый износ задней поверхности направляющего сверла

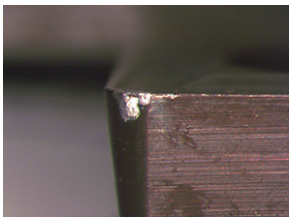
- Уменьшите скорость резания
- Повысьте концентрацию СОЖ



Проблемы со сроком службы инструмента

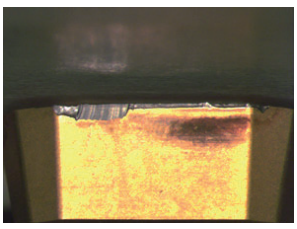
Выкрашивание периферийной пластины

- Уменьшите скорость подачи на входе
- Выберите более жесткий сплав
- Выберите геометрию с менее острым стружколомом для обработки с большими подачами (SCGX-P2)
- Уменьшите подачу
- Уменьшите скорость резания



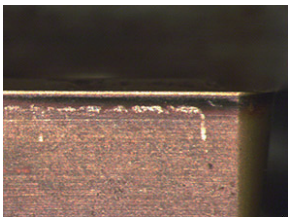
Выкрашивание центральной пластины

- Проверьте крепление сверла
- Проверьте крепление заготовки
- Уменьшите скорость подачи на входе
- Увеличьте подачу
- Уменьшите скорость резания

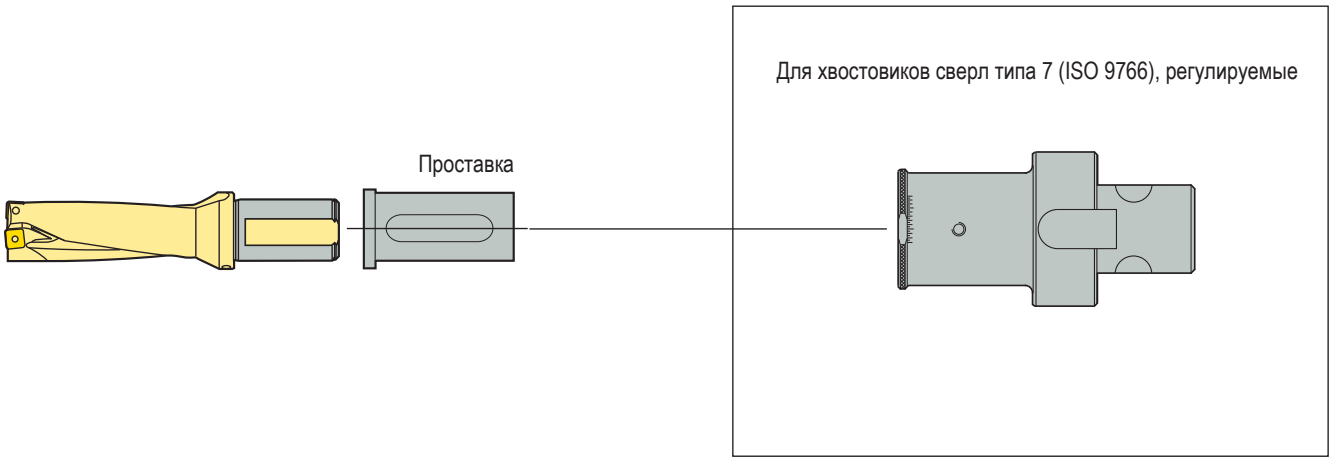


Быстрый износ по задней поверхности периферийной пластины

- Уменьшите скорость резания
- Увеличьте давление/объем подачи СОЖ
- Выберите более износостойкий сплав

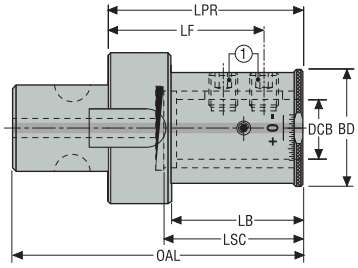


Регулируемый держатель для сверл



ADH 6101 – Регулируемые держатели сверл, для хвостовиков сверл типа 7

Graflex®



1. Зажимной винт



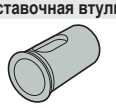
- Для сверл Perfomax®
- Регулируемые от -0,3 мм до +0,8 мм по диаметру.

Артикул	Обозначение	Сторона шпинделя Хвостовик Graflex типоразмер	Сторона заготовки Для хвостовика	DCB	OAL	LPR	BD	LF	LB	LSC	Вес	Балансир.
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	
02422113	BM061610025	G6	R7	25,0 *0.984*	110,0 *4.331*	70,0 *2.756*	49,0 *1.929*	55,0 *2.165*	54,0 *2.126*	54,0 *2.126*	1,12 *2.470*	PB
02422116	BM061610125	G6	R7	25,4 *1.000*	110,0 *4.331*	70,0 *2.756*	49,0 *1.929*	55,0 *2.165*	54,0 *2.126*	54,5 *2.146*	1,11 *2.450*	PB
02422114	BM061610032	G6	R7	32,0 *1.260*	125,0 *4.921*	85,0 *3.346*	71,0 *2.795*	70,0 *2.756*	66,0 *2.598*	60,5 *2.382*	2,09 *4.610*	PB
02422118	BM061610138	G6	R7	38,1 *1.500*	125,0 *4.921*	85,0 *3.346*	81,0 *3.189*	70,0 *2.756*	66,0 *2.598*	60,5 *2.382*	2,45 *5.400*	PB
02422115	BM061610040	G6	R7	40,0 *1.575*	125,0 *4.921*	85,0 *3.346*	81,0 *3.189*	70,0 *2.756*	66,0 *2.598*	60,5 *2.382*	2,38 *5.250*	PB

Комплектующие

Для DCB	Зажимной винт	Втулка
		
25/0.984	950AF1210014	90M61
25,4/1.000	950AF1210014	90M61
32/1.260	950AF1210020	90M61
38,1/1.500	950AF1210020	90M61
40/1.575	950AF1210020	90M61

Доп. части

Для DCB	Ключ (с Т-образной ручкой)	Ключ	Проставочная втулка	Проставочная втулка 2
				
25/0.984	DOUBLE-T	H6B-H6.0L	–	–
25,4/1.000	DOUBLE-T	H6B-H6.0L	–	–
32/1.260	DOUBLE-T	H6B-H6.0L	05B61003225	–
38,1/1.500	–	H06-4	–	–
40/1.575	DOUBLE-T	H6B-H6.0L	05B61004025	05B61004032

PB=Предварительная балансировка (см. руководство по балансировке в каталоге “Вспомогательный инструмент”)

РАЗВЕРТКИ



PRECIMASTER™ PLUS
СМЕННАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ — БЫСТРАЯ И ПРОСТАЯ УСТАНОВКА

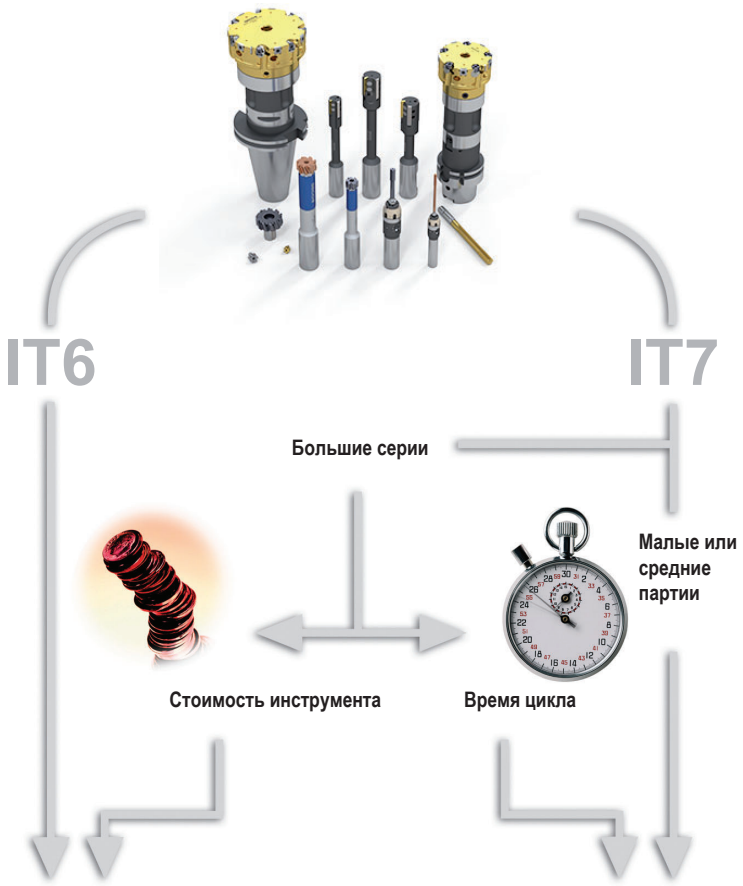
Precimaster™ Plus представляет собой модульную систему развертки, которая повышает скорость развертки, стабильность и универсальность для более точной, экономически эффективной обработки отверстий. Система продолжает высокие традиции качества Precimaster™ и обладает различными решениями для обработки глухих и сквозных отверстий.



Головка или сменная пластина – Выбор решения

Качество, характеристики и цена инструмента - возможно оптимальное сочетание этих требований. Выбор развертки зависит от допуска отверстия, масштаба производства и цикла обработки. Обработка отверстий инструментом Seco соответствует всем требованиям.
С инструментами Seco Precimaster, Bifix, новыми Xfix и Nanofix можно решить любую производственную задачу по развертыванию.

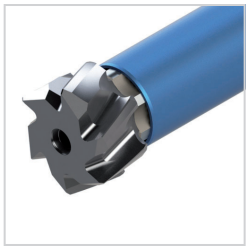
Приведенная схема поможет вам в подборе подходящего инструмента.



Bifix®



Precimaster™ Plus



Xfix™



Nanofix™



Обзор диапазона

	∅ Диапазон	Глубина развертывания	Допуск ∅ отверстия	Промежуточные диаметры	Качество поверхности
Precimaster™ Plus  стр. 329-367	7,75-60,500 мм *(0.3051-2.3818")*	~ 2-10 x D	IT 6-7-8	Да, при заказе через Custom design	R_a 0,2-1,2 мкм *(Ra 7.87-47.2 µin)*
Nanofix™  стр. 368-397	2,970-12,050 мм *(0.1169-0.4744")*	~ 5-12 x D	IT 7	Да, при заказе через Custom design	R_a 0,2-1,2 мкм *(Ra 7.87-47.2 µin)*
Bifix®  стр. 398-424	5,900-60,500 мм *(0.2323-2.3819")*	~ 2-7 x D	IT 6-7	Да, при заказе через Custom design	R_a 0,2-0,8 мкм *(Ra 7.87-31.5 µin)*
Xfix™  стр. 425-465	39,500-154,500 мм *(1.5551-6.0827")*	~ 2,5-6,5 x D	IT 6	Да, при заказе через Custom design	R_a 0,8-1,6 мкм *(R_a 31-63 µin)*



Precimaster™ Plus

Precimaster™ Plus представляет собой модульную систему развертывания, которая повышает скорость, стабильность и универсальность для более точной, экономически эффективной обработки отверстий.

- Система продолжает высокие традиции качества Precimaster™ и обладает различными решениями для обработки глухих и сквозных отверстий.
- Позволяет обеспечивать допуски в диапазоне от 15 до 25 мкм и шероховатость поверхности от RA 0,4 до RA 0,8 мкм (RMS 15–35 микро/дюйм)

Precimaster™ Plus – Обзор диапазона

	∅ Диапазон	Глубина развертывания	Допуск ∅ отверстия	Промежуточные диаметры	Качество поверхности
PMX5 / PMX6 / PMX8 	7,75-60 мм *(0.3051-2.3622")*	~ 2-3 x D	IT 6-7-8	Да, при заказе через Custom design	R_a 0,4-0,8 мкм *(Ra 15.7-31.5 µin)*
PMX5 / PMX6 / PMX8 	7,75-60 мм *(0.3051-2.3622")*	~ 4-5 x D	IT 6-7-8	Да, при заказе через Custom design	R_a 0,4-0,8 мкм *(Ra 15.7-31.5 µin)*
PMX5 / PMX6 / PMX8 	7,75-60 мм *(0.3051-2.3622")*	~ 8-10 x D	IT 6-7-8	Да, при заказе через Custom design	R_a 0,4-0,8 мкм *(Ra 15.7-31.5 µin)*

Обозначение

Держатели Precimaster Plus подходят как для глухих, так и для сквозных отверстий.

Хвостовик инструмента

Размер корпуса развертки		Макс. глубина развертывания		Диаметр цил. хвостовика		Нейтральный		Тип хвостовика 1. Цилиндрический DIN1835
PMX08	–	08200	–	20	–	N		1



Головка

Тип головки		Диаметр отверстия и допуск отверстия		Заходная геометрия		Сплав
PMX6	–	18H7	–	EB45	–	RX2000



PMX6

Промежуточные диаметры головки

Тип головки		Диаметр отверстия и допуск отверстия		Заходная геометрия		Сплав
PMX5	–	15,515 P7 0.6108”/0.6115”	–	EB845	–	RX2000

PMX5 : Прямые стружечные канавки, подходит как для глухих, так и для сквозных отверстий.
PMX6 : Винтовые стружечные канавки, подходит только для сквозных отверстий.
PMX8: Прямые регулируемые канавки, подходит для глухих и сквозных отверстий
Левостороннее исполнение улучшает процесс схода стружки.
См. страницу выбора головки Precimaster Plus 338.



PMX5



PMX8

Обозначение

Держатели Precimaster Plus подходят как для глухих, так и для сквозных отверстий.







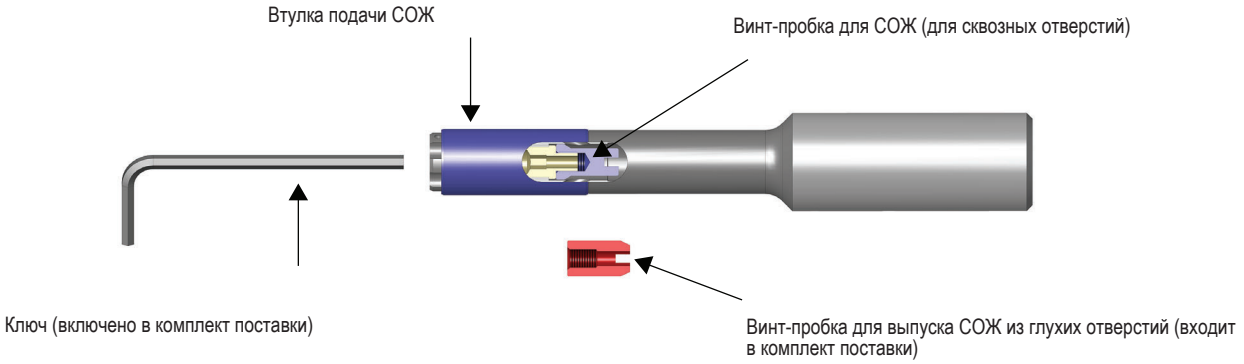






Настройка подачи СОЖ

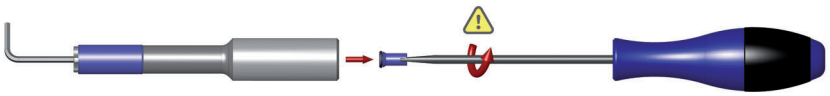
Настройка подачи СОЖ: Спец. Комплектующие - описание



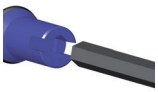
Настройка подачи СОЖ: Настройка для глухих отверстий

1.

Выверните винт-пробку из сквозного отверстия (синего цвета)
Примечание. Винты-пробки имеют левую резьбу

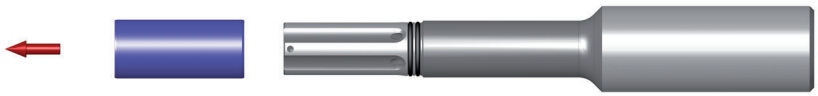


Используйте отвертку ИЛИ торцовый ключ, рекомендованные размеры указаны в таблице

Размер корпуса	Размер лезвия плоской отвертки, мм	Размер отвертки с плоским лезвием, *дюйм.*	Размер торцового ключа, мм	Размер торцового ключа, *дюйм.*
				
PMX05	1,2 x 4 x 120	*0,05 x 0,16 x 4,72*	2 x 120	*0,08 x 4,72*
PMX06	1,0 x 5,5 x 150	*0,04 x 0,22 x 5,9*	2,5 x 150	*0,10 x 5,9*
PMX08	1,2 x 6,5 x 200	*0,05 x 0,26 x 7,87*	3 x 200	*0,12 x 7,87*
PMX12	1,2 x 8 x 200	*0,05 x 0,31 x 6,89*	5 x 200	*0,2 x 6,89*

2.

Снимите втулку подачи СОЖ



3.

Установите винт-пробку для СОЖ для глухих отверстий (красного цвета)
Примечание. Винты-пробки имеют левую резьбу.



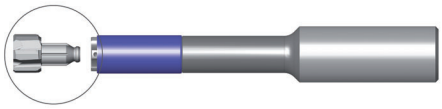
Установка головки

1.

Убедитесь, что геометрия головки совместима с системой подачи СОЖ


PMX5/PMX8


PMX6

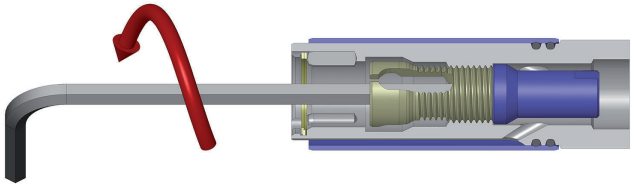

Сквозные отверстия


PMX5/PMX8


Глухие отверстия

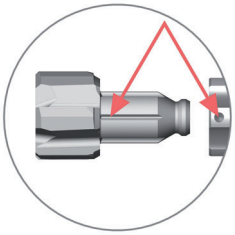
2.

Установите головку на держатель

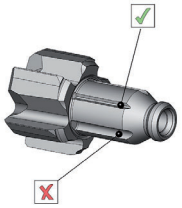


3.

Пользуйтесь специальными красными метками для точной установки головки на держатель



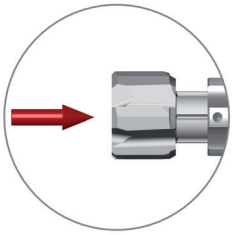
Малая канавка



Большие канавки

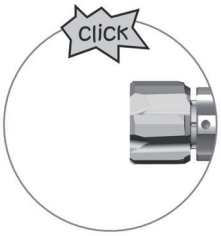
4.

Устанавливайте головку внутрь держателя



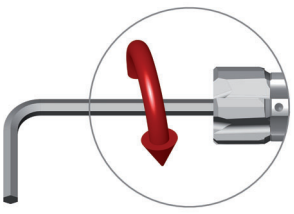
5.

Устанавливайте головку внутрь держателя до щелчка



6.

Затяните головку при помощи торцового ключа

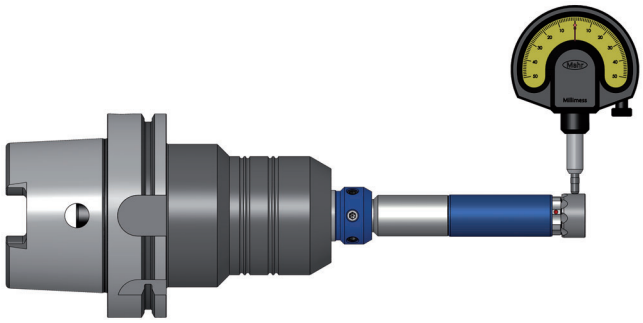


PMX Хвостовики Размер	Рекомендованный момент затяжки
PMX05	0,5 Nm
PMX06	0,9 Nm
PMX08	1,2 Nm
PMX12	2,0 Nm
PMX16	5,0 Nm

Настройка – Биение

Вращающийся инструмент

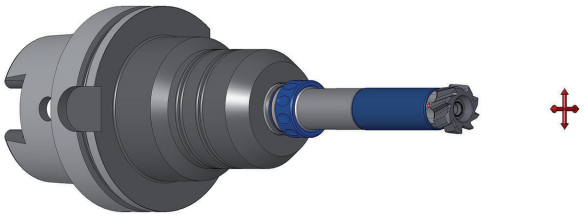
Максимальное рекомендованное биение: 10–15 мкм *(393,7008-590,5512 мкдюйм.)*.
Рекомендуется гидравлический патрон, термооправка, держатель или прецизионный цанговый патрон.
Для контроля биения рекомендуем использовать регулируемые адаптеры Precimaster Plus PMX-AD, см. стр. 351-352.



Неподвижный инструмент

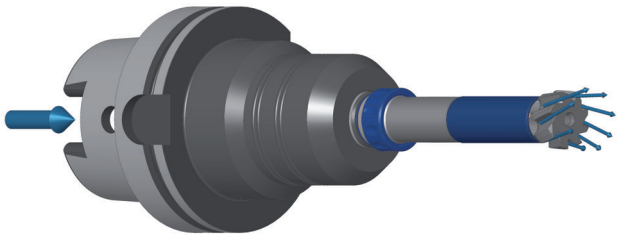
Используйте плавающий держатель Precimaster Plus PMX - FL, см. стр. 353-354.

Плавающие держатели позволяют развертке самоцентр. в обраб. отверстии.



Требования к СОЖ

Для обеспечения максимального срока службы инструмента и качества обработки следует учитывать требования к СОЖ.
Рекомендуется сквозная подача СОЖ.
Наружная подача СОЖ может применяться, если глубина развертывания < 2 x D.
Качественное эмульгируемое масло с минимальной долей минерального масла 40%.
Чистое масло рекомендуется для нержавеющей стали.
Минимальная концентрация 6-8 %.
Фильтрация 30–50 мкм *(1200-2000 мкдюйм.)*.
Объем не менее 0,5 л/мин/мм *(3,35 галл./мин/дюйм.)* в диаметре инструмента.
(Пример: Развертка ∅ 10, минимальный поток 5 л/мин *(1,3 гал/мин)*.

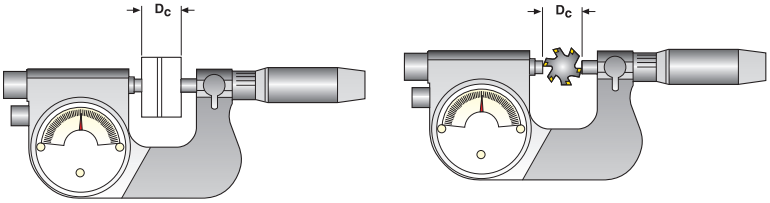


Измерение диаметра

Выставить на ноль микрометр перед измерением ∅.

Важно
Развертки Precimaster имеют неравномерный шаг зубьев.
При измерении диаметра убедитесь в том,что измерение происходит между 2 зубьями, находящимися на 180° относительно друг друга.

Используйте стрелочный микрометр и измерительные блоки для калибровки.

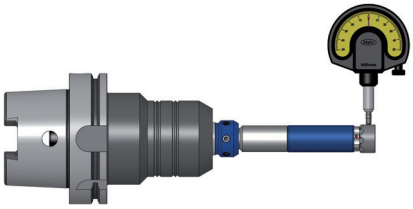


Наладка хвостовиков:

1.
Установите настроечное приспособление (поставляется с регулируемым держателем).

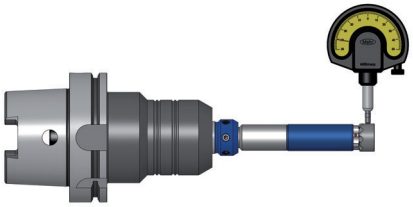
Установите инструмент в шпиндель станка.

2.
Настройте часы, как показано на рисунке.





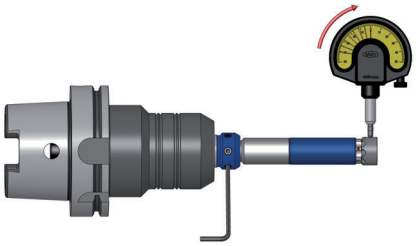
3.
Прокрутите инструмент до самой низкой точки вручную





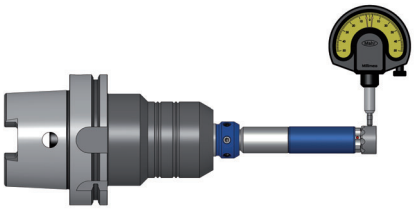
4.
Перейдите к операции компенсации биения при помощи регулировочных винтов. Направление, показанное стрелками.

5.
Проверьте биение и при необходимости повторите компенсацию.



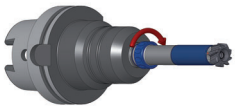
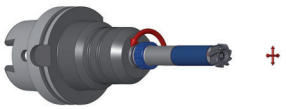
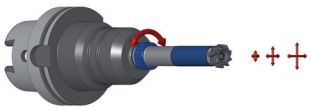


6.
Если максимальное биение менее 5 мкм *(0,0002")*, установите настраиваемые винты, чтобы зафиксировать регулировку

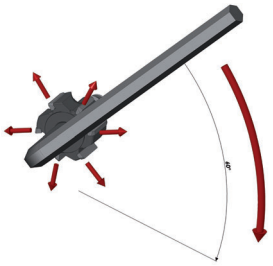
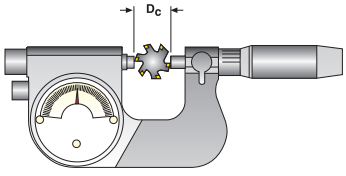




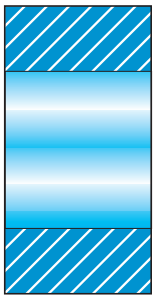
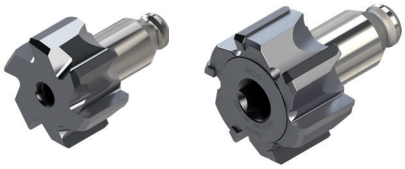
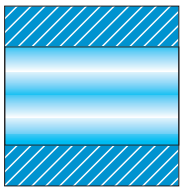
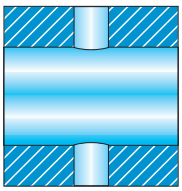
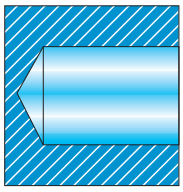
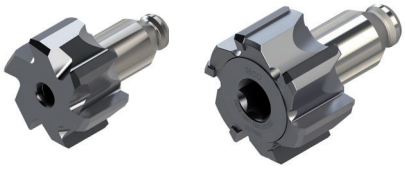
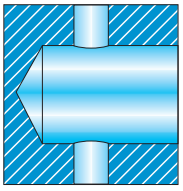
Наладка плавающих хвостовиков:

1. Зафиксируйте плавающий хвостовик, повернув настроечное кольцо против часовой стрелки.	
2. Откройте плавающий хвостовик 2 или 3 поворотами настроечного кольца против часовой стрелки.	
3. При выполнении дальнейшей регулировки установите значение “плавания”. Слишком большое значение “плавания” может создать нестабильные условия при входе в отверстие. Слишком маленькое значение может способствовать вибрации и конусности.	

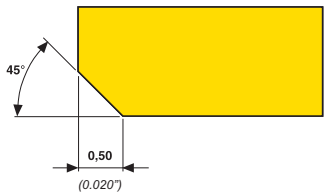
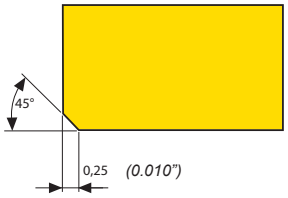
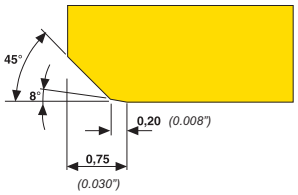
Компенсация износа для регулируемых разверток

1. Используйте шестигранный ключ для компенсации износа диаметра инструмента (с шагом 60° = приблизительно 0,005 мм *(0,0002”)* на Ø)	
2. Проверьте Ø после регулировки при помощи микрометра	

Выбор головки

Заготовка	Диаметр развертывания ∅ 8-60 мм *(0,3150-2,3622")*	
Неглубокое сквозное отверстие < 3 x D 	**PMX5 / PMX8** 	
Глубокое сквозное отверстие > 3 x D 	**PMX6** Для обработки сквозных отверстий необходимо настроить подачу СОЖ, см. инструкцию по настройке. 	
Пересекающиеся отверстия 		
Глухое отверстие 	**PMX5 / PMX8** Для обработки глухих отверстий необходимо настроить подачу СОЖ, см. инструкцию по настройке 	
Глухое и пересекающееся отверстие 		

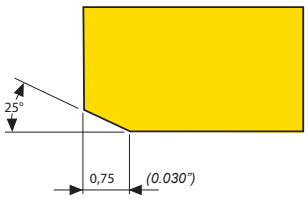
Выбор геометрии – Применения

Заходная геометрия – EB45	
Стружкообразование ++ Шероховатость +++ R_a 0,8–1,2 мкм *(Шероховатость +++ R_a 31–47 мкдюйм.)* Универсальность	
Заходная геометрия – EBS45	
Стружкообразование +++ Шероховатость +++ R_a 0,8–1,2 *(Шероховатость +++ R_a 31–47 мкдюйм.)* Короткий EB45	
Заходная геометрия – EB845	
Стружкообразование ++ Шероховатость +++ R_a 0,2–0,8 мкм *(Шероховатость +++ R_a 8–31 мкдюйм.)*	

Выбор геометрии – Применения

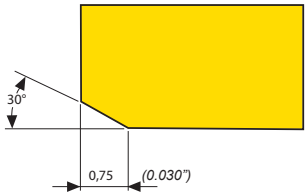
Заходная геометрия – EB25

Производительность подачи +++
Шероховатость поверхности ++ R_a 0,4–0,8 мкм
(Шероховатость поверхности ++ R_a 16–31 мкм)
Стружкообразование +



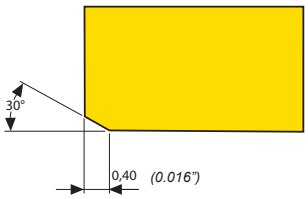
Заходная геометрия – EB30

Производительность подачи +++
Шероховатость поверхности ++ R_a 0,4–0,8 мкм
(Шероховатость поверхности ++ R_a 16–31 мкм)
Стружкообразование +

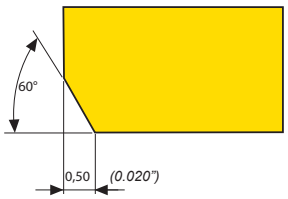
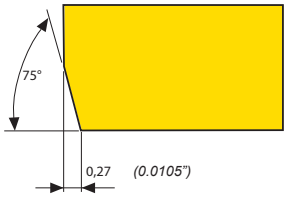


Заходная геометрия – EBS30

Производительность подачи +++
Шероховатость поверхности ++ R_a 0,4–0,8 мкм
(Шероховатость поверхности ++ R_a 16–31 мкм)
Стружкообразование +
Короткие EB30



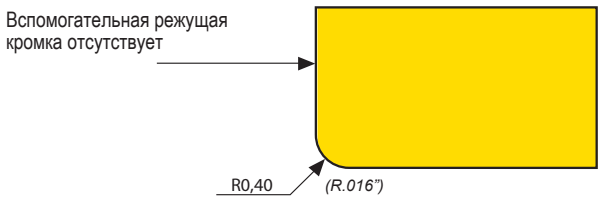
Выбор геометрии – Применения

Заходная геометрия – EB60	
Производительность подачи + Шероховатость поверхности ++ R_a 0,8 - 1,2 мкм *(Шероховатость поверхности ++ R_a 31-47 мкм)* Стружкообразование ++	
Заходная геометрия – EB75	
Производительность подачи + Шероховатость поверхности ++ R_a 0,8 - 1,2 мкм *(Шероховатость поверхности ++ R_a 31-47 мкм)* Стружкообразование ++	

Выбор геометрии – Применения

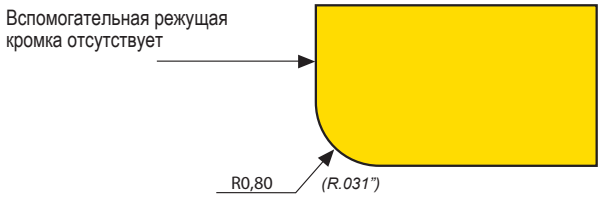
Заходная геометрия – RE040

Производительность подачи ++
Шероховатость поверхности ++ R_a 0,4–0,8 мкм
(Шероховатость поверхности ++ R_a 16–31 мкм)
Стружкообразование +



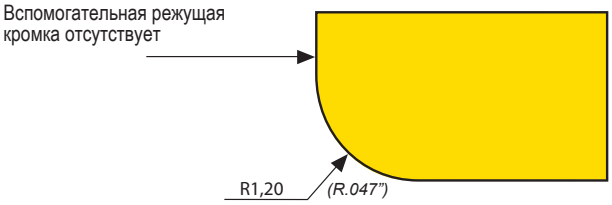
Заходная геометрия – RE080

Производительность подачи ++
Шероховатость поверхности ++ R_a 0,4–0,8 мкм
(Шероховатость поверхности ++ R_a 16–31 мкм)
Стружкообразование +



Заходная геометрия – RE120

Производительность подачи ++
Шероховатость поверхности ++ R_a 0,4–0,8 мкм
(Шероховатость поверхности ++ R_a 16–31 мкм)
Стружкообразование +
Доступно от Ø 14 мм *(0,551")*

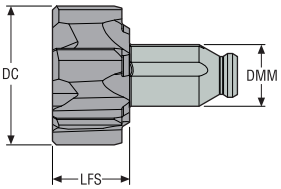


Сплавы		
	**RX2000**	**С покрытием** Высокопроизводительный сплав с покрытием для всех типов материалов.
	**CP20**	**С покрытием** Универсальный сплав с покрытием подходит для большинства материалов, кроме алюминия. TiN
	**H15**	**Без покрытия** Прочный микрозернистый сплав для всех материалов. Подходит для чистовых операций благодаря острым режущим кромкам.
	**CF**	**Кермет** Износостойкий материал, оптимален для обработки сталей.
	**RX1500**	**Покрытый кермет** Износостойкий сплав с покрытием, оптимальная производительность по стали и чугуну.
	**RN2010**	**Без покрытия** Мелкозернистый сплав с геометрией, оптимизированной для обработки материалов группы N (цветные сплавы)
	**RM2020**	**С покрытием** Прочный сплав с покрытием для чистовых операций развертывания с оптимизированной геометрией для материалов группы M.
	**RM2090**	**С покрытием** Износостойкий сплав с покрытием и специальной геометрией для обработки материалов группы M. Оптимизирован для группы M.
	**RK2050**	**С покрытием** Прочный сплав с покрытием оптимизированный для развертывания материалов группы K.
	**RK1550**	**Покрытый кермет** Прочный сплав с покрытием оптимизированный для развертывания материалов группы K.
	**RS2090**	**С покрытием** Износостойкий сплав с покрытием и специальной геометрией для обработки материалов группы S. Оптимизирован для группы S.

Головки для глухих и сквозных отверстий

∅ 8-32 мм / 0.315-1.260”





- По режимам обработки см. стр. 360-367
- Выбор заходной геометрии EB45, EB845 или EB30 см. на стр. 339

Обозначение	Артикул	DC	Размер сверла*		LFS	DMM	Типоразмер	Геометрии			Сплавы				
		мм	мм		мм	мм		EB45	EB845	EB30	H15	CP20	RX2000	CF	RX1500
PMX5-8H7-EB45	03123158	8,0	7,8/7,9	6	6,0	4,5	PMX05-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-9H7-EB45	03123159	9,0	8,8/8,9	6	6,0	4,5	PMX05-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-10H7-EB30	10020602	10,0	9,8/9,9	6	7,0	6,0	PMX06-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-10H7-EB45	02965840	10,0	9.8/9.9	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-11H7-EB45	02925754	11,0	10,8/10,9	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-12H7-EB30	10019482	12,0	11,8/11,908	6	7,0	6,0	PMX06-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-12H7-EB45	02925755	12,0	11,8/11,908	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-13H7-EB30	10019483	13,0	12,8/12,9	6	7,0	6,0	PMX06-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-13H7-EB45	02925756	13,0	12,8/12,9	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-14H7-EB30	10019484	14,0	13,8/13,891	6	7,0	6,0	PMX06-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-14H7-EB45	02925757	14,0	13,8/13,891	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-15H7-EB30	10019485	15,0	14,8/14,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-15H7-EB45	02925758	15,0	14,8/14,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-16H7-EB30	10019486	16,0	15,8/15,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-16H7-EB45	02925759	16,0	15,8/15,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-17H7-EB30	10019487	17,0	16,8/16,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-17H7-EB45	02925760	17,0	16,8/16,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-18H7-EB30	10019488	18,0	17,8/17,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-18H7-EB45	02925761	18,0	17,8/17,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-19H7-EB30	10019489	19,0	18,8/18,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-19H7-EB45	02925762	19,0	18,8/18,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-20H7-EB30	10020603	20,0	19,8/19,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-20H7-EB45	02925763	20,0	19,8/19,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-21H7-EB45	02925764	21,0	20,8/20,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-22H7-EB30	10020604	22,0	21,8/21,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-22H7-EB45	02925765	22,0	21,8/21,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-23H7-EB30	10019490	23,0	22,8/22,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-23H7-EB45	02925766	23,0	22,8/22,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-24H7-EB30	10019491	24,0	23,813/23,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-24H7-EB45	02925767	24,0	23,813/23,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-25H7-EB30	10019492	25,0	24,8/24,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-25H7-EB45	02925768	25,0	24,8/24,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-26H7-EB30	10019493	26,0	25,8/25,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-26H7-EB45	02925769	26,0	25,8/25,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-27H7-EB45	02925770	27,0	26,8/26,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-28H7-EB30	10019494	28,0	26,8/26,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	□	□	■	□	□	■	□	□

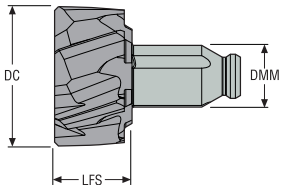
Обозначение	Артикул	DC	Размер сверла*		LFS	DMM	Типоразмер	Геометрии			Сплавы				
		мм	мм		мм	мм		EB45	EB845	EB30	H15	CP20	RX2000	CF	RX1500
PMX5-28H7-EB45	02925771	28,0	27,8/27,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-29H7-EB45	02925772	29,0	28,8/28,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-30H7-EB30	10019495	30,0	29,8/29,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-30H7-EB45	02925773	30,0	29,8/29,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-31H7-EB45	02925774	31,0	30,8/30,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX5-32H7-EB30	10019496	32,0	31,8/31,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	□	□	■	□	□	■	□	□
PMX5-32H7-EB45	02925775	32,0	31,8/31,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□

*Дополнительную информацию по применению сверл см. на стр. 7
■ **Изделие стандартного ассортимента.** □ **Изготавливается по заказу.**

Головки для глухих и сквозных отверстий

∅ 8-32 мм / *0.315-1.260”*





- По режимам обработки см. стр. 360-367
- Выбор заходной геометрии EB45, EB845 или EB30 см. на стр. 339

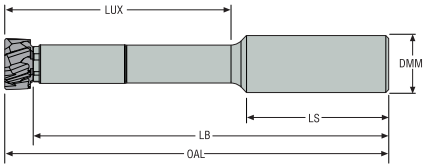
Обозначение	Артикул	DC	Размер сверла*		LFS	DMM	Типоразмер	Геометрии			Сплавы				
		мм	мм		мм	мм		EB45	EB845	EB30	H15	CP20	RX2000	CF	RX1500
PMX6-8H7-EB45	03123161	8,0	7,8/7,9	6	6,0	4,5	PMX05-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-9H7-EB45	03123162	9,0	8,8/8,9	6	6,0	4,5	PMX05-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-10H7-EB45	02965863	10,0	9,8/9,9	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-11H7-EB45	02925776	11,0	10,8/10,9	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-12H7-EB45	02925777	12,0	11,8/11,908	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-13H7-EB45	02925778	13,0	12,8/12,9	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-14H7-EB45	02925779	14,0	13,8/13,891	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-15H7-EB45	02925780	15,0	14,8/14,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-16H7-EB45	02925781	16,0	15,8/15,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-17H7-EB45	02925782	17,0	16,8/16,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-18H7-EB45	02925783	18,0	17,8/17,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-19H7-EB45	02925784	19,0	18,8/18,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-20H7-EB45	02925785	20,0	19,8/19,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-21H7-EB45	02925786	21,0	20,8/20,9	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-22H7-EB45	02925030	22,0	21,8/21,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-23H7-EB45	02925031	23,0	22,8/22,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-24H7-EB45	02925032	24,0	23,813/23,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-25H7-EB45	02925033	25,0	24,8/24,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-26H7-EB45	02925034	26,0	25,8/25,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-27H7-EB45	02925035	27,0	26,8/26,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-28H7-EB45	02925036	28,0	27,8/27,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-29H7-EB45	02925037	29,0	28,8/28,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-30H7-EB45	02925038	30,0	29,8/29,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-31H7-EB45	02925039	31,0	30,8/30,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□
PMX6-32H7-EB45	02925040	32,0	31,8/31,9	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	■	□	□

*Дополнительную информацию по применению сверл см. на стр. 7

■ **Изделие стандартного ассортимента.** □ **Изготавливается по заказу.**

Головки для глухих и сквозных отверстий

∅ 7,75-60,500 мм / *0.305-2.381”*

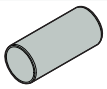
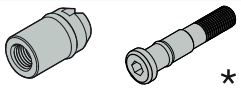
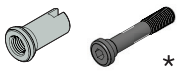




- По режимам обработки см. стр. 360-367
- Выбор заходной геометрии EB45, EB845 или EB30 см. на стр. 339

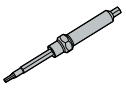
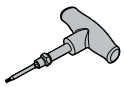
Обозначение	Артикул	Материал корпуса	DC	OAL	LB	LS	LUX	DMM
			мм	мм	мм	мм	мм	мм
PMX05-02800-10N1	03123012	Сталь	7,75 - 9,9	69,0	63,0	40,0	28,0	10,0
PMX05-04100-10N1	02929923	Сталь	7,75 - 9,9	84,0	78,0	40,0	41,0	10,0
PMX05-10000-10N1	03123013	Сталь	7,75 - 9,9	143,0	137,0	40,0	100,0	10,0
PMX06-03700-12N1	02925828	Сталь	9,901 - 14,499	84,0	77,0	45,0	37,0	12,0
PMX06-05700-12N1	02925829	Сталь	9,901 - 14,499	104,0	97,0	45,0	57,0	12,0
PMX06-12000-12N1	02925830	Сталь	9,901 - 14,499	167,0	160,0	45,0	120,0	12,0
PMX06HM-12000-12N1	02925831	Дензимет	9,901 - 14,499	167,0	160,0	45,0	120,0	12,0
PMX08-04600-20N1	02925832	Сталь	14,5 - 21,499	99,0	89,0	50,0	46,0	20,0
PMX08-08200-20N1	02925833	Сталь	14,5 - 21,499	135,0	125,0	50,0	82,0	20,0
PMX08-14500-20N1	02925834	Сталь	14,5 - 21,499	198,0	188,0	50,0	145,0	20,0
PMX08HM-14500-20N1	02925835	Дензимет	14,5 - 21,499	198,0	188,0	50,0	145,0	20,0
PMX12-06800-25N1	02925836	Сталь	21,5 - 32,499	127,0	115,0	56,0	68,0	25,0
PMX12-10400-25N1	02925837	Сталь	21,5 - 32,499	163,0	151,0	56,0	104,0	25,0
PMX12-17000-25N1	02925838	Сталь	21,5 - 32,499	229,0	217,0	56,0	170,0	25,0
PMX12HM-17000-25N1	02925839	Дензимет	21,5 - 32,499	229,0	217,0	56,0	170,0	25,0
PMX16-06300-32N1	02925840	Сталь	32,5 - 60,5	124,0	110,0	61,0	63,0	32,0
PMX16-12700-32N1	02925841	Сталь	32,5 - 60,5	188,0	174,0	61,0	127,0	32,0
PMX16-17000-32N1	02925842	Сталь	32,5 - 60,5	231,0	217,0	61,0	170,0	32,0
PMX16HM-17000-32N1	02925843	Дензимет	32,5 - 60,5	231,0	217,0	61,0	170,0	32,0

Комплектующие

Для хвостовика	Для ∅ (мм)	Ключ прижима	Прижим, набор	Набор	Винт-заглушка, для глухих отверстий	Винт-заглушка, для сквозных отверстий
			 *		 *	 *
PMX05	7,75-9,900	1.5SMS795	PMX05-CLKI	RT05-KI	SB05	ST05
PMX06	9,901-14,499	2SMS795	PMX06-CLKI	RT06-KI	SB06	ST06
PMX08	14,5-21,499	2.5SMS795	PMX08-CLKI	RT08-KI	SB08	ST08
PMX12	21,5-32,499	4SMS795	PMX12-CLKI	RT12-KI	SB12	ST12
PMX16	32,5-60	5SMS795	PMX16-CLKI	–	SB16	ST16

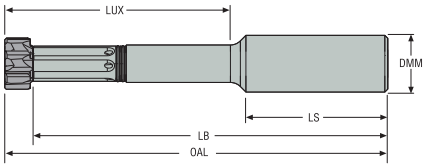
* Дополнительные части только для корпусов PMX16. Для PMX16, винты-заглушки также могут быть использованы для крепления.

Доп. части

Для диаметра (мм)	Хвостовики Размер	Номер продукта (для заказа)	Сменное лезвие	Номер продукта (для заказа)	Сменное лезвие	Номер продукта (для заказа)	Ключ	Номер продукта (для заказа)	Ключ	Велич. момента
										
7,750-9,900	PMX05	03178237	H00-1.5-27	–	–	03178196	H00-1505-24	–	–	0,5 Nm
9,901-14,499	PMX06	03178238	H00-2.0-33	–	–	03178197	H00-2009-33	–	–	0,9 Nm
14,500-21,499	PMX08	03178240	H00-2.5-40	–	–	03178199	H00-2512-40	–	–	1,2 Nm
21,500-32,499	PMX12	03178242	H00-4.0-60	–	–	03178201	H00-4020-60	–	–	2,0 Nm
32,500-60,500	PMX16	–	–	02506761	H00T-5,0	–	–	03271887	H00T-5050	5,0 Nm

Хвостовики для глухих отверстий

∅ 7,75-60,500 мм / *0.305-2.381”*

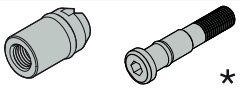




- По режимам обработки см. стр. 360-367
- Выбор заходной геометрии EB45, EB845 или EB30 см. на стр. 339

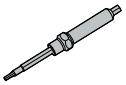
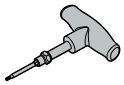
Обозначение	Артикул	Материал корпуса	DC	OAL	LB	LS	LUX	DMM
			мм	мм	мм	мм	мм	мм
PMX05B-02800-10N1	03144322	Сталь	7,75 - 9,9	69,0	63,0	40,0	28,0	10,0
PMX05B-04100-10N1	03144323	Сталь	7,75 - 9,9	84,0	78,0	40,0	41,0	10,0
PMX05B-10000-10N1	03144324	Сталь	7,75 - 9,9	143,0	137,0	40,0	100,0	10,0
PMX06B-03700-12N1	03075433	Сталь	9,901 - 14,499	84,0	77,0	45,0	37,0	12,0
PMX06B-05700-12N1	03075434	Сталь	9,901 - 14,499	104,0	97,0	45,0	57,0	12,0
PMX06B-12000-12N1	03075435	Сталь	9,901 - 14,499	167,0	160,0	45,0	120,0	12,0
PMX06BHM-12000-12N1	03075436	Дензимет	9,901 - 14,499	167,0	160,0	45,0	120,0	12,0
PMX08B-04600-20N1	03075437	Сталь	14,5 - 21,499	99,0	89,0	50,0	46,0	20,0
PMX08B-08200-20N1	03075438	Сталь	14,5 - 21,499	135,0	125,0	50,0	82,0	20,0
PMX08B-14500-20N1	03075439	Сталь	14,5 - 21,499	198,0	188,0	50,0	145,0	20,0
PMX08BHM-14500-20N1	03075440	Дензимет	14,5 - 21,499	198,0	188,0	50,0	145,0	20,0
PMX12B-06800-25N1	03075441	Сталь	21,5 - 32,499	127,0	115,0	56,0	68,0	25,0
PMX12B-10400-25N1	03075442	Сталь	21,5 - 32,499	163,0	151,0	56,0	104,0	25,0
PMX12B-17000-25N1	03075443	Сталь	21,5 - 32,499	229,0	217,0	56,0	170,0	25,0
PMX12BHM-17000-25N1	03075444	Дензимет	21,5 - 32,499	229,0	217,0	56,0	170,0	25,0
PMX16B-06300-32N1	03075445	Сталь	32,5 - 60,5	124,0	110,0	61,0	63,0	32,0
PMX16B-12700-32N1	03075446	Сталь	32,5 - 60,5	188,0	174,0	61,0	127,0	32,0
PMX16B-17000-32N1	03075447	Сталь	32,5 - 60,5	231,0	217,0	61,0	170,0	32,0
PMX16BHM-17000-32N1	03075448	Дензимет	32,5 - 60,5	231,0	217,0	61,0	170,0	32,0

Комплектующие

Для хвостовика	Для ∅ (мм)	Ключ прижима	Прижим, набор	Винт-заглушка, для глухих отверстий
			 *	 *
PMX05B	7,75-9,900	1.5SMS795	PMX05-CLKI	SB05
PMX06B	9,901-14,499	2SMS795	PMX06-CLKI	SB06
PMX08B	14,500-21,499	2.5SMS795	PMX08-CLKI	SB08
PMX12B	21,500-32,499	4SMS795	PMX12-CLKI	SB12
PMX16B	32,500-60,000	5SMS795	PMX16-CLKI	SB16

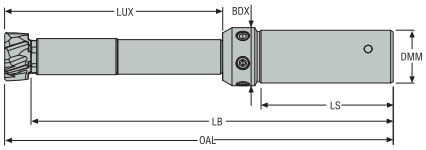
* Дополнительные части только для корпусов PMX16. Для PMX16, винты-заглушки также могут быть использованы для крепления.

Доп. части

Для диаметра (мм)	Хвостовики Размер	Номер продукта (для заказа)	Сменное лезвие	Номер продукта (для заказа)	Сменное лезвие	Номер продукта (для заказа)	Ключ	Номер продукта (для заказа)	Ключ	Велич. момента
										
7,750-9,900	PMX05	03178237	H00-1.5-27	–	–	03178196	H00-1505-24	–	–	0,5 Nm
9,901-14,499	PMX06	03178238	H00-2.0-33	–	–	03178197	H00-2009-33	–	–	0,9 Nm
14,500-21,499	PMX08	03178240	H00-2.5-40	–	–	03178199	H00-2512-40	–	–	1,2 Nm
21,500-32,499	PMX12	03178242	H00-4.0-60	–	–	03178201	H00-4020-60	–	–	2,0 Nm
32,500-60,500	PMX16	–	–	02506761	H00T-5,0	–	–	03271887	H00T-5050	5,0 Nm

Хвостовики для сквозных отверстий

∅ 7,75-60,500 мм / *0.305-2.381”*

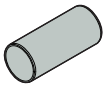




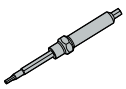
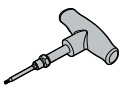
- По режимам обработки см. стр. 360-367
- Выбор заходной геометрии EB45, EB845 или EB30 см. на стр. 339

Обозначение	Артикул	DC	OAL	LB	LS	LUX	DMM
		мм	мм	мм	мм	мм	мм
PMX05T-AD-04100-16N1	03271918	7,75 - 9,9	102,0	96,0	48,0	41,0	16,0
PMX06T-AD-05700-16N1	03002833	9,901 - 14,499	117,0	110,0	48,0	57,0	16,0
PMX08T-AD-08200-20N1	03002835	14,5 - 21,499	147,0	137,0	50,0	82,0	20,0
PMX12T-AD-10400-25N1	03002837	21,5 - 32,499	179,0	167,0	56,0	104,0	25,0
PMX16T-AD-12700-32N1	03002839	32,5 - 60,5	214,0	200,0	60,0	127,0	32,0

Комплектующие

Для хвостовика	Для ∅ (мм)	Ключ прижима	Кольцо	Регулировочный ключ	Настроечное приспособление
					
PMX05T	7,750-9,900	1.5SMS795	RT05-KI	2SMS795	PMX05-MSTR
PMX06T	9,901-14,499	2SMS795	RT06-KI	–	PMX06-MSTR
PMX08T	14,50-21,499	2.5SMS795	RT08-KI	–	PMX08-MSTR
PMX12T	21,50-32,499	4SMS795	RT12-KI	3SMS795	PMX12-MSTR
PMX16T	32,50-60,000	5SMS795	–	3SMS795	–

Доп. части

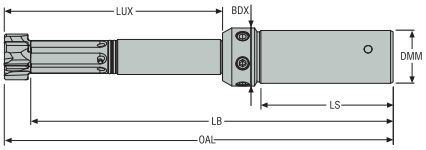
Для диаметра (мм)	Хвостовики Размер	Номер продукта (для заказа)	Сменное лезвие	Номер продукта (для заказа)	Сменное лезвие	Номер продукта (для заказа)	Ключ	Номер продукта (для заказа)	Ключ	Велич. момента
										
7,750-9,900	PMX05	03178237	H00-1.5-27	–	–	03178196	H00-1505-24	–	–	0,5 Nm
9,901-14,499	PMX06	03178238	H00-2.0-33	–	–	03178197	H00-2009-33	–	–	0,9 Nm
14,500-21,499	PMX08	03178240	H00-2.5-40	–	–	03178199	H00-2512-40	–	–	1,2 Nm
21,500-32,499	PMX12	03178242	H00-4.0-60	–	–	03178201	H00-4020-60	–	–	2,0 Nm
32,500-60,500	PMX16	–	–	02506761	H00T-5,0	–	–	03271887	H00T-5050	5,0 Nm

Внимание: ремонтный набор PMxx-CLKI не подходит к типам PMX FL и AD

Хвостовики для глухих отверстий

∅ 7,75-60,500 мм / 0.305-2.381”





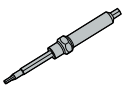
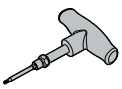
- По режимам обработки см. стр. 360-367
- Выбор заходной геометрии EB45, EB845 или EB30 см. на стр. 339

Обозначение	Артикул	DC	OAL	LB	LS	LUX	DMM
		мм	мм	мм	мм	мм	мм
PMX05B-AD-04100-16N1	03271919	7,75 - 9,9	102,0	96,0	48,0	41,0	16,0
PMX06B-AD-05700-16N1	03002834	9,901 - 14,499	117,0	110,0	48,0	57,0	16,0
PMX08B-AD-08200-20N1	03002836	14,5 - 21,499	147,0	137,0	50,0	82,0	20,0
PMX12B-AD-10400-25N1	03002838	21,5 - 32,499	179,0	167,0	56,0	104,0	25,0
PMX16B-AD-12700-32N1	03002840	32,5 - 60,5	214,0	200,0	60,0	127,0	32,0

Комплектующие

Для хвостовика	Для ∅ (мм)	Ключ прижима	Регулировочный ключ	Настроечное приспособление
				
PMX05B	7,750-9,900	1.5SMS795	2SMS795	PMX05-MSTR
PMX06B	9,901-14,499	2SMS795	–	PMX06-MSTR
PMX08B	14,50-21,499	2.5SMS795	–	PMX08-MSTR
PMX12B	21,50-32,499	4SMS795	3SMS795	PMX12-MSTR
PMX16B	32,50-60,000	5SMS795	3SMS795	–

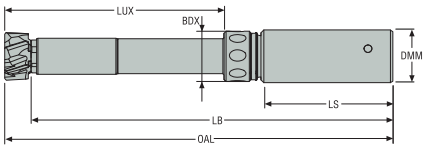
Доп. части

Для диаметра (мм)	Хвостовики Размер	Номер продукта (для заказа)	Сменное лезвие	Номер продукта (для заказа)	Сменное лезвие	Номер продукта (для заказа)	Ключ	Номер продукта (для заказа)	Ключ	Велич. момента
										
7,750-9,900	PMX05	03178237	H00-1.5-27	–	–	03178196	H00-1505-24	–	–	0,5 Nm
9,901-14,499	PMX06	03178238	H00-2.0-33	–	–	03178197	H00-2009-33	–	–	0,9 Nm
14,500-21,499	PMX08	03178240	H00-2.5-40	–	–	03178199	H00-2512-40	–	–	1,2 Nm
21,500-32,499	PMX12	03178242	H00-4.0-60	–	–	03178201	H00-4020-60	–	–	2,0 Nm
32,500-60,500	PMX16	–	–	02506761	H00T-5,0	–	–	03271887	H00T-5050	5,0 Nm

Внимание: ремонтный набор PMxx-CLKI не подходит к типам PMX FL и AD

Плавающие хвостовики для сквозных отверстий

∅ 7,75-60,500 мм / *0.305-2.381”*

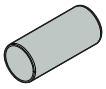




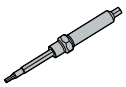
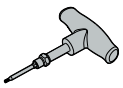
- По режимам обработки см. стр. 360-367
- Выбор заходной геометрии EB45, EB845 или EB30 см. на стр. 339

Обозначение	Артикул	DC	OAL	LB	LS	LUX	DMM
		мм	мм	мм	мм	мм	мм
PMX05T-FL-04100-16N1	03197751	7,75 - 9,9	102,0	96,0	48,0	41,0	16,0
PMX06T-FL-05700-16N1	03002825	9,901 - 14,499	117,0	110,0	48,0	57,0	16,0
PMX08T-FL-08200-20N1	03002827	14,5 - 21,499	147,0	137,0	50,0	82,0	20,0
PMX12T-FL-10400-25N1	03002829	21,5 - 32,499	179,0	167,0	56,0	104,0	25,0
PMX16T-FL-12700-32N1	03002831	32,5 - 60,5	214,0	200,0	60,0	127,0	32,0

Комплектующие

Для хвостовика	Для ∅ (мм)	Ключ прижима	Кольцо
			
PMX05T	7,750-9,900	1.5SMS795	RT05-KI
PMX06T	9,901-14,499	2SMS795	RT06-KI
PMX08T	14,50-21,499	2.5SMS795	RT08-KI
PMX12T	21,50-32,499	4SMS795	RT12-KI
PMX16T	32,50-60,000	5SMS795	–

Доп. части

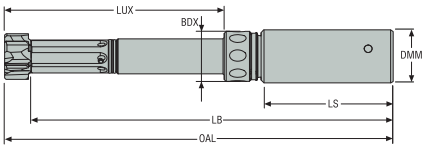
Для диаметра (мм)	Хвостовики Размер	Номер продукта (для заказа)	Сменное лезвие	Номер продукта (для заказа)	Сменное лезвие	Номер продукта (для заказа)	Ключ	Номер продукта (для заказа)	Ключ	Велич. момента
										
7,750-9,900	PMX05	03178237	H00-1.5-27	–	–	03178196	H00-1505-24	–	–	0,5 Nm
9,901-14,499	PMX06	03178238	H00-2.0-33	–	–	03178197	H00-2009-33	–	–	0,9 Nm
14,500-21,499	PMX08	03178240	H00-2.5-40	–	–	03178199	H00-2512-40	–	–	1,2 Nm
21,500-32,499	PMX12	03178242	H00-4.0-60	–	–	03178201	H00-4020-60	–	–	2,0 Nm
32,500-60,500	PMX16	–	–	02506761	H00T-5,0	–	–	03271887	H00T-5050	5,0 Nm

Внимание: ремонтный набор PMxx-CLKI не подходит к типам PMX FL и AD

Плавающие хвостовики для глухих отверстий

∅ 7,75-60,500 мм / *0.305-2.381”*





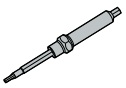
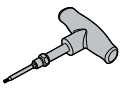
- По режимам обработки см. стр. 360-367
- Выбор заходной геометрии EB45, EB845 или EB30 см. на стр. 339

Обозначение	Артикул	DC	OAL	LB	LS	LUX	DMM
		мм	мм	мм	мм	мм	мм
PMX05B-FL-04100-16N1	03271916	7,75 - 9,9	102,0	96,0	48,0	41,0	16,0
PMX06B-FL-05700-16N1	03002826	9,901 - 14,499	117,0	110,0	48,0	57,0	16,0
PMX08B-FL-08200-20N1	03002828	14,5 - 21,499	147,0	137,0	50,0	82,0	20,0
PMX12B-FL-10400-25N1	03002830	21,5 - 32,499	179,0	167,0	56,0	104,0	25,0
PMX16B-FL-12700-32N1	03002832	32,5 - 60,5	214,0	200,0	60,0	127,0	32,0

Комплектующие

Для хвостовика	Для ∅ (мм)	Ключ прижима
		
PMX05B	7,750-9,900	1.5SMS795
PMX06B	9,901-14,499	2SMS795
PMX08B	14,50-21,499	2.5SMS795
PMX12B	21,50-32,499	4SMS795
PMX16B	32,50-60,500	5SMS795

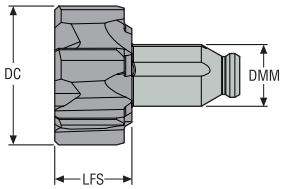
Доп. части

Для диаметра (мм)	Хвостовики Размер	Номер продукта (для заказа)	Сменное лезвие	Номер продукта (для заказа)	Сменное лезвие	Номер продукта (для заказа)	Ключ	Номер продукта (для заказа)	Ключ	Велич. момента
										
7,750-9,900	PMX05	03178237	H00-1.5-27	–	–	03178196	H00-1505-24	–	–	0,5 Nm
9,901-14,499	PMX06	03178238	H00-2.0-33	–	–	03178197	H00-2009-33	–	–	0,9 Nm
14,500-21,499	PMX08	03178240	H00-2.5-40	–	–	03178199	H00-2512-40	–	–	1,2 Nm
21,500-32,499	PMX12	03178242	H00-4.0-60	–	–	03178201	H00-4020-60	–	–	2,0 Nm
32,500-60,500	PMX16	–	–	02506761	H00T-5,0	–	–	03271887	H00T-5050	5,0 Nm

Внимание: ремонтный набор PMxx-CLKI не подходит к типам PMX FL и AD

Головки для глухих и сквозных отверстий, Custom design

∅ 7,75-60,500 мм / *0.305-2.381”*





- По режимам обработки см. стр. 360-367
- Выбор заходной геометрии EB45, EB845 или EB30 см. на стр. 339

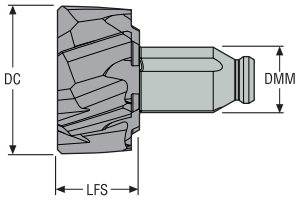
Обозначение	DCN	DCX	LFS	DMM		Типоразмер	Геометрии	Сплавы										
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				H15	CP20	RX2000	RK2050	RK1550	CF	RX1500	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
PMX5-7.75-XX-XXXX	7,75 *0.305*	9,999 *0.394*	6,0 *0.236*	4,5 *0.177*	6	PMX05-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
PMX5-10.0-XX-XXXX	10,0 *0.394*	14,499 *0.571*	7,0 *0.276*	6,0 *0.236*	6	PMX06-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
PMX5-14.5-XX-XXXX	14,5 *0.571*	21,499 *0.846*	10,0 *0.394*	8,0 *0.315*	6	PMX08-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
PMX5-21.5-XX-XXXX	21,5 *0.846*	32,499 *1.279*	12,0 *0.472*	12,0 *0.472*	8	PMX12-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
PMX5-32.5-XX-XXXX	32,5 *1.280*	60,5 *2.382*	14,0 *0.551*	16,0 *0.630*	10	PMX16-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

☐ **= Изготавливается по заказу.Проверяйте действующую цену и наличие на складе**
Примечание: При заказе разверток Precimaster Plus для промежуточных диаметров, пожалуйста, укажите диаметр и допуски обрабатываемого отверстия.
Пример заказа: PMX5-16.515 P7-EB45 RM2020. PMX6-16.515 P7-EB45 RM2020.

Головки для сквозных отверстий , Custom design

∅ 7,75-60,500 мм / *0.305-2.381”*





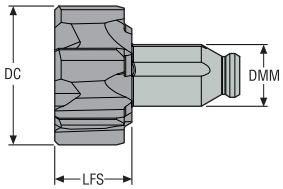
- По режимам обработки см. стр. 360-367
- Выбор заходной геометрии EB45, EB845 или EB30 см. на стр. 339

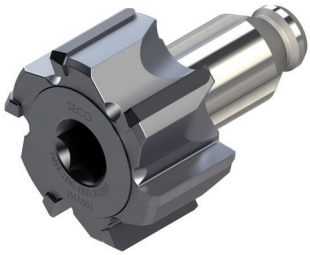
Обозначение	DCN	DCX	LFS	DMM		Типоразмер	Геометрии	Сплавы										
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				H15	CP20	RX2000	RK2050	RK1550	CF	RX1500	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
PMX6-7.75-XX-XXXX	7,75 *0.305*	9,999 *0.394*	6,0 *0.236*	4,5 *0.177*	6	PMX05-xx	EB45 EB845 EB30	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
PMX6-10.0-XX-XXXX	10,0 *0.394*	14,499 *0.571*	7,0 *0.276*	6,0 *0.236*	6	PMX06-xx	EB45 EB845 EB30	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
PMX6-14.5-XX-XXXX	14,5 *0.571*	21,499 *0.846*	10,0 *0.394*	8,0 *0.315*	6	PMX08-xx	EB45 EB845 EB30	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
PMX6-21.5-XX-XXXX	21,5 *0.846*	32,499 *1.279*	12,0 *0.472*	12,0 *0.472*	8	PMX12-xx	EB45 EB845 EB30	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
PMX6-32.5-XX-XXXX	32,5 *1.280*	60,5 *2.382*	14,0 *0.551*	16,0 *0.630*	10	PMX16-xx	EB45 EB845 EB30	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□

□ **= Изготавливается по заказу.Проверяйте действующую цену и наличие на складе**
Примечание: При заказе разверток Precimaster Plus для промежуточных диаметров, пожалуйста, укажите диаметр и допуски обрабатываемого отверстия.
Пример заказа: PMX5-16.515 P7-EB45 RM2020. PMX6-16.515 P7-EB45 RM2020.

Настраиваемые головки для глухих и сквозных отверстий

∅ 10,00-32,500 мм / *0.393-1.279”*





- По режимам обработки см. стр. 360-367
- Выбор заходной геометрии EB45, EB845 или EB30 см. на стр. 339

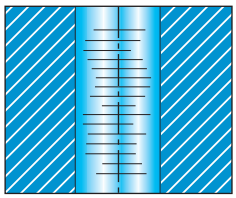
Обозначение	DCN	DCX	LFS	DMM		Типоразмер	Геометрии	Сплавы										
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				H15	CP20	RX2000	RK2050	RK1550	CF	RX1500	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
PMX8-10.0-XX-XXXX	10,0 *0.394*	14,499 *0.571*	7,0 *0.276*	6,0 *0.236*	6	PMX06-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
PMX8-14.5-XX-XXXX	14,5 *0.571*	21,499 *0.846*	10,0 *0.394*	8,0 *0.315*	6	PMX08-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
PMX8-21.5-XX-XXXX	21,5 *0.846*	32,499 *1.279*	12,0 *0.472*	12,0 *0.472*	8	PMX12-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

☐ **= Изготавливается по заказу.Проверяйте действующую цену и наличие на складе**
Примечание: При заказе разверток Precimaster Plus для промежуточных диаметров, пожалуйста, укажите диаметр и допуски обрабатываемого отверстия.
Пример заказа: PMX8-16.515 P7-EB45 RM2020.

Устранение неисправностей

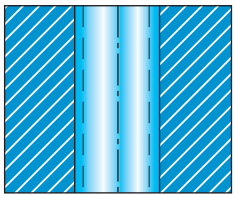
Плохая шероховатость поверхности

- Проверьте припуск на обработку
- Оптимизируйте подачу СОЖ (тип сопла, давление, качество)
- Уменьшите скорость подачи



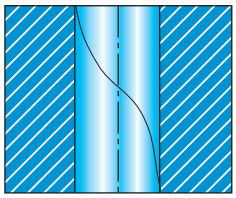
Слишком большой диаметр

- Улучшите центрирование деталь/инструмент.



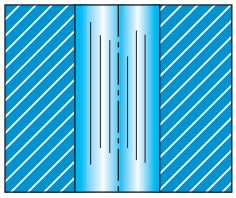
Следы втягивания

- Оптимизируйте подачу СОЖ (тип сопла, давление, качество)
- Улучшите центрирование деталь/инструмент
- Уменьшите скорость подачи вывода



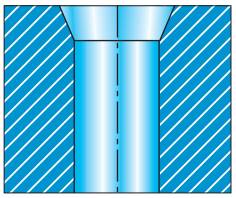
Грани

- Улучшите центровку (деталь/инструмент)
- Проверьте припуск на обработку



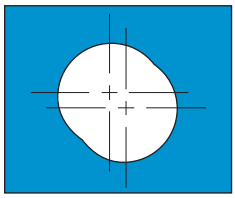
Конусный вход

- Уменьшите скорость подачи
- Проверьте центровку деталь/инструмент
- Снизьте радиальное биение



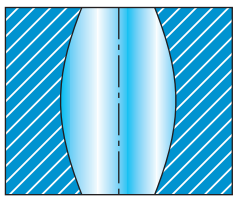
Эксцентричность/овальность

- Проверьте и оптимизируйте крепление (деформация детали)
- Проверьте припуск на обработку
- Улучшите центровку (деталь/инструмент)



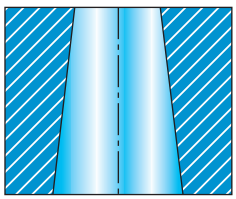
Деформированное отверстие

- Оптимизируйте крепление (деформация детали)



Конусное отверстие

- Улучшите центрирование деталь/инструмент



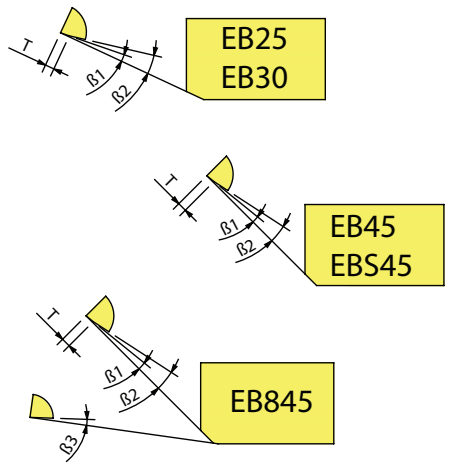
Инструкции по переточке

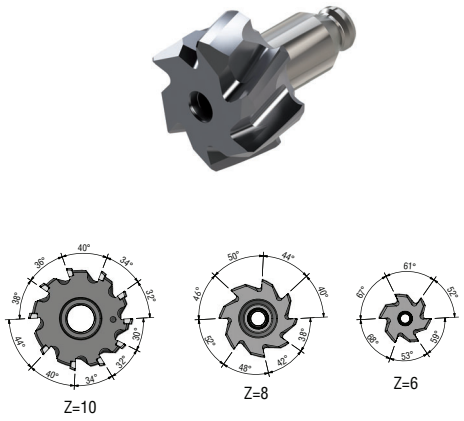
Требования

Алмазный круг
Размер зерна:
D6 – Для первого заднего угла (β1–β3)
D64 – Для второго заднего угла (β2)

Важно:

Переточка уменьшает диаметр развертки
Покрытие может увеличить диаметр
Макс. биение направляющих фасок 10 мкм *(394 мкдюйм.)*





Ø Precimaster Plus, мм *(дюйм.ы)*	β_1	β_2	β_3	T, мм *(дюйм.ы)*
7,75–9,999 *(0,3151–0,3937)*	8°	18°	8°	0,20 *(0,008)*
10,00–14,499 *(0,3937–0,5708)*	8°	18°	8°	0,20 *(0,008)*
14,500–21,499 *(0,5709–0,8464)*	8°	18°	8°	0,20 *(0,008)*
21,500–32,499 *(0,8465–1,2795)*	8°	18°	8°	0,25 *(0,010)*
32,500–60,499 *(1,2795–2,3819)*	8°	15°	8°	0,30 *(0,012)*

Режимы резания – PM Plus... -EB45 метрич.

SMG		a_p (∅)		f			v_c										
		z=6	z=8 z=10	z=6	z=8	z=10	H15	CP20	RX2000	RK2050	CF	RX1500	RK1550	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
P1	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	-	180 (90-200)	220 (120-300)	-	-	-	-	-
P2	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	-	180 (90-200)	220 (120-300)	-	-	-	-	-
P3	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	-	180 (90-200)	220 (120-300)	-	-	-	-	-
P4	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,20 -0,70	0,30 -1,00	0,40 -1,20	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	-	120 (80-150)	180 (90-200)	-	-	-	-	-
P5	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,20 -0,70	0,30 -1,00	0,40 -1,20	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	-	120 (80-150)	180 (90-200)	-	-	-	-	-
P6	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,20 -0,70	0,30 -1,00	0,40 -1,20	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	-	120 (80-150)	180 (90-200)	-	-	-	-	-
P7	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,20 -0,70	0,30 -1,00	0,40 -1,20	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	-	120 (80-150)	180 (90-200)	-	-	-	-	-
P8	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,20 -0,70	0,30 -1,00	0,40 -1,20	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)	-	80 (60-120)	120 (80-180)	-	-	-	-	-
P11	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,20 -0,70	0,30 -1,00	0,40 -1,20	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)	-	80 (60-120)	120 (80-180)	-	-	-	-	-
P12	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,20 -0,70	0,30 -1,00	0,40 -1,20	12 (8-15)	25 (15-45)	30 (15-65)	-	65 (45-95)	95 (65-145)	-	-	-	-	-
M1	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,20	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	12 (9-15)	25 (15-45)	35 (20-70)	-	-	-	-	-	25 (15-40)	40 (25-80)	-
M2	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,20	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	-	25 (15-45)	35 (20-70)	-	-	-	-	-	25 (15-40)	40 (25-80)	-
M3	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,20	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	-	25 (15-45)	35 (20-70)	-	-	-	-	-	25 (15-40)	40 (25-80)	-
M4	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,20	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	-	20 (10-30)	25 (15-50)	-	-	-	-	-	20 (10-30)	30 (20-60)	-
M5	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,20	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	-	20 (10-30)	25 (15-50)	-	-	-	-	-	20 (10-30)	30 (20-60)	-
K1	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)	-	220 (120-300)	245 (135-335)	-	-	-	-
K2	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	-	25 (20-40)	40 (30-70)	45 (35-80)	-	80 (50-100)	90 (55-110)	-	-	-	-
K3	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)	-	220 (120-300)	245 (135-335)	-	-	-	-
K4	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	80 (45-135)	100 (70-150)	150 (80-200)	170 (90-225)	-	-	-	-
K5	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	80 (45-135)	100 (70-150)	150 (80-200)	170 (90-225)	-	-	-	-
K6	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	-	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)	-	220 (120-300)	245 (135-335)	-	-	-	-
K7	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	-	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)	-	220 (120-300)	245 (135-335)	-	-	-	-
N1	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	50 (30-100)	-	80 (30-150)	-	-	-	-	50 (30-100)	-	-	-
N2	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	50 (30-100)	-	80 (30-150)	-	-	-	-	50 (30-100)	-	-	-
N3	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	50 (30-100)	-	80 (30-150)	-	-	-	-	50 (30-100)	-	-	-
N11	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	50 (30-100)	-	80 (30-150)	-	-	-	-	50 (30-100)	-	-	-
S1	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	-	20 (10-25)	20 (10-25)	-	-	-	-	-	-	-	-
S2	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	-	20 (10-25)	20 (10-25)	-	-	-	-	-	-	-	-
S3	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	-	20 (10-25)	20 (10-25)	-	-	-	-	-	-	-	-
S11	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	-	-	-	-	-	-	-	-
S12	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	-	-	-	-	-	-	-	-
S13	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	-	-	-	-	-	-	-	-

Продолжение таблицы на следующей странице.

Режимы резания – PM Plus... -EB45 метрич.

SMG		a_p (∅)		f			v_c										
		z=6	z=8 z=10	z=6	z=8	z=10	H15	CP20	RX2000	RK2050	CF	RX1500	RK1550	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
H3	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,40	0,30 -0,60	0,40 -0,75	-	-	10 (8-15)	-	-	-	-	-	-	-	-
H5	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,40	0,30 -0,60	0,40 -0,75	-	-	10 (8-15)	-	-	-	-	-	-	-	-
H7	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,40	0,30 -0,60	0,40 -0,75	-	-	10 (8-15)	-	-	-	-	-	-	-	-
H8	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,40	0,30 -0,60	0,40 -0,75	-	-	10 (8-15)	-	-	-	-	-	-	-	-
H11	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,40	0,30 -0,60	0,40 -0,75	-	-	10 (8-15)	-	-	-	-	-	-	-	-
H12	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,40	0,30 -0,60	0,40 -0,75	-	-	10 (8-15)	-	-	-	-	-	-	-	-
H21	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,40	0,30 -0,60	0,40 -0,75	-	-	10 (8-15)	-	-	-	-	-	-	-	-
H31	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,40	0,30 -0,60	0,40 -0,75	-	-	10 (8-15)	-	-	-	-	-	-	-	-
PM1	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10- 0,20	0,10 -0,30	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-	-	-	-	-	-	-
PM2	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10- 0,20	0,10 -0,30	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-	-	-	-	-	-	-
PM3	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10- 0,20	0,10 -0,30	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-	-	-	-	-	-	-
TS1	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-	-	-	-	-	-	-
TS2	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-	-	-	-	-	-	-
TS3	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-	-	-	-	-	-	-
TS4	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-	-	-	-	-	-	-
TP1	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-	-	-	-	-	-	-
TP2	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-	-	-	-	-	-	-
TP3	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-	-	-	-	-	-	-
TP4	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-	-	-	-	-	-	-
GR1	PMX5 ..6 ..8 -EB45	0,10 -0,30	0,10 -0,40	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	40 (80-20)	-	60 (30-120)	-	-	-	-	-	-	-	-

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – PM Plus...-EB45 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)		f			v_c										
		z=6	z=8 z=10	z=6	z=8	z=10	H15	CP20	RX2000	RK2050	CF	RX1500	RK1550	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
P1	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.012	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	80 (50-100)	195 (100-330)	260 (100-490)	–	590 (295-655)	720 (395-985)	–	–	–	–	–
P2	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.012	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	80 (50-100)	195 (100-330)	260 (100-490)	–	590 (295-655)	720 (395-985)	–	–	–	–	–
P3	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.012	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	80 (50-100)	195 (100-330)	260 (100-490)	–	590 (295-655)	720 (395-985)	–	–	–	–	–
P4	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.012	.008 -.028	.012 -.039	.016 -.047	65 (35-80)	165 (100-260)	195 (100-395)	–	395 (260-490)	590 (295-655)	–	–	–	–	–
P5	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.012	.008 -.028	.012 -.039	.016 -.047	65 (35-80)	165 (100-260)	195 (100-395)	–	395 (260-490)	590 (295-655)	–	–	–	–	–
P6	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.012	.008 -.028	.012 -.039	.016 -.047	65 (35-80)	165 (100-260)	195 (100-395)	–	395 (260-490)	590 (295-655)	–	–	–	–	–
P7	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.012	.008 -.028	.012 -.039	.016 -.047	65 (35-80)	165 (100-260)	195 (100-395)	–	395 (260-490)	590 (295-655)	–	–	–	–	–
P8	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.012	.008 -.028	.012 -.039	.016 -.047	50 (35-65)	115 (65-195)	130 (65-260)	–	260 (195-395)	395 (260-590)	–	–	–	–	–
P11	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.012	.008 -.028	.012 -.039	.016 -.047	50 (35-65)	115 (65-195)	130 (65-260)	–	260 (195-395)	395 (260-590)	–	–	–	–	–
P12	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.008	.008 -.028	.012 -.039	.016 -.047	40 (25-50)	80 (50-130)	100 (50-215)	–	215 (150-315)	315 (215-480)	–	–	–	–	–
M1	PMX5..6..8-EB45	.003 -.006	.004 -.008	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	40 (30-50)	80 (50-130)	115 (65-230)	–	–	–	–	–	80 (50-130)	130 (80-260)	–
M2	PMX5..6..8-EB45	.003 -.006	.004 -.008	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	–	80 (50-130)	115 (65-230)	–	–	–	–	–	80 (50-130)	130 (80-260)	–
M3	PMX5..6..8-EB45	.003 -.006	.004 -.008	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	–	80 (50-130)	115 (65-230)	–	–	–	–	–	80 (50-130)	130 (80-260)	–
M4	PMX5..6..8-EB45	.003 -.006	.004 -.008	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	–	65 (35-100)	80 (50-165)	–	–	–	–	–	65 (35-100)	100 (65-195)	–
M5	PMX5..6..8-EB45	.003 -.006	.004 -.008	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	–	65 (35-100)	80 (50-165)	–	–	–	–	–	65 (35-100)	100 (65-195)	–
K1	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.010	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	80 (50-100)	195 (130-330)	260 (100-490)	290 (110-550)	–	720 (395-985)	805 (440-1105)	–	–	–	–
K2	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.010	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	–	80 (65-130)	130 (100-230)	145 (110-260)	–	260 (165-330)	290 (185-370)	–	–	–	–
K3	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.010	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	80 (50-100)	195 (130-330)	260 (100-490)	290 (110-550)	–	720 (395-985)	805 (440-1105)	–	–	–	–
K4	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.010	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	80 (50-100)	150 (100-230)	230 (130-395)	260 (145-440)	330 (230-490)	490 (260-655)	550 (290-735)	–	–	–	–
K5	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.010	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	80 (50-100)	150 (100-230)	230 (130-395)	260 (145-440)	330 (230-490)	490 (260-655)	550 (290-735)	–	–	–	–
K6	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.010	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	–	195 (130-330)	260 (100-490)	290 (110-550)	–	720 (395-985)	805 (440-1105)	–	–	–	–
K7	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.010	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	–	195 (130-330)	260 (100-490)	290 (110-550)	–	720 (395-985)	805 (440-1105)	–	–	–	–
N1	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.012	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	165 (100-330)	–	260 (100-490)	–	–	–	–	165 (100-330)	–	–	–
N2	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.012	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	165 (100-330)	–	260 (100-490)	–	–	–	–	165 (100-330)	–	–	–
N3	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.012	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	165 (100-330)	–	260 (100-490)	–	–	–	–	165 (100-330)	–	–	–
N11	PMX5..6..8-EB45	.004 -.008	.004 -.012	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	165 (100-330)	–	260 (100-490)	–	–	–	–	165 (100-330)	–	–	–
S1	PMX5..6..8-EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	–	65 (35-80)	65 (35-80)	–	–	–	–	–	–	–	80 (40-100)
S2	PMX5..6..8-EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	–	65 (35-80)	65 (35-80)	–	–	–	–	–	–	–	80 (40-100)
S3	PMX5..6..8-EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	–	65 (35-80)	65 (35-80)	–	–	–	–	–	–	–	80 (40-100)
S11	PMX5..6..8-EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	65 (50-100)	100 (50-130)	130 (65-165)	–	–	–	–	–	–	–	165 (80-215)
S12	PMX5..6..8-EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	65 (50-100)	100 (50-130)	130 (65-165)	–	–	–	–	–	–	–	165 (80-215)
S13	PMX5..6..8-EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	65 (50-100)	100 (50-130)	130 (65-165)	–	–	–	–	–	–	–	165 (80-215)

Продолжение таблицы на следующей странице.

Режимы резания – PM Plus...-EB45 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)		f			v_c										
		z=6	z=8 z=10	z=6	z=8	z=10	H15	CP20	RX2000	RK2050	CF	RX1500	RK1550	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
H5	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.016	.012 -.024	.016 -.030	–	–	35 (25-50)	–	–	–	–	-	-	-	-
H7	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.016	.012 -.024	.016 -.030	–	–	35 (25-50)	–	–	–	–	-	-	-	-
H8	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.016	.012 -.024	.016 -.030	–	–	35 (25-50)	–	–	–	–	-	-	-	-
H11	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.016	.012 -.024	.016 -.030	–	–	35 (25-50)	–	–	–	–	-	-	-	-
H12	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.016	.012 -.024	.016 -.030	–	–	35 (25-50)	–	–	–	–	-	-	-	-
H21	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.016	.012 -.024	.016 -.030	–	–	35 (25-50)	–	–	–	–	-	-	-	-
H31	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.016	.012 -.024	.016 -.030	–	–	35 (25-50)	–	–	–	–	-	-	-	-
PM1	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.004 -.008	.004 -.012	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	–	165 (100-260)	230 (130-330)	–	–	–	–	-	-	-	-
PM2	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.004 -.008	.004 -.012	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	–	165 (100-260)	230 (130-330)	–	–	–	–	-	-	-	-
PM3	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.004 -.008	.004 -.012	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	–	165 (100-260)	230 (130-330)	–	–	–	–	-	-	-	-
TS1	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.004 -.006	.004 -.008	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	65 (50-80)	–	130 (65-195)	–	–	–	–	-	-	-	-
TS2	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.004 -.006	.004 -.008	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	65 (50-80)	–	130 (65-195)	–	–	–	–	-	-	-	-
TS3	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.004 -.006	.004 -.008	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	65 (50-80)	–	130 (65-195)	–	–	–	–	-	-	-	-
TS4	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.004 -.006	.004 -.008	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	65 (50-80)	–	130 (65-195)	–	–	–	–	-	-	-	-
TP1	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.004 -.006	.004 -.008	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	65 (50-80)	–	130 (65-195)	–	–	–	–	-	-	-	-
TP2	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.004 -.006	.004 -.008	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	65 (50-80)	–	130 (65-195)	–	–	–	–	-	-	-	-
TP3	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.004 -.006	.004 -.008	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	65 (50-80)	–	130 (65-195)	–	–	–	–	-	-	-	-
TP4	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.004 -.006	.004 -.008	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	65 (50-80)	–	130 (65-195)	–	–	–	–	-	-	-	-
GR1	*PMX5 ..6 ..8 -EB45*	.004 -.012	.004 -.016	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	130 (260-65)	–	195 (100-395)	–	–	–	–	-	-	-	-

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – PM Plus...-EB845 метрич.

SMG		a_p (∅)		f			v_c									
		z=6	z=8 z=10	z=6	z=8	z=10	H15	CP20	RX2000	RK2050	CF	RX1500	RK1550	RM2020	RM2090	RS2090
P3	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	–	180 (90-200)	220 (120-300)	–	–	–	–
P4	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,20 -0,70	0,30 -1,00	0,40 -1,20	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–	120 (80-150)	180 (90-200)	–	–	–	–
P5	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,20 -0,70	0,30 -1,00	0,40 -1,20	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–	120 (80-150)	180 (90-200)	–	–	–	–
P6	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,20 -0,70	0,30 -1,00	0,40 -1,20	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–	120 (80-150)	180 (90-200)	–	–	–	–
P7	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,20 -0,70	0,30 -1,00	0,40 -1,20	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–	120 (80-150)	180 (90-200)	–	–	–	–
P8	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,20 -0,70	0,30 -1,00	0,40 -1,20	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)	–	80 (60-120)	120 (80-180)	–	–	–	–
P11	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,20 -0,70	0,30 -1,00	0,40 -1,20	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)	–	80 (60-120)	120 (80-180)	–	–	–	–
P12	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,30	0,20 -0,70	0,30 -1,00	0,40 -1,20	12 (8-15)	25 (15-45)	30 (15-65)	–	65 (45-95)	95 (65-145)	–	–	–	–
M1	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,20	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	12 (9-15)	25 (15-45)	35 (20-70)	–	–	–	–	25 (15-40)	35 (20-70)	–
M2	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,20	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	–	25 (15-45)	35 (20-70)	–	–	–	–	25 (15-40)	35 (20-70)	–
M3	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,20	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	–	25 (15-45)	35 (20-70)	–	–	–	–	25 (15-40)	35 (20-70)	–
M4	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,20	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	–	20 (10-30)	25 (15-50)	–	–	–	–	20 (10-30)	25 (15-50)	–
M5	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,20	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	–	20 (10-30)	25 (15-50)	–	–	–	–	20 (10-30)	25 (15-50)	–
K1	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)	–	220 (120-300)	245 (135-335)	–	–	–
K2	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	–	25 (20-40)	40 (30-70)	45 (35-80)	–	80 (50-100)	90 (55-110)	–	–	–
K3	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)	–	220 (120-300)	245 (135-335)	–	–	–
K4	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	80 (45-135)	100 (70-150)	150 (80-200)	170 (90-225)	–	–	–
K5	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	80 (45-135)	100 (70-150)	150 (80-200)	170 (90-225)	–	–	–
K6	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	–	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)	–	220 (120-300)	245 (135-335)	–	–	–
K7	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	–	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)	–	220 (120-300)	245 (135-335)	–	–	–
S1	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	–	20 (10-25)	20 (10-25)	–	–	–	–	–	–	25 (12-30)
S2	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	–	20 (10-25)	20 (10-25)	–	–	–	–	–	–	25 (12-30)
S3	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	–	20 (10-25)	20 (10-25)	–	–	–	–	–	–	25 (12-30)
S11	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	–	–	–	–	–	–	50 (25-65)
S12	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	–	–	–	–	–	–	50 (25-65)
S13	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,60	0,30 -0,80	0,40 -1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	–	–	–	–	–	–	50 (25-65)
H3	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,40	0,30 -0,60	0,40 -0,75	–	–	10 (8-15)	–	–	–	–	–	–	–
H5	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,40	0,30 -0,60	0,40 -0,75	–	–	10 (8-15)	–	–	–	–	–	–	–
H7	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,40	0,30 -0,60	0,40 -0,75	–	–	10 (8-15)	–	–	–	–	–	–	–
H8	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,40	0,30 -0,60	0,40 -0,75	–	–	10 (8-15)	–	–	–	–	–	–	–
H11	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,40	0,30 -0,60	0,40 -0,75	–	–	10 (8-15)	–	–	–	–	–	–	–
H12	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,40	0,30 -0,60	0,40 -0,75	–	–	10 (8-15)	–	–	–	–	–	–	–
H21	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,40	0,30 -0,60	0,40 -0,75	–	–	10 (8-15)	–	–	–	–	–	–	–
H31	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,20 -0,40	0,30 -0,60	0,40 -0,75	–	–	10 (8-15)	–	–	–	–	–	–	–
PM1	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10- 0,20	0,10 -0,30	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	–	50 (30-80)	70 (40-100)	–	–	–	–	–	–	–
PM2	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10- 0,20	0,10 -0,30	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	–	50 (30-80)	70 (40-100)	–	–	–	–	–	–	–
PM3	PMX5 ..6 ..8 -EB845	0,10- 0,20	0,10 -0,30	0,30 -0,90	0,40 -1,20	0,50 -1,50	–	50 (30-80)	70 (40-100)	–	–	–	–	–	–	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – PM Plus...-EB845 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)		f			v_c									
		z=6	z=8 z=10	z=6	z=8	z=10	H15	CP20	RX2000	RK2050	CF	RX1500	RK1550	RM2020	RM2090	RS2090
P3	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.012	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	80 (50-100)	195 (100-330)	260 (100-490)	–	590 (295-655)	720 (395-985)	–	–	–	–
P4	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.012	.008 -.028	.012 -.039	.016 -.047	65 (35-80)	165 (100-260)	195 (100-395)	–	395 (260-490)	590 (295-655)	–	–	–	–
P5	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.012	.008 -.028	.012 -.039	.016 -.047	65 (35-80)	165 (100-260)	195 (100-395)	–	395 (260-490)	590 (295-655)	–	–	–	–
P6	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.012	.008 -.028	.012 -.039	.016 -.047	65 (35-80)	165 (100-260)	195 (100-395)	–	395 (260-490)	590 (295-655)	–	–	–	–
P7	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.012	.008 -.028	.012 -.039	.016 -.047	65 (35-80)	165 (100-260)	195 (100-395)	–	395 (260-490)	590 (295-655)	–	–	–	–
P8	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.012	.008 -.028	.012 -.039	.016 -.047	50 (35-65)	115 (65-195)	130 (65-260)	–	260 (195-395)	395 (260-590)	–	–	–	–
P11	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.012	.008 -.028	.012 -.039	.016 -.047	50 (35-65)	115 (65-195)	130 (65-260)	–	260 (195-395)	395 (260-590)	–	–	–	–
P12	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.012	.008 -.028	.012 -.039	.016 -.047	40 (25-50)	80 (50-130)	100 (50-215)	–	215 (150-315)	315 (215-480)	–	–		
M1	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.008	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	40 (30-50)	80 (50-130)	115 (65-230)	–	–	–	–	80 (50-130)	115 (65-230)	–
M2	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.008	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	–	80 (50-130)	115 (65-230)	–	–	–	–	80 (50-130)	115 (65-230)	–
M3	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.008	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	–	80 (50-130)	115 (65-230)	–	–	–	–	80 (50-130)	115 (65-230)	–
M4	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.008	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	–	65 (35-100)	80 (50-165)	–	–	–	–	65 (35-100)	80 (50-165)	–
M5	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.008	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	–	65 (35-100)	80 (50-165)	–	–	–	–	65 (35-100)	80 (50-165)	–
K1	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.010	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	80 (50-100)	195 (130-330)	260 (100-490)	290 (110-550)	–	720 (395-985)	805 (440-1105)	–	–	–
K2	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.010	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	–	80 (65-130)	130 (100-230)	145 (110-260)	–	260 (165-330)	290 (185-370)	–	–	–
K3	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.010	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	80 (50-100)	195 (130-330)	260 (100-490)	290 (110-550)	–	720 (395-985)	805 (440-1105)	–	–	–
K4	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.010	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	80 (50-100)	150 (100-230)	230 (130-395)	260 (145-440)	330 (230-490)	490 (260-655)	550 (290-735)	–	–	–
K5	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.010	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	80 (50-100)	150 (100-230)	230 (130-395)	260 (145-440)	330 (230-490)	490 (260-655)	550 (290-735)	–	–	–
K6	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.010	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	–	195 (130-330)	260 (100-490)	290 (110-550)	–	720 (395-985)	805 (440-1105)	–	–	–
K7	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.010	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	–	195 (130-330)	260 (100-490)	290 (110-550)	–	720 (395-985)	805 (440-1105)	–	–	-
S1	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	–	65 (35-80)	65 (35-80)	–	–	–	–	–	–	80 (40-100)
S2	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	–	65 (35-80)	65 (35-80)	–	–	–	–	–	–	80 (40-100)
S3	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	–	65 (35-80)	65 (35-80)	–	–	–	–	–	–	80 (40-100)
S11	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	65 (50-100)	100 (50-130)	130 (65-165)	–	–	–	–	–	–	165 (80-215)
S12	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	65 (50-100)	100 (50-130)	130 (65-165)	–	–	–	–	–	–	165 (80-215)
S13	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.024	.012 -.031	.016 -.039	65 (50-100)	100 (50-130)	130 (65-165)	–	–	–	–	–	–	165 (80-215)
H3	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.016	.012 -.024	.016 -.030	–	–	35 (25-50)	–	–	–	–	–	–	–
H5	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.016	.012 -.024	.016 -.030	–	–	35 (25-50)	–	–	–	–	–	–	–
H7	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.016	.012 -.024	.016 -.030	–	–	35 (25-50)	–	–	–	–	–	–	–
H8	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.016	.012 -.024	.016 -.030	–	–	35 (25-50)	–	–	–	–	–	–	–
H11	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.016	.012 -.024	.016 -.030	–	–	35 (25-50)	–	–	–	–	–	–	–
H12	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.016	.012 -.024	.016 -.030	–	–	35 (25-50)	–	–	–	–	–	–	–
H21	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.016	.012 -.024	.016 -.030	–	–	35 (25-50)	–	–	–	–	–	–	–
H31	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.003 -.006	.004 -.006	.008 -.016	.012 -.024	.016 -.030	–	–	35 (25-50)	–	–	–	–	–	–	–
PM1	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.012	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	–	165 (100-260)	230 (130-330)	–	–	–	–	–	–	–
PM2	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.012	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	–	165 (100-260)	230 (130-330)	–	–	–	–	–	–	–
PM3	PMX5 ..6 ..8 -EB45	.004 -.008	.004 -.012	.012 -.035	.016 -.047	.020 -.059	–	165 (100-260)	230 (130-330)	–	–	–	–	–	–	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – Plus... -EB25/EB30 метрич.

SMG		a_p (∅)		f			v_c						
		z=6	z=8 z=10	z=6	z=8	z=10	H15	CP20	RX2000	RK2050	CF	RX1500	RK1550
P1	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	–	180 (90-200)	220 (120-300)	–
P2	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	–	180 (90-200)	220 (120-300)	–
P3	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	–	180 (90-200)	220 (120-300)	–
P4	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–	120 (80-150)	180 (90-200)	–
P5	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–	120 (80-150)	180 (90-200)	–
P6	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–	120 (80-150)	180 (90-200)	–
P7	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–	120 (80-150)	180 (90-200)	–
M1	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,08-0,15	0,10-0,20	0,80-1,20	1,00-2,00	1,20-2,50	–	25 (15-40)	35 (20-70)	–	–	–	–
K1	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)	–	220 (120-300)	245 (135-335)
K2	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	–	25 (20-40)	40 (30-70)	45 (35-80)	–	80 (50-100)	90 (55-110)
K3	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)	–	220 (120-300)	245 (135-335)
K4	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	80 (45-135)	100 (70-150)	150 (80-200)	170 (90-225)
K5	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	80 (45-135)	100 (70-150)	150 (80-200)	170 (90-225)
K6	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	–	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)	–	220 (120-300)	245 (135-335)
K7	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	–	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)	–	220 (120-300)	245 (135-335)
N1	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	50 (30-100)	–	–	–	–	–	–
N2	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	50 (30-100)	–	–	–	–	–	–
N3	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	50 (30-100)	–	–	–	–	–	–
N11	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	50 (30-100)	–	–	–	–	–	–
PM1	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,30	0,50-1,80	0,80-2,00	1,00-2,50	–	50 (30-80)	70 (40-100)	–	–	–	–
PM2	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,30	0,50-1,80	0,80-2,00	1,00-2,50	–	50 (30-80)	70 (40-100)	–	–	–	–
PM3	PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,30	0,50-1,80	0,80-2,00	1,00-2,50	–	50 (30-80)	70 (40-100)	–	–	–	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – PM Plus... -EB25/EB30 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)		f			v_c						
		z=6	z=8 z=10	z=6	z=8	z=10	H15	CP20	RX2000	RK2050	CF	RX1500	RK1550
P1	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.012*	*.031 –.071*	*.039 –.094*	*.047-.118*	*80 (50-100)*	*195 (100-330)*	*260 (100-490)*	–	*590 (295-655)*	*720 (395-985)*	–
P2	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.012*	*.031 –.071*	*.039 –.094*	*.047-.118*	*80 (50-100)*	*195 (100-330)*	*260 (100-490)*	–	*590 (295-655)*	*720 (395-985)*	–
P3	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.012*	*.031 –.071*	*.039 –.094*	*.047-.118*	*80 (50-100)*	*195 (100-330)*	*260 (100-490)*	–	*590 (295-655)*	*720 (395-985)*	–
P4	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.012*	*.031 –.071*	*.039 –.094*	*.047-.118*	*65 (35-80)*	*165 (100-260)*	*195 (100-395)*	–	*395 (260-490)*	*590 (295-655)*	–
P5	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.012*	*.031 –.071*	*.039 –.094*	*.047-.118*	*65 (35-80)*	*165 (100-260)*	*195 (100-395)*	–	*395 (260-490)*	*590 (295-655)*	–
P6	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.012*	*.031 –.071*	*.039 –.094*	*.047-.118*	*65 (35-80)*	*165 (100-260)*	*195 (100-395)*	–	*395 (260-490)*	*590 (295-655)*	–
P7	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.012*	*.031 –.071*	*.039 –.094*	*.047-.118*	*65 (35-80)*	*165 (100-260)*	*195 (100-395)*	–	*395 (260-490)*	*590 (295-655)*	–
M1	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.003 –.006*	*.004 –.008*	*.031 –.047*	*.039 –.079*	*.039-.098*	–	*80 (50-130)*	*115 (65-230)*	–	–	–	–
K1	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.010*	*.031 –.087*	*.039 –.110*	*.047-.138*	*80 (50-100)*	*195 (130-330)*	*260 (100-490)*	*290 (110-550)*	–	*720 (395-985)*	*805 (440-1105)*
K2	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.010*	*.031 –.071*	*.039 –.094*	*.047-.118*	–	*80 (65-130)*	*130 (100-230)*	*145 (110-260)*	–	*260 (165-330)*	*290 (185-370)*
K3	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.010*	*.031 –.087*	*.039 –.110*	*.047-.138*	*80 (50-100)*	*195 (130-330)*	*260 (100-490)*	*290 (110-550)*	–	*720 (395-985)*	*805 (440-1105)*
K4	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.010*	*.031 –.087*	*.039 –.110*	*.047-.138*	*80 (50-100)*	*150 (100-230)*	*230 (130-395)*	*260 (145-440)*	*330 (230-490)*	*490 (260-655)*	*550 (290-735)*
K5	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.010*	*.031 –.087*	*.039 –.110*	*.047-.138*	*80 (50-100)*	*150 (100-230)*	*230 (130-395)*	*260 (145-440)*	*330 (230-490)*	*490 (260-655)*	*550 (290-735)*
K6	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.010*	*.031 –.071*	*.039 –.094*	*.047-.118*	–	*195 (130-330)*	*260 (100-490)*	*290 (110-550)*	–	*720 (395-985)*	*805 (440-1105)*
K7	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.010*	*.031 –.071*	*.039 –.094*	*.047-.118*	–	*195 (130-330)*	*260 (100-490)*	*290 (110-550)*	–	*720 (395-985)*	*805 (440-1105)*
N1	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.012*	*.031 –.087*	*.039 –.110*	*.047-.138*	*165 (100-330)*	–	–	–	–	–	–
N2	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.012*	*.031 –.087*	*.039 –.110*	*.047-.138*	*165 (100-330)*	–	–	–	–	–	–
N3	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.012*	*.031 –.087*	*.039 –.110*	*.047-.138*	*165 (100-330)*	–	–	–	–	–	–
N11	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.012*	*.031 –.087*	*.039 –.110*	*.047-.138*	*165 (100-330)*	–	–	–	–	–	–
PM1	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.012*	*.020 –.071*	*.031 –.079*	*.039-.098*	–	*165 (100-260)*	*230 (130-330)*	–	–	–	–
PM2	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.012*	*.020 –.071*	*.031 –.079*	*.039-.098*	–	*165 (100-260)*	*230 (130-330)*	–	–	–	–
PM3	*PMX5 ..6 ..8 -EB25/EB30*	*.004 –.008*	*.004 –.012*	*.020 –.071*	*.031 –.079*	*.039-.098*	–	*165 (100-260)*	*230 (130-330)*	–	–	–	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения



Nanofix™

Цельные твердосплавные развертки Nanofix™ предназначены для отверстий малого диаметра, от 2,97 до 12,05 мм (0,117–0,474”).

- Внутренняя подача СОЖ с простой регулируемой системой, которая позволяет обрабатывать как глухие, так и сквозные отверстия
- Обеспечивает соблюдение допусков в диапазоне от 10 до 15 мкм (0,0004-0,0006’)
- Доступны три геометрии: EB45, EB845 и EB25

Обзор диапазона

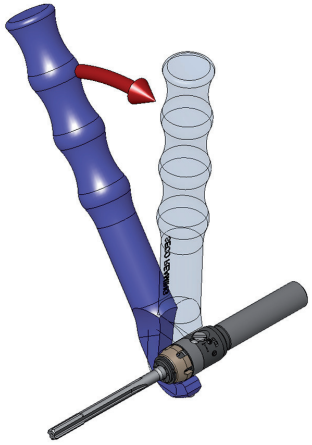
	∅ Диапазон	Глубина развертывания	Допуск ∅ сверла	Промежуточные диаметры	Качество поверхности
Nanofix™ 	2,97-12,05 мм *(0.1169-0.4744")*	5-12 x D	IT 7	Да, при заказе через Custom design	R_a 0,8-1,2 мкм *(R_a 31-47 µin)*

Nanofix - это программа цельных твердосплавных разверток Seco, предназначенная для обработки отверстий малых ∅ от 2,97 до 12,05 мм *(0.1169 to 0.4744")*.
Конструкция включает уникальную патентованную систему крепления Quick-Fit позволяющую использовать для этого широкого диапазона диаметров только 2 держателя .
Держатели оснащены системой внутренней подачи СОЖ с простой регулировкой, при которой сопло может быть установлено для работы либо в сквозном, либо в глухом отверстии, в зависимости от операции.

Quick-fit

Quick-fit

Быстрая и простая смена инструмента.
Переустановка с высокой точностью по биению и длине.



2 Quick-fit размера для всего диапазона диаметров

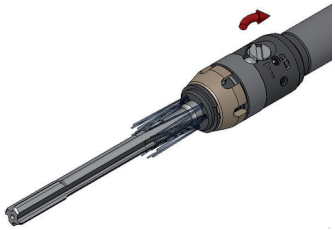


Quick-fit ∅ 10 мм для ∅ 6,051–12,050 мм *(∅ 0,2382–0,4744")*



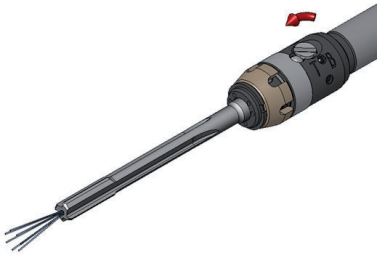
Quick-fit ∅ 6 мм для ∅ 2,97–6,050 мм *(∅ 0,1169–0,2382")*

Тот же инструмент для сквозных и глухих отверстий



сквозное

Поверните винт регулировки СОЖ на 1/4 оборота для перевода сопла подачи из положения “для сквозного отверстия” в положение “для глухого отверстия” и наоборот.



глухое

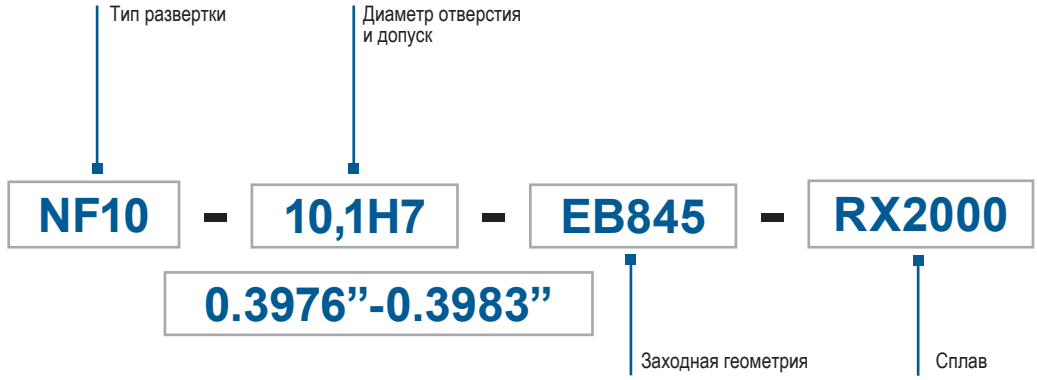
Обозначение

Развертки





Развертки промежуточного диаметра



Хвостовики



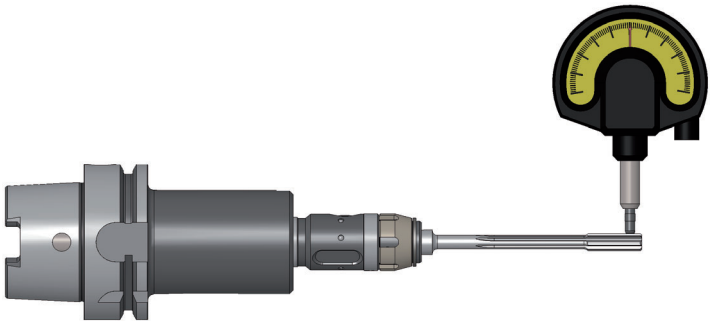


Биение

Вращающийся инструмент

Макс. рекомендованное биение: 5 мкм *(197 мкдюйм.)*.
Рекомендуется прецизионный держатель : Гидропатрон, цанговый патрон D-типа или цанговый патрон 5672.

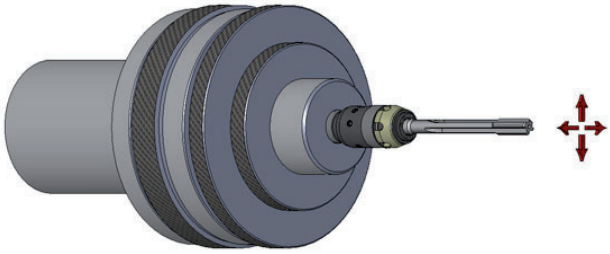
Примечание: если в устройстве регулировки подачи СОЖ используется уплотнительное кольцо, то применение термоправки не рекомендуется.



Неподвижный инструмент

Используйте плавающий держатель Seco, см. стр. 480-484.

Плавающие держатели позволяют выполнять самоцентрирование развертки в предварительном отверстии.



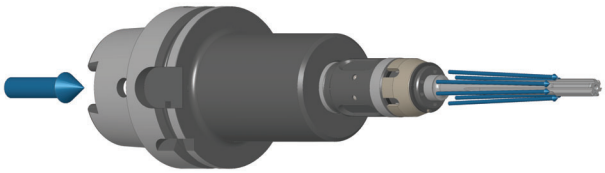
Требования к СОЖ

Для обеспечения максимального срока службы инструмента и качества обработки следует учитывать требования к СОЖ.

Рекомендуется сквозная подача СОЖ.
Внешняя подача СОЖ может использоваться при снижении режимов резания на 75%.

Эмульгируемое масло с минимальной долей минерального масла 40%.
Чистое масло рекомендуется для нержавеющей стали.

Минимальная концентрация 6–8%.
Фильтрация 30–50 мкм *(1181-1969 мкдюйм.)*.
Объем не менее 0,5 л/мин/мм *(0,13 галл./мин/дюйм.)* в диаметре инструмента. (Пример: развертка ∅10, минимальный объем составляет 5 л/мин *(1,3 галл./мин)*.

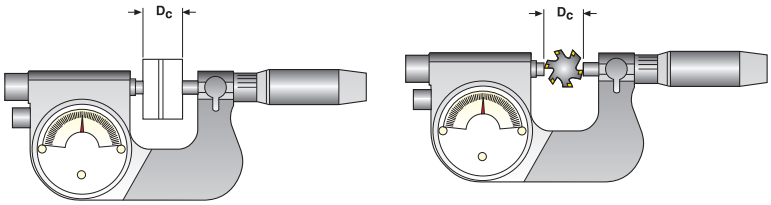


Измерение диаметра

Выставить на ноль микрометр перед измерением ∅.

Важно!
Развертки Nanofix имеют неравномерный шаг зубьев.
При измерении диаметра убедитесь в том,что измерение происходит между 2 зубьями, находящимися на 180° относительно друг друга.

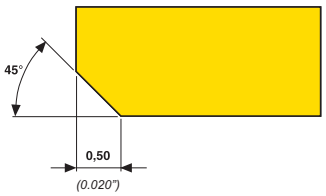
Используйте стрелочный микрометр и измерительные блоки для калибровки.



Выбор геометрии – Применения

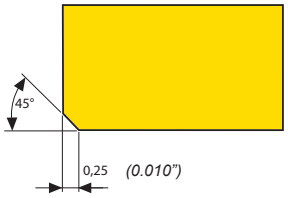
Заходная геометрия – EB45

Стружкообразование ++
Шероховатость +++ R_a 0,8–1,2 мкм
(Шероховатость +++ R_a 31–47 мкдюйм.)
Универсальность



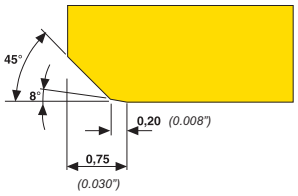
Заходная геометрия – EBS45

Стружкообразование +++
Шероховатость +++ R_a 0,8–1,2
(Шероховатость +++ R_a 31–47 мкдюйм.)
Короткий EB45



Заходная геометрия – EB845

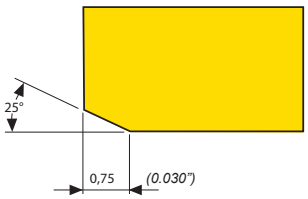
Стружкообразование ++
Шероховатость +++ R_a 0,2–0,8 мкм
(Шероховатость +++ R_a 8–31 мкдюйм.)



Выбор геометрии – Применения

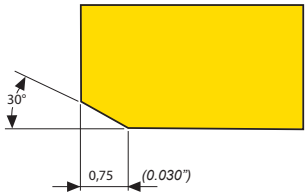
Заходная геометрия – EB25

Производительность подачи +++
Шероховатость поверхности ++ R_a 0,4–0,8 мкм
(Шероховатость поверхности ++ R_a 16–31 мкм)
Стружкообразование +



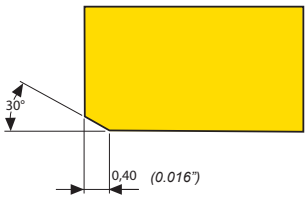
Заходная геометрия – EB30

Производительность подачи +++
Шероховатость поверхности ++ R_a 0,4–0,8 мкм
(Шероховатость поверхности ++ R_a 16–31 мкм)
Стружкообразование +

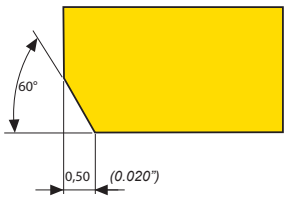
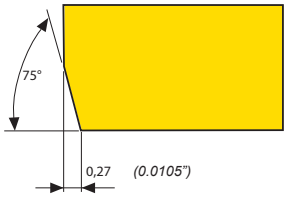


Заходная геометрия – EBS30

Производительность подачи +++
Шероховатость поверхности ++ R_a 0,4–0,8 мкм
(Шероховатость поверхности ++ R_a 16–31 мкм)
Стружкообразование +
Короткие EB30



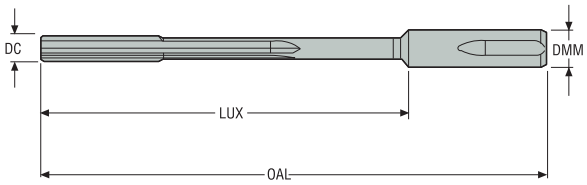
Выбор геометрии – Применения

Заходная геометрия – EB60	
Производительность подачи + Шероховатость поверхности ++ R_a 0,8 - 1,2 мкм *(Шероховатость поверхности ++ R_a 31-47 мкм)* Стружкообразование ++	
Заходная геометрия – EB75	
Производительность подачи + Шероховатость поверхности ++ R_a 0,8 - 1,2 мкм *(Шероховатость поверхности ++ R_a 31-47 мкм)* Стружкообразование ++	

Сплавы		
	**RX2000**	**С покрытием** Высокопроизводительный сплав с покрытием для всех типов материалов.
	**CP20**	**С покрытием** Универсальный сплав с покрытием подходит для большинства материалов, кроме алюминия. TiN
	**H15**	**Без покрытия** Прочный микрозернистый сплав для всех материалов. Подходит для чистовых операций благодаря острым режущим кромкам.
	**RN2010**	**Без покрытия** Мелкозернистый сплав с геометрией, оптимизированной для обработки материалов группы N (цветные сплавы)
	**RM2020**	**С покрытием** Прочный сплав с покрытием для чистовых операций развертывания с оптимизированной геометрией для материалов группы M.
	**RM2090**	**С покрытием** Износостойкий сплав с покрытием и специальной геометрией для обработки материалов группы M. Оптимизирован для группы M.
	**RK2050**	**С покрытием** Прочный сплав с покрытием оптимизированный для развертывания материалов группы K.
	**RS2090**	**С покрытием** Износостойкий сплав с покрытием и специальной геометрией для обработки материалов группы S. Оптимизирован для группы S.

Развертки для глухих и сквозных отверстий

∅ 2,97-12,05 мм / *0.116-0.474”*





Обозначение	Артикул	DC	D (мин-макс)		LUX	DMM	OAL		Геометрии			Сплавы		
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*		EB45	EB845	EB30	RX2000	RK2050	H15
NF06-2.98H7-EB45	02728853	2,98 *0.1173*	2,98 *0.1173*	2,99 *0.1177*	40,0 *1.5750*	6,0 *0.2360*	60,0 *2.3620*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-2.99H7-EB45	02728854	2,99 *0.1177*	2,99 *0.1177*	3,0 *0.1181*	40,0 *1.5750*	6,0 *0.2360*	60,0 *2.3620*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-3H7-EB45	02728858	3,0 *0.1181*	3,0 *0.1181*	3,01 *0.1185*	40,0 *1.5750*	6,0 *0.2360*	60,0 *2.3620*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-3.01H7-EB45	02728860	3,01 *0.1185*	3,01 *0.1185*	3,022 *0.1190*	40,0 *1.5750*	6,0 *0.2360*	60,0 *2.3620*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-3.02H7-EB45	02728862	3,02 *0.1189*	3,02 *0.1189*	3,032 *0.1194*	40,0 *1.5750*	6,0 *0.2360*	60,0 *2.3620*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-3.03H7-EB45	02728864	3,03 *0.1193*	3,03 *0.1193*	3,042 *0.1198*	40,0 *1.5750*	6,0 *0.2360*	60,0 *2.3620*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-3.04H7-EB45	02728865	3,04 *0.1197*	3,04 *0.1197*	3,052 *0.1202*	40,0 *1.5750*	6,0 *0.2360*	60,0 *2.3620*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-3.05H7-EB45	02728866	3,05 *0.1201*	3,05 *0.1201*	3,062 *0.1206*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	60,0 *2.3620*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-3.167H7-EB45	02761485	3,167 *0.1247*	3,167 *0.1247*	3,179 *0.1252*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-3.175H7-EB45	02761489	3,175 *0.1250*	3,175 *0.1250*	3,187 *0.1255*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-3.51H7-EB45	02728869	3,51 *0.1382*	3,51 *0.1382*	3,522 *0.1387*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-3.5H7-EB45	02728868	3,5 *0.1378*	3,5 *0.1378*	3,512 *0.1383*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-3.97H7-EB45	02728871	3,97 *0.1563*	3,97 *0.1563*	3,982 *0.1568*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-3.98H7-EB45	02728872	3,98 *0.1567*	3,98 *0.1567*	3,992 *0.1572*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-3.99H7-EB45	02728873	3,99 *0.1571*	3,99 *0.1571*	4,002 *0.1576*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-4H7-EB45	02728874	4,0 *0.1575*	4,0 *0.1575*	4,012 *0.1580*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-4.01H7-EB45	02728875	4,01 *0.1579*	4,01 *0.1579*	4,022 *0.1583*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-4.02H7-EB45	02728876	4,02 *0.1583*	4,02 *0.1583*	4,032 *0.1587*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-4.04H7-EB45	02728879	4,04 *0.1591*	4,04 *0.1591*	4,052 *0.1595*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-4.05H7-EB45	02728880	4,05 *0.1594*	4,05 *0.1594*	4,062 *0.1599*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-4.5H7-EB45	02728881	4,5 *0.1772*	4,5 *0.1772*	4,512 *0.1776*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-4.750H7-EB45	02761490	4,75 *0.1870*	4,75 *0.1870*	4,762 *0.1875*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-4.762H7-EB45	02761494	4,762 *0.1875*	4,762 *0.1875*	4,774 *0.1880*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□

Обозначение	Артикул	DC	D (мин-макс)		LUX	DMM	OAL		Геометрии			Сплавы		
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*		EB45	EB845	EB30	RX2000	RK2050	H15
NF06-4.97H7-EB45	02728882	4,97 *0.1957*	4,97 *0.1957*	4,982 *0.1961*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-4.98H7-EB45	02728883	4,98 *0.1961*	4,98 *0.1961*	4,992 *0.1965*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-4.99H7-EB45	02728884	4,99 *0.1965*	4,99 *0.1965*	5,002 *0.1969*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-5.01H7-EB45	02728928	5,01 *0.1972*	5,01 *0.1972*	5,022 *0.1977*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-5.02H7-EB45	02728929	5,02 *0.1976*	5,02 *0.1976*	5,032 *0.1981*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-5.03H7-EB45	02728930	5,03 *0.1980*	5,03 *0.1980*	5,042 *0.1985*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-5.05H7-EB45	02728932	5,05 *0.1988*	5,05 *0.1988*	5,062 *0.1993*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-5.5H7-EB45	02728933	5,5 *0.2165*	5,5 *0.2165*	5,512 *0.2170*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-5.97H7-EB45	02728934	5,97 *0.2350*	5,97 *0.2350*	5,982 *0.2355*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-5.98H7-EB45	02728935	5,98 *0.2354*	5,98 *0.2354*	5,992 *0.2359*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-5.99H7-EB45	02728936	5,99 *0.2358*	5,99 *0.2358*	6,002 *0.2363*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-5H7-EB45	02728927	5,0 *0.1969*	5,0 *0.1969*	5,012 *0.1973*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-6H7-EB45	02728937	6,0 *0.2362*	6,0 *0.2362*	6,015 *0.2368*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-6.01H7-EB45	02728938	6,01 *0.2366*	6,01 *0.2366*	6,025 *0.2372*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-6.02H7-EB45	02728939	6,02 *0.2370*	6,02 *0.2370*	6,035 *0.2376*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-6.03H7-EB45	02728940	6,03 *0.2374*	6,03 *0.2374*	6,045 *0.2380*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-6.04H7-EB45	02728941	6,04 *0.2378*	6,04 *0.2378*	6,055 *0.2384*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF06-6.05H7-EB45	02728942	6,05 *0.2382*	6,05 *0.2382*	6,065 *0.2388*	60,0 *2.3620*	6,0 *0.2360*	80,0 *3.1500*	4	■	□	□	■	□	□
NF10-6.334H7-EB45	02761987	6,334 *0.2494*	6,33 *0.2492*	6,345 *0.2498*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-6.350H7-EB45	02762016	6,35 *0.2500*	6,35 *0.2500*	6,365 *0.2506*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-6.3754H7-EB45	02762017	6,375 *0.2510*	6,375 *0.2510*	6,39 *0.2516*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-6.5H7-EB45	02728943	6,5 *0.2559*	6,5 *0.2559*	6,515 *0.2565*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-6.98H7-EB45	02728947	6,98 *0.2748*	6,98 *0.2748*	6,995 *0.2754*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-7H7-EB45	02728949	7,0 *0.2756*	7,0 *0.2756*	7,015 *0.2762*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-7.01H7-EB45	02728950	7,01 *0.2760*	7,01 *0.2760*	7,025 *0.2766*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-7.02H7-EB45	02728951	7,02 *0.2764*	7,02 *0.2764*	7,035 *0.2770*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-7.05H7-EB45	02728954	7,05 *0.2776*	7,05 *0.2776*	7,065 *0.2781*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-7.5H7-EB45	02728955	7,5 *0.2953*	7,5 *0.2953*	7,515 *0.2959*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-7.9375H7-EB45	02762018	7,9375 *0.3125*	7,937 *0.3125*	7,952 *0.3131*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-7.97H7-EB45	02728956	7,97 *0.3138*	7,97 *0.3138*	7,985 *0.3144*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□

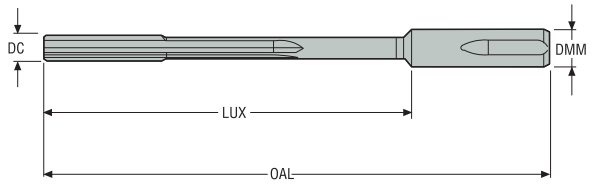
Обозначение	Артикул	DC	D (мин-макс)		LUX	DMM	OAL		Геометрии			Сплавы		
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*		EB45	EB845	EB30	RX2000	RK2050	H15
NF10-7.98H7-EB45	02728957	7,98 *0.3142*	7,98 *0.3142*	7,995 *0.3148*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-7.99H7-EB45	02728958	7,99 *0.3146*	7,99 *0.3146*	8,005 *0.3152*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-8H7-EB45	02728959	8,0 *0.3150*	8,0 *0.3150*	8,015 *0.3156*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-8.01H7-EB45	02728960	8,01 *0.3154*	8,01 *0.3154*	8,025 *0.3159*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-8.02H7-EB45	02728961	8,02 *0.3157*	8,02 *0.3157*	8,035 *0.3163*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-8.03H7-EB45	02728962	8,03 *0.3161*	8,03 *0.3161*	8,045 *0.3167*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-8.04H7-EB45	02728963	8,04 *0.3165*	8,04 *0.3165*	8,055 *0.3171*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-8.05H7-EB45	02728964	8,05 *0.3169*	8,05 *0.3169*	8,065 *0.3175*	83,0 *3.2680*	10,0 *0.3940*	115,0 *4.5280*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-8.5H7-EB45	02728965	8,5 *0.3346*	8,5 *0.3346*	8,515 *0.3352*	93,0 *3.6610*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-9H7-EB45	02728974	9,0 *0.3543*	9,0 *0.3543*	9,015 *0.3549*	93,0 *3.6610*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-9.01H7-EB45	02728975	9,01 *0.3547*	9,01 *0.3547*	9,025 *0.3553*	93,0 *3.6610*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-9.05H7-EB45	02728979	9,05 *0.3563*	9,05 *0.3563*	9,065 *0.3569*	93,0 *3.6610*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-9.5H7-EB45	02728980	9,5 *0.3740*	9,5 *0.3740*	9,515 *0.3746*	93,0 *3.6610*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-9.5250H7-EB45	02762020	9,525 *0.3750*	9,525 *0.3750*	9,54 *0.3756*	93,0 *3.6610*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-9.97H7-EB45	02728981	9,97 *0.3925*	9,97 *0.3925*	9,985 *0.3931*	93,0 *3.6610*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-9.98H7-EB45	02728982	9,98 *0.3929*	9,98 *0.3929*	9,995 *0.3935*	93,0 *3.6610*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-9.99H7-EB45	02728983	9,99 *0.3933*	9,99 *0.3933*	10,005 *0.3939*	93,0 *3.6610*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-10H7-EB45	02728986	10,0 *0.3937*	10,0 *0.3937*	10,015 *0.3943*	93,0 *3.6610*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-10.01H7-EB45	02728987	10,01 *0.3941*	10,01 *0.3941*	10,028 *0.3948*	93,0 *3.6610*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-10.02H7-EB45	02728988	10,02 *0.3945*	10,02 *0.3945*	10,038 *0.3952*	93,0 *3.6610*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-10.04H7-EB45	02728990	10,04 *0.3953*	10,04 *0.3953*	10,058 *0.3960*	93,0 *3.6610*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-10.05H7-EB45	02728991	10,05 *0.3957*	10,05 *0.3957*	10,068 *0.3964*	93,0 *3.6610*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-11H7-EB45	02728997	11,0 *0.4331*	11,0 *0.4331*	11,018 *0.4338*	114,0 *4.4880*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-11.04H7-EB45	02729004	11,04 *0.4346*	11,04 *0.4346*	11,058 *0.4354*	114,0 *4.4880*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-11.05H7-EB45	02729005	11,05 *0.4350*	11,05 *0.4350*	11,068 *0.4357*	114,0 *4.4880*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-11.112H7-EB45	02762021	11,112 *0.4375*	11,112 *0.4375*	11,13 *0.4382*	114,0 *4.4880*	10,0 *0.3940*	145,0 *5.7090*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-11.97H7-EB45	02729008	11,97 *0.4713*	11,97 *0.4713*	11,988 *0.4720*	114,0 *4.4880*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-11.98H7-EB45	02729009	11,98 *0.4717*	11,98 *0.4717*	11,998 *0.4724*	114,0 *4.4880*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-11.99H7-EB45	02729010	11,99 *0.4720*	11,99 *0.4720*	12,008 *0.4728*	114,0 *4.4880*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-12H7-EB45	02729011	12,0 *0.4724*	12,0 *0.4724*	12,018 *0.4731*	114,0 *4.4880*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□

Обозначение	Артикул	DC	D (мин-макс)		LUX	DMM	OAL		Геометрии			Сплавы		
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*		EB45	EB845	EB30	RX2000	RK2050	H15
NF10-12.01H7-EB45	02729012	12,01 *0.4728*	12,01 *0.4728*	12,028 *0.4735*	114,0 *4.4880*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-12.02H7-EB45	02729013	12,02 *0.4732*	12,02 *0.4732*	12,038 *0.4739*	114,0 *4.4880*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-12.03H7-EB45	02729014	12,03 *0.4736*	12,03 *0.4736*	12,048 *0.4743*	114,0 *4.4880*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-12.04H7-EB45	02729015	12,04 *0.4740*	12,04 *0.4740*	12,058 *0.4747*	114,0 *4.4880*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□
NF10-12.05H7-EB45	02729016	12,05 *0.4744*	12,05 *0.4744*	12,068 *0.4751*	114,0 *4.4880*	10,0 *0.3940*	125,0 *4.9210*	6	■	□	□	■	□	□

■ **Изделие стандартного ассортимента.** □ **Изготавливается по заказу.**
Примечание: При заказе разверток Nanofix для промежуточных диаметров, пожалуйста, укажите диаметр и допуски обрабатываемого отверстия.
Пример заказа: NF10-10,187/10,213-EB845, RX2000.

Промежуточные диаметры

Прямая канавка, удлиненная версия





- По режимам обработки см. стр. 391-396
- Выбор заходной геометрии см. на стр. 373-375

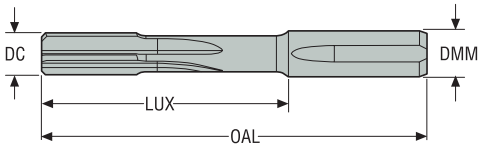
Обозначение	DCN	DCX	LUX	DMM	OAL		Типоразмер	Геометрии	Сплавы						
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				H15	RK2050	RX2000	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
NF06-2.970-XX-XXXX	2,97 *0.117*	3,05 *0.120*	40,0 *1.575*	6,0 *0.236*	60,0 *2.362*	4	NFQF06-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NF06-3.051-XX-XXXX	3,051 *0.120*	6,05 *0.238*	60,0 *2.362*	6,0 *0.236*	80,0 *3.150*	4	NFQF06-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NF10-6.051-XX-XXXX	6,051 *0.238*	8,05 *0.317*	83,0 *3.268*	10,0 *0.394*	115,0 *4.528*	6	NFQF10-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NF10-8.051-XX-XXXX	8,051 *0.317*	10,05 *0.396*	93,0 *3.661*	10,0 *0.394*	125,0 *4.921*	6	NFQF10-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NF10-10.051-XX-XXXX	10,051 *0.396*	12,05 *0.474*	114,0 *4.488*	10,0 *0.394*	145,0 *5.709*	6	NFQF10-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

☐ **= Изготавливается по заказу.Проверяйте действующую цену и наличие на складе**
Примечание: При заказе разверток Nanofix для промежуточных диаметров, пожалуйста, укажите диаметр и допуски обрабатываемого отверстия.
Пример заказа: NF10-10,187/10,213-EB845, RX2000.

Развертки для глухих и сквозных отверстий – короткая версия

∅ 2,97-12,05 мм / *0.116-0.474”*





Обозначение	Артикул	DC	D (мин-макс)		LUX	DMM	OAL		Геометрии			Сплавы		
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*		EB45	EB845	EB30	RX2000	RK2050	H15
NS06-2.97H7-EB...	–	2,97 *0.1169*	2,97 *0.1169*	2,98 *0.1173*	25,0 *0.9840*	6,0 *0.2360*	45,0 *1.7720*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-2.98H7-EB...	–	2,98 *0.1173*	2,98 *0.1173*	2,99 *0.1177*	25,0 *0.9840*	6,0 *0.2360*	45,0 *1.7720*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-2.99H7-EB...	–	2,99 *0.1177*	2,99 *0.1177*	3,00 *0.1181*	25,0 *0.9840*	6,0 *0.2360*	45,0 *1.7720*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-3.00H7-EB...	–	3,0 *0.1181*	3,00 *0.1181*	3,01 *0.1185*	25,0 *0.9840*	6,0 *0.2360*	45,0 *1.7720*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-3H7-EB30	10019456	3,0 *0.1181*	3,01 *0.1185*	3,00 *0.1181*	25,0 *0.9840*	6,0 *0.2360*	45,0 *1.7720*	4	□	□	■	■	□	□
NS06-3.01H7-EB...	–	3,01 *0.1185*	3,01 *0.1185*	3,02 *0.1190*	25,0 *0.9840*	6,0 *0.2360*	45,0 *1.7720*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-3.02H7-EB...	–	3,02 *0.1189*	3,02 *0.1189*	3,03 *0.1194*	25,0 *0.9840*	6,0 *0.2360*	45,0 *1.7720*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-3.03H7-EB...	–	3,03 *0.1193*	3,03 *0.1193*	3,04 *0.1198*	25,0 *0.9840*	6,0 *0.2360*	45,0 *1.7720*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-3.04H7-EB...	–	3,04 *0.1197*	3,04 *0.1197*	3,05 *0.1202*	25,0 *0.9840*	6,0 *0.2360*	45,0 *1.7720*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-3.05H7-EB...	–	3,05 *0.1201*	3,05 *0.1201*	3,06 *0.1206*	25,0 *0.9840*	6,0 *0.2360*	45,0 *1.7720*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-3.167H7-EB...	–	3,167 *0.1247*	3,18 *0.1252*	3,17 *0.1247*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-3.175H7-EB...	–	3,175 *0.1250*	3,18 *0.1250*	3,19 *0.1255*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-3.49H7-EB...	–	3,49 *0.1374*	3,49 *0.1374*	3,50 *0.1379*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-3.50H7-EB...	–	3,5 *0.1378*	3,50 *0.1378*	3,51 *0.1383*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-3.51H7-EB...	–	3,51 *0.1382*	3,51 *0.1382*	3,52 *0.1387*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-3.52H7-EB...	–	3,52 *0.1386*	3,52 *0.1386*	3,53 *0.1391*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-3.97H7-EB...	–	3,97 *0.1563*	3,97 *0.1563*	3,98 *0.1568*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-3.98H7-EB...	–	3,98 *0.1567*	3,98 *0.1567*	3,99 *0.1572*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-3.99H7-EB...	–	3,99 *0.1571*	3,99 *0.1571*	4,00 *0.1576*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-4.00H7-EB...	–	4,0 *0.1575*	4,00 *0.1575*	4,01 *0.1580*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-4H7-EB30	10019457	4,0 *0.1575*	4,01 *0.1580*	4,00 *0.1575*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	■	■	□	□
NS06-4.01H7-EB...	–	4,01 *0.1579*	4,01 *0.1579*	4,02 *0.1583*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-4.02H7-EB...	–	4,02 *0.1583*	4,02 *0.1583*	4,03 *0.1587*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□

Обозначение	Артикул	DC	D (мин-макс)		LUX	DMM	OAL		Геометрии			Сплавы		
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*		EB45	EB845	EB30	RX2000	RK2050	H15
NS06-4.03H7-EB...	–	4,03 *0.1587*	4,03 *0.1587*	4,04 *0.1591*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-4.04H7-EB...	–	4,04 *0.1591*	4,04 *0.1591*	4,05 *0.1595*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-4.05H7-EB...	–	4,05 *0.1594*	4,05 *0.1594*	4,06 *0.1599*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-4.50H7-EB...	–	4,5 *0.1772*	4,50 *0.1772*	4,51 *0.1776*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-4.750H7-EB...	–	4,75 *0.1870*	4,75 *0.1870*	4,76 *0.1875*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-4.750H7-EB30	10019458	4,75 *0.1870*	4,76 *0.1875*	4,75 *0.1870*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	■	■	□	□
NS06-4.762H7-EB...	–	4,762 *0.1875*	4,76 *0.1875*	4,77 *0.1880*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-4.97H7-EB...	–	4,97 *0.1957*	4,97 *0.1957*	4,98 *0.1961*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-4.98H7-EB...	–	4,98 *0.1961*	4,98 *0.1961*	4,99 *0.1965*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-4.99H7-EB...	–	4,99 *0.1965*	4,99 *0.1965*	5,00 *0.1969*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-5.00H7-EB...	–	5,0 *0.1969*	5,00 *0.1969*	5,01 *0.1973*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-5H7-EB30	10019459	5,0 *0.1969*	5,01 *0.1973*	5,00 *0.1969*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	■	■	□	□
NS06-5.01H7-EB...	–	5,01 *0.1972*	5,01 *0.1972*	5,02 *0.1977*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-5.02H7-EB...	–	5,02 *0.1976*	5,02 *0.1976*	5,03 *0.1981*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-5.03H7-EB...	–	5,03 *0.1980*	5,03 *0.1980*	5,04 *0.1985*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-5.04H7-EB...	–	5,04 *0.1984*	5,04 *0.1984*	5,05 *0.1989*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-5.05H7-EB...	–	5,05 *0.1988*	5,05 *0.1988*	5,06 *0.1993*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-5.50H7-EB...	–	5,5 *0.2165*	5,50 *0.2165*	5,51 *0.2170*	30,0 *1.1810*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-5.97H7-EB...	–	5,97 *0.2350*	5,97 *0.2350*	5,98 *0.2355*	31,0 *1.2200*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-5.98H7-EB...	–	5,98 *0.2354*	5,98 *0.2354*	5,99 *0.2359*	31,0 *1.2200*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-5.99H7-EB...	–	5,99 *0.2358*	5,99 *0.2358*	6,00 *0.2363*	31,0 *1.2200*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-6.00H7-EB...	–	6,0 *0.2362*	6,00 *0.2362*	6,01 *0.2367*	31,0 *1.2200*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-6H7-EB30	10019460	6,0 *0.2362*	6,01 *0.2367*	6,00 *0.2362*	31,0 *1.2200*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	■	■	□	□
NS06-6.01H7-EB...	–	6,01 *0.2366*	6,01 *0.2366*	6,03 *0.2372*	31,0 *1.2200*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-6.02H7-EB...	–	6,02 *0.2370*	6,02 *0.2370*	6,04 *0.2376*	31,0 *1.2200*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-6.03H7-EB...	–	6,03 *0.2374*	6,03 *0.2374*	6,05 *0.2380*	31,0 *1.2200*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-6.04H7-EB...	–	6,04 *0.2378*	6,04 *0.2378*	6,06 *0.2384*	31,0 *1.2200*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS06-6.05H7-EB...	–	6,05 *0.2382*	6,05 *0.2382*	6,07 *0.2388*	31,0 *1.2200*	6,0 *0.2360*	50,0 *1.9690*	4	□	□	□	□	□	□
NS10-6.334H7-EB...	–	6,334 *0.2494*	6,33 *0.2494*	6,35 *0.2500*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-6.334H7-EB30	10019461	6,334 *0.2494*	6,35 *0.2500*	6,33 *0.2494*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	4	□	□	■	■	□	□

Обозначение	Артикул	DC	D (мин-макс)		LUX	DMM	OAL		Геометрии			Сплавы		
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*		EB45	EB845	EB30	RX2000	RK2050	H15
NS10-6.350H7-EB...	–	6,35 *0.2500*	6,35 *0.2500*	6,37 *0.2506*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-6.375H7-EB...	–	6,375 *0.2510*	6,38 *0.2510*	6,39 *0.2516*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-6.3754H7-EB30	10019462	6,375 *0.2510*	6,39 *0.2516*	6,38 *0.2510*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	4	☐	☐	■	■	☐	☐
NS10-6.5H7-EB...	–	6,5 *0.2559*	6,50 *0.2559*	6,52 *0.2565*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-6.97H7-EB...	–	6,97 *0.2744*	6,97 *0.2744*	6,99 *0.2750*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-6.98H7-EB...	–	6,98 *0.2748*	6,98 *0.2748*	7,00 *0.2754*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-6.99H7-EB...	–	6,99 *0.2752*	6,99 *0.2752*	7,01 *0.2758*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-7.00H7-EB...	–	7,0 *0.2756*	7,00 *0.2756*	7,02 *0.2762*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-7H7-EB30	10019463	7,0 *0.2756*	7,02 *0.2762*	7,00 *0.2756*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	4	☐	☐	■	■	☐	☐
NS10-7.01H7-EB...	–	7,01 *0.2760*	7,01 *0.2760*	7,03 *0.2766*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-7.02H7-EB...	–	7,02 *0.2764*	7,02 *0.2764*	7,04 *0.2770*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-7.03H7-EB...	–	7,03 *0.2768*	7,03 *0.2768*	7,05 *0.2774*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-7.04H7-EB...	–	7,04 *0.2772*	7,04 *0.2772*	7,06 *0.2778*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-7.05H7-EB...	–	7,05 *0.2776*	7,05 *0.2776*	7,07 *0.2781*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-7.50H7-EB...	–	7,5 *0.2953*	7,50 *0.2953*	7,52 *0.2959*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-7.9375H7-EB...	–	7,9375 *0.3125*	7,94 *0.3125*	7,95 *0.3131*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-7.97H7-EB...	–	7,97 *0.3138*	7,97 *0.3138*	7,99 *0.3144*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-7.98H7-EB...	–	7,98 *0.3142*	7,98 *0.3142*	8,00 *0.3148*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-7.99H7-EB...	–	7,99 *0.3146*	7,99 *0.3146*	8,01 *0.3152*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-8.00H7-EB...	–	8,0 *0.3150*	8,00 *0.3150*	8,02 *0.3156*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-8H7-EB30	10019464	8,0 *0.3150*	8,02 *0.3156*	8,00 *0.3150*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	4	☐	☐	■	■	☐	☐
NS10-8.01H7-EB...	–	8,01 *0.3154*	8,01 *0.3154*	8,03 *0.3159*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-8.02H7-EB...	–	8,02 *0.3157*	8,02 *0.3157*	8,04 *0.3163*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-8.03H7-EB...	–	8,03 *0.3161*	8,03 *0.3161*	8,05 *0.3167*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-8.04H7-EB...	–	8,04 *0.3165*	8,04 *0.3165*	8,06 *0.3171*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-8.05H7-EB...	–	8,05 *0.3169*	8,05 *0.3169*	8,07 *0.3175*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-8.50H7-EB...	–	8,5 *0.3346*	8,50 *0.3346*	8,52 *0.3352*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-8.97H7-EB...	–	8,97 *0.3531*	8,97 *0.3531*	8,99 *0.3537*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-8.98H7-EB...	–	8,98 *0.3535*	8,98 *0.3535*	9,00 *0.3541*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-8.99H7-EB...	–	8,99 *0.3539*	8,99 *0.3539*	9,01 *0.3545*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐

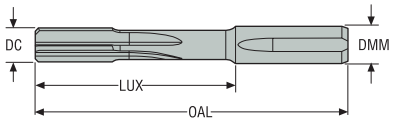
Обозначение	Артикул	DC	D (мин-макс)		LUX	DMM	OAL		Геометрии			Сплавы		
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*		EB45	EB845	EB30	RX2000	RK2050	H15
NS10-9.00H7-EB...	–	9,0 *0.3543*	9,00 *0.3543*	9,02 *0.3549*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-9H7-EB30	10019465	9,0 *0.3543*	9,02 *0.3549*	9,00 *0.3543*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	4	□	□	■	■	□	□
NS10-9.01H7-EB...	–	9,01 *0.3547*	9,01 *0.3547*	9,03 *0.3553*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-9.02H7-EB...	–	9,02 *0.3551*	9,02 *0.3551*	9,04 *0.3557*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-9.03H7-EB...	–	9,03 *0.3555*	9,03 *0.3555*	9,05 *0.3561*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-9.04H7-EB...	–	9,04 *0.3559*	9,04 *0.3559*	9,06 *0.3565*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-9.05H7-EB...	–	9,05 *0.3563*	9,05 *0.3563*	9,07 *0.3569*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-9.50H7-EB...	–	9,5 *0.3740*	9,50 *0.3740*	9,52 *0.3746*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-9.5123H7-EB...	–	9,5123 *0.3745*	9,51 *0.3745*	9,53 *0.3751*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-9.5250H7-EB...	–	9,525 *0.3750*	9,53 *0.3750*	9,54 *0.3756*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-9.525H7-EB30	10019466	9,525 *0.3750*	9,54 *0.3756*	9,53 *0.3750*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	4	□	□	■	■	□	□
NS10-9.97H7-EB...	–	9,97 *0.3925*	9,97 *0.3925*	9,99 *0.3931*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-9.98H7-EB...	–	9,98 *0.3929*	9,98 *0.3929*	10,00 *0.3935*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-9.99H7-EB...	–	9,99 *0.3933*	9,99 *0.3933*	10,01 *0.3939*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-10.00H7-EB...	–	10,0 *0.3937*	10,00 *0.3937*	10,02 *0.3943*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-10H7-EB30	10019467	10,0 *0.3937*	10,02 *0.3943*	10,00 *0.3937*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	4	□	□	■	■	□	□
NS10-10.01H7-EB...	–	10,01 *0.3941*	10,01 *0.3941*	10,03 *0.3948*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-10.02H7-EB...	–	10,02 *0.3945*	10,02 *0.3945*	10,04 *0.3952*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-10.03H7-EB...	–	10,03 *0.3949*	10,03 *0.3949*	10,05 *0.3956*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-10.04H7-EB...	–	10,04 *0.3953*	10,04 *0.3953*	10,06 *0.3960*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-10.05H7-EB...	–	10,05 *0.3957*	10,05 *0.3957*	10,07 *0.3964*	46,0 *1.8110*	10,0 *0.3940*	78,0 *3.0710*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-10.50H7-EB...	–	10,5 *0.4134*	10,50 *0.4134*	10,52 *0.4141*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-10.97H7-EB...	–	10,97 *0.4319*	10,97 *0.4319*	10,99 *0.4326*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-10.98H7-EB...	–	10,98 *0.4323*	10,98 *0.4323*	11,00 *0.4330*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-10.99H7-EB...	–	10,99 *0.4327*	10,99 *0.4327*	11,01 *0.4334*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-11.00H7-EB...	–	11,0 *0.4331*	11,00 *0.4331*	11,02 *0.4338*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-11.01H7-EB...	–	11,01 *0.4335*	11,01 *0.4335*	11,03 *0.4342*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-11.02H7-EB...	–	11,02 *0.4339*	11,02 *0.4339*	11,04 *0.4346*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-11.03H7-EB...	–	11,03 *0.4343*	11,03 *0.4343*	11,05 *0.4350*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	□	□	□	□	□	□
NS10-11.04H7-EB...	–	11,04 *0.4346*	11,04 *0.4346*	11,06 *0.4354*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	□	□	□	□	□	□

Обозначение	Артикул	DC	D (мин-макс)		LUX	DMM	OAL		Геометрии			Сплавы		
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*		EB45	EB845	EB30	RX2000	RK2050	H15
NS10-11.05H7-EB...	–	11,05 *0.4350*	11,05 *0.4350*	11,07 *0.4357*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-11.112H7-EB...	–	11,112 *0.4375*	11,11 *0.4375*	11,13 *0.4382*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-11.50H7-EB...	–	11,5 *0.4528*	11,50 *0.4528*	11,52 *0.4535*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-11.97H7-EB...	–	11,97 *0.4713*	11,97 *0.4713*	11,99 *0.4720*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-11.98H7-EB...	–	11,98 *0.4717*	11,98 *0.4717*	12,00 *0.4724*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-11.99H7-EB...	–	11,99 *0.4720*	11,99 *0.4720*	12,01 *0.4728*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-12.00H7-EB...	–	12,0 *0.4724*	12,00 *0.4724*	12,02 *0.4731*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-12H7-EB30	10019468	12,0 *0.4724*	12,02 *0.4731*	12,00 *0.4724*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	4	☐	☐	■	■	☐	☐
NS10-12.01H7-EB...	–	12,01 *0.4728*	12,01 *0.4728*	12,03 *0.4735*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-12.02H7-EB...	–	12,02 *0.4732*	12,02 *0.4732*	12,04 *0.4739*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-12.03H7-EB...	–	12,03 *0.4736*	12,03 *0.4736*	12,05 *0.4743*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-12.04H7-EB...	–	12,04 *0.4740*	12,04 *0.4740*	12,06 *0.4747*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-12.05H7-EB...	–	12,05 *0.4744*	12,05 *0.4744*	12,07 *0.4751*	57,0 *2.2440*	10,0 *0.3940*	88,0 *3.4650*	6	☐	☐	☐	☐	☐	☐

■ **Изделие стандартного ассортимента.** ☐ **Изготавливается по заказу.**
Примечание: При заказе разверток Nanofix для промежуточных диаметров, пожалуйста, укажите диаметр и допуски обрабатываемого отверстия.
Пример заказа: NF10-10,187/10,213-EB845, RX2000.

Промежуточные диаметры

Прямая канавка, короткая версия





- По режимам обработки см. стр. 391-396
- Выбор заходной геометрии см. на стр. 373-375

Обозначение	DCN	DCX	LUX	DMM	OAL		Типоразмер	Геометрии	Сплавы						
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				H15	RK2050	RX2000	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
NS06-2.970-XX-XXXX	2,97 *0.117*	3,05 *0.120*	25,0 *0.984*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	4	NFQF06-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS06-3.051-XX-XXXX	3,051 *0.120*	6,05 *0.238*	30,0 *1.181*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	4	NFQF06-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-6.051-XX-XXXX	6,051 *0.238*	10,05 *0.396*	46,0 *1.811*	10,0 *0.394*	78,0 *3.071*	6	NFQF10-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
NS10-10.051-XX-XXXX	10,051 *0.396*	12,05 *0.474*	57,0 *2.244*	10,0 *0.394*	88,0 *3.465*	6	NFQF10-xx	EB45 EB845 EB30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

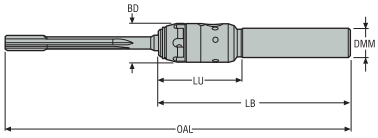
☐ **= Изготавливается по заказу.Проверяйте действующую цену и наличие на складе**

Примечание: При заказе разверток Nanofix для промежуточных диаметров, пожалуйста, укажите диаметр и допуски обрабатываемого отверстия.

Пример заказа: NS10-10,187/10,213-EB845, RS2090.

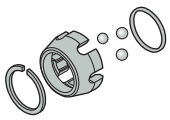
Nanofix держатели





Артикул	Обозначение	DC	DMM	BD	LU	LBN
		мм	мм	мм	мм	мм
02729036	NFQF06-03700-10N1	2,97-6,05	10,0	16,0	37,0	–
02729037	NFQF06-03300-12N1	2,97-6,05	12,0	16,0	35,0	–
02729041	NFQF06-03000-16N1	2,97-6,05	16,0	16,0	30,0	–
02729044	NFQF10-05200-12N1	6,051-12,05	12,0	23,0	52,0	–
02729045	NFQF10-04900-16N1	6,051-12,05	16,0	23,0	49,0	–
02729046	NFQF10-04700-20N1	6,051-12,05	20,0	23,0	47,0	–

Комплектующие

DC	Запасной набор крепления	Ключ
		
2,97-6,050	NF06-CLKI	CLC06KEY
6,051-12,050	NF10-CLKI	CLC10KEY

Запасной набор крепления для Nanofix держателей включает:
- 1 зажимная гайка
- 1 осевое стопорное пружинное кольцо
- 3 зажимных шарика (диам. 3,5 мм для размера NF06 и диам. 5 мм для размера NF10)
- 1 защитный шарик (диам. 3 мм для размера NF06 и диам. 4 мм для размера NF10)
- 1 уплотнительное кольцо

Примечание: выше не приведено изображение защитного шарика.

Режимы резания – NF/NS...-EB45 метрич.

SMG		a_p (∅)		f		v_c						
		z=4	z=6	z=4	z=6	H15	CP20	RX2000	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
P1	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	–	–	–	–
P2	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	–	–	–	–
P3	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	–	–	–	–
P4	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–	–	–	–
P5	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–	–	–	–
P6	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–	–	–	–
P7	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–	–	–	–
P8	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)	–	–	–	–
P11	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)	–	–	–	–
P12	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	12 (8-15)	25 (15-45)	30 (15-65)	–	–	–	–
M1	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	12 (9-15)	25 (15-40)	35 (20-60)	–	25 (15-40)	40 (20-60)	–
M2	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	–	25 (15-40)	35 (20-60)	–	25 (15-40)	40 (20-60)	–
M3	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	–	25 (15-40)	35 (20-60)	–	25 (15-40)	40 (20-60)	–
M4	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	–	20 (10-30)	25 (15-40)	–	25 (10-30)	30 (15-40)	–
M5	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	–	20 (10-30)	25 (15-40)	–	25 (10-30)	30 (15-40)	–
K1	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	–	–	–	–
K2	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	–	25 (20-40)	40 (30-70)	–	–	–	–
K3	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	–	–	–	–
K4	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	–	–	–	–
K5	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	–	–	–	–
K6	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	–	60 (40-100)	80 (30-150)	–	–	–	–
K7	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	–	60 (40-100)	80 (30-150)	–	–	–	–
N1	NF/NS-EB45	0,10-20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	80 (30-150)	50 (20-80)	–	–	–
N2	NF/NS-EB45	0,10-20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	80 (30-150)	50 (20-80)	–	–	–
N3	NF/NS-EB45	0,10-20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	80 (30-150)	50 (20-80)	–	–	–
N4	NF/NS-EB45	0,10-20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	80 (30-150)	50 (20-80)	–	–	–
S1	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	–	15 (8-20)	20 (10-25)	–	–	–	20 (10-25)
S2	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	–	15 (8-20)	20 (10-25)	–	–	–	20 (10-25)
S3	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	–	15 (8-20)	20 (10-25)	–	–	–	25 (10-25)
S11	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	–	–	–	30 (20-50)
S12	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	–	–	–	30 (20-50)
S13	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	–	–	–	30 (20-50)

Продолжение таблицы на следующей странице.

Режимы резания – NF/NS...-EB45 метрич.

SMG		a_p (∅)		f		v_c						
		z=4	z=6	z=4	z=6	H15	CP20	RX2000	RK2050	RM2020	RM2090	RS2090
H3	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	–	–	10 (8-15)	–	–	–	–
H5	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	–	–	10 (8-15)	–	–	–	–
H7	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	–	–	10 (8-15)	–	–	–	–
H8	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	–	–	10 (8-15)	–	–	–	–
H11	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	–	–	10 (8-15)	–	–	–	–
H12	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	–	–	10 (8-15)	–	–	–	–
H21	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	–	–	10 (8-15)	–	–	–	–
H31	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	–	–	10 (8-15)	–	–	–	–
PM1	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	–	50 (30-80)	70 (40-100)	–	–	–	–
PM2	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	–	50 (30-80)	70 (40-100)	–	–	–	–
PM3	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	–	50 (30-80)	70 (40-100)	–	–	–	–
TS1	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	–	40 (20-60)	–	–	–	–
TS2	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	–	40 (20-60)	–	–	–	–
TS3	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	–	40 (20-60)	–	–	–	–
TS4	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	–	40 (20-60)	–	–	–	–
TP1	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	–	40 (20-60)	–	–	–	–
TP2	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	–	40 (20-60)	–	–	–	–
TP3	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	–	40 (20-60)	–	–	–	–
TP4	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	–	40 (20-60)	–	–	–	–
GR1	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	40 (80-20)	–	60 (30-120)	–	–	–	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – NF/NS...-EB45 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)		f		v_c						
		z=4	z=6	z=4	z=6	H15	CP20	RX2000	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
P1	NF/NS-EB45	0.004-0.006	0.004-0.008	0.004-0.012	0.008-0.024	80 (50-100)	195 (100-330)	260 (100-490)	–	–	–	–
P2	NF/NS-EB45	0.004-0.006	0.004-0.008	0.004-0.012	0.008-0.024	80 (50-100)	195 (100-330)	260 (100-490)	–	–	–	–
P3	NF/NS-EB45	0.004-0.006	0.004-0.008	0.004-0.012	0.008-0.024	80 (50-100)	195 (100-330)	260 (100-490)	–	–	–	–
P4	NF/NS-EB45	0.004-0.006	0.004-0.008	0.004-0.008	0.008-0.020	65 (35-80)	165 (100-260)	195 (100-395)	–	–	–	–
P5	NF/NS-EB45	0.004-0.006	0.004-0.008	0.004-0.008	0.008-0.020	65 (35-80)	165 (100-260)	195 (100-395)	–	–	–	–
P6	NF/NS-EB45	0.004-0.006	0.004-0.008	0.004-0.008	0.008-0.020	65 (35-80)	165 (100-260)	195 (100-395)	–	–	–	–
P7	NF/NS-EB45	0.004-0.006	0.004-0.008	0.004-0.008	0.008-0.020	65 (35-80)	165 (100-260)	195 (100-395)	–	–	–	–
P8	NF/NS-EB45	0.004-0.006	0.004-0.008	0.004-0.008	0.008-0.020	50 (35-65)	115 (65-195)	130 (65-260)	–	–	–	–
P11	NF/NS-EB45	0.004-0.006	0.004-0.008	0.004-0.008	0.008-0.020	50 (35-65)	115 (65-195)	130 (65-260)	–	–	–	–
P12	NF/NS-EB45	0.004-0.006	0.004-0.008	0.004-0.008	0.008-0.020	40 (25-50)	80 (50-150)	100 (50-215)	–	–	–	–
M1	NF/NS-EB45	0.003-0.006	0.004-0.006	0.004-0.008	0.008-0.020	40 (30-50)	80 (50-130)	115 (65-195)	–	80 (50-130)	130 (65-195)	–
M2	NF/NS-EB45	0.003-0.006	0.004-0.006	0.004-0.008	0.008-0.020	–	80 (50-130)	115 (65-195)	–	80 (50-130)	130 (65-195)	–
M3	NF/NS-EB45	0.003-0.006	0.004-0.006	0.004-0.008	0.008-0.020	–	80 (50-130)	115 (65-195)	–	80 (50-130)	130 (65-195)	–
M4	NF/NS-EB45	0.003-0.006	0.004-0.006	0.004-0.008	0.008-0.020	–	65 (35-100)	80 (50-130)	–	65 (35-100)	100 (50-130)	–
M5	NF/NS-EB45	0.003-0.006	0.004-0.006	0.004-0.008	0.008-0.020	–	65 (35-100)	80 (50-130)	–	65 (35-100)	100 (50-130)	–
K1	NF/NS-EB45	0.004-0.008	0.004-0.010	0.004-0.012	0.008-0.024	80 (50-100)	195 (130-330)	260 (100-490)	–	–	–	–
K2	NF/NS-EB45	0.004-0.008	0.004-0.010	0.004-0.012	0.008-0.024	–	80 (65-130)	130 (100-230)	–	–	–	–
K3	NF/NS-EB45	0.004-0.008	0.004-0.010	0.004-0.012	0.008-0.024	80 (50-100)	195 (130-330)	260 (100-490)	–	–	–	–
K4	NF/NS-EB45	0.004-0.008	0.004-0.010	0.004-0.012	0.008-0.024	80 (50-100)	150 (100-230)	230 (130-395)	–	–	–	–
K5	NF/NS-EB45	0.004-0.008	0.004-0.010	0.004-0.012	0.008-0.024	80 (50-100)	150 (100-230)	230 (130-395)	–	–	–	–
K6	NF/NS-EB45	0.004-0.008	0.004-0.010	0.004-0.012	0.008-0.024	–	195 (130-330)	260 (100-490)	–	–	–	–
K7	NF/NS-EB45	0.004-0.008	0.004-0.010	0.004-0.012	0.008-0.024	–	195 (130-330)	260 (100-490)	–	–	–	–
N1	NF/NS-EB45	0.004-0.787	0.004-0.012	0.004-0.012	0.008-0.024	165 (65-260)	–	260 (100-490)	165 (65-260)	–	–	–
N2	NF/NS-EB45	0.004-0.787	0.004-0.012	0.004-0.012	0.008-0.024	165 (65-260)	–	260 (100-490)	165 (65-260)	–	–	–
N3	NF/NS-EB45	0.004-0.787	0.004-0.012	0.004-0.012	0.008-0.024	165 (65-260)	–	260 (100-490)	165 (65-260)	–	–	–
N4	NF/NS-EB45	0.004-0.787	0.004-0.012	0.004-0.012	0.008-0.024	165 (65-260)	–	260 (100-490)	165 (65-260)	–	–	–
S1	NF/NS-EB45	0.003-0.006	0.004-0.006	0.004-0.008	0.008-0.012	–	50 (25-65)	65 (35-80)	–	–	–	65 (35-80)
S2	NF/NS-EB45	0.003-0.006	0.004-0.006	0.004-0.008	0.008-0.012	–	50 (25-65)	65 (35-80)	–	–	–	65 (35-80)
S3	NF/NS-EB45	0.003-0.006	0.004-0.006	0.004-0.008	0.008-0.012	–	50 (25-65)	65 (35-80)	–	–	–	80 (35-80)
S11	NF/NS-EB45	0.003-0.006	0.004-0.006	0.004-0.008	0.008-0.012	65 (50-100)	100 (50-130)	130 (65-165)	–	–	–	100 (65-165)
S12	NF/NS-EB45	0.003-0.006	0.004-0.006	0.004-0.008	0.008-0.012	65 (50-100)	100 (50-130)	130 (65-165)	–	–	–	100 (65-165)
S13	NF/NS-EB45	0.003-0.006	0.004-0.006	0.004-0.008	0.008-0.012	65 (50-100)	100 (50-130)	130 (65-165)	–	–	–	100 (65-165)

Продолжение таблицы на следующей странице.

Режимы резания – NF/NS...-EB45 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)		f		v_c						
		z=4	z=6	z=4	z=6	H15	CP20	RX2000	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
H3	*NF/NS-EB45*	*0.003-0.006*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.008-0.012*	–	–	*35 (25-50)*	–	–	–	–
H5	*NF/NS-EB45*	*0.003-0.006*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.008-0.012*	–	–	*35 (25-50)*	–	–	–	–
H7	*NF/NS-EB45*	*0.003-0.006*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.008-0.012*	–	–	*35 (25-50)*	–	–	–	–
H8	*NF/NS-EB45*	*0.003-0.006*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.008-0.012*	–	–	*35 (25-50)*	–	–	–	–
H11	*NF/NS-EB45*	*0.003-0.006*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.008-0.012*	–	–	*35 (25-50)*	–	–	–	–
H12	*NF/NS-EB45*	*0.003-0.006*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.008-0.012*	–	–	*35 (25-50)*	–	–	–	–
H21	*NF/NS-EB45*	*0.003-0.006*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.008-0.012*	–	–	*35 (25-50)*	–	–	–	–
H31	*NF/NS-EB45*	*0.003-0.006*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.008-0.012*	–	–	*35 (25-50)*	–	–	–	–
PM1	*NF/NS-EB45*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.004-0.008*	*0.008-0.020*	–	*165 (100-260)*	*230 (130-350)*	–	–	–	–
PM2	*NF/NS-EB45*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.004-0.008*	*0.008-0.020*	–	*165 (100-260)*	*230 (130-350)*	–	–	–	–
PM3	*NF/NS-EB45*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.004-0.008*	*0.008-0.020*	–	*165 (100-260)*	*230 (130-350)*	–	–	–	–
TS1	*NF/NS-EB45*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.004-0.012*	*0.008-0.024*	*65 (50-80)*	–	*130 (65-195)*	–	–	–	–
TS2	*NF/NS-EB45*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.004-0.012*	*0.008-0.024*	*65 (50-80)*	–	*130 (65-195)*	–	–	–	–
TS3	*NF/NS-EB45*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.004-0.012*	*0.008-0.024*	*65 (50-80)*	–	*130 (65-195)*	–	–	–	–
TS4	*NF/NS-EB45*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.004-0.012*	*0.008-0.024*	*65 (50-80)*	–	*130 (65-195)*	–	–	–	–
TP1	*NF/NS-EB45*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.004-0.012*	*0.008-0.024*	*65 (50-80)*	–	*130 (65-195)*	–	–	–	–
TP2	*NF/NS-EB45*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.004-0.012*	*0.008-0.024*	*65 (50-80)*	–	*130 (65-195)*	–	–	–	–
TP3	*NF/NS-EB45*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.004-0.012*	*0.008-0.024*	*65 (50-80)*	–	*130 (65-195)*	–	–	–	–
TP4	*NF/NS-EB45*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.004-0.012*	*0.008-0.024*	*65 (50-80)*	–	*130 (65-195)*	–	–	–	–
GR1	*NF/NS-EB45*	*0.004-0.006*	*0.004-0.008*	*0.004-0.012*	*0.008-0.024*	*130 (65-260)*	–	*195 (100-395)*	–	–	–	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – NF/NS...-EB845 метрич.

SMG		a_p (∅)		f		v_c						
		z=4	z=6	z=4	z=6	H15	CP20	RX2000	RK2050	RM2020	RM2090	RS2090
P3	NF/NS-EB845	0,10 -0,15	0,1 -0,20	0,10 -0,30	0,20 -0,60	–	60 (30-100)	80 (30-150)	–	–	–	-
P4	NF/NS-EB845	0,10 -0,15	0,1 -0,20	0,10 -0,20	0,20 -0,50	–	50 (30-80)	60 (30-120)	–	–	–	-
P5	NF/NS-EB845	0,10 -0,15	0,1 -0,20	0,10 -0,20	0,20 -0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–	–	–	-
P6	NF/NS-EB845	0,10 -0,15	0,1 -0,20	0,10 -0,20	0,20 -0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–	–	–	-
P7	NF/NS-EB845	0,10 -0,15	0,1 -0,20	0,10 -0,20	0,20 -0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–	–	–	-
P8	NF/NS-EB845	0,10 -0,15	0,1 -0,20	0,10 -0,20	0,20 -0,50	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)	–	–	–	-
P11	NF/NS-EB845	0,10 -0,15	0,1 -0,20	0,10 -0,20	0,20 -0,50	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)	–	–	–	-
P12	NF/NS-EB845	0,10 -0,15	0,1 -0,20	0,10 -0,20	0,20 -0,50	12 (8-15)	25 (15-45)	30 (15-65)	–	–	–	-
M1	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20 -0,50	12 (9-15)	25 (15-45)	35 (20-60)	–	25 (15-40)	40 (20-60)	-
M2	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20 -0,50	–	25 (15-45)	35 (20-60)	–	25 (15-40)	40 (20-60)	-
M3	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20 -0,50	–	25 (15-45)	35 (20-60)	–	25 (15-40)	40 (20-60)	-
M4	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20 -0,50	–	20 (10-30)	25 (15-40)	–	25 (10-30)	30 (15-40)	-
M5	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20 -0,50	–	20 (10-30)	25 (15-40)	–	25 (10-30)	30 (15-40)	-
K1	NF/NS-EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,10 -0,30	0,20 -0,60	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)	–	–	
K2	NF/NS-EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,10 -0,30	0,20 -0,60	–	25 (20-40)	40 (30-70)	45 (35-80)	–	–	
K3	NF/NS-EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,10 -0,30	0,20 -0,60	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)	–	–	
K4	NF/NS-EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,10 -0,30	0,20 -0,60	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	80 (30-150)	–	–	
K5	NF/NS-EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,10 -0,30	0,20 -0,60	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	80 (45-135)	–	–	
K6	NF/NS-EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,10 -0,30	0,20 -0,60	–	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)	–	–	
K7	NF/NS-EB845	0,10 -0,20	0,10 -0,25	0,10 -0,30	0,20 -0,60	–	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)	–	–	-
S1	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20- 0,30	–	15 (8-20)	20 (10-25)	–	–	–	20 (10-25)
S2	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20- 0,30	–	15 (8-20)	20 (10-25)	–	–	–	20 (10-25)
S3	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20- 0,30	–	15 (8-20)	20 (10-25)	–	–	–	25 (10-25)
S11	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20- 0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	–	–	–	30 (20-50)
S12	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20- 0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	–	–	–	30 (20-50)
S13	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20- 0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	–	–	–	30 (20-50)
H3	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20- 0,30	–	–	10 (8-15)	–	–	–	-
H5	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20- 0,30	–	–	10 (8-15)	–	–	–	-
H7	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20- 0,30	–	–	10 (8-15)	–	–	–	-
H8	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20- 0,30	–	–	10 (8-15)	–	–	–	-
H11	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20- 0,30	–	–	10 (8-15)	–	–	–	-
H12	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20- 0,30	–	–	10 (8-15)	–	–	–	-
H21	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20- 0,30	–	–	10 (8-15)	–	–	–	-
H31	NF/NS-EB845	0,08 -0,15	0,10 -0,15	0,10 -0,20	0,20- 0,30	–	–	10 (8-15)	–	–	–	-
PM1	NF/NS-EB845	0,10 -0,15	0,1 -0,20	0,10 -0,20	0,20 -0,50	–	50 (30-80)	70 (40-100)	–	–	–	-
PM2	NF/NS-EB845	0,10 -0,15	0,1 -0,20	0,10 -0,20	0,20 -0,50	–	50 (30-80)	70 (40-100)	–	–	–	-
PM3	NF/NS-EB845	0,10 -0,15	0,1 -0,20	0,10 -0,20	0,20 -0,50	–	50 (30-80)	70 (40-100)	–	–	–	-

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – NF/NS...-EB845 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)		f		v_c						
		z=4	z=6	z=4	z=6	H15	CP20	RX2000	RK2050	RM2020	RM2090	RS2090
P3	NF/NS-EB845	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.004 -0.012	0.008 -0.024	–	195 (100-330)	260 (100-490)	–	–	–	-
P4	NF/NS-EB845	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.004 -0.008	0.008 -0.020	–	165 (100-260)	195 (100-395)	–	–	–	-
P5	NF/NS-EB845	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.004 -0.008	0.008 -0.020	65 (35-80)	165 (100-260)	195 (100-395)	–	–	–	-
P6	NF/NS-EB845	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.004 -0.008	0.008 -0.020	65 (35-80)	165 (100-260)	195 (100-395)	–	–	–	-
P7	NF/NS-EB845	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.004 -0.008	0.008 -0.020	65 (35-80)	165 (100-260)	195 (100-395)	–	–	–	-
P8	NF/NS-EB845	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.004 -0.008	0.008 -0.020	50 (35-65)	115 (65-195)	130 (65-260)	–	–	–	-
P11	NF/NS-EB845	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.004 -0.008	0.008 -0.020	50 (35-65)	115 (65-195)	130 (65-260)	–	–	–	-
P12	NF/NS-EB845	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.004 -0.008	0.008 -0.020	40 (25-50)	80 (50-150)	100 (50-125)	–	–	–	–
M1	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.02	40 (30-50)	80 (50-150)	115 (65-200)	–	80 (50-130)	130 (65-195)	-
M2	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.02	–	80 (50-150)	115 (65-200)	–	80 (50-130)	130 (65-195)	-
M3	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.02	–	80 (50-150)	115 (65-200)	–	80 (50-130)	130 (65-195)	-
M4	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.02	–	65 (30-100)	80 (50-135)	–	80 (35-100)	100 (50-130)	-
M5	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.02	–	65 (30-100)	80 (50-135)	–	80 (35-100)	100 (50-130)	-
K1	NF/NS-EB845	0.004 -0.008	0.004 -0.010	0.004 -0.012	0.008 -0.024	80 (50-100)	195 (130-330)	260 (100-490)	290 (110-550)	–	–	
K2	NF/NS-EB845	0.004 -0.008	0.004 -0.010	0.004 -0.012	0.008 -0.024	–	80 (65-130)	130 (100-230)	145 (110-260)	–	–	
K3	NF/NS-EB845	0.004 -0.008	0.004 -0.010	0.004 -0.012	0.008 -0.024	80 (50-100)	195 (130-330)	260 (100-490)	290 (110-550)	–	–	
K4	NF/NS-EB845	0.004 -0.008	0.004 -0.010	0.004 -0.012	0.008 -0.024	80 (50-100)	150 (100-330)	230 (130-395)	260 (145-440)	–	–	
K5	NF/NS-EB845	0.004 -0.008	0.004 -0.010	0.004 -0.012	0.008 -0.024	80 (50-100)	150 (100-330)	230 (130-395)	260 (145-440)	–	–	
K6	NF/NS-EB845	0.004 -0.008	0.004 -0.010	0.004 -0.012	0.008 -0.024	–	195 (130-330)	260 (100-490)	290 (110-550)	–	–	
K7	NF/NS-EB845	0.004 -0.008	0.004 -0.010	0.004 -0.012	0.008 -0.024	–	195 (130-330)	260 (100-490)	290 (110-550)	–	–	-
S1	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.012	–	50 (25-65)	65 (35-80)	–	–	–	65 (35-80)
S2	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.012	–	50 (25-65)	65 (35-80)	–	–	–	65 (35-80)
S3	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.012	–	50 (25-65)	65 (35-80)	–	–	–	65 (35-80)
S11	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.012	65 (50-100)	100 (50-130)	130 (65-165)	–	–	–	100 (65-165)
S12	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.012	65 (50-100)	100 (50-130)	130 (65-165)	–	–	–	100 (65-165)
S13	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.012	65 (50-100)	100 (50-130)	130 (65-165)	–	–	–	100 (65-165)
H3	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.012	–	–	35 (25-50)	–	–	–	-
H5	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.012	–	–	35 (25-50)	–	–	–	-
H7	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.012	–	–	35 (25-50)	–	–	–	-
H8	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.012	–	–	35 (25-50)	–	–	–	-
H11	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.012	–	–	35 (25-50)	–	–	–	-
H12	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.012	–	–	35 (25-50)	–	–	–	-
H21	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.012	–	–	35 (25-50)	–	–	–	-
H31	NF/NS-EB845	0.003 -0.006	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.008 -0.012	–	–	35 (25-50)	–	–	–	-
PM1	NF/NS-EB845	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.004 -0.008	0.008 -0.020	–	165 (100-260)	230 (130-350)	–	–	–	-
PM2	NF/NS-EB845	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.004 -0.008	0.008 -0.020	–	165 (100-260)	230 (130-350)	–	–	–	-
PM3	NF/NS-EB845	0.004 -0.006	0.004 -0.008	0.004 -0.008	0.008 -0.020	–	165 (100-260)	230 (130-350)	–	–	–	-

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – NF/NS...-EB25/EB30 метрич.

SMG		a_p (∅)		f		v_c			
		z=4	z=6	z=4	z=6	H15	CP20	RX2000	RK2050
P1	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	–
P2	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	–
P3	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	–
P4	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,7	0,5-1	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–
P5	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,7	0,5-1	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–
P6	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,7	0,5-1	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–
P7	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,7	0,5-1	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	–
M1	NF/NS-EB25/EB30	0,08-0,15	0,10-0,15	0,3-0,7	0,5-1	–	25 (15-40)	35 (20-60)	–
K1	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)
K2	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	–	25 (20-40)	40 (30-70)	45 (35-80)
K3	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)
K4	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	80 (45-135)
K5	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	80 (45-135)
K6	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	–	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)
K7	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	–	60 (40-100)	80 (30-150)	90 (35-170)
N1	NF/NS-EB25/EB30	0,10-20	0,10-0,30	0,3-0,9	0,5-1,2	50 (20-80)	–	–	–
N2	NF/NS-EB25/EB30	0,10-20	0,10-0,30	0,3-0,9	0,5-1,2	50 (20-80)	–	–	–
N3	NF/NS-EB25/EB30	0,10-20	0,10-0,30	0,3-0,9	0,5-1,2	50 (20-80)	–	–	–
N11	NF/NS-EB25/EB30	0,10-20	0,10-0,30	0,3-0,9	0,5-1,2	50 (20-80)	–	–	–
PM1	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	–	50 (30-80)	70 (40-100)	–
PM2	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	–	50 (30-80)	70 (40-100)	–
PM3	NF/NS-EB25/EB30	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	–	50 (30-80)	70 (40-100)	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – EB25/EB30 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)		f		v_c			
		z=4	z=6	z=4	z=6	H15	CP20	RX2000	RK2050
P1	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	*80 (50-100)*	*195 (100-330)*	*260 (100-490)*	–
P2	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	*80 (50-100)*	*195 (100-330)*	*260 (100-490)*	–
P3	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	*80 (50-100)*	*195 (100-330)*	*260 (100-490)*	–
P4	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.012–0.028*	*0.020–0.039*	*65 (35-80)*	*165 (100-265)*	*195 (100-395)*	–
P5	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.012–0.028*	*0.020–0.039*	*65 (35-80)*	*165 (100-265)*	*195 (100-395)*	–
P6	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.012–0.028*	*0.020–0.039*	*65 (35-80)*	*165 (100-265)*	*195 (100-395)*	–
P7	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.012–0.028*	*0.020–0.039*	*65 (35-80)*	*165 (100-265)*	*195 (100-395)*	–
M1	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.003–0.006*	*0.004–0.006*	*0.012–0.028*	*0.020–0.039*	–	*80 (50-130)*	*115 (65-195)*	–
K1	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.008*	*0.004–0.010*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	*80 (50-100)*	*195 (130-330)*	*260 (100-490)*	*290 (110-550)*
K2	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.008*	*0.004–0.010*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	–	*80 (65-130)*	*130 (100-230)*	*145 (110-260)*
K3	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.008*	*0.004–0.010*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	*80 (50-100)*	*195 (130-330)*	*260 (100-490)*	*290 (110-550)*
K4	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.008*	*0.004–0.010*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	*80 (50-100)*	*150 (100-230)*	*230 (130-395)*	*260 (145-440)*
K5	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.008*	*0.004–0.010*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	*80 (50-100)*	*150 (100-230)*	*230 (130-395)*	*260 (145-440)*
K6	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.008*	*0.004–0.010*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	–	*195 (130-330)*	*260 (100-490)*	*290 (110-550)*
K7	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.008*	*0.004–0.010*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	–	*195 (130-330)*	*260 (100-490)*	*290 (110-550)*
N1	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.787*	*0.004–0.012*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	*165 (65-265)*	–	–	–
N2	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.787*	*0.004–0.012*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	*165 (65-265)*	–	–	–
N3	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.787*	*0.004–0.012*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	*165 (65-265)*	–	–	–
N11	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.787*	*0.004–0.012*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	*165 (65-265)*	–	–	–
PM1	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	–	*165 (100-265)*	*230 (130-330)*	–
PM2	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	–	*165 (100-265)*	*230 (130-330)*	–
PM3	*NF/NS-EB25/EB30*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.012–0.035*	*0.020–0.047*	–	*165 (100-265)*	*230 (130-330)*	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

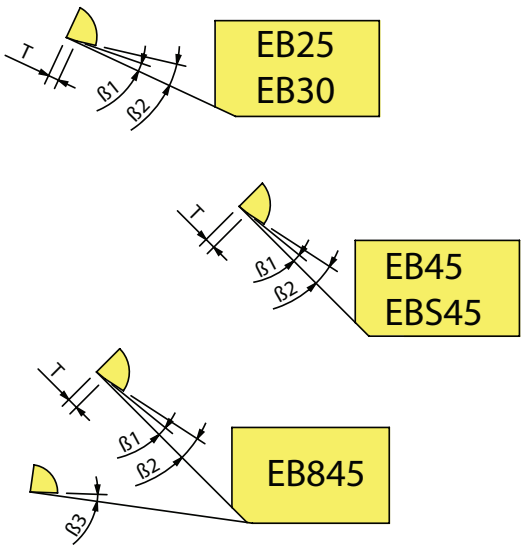
Инструкции по переточке

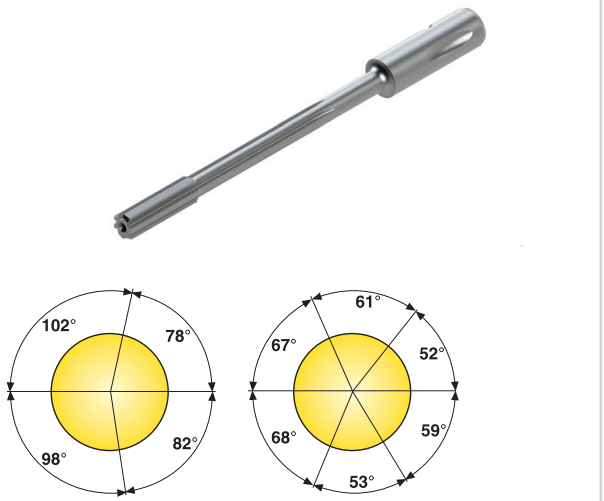
Требования

Алмазный круг
Размер зерна:
D6 – Для первого заднего угла (β1–β3)
D64 – Для второго заднего угла (β2)

Важно

Переточка уменьшает диаметр развертки.
Покрытие может увеличить диаметр
Макс. биение направляющих фасок 10 мкм *(394 мкдюйм.)*.





Ø Nanofix, мм *(дюйм.ы)*	β_1	β_2	β_3	T, мм *(дюйм.ы)*
2,97-9,999 *(0,1169-0,3936)*	8°	25°	10°	0,15 *(0,006)*
10,12–12,050 *(0,3937-0,4744)*	8°	25°	10°	0,15 *(0,006)*



Bifix®

Развертки Bifix® со сменными режущими пластинами обеспечивают высокую точность при обработке всех групп материалов заготовок

- Обеспечивает соблюдение допусков в диапазоне от 8 до 16 мкм и шероховатость поверхности RA 0.25 (RMS 12 микро/дюйм)
- Сменные пластины имеют две режущие кромки на лезвие
- Три направляющие пластины их кермета и система точной регулировки

Обзор диапазона

	∅ Диапазон	Глубина развертывания	Допуск ∅ сверла	Промежуточные диаметры	Качество поверхности
SR80 Для сквозных отверстий 	6,875-60,500 мм *(0.2707-2.3819")*	5-7 x D	IT 6	Да, при заказе через Custom design	R_a 0,2-0,8 мкм *(R_a 8-31 µin)*
SR81 Для глухих отверстий 	7,875-60,500 мм *(0.3100-2.3819")*	5-7 x D	IT 6-7	Да, при заказе через Custom design	R_a 0,2-0,8 мкм *(R_a 8-31 µin)*
SR82 Для глухих отверстий короткая версия 	7,875-60,500 мм *(0.3100-2.3819")*	3-5 x D	IT 6-7	Да, при заказе через Custom design	R_a 0,2-0,8 мкм *(R_a 8-31 µin)*

Обозначение

Развертки

Тип развертки:
Тип 80: Сквозное отверстие
Тип 81: Глухое отверстие
Тип 82: Глухое отверстие, короткая версия



Тип развертки:
Тип 80: Сквозное отверстие
Тип 81: Глухое отверстие
Тип 82: Глухое отверстие, короткая версия

Диаметр отверстия и допуск

Тип заходной геометрии
EN1, EN2, EN3

SR80 - 16,85 P6 - EN1 - R - 9

0.6624”-0.6628”

Тип хвостовика: (определяется когда требуемый тип нестандартный)
SR 80 и SR 81: R1 без лыски - стандартный
SR82: R9 с лыской - стандартный

Лезвия

Важно:
Развертка и лезвие должны иметь одинаковую заходную геометрию.

Размер лезвия:
P0, P1, P2, P4

Угол резания:
0°, 6°, 12°

P2 - EN1 - 06 - CP20

Тип заходной геометрии
EN1, EN2, EN3

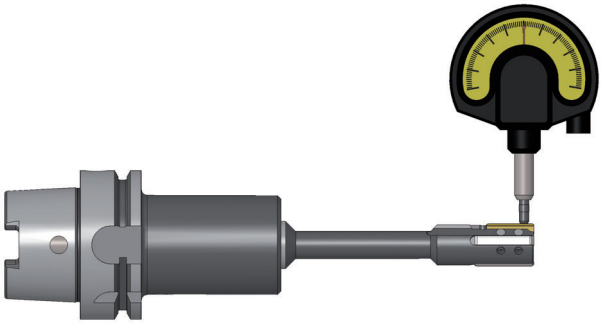
Сплав:
CP20, H15

Настройка и режимы резания

Вращающийся инструмент

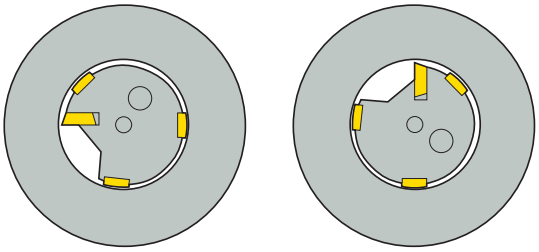
Макс. рекомендованное биение: 0,02 мм *(0,0008")*.
Рекомендуется прецизионный держатель : Гидропатрон, цанговый патрон D-типа, цанговый патрон 5672 или термооправка.

Стационарный инструмент
Используйте плавающий держатель Seco, см. стр. 480-484.



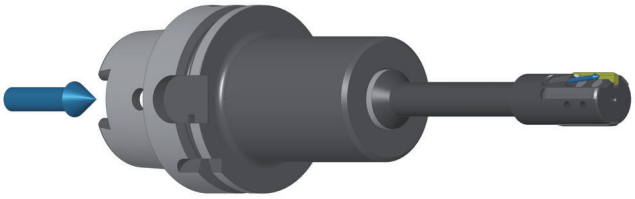
Для оптимального стружкообразования

Рекомендуемая ориентация режущей пластины для стационарных инструментов (см. чертеж, вид спереди).



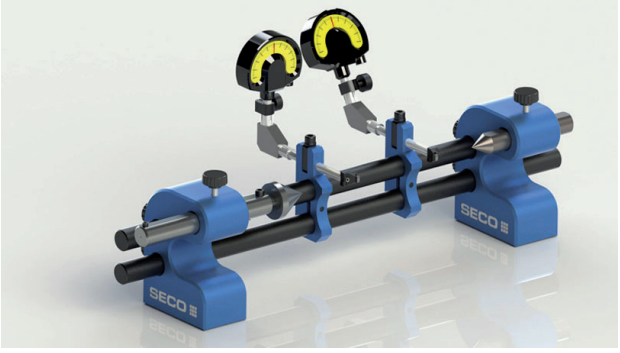
Требования к СОЖ

Для обеспечения максимального срока службы инструмента и качества обработки следует учитывать требования к СОЖ.
Рекомендуется сквозная подача СОЖ. Наружная подача СОЖ может применяться, если глубина развертывания < 2 x D.
Качественное эмульгируемое масло с минимальной долей минерального масла 40%. Чистое масло рекомендуется для нержавеющей стали.
Фильтрация 30–50 мкм (1200-2000 мкдюйм).
Объем не менее 0,5 л/мин/мм (3,35 галл./мин/дюйм) в диаметре инструмента.
Пример: Развертка Ø 10, минимальный поток 5 л/мин (1,3 гал/мин).



Настроечное приспособление

SF-60200-C160C190: Номер детали 02885396
- Горизонтальная установка
- Первый выбор для Ø менее 60 мм *(2.362")*
- 2 индикатора
- Максимальный Ø инструмента: 60,5 мм *(2,382")*
- Максимальная длина инструмента: 200 мм *(7,784")*



Выбор геометрии – лезвия

Развертка и лезвие должны иметь одинаковую заходную геометрию.

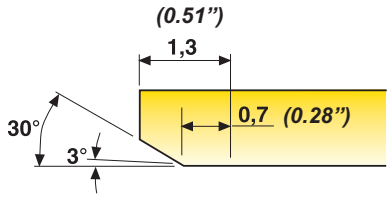
Сплав и передний угол
Пользуйтесь таблицами, начиная со стр. 666-672, для классификации материала детали по группам Seco (SMG).

Пользуйтесь таблицей рекомендуемых режимов резания на стр. 413-415 для выбора сплава и переднего угла.

Программа лезвий (пластин) приведена на стр. 411, 412.

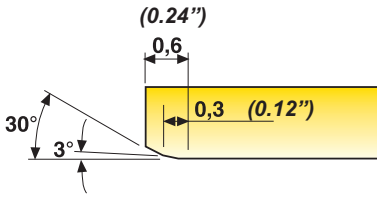
EN1 – Применение

Максимальный допуск ∅ 0,5 мм *(0,020")*
Шероховатость + R_a 0,3–0,8 мкм
(Шероховатость + R_a 12 - 31 мкдюйм.)



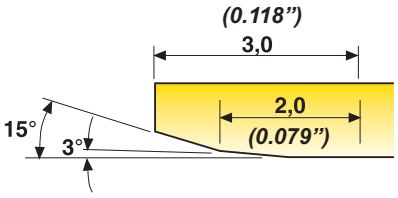
EN2 – Короткий заход

Максимальный допуск на ∅ 0,3 мм *(0,012")*
Шероховатость + R_a 0,4–1,2 мкм
(Шероховатость + R_a 16–47 мкдюйм.)
Максимальная скорость подачи 0,2 мм/об. *(0,008" дюйм./об).*
Только для применения на коротком заходе.
Вспомогательная режущая кромка



EN3 – Особая шерох. поверхн.

Максимальный допуск на ∅ 0,5 мм *(0,020")*
Шероховатость + R_a 0,2–0,6 мкм
(Шероховатость + R_a 8–24 мкдюйм.
Подходит для всех материалов, кроме алюминия
Применяется для необходимой шероховатости R_a < 0,3–0,4 мкм *(12–16 мкдюйм.)*



Оптимизация / сплавы

Используйте таблицу выбора лезвий для подбора альтернативных лезвий для большей производительности или надежности.

Выбор лезвия

Размер лезвия	Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные сплавы	Алюминий	Износостойкость ⟷ Прочность			Обозначение	
						Производительность	Универсальность	Безопасность	Лезвие	Сплав
P0, P1, P2, P4										
			•	•				X	Pxx-ENx-00	H15
	•		•		•			X	Pxx-ENx-06	H15
		•		•	•			X	Pxx-ENx-12	H15
	•					X			Pxx-ENx-00	CP20
	•		•				X		Pxx-ENx-06	CP20
	•	•					X		Pxx-ENx-12	CP20
	•		•			X			Pxx-ENx-00	CP15
	•		•			X			Pxx-ENx-06	CP15
	•	•		•	•	X			Pxx-ENx-12	CP15

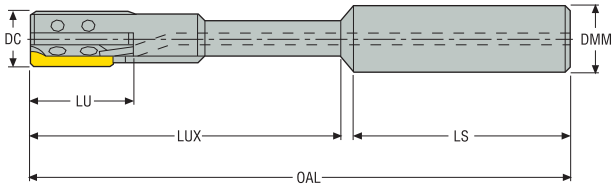
Сплавы

	**CP15**	**С покрытием** Износостойкий сплав с покрытием, альтернатива CP20. Оптимизировано для чугунов и сталей. Также подходит для черных металлов. Ti(C, N)
	**CP20**	**С покрытием** Универсальный сплав с покрытием подходит для большинства материалов, кроме алюминия. TiN
	**H15**	**Без покрытия** Прочный микрозернистый сплав для всех материалов. Подходит для чистовых операций благодаря острым режущим кромкам.

Для сквозных отверстий ∅ 7H6-26H6

хвостовик R1, цилиндрический без лыски, SR80





- Информацию по лезвиям см. на стр. 411, 412
- Внутренняя подача СОЖ

Обозначение	DC	OAL	LS	LUX	LU	DMM	Типоразмер лезвия
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
SR80-7H6-EN1	7	105	40	63	25	10	P0-EN1-xx
SR80-8H6-EN1	8	115	40	73	25	10	P0-EN1-xx
SR80-9H6-EN1	9	115	40	73	25	10	P1-EN1-xx
SR80-10H6-EN1	10	115	40	74	25	10	P1-EN1-xx
SR80-11H6-EN1	11	133	48	81	25	16	P1-EN1-xx
SR80-12H6-EN1	12	133	48	81	25	16	P1-EN1-xx
SR80-13H6-EN1	13	133	48	81	25	16	P2-EN1-xx
SR80-14H6-EN1	14	133	48	81	25	16	P2-EN1-xx
SR80-15H6-EN1	15	133	48	82	25	16	P2-EN1-xx
SR80-16H6-EN1	16	133	48	82	25	16	P2-EN1-xx
SR80-17H6-EN1	17	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
SR80-18H6-EN1	18	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
SR80-19H6-EN1	19	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
SR80-20H6-EN1	20	155	50	100	30	20	P4-EN1-xx
SR80-21H6-EN1	21	191	56	128	30	25	P4-EN1-xx
SR80-22H6-EN1	22	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
SR80-23H6-EN1	23	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
SR80-24H6-EN1	24	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
SR80-25H6-EN1	25	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
SR80-26H6-EN1	26	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx

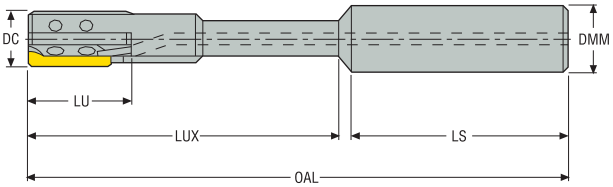
Комплектующие

Для ∅ (мм)	Регулировочный винт	Прижим	Винт прижима	Настроечный ключ	Шарик	Ключ*	Велич. момента
							
7-8	SH2020	SR-B0	LH2040	0.9SMS795	BB1.5	-	-
9	SH2025	SR-B1	LH2540	1.3SMS795	BB2.0	H00-1305	0,5 Nm
10-12	SH2525	SR-B2	LH2540	1.3SMS795	BB2.0	H00-1305	0,5 Nm
13-19	SH2540	SR-B3	LH3050	1.5SMS795	BB2.5	H00-1509	0,9 Nm
20-60	SH3060	SR-B5	LH4010	2SMS795	BB3.0	H00-2020	2,0 Nm

*Ключ поставляется с лезвием

Для сквозных отверстий ∅ 27H6–60H6

хвостовик R1, цилиндрический без лыски, SR80





- Информацию по лезвиям см. на стр. 411, 412
- Внутренняя подача СОЖ

Обозначение	DC	OAL	LS	LUX	LU	DMM	Типоразмер лезвия
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
SR80-27H6-EN1	27	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
SR80-28H6-EN1	28	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
SR80-29H6-EN1	29	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
SR80-30H6-EN1	30	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
SR80-31H6-EN1	31	221	56	160	30	25	P4-EN1-xx
SR80-32H6-EN1	32	221	56	160	30	25	P4-EN1-xx
SR80-34H6-EN1	34	226	56	165	30	25	P4-EN1-xx
SR80-35H6-EN1	35	226	56	165	30	25	P4-EN1-xx
SR80-36H6-EN1	36	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
SR80-38H6-EN1	38	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
SR80-40H6-EN1	40	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
SR80-42H6-EN1	42	226	56	167	30	25	P4-EN1-xx
SR80-44H6-EN1	44	226	56	167	30	25	P4-EN1-xx
SR80-48H6-EN1	48	226	56	168	30	25	P4-EN1-xx
SR80-50H6-EN1	50	226	56	168	30	25	P4-EN1-xx
SR80-52H6-EN1	52	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
SR80-54H6-EN1	54	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
SR80-58H6-EN1	58	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
SR80-60H6-EN1	60	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx

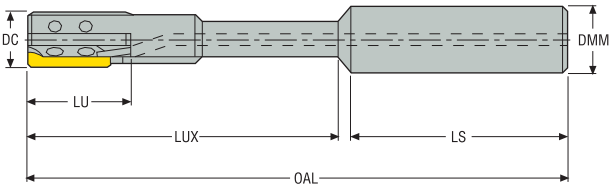
Комплектующие

Для ∅ (мм)	Регулировочный винт	Прижим	Винт прижима	Настроечный ключ	Шарик	Ключ*	Велич. момента
							
20-60	SH4060	SR-B5	LH4010	2SMS795	BB3.0	H00-2020	2,0 Nm

Для сквозных отверстий – Промежуточные диаметры

хвостовик R1, цилиндрический без лыски, SR80





- Информацию по лезвиям см. на стр. 411, 412
- Внимание! Развертка и лезвие должны иметь одинаковую заходную геометрию.
- Выбор заходной геометрии EN1, EN2 или EN3 см. стр. 402

Обозначение	DC	OAL	LS	LUX	LU	DMM	Типоразмер лезвия
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
SR80-6.875-XX-XXXX-EN	6,875 - 7,874	105,0	40,0	63,0	15,0	10,0	P0-EN-xx
SR80-7.875-XX-XXXX-EN	7,875 - 8,749	115,0	40,0	73,0	25,0	10,0	P0-EN-xx
SR80-8.750-XX-XXXX-EN	8,75 - 9,749	115,0	40,0	73,0	25,0	10,0	P1-EN-xx
SR80-9.750-XX-XXXX-EN	9,75 - 10,749	115,0	40,0	73,0	25,0	10,0	P1-EN-xx
SR80-10.750-XX-XXXX-EN	10,75 - 12,749	133,0	48,0	81,0	25,0	16,0	P1-EN-xx
SR80-12.750-XX-XXXX-EN	12,75 - 16,749	133,0	48,0	81,0	25,0	16,0	P2-EN-xx
SR80-16.750-XX-XXXX-EN	16,75 - 19,499	155,0	50,0	100,0	25,0	20,0	P2-EN-xx
SR80-19.500-XX-XXXX-EN	19,5 - 20,499	155,0	50,0	100,0	30,0	20,0	P3-EN-xx
SR80-20.500-XX-XXXX-EN	20,5 - 26,499	191,0	56,0	129,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR80-26.500-XX-XXXX-EN	26,5 - 32,499	221,0	56,0	160,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR80-32.500-XX-XXXX-EN	32,5 - 38,499	226,0	56,0	165,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR80-38.500-XX-XXXX-EN	38,5 - 40,499	226,0	56,0	166,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR80-40.500-XX-XXXX-EN	40,5 - 44,499	226,0	56,0	167,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR80-44.500-XX-XXXX-EN	44,5 - 50,499	226,0	56,0	168,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR80-50.500-XX-XXXX-EN	50,5 - 60,5	226,0	56,0	169,0	30,0	25,0	P4-EN-xx

Комплектующие

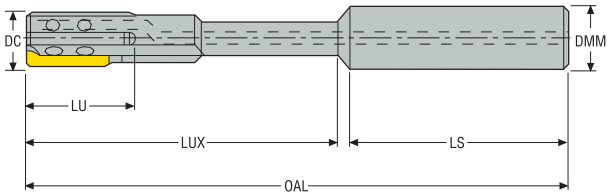
Доп. части

Для ∅ (мм)	Настроечный винт	Прижим	Винт прижима	Регулировочный ключ	Шарик (опорный)	Ключ (под головку)
						
6,875-8,749	SH2020	SR-B0	LH2040	0.9SMS795	BB1.5	–
8,750-9,749	SH2525	SR-B1	LH2540	1.3SMS795	BB2.0	H00-1305
9,750-12,749	SH2525	SR-B2	LH2540	1.3SMS795	BB2.0	H00-1305
12,750-19,499	SH3040	SR-B3	LH3050	1.5SMS795	BB2.0	H00-1509
19,500-60,500	SH4060	SR-B5	LH4010	2SMS795	BB3.0	H00-2020

*Ключ поставляется с лезвием
Внимание! При заказе разверток для промежуточных диаметров указывайте: диаметр и допуск обрабатываемого отверстия, геометрию заходной части (EN1, EN2 или EN3).
Пример заказа: SR80-11.50 H7-EN2, P1-EN2-06, CP20.

Для глухих отверстий ∅ 8H6-26H6

хвостовик R1, цилиндрический без лыски, SR81





- Информацию по лезвиям см. на стр. 411, 412
- Внутренняя подача СОЖ

Обозначение	DC	OAL	LS	LUX	LU	DMM	Типоразмер лезвия
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
SR81-8H6-EN1	8	115	40	73	25	10	P0-EN1-xx
SR81-9H6-EN1	9	115	40	73	25	10	P1-EN1-xx
SR81-11H6-EN1	11	133	48	81	25	16	P1-EN1-xx
SR81-13H6-EN1	13	133	48	81	25	16	P2-EN1-xx
SR81-14H6-EN1	14	133	48	81	25	16	P2-EN1-xx
SR81-15H6-EN1	15	133	48	82	25	16	P2-EN1-xx
SR81-16H6-EN1	16	133	48	82	25	16	P2-EN1-xx
SR81-17H6-EN1	17	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
SR81-18H6-EN1	18	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
SR81-19H6-EN1	19	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
SR81-20H6-EN1	20	155	50	100	30	20	P4-EN1-xx
SR81-21H6-EN1	21	191	56	128	30	25	P4-EN1-xx
SR81-22H6-EN1	22	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
SR81-23H6-EN1	23	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
SR81-25H6-EN1	25	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
SR81-26H6-EN1	26	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx

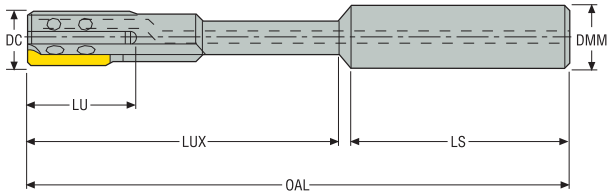
Комплектующие

Для ∅ (мм)	Регулировочный винт	Прижим	Винт прижима	Настроечный ключ	Шарик	Ключ*	Велич. момента
							
8	SH2020	SR-B0	LH2040	0.9SMS795	BB1.5	-	-
9	SH2525	SR-B1	LH2540	1.3SMS795	BB2.0	H00-1305	0,5 Nm
10-12	SH2525	SR-B2	LH2540	1.3SMS795	BB2.0	H00-1305	0,5 Nm
13-19	SH3040	SR-B3	LH3050	1.5SMS795	BB2.5	H00-1509	0,9 Nm
20-60	SH4060	SR-B5	LH4010	2SMS795	BB3.0	H00-2020	2,0 Nm

Для глухих отверстий ∅ 27H6–60H6

хвостовик R1, цилиндрический без лыски, SR81





- Информацию по лезвиям см. на стр. 411, 412
- Внутренняя подача СОЖ

Обозначение	DC	OAL	LS	LUX	LU	DMM	Типоразмер лезвия
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
SR81-27H6-EN1	27	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
SR81-28H6-EN1	28	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
SR81-29H6-EN1	29	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
SR81-30H6-EN1	30	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
SR81-31H6-EN1	31	221	56	160	30	25	P4-EN1-xx
SR81-32H6-EN1	32	221	56	160	30	25	P4-EN1-xx
SR81-34H6-EN1	34	226	56	165	30	25	P4-EN1-xx
SR81-35H6-EN1	35	226	56	165	30	25	P4-EN1-xx
SR81-36H6-EN1	36	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
SR81-38H6-EN1	38	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
SR81-40H6-EN1	40	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
SR81-42H6-EN1	42	226	56	167	30	25	P4-EN1-xx
SR81-44H6-EN1	44	226	56	167	30	25	P4-EN1-xx
SR81-48H6-EN1	48	226	56	168	30	25	P4-EN1-xx
SR81-50H6-EN1	50	226	56	168	30	25	P4-EN1-xx
SR81-52H6-EN1	52	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
SR81-54H6-EN1	54	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
SR81-58H6-EN1	58	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
SR81-60H6-EN1	60	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx

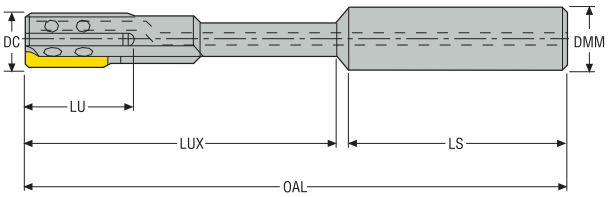
Комплектующие

Для ∅ (мм)	Регулировочный винт	Прижим	Винт прижима	Настроечный ключ	Шарик	Ключ*	Велич. момента
							
20-60	SH4060	SR-B5	LH4010	2SMS795	BB3.0	H00-2020	2,0 Nm

*Ключ поставляется с лезвием

Для глухих отверстий – Промежуточные диаметры

хвостовик R1, цилиндрический без лыски, SR81





- Информацию по лезвиям см. на стр. 411, 412
- Внимание! Развертка и лезвие должны иметь одинаковую заходную геометрию.
- Выбор заходной геометрии EN1, EN2 или EN3 см. стр. 402

Обозначение	DC	OAL	LS	LUX	LU	DMM	Типоразмер лезвия
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
SR81-7.875-XX-XXXX-EN	7,875 - 8,749	115,0	40,0	73,0	25,0	10,0	P0-EN-xx
SR81-8.750-XX-XXXX-EN	8,75 - 9,749	115,0	40,0	73,0	25,0	10,0	P1-EN-xx
SR81-9.750-XX-XXXX-EN	9,75 - 10,749	115,0	40,0	73,0	25,0	10,0	P1-EN-xx
SR81-10.750-XX-XXXX-EN	10,75 - 12,749	133,0	48,0	81,0	25,0	16,0	P1-EN-xx
SR81-12.750-XX-XXXX-EN	12,75 - 16,749	133,0	48,0	81,0	25,0	16,0	P2-EN-xx
SR81-16.750-XX-XXXX-EN	16,75 - 19,499	155,0	50,0	100,0	25,0	20,0	P2-EN-xx
SR81-19.500-XX-XXXX-EN	19,5 - 20,499	155,0	50,0	100,0	30,0	20,0	P4-EN-xx
SR81-20.500-XX-XXXX-EN	20,5 - 26,499	191,0	56,0	129,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR81-26.500-XX-XXXX-EN	26,5 - 32,499	221,0	56,0	160,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR81-32.500-XX-XXXX-EN	32,5 - 38,499	226,0	56,0	165,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR81-38.500-XX-XXXX-EN	38,5 - 40,499	226,0	56,0	166,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR81-40.500-XX-XXXX-EN	40,5 - 44,499	226,0	56,0	167,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR81-44.500-XX-XXXX-EN	44,5 - 50,499	226,0	56,0	168,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR81-50.500-XX-XXXX-EN	50,5 - 60,5	226,0	56,0	169,0	30,0	25,0	P4-EN-xx

Комплектующие

Доп. части

Для ∅ (мм)	Настроечный винт	Прижим	Винт прижима	Регулировочный ключ	Шарик (опорный)	Ключ (под головку)
						
9,75-12,749	SH2525	SR-B2	LH2540	1.3SMS795	BB2.0	H00-1305
12,75-19,499	SH3040	SR-B3	LH3050	1.5SMS795	BB2.5	H00-1509
19,5-60,5	SH4060	SR-B5	LH4010	2SMS795	BB3.0	H00-2020
7,875-8,749	SH2020	SR-B0	LH2040	0.9SMS795	BB1.5	–
8,75-9,749	SH2525	SR-B1	LH2540	1.3SMS795	BB2.0	H00-1305

*Ключ поставляется с лезвием

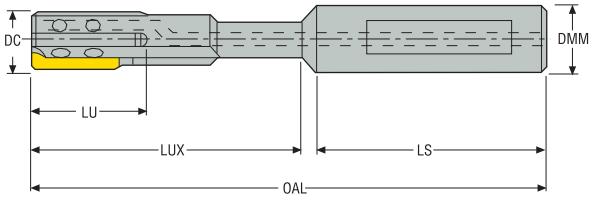
Внимание! При заказе разверток для промежуточных диаметров указывайте: диаметр и допуск обрабатываемого отверстия, геометрию заходной части (EN1, EN2 или EN3).

Пример заказа: SR81-11.50 H7-EN2, P1-EN2-06, CP20.

Для глухих отверстий – Короткие, для токарных операций

хвостовик R9, цилиндрический с лыской, SR82





- Информацию по лезвиям см. на стр. 411, 412
- Внимание! Развертка и лезвие должны иметь одинаковую заходную геометрию.
- Выбор заходной геометрии EN1, EN2 или EN3 см. стр. 402

Обозначение	DC	OAL	LS	LUX	LU	DMM	Типоразмер лезвия
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
SR82-7.875-XX-XXXX-EN	7,875 - 8,749	95,0	40,0	53,0	25,0	10,0	P0-EN-xx
SR82-8.750-XX-XXXX-EN	8,75 - 9,749	95,0	40,0	53,0	25,0	10,0	P1-EN-xx
SR82-9.750-XX-XXXX-EN	9,75 - 10,749	95,0	40,0	53,0	25,0	10,0	P1-EN-xx
SR82-10.750-XX-XXXX-EN	10,75 - 12,749	113,0	40,0	61,0	25,0	16,0	P1-EN-xx
SR82-12.750-XX-XXXX-EN	12,75 - 16,749	113,0	48,0	61,0	25,0	16,0	P2-EN-xx
SR82-16.750-XX-XXXX-EN	16,75 - 19,499	113,0	48,0	60,0	25,0	20,0	P2-EN-xx
SR82-19.500-XX-XXXX-EN	19,5 - 20,499	115,0	50,0	60,0	30,0	20,0	P4-EN-xx
SR82-20.500-XX-XXXX-EN	20,5 - 32,499	115,0	50,0	89,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR82-32.500-XX-XXXX-EN	32,5 - 36,499	151,0	56,0	105,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR82-36.500-XX-XXXX-EN	36,5 - 40,499	166,0	56,0	106,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR82-40.500-XX-XXXX-EN	40,5 - 44,499	166,0	56,0	107,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR82-44.500-XX-XXXX-EN	44,5 - 50,499	166,0	56,0	108,0	30,0	25,0	P4-EN-xx
SR82-50.500-XX-XXXX-EN	50,5 - 60,5	166,0	56,0	109,0	30,0	25,0	P4-EN-xx

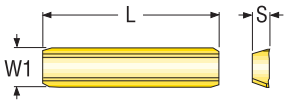
Комплектующие

Доп. части

Для ∅ (мм)	Настроечный винт	Прижим	Винт прижима	Регулировочный ключ	Шарик (опорный)	Ключ (под головку)
						
9,75-12,749	SH2525	SR-B2	LH2540	1.3SMS795	BB2.0	H00-1305
12,75-19,499	SH3040	SR-B3	LH3050	1.5SMS795	BB2.5	H00-1509
19,5-60,5	SH4060	SR-B5	LH4010	2SMS795	BB3.0	H00-2020
7,875-8,749	SH2020	SR-B0	LH2040	0.9SMS795	BB1.5	–
8,75-9,749	SH2525	SR-B1	LH2540	1.3SMS795	BB2.0	H00-1305

*Ключ поставляется с лезвием
Внимание! При заказе разверток для промежуточных диаметров указывайте: диаметр и допуск обрабатываемого отверстия, геометрию заходной части (EN1, EN2 или EN3).
Пример заказа: SR82-11.50 H7EN2, P1-EN2-06, CP20.

P0-P4 Лезвия



Обозначение	Пластина	L	S	W1	Сплавы	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	H15	CP20
P0-EN1-0	P0	20 *0.787*	1,2 *0.047*	2,5 *0.098*	00098229	00098244
P0-EN1-06	P0	20 *0.787*	1,2 *0.047*	2,5 *0.098*	00091786	00091762
P0-EN1-12	P0	20 *0.787*	1,2 *0.047*	2,5 *0.098*	00097299	00091971
P0-EN2-0	P0	20 *0.787*	1,2 *0.047*	2,5 *0.098*	00098234	00098249
P0-EN2-06	P0	20 *0.787*	1,2 *0.047*	2,5 *0.098*	00098160	00098170
P0-EN2-12	P0	20 *0.787*	1,2 *0.047*	2,5 *0.098*	00098165	00098175
P0-EN3-0	P0	20 *0.787*	1,2 *0.047*	2,5 *0.098*	00098239	00098254
P0-EN3-06	P0	20 *0.787*	1,2 *0.047*	2,5 *0.098*	00098185	00098195
P0-EN3-12	P0	20 *0.787*	1,2 *0.047*	2,5 *0.098*	00098190	00098200
P1-EN1-0	P1	20 *0.787*	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	00098230	00098245
P1-EN1-06	P1	20 *0.787*	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	00091787	00091764
P1-EN1-12	P1	20 *0.787*	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	00097300	00091972
P1-EN2-0	P1	20 *0.787*	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	00098235	00098250
P1-EN2-06	P1	20 *0.787*	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	00098161	00098171
P1-EN2-12	P1	20 *0.787*	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	00098166	00098176
P1-EN3-0	P1	20 *0.787*	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	00098240	00098255
P1-EN3-06	P1	20 *0.787*	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	00098186	00094702
P1-EN3-12	P1	20 *0.787*	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	00098191	00098201
P2-EN1-0	P2	20 *0.787*	2,0 *0.079*	4,5 *0.177*	00098231	00098246
P2-EN1-06	P2	20 *0.787*	2,0 *0.079*	4,5 *0.177*	00091788	00091765
P2-EN1-12	P2	20 *0.787*	2,0 *0.079*	4,5 *0.177*	00097301	00091973
P2-EN2-0	P2	20 *0.787*	2,0 *0.079*	4,5 *0.177*	00098236	00098251
P2-EN2-06	P2	20 *0.787*	2,0 *0.079*	4,5 *0.177*	00098162	00098172
P2-EN2-12	P2	20 *0.787*	2,0 *0.079*	4,5 *0.177*	00098167	00098177
P2-EN3-0	P2	20 *0.787*	2,0 *0.079*	4,5 *0.177*	00098241	00098256

Обозначение	Пластина	L	S	W1	Сплавы	
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	H15	CP20
P2_EN3-06	P2	20 *0.787*	2,0 *0.079*	4,5 *0.177*	00098187	00098197
P2-EN3-12	P2	20 *0.787*	2,0 *0.079*	4,5 *0.177*	00098192	00098202
P4-EN1-0	P4	25,0 *0.984*	2,3 *0.091*	7,0 *0.276*	00098232	00098247
P4-EN1-06	P4	25,0 *0.984*	2,3 *0.091*	7,0 *0.276*	00091789	00091766
P4-EN1-12	P4	25,0 *0.984*	2,3 *0.091*	7,0 *0.276*	00098128	00091974
P4-EN2-0	P4	25,0 *0.984*	2,3 *0.091*	7,0 *0.276*	00098237	00098252
P4-EN2-06	P4	25,0 *0.984*	2,3 *0.091*	7,0 *0.276*	00098163	00098173
P4-EN2-12	P4	25,0 *0.984*	2,3 *0.091*	7,0 *0.276*	00098168	00098178
P4-EN3-0	P4	25,0 *0.984*	2,3 *0.091*	7,0 *0.276*	00098242	00098257
P4-EN3-06	P4	25,0 *0.984*	2,3 *0.091*	7,0 *0.276*	00098188	00098198
P4-EN3-12	P4	25,0 *0.984*	2,3 *0.091*	7,0 *0.276*	00098193	00098203

Режимы резания – Pxx-EN1/EN2-00 метрич.

SMG		a_p (∅)		f	v_c	
		Ø < 9	Ø ≥ 9		CP20	CP15
P5	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	–
P6	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	–
P7	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	–
K1	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K2	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	35 (25-50)	50 (25-70)
K3	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K4	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	70 (60-80)	90 (80-100)
K5	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	70 (60-80)	90 (80-100)
K6	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K7	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
PM1	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	–
PM2	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	–
PM3	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – Pxx-EN1/EN2-00 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)		f	v_c	
		Ø < 9	Ø ≥ 9		CP20	CP15
P5	*Pxx-EN1/EN2-00*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-165)*	–
P6	*Pxx-EN1/EN2-00*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-165)*	–
P7	*Pxx-EN1/EN2-00*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-165)*	–
K1	*Pxx-EN1/EN2-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*295 (260-330)*	*395 (260-490)*
K2	*Pxx-EN1/EN2-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*115 (80-165)*	*165 (80-230)*
K3	*Pxx-EN1/EN2-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*295 (260-330)*	*395 (260-490)*
K4	*Pxx-EN1/EN2-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*230 (195-260)*	*295 (260-330)*
K5	*Pxx-EN1/EN2-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*230 (195-260)*	*295 (260-330)*
K6	*Pxx-EN1/EN2-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*295 (260-330)*	*395 (260-490)*
K7	*Pxx-EN1/EN2-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*295 (260-330)*	*395 (260-490)*
PM1	*Pxx-EN1/EN2-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*165 (80-230)*	–
PM2	*Pxx-EN1/EN2-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*165 (80-230)*	–
PM3	*Pxx-EN1/EN2-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*165 (80-230)*	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – Pxx-EN1/EN2-06 метрич.

SMG		a_p (∅)		f	v_c		
		Ø < 9	Ø ≥ 9		H15	CP20	CP15
P1	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P2	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P3	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P4	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P5	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P6	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P7	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P8	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P11	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P12	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	40 (25-45)	45 (30-55)
M1	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M2	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M3	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M4	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	20 (15-30)	30 (25-40)	30 (25-40)
M5	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	20 (15-30)	30 (25-40)	30 (25-40)
K1	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K2	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	35 (25-50)	50 (25-70)
K3	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K4	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	90 (80-100)
K5	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	90 (80-100)
K6	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K7	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
N11	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,30	0,20-0,50	0,10-0,30	65 (50-150)	90 (70-150)	-
S1	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	25 (15-30)	-
S2	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	25 (15-30)	-
S3	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	25 (15-30)	-
PM1	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM2	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM3	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – Pxx-EN1/EN2-06 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)		f	v_c		
		Ø < 9	Ø ≥ 9		H15	CP20	CP15
P1	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-195)*	*345 (295-395)*	*395 (295-490)*
P2	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-195)*	*345 (295-395)*	*395 (295-490)*
P3	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-195)*	*345 (295-395)*	*395 (295-490)*
P4	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*115 (80-130)*	*195 (130-230)*	*260 (195-330)*
P5	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*115 (80-130)*	*195 (130-230)*	*260 (195-330)*
P6	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*115 (80-130)*	*195 (130-230)*	*260 (195-330)*
P7	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*115 (80-130)*	*195 (130-230)*	*260 (195-330)*
P8	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*100 (80-130)*	*165 (100-195)*	*195 (130-230)*
P11	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*100 (80-130)*	*165 (100-195)*	*195 (130-230)*
P12	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*80 (65-100)*	*130 (80-150)*	*150 (100-180)*
M1	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*80 (65-100)*	*115 (80-130)*	*115 (80-130)*
M2	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*80 (65-100)*	*115 (80-130)*	*115 (80-130)*
M3	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*80 (65-100)*	*115 (80-130)*	*115 (80-130)*
M4	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*65 (50-100)*	*100 (80-130)*	*100 (80-130)*
M5	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*65 (50-100)*	*100 (80-130)*	*100 (80-130)*
K1	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*295 (260-330)*	*395 (260-490)*
K2	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*115 (80-165)*	*165 (80-230)*
K3	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*295 (260-330)*	*395 (260-490)*
K4	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*230 (195-260)*	*295 (260-330)*
K5	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*230 (195-260)*	*295 (260-330)*
K6	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.012*	*0.008–0.020*	*0.004–0.012*	*215 (165-150)*	*295 (230-490)*	–
K7	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.012*	*0.008–0.020*	*0.004–0.012*	*215 (165-150)*	*295 (230-490)*	–
N11	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.012*	*0.008–0.020*	*0.004–0.012*	*215 (165-150)*	*295 (230-490)*	–
S1	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	–	*80 (50-100)*	–
S2	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	–	*80 (50-100)*	–
S3	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	–	*80 (50-100)*	–
PM1	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*165 (80-230)*	–
PM2	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*165 (80-230)*	–
PM3	*Pxx-EN1/EN2-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*165 (80-230)*	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – Pxx-EN1/EN2-12 метрич.

SMG		a_p (∅)		f	v_c		
		Ø < 9	Ø ≥ 9		H15	CP20	CP15
P1	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P2	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P3	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P4	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P5	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P6	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P7	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P8	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P11	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P12	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	40 (25-45)	45 (30-55)
M1	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M2	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M3	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M4	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	20 (15-30)	30 (25-40)	30 (25-40)
M5	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	20 (15-30)	30 (25-40)	30 (25-40)
K1	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	–	90 (80-100)	–
K3	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	–	90 (80-100)	–
K4	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	–	70 (60-80)	–
K5	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	–	70 (60-80)	–
N11	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,30	0,20-0,50	0,10-0,30	65 (50-150)	90 (70-150)	–
S1	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	–	25 (15-30)	–
S2	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	–	25 (15-30)	–
S3	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	–	25 (15-30)	–
PM1	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	–	50 (25-70)	–
PM2	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	–	50 (25-70)	–
PM3	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	–	50 (25-70)	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – Pxx-EN1/EN2-12 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)		f	v_c		
		Ø < 9	Ø ≥ 9		H15	CP20	CP15
P1	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-195)*	*345 (295-395)*	*395 (295-490)*
P2	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-195)*	*345 (295-395)*	*395 (295-490)*
P3	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-195)*	*345 (295-395)*	*395 (295-490)*
P4	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*115 (80-130)*	*195 (130-230)*	*260 (195-330)*
P5	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*115 (80-130)*	*195 (130-230)*	*260 (195-330)*
P6	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*115 (80-130)*	*195 (130-230)*	*260 (195-330)*
P7	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*115 (80-130)*	*195 (130-230)*	*260 (195-330)*
P8	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*100 (80-130)*	*165 (100-195)*	*195 (130-230)*
P11	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*100 (80-130)*	*165 (100-195)*	*195 (130-230)*
P12	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*80 (65-100)*	*130 (80-150)*	*150 (100-180)*
M1	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*80 (65-100)*	*115 (80-130)*	*115 (80-130)*
M2	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*80 (65-100)*	*115 (80-130)*	*115 (80-130)*
M3	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*80 (65-100)*	*115 (80-130)*	*115 (80-130)*
M4	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*65 (50-100)*	*100 (80-130)*	*100 (80-130)*
M5	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*65 (50-100)*	*100 (80-130)*	*100 (80-130)*
K1	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*295 (260-330)*	–
K3	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*295 (260-330)*	–
K4	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*230 (195-260)*	–
K5	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*230 (195-260)*	–
N11	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.012*	*0.008–0.020*	*0.004–0.012*	*215 (165-490)*	*295 (230-490)*	–
S1	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	–	*80 (50-100)*	–
S2	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	–	*80 (50-100)*	–
S3	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	–	*80 (50-100)*	–
PM1	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*165 (80-230)*	–
PM2	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*165 (80-230)*	–
PM3	*Pxx-EN1/EN2-12*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*165 (80-230)*	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – Pxx-EN3-00 метрич.

SMG		a_p (∅)		f	v_c	
		Ø < 9	Ø ≥ 9		CP20	CP15
P5	Pxx-EN3-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	-
P6	Pxx-EN3-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	-
P7	Pxx-EN3-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	-
K1	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K2	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	35 (25-50)	50 (25-70)
K3	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K4	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	70 (60-80)	90 (80-100)
K5	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	70 (60-80)	90 (80-100)
K6	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K7	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
PM1	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	-
PM2	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	-
PM3	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	-

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – Pxx-EN3-00 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)		f	v_c	
		Ø < 9	Ø ≥ 9		CP20	CP15
P5	*Pxx-EN3-00*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-165)*	–
P6	*Pxx-EN3-00*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-165)*	–
P7	*Pxx-EN3-00*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-165)*	–
K1	*Pxx-EN3-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*295 (260-330)*	*395 (260-490)*
K2	*Pxx-EN3-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*115 (80-165)*	*165 (80-230)*
K3	*Pxx-EN3-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*295 (260-330)*	*395 (260-490)*
K4	*Pxx-EN3-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*230 (195-260)*	*295 (260-330)*
K5	*Pxx-EN3-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*230 (195-260)*	*295 (260-330)*
K6	*Pxx-EN3-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*295 (260-330)*	*395 (260-490)*
K7	*Pxx-EN3-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*295 (260-330)*	*395 (260-490)*
PM1	*Pxx-EN3-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*165 (80-230)*	–
PM2	*Pxx-EN3-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*165 (80-230)*	–
PM3	*Pxx-EN3-00*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	*165 (80-230)*	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – Pxx-EN3-06 метрич.

SMG		a_p (∅)		f	v_c		
		Ø < 9	Ø ≥ 9		H15	CP20	CP15
P1	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P2	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P3	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P4	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P5	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P6	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P7	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P8	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P11	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P12	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	40 (25-45)	45 (30-55)
M1	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	-	35 (25-40)
M2	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	-	35 (25-40)
M3	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	-	35 (25-40)
M4	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	-	30 (25-40)
M5	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	-	30 (25-40)
K1	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K2	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	35 (25-50)	50 (25-70)
K3	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K4	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	90 (80-100)
K5	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	90 (80-100)
K6	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K7	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
PM1	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM2	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM3	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – Pxx-E3-06 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)		f	v_c		
		Ø < 9	Ø ≥ 9		H15	CP20	CP15
P1	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-195)*	*345 (295-395)*	*395 (295-490)*
P2	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-195)*	*345 (295-395)*	*395 (295-490)*
P3	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-195)*	*345 (295-395)*	*395 (295-490)*
P4	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*115 (80-130)*	*195 (130-230)*	*260 (195-330)*
P5	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*115 (80-130)*	*195 (130-230)*	*260 (195-330)*
P6	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*115 (80-130)*	*195 (130-230)*	*260 (195-330)*
P7	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*115 (80-130)*	*195 (130-230)*	*260 (195-330)*
P8	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*100 (80-130)*	*165 (100-195)*	*195 (130-230)*
P11	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*100 (80-130)*	*165 (100-195)*	*195 (130-230)*
P12	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*80 (65-100)*	*130 (80-150)*	*150 (100-180)*
M1	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	–	–	*115 (80-130)*
M2	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	–	–	*115 (80-130)*
M3	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	–	–	*115 (80-130)*
M4	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	–	–	*100 (80-130)*
M5	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	–	–	*100 (80-130)*
K1	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*295 (260-330)*	*395 (260-490)*
K2	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*115 (80-165)*	*165 (80-230)*
K3	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*295 (260-330)*	*395 (260-490)*
K4	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*230 (195-260)*	*295 (260-330)*
K5	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*230 (195-260)*	*295 (260-330)*
K6	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*295 (260-330)*	*395 (260-490)*
K7	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*295 (260-330)*	*395 (260-490)*
PM1	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*165 (80-230)*	–
PM2	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*165 (80-230)*	–
PM3	*Pxx-EN3-06*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*165 (80-230)*	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – Pxx-EN3-12 метрич.

SMG		a_p (∅)		f	v_c		
		Ø < 9	Ø ≥ 9		H15	CP20	CP15
P1	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P2	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P3	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P4	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P5	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P6	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P7	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P8	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P11	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P12	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	40 (25-45)	45 (30-55)
K1	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	-
K3	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	-
K4	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	-
K5	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	-
PM1	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM2	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM3	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – Pxx-EN3-12 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)		f	v_c		
		Ø < 9	Ø ≥ 9		H15	CP20	CP15
P1	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-195)*	*345 (295-395)*	*395 (295-490)*
P2	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-195)*	*345 (295-395)*	*395 (295-490)*
P3	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*130 (100-195)*	*345 (295-395)*	*395 (295-490)*
P4	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*115 (80-130)*	*195 (130-230)*	*260 (195-330)*
P5	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*115 (80-130)*	*195 (130-230)*	*260 (195-330)*
P6	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*115 (80-130)*	*195 (130-230)*	*260 (195-330)*
P7	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*115 (80-130)*	*195 (130-230)*	*260 (195-330)*
P8	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*100 (80-130)*	*165 (100-195)*	*195 (130-230)*
P11	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*100 (80-130)*	*165 (100-195)*	*195 (130-230)*
P12	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.006*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*80 (65-100)*	*130 (80-150)*	*150 (100-180)*
K1	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*295 (260-330)*	–
K3	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*295 (260-330)*	–
K4	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*230 (195-260)*	–
K5	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*230 (195-260)*	–
PM1	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*165 (80-230)*	–
PM2	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*165 (80-230)*	–
PM3	*Pxx-EN3-12*	*0.004–0.008*	*0.004–0.012*	*0.004–0.012*	–	*165 (80-230)*	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Инструкции по настройке

1.		Отпустить два регулировочных винта (7) на 1/4 оборота.
2.		Отпустить два зажимных винта (5).
3.		Тщательно очистить посадочное место при переустановке лезвий с использованной кромкой (2) или их замене.
4.		Надежно прижать лезвие к упорному винту и регулировочным шарикам (6).
5.		Осторожно затяните крепежные винты. (Удерживать ключ короткую часть для обеспечения правильного момента).
6.		Установите индикатор на 0 на цилиндрических окончаниях направляющих накладок (3).

Инструкции по настройке

7.



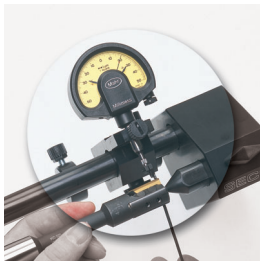
Настройте заднюю часть лезвия на диаметр таким образом, чтобы лезвие установилось с обратным конусом 0,01 мм/10 мм *(0,0004" на каждые 0,394")* (см. Рис. 2).

8.



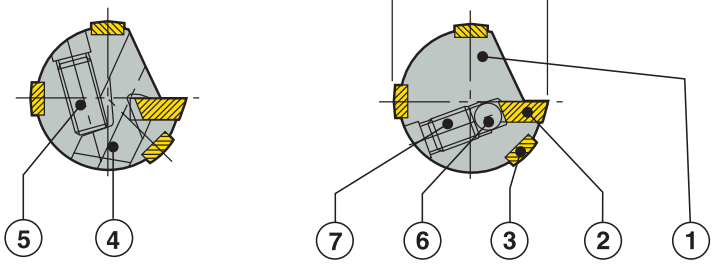
Установите индикатор на 0 на цилиндрических окончаниях направляющих накладок (3).

9.



Установите переднюю часть лезвия на 0,02 мм или 0,015 мм *(0,0008" или 0,0006")* выше направляющих накладок (3) по индикатору A, см. рис. 1.
Проверьте еще раз значение обратной конусности (шаги 6 и 7) по индикатору B.

10.



Примечание. Если требуемый диаметр превышен в процессе настройки, начните все сначала, чтобы на регулировочных винтах не образовалось зазора.

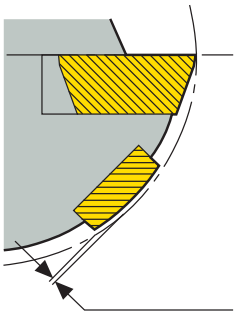


Рис.1

0,015 мм (∅ ≤ 10 мм)
0,020 мм (∅ >10 мм)
Индикатор A, значение для настройки ∅

0,0006" (∅ ≤ 0,394")
0,0008" (∅ > 0,394")
Индикатор A, значение для настройки ∅

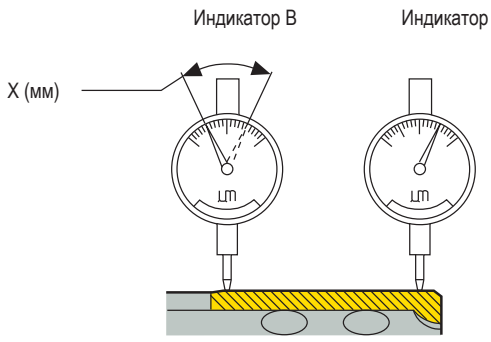


Рис.2

- Цена деления = 1 мкм *(39 мкдюйм.)*
- Значения для переднего и заднего индикаторов действительны при установке нуля по соседней накладке.
- Значения для заднего индикатора, рассчитаны по обратному конусу лезвия 1 мкм/мм *(0,00004")*.

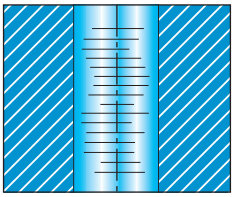
Таблица настройки

Диапазон диаметров мм *(дюйм.ы)*	Размер лезвия	Перед. инд. A	Зад. инд. B
6,875-8,749 *(0,271-0,344")*	P0	+15	-5
28,750-10,000 *(0,344-0,394")*	P1	+15	-5
10,001-12,749 *(0,394-0,502")*	P1	+20	0
12,750-19,499 *(0,502-0,768")*	P2	+20	0
19,500-60,500 *(0,768-2,382")*	P4	+20	0

Устранение неисправностей

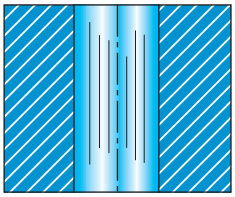
Плохая шероховатость поверхности

- Проверьте припуски на обработку
- Оптимизируйте подачу СОЖ (тип сопла, давление, качество)
- Уменьшите скорость подачи
- Смените лезвие (неправильная геометрия заходной части или неправильный передний угол)
- Проверьте осевое положение лезвия



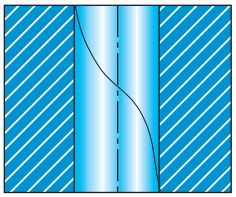
Грани

- Улучшите центрирование деталь/инструмент
- Увеличьте обратный конус



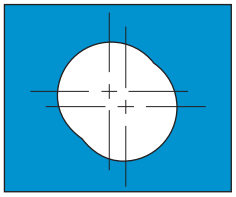
Следы втягивания

- Оптимизируйте подачу СОЖ (тип сопла, давление, качество)
- Улучшите центрирование деталь/инструмент
- Увеличьте обратный конус



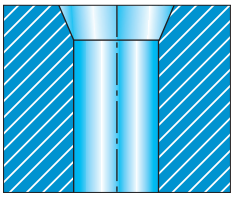
Эксцентричность/овальность

- Проверьте и оптимизируйте крепление (деформация детали)
- Проверьте припуск на обработку
- Улучшите центровку (деталь/инструмент).
- Проверьте осевое положение лезвия



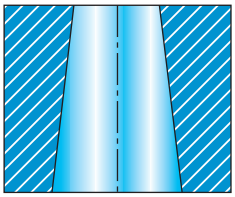
Конусный вход

- Уменьшите скорость подачи.
- Проверьте центровку деталь/инструмент
- Уменьшите обратный конус
- Снизьте радиальное биение



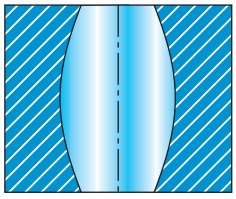
Конусное отверстие

- Улучшите центрирование деталь/инструмент
- Увеличьте обратный конус



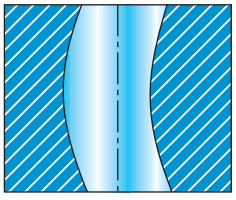
Деформированное отверстие

- Оптимизируйте крепление (деформация детали)



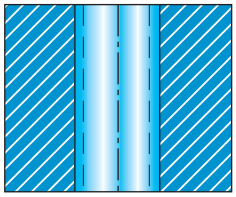
Кривое отверстие

- Смените лезвие (неправильная заходная геометрия)
- Проверьте осевое положение лезвия



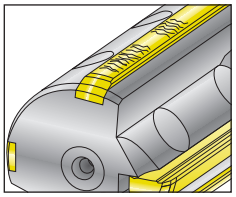
Слишком большой диаметр

- Улучшите центровку (деталь/инструмент).
- Отрегулируйте диаметр (слишком большой)



Налипание

- Оптимизируйте подачу СОЖ (тип сопла, давление, качество)
- Отрегулируйте диаметр (слишком маленький)





Xfix™

Многозубые развертки Xfix™ большого диаметра обеспечивают максимальную производительность и точность обработки отверстий.

- Глубина резания до 6,5xD в диапазоне диаметров 39,5–154,5 мм (2,03’–6,083’)
- Быстрая и простая регулировка, для установки диаметра требуется только один винт на зуб
- Система точной регулировки обеспечивает соблюдение жестких допусков в диапазоне от 16 до 25 мкм (0,0006-0,0010’)
- Пластины с четырьмя или восемью кромками

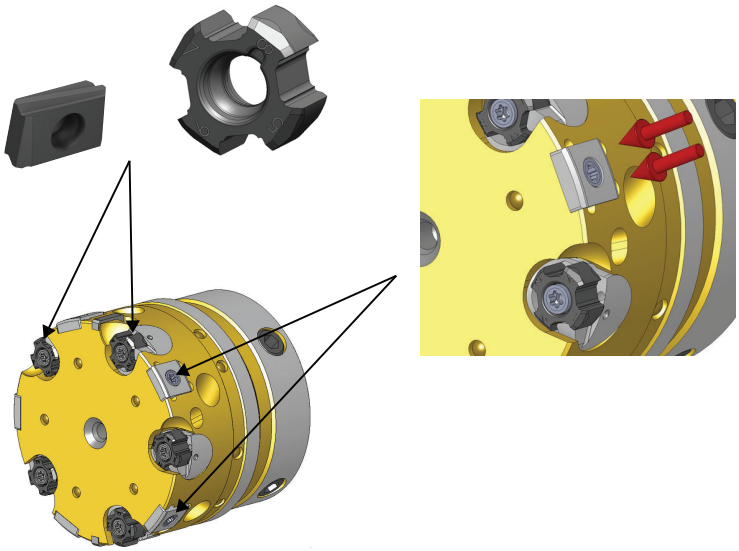
Обзор диапазона

	∅ Диапазон	Глубина развертывания	Допуск ∅ сверла	Промежуточные диаметры	Качество поверхности
Xfix™ 	39,500-154,500 мм *(1.5551-6.0827")*	2,5-6,5 x D	IT 6	Да, при заказе через Custom design	R_a 0,8-1,2 мкм *(R_a 31-47 µin)*

Развертки Xfix™, специально разработаны по программе Seco Reaming, предназначены для больших диаметров от 39,5 до 154,5 мм *(1.555" – 6.083")*.
Конструкция включает регулируемые и сменные пластины для получения точности допуска по IT 6, а также встроенный адаптер радиального биения, гарантирующий качество деталей.
Многозубая конструкция и запатентованные направляющие накладки с предварительным натягом обеспечивают максимальную стабильность и производительность для операций развертывания больших диаметров.

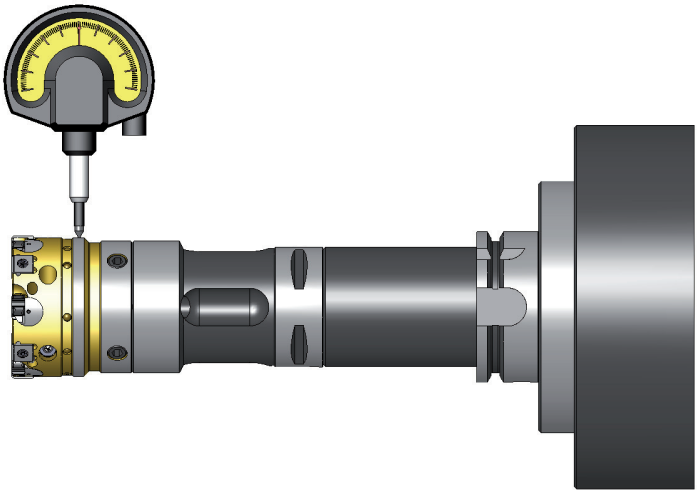
Особенности

- 4 или 8 режущих кромок для оптимизации по всем материалам
- Стабильная зажимная система
- Простая регулировка 1 регулировочным винтом для настройки
- Выбор сплавов и геометрий для различных операций

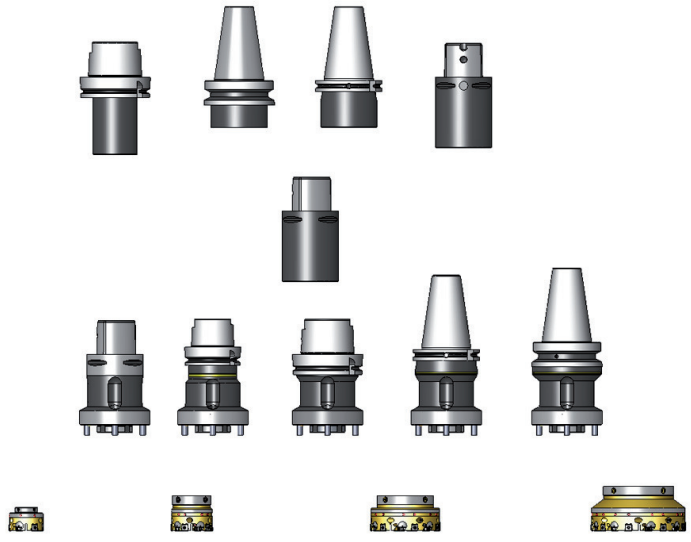


- Система патентованных предустановленных направляющих накладок для стабильности обработки
- Смазка накладок для улучшения характеристик и безопасности

- Интегрированный регулируемый адаптер для точного управления биением



- Диапазон хвостовиков и удлинителей Seco в каталоге вспомогательного инструмента обеспечивает широкие возможности модульной сборки



Обозначение

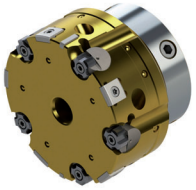
Адаптеры

Размер фланца		Длина		Тип хвостовика
HF55	-	088	-	C5



Стандартные головки

Тип головки		Диаметр и допуск		Число зубьев		Фланец размера D
HF85	-	60H6	-	05	-	55



Головки промежуточных диаметров

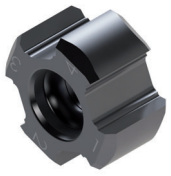
Тип головки		Диаметр и допуск		Число зубьев		Фланец размера D
HF85	-	65,2G7	-	05	-	55

Информация о типе головки:

- HF85, сквозная расточка, короткостружечный материал
- HF85B, глухая расточка, короткостружечный материал
- HF86, сквозная расточка, все материалы
- HF86B, глухая расточка, все материалы

Пластины

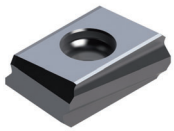
Размер пластины		Заходная геометрия		Передний угол		Сплав
RNAX1005	-	EB45	-	03	-	RX2000



Пластины RNAX для HF85 и HF 85B головок Xfix

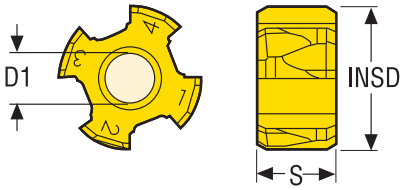
Пластины

Размер пластины		Заходная геометрия		Передний угол		Сплав
LNEG	-	EB45	-	06	-	RX2000



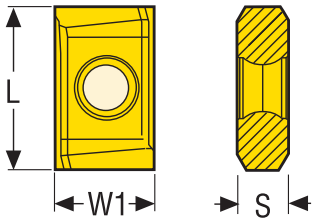
Пластины LNEG для HF86 и HF86B головок Xfix

RNAX



Обозначение	Пластины	INSD	S	D1	Сплавы		Режущий угол
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	RX1500	RX2000	
RNAX1005-EB1570-03	RNAX	10,0 *0.394*	5,5 *0.217*	3,5 *0.138*	02687601	02687603	3,0 °
RNAX1005-EB45-03	RNAX	10,0 *0.394*	5,5 *0.217*	3,5 *0.138*	02687600	02688608	3,0 °
RNAX1005-EB845-03	RNAX	10,0 *0.394*	5,5 *0.217*	3,5 *0.138*	02687593	02688606	3,0 °

LNEG

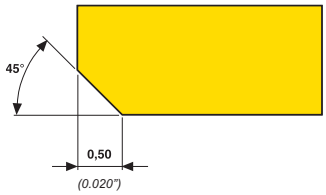


Обозначение	Пластины	L	S	W1	Сплавы			Режущий угол
		мм ‘’	мм ‘’	мм ‘’	RX1500	RX2000	CF	
LNEG1003-EB45-03	LNEG	10,0 *0.394*	3,5 *0.138*	6,35 *0.250*		02781311		3,0 °
LNEG1003-EB45-06	LNEG	10,0 *0.394*	3,5 *0.138*	6,35 *0.250*	02904277	02781313	02904276	6,0 °
LNEG1003-EB845-03	LNEG	10,0 *0.394*	3,5 *0.138*	6,35 *0.250*		02781314		3,0 °
LNEG1003-EB845-06	LNEG	10,0 *0.394*	3,5 *0.138*	6,35 *0.250*		02781315		6,0 °

Заходная геометрия

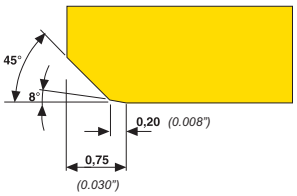
Геометрия захода EB45 – Операция

Стружкообразование +++
Шероховатость + R_a 1,2–2 мкм
(Шероховатость + R_a 0,047–0,0787 мкдюйм.)
Идеальная геометрия



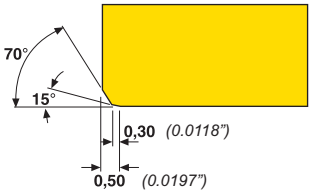
Геометрия захода EB845 – Операция

Стружкообразование ++
Шероховатость +++ R_a 0,4–1,2 мкм
(Шероховатость +++ R_a 0,0157–0 047 мкдюйм.)



Геометрия захода EB1570 – Операция

Стружкообразование ++
Шероховатость ++ R_a 0,8–1,6 мкм
(Шероховатость ++ R_a 0,031–0,0630 мкдюйм.)
Стабильность на операциях с большим вылетом +++

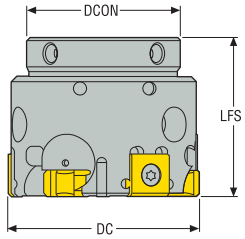


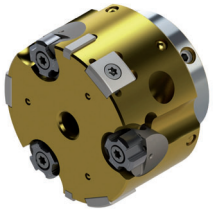
Сплавы

Сплавы		
	**RX1500**	**Покрытый кермет** Износостойкий сплав с покрытием, оптимальная производительность по стали и чугуну.
	**RX2000**	**С покрытием** Высокопроизводительный сплав с покрытием для всех типов материалов.
	**CF**	**Кермет** Износостойкий материал, оптимален для обработки сталей.

HF85

Головки для RNAX Пластины, сквозная расточка ∅ 39,5-59,499 мм / *1.555-2.342”*

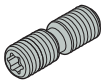




- Информацию по пластинам, сплавам и геометриям см. на стр. 429-430

Обозначение	DCN	DCX	LFS	DCON	Вес		Пластина
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
HF85-39.5/44.499-03-32	39,5 *1.555*	44,499 *1.752*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	0,41 *0.900*	3	RNAX1005...
HF85-44.5/49.499-03-32	44,5 *1.752*	49,499 *1.949*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	0,51 *1.120*	3	RNAX1005...
HF85-49.5/54.499-03-32	49,5 *1.949*	54,499 *2.146*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	0,62 *1.370*	3	RNAX1005...
HF85-54.5/59.499-03-32	54,5 *2.146*	59,499 *2.342*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	0,74 *1.630*	3	RNAX1005...

Комплектующие

Для головки	Настроечный винт	Картридж	Винт прижима	Винт	Ключ	Регулировочный ключ	Клиновый зажим
							
HF85 03-32	SH4075S	CARTCYHF16	LDH4010	C03010-T09P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

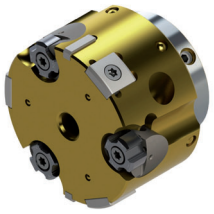
Доп. части

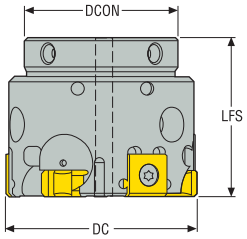
Для головки	Ключ (под головку)	Ключ зажимного винта пластины/державки
		
HF85 03-32	H00-2020	T00-09P20

Велич. момента T00-09P20: 2 Nm.
Велич. момента H00-2020: 2 Nm.

HF85B

Головки для RNAX Пластины, глухое отверстие ∅ 39,5-59,499 мм / *1.555-2.342”*

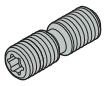




- Информацию по пластинам, сплавам и геометриям см. на стр. 429-430

Обозначение	DCN	DCX	LFS	DCON	Вес		Пластина
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
HF85B-39.5/44.499-03-32	39,5 *1.555*	44,499 *1.752*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	0,41 *0.900*	3	RNAX1005...
HF85B-44.5/49.499-03-32	44,5 *1.752*	49,499 *1.949*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	0,51 *1.120*	3	RNAX1005...
HF85B-49.5/54.499-03-32	49,5 *1.949*	54,499 *2.146*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	0,62 *1.370*	3	RNAX1005...
HF85B-54.5/59.499-03-32	54,5 *2.146*	59,499 *2.342*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	0,74 *1.630*	3	RNAX1005...

Комплектующие

Для головки	Настроечный винт	Картридж	Винт прижима	Винт	Ключ	Регулировочный ключ	Клиновый зажим
							
HF85B 03-32	SH4075S	CARTCYHF16B	LDH4010	C03010-T09P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

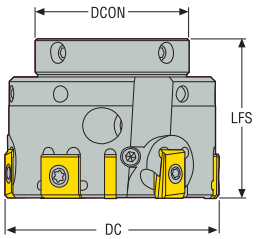
Доп. части

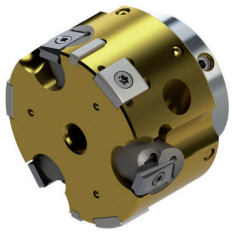
Для головки	Ключ (под головку)	Ключ зажимного винта пластины/державки
		
HF85B 03-32	H00-2020	T00-09P20

Велич. момента T00-09P20: 2 Nm.
Велич. момента H00-2020: 2 Nm.

HF86

Головки для LNEG Пластины, сквозная расточка ∅ 39,5-59,499 мм / *1.555-2.342”*

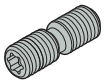




- Информацию по пластинам, сплавам и геометриям см. на стр. 429-430

Обозначение	DCN	DCX	LFS	DCON	Вес		Пластина
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
HF86-39.5/44.499-03-32	39,5 *1.555*	44,499 *1.752*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	0,41 *0.900*	3	LNEG1003...
HF86-44.5/49.499-03-32	44,5 *1.752*	49,499 *1.949*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	0,51 *1.120*	3	LNEG1003...
HF86-49.5/54.499-03-32	49,5 *1.949*	54,499 *2.146*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	0,62 *1.370*	3	LNEG1003...
HF86-54.5/59.499-03-32	54,5 *2.146*	59,499 *2.342*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	0,74 *1.630*	3	LNEG1003...

Комплектующие

Для головки	Настроечный винт	Картридж	Винт прижима	Винт	Ключ	Регулировочный ключ	Клиновый зажим
							
HF86 03-32	SH4075S	CARTCYLN16	LDH4010	C02506-T07P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

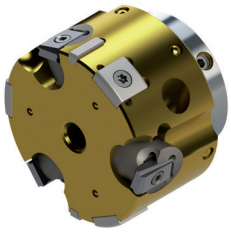
Доп. части

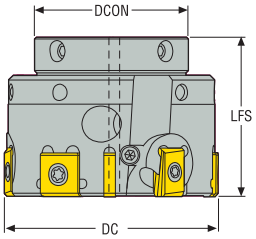
Для головки	Ключ (под головку)	Ключ зажимного винта пластины/державки
		
HF86 03-32	H00-2020	T00-07P09

Велич. момента T00-07P09: 0,9 Nm.
Велич. момента H00-2020: 2 Nm.

HF86B

Головки для LNEG Пластины, глухое отверстие ∅ 39,5-59,499 мм / *1.555-2.342”*

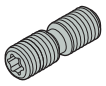




- Информацию по пластинам, сплавам и геометриям см. на стр. 429-430

Обозначение	DCN	DCX	LFS	DCON	Вес		Пластина
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
HF86B-39.5/44.499-03-32	39,5 *1.555*	44,499 *1.752*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	0,41 *0.900*	3	LNEG1003...
HF86B-44.5/49.499-03-32	44,5 *1.752*	49,499 *1.949*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	0,51 *1.120*	3	LNEG1003...
HF86B-49.5/54.499-03-32	49,5 *1.949*	54,499 *2.146*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	0,62 *1.370*	3	LNEG1003...
HF86B-54.5/59.499-03-32	54,5 *2.146*	59,499 *2.342*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	0,74 *1.630*	3	LNEG1003...

Комплектующие

Для головки	Настроечный винт	Картридж	Винт прижима	Винт	Ключ	Регулировочный ключ	Клиновый зажим
							
HF86B 03-32	SH4075S	CARTCYLN16B	LDH4010	C02506-T07P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

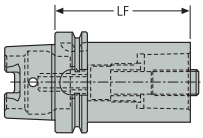
Доп. части

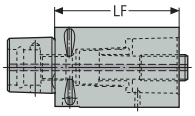
Для головки	Ключ (под головку)	Ключ зажимного винта пластины/державки
		
HF86B 03-32	H00-2020	T00-07P09

Велич. момента T00-07P09: 0,9 Nm.
Велич. момента H00-2020: 2 Nm.

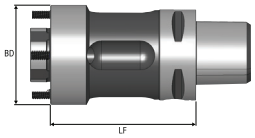
HF32

Seco-Capto™ Хвостовик ∅ 39,5-59,499 мм

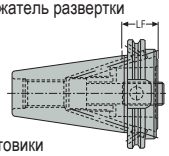




Удлинитель



Держатель развертки



Хвостовики



Обозначение Держатели развертки	Артикул	LF min	LF max	Конус	BD	Вес
		мм	мм		мм	кг
HF32-050-C3	02688610	–	50	C3	32	0,3
HF32...HSKA63	–	65	245	HSK-A63	32	0,0
HF32...HSKA80	–	100	209	HSK-A80	32	0,0
HF32...HSKA100	–	70	245	HSK-A100	32	0,0
HF32...DIN40ADB	–	60	252	DIN40ADB	32	0,0
HF32...DIN50ADB	–	60	317	DIN50ADB	32	0,0
HF32...BT40ADB	–	65	252	BT40ADB	32	0,0
HF32...BT50ADB	–	75	317	BT50ADB	32	0,0

Хвостовики и удлинители для HF32-050-C3 (см. более детально в каталоге Seco Вспомогательный инструмент).

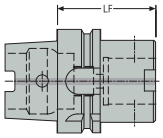
Обозначение Хвостовик	Артикул	LF	Конус	Хвост Seco-Capto	Вес
		мм			кг
C3-390.410-63075C	75039871	75	HSK-A63	C3	0,9
C3-390.410-100080A	75039873	80	HSK-A100	C3	2,3
C3-390B.140-40030	02924104	30	DIN40 ADB	C3	0,8
C3-390B.55-40030	02925959	30	BT40 ADB	C3	0,9
C3-390B.55-40060	02925960	60	BT40 ADB	C3	1,1
C3-390B.140-50030	02924106	30	DIN50 ADB	C3	2,6
C3-390B.140-50060	02924107	60	DIN50 ADB	C3	2,7
C3-390B.58-50040	02925961	40	BT50 ADB	C3	3,5
C3-390B.58-50070	02925962	70	BT50 ADB	C3	3,7

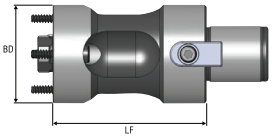
Обозначение Удлинитель	Артикул	LF	Конус	Хвост Seco-Capto	Вес
		мм			кг
C3-391.01-32060A	75039884	–	C3	C3	0,34
C3-391.01-32080A	00090847	–	C3	C3	0,45
C4-391.02-32055A	75039889	–	C4	C3	0,42
C4-391.02-32070A	02535687	–	C4	C3	0,56
C5-391.02-32060A	75039890	–	C5	C3	0,64
C6-391.02-32070A	75039892	–	C6	C3	1,06

HF32

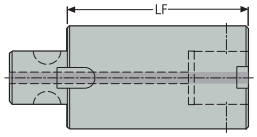
Graflex® Хвостовик ∅ 39,5-59,499 мм



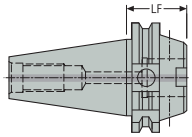




Держатель развертки



Удлинитель



Хвостовики

Обозначение Держатели развертки	Артикул	LF min	LF max	Конус	BD	Вес
		мм	мм		мм	кг
HF32-050-G3	02698870	–	50	G3	32	0,4
HF32...HSKA63	–	65	245	HSK-A63	32	0,0
HF32...HSKA80	–	100	209	HSK-A80	32	0,0
HF32...HSKA100	–	70	245	HSK-A100	32	0,0
HF32...DIN40ADB	–	60	252	DIN40ADB	32	0,0
HF32...DIN50ADB	–	60	317	DIN50ADB	32	0,0
HF32...BT40ADB	–	65	252	BT40ADB	32	0,0
HF32...BT50ADB	–	75	317	BT50ADB	32	0,0

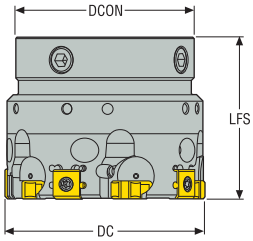
Хвостовики и удлинители для HF32-050-G3 (см. более детально в каталоге Seco Вспомогательный инструмент).

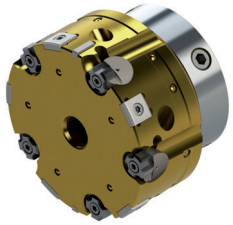
Обозначение Хвостовик	Артикул	LF	Конус	Graflex хвостовик	Вес
		мм			кг
EM93044011850	00086918	50	HSK-A63	G3	0,73
EM93064011855	00086925	55	HSK-A100	G3	2,1
EM34694011835	02420097	35	DIN40 ADB	G3	0,91
EM346940118100	02503298	100	DIN40 ADB	G3	1,22
EM34144011840	02503366	40	BT40 ADB	G3	1,07
EM341440118100	02503367	100	BT40 ADB	G3	1,31
EM34714011835	02503307	35	DIN50 ADB	G3	2,67
EM34164011845	02503376	45	BT50 ADB	G3	3,58
EM341640118120	02503377	120	BT50 ADB	G3	3,9

Обозначение Удлинитель	Артикул	LF	Конус	Graflex хвостовик	Вес
		мм			кг
M402330	00056758	–	G3	G3	0,24
M402331	75056759	–	G3	G3	0,36

HF85

Головки для RNAX Пластины, сквозная расточка ∅ 59,5-84,499 мм / *2.343-3.327”*

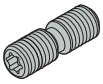




- Информацию по пластинам, сплавам и геометриям см. на стр. 429-430

Обозначение	DCN	DCX	LFS	DCON	Вес		Пластина
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
HF85-59.5/64.499-05-55	59,5 *2.343*	64,499 *2.539*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	1,3 *2.870*	5	RNAX1005...
HF85-64.5/69.499-05-55	64,5 *2.539*	69,499 *2.736*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	1,5 *3.310*	5	RNAX1005...
HF85-69.5/74.499-05-55	69,5 *2.736*	74,499 *2.933*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	1,75 *3.860*	5	RNAX1005...
HF85-74.5/79.499-05-55	74,5 *2.933*	79,499 *3.130*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	2,0 *4.410*	5	RNAX1005...
HF85-79.5/84.499-05-55	79,5 *3.130*	84,499 *3.327*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	2,2 *4.850*	5	RNAX1005...

Комплектующие

Для головки	Настроечный винт	Картридж	Винт прижима	Винт	Ключ	Регулировочный ключ	Клиновый зажим
							
HF85 05-55	SH4075S	CARTCYHF20	LDH4012	C03010-T09P	H2.0-2D	4SMS795	B6027

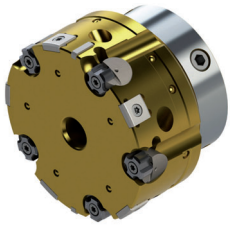
Доп. части

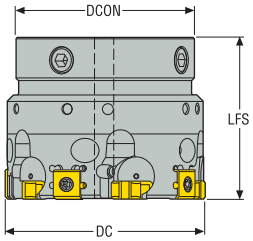
Для головки	Ключ (под головку)	Ключ зажимного винта пластины/державки
		
HF85 05-55	H00-2020	T00-09P20

Велич. момента T00-09P20: 2 Nm.
Велич. момента H00-2020: 2 Nm.

HF85B

Головки для RNAX Пластины, глухое отверстие ∅ 59,5-84,499 мм / *2.343-3.327”*

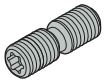




- Информацию по пластинам, сплавам и геометриям см. на стр. 429-430

Обозначение	DCN	DCX	LFS	DCON	Вес		Пластина
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
HF85B-59.5/64.499-05-55	59,5 *2.343*	64,499 *2.539*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	1,3 *2.870*	5	RNAX1005...
HF85B-64.5/69.499-05-55	64,5 *2.539*	69,499 *2.736*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	1,5 *3.310*	5	RNAX1005...
HF85B-69.5/74.499-05-55	69,5 *2.736*	74,499 *2.933*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	1,75 *3.860*	5	RNAX1005...
HF85B-74.5/79.499-05-55	74,5 *2.933*	79,499 *3.130*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	2,0 *4.410*	5	RNAX1005...
HF85B-79.5/84.499-05-55	79,5 *3.130*	84,499 *3.327*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	2,2 *4.850*	5	RNAX1005...

Комплектующие

Для головки	Настроечный винт	Картридж	Винт прижима	Винт	Ключ	Регулировочный ключ	Клиновый зажим
							
HF85B 05-55	SH4075S	CARTCYHF20B	LDH4012	C03010-T09P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

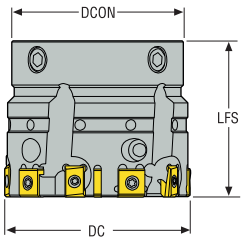
Доп. части

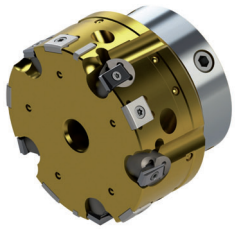
Для головки	Ключ (под головку)	Ключ зажимного винта пластины/державки
		
HF85B 05-55	H00-2020	T00-09P20

Велич. момента T00-09P20: 2 Nm.
Велич. момента H00-2020: 2 Nm.

HF86

Головки для LNEG Пластины, сквозная расточка ∅ 59,5-84,499 мм / *2.343-3.327”*

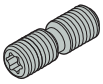




- Информацию по пластинам, сплавам и геометриям см. на стр. 429-430

Обозначение	DCN	DCX	LFS	DCON	Вес		Пластина
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
HF86-59.5-64.499-05-55	59,5 *2.343*	64,499 *2.539*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	1,3 *2.870*	5	LNEG1003...
HF86-64.5-69.499-05-55	64,5 *2.539*	69,499 *2.736*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	1,5 *3.310*	5	LNEG1003...
HF86-69.5-74.499-05-55	69,5 *2.736*	74,499 *2.933*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	1,75 *3.860*	5	LNEG1003...
HF86-74.5-79.499-05-55	74,5 *2.933*	94,499 *3.720*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	2,0 *4.410*	5	LNEG1003...
HF86-79.5-84.499-05-55	79,5 *3.130*	84,499 *3.327*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	2,2 *4.850*	5	LNEG1003...

Комплектующие

Для головки	Настроечный винт	Картридж	Винт прижима	Винт	Ключ	Регулировочный ключ	Клиновый зажим
							
HF86 05-55	SH4075S	CARTCYLN20	LDH4010	C02506-T07P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

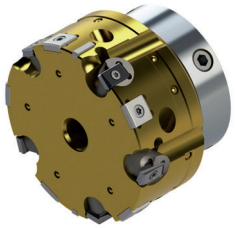
Доп. части

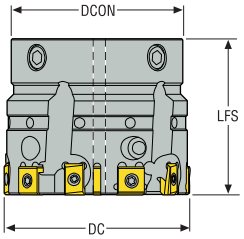
Для головки	Ключ (под головку)	Ключ зажимного винта пластины/державки
		
HF86 05-55	H00-2020	T00-07P09

Велич. момента T00-07P09: 0,9 Nm.
Велич. момента H00-2020: 2 Nm.

HF86B

Головки для LNEG Пластины, глухое отверстие ∅ 59,5-84,499 мм / *2.343-3.327”*

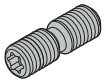




- Информацию по пластинам, сплавам и геометриям см. на стр. 429-430

Обозначение	DCN	DCX	LFS	DCON	Вес		Пластина
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
HF86B-59.5/64.499-05-55	59,5 *2.343*	64,499 *2.539*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	1,3 *2.870*	5	LNEG1003...
HF86B-64.5/69.499-05-55	64,5 *2.539*	69,499 *2.736*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	1,5 *3.310*	5	LNEG1003...
HF86B-69.5/74.499-05-55	69,5 *2.736*	74,499 *2.933*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	1,75 *3.860*	5	LNEG1003...
HF86B-74.5/79.499-05-55	74,5 *2.933*	79,499 *3.130*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	2,0 *4.410*	5	LNEG1003...
HF86B-79.5/84.499-05-55	79,5 *3.130*	84,499 *3.327*	50,0 *1.969*	55,0 *2.165*	2,2 *4.850*	5	LNEG1003...

Комплектующие

Для головки	Настроечный винт	Картридж	Винт прижима	Винт	Ключ	Регулировочный ключ	Клиновый зажим
							
HF86B 05-55	SH4075S	CARTCYLN20B	LDH4010	C02506-T07P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

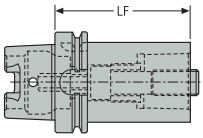
Доп. части

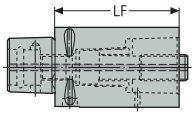
Для головки	Ключ (под головку)	Ключ зажимного винта пластины/державки
		
HF86B 05-55	H00-2020	T00-07P09

Велич. момента T00-07P09: 2 Nm.
Велич. момента H00-2020: 2 Nm.

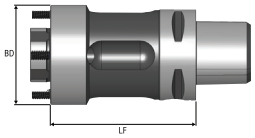
HF55

Seco-Capto™ Хвостовик ∅ 59,5-84,499 мм

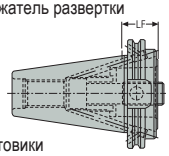




Удлинитель



Держатель развертки



Хвостовики



Обозначение Держатели развертки	Артикул	LF min	LF max	Конус	BD	Вес
		мм	мм		мм	кг
HF55-080-C5	02688647	–	80	C5	55	1,5
HF55...HSKA63	–	80	239	HSK-A63	55	0,0
HF55...HSKA80	–	100	239	HSK-A80	55	0,0
HF55...HSKA100	–	100	239	HSK-A100	55	0,0
HF55...DIN40ADB	–	80	239	DIN40ADB	55	0,0
HF55...DIN50ADB	–	80	304	DIN50ADB	55	0,0
HF55...BT40ADB	–	80	239	BT40ADB	55	0,0
HF55...BT50ADB	–	80	304	BT50ADB	55	0,0

Хвостовики и удлинители для HF55-080-C5 (см. более детально в каталоге Seco Вспомогательный инструмент).

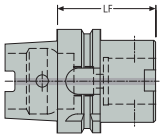
Обозначение Хвостовик	Артикул	LF	Конус	Хвост Seco-Capto	Вес
		мм			кг
C5-390.410-63090C	75039878	90	HSK-A63	C5	1,41
C5-390.410-100100A	75039880	100	HSK-A100	C5	2,9
C5-390B.140-40040	02924112	40	DIN40 ADB	C5	0,9
C5-390B.140-40080	02924113	80	DIN40 ADB	C5	1,5
C5-390B.55-40050	02925967	50	BT40 ADB	C5	1,1
C5-390B.55-40090	02925968	90	BT40 ADB	C5	1,7
C5-390B.140-50030	02924114	30	DIN50 ADB	C5	2,6
C5-390B.140-50070	02924115	70	DIN50 ADB	C5	3,1
C5-390B.58-50040	02925969	40	BT50 ADB	C5	3,4
C5-390B.58-50080	02925970	80	BT50 ADB	C5	4,0

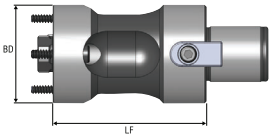
Обозначение Удлинитель	Артикул	LF	Конус	Хвост Seco-Capto	Вес
		мм			кг
C5-391.01-50080A	75039886	–	C5	C5	1,12
C5-391.01-50100A	00004773	–	C5	C5	1,39
C6-391.02-50080A	75039894	–	C6	C5	1,45
C6-391.02-50110A	02207400	–	C6	C5	2,15
C8-391.02-50080B	03080011	–	–	–	2,4

HF55

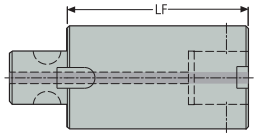
Graflex® Хвостовик ∅ 59,5-84,499 мм



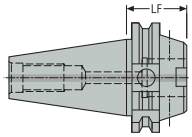




Держатель развертки



Удлинитель



Хвостовики

Обозначение Держатели развертки	Артикул	LF min	LF max	Конус	BD	Вес
		мм	мм		мм	кг
HF55-080-G5	02698871	–	80	G5	55	1,3
HF55...HSKA63	–	80	239	HSK-A63	55	0,0
HF55...HSKA80	–	100	239	HSK-A80	55	0,0
HF55...HSKA100	–	100	239	HSK-A100	55	0,0
HF55...DIN40ADB	–	80	239	DIN40ADB	55	0,0
HF55...DIN50ADB	–	80	304	DIN50ADB	55	0,0
HF55...BT40ADB	–	80	239	BT40ADB	55	0,0
HF55...BT50ADB	–	80	304	BT50ADB	55	0,0

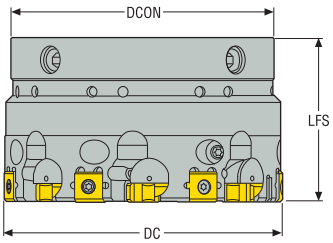
Хвостовики и удлинители для HF55-080-G5 (см. более детально в каталоге Seco Вспомогательный инструмент).

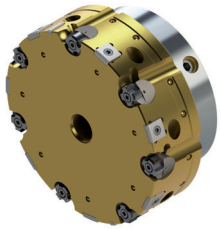
Обозначение Хвостовик	Артикул	LF	Конус	Graflex хвостовик	Вес
		мм			кг
EM93044012860	00086920	60	HSK-A63	G5	0,98
EM930440128100	00086921	100	HSK-A63	G5	1,58
EM930440128140	00086922	140	HSK-A63	G5	2,18
EM93064012865	00086927	65	HSK-A100	G5	2,37
EM930640128110	00086928	110	HSK-A100	G5	3,02
EM930640128150	00086929	150	HSK-A100	G5	3,7
EM34694012840	02458421	40	DIN40 ADB	G5	0,93
EM34694012880	02503301	80	DIN40 ADB	G5	1,5
EM346940128120	02503302	120	DIN40 ADB	G5	2,08
EM34144012845	02457989	45	BT40 ADB	G5	1,12
EM34144012880	02503371	80	BT40 ADB	G5	1,54
EM341440128120	02503372	120	BT40 ADB	G5	2,12
EM34714012840	02503312	40	DIN50 ADB	G5	2,75
EM341640128100	02503381	100	BT50 ADB	G5	4,22
EM34164012855	02503380	55	BT50 ADB	G5	4,0
EM341640128140	02503382	140	BT50 ADB	G5	4,8

Обозначение Удлинитель	Артикул	LF	Конус	Graflex хвостовик	Вес
		мм			кг
M402550	00056762	–	G5	G5	0,72
M402551	00056763	–	G5	G5	1,12
M402552	00056764	–	G5	G5	1,48

HF85

Головки для RNAX Пластины, сквозная расточка ∅ 84,5-119,499 мм / *3.327-4.705”*





- Информацию по пластинам, сплавам и геометриям см. на стр. 429-430

Обозначение	DCN	DCX	LFS	DCON	Вес		Пластина
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
HF85-84.5/89.499-07-80	84,5 *3.327*	89,499 *3.524*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	1,68 *3.700*	7	RNAX1005...
HF85-89.5/94.499-07-80	89,5 *3.524*	94,499 *3.720*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	1,85 *4.080*	7	RNAX1005...
HF85-94.5/99.499-07-80	94,5 *3.720*	99,499 *3.917*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,02 *4.450*	7	RNAX1005...
HF85-99.5/104.499-07-80	99,5 *3.917*	104,499 *4.114*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,2 *4.850*	7	RNAX1005...
HF85-104.5/109.499-07-80	104,5 *4.114*	109,499 *4.311*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,4 *5.290*	7	RNAX1005...
HF85-109.5/114.499-07-80	109,5 *4.311*	114,499 *4.508*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,61 *5.750*	7	RNAX1005...
HF85-114.5/119.499-07-80	114,5 *4.508*	119,499 *4.705*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,82 *6.220*	7	RNAX1005...

Комплектующие

Для головки	Настроечный винт	Картридж	Винт прижима	Винт	Ключ	Регулировочный ключ	Клиновый зажим
							
HF85 07-80	SH4075S	CARTCYHF20	LDH4012	C03010-T09P	H2.0-2D	4SMS795	B6027

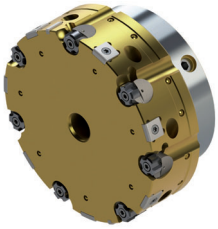
Доп. части

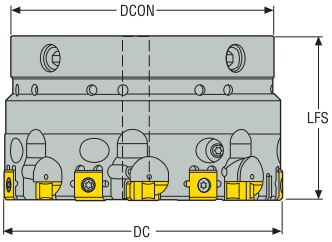
Для головки	Ключ (под головку)	Ключ зажимного винта пластины/державки
		
HF85 07-80	H00-2020	T00-09P20

Велич. момента T00-09P20: 2 Nm.
Велич. момента H00-2020: 2 Nm.

HF85B

Головки для RNAX Пластины, глухое отверстие ∅ 84,5-119,499 мм / *3.327-4.705”*

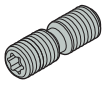




- Информацию по пластинам, сплавам и геометриям см. на стр. 429-430

Обозначение	DCN	DCX	LFS	DCON	Вес		Пластина
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
HF85B-84.5/89.499-07-80	84,5 *3.327*	89,499 *3.524*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	1,68 *3.700*	7	RNAX1005...
HF85B-89.5/94.499-07-80	89,5 *3.524*	94,499 *3.720*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	1,85 *4.080*	7	RNAX1005...
HF85B-94.5/99.499-07-80	94,5 *3.720*	99,499 *3.917*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,02 *4.450*	7	RNAX1005...
HF85B-99.5/104.499-07-80	99,5 *3.917*	104,499 *4.114*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,2 *4.850*	7	RNAX1005...
HF85B-104.5/109.499-07-80	104,5 *4.114*	109,499 *4.311*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,4 *5.290*	7	RNAX1005...
HF85B-109.5/114.499-07-80	109,5 *4.311*	114,499 *4.508*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,61 *5.750*	7	RNAX1005...
HF85B-114.5/119.499-07-80	114,5 *4.508*	119,499 *4.705*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,82 *6.220*	7	RNAX1005...

Комплектующие

Для головки	Настроечный винт	Картридж	Винт прижима	Винт	Ключ	Регулировочный ключ	Клиновый зажим
							
HF85B 07-80	SH4075S	CARTCYHF20B	LDH4010	C03010-T09P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

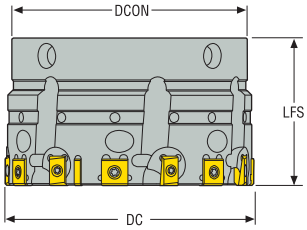
Доп. части

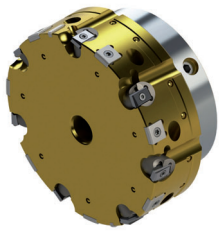
Для головки	Ключ (под головку)	Ключ зажимного винта пластины/державки
		
HF85B 07-80	H00-2020	T00-09P20

Велич. момента T00-09P20: 2 Nm.
Велич. момента H00-2020: 2 Nm.

HF86

Головки для LNEG Пластины, сквозная расточка ∅ 84,5-119,499 мм / *3.327-4.705”*





- Информацию по пластинам, сплавам и геометриям см. на стр. 429-430

Обозначение	DCN	DCX	LFS	DCON	Вес		Пластина
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
HF86-84.5/89.499-07-80	84,5 *3.327*	89,499 *3.524*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	1,68 *3.700*	7	LNEG1003...
HF86-89.5/94.499-07-80	89,5 *3.524*	94,499 *3.720*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	1,85 *4.080*	7	LNEG1003...
HF86-94.5/99.499-07-80	94,5 *3.720*	99,499 *3.917*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,02 *4.450*	7	LNEG1003...
HF86-99.5/104.499-07-80	99,5 *3.917*	104,499 *4.114*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,2 *4.850*	7	LNEG1003...
HF86-104.5/109.499-07-80	104,5 *4.114*	109,499 *4.311*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,4 *5.290*	7	LNEG1003...
HF86-109.5/114.499-07-80	109,5 *4.311*	114,499 *4.508*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,61 *5.750*	7	LNEG1003...
HF86-114.5/119.499-07-80	114,5 *4.508*	119,499 *4.705*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,82 *6.220*	7	LNEG1003...

Комплектующие

Для головки	Настроечный винт	Картридж	Винт прижима	Винт	Ключ	Регулировочный ключ	Клиновый зажим
							
HF86 07-80	SH4075S	CARTCYLN20	LDH4010	C02506-T07P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

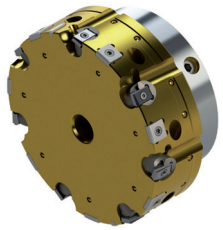
Доп. части

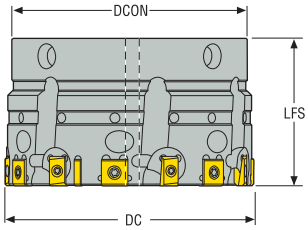
Для головки	Ключ (под головку)	Ключ зажимного винта пластины/державки
		
HF86 07-80	H00-2020	T00-07P09

Велич. момента T00-07P09: 0,9 Nm.
Велич. момента H00-2020: 2 Nm.

HF86B

Головки для LNEG Пластины, глухое отверстие ∅ 84,5-119,499 мм / *3.327-4.705”*

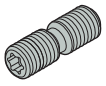




- Информацию по пластинам, сплавам и геометриям см. на стр. 429-430

Обозначение	DCN	DCX	LFS	DCON	Вес		Пластина
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
HF86B-84.5/89.499-07-80	84,5 *3.327*	89,499 *3.524*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	1,68 *3.700*	7	LNEG1003...
HF86B-89.5/94.499-07-80	89,5 *3.524*	94,499 *3.720*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	1,85 *4.080*	7	LNEG1003...
HF86B-94.5/99.499-07-80	94,5 *3.720*	99,499 *3.917*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,02 *4.450*	7	LNEG1003...
HF86B-99.5/104.499-07-80	99,5 *3.917*	104,499 *4.114*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,2 *4.850*	7	LNEG1003...
HF86B-104.5/109.499-07-80	104,5 *4.114*	109,499 *4.311*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,4 *5.290*	7	LNEG1003...
HF86B-109.5/114.499-07-80	109,5 *4.311*	114,499 *4.508*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,61 *5.750*	7	LNEG1003...
HF86B-114.5/119.499-07-80	114,5 *4.508*	119,499 *4.705*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	2,82 *6.220*	7	LNEG1003...

Комплектующие

Для головки	Настроечный винт	Картридж	Винт прижима	Винт	Ключ	Регулировочный ключ	Клиновый зажим
							
HF86B	SH4075S	CARTCYLN20B	LDH4010	C02506-T07P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

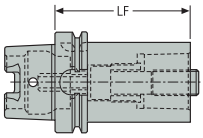
Доп. части

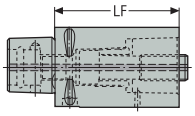
Для головки	Ключ (под головку)	Ключ зажимного винта пластины/державки
		
HF86B	H00-2020	T00-07P09

Велич. момента T00-07P09: 0,9 Nm.
Велич. момента H00-2020: 2 Nm.

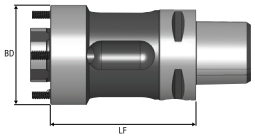
HF80

Seco-Capto™ Хвостовик ∅ 84,5-119,499 мм

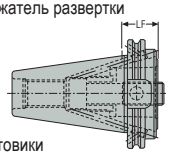




Удлинитель



Держатель развертки



Хвостовики



Обозначение Держатели развертки	Артикул	LF min	LF max	Конус	BD	Вес
		мм	мм		мм	кг
HF80-080-C6	02688648	–	80	C6	80	2,5
HF80...HSKA80	–	100	239	HSK-A80	80	0,0
HF80...HSKA100	–	100	239	HSK-A100	80	0,0
HF80...DIN50ADB	–	80	304	DIN50ADB	80	0,0
HF80...BT50ADB	–	80	304	BT50ADB	80	0,0

Хвостовики и удлинители для HF80-080-C6 (см. более детально в каталоге Seco Вспомогательный инструмент).

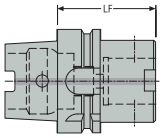
Обозначение Хвостовик	Артикул	LF	Конус	Хвост Seco-Capto	Вес
		мм			кг
C6-390.410-100110A	75039882	110	HSK-A100	C6	3,56
C6-390B.140-40085	02924116	85	DIN40 ADB	C6	1,8
C6-390B.140-50030	02924117	30	DIN50 ADB	C6	2,5
C6-390B.140-50080	02924118	80	DIN50 ADB	C6	3,6
C6-390B.55-40075	02925971	75	BT40 ADB	C6	1,7
C6-390B.58-50100	02925973	100	BT50 ADB	C6	4,6
C6-390B.58-50050	02925972	50	BT50 ADB	C6	3,5

Обозначение Удлинитель	Артикул	LF	Конус	Хвост Seco-Capto	Вес
		мм			кг
C6-391.01-63100A	75039887	–	C6	C6	2,2
C6-391.01-63140A	00004840	–	C6	C6	3,1
C6-391.01-63060	02300834	–	C6	C6	1,31

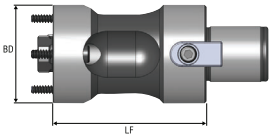
HF80

Graflex® Хвостовик ∅ 84,5-119,499 мм

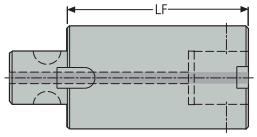


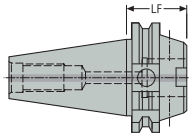


Удлинитель



Держатель развертки





Хвостовики

Обозначение Держатели развертки	Артикул	LF min	LF max	Конус	BD	Вес
		мм	мм		мм	кг
HF80-080-G6	02698873	–	80	G6	80	3,0
HF80...HSKA80	–	100	239	HSK-A80	80	0,0
HF80...HSKA100	–	100	239	HSK-A100	80	0,0
HF80...DIN50ADB	–	80	304	DIN50ADB	80	0,0
HF80...BT50ADB	–	80	304	BT50ADB	80	0,0

Хвостовики и удлинители для HF80-080-G6 (см. более детально в каталоге Seco Вспомогательный инструмент).

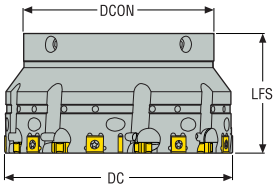
Обозначение Хвостовик	Артикул	LF	Конус	Graflex хвостовик	Вес
		мм			кг
EM93044013670	00086923	70	HSK-A63	G6	1,21
EM930440136120	00086924	120	HSK-A63	G6	2,38
EM930640136120	00086931	120	HSK-A100	G6	3,82
EM930640136160	00086932	160	HSK-A100	G6	4,72
EM34694013660	02503303	60	DIN40 ADB	G6	1,24
EM346940136120	02503304	120	DIN40 ADB	G6	2,65
EM34144013650	02503373	50	BT40 ADB	G6	1,13
EM341440136120	02503374	120	BT40 ADB	G6	2,78
EM34714013645	02503317	45	DIN50 ADB	G6	2,88
EM347140136100	02503318	100	DIN50 ADB	G6	4,1
EM347140136140	02503319	140	DIN50 ADB	G6	4,99
EM34164013663	02503383	63	BT50 ADB	G6	4,2
EM341640136100	02503384	100	BT50 ADB	G6	4,6
EM341640136140	02503385	140	BT50 ADB	G6	5,54

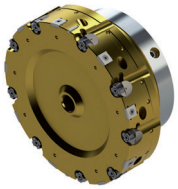
Хвостовики и удлинители для HF32-050-G3 (см. более детально в каталоге Seco Вспомогательный инструмент).

Обозначение Удлинитель	Артикул	LF	Конус	Graflex хвостовик	Вес
		мм			кг
M402660	00056765	–	G6	G6	1,38
M402661	00056766	–	G6	G6	2,1
M402662	00056767	–	G6	G6	2,82

HF85

Головки для RNAX Пластины, сквозная расточка ∅ 119,5-154,499 мм / *4.705-6.083”*





- Информацию по пластинам, сплавам и геометриям см. на стр. 429-430

Обозначение	DCN	DCX	LFS	DCON	Вес		Пластина
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
HF85-119.5/124.499-09-100	119,5 *4.705*	124,499 *4.902*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	3,89 *8.580*	9	RNAX1005...
HF85-124.5/129.499-09-100	124,5 *4.902*	129,499 *5.098*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	4,15 *9.150*	9	RNAX1005...
HF85-129.5/134.499-09-100	129,5 *5.098*	134,499 *5.295*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	4,42 *9.740*	9	RNAX1005...
HF85-134.5/139.499-09-100	134,5 *5.295*	139,499 *5.492*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	4,7 *10.360*	9	RNAX1005...
HF85-139.5/144.499-09-100	139,5 *5.492*	144,499 *5.689*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	4,99 *11.000*	9	RNAX1005...
HF85-144.5/149.499-09-100	144,5 *5.689*	149,499 *5.886*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	5,29 *11.660*	9	RNAX1005...
HF85-149.5/154.499-09-100	149,5 *5.886*	154,499 *6.083*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	5,6 *12.350*	9	RNAX1005...

Комплектующие

Для головки	Настроечный винт	Картридж	Винт прижима	Винт	Ключ	Регулировочный ключ	Клиновый зажим
							
HF85 09-100	SH4075S	CARTCYHF20	LDH4012	C03010-T09P	H2.0-2D	4SMS795	B6027

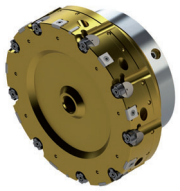
Доп. части

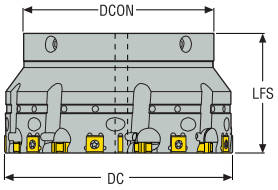
Для головки	Ключ (под головку)	Ключ зажимного винта пластины/державки
		
HF85 09-100	H00-2020	T00-09P20

Велич. момента T00-09P20: 2 Nm.
Велич. момента H00-2020: 2 Nm.

HF85B

Головки для RNAX Пластины, глухое отверстие ∅ 119,5-154,499 мм / *4.705-6.083”*

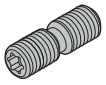




- Информацию по пластинам, сплавам и геометриям см. на стр. 429-430

Обозначение	DCN	DCX	LFS	DCON	Вес		Пластина
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
HF85B-119.5/124.499-09-100	119,5 *4.705*	124,499 *4.902*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	3,89 *8.580*	9	RNAX1005...
HF85B-124.5/129.499-09-100	124,5 *4.902*	129,499 *5.098*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	4,15 *9.150*	9	RNAX1005...
HF85B-134.5/139.499-09-100	134,5 *5.295*	139,499 *5.492*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	4,7 *10.360*	9	RNAX1005...
HF85B-139.5/144.499-09-100	139,5 *5.492*	144,499 *5.689*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	4,99 *11.000*	9	RNAX1005...
HF85B-144.5/149.499-09-100	144,5 *5.689*	149,499 *5.886*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	5,29 *11.660*	9	RNAX1005...
HF85B-149.5/154.499-09-100	149,5 *5.886*	154,499 *6.083*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	5,6 *12.350*	9	RNAX1005...

Комплектующие

Для головки	Настроечный винт	Картридж	Винт прижима	Винт	Ключ	Регулировочный ключ	Клиновый зажим
							
HF85B 09-100	SH4075S	CARTCYHF20B	LDH4012	C03010-T09P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

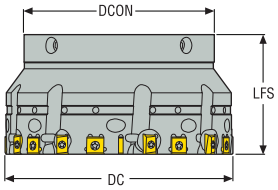
Доп. части

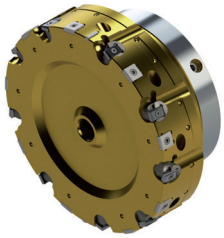
Для головки	Ключ (под головку)	Ключ зажимного винта пластины/державки
		
HF85B 09-100	H00-2020	T00-09P20

Велич. момента T00-09P20: 2 Nm.
Велич. момента H00-2020: 2 Nm.

HF86

Головки для LNEG Пластины, сквозная расточка ∅ 119,5-154,499 мм / *4.705-6.083”*





- Информацию по пластинам, сплавам и геометриям см. на стр. 429-430

Обозначение	DCN	DCX	LFS	DCON	Вес		Пластина
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
HF86-119.5/124.499-09-100	119,5 *4.705*	124,499 *4.902*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	3,89 *8.580*	9	LNEG1003...
HF86-124.5/129.499-09-100	124,5 *4.902*	129,499 *5.098*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	4,15 *9.150*	9	LNEG1003...
HF86-129.5/134.499-09-100	129,5 *5.098*	134,499 *5.295*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	4,42 *9.740*	9	LNEG1003...
HF86-134.5/139.499-09-100	134,5 *5.295*	139,499 *5.492*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	4,7 *10.360*	9	LNEG1003...
HF86-139.5/144.499-09-100	139,5 *5.492*	144,499 *5.689*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	4,99 *11.000*	9	LNEG1003...
HF86-144.5/149.499-09-100	144,5 *5.689*	149,499 *5.886*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	5,29 *11.660*	9	LNEG1003...
HF86-149.5/154.499-09-100	149,5 *5.886*	154,499 *6.083*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	5,6 *12.350*	9	LNEG1003...

Комплектующие

Для головки	Настроечный винт	Картридж	Винт прижима	Винт	Ключ	Регулировочный ключ	Клиновый зажим
							
HF86 09-100	SH4075S	CARTCYHF20	LDH4010	C02506-T07P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

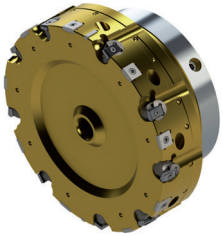
Доп. части

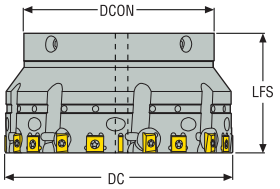
Для головки	Ключ (под головку)	Ключ зажимного винта пластины/державки
		
HF86 09-100	H00-2020	T00-07P09

Велич. момента T00-07P09: 0,9 Nm.
Велич. момента H00-2020: 2 Nm.

HF86B

Головки для LNEG Пластины, глухое отверстие ∅ 119,5-154,499 мм / *4.705-6.083”*

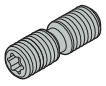




- Информацию по пластинам, сплавам и геометриям см. на стр. 429-430

Обозначение	DCN	DCX	LFS	DCON	Вес		Пластина
	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
HF86B-119.5/124.499-09-100	119,5 *4.705*	124,499 *4.902*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	3,89 *8.580*	9	LNEG1003...
HF86B-124.5/129.499-09-100	124,5 *4.902*	129,499 *5.098*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	4,15 *9.150*	9	LNEG1003...
HF86B-129.5/134.499-09-100	129,5 *5.098*	134,499 *5.295*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	4,42 *9.740*	9	LNEG1003...
HF86B-134.5/139.499-09-100	134,5 *5.295*	139,499 *5.492*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	4,7 *10.360*	9	LNEG1003...
HF86B-139.5/144.499-09-100	139,5 *5.492*	144,499 *5.689*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	4,99 *11.000*	9	LNEG1003...
HF86B-144.5/149.499-09-100	144,5 *5.689*	149,499 *5.886*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	5,29 *11.660*	9	LNEG1003...
HF86B-149.5/154.499-09-100	149,5 *5.886*	154,499 *6.083*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	5,6 *12.350*	9	LNEG1003...

Комплектующие

Для головки	Настроечный винт	Картридж	Винт прижима	Винт	Ключ	Регулировочный ключ	Клиновый зажим
							
HF86B 09-100	SH4075S	CARTCYLN20B	LDH4010	C02506-T07P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

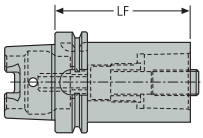
Доп. части

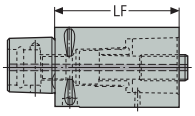
Для головки	Ключ (под головку)	Ключ зажимного винта пластины/державки
		
HF86B 09-100	H00-2020	T00-07P09

Велич. момента T00-07P09: 0,9 Nm.
Велич. момента H00-2020: 2 Nm.

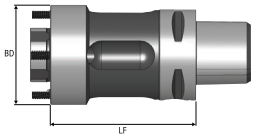
HF100

Seco-Capto™ Хвостовик ∅ 119,5-154,499 мм

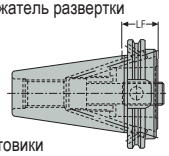




Удлинитель



Держатель развертки



Хвостовики



Обозначение Держатели развертки	Артикул	LF min	LF max	Конус	BD	Вес
		мм	мм		мм	кг
HF100-100-C8	02688649	–	100	C8	100	4,9
HF100...HSKA80	–	100	238	HSK-A80	100	0,0
HF100...HSKA100	–	100	238	HSK-A100	100	0,0
HF100...DIN50ADB	–	100	238	DIN50ADB	100	0,0
HF100...BT50ADB	–	100	238	BT50ADB	100	0,0

Хвостовики и удлинители для HF100-100-C8 (см. более детально в каталоге Seco Вспомогательный инструмент).

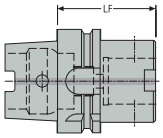
Обозначение Хвостовик	Артикул	LF	Конус	Хвост Seco-Capto	Вес
		мм			кг
C8-390.410-100120A	75039883	120	HSK-A100	C8	4,72
C8-390B.140-50070	02924119	70	DIN50 ADB	C8	3,7
C8-390B.140-50120	02924120	120	DIN50 ADB	C8	5,6
C8-390B.58-50070	02925974	70	BT50 ADB	C8	4,0
C8-390B.58-50120	02925975	120	BT50 ADB	C8	5,9

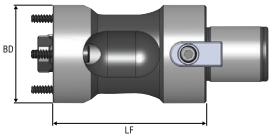
Обозначение Удлинитель	Артикул	LF	Конус	Хвост Seco-Capto	Вес
		мм			кг
C8-391.01-80100A	75039888	–	C8	C8	3,62
C8-391.01-80125A	00004841	–	C8	C8	4,54

HF100

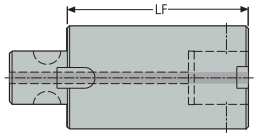
Graflex® Хвостовик ∅ 119,5-154,499 мм



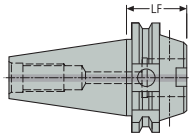




Держатель развертки



Удлинитель



Хвостовики

Обозначение Держатели развертки	Артикул	LF min	LF max	Конус	BD	Вес
		мм	мм		мм	кг
HF100-100-G7	02698874	–	100	G7	100	5,2
HF100...HSKA80	–	100	238	HSK-A80	100	0,0
HF100...HSKA100	–	100	238	HSK-A100	100	0,0
HF100...DIN50ADB	–	100	238	DIN50ADB	100	0,0
HF100...BT50ADB	–	100	238	BT50ADB	100	0,0

Хвостовики и удлинители для HF100-100-G7(см. более детально в каталоге Seco Вспомогательный инструмент).

Обозначение Хвостовик	Артикул	LF	Конус	Graflex хвостовик	Вес
		мм			кг
EM93064014685	00074385	85	HSK-A100	G7	3,99
EM930640146160	00086933	160	HSK-A100	G7	7,67
EM34714014650	02503320	50	DIN50 ADB	G7	3,23
EM347140146120	02503321	120	DIN50 ADB	G7	6,48
EM347140146200	02503324	200	DIN50 ADB	G7	10,4
EM34164014665	02503386	65	BT50 ADB	G7	4,4
EM341640146120	02503387	120	BT50 ADB	G7	6,8
EM341640146200	02503388	200	BT50 ADB	G7	10,7

Обозначение Удлинитель	Артикул	LF	Конус	Graflex хвостовик	Вес
		мм			кг
M402770	00056768	–	G7	G7	2,9
M402771	00056769	–	G7	G7	4,03
M402772	00056770	–	G7	G7	5,8

Режимы резания – LNEG...-EB45 метрич.

SMG		a_p (∅)	f				v_c		
			z=3	z=5	z=7	z=9	RX2000	CF	RX1500
P1	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	120 (80-200)	180 (120-250)	220 (120-300)
P2	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	120 (80-200)	180 (120-250)	220 (120-300)
P3	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	120 (80-200)	180 (120-250)	220 (120-300)
P4	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)	80 (60-150)	100 (80-200)
P5	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)	80 (60-150)	100 (80-200)
P6	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)	80 (60-150)	100 (80-200)
P7	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)	80 (60-150)	100 (80-200)
P8	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	40 (30-70)	60 (50-100)	80 (60-120)
P11	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	40 (30-70)	60 (50-100)	80 (60-120)
P12	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	30 (25-55)	45 (40-80)	65 (45-95)
M1	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,15-0,30	0,25-0,50	0,35-0,70	0,45-0,90	35 (25-60)	-	-
M2	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,15-0,30	0,25-0,50	0,35-0,70	0,45-0,90	35 (25-60)	-	-
M3	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,15-0,30	0,25-0,50	0,35-0,70	0,45-0,90	35 (25-60)	-	-
M4	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,15-0,30	0,25-0,50	0,35-0,70	0,45-0,90	25 (20-50)	-	-
M5	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,15-0,30	0,25-0,50	0,35-0,70	0,45-0,90	25 (20-50)	-	-
K1	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	-	220 (150-300)
K2	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	50 (35-80)	-	70 (50-120)
K3	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	-	220 (150-300)
K4	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	100 (60-120)	150 (110-200)
K5	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	100 (60-120)	150 (110-200)
K6	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	-	220 (150-300)
K7	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	-	220 (150-300)
H3	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H5	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H7	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H8	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H11	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H12	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H21	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H31	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – LNEG...-EB45 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)	f				v_c		
			z=3	z=5	z=7	z=9	RX2000	CF	RX1500
P1	LNEG1003-EB45	0.006–0.010	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	395 (260-655)	590 (395-820)	720 (395-985)
P2	LNEG1003-EB45	0.006–0.010	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	395 (260-655)	590 (395-820)	720 (395-985)
P3	LNEG1003-EB45	0.006–0.010	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	395 (260-655)	590 (395-820)	720 (395-985)
P4	LNEG1003-EB45	0.006–0.010	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	195 (130-395)	260 (195-490)	330 (260-655)
P5	LNEG1003-EB45	0.006–0.010	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	195 (130-395)	260 (195-490)	330 (260-655)
P6	LNEG1003-EB45	0.006–0.010	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	195 (130-395)	260 (195-490)	330 (260-655)
P7	LNEG1003-EB45	0.006–0.010	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	195 (130-395)	260 (195-490)	330 (260-655)
P8	LNEG1003-EB45	0.006–0.010	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	130 (100-230)	195 (165-330)	260 (195-395)
P11	LNEG1003-EB45	0.006–0.010	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	130 (100-230)	195 (165-330)	260 (195-395)
P12	LNEG1003-EB45	0.006–0.010	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.010-0.053	100 (85-185)	150 (135-265)	215 (150-315)
M1	LNEG1003-EB45	0.004–0.008	0.006–0.012	0.010–0.020	0.014–0.028	0.018–0.035	115 (80-195)	–	–
M2	LNEG1003-EB45	0.004–0.008	0.006–0.012	0.010–0.020	0.014–0.028	0.018–0.035	115 (80-195)	–	–
M3	LNEG1003-EB45	0.004–0.008	0.006–0.012	0.010–0.020	0.014–0.028	0.018–0.035	115 (80-195)	–	–
M4	LNEG1003-EB45	0.004–0.008	0.006–0.012	0.010–0.020	0.014–0.028	0.018–0.035	80 (65-165)	–	–
M5	LNEG1003-EB45	0.004–0.008	0.006–0.012	0.010–0.020	0.014–0.028	0.018–0.035	80 (65-165)	–	–
K1	LNEG1003-EB45	0.008–0.020	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	330 (195-655)	–	720 (490-985)
K2	LNEG1003-EB45	0.008–0.020	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	165 (115-260)	–	230 (165-395)
K3	LNEG1003-EB45	0.008–0.020	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	330 (195-655)	–	720 (490-985)
K4	LNEG1003-EB45	0.008–0.020	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	230 (165-395)	330 (195-395)	490 (360-655)
K5	LNEG1003-EB45	0.008–0.020	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	230 (165-395)	330 (195-395)	490 (360-655)
K6	LNEG1003-EB45	0.008–0.020	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	330 (195-655)	–	720 (490-985)
K7	LNEG1003-EB45	0.008–0.020	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	330 (195-655)	–	720 (490-985)
H3	LNEG1003-EB45	0.004–0.008	0.004–0.010	0.006–0.016	0.010–0.020	0.012–0.028	65 (35-100)	–	–
H5	LNEG1003-EB45	0.004–0.008	0.004–0.010	0.006–0.016	0.010–0.020	0.012–0.028	65 (35-100)	–	–
H7	LNEG1003-EB45	0.004–0.008	0.004–0.010	0.006–0.016	0.010–0.020	0.012–0.028	65 (35-100)	–	–
H8	LNEG1003-EB45	0.004–0.008	0.004–0.010	0.006–0.016	0.010–0.020	0.012–0.028	65 (35-100)	–	–
H11	LNEG1003-EB45	0.004–0.008	0.004–0.010	0.006–0.016	0.010–0.020	0.012–0.028	65 (35-100)	–	–
H12	LNEG1003-EB45	0.004–0.008	0.004–0.010	0.006–0.016	0.010–0.020	0.012–0.028	65 (35-100)	–	–
H21	LNEG1003-EB45	0.004–0.008	0.004–0.010	0.006–0.016	0.010–0.020	0.012–0.028	65 (35-100)	–	–
H31	LNEG1003-EB45	0.004–0.008	0.004–0.010	0.006–0.016	0.010–0.020	0.012–0.028	65 (35-100)	–	–

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – LNEG...-EB845 метрич.

SMG		a_p (∅)	f				v_c
			z=3	z=5	z=7	z=9	RX2000
P1	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	120 (80-200)
P2	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	120 (80-200)
P3	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	120 (80-200)
P4	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	60 (40-120)
P5	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	60 (40-120)
P6	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	60 (40-120)
P7	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	60 (40-120)
P8	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	40 (30-70)
P11	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	40 (30-70)
P12	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	30 (25-55)
M1	LNEG1003-EB845	0,10-0,20	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	35 (25-60)
M2	LNEG1003-EB845	0,10-0,20	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	35 (25-60)
M3	LNEG1003-EB845	0,10-0,20	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	35 (25-60)
M4	LNEG1003-EB845	0,10-0,20	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	25 (20-50)
M5	LNEG1003-EB845	0,10-0,20	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	25 (20-50)
K1	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)
K2	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	50 (35-80)
K3	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)
K4	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	70 (50-120)
K5	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	70 (50-120)
K6	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)
K7	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – LNEG...-EB845 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)	f				v_c
			z=3	z=5	z=7	z=9	RX2000
P1	LNEG1003-EB845	0.006–0.010	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	395 (260-655)
P2	LNEG1003-EB845	0.006–0.010	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	395 (260-655)
P3	LNEG1003-EB845	0.006–0.010	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	395 (260-655)
P4	LNEG1003-EB845	0.006–0.010	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	195 (130-395)
P5	LNEG1003-EB845	0.006–0.010	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	195 (130-395)
P6	LNEG1003-EB845	0.006–0.010	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	195 (130-395)
P7	LNEG1003-EB845	0.006–0.010	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	195 (130-395)
P8	LNEG1003-EB845	0.006–0.010	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	130 (100-230)
P11	LNEG1003-EB845	0.006–0.010	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	130 (100-230)
P12	LNEG1003-EB845	0.006–0.010	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	100 (85-185)
M1	LNEG1003-EB845	0.004–0.008	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	115 (80-195)
M2	LNEG1003-EB845	0.004–0.008	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	115 (80-195)
M3	LNEG1003-EB845	0.004–0.008	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	115 (80-195)
M4	LNEG1003-EB845	0.004–0.008	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	80 (65-165)
M5	LNEG1003-EB845	0.004–0.008	0.006–0.018	0.010–0.030	0.010–0.041	0.018–0.053	80 (65-165)
K1	LNEG1003-EB845	0.008–0.020	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	330 (195-655)
K2	LNEG1003-EB845	0.008–0.020	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	165 (115-260)
K3	LNEG1003-EB845	0.008–0.020	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	330 (195-655)
K4	LNEG1003-EB845	0.008–0.020	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	230 (165-395)
K5	LNEG1003-EB845	0.008–0.020	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	230 (165-395)
K6	LNEG1003-EB845	0.008–0.020	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	330 (195-655)
K7	LNEG1003-EB845	0.008–0.020	0.006–0.024	0.010–0.039	0.014–0.055	0.018–0.071	330 (195-655)

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – LNEG...-EB1570 метрич.

SMG		a_p (∅)	f				v_c
			z=3	z=5	z=7	z=9	RX2000
P4	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)
P5	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)
P6	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)
P7	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)
P8	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	40 (30-70)
P11	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	40 (30-70)
P12	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	30 (25-55)
K1	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)
K2	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	50 (35-80)
K3	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)
K4	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)
K5	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)
K6	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)
K7	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – LNEG...-EB1570 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)	f				v_c
			z=3	z=5	z=7	z=9	RX2000
P4	*LNEG1005-EB1570*	*0.006–0.010*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*195 (130–395)*
P5	*LNEG1005-EB1570*	*0.006–0.010*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*195 (130–395)*
P6	*LNEG1005-EB1570*	*0.006–0.010*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*195 (130–395)*
P7	*LNEG1005-EB1570*	*0.006–0.010*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*195 (130–395)*
P8	*LNEG1005-EB1570*	*0.006–0.010*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*130 (100–230)*
P11	*LNEG1005-EB1570*	*0.006–0.010*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*130 (100–230)*
P12	*LNEG1005-EB1570*	*0.006–0.010*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*100 (85–185)*
K1	*LNEG1005-EB1570*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*330 (195–655)*
K2	*LNEG1005-EB1570*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*165 (115–260)*
K3	*LNEG1005-EB1570*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*330 (195–655)*
K4	*LNEG1005-EB1570*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*230 (165–395)*
K5	*LNEG1005-EB1570*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*230 (165–395)*
K6	*LNEG1005-EB1570*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*330 (195–655)*
K7	*LNEG1005-EB1570*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*330 (195–655)*

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – RNAX...-EB45 метрич.

SMG		a_p (∅)	f				v_c	
			z=3	z=5	z=6	z=9	RX2000	RX1500
K1	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K2	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	50 (35-80)	70 (50-120)
K3	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K4	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	150 (110-200)
K5	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	150 (110-200)
K6	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K7	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – RNAX...-EB45 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)	f				v_c	
			z=3	z=5	z=6	z=9	RX2000	RX1500
K1	*RNAX1005-EB45*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*330 (195-655)*	*720 (490-985)*
K2	*RNAX1005-EB45*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*165 (115-260)*	*230 (165-395)*
K3	*RNAX1005-EB45*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*330 (195-655)*	*720 (490-985)*
K4	*RNAX1005-EB45*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*230 (165-395)*	*490 (360-655)*
K5	*RNAX1005-EB45*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*230 (165-395)*	*490 (360-655)*
K6	*RNAX1005-EB45*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*330 (195-655)*	*720 (490-985)*
K7	*RNAX1005-EB45*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*330 (195-655)*	*720 (490-985)*

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – RNAX...-EB845 метрич.

SMG		a_p (∅)	f				v_c	
			z=3	z=5	z=6	z=9	RX2000	RX1500
K1	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)	220 (150-300)
K2	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	50 (35-80)	70 (50-120)
K3	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)	220 (150-300)
K4	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	70 (50-120)	150 (110-200)
K5	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	70 (50-120)	150 (110-200)
K6	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)	220 (150-300)
K7	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)	220 (150-300)

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – RNAX...-EB845 *дюйм.*

SMG		a_p (∅)	f				v_c	
			z=3	z=5	z=6	z=9	RX2000	RX1500
K1	*RNAX1005-EB845*	*0.008–0.020*	*0.006–0.024*	*0.010–0.039*	*0.014–0.055*	*0.018–0.071*	*330 (195-655)*	*720 (490-985)*
K2	*RNAX1005-EB845*	*0.008–0.020*	*0.006–0.024*	*0.010–0.039*	*0.014–0.055*	*0.018–0.071*	*165 (115-260)*	*230 (165-395)*
K3	*RNAX1005-EB845*	*0.008–0.020*	*0.006–0.024*	*0.010–0.039*	*0.014–0.055*	*0.018–0.071*	*330 (195-655)*	*720 (490-985)*
K4	*RNAX1005-EB845*	*0.008–0.020*	*0.006–0.024*	*0.010–0.039*	*0.014–0.055*	*0.018–0.071*	*230 (165-395)*	*490 (360-655)*
K5	*RNAX1005-EB845*	*0.008–0.020*	*0.006–0.024*	*0.010–0.039*	*0.014–0.055*	*0.018–0.071*	*230 (165-395)*	*490 (360-655)*
K6	*RNAX1005-EB845*	*0.008–0.020*	*0.006–0.024*	*0.010–0.039*	*0.014–0.055*	*0.018–0.071*	*330 (195-655)*	*720 (490-985)*
K7	*RNAX1005-EB845*	*0.008–0.020*	*0.006–0.024*	*0.010–0.039*	*0.014–0.055*	*0.018–0.071*	*330 (195-655)*	*720 (490-985)*

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – RNAX...-EB1570 метрич.

SMG		a_p (∅)	f				v_c	
			z=3	z=5	z=6	z=9	RX2000	RX1500
K1	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K2	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	50 (35-80)	70 (50-120)
K3	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K4	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	150 (110-200)
K5	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	150 (110-200)
K6	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K7	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)

SMG = Группа материалов Seco
a_p = мм
f = мм/об
v_c= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Режимы резания – RNAX...-EB1570 *дюйм.*

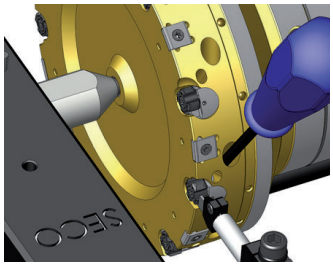
SMG		a_p (∅)	f				v_c	
			z=3	z=5	z=6	z=9	RX2000	RX1500
K1	*RNAX1005-EB1570*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*330 (195-655)*	*720 (490- 985)*
K2	*RNAX1005-EB1570*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*165 (115-260)*	*230 (165- 395)*
K3	*RNAX1005-EB1570*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*330 (195-655)*	*720 (490- 985)*
K4	*RNAX1005-EB1570*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*230 (165-395)*	*490 (360- 655)*
K5	*RNAX1005-EB1570*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*230 (165-395)*	*490 (360- 655)*
K6	*RNAX1005-EB1570*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*330 (195-655)*	*720 (490- 985)*
K7	*RNAX1005-EB1570*	*0.008–0.020*	*0.006–0.018*	*0.010–0.030*	*0.010–0.041*	*0.018–0.053*	*330 (195-655)*	*720 (490- 985)*

SMG = Группа материалов Seco
a_p = *дюйм.*
f = IN/об
v_c= sf/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Инструкции по регулировке

1.

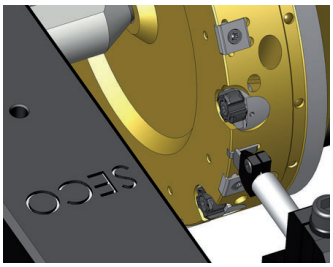
- Ослабьте зажимной винт патрона.
- Проиндексируйте или замените пластину.
- Отверните регулировочный винт на 1/4 оборота и вытолкните патрон назад.
- Осторожно затяните зажимной винт патрона приблизительно 0,5 Нм *(4,4 дюйм./фунтов)*.

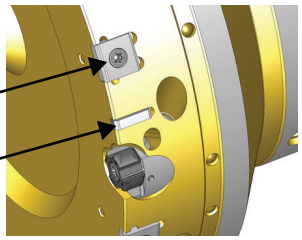


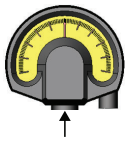


2.

- - Установите индикатор на базовой накладке на “ноль”.
- - Убедитесь, что точка измерения находится вне заходного угла.

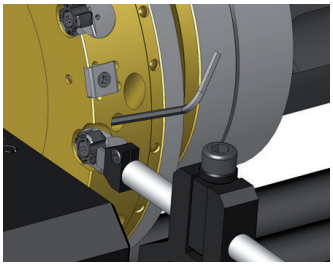




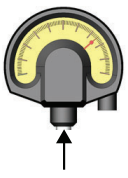


3.

- Установите пластину 0,025 мм *(0,001”)* над базовой накладкой с помощью регулировочного винта.
- Повторите процедуру регулировки для всех пластин.







4.

- Крепежный винт патрона конечного зажима 2 Нм *(17,7 дюйм./фунт)*.



Примечание. Если требуемый диаметр превышен в процессе настройки, начните все сначала, чтобы на регулировочных винтах не образовалось зазора.

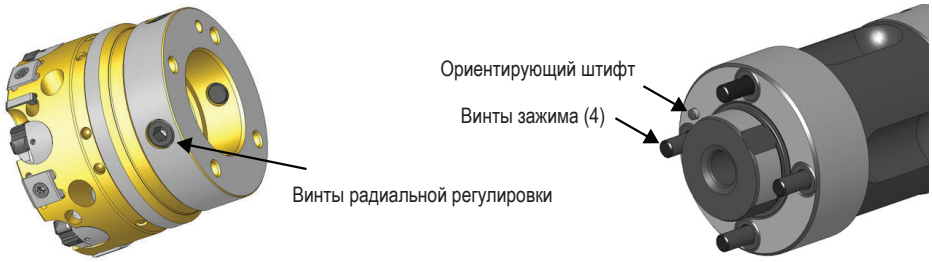
Инструкция по настройке адаптера

1.

Сборка

- Тщательно очистите контактную поверхность фланца.
- Ослабьте 4 винта радиальной регулировки, чтобы они не мешали сборке.
- Установите головку развертки в адаптер (по ориентируемому штифту) и затяните 4 зажимных винта.

Сборка (рис. 1)

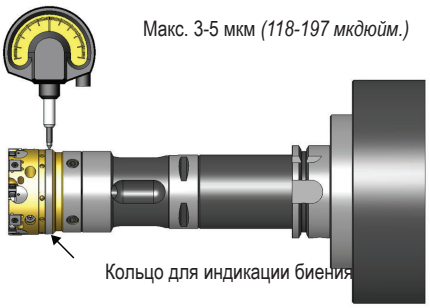


2.

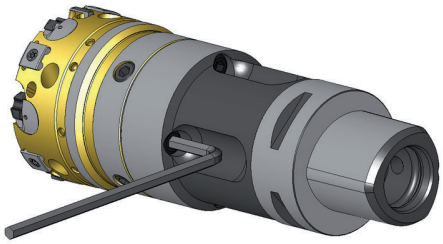
Настройка

- Установите инструмент в шпиндель станка.
- Установите индикатор мкм как показано на Рис. 2.
- Разблокируйте шпиндель так, чтобы его можно было свободно вращать вручную.
- Откорректируйте биение, используя 4 регулировочные винта (Рис. 3).
- Макс. биение 5 мкм *(197 мкдюйм)*.
- Когда значение биения менее 10 мкм *(394 мкдюйм)*, переходите к зажиму (рис.1); см. таблицу рекомендованных значений моментов зажима.

Настройка шпинделя станка (рис. 2)



Зажимные винты (рис. 3)



3.

- Завершите регулировку биения, макс. 5 мкм *(макс. 197 мкдюйм.)*.

Радиальные регулировочные винты (рис. 4)

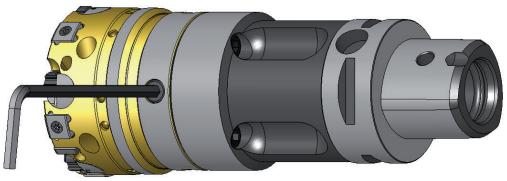


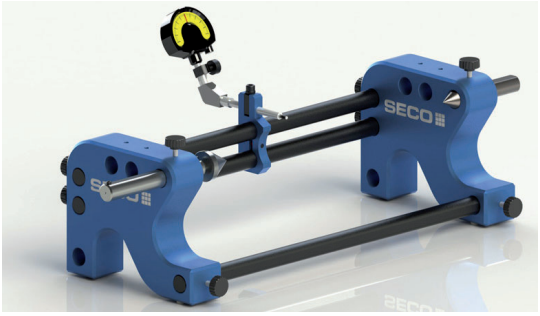
Таблица зажимных моментов

Диаметр мм	*Диаметр дюйм.*	Размер адаптера	Зажимной винт	Момент затяжки Нм	*Момент затяжки в фунтах*
39,5-59 499	*1,555-2,342*	HF32	CHC M3 x 16	2,7	*24*
59,5-84 499	*2,342-3,372*	HF55	CHC M5 x 25	5,7	*50*
84,5-119 499	*3,372-4,705*	HF80	CHC M6 x 25	9,8	*87*
119,5-154 499	*4,705-6,083*	HF100	CHC M8 x 30	24	*212*

Установочное приспособление – один индикатор

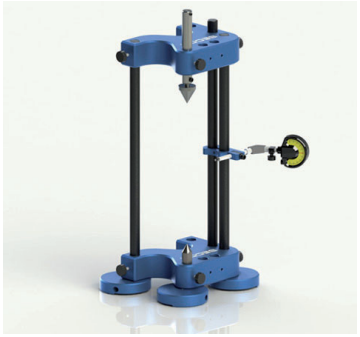
SF-210340-C160: № детали 02885391

- Горизонтальная установка
- Первый выбор для Xfix
- 1 индикатор
- Максимальный Ø инструмента: 210 мм *(8,268")*
- Максимальная длина инструмента: 340 мм *(13,386")*
- - Дополнительный подпружиненный центр Ø 57 мм *(2,244")* для HSK 63/80/100 и Capto C8
- Центральная точка SSC5700 включена в комплект



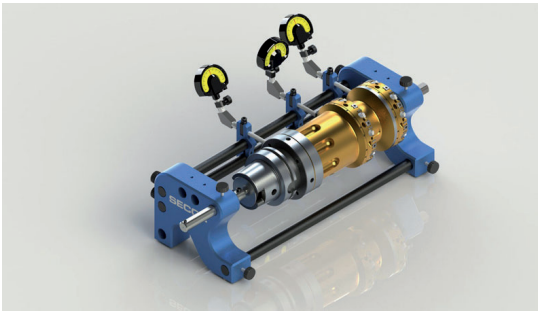
SF-210290V-C160: № детали 02885392

- Горизонтальная установка
- Первый выбор для разверток Xfix
- Максимальный Ø инструмента: 210 мм *(8,268")*
- Максимальная длина инструмента: 290 мм *(11,417")*
- - Дополнительный подпружиненный центр Ø 57 мм *(2,244")* для HSK 63/80/100 и Capto C8
- Центральная точка SSC5700 включена в комплект



Установочное приспособление – несколько индикаторов

Возможности установки нескольких индикаторов см. на стр. 485-490



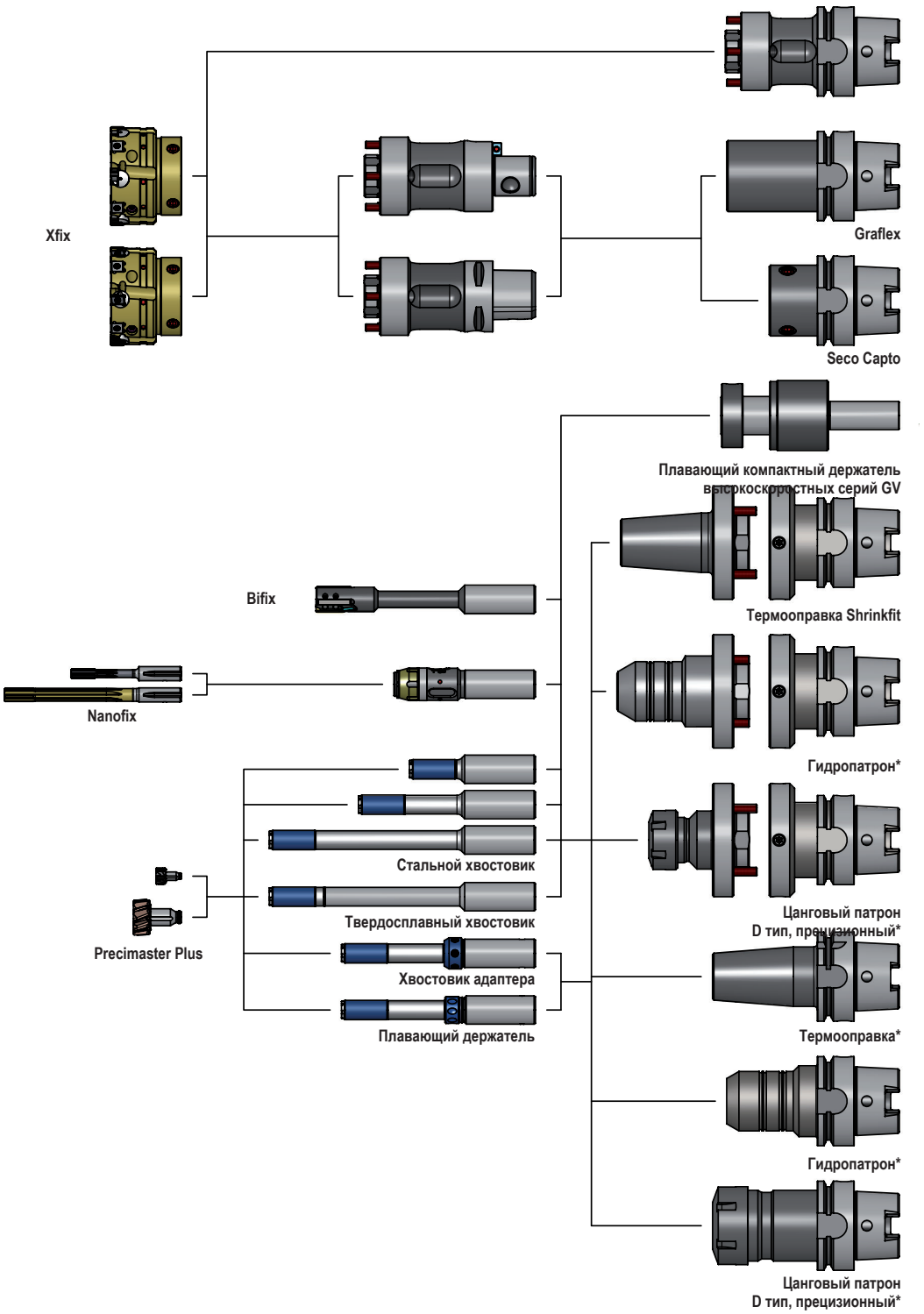
Оснастка



Диаметр мм	*Диаметр дюйм.*	Макс. диаметр/длина
39,5-59 499	*1,555-2,342*	6,5 x D
59,5-84 499	*2,342-3,372*	4,5 x D
84,5-119 499	*3,372-4,705*	3,3 x D
119,5-154 499	*4,705-6,083*	2,5 x D

Примечание. Для диаметров > 100 мм *(3,937")* или L > 3 x D проверьте максимальный вес инструмента, разрешенный для станка.

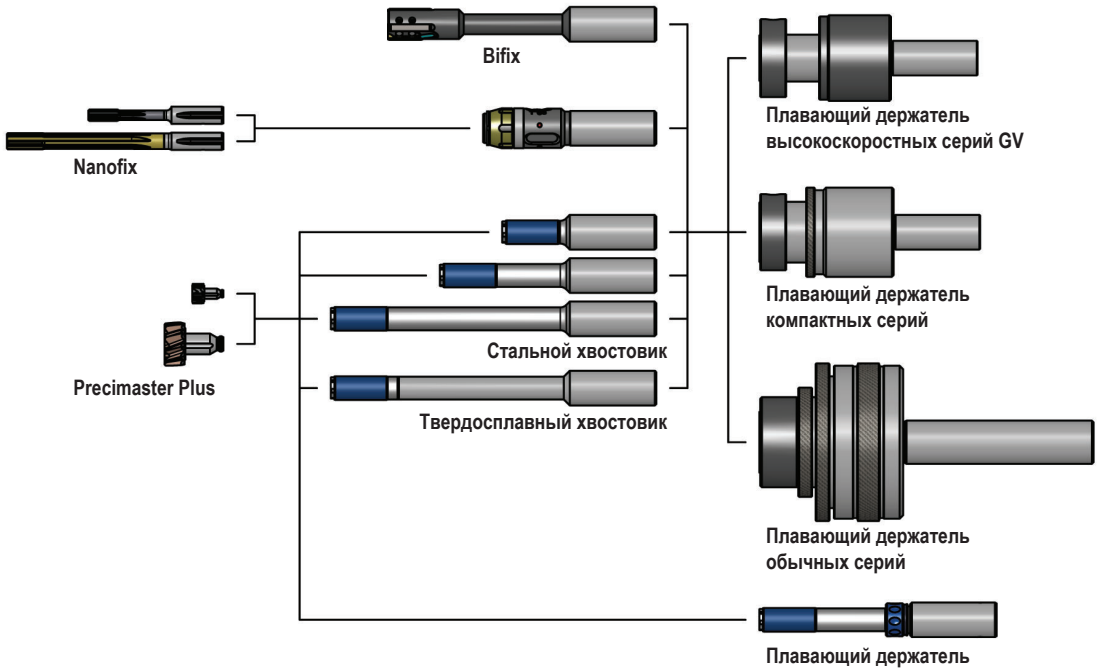
Вращающиеся применения



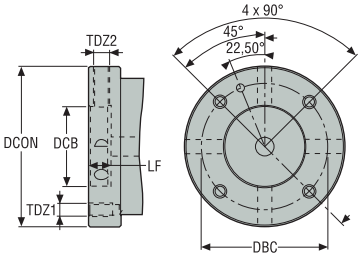
*См. Каталог TOOLING SYSTEMS

Наилучшие характеристики достигаются при жестком креплении (Гидропатрон, D тип или Термооправка)

Операции с неподвижным инструментом



Размер фланца

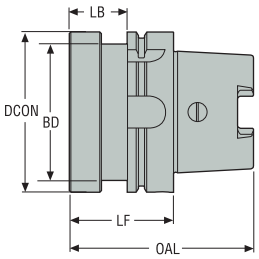




DCON	DBC +/- 0,1	DCB F8	LF	TDZ1	TDZ2
60	44	30	12	M5	M8x1
70	53	35	12	M6	M8x1
80	63	40	12	M6	M8x1
100	79	50	14	M8	M10x1
117	96	60	14	M8	M10x1
140	119	80	14	M10	M10x1

Конусная задняя часть HSK-A

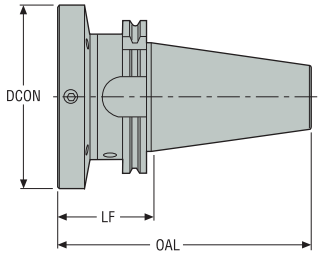




- Примечание: Трубки для СОЖ и винты включены в комплект поставки

Обозначение	Артикул	Конус	DCON	BD	LB	LF	OAL	Вес
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*
SAH-23405100001	02836663	HSK-A 100	60,0 *2.362*	60,0 *2.362*	26,0 *1.024*	55,0 *2.165*	105,0 *4.134*	2,5 *5.510*
SAH-23405100002	02836665	HSK-A 100	80,0 *3.150*	80,0 *3.150*	26,0 *1.024*	55,0 *2.165*	105,0 *4.134*	2,9 *6.390*
SAH-23405100003	02836666	HSK-A 100	100,0 *3.937*	85,0 *3.346*	36,0 *1.417*	65,0 *2.559*	115,0 *4.528*	3,5 *7.720*
SAH-23405100007	02836664	HSK-A 100	70,0 *2.756*	70,0 *2.756*	26,0 *1.024*	55,0 *2.165*	105,0 *4.134*	2,8 *6.170*
SAH-2340540001	02836564	HSK-A 40	60,0 *2.362*	34,0 *1.339*	35,0 *1.378*	55,0 *2.165*	75,0 *2.953*	0,8 *1.760*
SAH-2340550001	02836566	HSK-A 50	60,0 *2.362*	42,0 *1.654*	34,0 *1.339*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	0,95 *2.090*
SAH-2340550002	02836573	HSK-A 50	80,0 *3.150*	42,0 *1.654*	34,0 *1.339*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	1,2 *2.650*
SAH-2340550003	02836567	HSK-A 50	70,0 *2.756*	42,0 *1.654*	34,0 *1.339*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	1,0 *2.200*
SAH-2340563001	02836574	HSK-A 63	60,0 *2.362*	53,0 *2.087*	34,0 *1.339*	60,0 *2.362*	92,0 *3.622*	1,2 *2.650*
SAH-2340563002	02836576	HSK-A 63	80,0 *3.150*	53,0 *2.087*	34,0 *1.339*	60,0 *2.362*	92,0 *3.622*	1,4 *3.090*
SAH-2340563003	02836575	HSK-A 63	70,0 *2.756*	53,0 *2.087*	34,0 *1.339*	60,0 *2.362*	92,0 *3.622*	1,3 *2.870*
SAH-2340563004	02836577	HSK-A 63	100,0 *3.937*	53,0 *2.087*	39,0 *1.535*	65,0 *2.559*	97,0 *3.819*	1,95 *4.300*
SAH-2340580001	02836655	HSK-A 80	60,0 *2.362*	60,0 *2.362*	24,0 *0.945*	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	1,4 *3.090*
SAH-2340580002	02836658	HSK-A 80	80,0 *3.150*	67,0 *2.638*	34,0 *1.339*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	1,6 *3.530*
SAH-2340580003	02836657	HSK-A 80	70,0 *2.756*	67,0 *2.638*	34,0 *1.339*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	1,5 *3.310*
SAH-2340580004	02836660	HSK-A 80	100,0 *3.937*	67,0 *2.638*	39,0 *1.535*	65,0 *2.559*	105,0 *4.134*	2,2 *4.850*

Конусная задняя часть DIN 69871



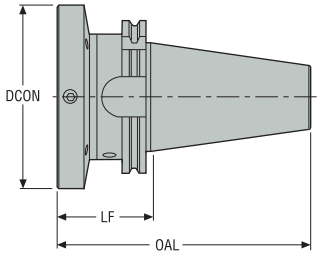


- Примечание: винты включены в поставку

Обозначение	Артикул	Конус	DCON	LF	OAL	Вес
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*
SAH-2340640201	02836683	DIN40 ADB	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	118,4 *4.661*	1,1 *2.430*
SAH-2340640202	02836685	DIN40 ADB	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	123,4 *4.858*	1,5 *3.310*
SAH-2340640203	02836686	DIN40 ADB	100,0 *3.937*	60,0 *2.362*	128,4 *5.055*	2,3 *5.070*
SAH-2340640204	02836684	DIN40 ADB	70,0 *2.756*	50,0 *1.969*	118,4 *4.661*	1,2 *2.650*
SAH-2340650201	02836687	DIN50 ADB	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	151,8 *5.976*	3,1 *6.830*
SAH-2340650202	02836690	DIN50 ADB	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	151,8 *5.976*	3,6 *7.940*
SAH-2340650203	02836691	DIN50 ADB	100,0 *3.937*	60,0 *2.362*	161,8 *6.370*	4,3 *9.480*
SAH-2340650206	02836688	DIN50 ADB	70,0 *2.756*	50,0 *1.969*	151,8 *5.976*	3,3 *7.280*

Конусная задняя часть CAT

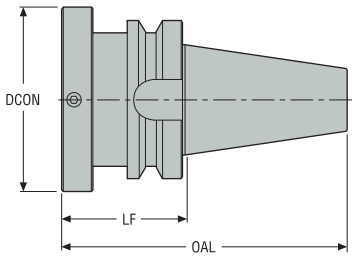




- Примечание: винты включены в поставку
- Дюйм.овая резьба

Обозначение	Артикул	Конус	DCON	LF	OAL	Вес
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*
SAH-2784940201	02836698	CAT 40	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	118,4 *4.661*	1,1 *2.430*
SAH-2784940202	02836702	CAT 40	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	123,4 *4.858*	1,5 *3.310*
SAH-2784940203	02836704	CAT 40	100,0 *3.937*	60,0 *2.362*	128,4 *5.055*	2,3 *5.070*
SAH-2784950201	02836707	CAT 50	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	151,8 *5.976*	3,1 *6.830*
SAH-2784950202	02836709	CAT 50	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	151,8 *5.976*	3,4 *7.500*
SAH-2784950203	02836710	CAT 50	100,0 *3.937*	60,0 *2.362*	161,8 *6.370*	5,5 *12.130*
SAH-2784950206	02836708	CAT 50	70,0 *2.756*	50,0 *1.969*	151,8 *5.976*	3,3 *7.280*

Конусная задняя часть BT



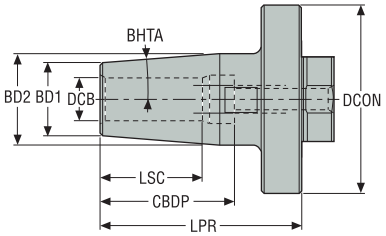


- Примечание: винты включены в поставку

Обозначение	Артикул	Конус	DCON	LF	OAL	Вес
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*
SAH-2340740001	02836717	BT40 ADB	60,0 *2.362*	55,0 *2.165*	120,4 *4.740*	1,4 *3.090*
SAH-2340740002	02836719	BT40 ADB	80,0 *3.150*	65,0 *2.559*	130,4 *5.134*	2,0 *4.410*
SAH-2340740003	02836721	BT40 ADB	100,0 *3.937*	60,0 *2.362*	125,4 *4.937*	2,7 *5.950*
SAH-2340740004	02836718	BT40 ADB	70,0 *2.756*	55,0 *2.165*	120,4 *4.740*	1,5 *3.310*
SAH-2340750001	02836724	BT50 ADB	60,0 *2.362*	70,0 *2.756*	171,8 *6.764*	4,2 *9.260*
SAH-2340750002	02836725	BT50 ADB	70,0 *2.756*	70,0 *2.756*	171,8 *6.764*	4,4 *9.700*
SAH-2340750003	02836726	BT50 ADB	80,0 *3.150*	70,0 *2.756*	171,8 *6.764*	4,6 *10.140*
SAH-2340750004	02836727	BT50 ADB	100,0 *3.937*	70,0 *2.756*	171,8 *6.764*	4,9 *10.800*

Конусная передняя часть Shrinkfit

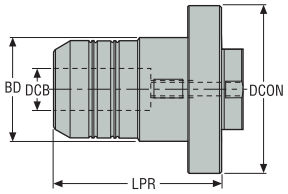




- Примечание: Регулировочные винты включены в комплект поставки

Обозначение	Артикул	DCON	BD2	BD1	DCB	LSC	CBDP	LPR	Вес	BHTA°
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	
SAH-2341006235	02836735	60,0 *2.362*	27,0 *1.063*	21,0 *0.827*	6,0 *0.236*	22,0 *0.866*	37,5 *1.476*	70,0 *2.756*	0,5 *1.100*	4,5
SAH-2341010237	02836736	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	24,0 *0.945*	10,0 *0.394*	31,0 *1.220*	42,5 *1.673*	70,0 *2.756*	0,5 *1.100*	4,5
SAH-2341012238	02836737	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	24,0 *0.945*	12,0 *0.472*	34,0 *1.339*	47,5 *1.870*	70,0 *2.756*	0,52 *1.150*	4,5
SAH-2341016241	02836741	70,0 *2.756*	34,0 *1.339*	27,0 *1.063*	16,0 *0.630*	39,0 *1.535*	50,5 *1.988*	75,0 *2.953*	0,7 *1.540*	4,5
SAH-2341020251	02836742	80,0 *3.150*	42,0 *1.654*	33,0 *1.299*	20,0 *0.787*	41,0 *1.614*	52,5 *2.067*	80,0 *3.150*	1,0 *2.200*	4,5
SAH-2341025260	02836743	100,0 *3.937*	53,0 *2.087*	44,0 *1.732*	25,0 *0.984*	47,0 *1.850*	58,5 *2.303*	80,0 *3.150*	2,2 *4.850*	4,5
SAH-2341032261	02836744	100,0 *3.937*	53,0 *2.087*	44,0 *1.732*	32,0 *1.260*	51,0 *2.008*	62,5 *2.461*	80,0 *3.150*	2,5 *5.510*	4,5

Конусная передняя часть - гидропатрон



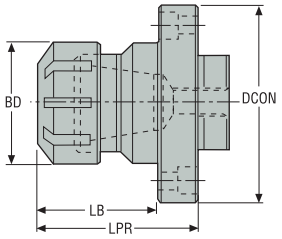


- Примечание: Регулировочные винты включены в комплект поставки

Обозначение	Артикул	DCON	BD	DCB	LPR	Вес
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*
SAH-2341112255	02836752	80,0 *3.150*	32,0 *1.260*	12,0 *0.472*	77,5 *3.051*	1,1 *2.430*
SAH-2341112259	02836757	100,0 *3.937*	32,0 *1.260*	12,0 *0.472*	90,0 *3.543*	1,9 *4.190*
SAH-2341116253	02836749	70,0 *2.756*	38,0 *1.496*	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	0,75 *1.650*
SAH-2341116256	02836754	80,0 *3.150*	38,0 *1.496*	16,0 *0.630*	82,5 *3.248*	1,2 *2.650*
SAH-2341120257	02836755	80,0 *3.150*	42,0 *1.654*	20,0 *0.787*	82,5 *3.248*	1,3 *2.870*
SAH-2341125258	02836756	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	90,0 *3.543*	1,7 *3.750*
SAH-2341125260	02836758	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	100,0 *3.937*	2,8 *6.170*
SAH-2341132261	02836759	100,0 *3.937*	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	103,0 *4.055*	2,9 *6.390*

Конусная передняя часть - цанговый патрон ER

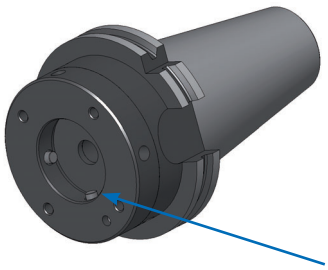




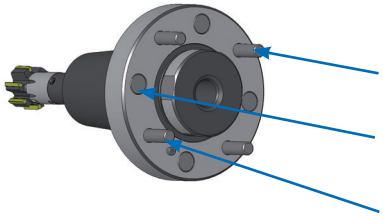
- Примечание: Регулировочные винты включены в комплект поставки

Обозначение	Артикул	Размер	DCON	BD	LB	LPR	Вес
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*
SAH-23412ER25254	02836762	ER25	80,0 *3.150*	42,0 *1.654*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	1,0 *2.200*
SAH-23412ER32255	02836763	ER32	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	1,2 *2.650*
SAH-23412ER40256	02836764	ER40	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	50,0 *1.969*	70,0 *2.756*	1,6 *3.530*

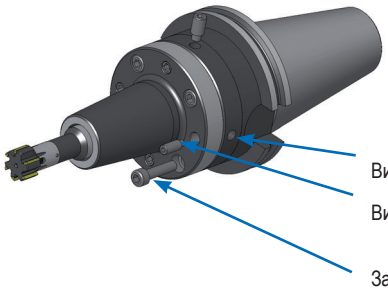
Инструкции по сборке



- - Тщательно очистите контактную поверхность
- - Убедитесь, что винты радиальной регулировки не мешают сборке



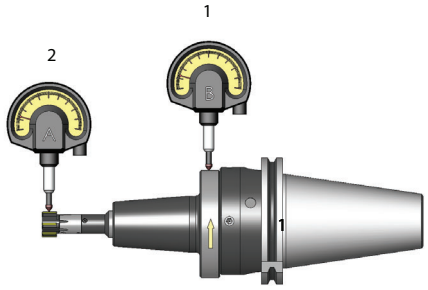
- - Убедитесь, что винты радиальной регулировки не мешают сборке



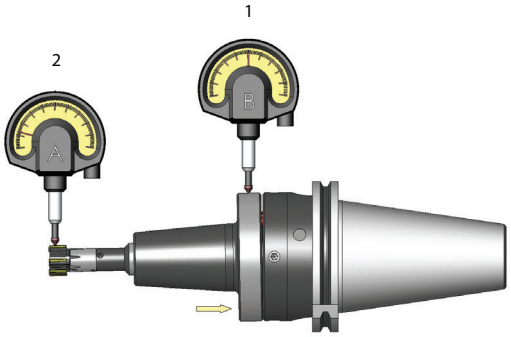
- - Перейдите к сборке и аккуратно выполните предварительную затяжку зажимных винтов (x4)

Инструкции по регулировке

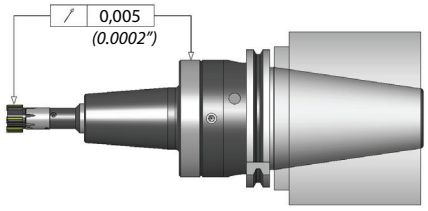
- Установите инструмент в шпиндель станка
- Установить индикатор 1 как показано на рисунке (индикатор 2 не используется на этой стадии)
- Прокрутите инструмент до самой низкой точки вручную
- Перейдите к операции компенсации радиального биения, как указано по стрелке
- Выполните проверку и, если требуется, повторите операцию компенсации биения



- Установите индикатор 2 как показано на рисунке
- Прокрутите инструмент до самой низкой точки вручную
- Перейдите к операции компенсации биения, как указано по стрелке
- Выполните проверку и, если требуется, повторите операцию компенсации биения



- По окончании регулировки при биении <5 мкм *(197 мкдюйм.)* завершите регулировку зажима для закрепления узла
- Регулируемый адаптер можно предварительно установить на расстоянии от машины с помощью любого устройства предварительной настройки инструмента, доступного в мастерской
- Окончательную регулировку необходимо выполнять на шпинделе
- Следует использовать индикатор мкм. Допустимо использовать 1 индикатор для обеих операций



Обзор диапазона

Рекомендуется пользоваться плавающими держателями Seco

- При биении более 0,02 мм *(0,0008")*
- Для стационарного инструмента

Компактная высокоскоростная серия GV • Идеально подходит для вращающихся инструментов • Нет необходимости в регулировки (заводский настройки) • Вращение до 3000 об./мин в зависимости от операции • Также применяется для стационарных инструментов	
Компактные серии • Идеально подходит для стационарного инструмента • Только радиальная настройка • Также применяется для вращающихся инструментов – до 800 об./мин	
Нормальные серии • В случаях, когда требуется корректировка по углу и по радиусу, • Также применяется как вращающийся инструмент – до 800 об./мин	

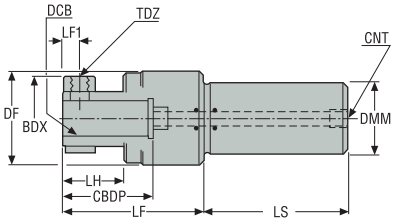
Все плавающие держатели для сквозной подачи СОЖ.
Существуют 2 типа подвода СОЖ.

JJL: боковой подвод
JJ: через хвостовик

Инструкции включены в поставку.

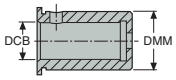
Компактная высокоскоростная серия GV



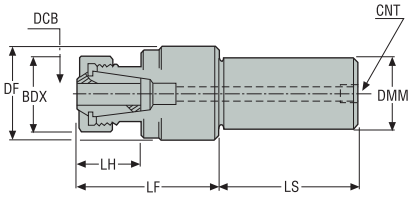


Артикул	Обозначение	DCB	DMM	LF	LS	DF	BDX	LH	CBDP	CNT	LF1	TDZ	ADJRG	Вес
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		мм		мм	кг
00088959	SFH-GV11019JJ	10,0	19,05	47,5	40,0	33,0	30,0	11,5	25,0	1/8	5,5	M6	0,2	0,7
00088945	SFH-GV11020JJ	10,0	20,0	47,5	40,0	33,0	30,0	11,5	25,0	1/8	5,5	M6	0,2	0,8
00076815	SFH-GV21619JJ	16,0	19,05	66,0	50,0	49,5	39,0	24,5	40,0	1/8	8,0	M8	0,2	0,8
00072133	SFH-GV21620JJ	16,0	20,0	66,0	50,0	49,5	39,0	24,5	40,0	1/8	8,0	M8	0,2	0,8
00076827	SFH-GV22019JJ	20,0	19,05	76,0	50,0	49,5	45,0	34,5	50,0	1/8	8,0	M8	0,2	0,8
00072134	SFH-GV22020JJ	20,0	20,0	76,0	50,0	49,5	45,0	34,5	50,0	1/8	8,0	M8	0,2	0,8
00076828	SFH-GV32525JJ	25,0	25,4	89,0	60,0	62,0	52,0	43,5	60,0	1/4	11,0	M10	0,3	1,4
00072135	SFH-GV32525MJJ	25,0	25,0	89,0	60,0	62,0	52,0	43,5	60,0	1/4	11,0	M10	0,3	1,4
00088960	SFH-GV325425JJ	25,4	25,4	89,0	60,0	62,0	52,0	43,5	60,0	1/4	11,0	M10	0,3	1,4
02602671	SFH-GV43232JJ	32,0	32,0	90,0	80,0	72,0	60,0	34,0	60,0	3/8	9,0	M10	0,3	2,2

Доп. части

Обозначение	Проставка	
		
	DCB	DMM
SRR-BR11016	10	16
SRR-BR11216	12	16
SRR-BR11220	12	20
SRR-BR21620	16	20
SRR-BR31625	16	25
SRR-BR32025	20	25
SRR-GV42532	25	32

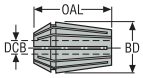
Компактная высокоскоростная серия GV с цанговым патроном





Артикул	Обозначение	CZC	DMM	LF	LS	DF	BDX	LH	CNT	ADJRG	Вес
			мм	мм	мм	мм	мм	мм		мм	кг
00088946	SFH-GV3BC25MJJ	ER32	25,0	80,0	60,0	62,0	50,0	35,0	1/4	0,3	1,3
00088961	SFH-GV3BC25JJ	ER32	25,4	80,0	60,0	62,0	50,0	35,0	1/4	0,3	1,3
00088962	SFH-GV4BC31JJ	ER40	31,75	94,0	80,0	72,0	63,0	39,0	3/8	0,3	0,7
00088947	SFH-GV4BC32JJ	ER40	32,0	94,0	80,0	72,0	63,0	39,0	3/8	0,3	2,4

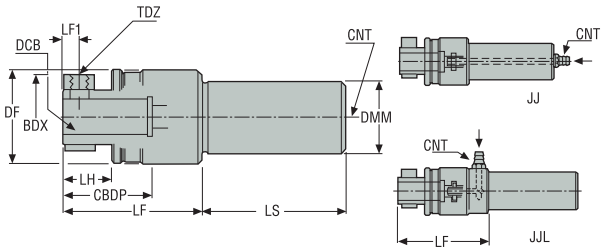
Доп. части

Обозначение	Размер	Цанга*			Размер	Ключ*
						
		DCB	BD	OAL		
58803210	ER32	10	33	40	ER32	03B587532
58803212	ER32	12	33	40	-	-
58803213	ER32	13	33	40	-	-
58803216	ER32	16	33	40	-	-
58803220	ER32	20	33	40	-	-
58804016	ER40	16	41	46	ER40	03B537540
58804020	ER40	20	41	46	-	-
58804025	ER40	25	41	46	-	-
58804026	ER40	26	41	46	-	-

*Цанги и ключи не поставляются с патронами.

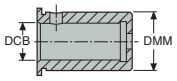
Компактные серии





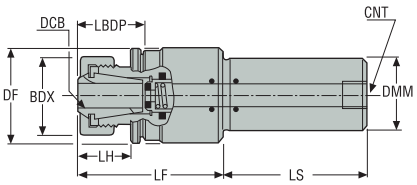
Артикул	Обозначение	DCB	DMM	LF	LS	DF	BDX	LH	CBDP	CNT	LF1	TDZ	ADJRG	Вес
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		мм		мм	кг
00088963	SFH-C01019JJ	10,0	19,05	44,5	40,0	38,5	30,0	11,0	25,0	1/8	6,0	M6	1,0	0,575
00088964	SFH-C01019JJL	10,0	19,05	62,0	60,0	38,5	30,0	11,0	25,0	1/8	6,0	M6	1,0	0,575
00088965	SFH-C21619JJL	16,0	19,05	87,0	60,0	51,5	34,0	17,0	40,0	1/4	8,0	M6	1,5	1,1
00076829	SFH-C21619CJJ	16,0	19,05	67,5	50,0	51,5	34,0	17,0	40,0	1/4	8,0	M6	1,5	0,97
00088966	SFH-C22019JJL	20,0	19,05	97,0	70,0	51,5	44,0	27,0	50,0	1/4	8,0	M8	1,5	1,1
00076830	SFH-C22019CJJ	20,0	19,05	77,5	50,0	51,5	44,0	27,0	50,0	1/4	8,0	M8	1,5	0,97
00088948	SFH-C01020JJ	10,0	20,0	44,5	40,0	38,5	30,0	11,0	25,0	1/8	6,0	M6	1,0	0,59
00088949	SFH-C01020JJL	10,0	20,0	62,0	60,0	38,5	30,0	11,0	25,0	1/8	6,0	M6	1,0	0,59
00088950	SFH-C21620JJL	16,0	20,0	87,0	60,0	51,5	34,0	17,0	40,0	1/4	8,0	M6	1,5	1,1
00072142	SFH-C21620CJJ	16,0	20,0	67,5	50,0	51,5	34,0	17,0	40,0	1/4	8,0	M6	1,5	0,97
00072145	SFH-C22020CJJ	20,0	20,0	77,5	50,0	51,5	44,0	27,0	50,0	1/4	8,0	M8	1,5	1,0
00088951	SFH-C22020JJL	20,0	20,0	97,0	60,0	51,5	44,0	27,0	50,0	1/4	8,0	M8	1,5	1,1
00076846	SFH-C32525JJ	25,0	25,4	90,0	110,0	59,5	50,0	31,0	60,0	3/8	11,0	M8	1,5	1,7
00088967	SFH-C32525JJL	25,0	25,4	125,0	70,0	59,5	50,0	31,0	60,0	3/8	11,0	M8	1,5	1,98
00072149	SFH-C32525MJJ	25,0	25,0	90,0	110,0	59,5	50,0	31,0	60,0	3/8	11,0	M8	1,5	1,7
00088952	SFH-C32525MJJL	25,0	25,0	125,0	70,0	59,5	50,0	31,0	60,0	3/8	11,0	M8	1,5	1,98

Доп. части

Обозначение	Проставка	
		
	DCB	DMM
SRR-BR11016	10	16
SRR-BR11216	12	16
SRR-BR11220	12	20
SRR-BR21620	16	20
SRR-BR31625	16	25
SRR-BR32025	20	25

Адаптер шланга не включен в поставку.

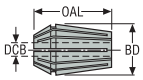
Компактные серии с цанговым патроном





Артикул	Обозначение	CZC	DMM	LF	LS	DF	BDX	CBDP	LH	CNT	ADJRG	Вес
			мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		мм	кг
00088953	SFH-C65BC25MCJJ	ER32	25,0	94,0	50,0	64,5	50,0	42,0	33,0	3/8	1,5	1,7
00088968	SFH-C65BC25CJJ	ER32	25,4	94,0	50,0	64,5	50,0	42,0	33,0	3/8	1,5	1,7

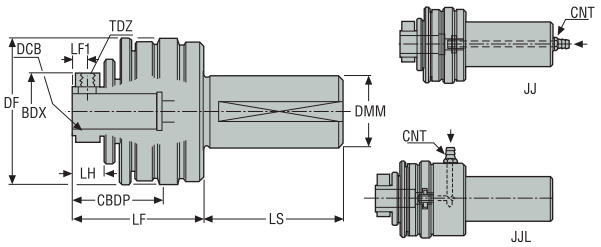
Доп. части

Обозначение	Размер	Цанга*			Размер	Ключ*
						
		DCB	BD	OAL		
58803210	ER32	10	33	40	ER32	03B587532
58803212	ER32	12	33	40	-	-
58803213	ER32	13	33	40	-	-
58803216	ER32	16	33	40	-	-
58803220	ER32	20	33	40	-	-
58804016	ER40	16	41	46	ER40	03B537540
58804020	ER40	20	41	46	-	-
58804025	ER40	25	41	46	-	-
58804026	ER40	26	41	46	-	-

*Цанги и ключи не поставляются с патронами.

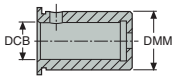
Нормальные серии





Артикул	Обозначение	DCB	DMM	LF	LS	DF	BDX	LH	CBDP	CNT	LF1	TDZ	ADJRG	ANADJ	Вес
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		мм		мм		кг
00088969	SFH-11619JJ	16,0	19,05	64,0	50,0	62,0	34,0	16,0	40,0	1/4	8,0	M6	1,5	1,0 °	0,9
00088970	SFH-11619JJL	16,0	19,05	81,0	40,0	62,0	34,0	16,0	40,0	1/4	8,0	M6	1,5	1,0 °	1,32
00088954	SFH-11620JJ	16,0	20,0	64,0	50,0	62,0	34,0	16,0	40,0	1/4	8,0	M6	1,5	1,0 °	0,95
00088955	SFH-11620JJL	16,0	20,0	81,0	40,0	62,0	34,0	16,0	40,0	1/4	8,0	M6	1,5	1,0 °	1,34
00088971	SFH-22025JJ	20,0	25,4	74,0	65,0	82,0	44,0	16,0	50,0	3/8	8,0	M8	1,5	1,0 °	1,9
00088972	SFH-22025JJL	20,0	25,4	98,0	70,0	82,0	44,0	16,0	50,0	1/4	8,0	M8	1,5	1,0 °	2,2
00088956	SFH-22025MJJ	20,0	25,0	74,0	65,0	82,0	44,0	16,0	50,0	3/8	8,0	M8	1,5	1,0 °	1,9
00088957	SFH-22025MJJL	20,0	25,0	98,0	70,0	82,0	44,0	16,0	50,0	1/4	8,0	M8	1,5	1,0 °	2,2
00088973	SFH-32525JJ	25,0	25,4	82,5	110,0	91,0	52,0	22,0	60,0	3/8	11,0	M8	2,0	1,0 °	2,5
00088958	SFH-32525MJJ	25,0	25,0	82,5	110,0	91,0	52,0	22,0	60,0	3/8	11,0	M8	2,0	1,0 °	2,5

Доп. части

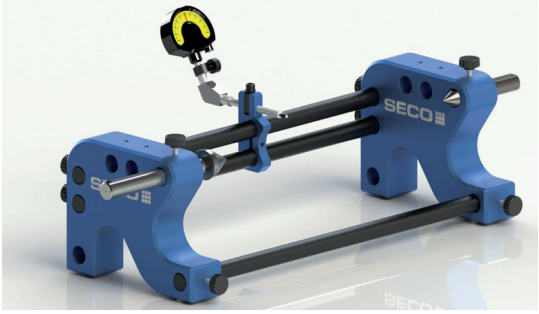
Обозначение	Проставка	
		
	DCB	DMM
SRR-BR11016	10	16
SRR-BR11216	12	16
SRR-BR11220	12	20
SRR-BR21620	16	20
SRR-BR31625	16	25
SRR-BR32025	20	25

Адаптер шланга не включен в поставку.

Установочное приспособление – один индикатор

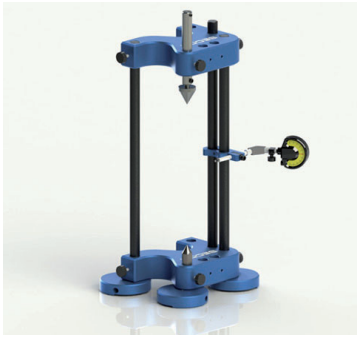
SF-210340-C160: № детали 02885391

- Горизонтальная установка
- Первый выбор для Xfix
- 1 индикатор
- Максимальный Ø инструмента: 210 мм *(8,268")*
- Максимальная длина инструмента: 340 мм *(13,386")*
- - Дополнительный подпружиненный центр Ø 57 мм *(2,244")* для HSK 63/80/100 и Capto C8
- Центральная точка SSC5700 включена в комплект



SF-210290V-C160: № детали 02885392

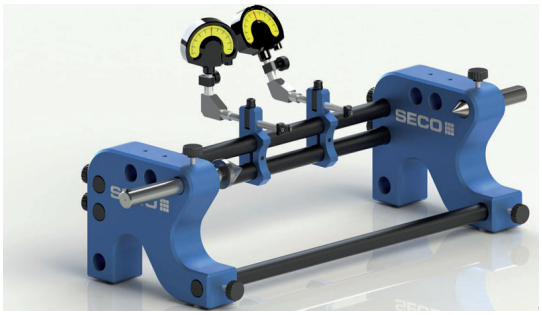
- Горизонтальная установка
- Первый выбор для разверток Xfix
- Максимальный Ø инструмента: 210 мм *(8,268")*
- Максимальная длина инструмента: 290 мм *(11,417")*
- - Дополнительный подпружиненный центр Ø 57 мм *(2,244")* для HSK 63/80/100 и Capto C8
- Центральная точка SSC5700 включена в комплект



Установочное приспособление – два индикатора

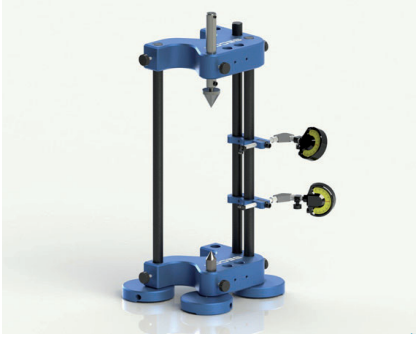
SF-210340-C160C190: Заказ и номер детали 02885393

- Горизонтальная установка
- Идеально подходит для разверток Bfix
- 2 индикатора
- Максимальный Ø инструмента: 210 мм *(8,268")*
- Максимальная длина инструмента: 340 мм *(13,386")*
- - Дополнительный подпружиненный центр Ø 57 мм *(2,244")* для HSK 63/80/100 и Capto C8
- Центральная точка SSC5700 включена в комплект



SF-210290V-C160C190: Заказ и номер детали 02885394

- Вертикальная установка
- Идеально подходит для разверток Bfix
- 2 индикатора
- Максимальный Ø инструмента: 210 мм *(8,268")*
- Максимальная длина инструмента: 290 мм *(11,417")*
- - Дополнительный подпружиненный центр Ø 57 мм *(2,244")* для HSK 63/80/100 и Capto C8
- Центральная точка SSC5700 включена в комплект

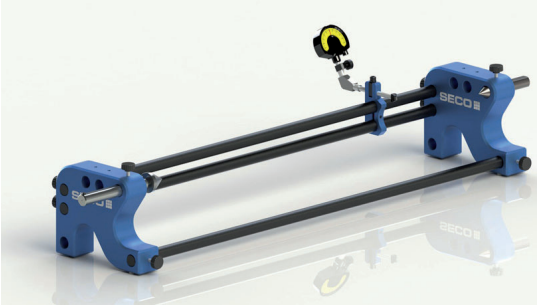


Для получения информации по заказу обратитесь к Вашему представителю Seco Tools.

Настроечное приспособление – 1 индикатор, большая вместимость

SF-210740-C160: № детали 02885385

- Горизонтальная установка
- Первый выбор для Xfix
- 1 индикатор
- Максимальный Ø инструмента: 210 мм *(8,268")*
- Максимальная длина инструмента: 740 мм *(29,134")*
- - Дополнительный подпружиненный центр Ø 57 мм *(2,244")* для HSK 63/80/100 и Capto C8
- Центральная точка SSC5700 включена в комплект



SF-210690V-C160: № детали 02885387

- Горизонтальная установка
- Первый выбор для разверток Xfix
- Максимальный Ø инструмента: 210 мм *(8,268")*
- Максимальная длина инструмента: 690 мм *(27,165")*
- - Дополнительный подпружиненный центр Ø 57 мм *(2,244")* для HSK 63/80/100 и Capto C8
- Центральная точка SSC5700 включена в комплект



Настроечное приспособление – два индикатора, большая вместимость

SF-210740-C160C190: № детали 02885388

- Горизонтальная установка
- Идеально подходит для разверток Bfix
- 2 индикатора
- Максимальный Ø инструмента: 210 мм *(8,268")*
- Максимальная длина инструмента: 740 мм *(29,134")*
- - Дополнительный подпружиненный центр Ø 57 мм *(2,244")* для HSK 63/80/100 и Capto C8
- Центральная точка SSC5700 включена в комплект



SF-210690V-C160C190: Заказ и номер детали 02885390

- Вертикальная установка
- Идеально подходит для разверток Bfix
- 2 индикатора
- Максимальный Ø инструмента: 210 мм *(8,268")*
- Максимальная длина инструмента: 690 мм *(27,165")*
- - Дополнительный подпружиненный центр Ø 57 мм *(2,244")* для HSK 63/80/100 и Capto C8
- Центральная точка SSC5700 включена в комплект

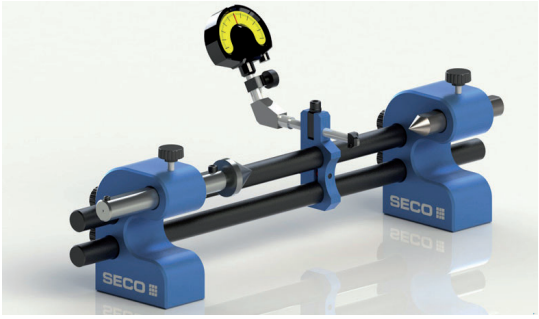


Для получения информации по заказу обратитесь к Вашему представителю Seco Tools.

Установочное приспособление – компактное

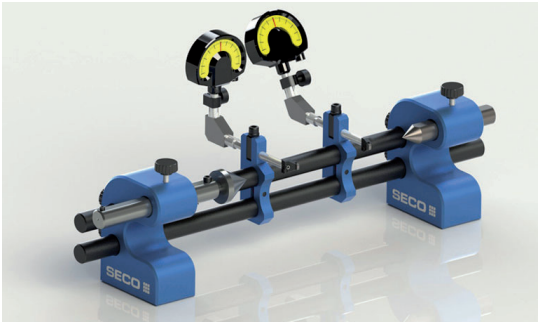
SF-60200-C160: № детали 02885395

- Горизонтальная установка
- Идеальный выбор для Ø менее 60 мм *(2,362")*
- 1 индикатор
- Максимальный Ø инструмента: 60,5 мм *(82,382")*
- Максимальная длина инструмента: 200 мм *(7,874")*



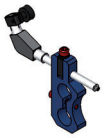
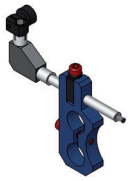
SF-60200-C160C190: Заказ и номер детали 02885396

- Горизонтальная установка
- Идеальный выбор для Ø менее 60 мм *(2,362")*
- 2 индикатора
- Максимальный Ø инструмента: 60,5 мм *(82,382")*
- Максимальная длина инструмента: 200 мм *(7,874")*

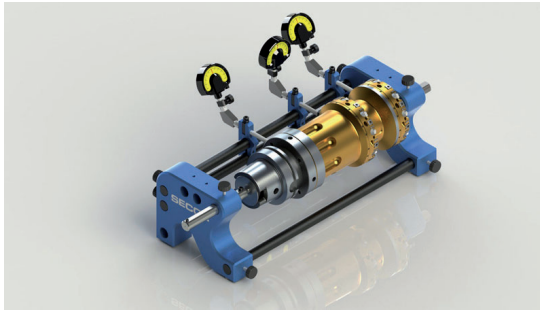
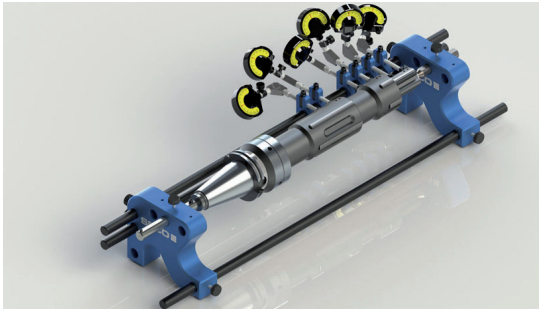


Для получения информации по заказу обратитесь к Вашему представителю Seco Tools.

Дополнительные измерительные приборы

	**SFB-60: № детали 02208619** • Установка индикатора на 60° • Индикатор включен в комплект поставки • Точка измерения отсутствует, см. стр. 489
	**SFB-60 WC: № детали 02885754** • Установка индикатора на 60° • Индикатор включен в комплект поставки • Точка измерения отсутствует, см. стр. 489
	**SFB-90: № детали 02208622** • Установка индикатора на 90° • Индикатор включен в комплект поставки • Точка измерения отсутствует, см. стр. 489
	**SFB-90 WC: № детали 02885755** • Установка индикатора на 90° • Индикатор включен в комплект поставки • Точка измерения отсутствует, см. стр. 489
	**DG-1: № детали 75079579** • Циферблатный индикатор, 1 мм *(0,00004")*

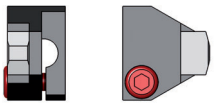
Образцы сборок настроечных приспособлений с несколькими индикаторами

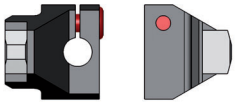
Дополнительные части



SMES-406: № детали 02819156
- Точка измерения для разверток Xfix
- Ø 4 мм *(0,157")*
- С твердосплавной напайкой



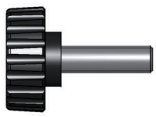
SMES-900: № детали 02208610
- Точка измерения для разверток Bifix
- С твердосплавной напайкой



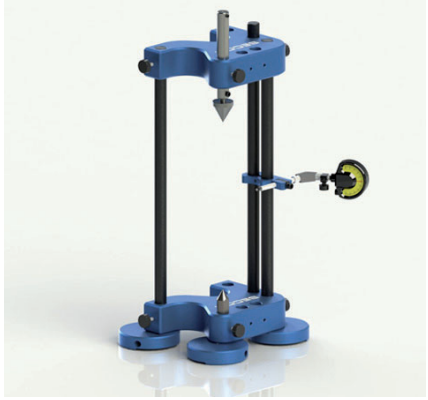
SME-909: Заказ и номер детали 02980090
- Точка измерения для разверток Bifix
- С твердосплавной напайкой
- 9 мм *(0,354")*, смещение



SMES-915: № детали 02208616
- Точка измерения для разверток Bifix
- С твердосплавной напайкой
- 15 мм *(0,591")*, смещение



SFHS-20: № детали 02884025
- Винт
- Подходит для всего диапазона установочного приспособления



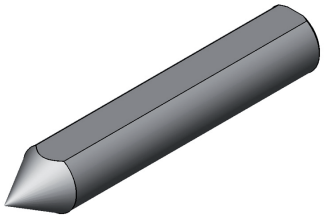


SFVST- 100: № детали 02884026
- Стальная стойка (набор из 3 шт.)
- Ø 100 мм *(3,937")*
- Можно переориентировать горизонтальное установочное приспособление в вертикальном направлении

Центры

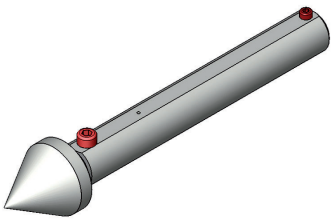
SFC-2000HM: № детали 02884023

- Цельный твердосплавный центральный упор
- Ø 20 мм *(0,787")*
- Подходит для стандартных Xfix и Bifix, а также специальных разверток
- Использовать с переднего края инструмента



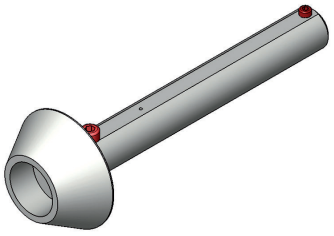
SSC-3400: № детали 02208617

- Подпружиненный центр
- Ø 34 мм *(1,339")*
- Подходит для стандартных и специальных Xfix и Bifix
- Следует использовать со стороны сопряжения инструмента
- Не подходит для HSK63/80/100 и Capto C8



SSC5700: № детали 02208620

- Подпружиненный центр
- Усеченный конус-центр Ø 57 мм *(2,244")*
- Подходит для стандартных и специальных Xfix и Bifix
- Следует использовать со стороны сопряжения инструмента
- Подходит для HSK63/80/100 и Capto C8



РАСТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ



ГОЛОВКИ ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ И ЧИСТОВОЙ РАСТОЧКИ, РАЗРАБОТАННЫЕ ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТИ И ПРЕВОСХОДНЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ

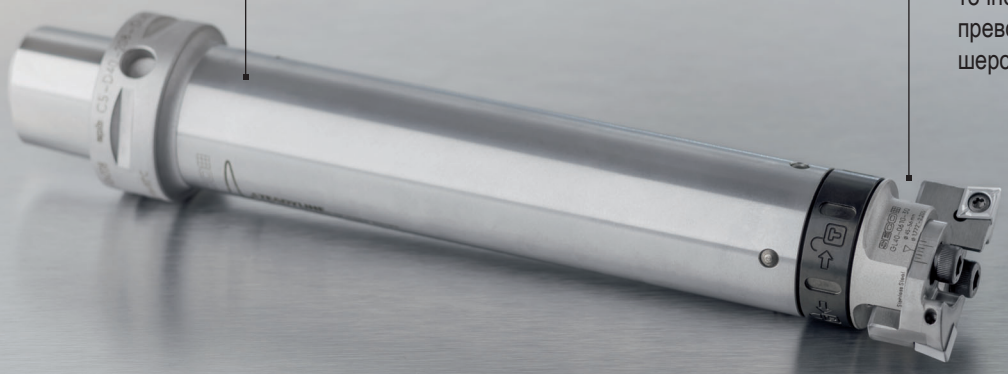
Seco предлагает широкий ассортимент расточных головок с соединениями со стороны станка Graflex® и Seco-Capto™. Головки для черновой расточки имеют прочные жесткие узлы, обеспечивающие высокую скорость съема металла и точность геометрических отверстий, начиная с литых, выполненных газопламенной резкой или просверленных. Головки для чистовой расточки обеспечивают точность до 2,5 мкм *(98,43 мкдюйм.)* по диаметру, превосходное качество поверхности и соблюдение жестких допусков IT5.

СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

- Модульные системы Graflex® и Seco-Capto™ для универсальных сборок
- Система гашения вибрации Steadyline® обеспечивает превосходную производительность при глубокой расточке

РАСТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ

- Диаметры от 0,3 мм до 3205 мм *(0,0118” до 126,181”)*
- Черновые расточные головки для высокой скорости съема
- Чистовые расточные головки для высокой точности, вплоть до IT5, с превосходной шероховатостью



Обзор

Graflex® и Seco-Capto™

Оправки Graflex® и Seco-Capto™, удлинители и проставки для расточных головок




стр. 494-553, 554

- Сборки с расточными головками легко собираются при помощи систем Graflex и Seco-Capto.
- Обе системы обеспечивают точное и жесткое соединение, подходящее как для чистовых, так и черновых операций.
- В рамках модульных систем присутствуют различные инструменты, такие как цанговые, гидропластовые патроны и т.п. (см. каталог “Вспомогательный инструмент”).

Расточные головки RB750, черновое растачивание

Двойные режущие головки, соединительный механизм




Стр. 560-566

- Высокие показатели снятия материала, точная геометрия отверстия и позиционирование
- Симметричная и ступенчатая установка
- Синхронная регулировка при использовании механизма крепления держателей пластин
- С креплениями Graflex® или Seco-Capto™

Ø диапазон от 18 мм до 205 мм
(от 0,709 до 8,071”)

IT 9/10

Расточные головки RB 610, черновое растачивание

Двойные режущие головки





Стр. 572-575

- Высокие показатели снятия материала, точная геометрия отверстия и позиционирование
- Симметричная и ступенчатая установка
- С креплениями Graflex® или модульной системой Graflex®
- С соединение GL или BA для Steadyline®

Ø диапазон от 28 мм до 116 мм
(от 1,102 до 4,567”)

IT 9/10

Расточные головки FB 760, тип Axiabore™, чистовая расточка

Чистовые расточные головки с осевым инструментом




Стр. 583-594

- Микрометрическая настройка для точности отверстия до IT5
- Высокая жесткость инструмента для точной геометрии отверстия и позиционирования
- Головка Nanobore™ для малых диаметров
- Axialibrabore™ и - Axialibrabore™ Plus - хорошо балансируются, пригодны для HSM
- Многоцелевой адаптер (MPA) для больших диаметров расточки, обработки наружного диаметра и канавок
- С креплениями Graflex® или Seco-Capto™

Диапазон ∅ от 0,3 до 108 мм
(0,012–4,252”)

+ наружная обточка и обработка торцевых канавок

IT 5/6

Обзор

Расточные головки FB 620, FB 780 и FB 790 радиального типа

Чистовые расточные головки с радиальными держателями пластин





Стр. 613-621

- Микрометрическая настройка для точности отверстия до IT5
- Точная геометрия отверстия и позиционирование
- Головки A790 Libraflex® прецизионно балансируемы, подходят для HSM, зажим держателей пластин для максимальной надежности
- Возможна обработка длинных отверстий до 7xD с использованием твердосплавных удлинителей или оправок Steadyline® (до 10xD)
- Также подходит для снятия фасок и обратной расточки
- С креплениями Graflex® или Seco-Capto™ для модульных систем
- С соединением GL или BA для антивибрационных оправок Steadyline®

Ø диапазон от 15 мм до 205 мм
(от 0,591 до 8,071")

IT 5/6

Траверсы и расточные головки Jumbo

Для черновой и чистовой расточки больших диаметров



Стр. 623-640

- Доступны расточные блоки для черновой и чистовой расточки, наружной обточки и обратной расточки
- Прочная конструкция для высокого удельного съема металла при черновой расточке
- Микрометрическая регулировка для чистовой расточки
- Оптимизированная конструкция расточного блока и траверсы Jumbo, изготовлены из высокопрочного алюминия для обработки на высоких скоростях
- Фланцевое крепление, установка на фрезерные держатели

Диапазон ∅ от 204 до 3205 мм
(8,031-126,181")

IT 5/6 (чистовая расточка) или 9/10 (черновая расточка)
+ наружная обточка

IT6

Пластины для расточки



Стр. 642-654

- Для расточных операций по всем материалам
- Высокая прочность для черновой расточки
- Позитивные геометрии для чистовой расточки
- Сплавы, обеспечивающие повышенную стойкость

Модульное крепление Graflex® или Seco-Capto™



Стр. 655-657

- Все расточные головки оснащены хвостовиком Graflex® или Seco-Capto™. Они охватывают весь диапазон глубин и диаметров расточки
- Подберите держатели и удлинители Graflex® или Seco-Capto™ из каталога TOOLING SYSTEMS (HSK, DIN, BT, ANSI-CAT, Seco-Capto™) или диапазона Liteline™
- Информация по соединительным элементам и комплектующим Graflex® для расточных головок приведена в настоящем разделе



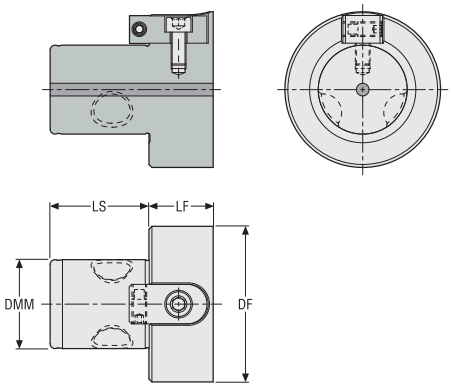
Graflex®

Сборки Graflex® включают в себя оправки, переходники, держатели и расточные головки, которые можно быстро собрать, когда это потребуется. Graflex® — это модульная система держателей, которая позволяет выполнять обработку в широком диапазоне длин и диаметров на любом типе оборудования (требуется только заменить базовую оправку Graflex®).

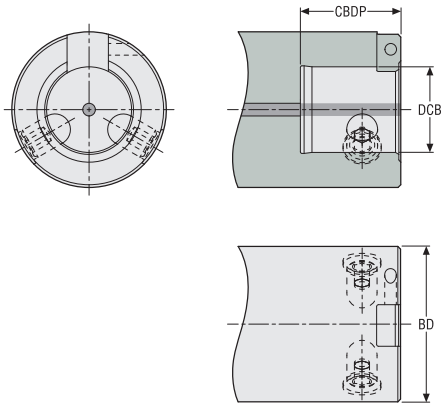
- Превосходная жесткость соединения
- Широкий диапазон модулей обеспечивает высокую гибкость
- Отверстия для подачи СОЖ

Graflex®, стандартные размеры

Сторона шпинделя



Сторона заготовки



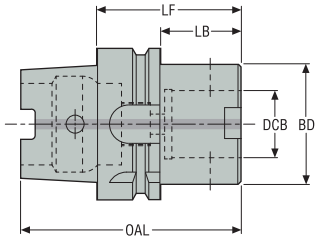
Сторона шпинделя	Отв. под чип*	DF	DMM	LS	LF
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
G0	Нет	16 *0.630*	8 *0.315*	12 *0.472*	8 *0.315*
G1	Нет	20 *0.787*	11 *0.433*	13 *0.512*	9,5 *0.374*
G2	Нет	25 *0.984*	14 *0.551*	16 *0.630*	11 *0.433*
G3	Нет	32 *1.260*	18 *0.709*	20 *0.787*	14 *0.551*
G4	Нет	40 *1.575*	22 *0.866*	24 *0.945*	17 *0.669*
G5	Нет	50 *1.969*	28 *1.102*	30 *1.181*	20 *0.787*
G6	Нет	63 *2.480*	36 *1.417*	40 *1.575*	26 *1.024*
G7	Нет	90 *3.543*	46 *1.811*	50 *1.969*	26 *1.024*

Сторона шпинделя	Отв. под чип*	CBDP	DCB	BD
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
G0	Нет	16 *0.630*	8 *0.315*	12 *0.472*
G1	Нет	20 *0.787*	11 *0.433*	13 *0.512*
G2	Нет	25 *0.984*	14 *0.551*	16 *0.630*
G3	Нет	32 *1.260*	18 *0.709*	20 *0.787*
G4	Нет	40 *1.575*	22 *0.866*	24 *0.945*
G5	Нет	50 *1.969*	28 *1.102*	30 *1.181*
G6	Нет	63 *2.480*	36 *1.417*	40 *1.575*
G7	Нет	90 *3.543*	46 *1.811*	50 *1.969*

G 401 – Оправки Graflex®

HSK-A/ ISO12164-1-HSK-A

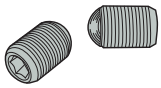




- Для HSK пробок, трубок для СОЖ и их ключей, см. стр. 523

Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	DCB	LF	LB	BD	OAL	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
EM93034012870	00086917	HSK-A50	G5	28,0 *1.102*	70,0 *2.756*	44,0 *1.732*	50,0 *1.969*	95,0 *3.740*	1	PB	0,79 *1.740*
EM93044011445	02469722	HSK-A63	G2	14,0 *0.551*	45,0 *1.772*	19,0 *0.748*	25,0 *0.984*	77,0 *3.031*	1	G6.3	0,69 *1.520*
EM93044011850	00086918	HSK-A63	G3	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	32,0 *1.260*	82,0 *3.228*	1	G6.3	0,73 *1.610*
EM93044012255	00088217	HSK-A63	G4	22,0 *0.866*	55,0 *2.165*	29,0 *1.142*	40,0 *1.575*	87,0 *3.425*	1	G6.3	0,83 *1.830*
EM93044012860	00086920	HSK-A63	G5	28,0 *1.102*	60,0 *2.362*	34,0 *1.339*	50,0 *1.969*	92,0 *3.622*	1	PB	0,98 *2.160*
EM930440128100	00086921	HSK-A63	G5	28,0 *1.102*	100,0 *3.937*	74,0 *2.913*	50,0 *1.969*	132,0 *5.197*	1	PB	1,58 *3.480*
EM930440128140	00086922	HSK-A63	G5	28,0 *1.102*	140,0 *5.512*	114,0 *4.488*	50,0 *1.969*	172,0 *6.772*	1	PB	2,18 *4.810*
EM93044013670	00086923	HSK-A63	G6	36,0 *1.417*	70,0 *2.756*	44,0 *1.732*	63,0 *2.480*	102,0 *4.016*	1	PB	1,21 *2.670*
EM930440136120	00086924	HSK-A63	G6	36,0 *1.417*	120,0 *4.724*	94,0 *3.701*	63,0 *2.480*	152,0 *5.984*	1	PB	2,38 *5.250*
EM93064011855	00086925	HSK-A100	G3	18,0 *0.709*	55,0 *2.165*	26,0 *1.024*	32,0 *1.260*	105,0 *4.134*	1	G6.3	2,1 *4.630*
EM93064012260	00086926	HSK-A100	G4	22,0 *0.866*	60,0 *2.362*	31,0 *1.220*	40,0 *1.575*	110,0 *4.331*	1	G6.3	2,19 *4.830*
EM93064012865	00086927	HSK-A100	G5	28,0 *1.102*	65,0 *2.559*	36,0 *1.417*	50,0 *1.969*	115,0 *4.528*	1	PB	2,37 *5.220*
EM930640128110	00086928	HSK-A100	G5	28,0 *1.102*	110,0 *4.331*	81,0 *3.189*	50,0 *1.969*	160,0 *6.299*	1	PB	3,02 *6.660*
EM930640128150	00086929	HSK-A100	G5	28,0 *1.102*	150,0 *5.906*	121,0 *4.764*	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	1	PB	3,7 *8.160*
EM93064013675	00083432	HSK-A100	G6	36,0 *1.417*	75,0 *2.953*	46,0 *1.811*	63,0 *2.480*	125,0 *4.921*	1	PB	2,6 *5.730*
EM930640136120	00086931	HSK-A100	G6	36,0 *1.417*	120,0 *4.724*	91,0 *3.583*	63,0 *2.480*	170,0 *6.693*	1	PB	3,82 *8.420*
EM930640136160	00086932	HSK-A100	G6	36,0 *1.417*	160,0 *6.299*	131,0 *5.157*	63,0 *2.480*	210,0 *8.268*	1	PB	4,72 *10.410*
EM93064014685	00074385	HSK-A100	G7	46,0 *1.811*	85,0 *3.346*	56,0 *2.205*	90,0 *3.543*	135,0 *5.315*	1	PB	3,99 *8.800*
EM930640146160	00086933	HSK-A100	G7	46,0 *1.811*	160,0 *6.299*	131,0 *5.157*	90,0 *3.543*	210,0 *8.268*	1	PB	7,67 *16.910*
HSKA125-G6-120	03229653	HSK-A125	G6	36,0 *1.417*	120,0 *4.724*	91,0 *3.583*	63,0 *2.480*	183,0 *7.205*	1	PB	5,1 *11.240*
HSKA125-G7-120	03229654	HSK-A125	G7	46,0 *1.811*	120,0 *4.724*	91,0 *3.583*	90,0 *3.543*	183,0 *7.205*	1	PB	7,1 *15.650*

Комплектующие

Для размера	Сборочный винт
	
G2	90F2
G3	90F3
G4	90F4
G5	90F5
G6	90F6
G7	90F7

Доп. части

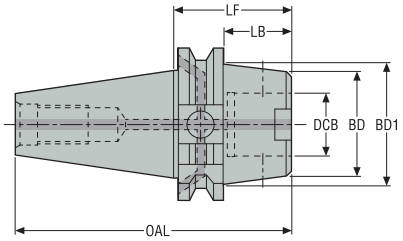
Для размера	Ключ
	
G2	03H025
G3	03H03
G4	03H04
G5	03H05
G6	03H06
G7	03H10

G 401 – Оправки Graflex®

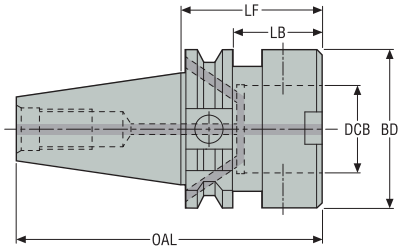
DIN 69871-ADB



Конструкция 1



Конструкция 2



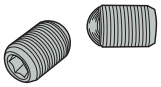
Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	DCB	LF	LB	BD1	BD	OAL	Констр.	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				кг *фунты*
EM34694011190	02503292	DIN40 ADB	G1	11,0 *0.433*	90,0 *3.543*	70,9 *2.791*	–	20,0 *0.787*	158,4 *6.236*	2	1	G6.3	0,94 *2.070*
EM34694011435	02469729	DIN40 ADB	G2	14,0 *0.551*	35,0 *1.378*	15,9 *0.626*	–	25,0 *0.984*	103,4 *4.071*	2	1	G6.3	0,83 *1.830*
EM34694011490	02503293	DIN40 ADB	G2	14,0 *0.551*	90,0 *3.543*	70,9 *2.791*	–	25,0 *0.984*	158,4 *6.236*	2	1	G6.3	1,02 *2.250*
EM34694011835	02420097	DIN40 ADB	G3	18,0 *0.709*	35,0 *1.378*	15,9 *0.626*	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	103,4 *4.071*	1	1	G6.3	0,91 *2.010*
EM346940118100	02503298	DIN40 ADB	G3	18,0 *0.709*	100,0 *3.937*	80,9 *3.185*	–	32,0 *1.260*	168,4 *6.630*	2	1	G6.3	1,22 *2.690*
EM34694012235	02503299	DIN40 ADB	G4	22,0 *0.866*	35,0 *1.378*	15,9 *0.626*	50,0 *1.969*	40,0 *1.575*	103,4 *4.071*	1	1	G6.3	0,92 *2.030*
EM346940122100	02503300	DIN40 ADB	G4	22,0 *0.866*	100,0 *3.937*	80,9 *3.185*	–	40,0 *1.575*	168,4 *6.630*	2	1	G6.3	1,44 *3.170*
EM34694012840	02458421	DIN40 ADB	G5	28,0 *1.102*	40,0 *1.575*	20,9 *0.823*	–	50,0 *1.969*	108,4 *4.268*	2	1	PB	0,93 *2.050*
EM34694012880	02503301	DIN40 ADB	G5	28,0 *1.102*	80,0 *3.150*	60,9 *2.398*	–	50,0 *1.969*	148,4 *5.843*	2	1	PB	1,5 *3.310*
EM346940128120	02503302	DIN40 ADB	G5	28,0 *1.102*	120,0 *4.724*	100,9 *3.972*	–	50,0 *1.969*	188,4 *7.417*	2	1	PB	2,08 *4.590*
EM34694013660	02503303	DIN40 ADB	G6	36,0 *1.417*	60,0 *2.362*	40,9 *1.610*	–	63,0 *2.480*	128,4 *5.055*	2	1	PB	1,24 *2.730*
EM346940136120	02503304	DIN40 ADB	G6	36,0 *1.417*	120,0 *4.724*	100,9 *3.972*	–	63,0 *2.480*	188,4 *7.417*	2	1	PB	2,65 *5.840*
EM347140114100	02503306	DIN50 ADB	G2	14,0 *0.551*	100,0 *3.937*	80,9 *3.185*	–	25,0 *0.984*	201,7 *7.941*	2	1	G6.3	2,8 *6.170*
EM34714011835	02503307	DIN50 ADB	G3	18,0 *0.709*	35,0 *1.378*	15,9 *0.626*	–	32,0 *1.260*	136,7 *5.382*	2	1	G6.3	2,67 *5.890*
EM347140118110	02503308	DIN50 ADB	G3	18,0 *0.709*	110,0 *4.331*	90,9 *3.579*	–	32,0 *1.260*	211,7 *8.335*	2	1	G6.3	3,0 *6.610*
EM34714012235	02503309	DIN50 ADB	G4	22,0 *0.866*	35,0 *1.378*	15,9 *0.626*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	136,7 *5.382*	1	1	G6.3	2,88 *6.350*
EM347140122120	02503311	DIN50 ADB	G4	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	100,9 *3.972*	–	40,0 *1.575*	221,7 *8.728*	2	1	G6.3	3,5 *7.720*
EM34714012840	02503312	DIN50 ADB	G5	28,0 *1.102*	40,0 *1.575*	20,9 *0.823*	–	50,0 *1.969*	141,7 *5.579*	2	1	PB	2,75 *6.060*
EM347140128100	02503315	DIN50 ADB	G5	28,0 *1.102*	100,0 *3.937*	80,9 *3.185*	–	50,0 *1.969*	201,7 *7.941*	2	1	PB	3,56 *7.850*
EM347140128140	02503316	DIN50 ADB	G5	28,0 *1.102*	140,0 *5.512*	120,9 *4.760*	–	50,0 *1.969*	241,7 *9.516*	2	1	PB	4,08 *8.990*
EM34714013645	02503317	DIN50 ADB	G6	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	25,9 *1.020*	–	63,0 *2.480*	146,7 *5.776*	2	1	PB	2,88 *6.350*
EM347140136100	02503318	DIN50 ADB	G6	36,0 *1.417*	100,0 *3.937*	80,9 *3.185*	–	63,0 *2.480*	201,7 *7.941*	2	1	PB	4,1 *9.040*
EM347140136140	02503319	DIN50 ADB	G6	36,0 *1.417*	140,0 *5.512*	120,9 *4.760*	–	63,0 *2.480*	241,7 *9.516*	2	1	PB	4,99 *11.000*

Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	DCB	LF	LB	BD1	BD	OAL	Констр.	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				кг *фунты*
EM34714014650	02503320	DIN50 ADB	G7	46,0 *1.811*	50,0 *1.969*	30,9 *1.217*	–	90,0 *3.543*	151,7 *5.972*	2	1	PB	3,23 *7.120*
EM347140146120	02503321	DIN50 ADB	G7	46,0 *1.811*	120,0 *4.724*	100,9 *3.972*	–	90,0 *3.543*	221,7 *8.728*	2	1	PB	6,48 *14.290*
EM347140146200	02503324	DIN50 ADB	G7	46,0 *1.811*	200,0 *7.874*	180,9 *7.122*	–	90,0 *3.543*	301,7 *11.878*	2	1	PB	10,4 *22.930*

Доп. части

Для размера	Ключ
	
DIN40/ G1	03H02
DIN40/ G2	03H025
DIN40/ G3	03H03
DIN40/ G4	03H04
DIN40/ G5	03H05
DIN40/ G6	03H06
DIN50/ G2	03H025
DIN50/ G3	03H03
DIN50/ G4	03H04
DIN50/ G5	03H05
DIN50/ G6	03H06
DIN50/ G7	03H10
EM34714014650	03H10

Комплектующие

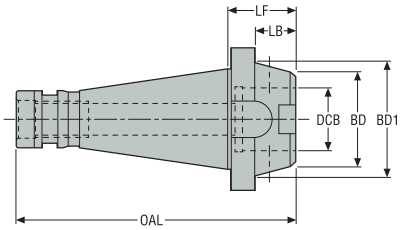
Для размера	Сборочный винт	Упл. винт
		
DIN40/ G1	90F1	950A0406
DIN40/ G2	90F2	950A0406
DIN40/ G3	90F3	950A0406
DIN40/ G4	90F4	950A0406
DIN40/ G5	90F5	950A0406
DIN40/ G6	90F6	950A0406
DIN50/ G2	90F2	950A0606
DIN50/ G3	90F3	950A0606
DIN50/ G4	90F4	950A0606
DIN50/ G5	90F5	950A0606
DIN50/ G6	90F6	950A0606
DIN50/ G7	90F7	950A0606
EM34714014650	90F71	950A0606

G 401 – Оправки Graflex®

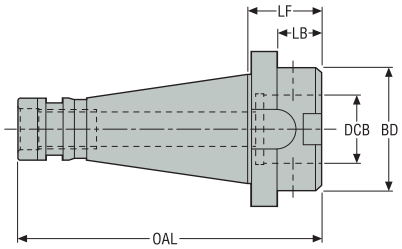
DIN 2080



Конструкция 1



Конструкция 2

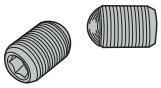


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	DCB	LF	LB	BD1	BD	OAL	Констр.	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				кг *фунты*
EM00404013650	00076707	DIN(2080)40	G6	36,0 *1.417*	50,0 *1.969*	0,0 *0.0*	–	63,0 *2.480*	143,4 *5.646*	2	0	PB	1,27 *2.800*
EM00504012835	00076710	DIN(2080)50	G5	28,0 *1.102*	35,0 *1.378*	19,8 *0.780*	78,0 *3.071*	50,0 *1.969*	161,8 *6.370*	1	0	PB	2,94 *6.480*
EM00504013640	00076714	DIN(2080)50	G6	36,0 *1.417*	40,0 *1.575*	24,8 *0.976*	–	63,0 *2.480*	166,8 *6.567*	2	0	PB	2,82 *6.220*
EM00504014645	00076718	DIN(2080)50	G7	46,0 *1.811*	45,0 *1.772*	29,8 *1.173*	–	90,0 *3.543*	171,8 *6.764*	2	0	PB	3,34 *7.360*

Доп. части

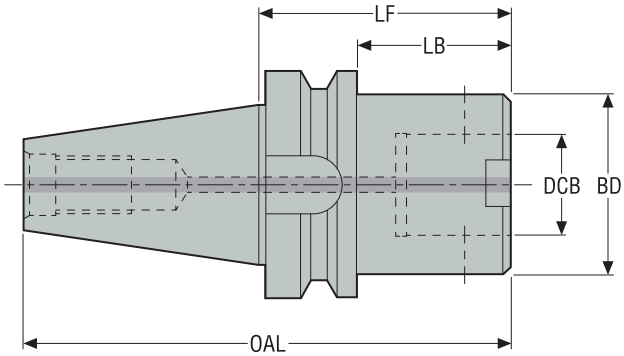
Для размера	Ключ
	
G5	03H05
G6	03H06
G7	03H10

Комплектующие

Для размера	Сборочный винт
	
G5	90F5
G6	90F6
G7	90F7

G 401 – Оправки Graflex®

BT JIS B 6339-AD



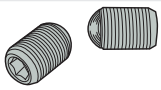


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	DCB	LF	LB	BD	OAL	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
EM40404011835	00056699	BT30 AD	G3	18,0 *0.709*	35,0 *1.378*	13,0 *0.512*	32,0 *1.260*	83,4 *3.283*	0	G6.3	0,41 *0.900*
EM40404012850	00056705	BT30 AD	G5	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	98,4 *3.874*	0	PB	0,62 *1.370*

Доп. части

Для	Ключ
	
EM40404011835	03H03
EM40404012850	03H05

Комплектующие

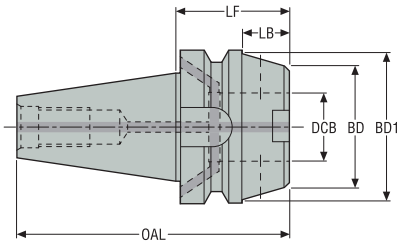
Для	Сборочный винт
	
EM40404011835	90F3
EM40404012850	90F5

G 401 – Оправки Graflex®

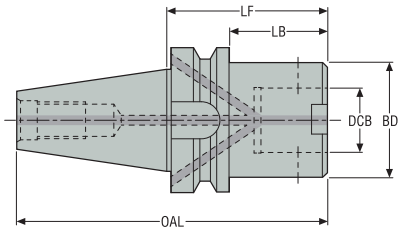
BT JIS B 6339-ADB



Конструкция 1



Конструкция 2



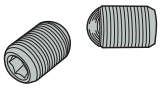
Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	DCB	LF	LB	BD1	BD	OAL	Констр.	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				кг *фунты*
EM34144011190	02503364	BT40 ADB	G1	11,0 *0.433*	90,0 *3.543*	63,0 *2.480*	–	20,0 *0.787*	155,4 *6.118*	2	1	G6.3	1,06 *2.340*
EM34144011440	02469725	BT40 ADB	G2	14,0 *0.551*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	–	25,0 *0.984*	105,4 *4.150*	2	1	G6.3	0,98 *2.160*
EM34144011490	02503365	BT40 ADB	G2	14,0 *0.551*	90,0 *3.543*	63,0 *2.480*	–	25,0 *0.984*	155,4 *6.118*	2	1	G6.3	1,15 *2.540*
EM34144011840	02503366	BT40 ADB	G3	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	62,0 *2.441*	32,0 *1.260*	105,4 *4.150*	1	1	G6.3	1,07 *2.360*
EM341440118100	02503367	BT40 ADB	G3	18,0 *0.709*	100,0 *3.937*	73,0 *2.874*	–	32,0 *1.260*	165,4 *6.512*	2	1	G6.3	1,31 *2.890*
EM34144012245	02503368	BT40 ADB	G4	22,0 *0.866*	45,0 *1.772*	18,0 *0.709*	62,0 *2.441*	40,0 *1.575*	110,4 *4.346*	1	1	G6.3	1,14 *2.510*
EM341440122100	02503370	BT40 ADB	G4	22,0 *0.866*	100,0 *3.937*	73,0 *2.874*	–	40,0 *1.575*	165,4 *6.512*	2	1	G6.3	1,54 *3.400*
EM34144012845	02457989	BT40 ADB	G5	28,0 *1.102*	45,0 *1.772*	18,0 *0.709*	62,0 *2.441*	50,0 *1.969*	110,4 *4.346*	1	1	PB	1,12 *2.470*
EM34144012880	02503371	BT40 ADB	G5	28,0 *1.102*	80,0 *3.150*	53,0 *2.087*	–	50,0 *1.969*	145,4 *5.724*	2	1	PB	1,54 *3.400*
EM341440128120	02503372	BT40 ADB	G5	28,0 *1.102*	120,0 *4.724*	93,0 *3.661*	–	50,0 *1.969*	185,4 *7.299*	2	1	PB	2,12 *4.670*
EM34144013650	02503373	BT40 ADB	G6	36,0 *1.417*	50,0 *1.969*	0,0 –	–	63,0 *2.480*	115,4 *4.543*	2	0	PB	1,13 *2.490*
EM341440136120	02503374	BT40 ADB	G6	36,0 *1.417*	120,0 *4.724*	0,0 –	–	63,0 *2.480*	185,4 *7.299*	2	1	PB	2,78 *6.130*
EM341640114110	02503375	BT50 ADB	G2	14,0 *0.551*	110,0 *4.331*	72,0 *2.835*	–	25,0 *0.984*	211,8 *8.339*	2	1	G6.3	3,7 *8.160*
EM34164011845	02503376	BT50 ADB	G3	18,0 *0.709*	45,0 *1.772*	7,0 *0.276*	70,0 *2.756*	32,0 *1.260*	146,8 *5.780*	1	1	G6.3	3,58 *7.890*
EM341640118120	02503377	BT50 ADB	G3	18,0 *0.709*	120,0 *4.724*	82,0 *3.228*	–	32,0 *1.260*	221,8 *8.732*	2	1	G6.3	3,9 *8.600*
EM34164012250	02503378	BT50 ADB	G4	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	12,0 *0.472*	70,0 *2.756*	40,0 *1.575*	151,8 *5.976*	1	1	G6.3	3,66 *8.070*
EM341640122140	02503379	BT50 ADB	G4	22,0 *0.866*	140,0 *5.512*	102,0 *4.016*	–	40,0 *1.575*	241,8 *9.520*	2	1	G6.3	4,5 *9.920*
EM34164012855	02503380	BT50 ADB	G5	28,0 *1.102*	55,0 *2.165*	17,0 *0.669*	98,0 *3.858*	50,0 *1.969*	156,8 *6.173*	1	1	PB	4,0 *8.820*
EM341640128100	02503381	BT50 ADB	G5	28,0 *1.102*	100,0 *3.937*	62,0 *2.441*	–	50,0 *1.969*	201,8 *7.945*	2	1	PB	4,22 *9.300*
EM341640128140	02503382	BT50 ADB	G5	28,0 *1.102*	140,0 *5.512*	102,0 *4.016*	–	50,0 *1.969*	241,8 *9.520*	2	1	PB	4,8 *10.580*
EM34164013663	02503383	BT50 ADB	G6	36,0 *1.417*	63,0 *2.480*	25,0 *0.984*	98,0 *3.858*	63,0 *2.480*	164,8 *6.488*	1	1	PB	4,2 *9.260*
EM341640136100	02503384	BT50 ADB	G6	36,0 *1.417*	100,0 *3.937*	62,0 *2.441*	–	63,0 *2.480*	201,8 *7.945*	2	1	PB	4,6 *10.140*
EM341640136140	02503385	BT50 ADB	G6	36,0 *1.417*	140,0 *5.512*	102,0 *4.016*	–	63,0 *2.480*	241,8 *9.520*	2	1	PB	5,54 *12.210*

Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	DCB	LF	LB	BD1	BD	OAL	Констр.	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				кг *фунты*
EM34164014665	02503386	BT50 ADB	G7	46,0 *1.811*	65,0 *2.559*	27,0 *1.063*	98,0 *3.858*	90,0 *3.543*	166,8 *6.567*	1	1	PB	4,4 *9.700*
EM341640146120	02503387	BT50 ADB	G7	46,0 *1.811*	120,0 *4.724*	82,0 *3.228*	–	90,0 *3.543*	221,8 *8.732*	2	1	PB	6,8 *14.990*
EM341640146200	02503388	BT50 ADB	G7	46,0 *1.811*	200,0 *7.874*	162,0 *6.378*	–	90,0 *3.543*	301,8 *11.882*	2	1	PB	10,7 *23.590*

Доп. части

Для конуса	Ключ
	
BT40/ G1	03H02
BT40/ G2	03H025
BT40/ G3	03H03
BT40/ G4	03H04
BT40/ G5	03H05
BT40/ G6	03H06
BT50/ G2	03H025
BT50/ G3	03H03
BT50/ G4	03H04
BT50/ G5	03H05
BT50/ G6	03H06
BT50/ G7	03H10

Комплектующие

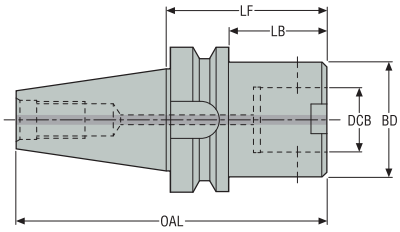
Для конуса	Сборочный винт	Упл. винт
		
BT40/ G1	90F1	950A0406
BT40/ G2	90F2	950A0406
BT40/ G3	90F3	950A0406
BT40/ G4	90F4	950A0406
BT40/ G5	90F5	950A0406
BT40/ G6	90F6	950A0406
BT50/ G2	90F2	950A0606
BT50/ G3	90F3	950A0606
BT50/ G4	90F4	950A0606
BT50/ G5	90F5	950A0606
BT50/ G6	90F6	950A0606
BT50/ G7	90F7	950A0606

G 401 – Оправки Graflex®

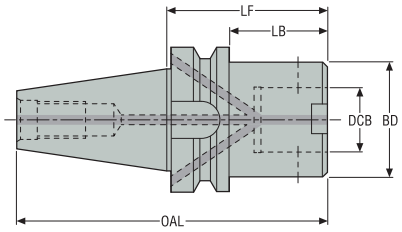
BT TF-AD/ADB



Конструкция 1



Конструкция 2

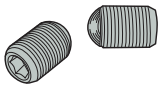


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	DCB	LF	LB	BD	OAL	Констр.	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				кг *фунты*
EM40024011850	02998757	BT30 TF AD	G3	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	28,0 *1.102*	32,0 *1.260*	98,4 *3.874*	1	0	G6.3	0,5 *1.100*
EM40024012250	02998758	BT30 TF AD	G4	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	28,0 *1.102*	40,0 *1.575*	98,4 *3.874*	1	0	G6.3	0,6 *1.320*
EM321440122100	02998754	BT40 TF ADB	G4	22,0 *0.866*	100,0 *3.937*	73,0 *2.874*	40,0 *1.575*	165,4 *6.512*	2	1	G6.3	1,6 *3.530*
EM321440128120	02926006	BT40 TF ADB	G5	28,0 *1.102*	120,0 *4.724*	93,0 *3.661*	50,0 *1.969*	185,4 *7.299*	2	1	PB	2,1 *4.630*
EM321440136120	02998755	BT40 TF ADB	G6	36,0 *1.417*	120,0 *4.724*	93,0 *3.661*	63,0 *2.480*	185,4 *7.299*	2	1	PB	2,8 *6.170*
EM321640128140	02998756	BT50 TF ADB	G5	28,0 *1.102*	140,0 *5.512*	102,0 *4.016*	50,0 *1.969*	241,8 *9.520*	2	1	PB	4,9 *10.800*
EM321640136140	02926009	BT50 TF ADB	G6	36,0 *1.417*	140,0 *5.512*	102,0 *4.016*	63,0 *2.480*	241,8 *9.520*	2	1	PB	5,6 *12.350*
EM321640146200	02926010	BT50 TF ADB	G7	46,0 *1.811*	200,0 *7.874*	162,0 *6.378*	90,0 *3.543*	301,8 *11.882*	2	1	PB	10,7 *23.590*

Доп. части

Для	Ключ
	
EM40024011850	03H03
EM40024012250	03H04
EM321440122100	03H04
EM321440128120	03H05
EM321440136120	03H06
EM321640128140	03H05
EM321640136140	03H06
EM321640146200	03H10

Комплектующие

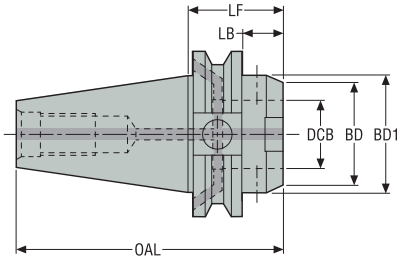
Для	Сборочный винт	Упл. винт
		
EM40024011850	90F3	–
EM40024012250	90F4	–
EM321440122100	90F4	950A0406
EM321440128120	90F5	950A0406
EM321440136120	90F6	950A0406
EM321640128140	90F5	950A0606
EM321640136140	90F6	950A0606
EM321640146200	90F7	950A0606

G 401 – Оправки Graflex®

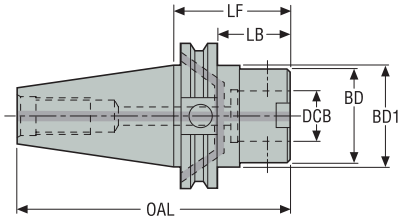
CAT / ASME B5.50-1994-ADB



Конструкция 1



Конструкция 2

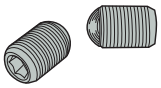


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	DCB	LF	LB	BD1	BD	OAL	Констр.	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*				фунты
EM25024011435	02469734	CAT40 ADB	G2	0.551	1.380	0.630	1.750	0.984	4.070	1	1	G6.3	2.120
EM25024011835	00056660	CAT40 ADB	G3	0.709	1.380	0.630	1.750	1.260	4.070	1	1	G6.3	2.090
EM25024012235	00056661	CAT40 ADB	G4	0.866	1.380	0.630	1.750	1.575	4.070	1	1	G6.3	2.030
EM25024012840	00056663	CAT40 ADB	G5	1.102	1.570	0.820	1.750	1.969	4.270	2	1	PB	1.980
EM250240128100	00056662	CAT40 ADB	G5	1.102	3.940	3.190	1.750	1.969	7.420	2	1	PB	3.860
EM25024013660	00056665	CAT40 ADB	G6	1.417	2.360	1.610	1.750	2.480	5.060	2	1	PB	2.710
EM25044011835	00056666	CAT50 ADB	G3	0.709	1.380	0.630	2.750	1.260	5.380	1	1	G6.3	6.720
EM25044012235	00056667	CAT50 ADB	G4	0.866	1.380	0.630	2.750	1.575	5.380	1	1	G6.3	6.530
EM25044012840	00056669	CAT50 ADB	G5	1.102	1.570	0.820	2.750	1.969	5.580	2	1	PB	6.590
EM250440128100	00056668	CAT50 ADB	G5	1.102	3.940	3.190	2.750	1.969	7.940	2	1	PB	8.380
EM25044013645	00056671	CAT50 ADB	G6	1.417	1.770	1.020	2.750	2.480	5.780	1	1	PB	7.050
EM250440136120	00056670	CAT50 ADB	G6	1.417	4.720	3.970	2.750	2.480	9.520	1	1	PB	10.140
EM25044014665	00056675	CAT50 ADB	G7	1.811	2.560	1.810	2.750	3.543	5.970	2	1	PB	8.330
EM250440146120	00056673	CAT50 ADB	G7	1.811	4.720	3.970	2.750	3.543	8.730	2	1	PB	13.800
EM250440146200	00056674	CAT50 ADB	G7	1.811	7.870	7.120	2.750	3.543	11.880	2	1	PB	22.750

Доп. части

Для конуса	Ключ
	
CAT40/ G2	03H025
CAT40/ G3	03H03
CAT40/ G4	03H04
CAT40/ G5	03H05
CAT40/ G6	03H06
CAT50/ G3	03H03
CAT50/ G4	03H04
CAT50/ G5	03H05
CAT50/ G6	03H06
CAT50/ G7	03H10

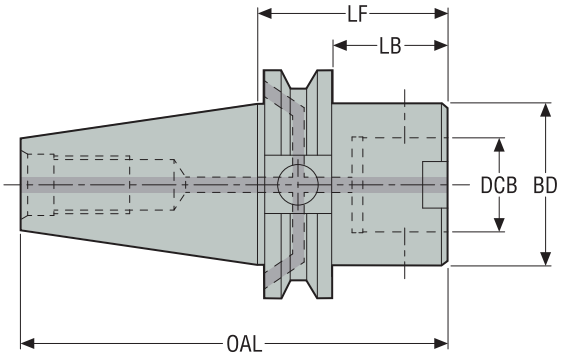
Комплектующие

Для конуса	Сборочный винт	Упл. винт
		
CAT40/ G2	90F2	950A0406
CAT40/ G3	90F3	950A0406
CAT40/ G4	90F4	950A0406
CAT40/ G5	90F5	950A0406
CAT40/ G6	90F6	950A0406
CAT50/ G3	90F3	950A0606
CAT50/ G4	90F4	950A0606
CAT50/ G5	90F5	950A0606
CAT50/ G6	90F6	950A0606
CAT50/ G7	90F7	950A0606

G 401 – Оправки Graflex®

CAT TF / ASME B5.50-2009-ADB



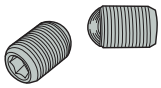


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	DCB	LF	LB	BD	OAL	Констр.	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*				фунты
EM26424011880	02998750	CAT40 TF ADB	G3	0.709	3.150	2.398	1.260	5.843	2	1	G6.3	2.650
EM26424012280	02998751	CAT40 TF ADB	G4	0.866	3.150	2.398	1.575	5.843	2	1	G6.3	3.090
EM264240128100	02998752	CAT40 TF ADB	G5	1.102	3.937	3.185	1.969	6.630	2	1	PB	4.190
EM264240136100	02998753	CAT40 TF ADB	G6	1.417	3.937	3.185	2.480	6.630	2	1	PB	5.070
EM264440122100	02964322	CAT50 TF ADB	G4	0.866	3.937	3.185	1.575	7.943	2	1	G6.3	7.280
EM264440128100	02964323	CAT50 TF ADB	G5	1.102	3.937	3.185	1.969	7.943	2	1	PB	7.940
EM264440136120	02926850	CAT50 TF ADB	G6	1.417	4.724	3.972	2.480	8.732	1	1	PB	10.140
EM264440146200	02926851	CAT50 TF ADB	G7	1.811	7.874	7.122	3.543	11.880	2	1	PB	22.710

Доп. части

Для	Ключ
	
EM26424011880	03H03
EM26424012280	03H04
EM264240128100	03H05
EM264240136100	03H06
EM264440122100	03H04
EM264440128100	03H05
EM264440136120	03H06
EM264440146200	03H10

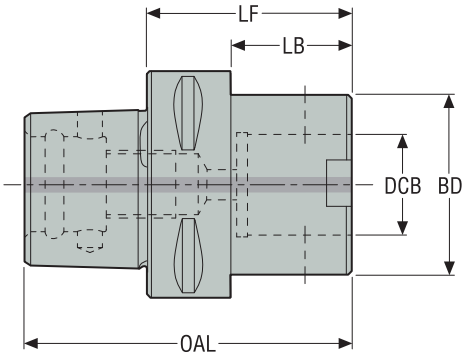
Комплектующие

Для	Сборочный винт	Упл. винт
		
EM26424011880	90F3	950A0406
EM26424012280	90F4	950A0406
EM264240128100	90F5	950A0406
EM264240136100	90F6	950A0406
EM264440122100	90F4	950A0606
EM264440128100	90F5	950A0606
EM264440136120	90F6	950A0606
EM264440146200	90F7	950A0606

G 401 – Адаптеры Graflex®

Seco-Capto™



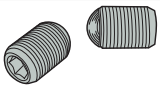


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	DCB	LF	LB	BD	OAL	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
C3-391.0401-08025	02532939	C3	G0	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	7,0 *0.276*	16,0 *0.630*	44,0 *1.732*	0	G6.3	0,14 *0.310*
C3-391.0401-11025	02532940	C3	G1	11,0 *0.433*	25,0 *0.984*	7,0 *0.276*	20,0 *0.787*	44,0 *1.732*	0	G6.3	0,14 *0.310*
C3-391.0401-14025	02532941	C3	G2	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	7,0 *0.276*	25,0 *0.984*	44,0 *1.732*	0	G6.3	0,15 *0.330*
C3-391.0401-18030	02532942	C3	G3	18,0 *0.709*	30,0 *1.181*	0,0 –	32,0 *1.260*	49,0 *1.929*	0	G6.3	0,16 *0.350*
C4-391.0401-18035	02532943	C4	G3	18,0 *0.709*	35,0 *1.378*	12,0 *0.472*	32,0 *1.260*	59,0 *2.323*	0	G6.3	0,31 *0.680*
C4-391.0401-22035	02532944	C4	G4	22,0 *0.866*	35,0 *1.378*	0,0 –	40,0 *1.575*	59,0 *2.323*	0	G6.3	0,31 *0.680*
C5-391.0401-14030	02532945	C5	G2	14,0 *0.551*	30,0 *1.181*	7,0 *0.276*	25,0 *0.984*	60,0 *2.362*	1	G6.3	0,47 *1.040*
C5-391.0401-18035	02532947	C5	G3	18,0 *0.709*	35,0 *1.378*	12,0 *0.472*	32,0 *1.260*	65,0 *2.559*	1	G6.3	0,47 *1.040*
C5-391.0401-22035	02532948	C5	G4	22,0 *0.866*	35,0 *1.378*	12,0 *0.472*	40,0 *1.575*	65,0 *2.559*	1	G6.3	0,51 *1.120*
C5-391.0401-28045	02532949	C5	G5	28,0 *1.102*	45,0 *1.772*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	1	PB	0,64 *1.410*
C6-391.0401-18035	02532950	C6	G3	18,0 *0.709*	35,0 *1.378*	10,0 *0.394*	32,0 *1.260*	73,0 *2.874*	1	G6.3	0,84 *1.850*
C6-391.0401-22040	02532951	C6	G4	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	15,0 *0.591*	40,0 *1.575*	78,0 *3.071*	1	G6.3	0,89 *1.960*
C6-391.0401-28050	02532952	C6	G5	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	88,0 *3.465*	1	PB	1,04 *2.290*
C6-391.0401-36055	02532953	C6	G6	36,0 *1.417*	55,0 *2.165*	0,0 –	63,0 *2.480*	93,0 *3.661*	1	PB	1,19 *2.620*
C8-391.0401-28050	02532954	C8	G5	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	50,0 *1.969*	98,0 *3.858*	1	PB	1,92 *4.230*
C8-391.0401-36055	02532955	C8	G6	36,0 *1.417*	55,0 *2.165*	22,0 *0.866*	63,0 *2.480*	103,0 *4.055*	1	PB	2,02 *4.450*
C8-391.0401-46065	02532956	C8	G7	46,0 *1.811*	65,0 *2.559*	35,0 *1.378*	90,0 *3.543*	113,0 *4.449*	1	PB	2,71 *5.970*

Доп. части

Для размера	Ключ
	
G0	03H02
G1	03H02
G2	03H025
G3	03H03
G4	03H04
G5	03H05
G6	03H06
G7	03H10

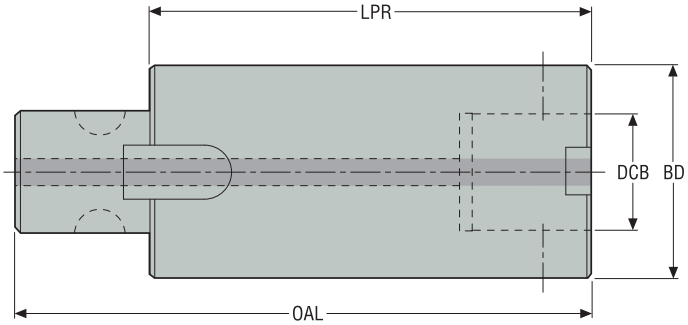
Комплектующие

Для размера	Сборочный винт
	
G0	90F0
G1	90F1
G2	90F2
G3	90F3
G4	90F4
G5	90F5
G6	90F6
G7	90F7

G 402 – Удлинители Graflex®

Graflex®





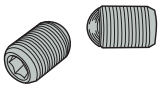
Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LPR	DCB	BD	OAL	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
M402000	00056752	G0	G0	30,0 *1.181*	8,0 *0.315*	16,0 *0.630*	42,0 *1.654*	0	PB	0,05 *0.110*
M402001	00056753	G0	G0	50,0 *1.969*	8,0 *0.315*	16,0 *0.630*	62,0 *2.441*	0	PB	0,08 *0.180*
M402110	00056754	G1	G1	30,0 *1.181*	11,0 *0.433*	20,0 *0.787*	43,0 *1.693*	0	PB	0,07 *0.150*
M402111	00056755	G1	G1	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	20,0 *0.787*	63,0 *2.480*	0	PB	0,12 *0.260*
M402220	00056756	G2	G2	30,0 *1.181*	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	46,0 *1.811*	0	PB	0,11 *0.240*
M402221	00056757	G2	G2	50,0 *1.969*	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	66,0 *2.598*	0	PB	0,18 *0.400*
M402330	00056758	G3	G3	40,0 *1.575*	18,0 *0.709*	32,0 *1.260*	60,0 *2.362*	0	PB	0,24 *0.530*
M402331	75056759	G3	G3	60,0 *2.362*	18,0 *0.709*	32,0 *1.260*	80,0 *3.150*	0	PB	0,36 *0.790*
M402440	00056760	G4	G4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	64,0 *2.520*	0	PB	0,37 *0.820*
M402441	00056761	G4	G4	60,0 *2.362*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	84,0 *3.307*	0	PB	0,57 *1.260*
M402444	02786252	G4	G4	200,0 *7.874*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	224,0 *8.819*	0	PB	1,95 *4.300*
M402550	00056762	G5	G5	50,0 *1.969*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	0	PB	0,72 *1.590*
M402551	00056763	G5	G5	75,0 *2.953*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	105,0 *4.134*	0	PB	1,12 *2.470*
M402552	00056764	G5	G5	100,0 *3.937*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	130,0 *5.118*	0	PB	1,48 *3.260*
M402554	02786254	G5	G5	250,0 *9.843*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	280,0 *11.024*	0	PB	3,9 *8.600*
M402660	00056765	G6	G6	60,0 *2.362*	36,0 *1.417*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	0	PB	1,38 *3.040*
M402661	00056766	G6	G6	90,0 *3.543*	36,0 *1.417*	63,0 *2.480*	130,0 *5.118*	0	PB	2,1 *4.630*
M402662	00056767	G6	G6	120,0 *4.724*	36,0 *1.417*	63,0 *2.480*	160,0 *6.299*	0	PB	2,82 *6.220*
M402664	02786255	G6	G6	300,0 *11.811*	36,0 *1.417*	63,0 *2.480*	340,0 *13.386*	0	PB	7,2 *15.870*
M402770	00056768	G7	G7	60,0 *2.362*	46,0 *1.811*	90,0 *3.543*	110,0 *4.331*	0	-	2,9 *6.390*
M402771	00056769	G7	G7	90,0 *3.543*	46,0 *1.811*	90,0 *3.543*	140,0 *5.512*	0	-	4,03 *8.880*

Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LPR	DCB	BD	OAL	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
M402772	00056770	G7	G7	120,0 *4.724*	46,0 *1.811*	90,0 *3.543*	170,0 *6.693*	0	-	5,8 *12.790*
M402774	02786257	G7	G7	300,0 *11.811*	46,0 *1.811*	90,0 *3.543*	350,0 *13.780*	0	-	14,6 *32.190*

Доп. части

Для размера	Ключ
	
G0	03H02
G1	03H02
G2	03H025
G3	03H03
G4	03H04
G5	03H05
G6	03H06
G7	03H10

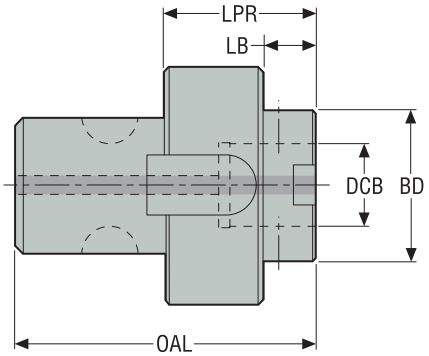
Комплектующие

Для размера	Сборочный винт	Втулка
		
G0	90F0	90M0
G1	90F1	90M1
G2	90F2	90M2
G3	90F3	90M3
G4	90F4	90M4
G5	90F5	90M5
G6	90F6	90M6
G7	90F7	90M7

G 403 – Проставки Graflex®

Graflex®





Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LPR	LB	DCB	BD	OAL	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
M40310	00056771	G1	G0	30,0 *1.181*	22,0 *0.866*	8,0 *0.315*	16,0 *0.630*	43,0 *1.693*	0	PB	0,06 *0.130*
M40320	00056772	G2	G0	30,0 *1.181*	19,0 *0.748*	8,0 *0.315*	16,0 *0.630*	46,0 *1.811*	0	PB	0,08 *0.180*
M40321	00056773	G2	G1	30,0 *1.181*	19,0 *0.748*	11,0 *0.433*	20,0 *0.787*	46,0 *1.811*	0	PB	0,1 *0.220*
M40330	00056774	G3	G0	30,0 *1.181*	16,0 *0.630*	8,0 *0.315*	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	0	PB	0,15 *0.330*
M40331	00056775	G3	G1	30,0 *1.181*	16,0 *0.630*	11,0 *0.433*	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	0	PB	0,15 *0.330*
M40332	00056776	G3	G2	30,0 *1.181*	16,0 *0.630*	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	0	PB	0,16 *0.350*
M40341	00056778	G4	G1	30,0 *1.181*	13,0 *0.512*	11,0 *0.433*	20,0 *0.787*	54,0 *2.126*	0	PB	0,25 *0.550*
M40342	00056779	G4	G2	30,0 *1.181*	13,0 *0.512*	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	54,0 *2.126*	0	PB	0,27 *0.600*
M40343	00056780	G4	G3	30,0 *1.181*	13,0 *0.512*	18,0 *0.709*	32,0 *1.260*	54,0 *2.126*	0	PB	0,27 *0.600*
M40350	00056781	G5	G0	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	8,0 *0.315*	16,0 *0.630*	70,0 *2.756*	0	PB	0,47 *1.040*
M40351	00056783	G5	G1	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	11,0 *0.433*	20,0 *0.787*	70,0 *2.756*	0	PB	0,49 *1.080*
M40352	00056785	G5	G2	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	70,0 *2.756*	0	PB	0,49 *1.080*
M40353	00056787	G5	G3	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	18,0 *0.709*	32,0 *1.260*	70,0 *2.756*	0	PB	0,52 *1.150*
M40354	00056789	G5	G4	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	70,0 *2.756*	0	PB	0,55 *1.210*
M40363	00056797	G6	G3	40,0 *1.575*	14,0 *0.551*	18,0 *0.709*	32,0 *1.260*	80,0 *3.150*	0	PB	0,98 *2.160*
M40364	00056799	G6	G4	40,0 *1.575*	14,0 *0.551*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	0	PB	0,97 *2.140*
M40365	00056807	G6	G5	45,0 *1.772*	19,0 *0.748*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	0	PB	1,04 *2.290*
M40375	00056811	G7	G5	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	100,0 *3.937*	0	-	2,08 *4.590*
M40376	00056812	G7	G6	55,0 *2.165*	29,0 *1.142*	36,0 *1.417*	63,0 *2.480*	105,0 *4.134*	0	-	2,23 *4.920*

Доп. части

Для размера	Ключ
	
M40310	03H02
M40320	03H02
M40321	03H02
M40330	03H02
M40331	03H02
M40332	03H025
M40341	03H02
M40342	03H025
M40343	03H03
M40350	03H02
M40351	03H02
M40352	03H025
M40353	03H03
M40354	03H04
M40363	03H03
M40364	03H04
M40365	03H05
M40375	03H05
M40376	03H06

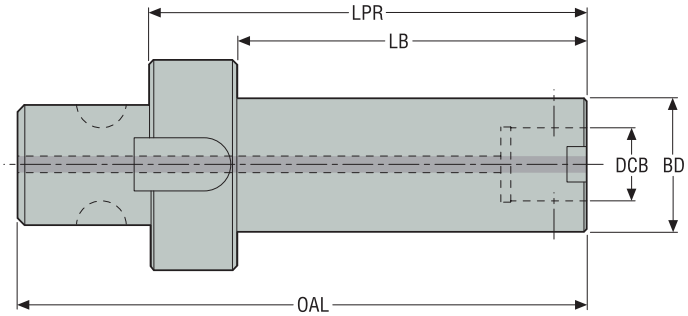
Комплектующие

Для размера	Сборочный винт	Втулка
		
M40310	90F0	90M1
M40320	90F0	90M2
M40321	90F1	90M2
M40330	90F0	90M3
M40331	90F1	90M3
M40332	90F2	90M3
M40341	90F1	90M4
M40342	90F2	90M4
M40343	90F3	90M4
M40350	90F0	90M5
M40351	90F1	90M5
M40352	90F2	90M5
M40353	90F3	90M5
M40354	90F4	90M5
M40363	90F3	90M6
M40364	90F4	90M6
M40365	90F5	90M6
M40375	90F5	90M7
M40376	90F6	90M7

G 403 – Длинные проставки Graflex®

Graflex®



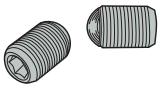


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LPR	LB	DCB	BD	OAL	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
M40350070	00056782	G5	G0	70,0 *2.756*	50,0 *1.969*	8,0 *0.315*	16,0 *0.630*	100,0 *3.937*	0	PB	0,51 *1.120*
M40351080	00056784	G5	G1	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	11,0 *0.433*	20,0 *0.787*	110,0 *4.331*	0	PB	0,57 *1.260*
M40352100	00056786	G5	G2	100,0 *3.937*	80,0 *3.150*	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	0	PB	0,71 *1.570*
M40353120	00056788	G5	G3	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	18,0 *0.709*	32,0 *1.260*	150,0 *5.906*	0	PB	1,02 *2.250*
M40354150	00056790	G5	G4	150,0 *5.906*	130,0 *5.118*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	180,0 *7.087*	0	PB	1,62 *3.570*
M40361090	00056794	G6	G1	90,0 *3.543*	64,0 *2.520*	11,0 *0.433*	20,0 *0.787*	130,0 *5.118*	0	PB	1,08 *2.380*
M40362110	00056796	G6	G2	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	150,0 *5.906*	0	PB	1,23 *2.710*
M40363120	00056798	G6	G3	120,0 *4.724*	94,0 *3.701*	18,0 *0.709*	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	0	PB	1,46 *3.220*
M40364150	00056800	G6	G4	150,0 *5.906*	124,0 *4.882*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	190,0 *7.480*	0	PB	2,07 *4.560*
M40365190	00056808	G6	G5	190,0 *7.480*	164,0 *6.457*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	230,0 *9.055*	0	PB	3,2 *7.050*

Доп. части

Для	Ключ
	
M40350070	03H02
M40351080	03H02
M40352100	03H025
M40353120	03H03
M40354150	03H04
M40361090	03H02
M40362110	03H025
M40363120	03H03
M40364150	03H04
M40365190	03H05

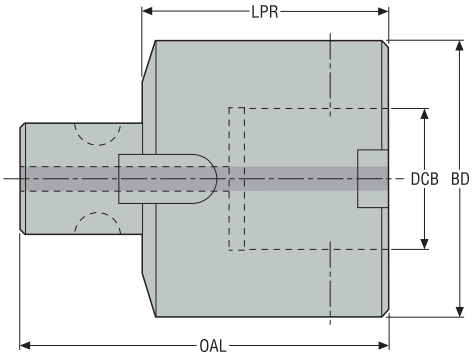
Комплектующие

Для	Сборочный винт	Втулка
		
M40350070	90F0	90M5
M40351080	90F1	90M5
M40352100	90F2	90M5
M40353120	90F3	90M5
M40354150	90F4	90M5
M40361090	90F1	90M6
M40362110	90F2	90M6
M40363120	90F3	90M6
M40364150	90F4	90M6
M40365190	90F5	90M6

G 403 – Удлинители Graflex®

Graflex®



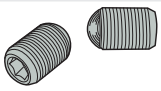


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LPR	DCB	BD	OAL	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
M40356	00056791	G5	G6	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	0	PB	1,08 *2.380*
M40367	00056810	G6	G7	80,0 *3.150*	46,0 *1.811*	90,0 *3.543*	120,0 *4.724*	0	PB	3,46 *7.630*

Доп. части

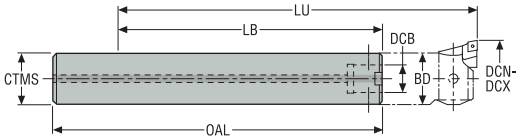
Для	Ключ
	
M40356	03H06
M40367	03H10

Комплектующие

Для	Сборочный винт	Втулка
		
M40356	90F6	90M5
M40367	90F7	90M6

G 401 – Оправки Graflex®, стальные

Цилиндрический

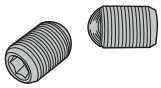




- Подходит для чистовой расточки до длины LU с подходящей расточной головкой типа A780 или A790
- Цилиндрический хвостовик CTMS, допуск h5,
- совместим с держателями Shrinkfit

Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	DCB	DCN	DCX	OAL	BD	LU	LB	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
M4011408	00086938	14	G0	8,0 *0.315*	15,0 *0.591*	18,5 *0.728*	120,0 *4.724*	14,0 *0.551*	110,0 *4.331*	75,0 *2.953*	0	G6.3	0,12 *0.260*
M4011608	00086935	16	G0	8,0 *0.315*	18,0 *0.709*	23,5 *0.925*	150,0 *5.906*	16,0 *0.630*	137,0 *5.394*	102,0 *4.016*	0	G6.3	0,2 *0.440*
M4012011	00086936	20	G1	11,0 *0.433*	23,0 *0.906*	31,0 *1.220*	150,0 *5.906*	20,0 *0.787*	140,0 *5.512*	100,0 *3.937*	0	G6.3	0,33 *0.730*
M4012514	00086937	25	G2	14,0 *0.551*	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	150,0 *5.906*	25,0 *0.984*	139,0 *5.472*	93,0 *3.661*	0	G6.3	0,53 *1.170*
M4013218	00086939	32	G3	18,0 *0.709*	39,0 *1.535*	51,0 *2.008*	150,0 *5.906*	32,0 *1.260*	155,0 *6.102*	90,0 *3.543*	0	G6.3	0,87 *1.920*

Комплектующие

Для	Сборочный винт
	
M4011408	90F01
M4011608	90F0
M4012011	90F1
M4012514	90F2
M4013218	90F3

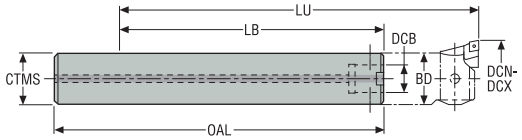
Доп. части

Для	Ключ
	
M4011408	03H025
M4011608	03H02
M4012011	03H02
M4012514	03H025
M4013218	03H03

G 401 – Оправки Graflex®, стальные

Цилиндрический

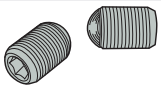




- Подходит для чистовой расточки до длины LU с подходящей расточной головкой типа A780 или A790
- Цилиндрический хвостовик CTMS, допуск h5,
- совместим с держателями Shrinkfit

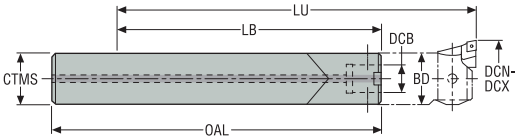
Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	DCB	DCN	DCX	OAL	BD	LU	LB	Отв. под чип	Балансир.	Вес
		Дюйм.		*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*			фунты
M40107511	00056741	0.750	G1	0.433	0.906	1.220	5.906	0.827	5.510	3.906	0	G6.3	0.640

Комплектующие

Для	Сборочный винт	Ключ
		
M40107511	90F1	03H02

G 401 – Оправки Graflex®, твердый сплав

Цилиндрический

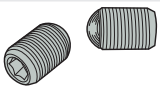




- Подходит для чистовой расточки до длины LU с подходящей расточной головкой типа A780 или A790
- Допуск CTMS h5

Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	DCB	DCN	DCX	OAL	BD	LU	LB	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
M4011408C	00073004	14	G0	8,0 *0.315*	15,0 *0.591*	18,5 *0.728*	152,0 *5.984*	14,0 *0.551*	140,0 *5.512*	105,0 *4.134*	0	G6.3	0,31 *0.680*
M4011608C	00056747	16	G0	8,0 *0.315*	18,0 *0.709*	23,5 *0.925*	175,0 *6.890*	16,0 *0.630*	160,0 *6.299*	125,0 *4.921*	0	G6.3	0,47 *1.040*
M4012011C	00056749	20	G1	11,0 *0.433*	23,0 *0.906*	31,0 *1.220*	212,0 *8.346*	20,0 *0.787*	200,0 *7.874*	160,0 *6.299*	0	G6.3	0,89 *1.960*
M4012514C	00056750	25	G2	14,0 *0.551*	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	262,0 *10.315*	25,0 *0.984*	250,0 *9.843*	204,0 *8.031*	0	G6.3	1,71 *3.770*
M4013218C	00056751	32	G3	18,0 *0.709*	39,0 *1.535*	51,0 *2.008*	317,0 *12.480*	32,0 *1.260*	320,0 *12.598*	255,0 *10.039*	0	G6.3	3,44 *7.580*

Комплектующие

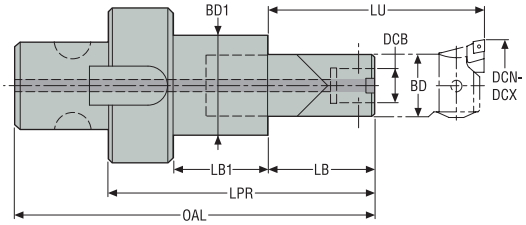
Для	Сборочный винт
	
M4011408C	90F01
M4011608C	90F0
M4012011C	90F1
M4012514C	90F2
M4013218C	90F3

Доп. части

Для	Ключ
	
M4011408C	03H025
M4011608C	03H02
M4012011C	03H02
M4012514C	03H025
M4013218C	03H03

G 403 – Длинные проставки Graflex®, т/с

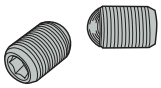




- Удлинительная часть изготовлена из твердого сплава
- Подходит для чистовой расточки до длины LU с подходящей расточной головкой типа A780 или A790

Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	DCB	DCN	DCX	LPR	LU	BD	BD1	LB1	LB	OAL	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
M40350C150	00057604	G5	G0	8,0 *0.315*	18,0 *0.709*	23,5 *0.925*	150,0 *5.906*	130,0 *5.118*	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	35,0 *1.378*	95,0 *3.740*	180,0 *7.087*	0	PB	1,0 *2.200*
M40351C180	00056943	G5	G1	11,0 *0.433*	23,0 *0.906*	31,0 *1.220*	180,0 *7.087*	160,0 *6.299*	20,0 *0.787*	36,0 *1.417*	40,0 *1.575*	120,0 *4.724*	210,0 *8.268*	0	PB	1,33 *2.930*
M40352C220	00057605	G5	G2	14,0 *0.551*	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	220,0 *8.661*	200,0 *7.874*	25,0 *0.984*	41,0 *1.614*	45,0 *1.772*	155,0 *6.102*	250,0 *9.843*	0	PB	2,01 *4.430*

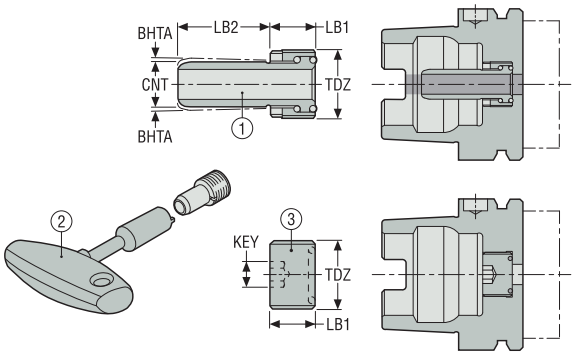
Комплектующие

Для	Сборочный винт	Втулка
		
M40350C150	90F0	90M5
M40351C180	90F1	90M5
M40352C220	90F2	90M5

Доп. части

Для	Ключ
	
M40350C150	03H02
M40351C180	03H02
M40352C220	03H025

HSK трубки для СОЖ, а также соответствующие ключи и пробки





- Держатели HSK-A – Seco-Capto поставляются со специальной трубкой для СОЖ, которая доступна в качестве запасной части и требует специального ключа, см. описание продукции 530, 531-532, 533

Описание	Обозначение	Артикул	Для держателей HSK от A и E	LB1	LB2	KEY	CNT	TDZ	BHTA°
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм		
Трубки для СОЖ (1) *	20E9301	00088814	HSK-A32 & HSK-E32	5,5 *0.217*	20,5 *0.807*	–	6	M10x1	1,0
	20E9302	00088815	HSK-A40 & HSK-E40	7,5 *0.295*	22,0 *0.866*	–	8	M12x1	1,0
	20E9303	00086740	HSK-A50 & HSK-E50	9,5 *0.374*	23,5 *0.925*	–	6	M16x1	1,0
	20E9304	00086741	HSK-A63 & HSK-E63	11,5 *0.453*	25,0 *0.984*	–	8	M18x1	1,0
	20E9306	00086742	HSK-A100 & HSK-E100	15,5 *0.610*	28,5 *1.122*	–	6	M24x1,5	1,0
	20E9307	00088816	HSK-A125	17,5 *0.689*	30,5 *1.201*	–	18	M30x1.5	1,0
Ключи трубок СОЖ (2)	03E9301	00088811	HSK-A32 & HSK-E32	–	–	–	–	–	–
	03E9302	00088812	HSK-A40 & HSK-E40	–	–	–	–	–	–
	03E9303	00069969	HSK-A50 & HSK-E50	–	–	–	–	–	–
	03E9304	00069970	HSK-A63 & HSK-E63	–	–	–	–	–	–
	03E9305	00032296	HSK-A80 & HSK-E80	–	–	–	–	–	–
	03E9306	00084012	HSK-A100 & HSK-E100	–	–	–	–	–	–
	5680094-07	03248614	HSK-A125	–	–	–	–	–	–
Уплотнительные гайки (3)	02E9301	00031588	HSK-A32 & HSK-E32	5,0 *0.197*	–	3,0 *0.118*	–	M10x1	–
	02E9302	00031593	HSK-A40 & HSK-E40	7,0 *0.276*	–	4,0 *0.157*	–	M12x1	–
	02E9303	00001002	HSK-A50 & HSK-E50	9,0 *0.354*	–	5,0 *0.197*	–	M16x1	–
	02E9304	00010101	HSK-A63 & HSK-E63	11,0 *0.433*	–	6,0 *0.236*	–	M18x1	–
	02E9306	00014002	HSK-A100 & HSK-E100	15,0 *0.591*	–	10,0 *0.394*	–	M24x1,5	–
	02E9307	00033649	HSK-A125	17,0 *0.669*	–	12,0 *0.472*	–	M30x1.5	–



Seco-Capto™

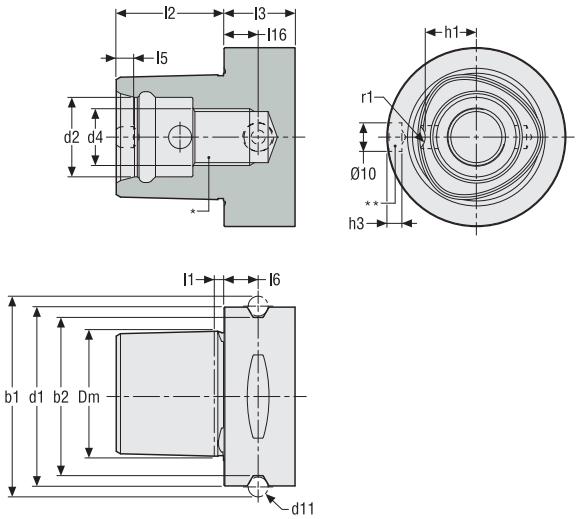
Seco-Capto™ — ведущая быстросменная модульная инструментальная система, которая обеспечивает быструю установку и смену держателей режущих кромок. Линейка модульной инструментальной оснастки Seco-Capto™ обладает многоугольным хвостовиком (PSC) согласно ISO 26623 и включает конусное соединение с самофиксацией.

- Широкий ассортимент державок: термооправки Shrinkfit, цанговые патроны и торцевые фрезы
- Базовые оправки Seco-Capto™ с соединениями HSK, DIN, BT
- Кассетные версии с Seco-Capto™ для более надежного крепления пластин

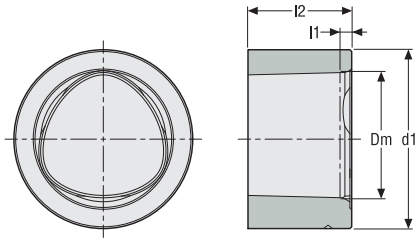
Seco-Capto™, стандартные размеры

ISO 26623-1-PSC/ ISO 26623-2-PSC

Сторона шпинделя



Сторона заготовки



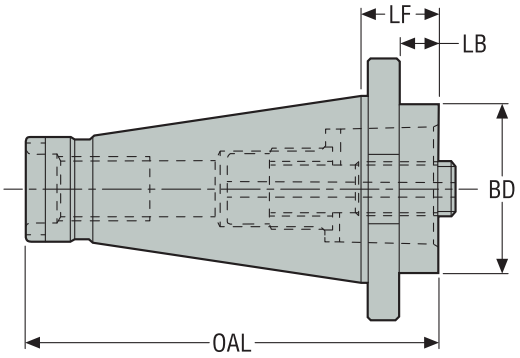
Сторона шпинделя	Отв. под чип**	d_1	d_2	d_4	d_{11}	Dm	b_1	b_2	l_1	l_2	$l_{3\,min}$	l_5	l_6	l_{16}	h_1	h_3	r_1
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
C3	Нет**	32 *1.260*	15 *0.591*	M12	5 *0.197*	22 *0.866*	39 *1.535*	28,3 *1.114*	2,5 *0.098*	19 *0.748*	15 *0.591*	3,2 *0.126*	6 *0.236*	9 *0.354*	9 *0.354*	5,4 *0.213*	3 *0.118*
C4	Нет**	40 *1.575*	18 *0.709*	M14	5 *0.197*	28 *1.102*	46 *1.811*	35,3 *1.390*	2,5 *0.098*	24 *0.945*	20 *0.787*	4 *0.157*	8 *0.315*	12 *0.472*	11 *0.433*	5,2 *0.205*	3 *0.118*
C5	**	50 *1.969*	21 *0.827*	M16	7 *0.276*	35 *1.378*	59,3 *2.335*	44,4 *1.748*	3 *0.118*	30 *1.181*	20 *0.787*	5,3 *0.209*	10 *0.394*	12 *0.472*	14 *0.551*	5,1 *0.201*	4 *0.157*
C6	**	63 *2.480*	28 *1.102*	M20	7 *0.276*	44 *1.732*	70,7 *2.783*	55,8 *2.197*	3 *0.118*	38 *1.496*	22 *0.866*	6,2 *0.244*	12 *0.472*	12 *0.472*	18 *0.709*	5 *0.197*	5 *0.197*
C8	**	80 *3.150*	32 *1.260*	M20	7 *0.276*	55 *2.165*	86 *3.386*	71,1 *2.799*	3 *0.118*	48 *1.890*	30 *1.181*	8 *0.315*	12 *0.472*	12 *0.472*	22,2 *0.874*	4,9 *0.193*	6 *0.236*

Сторона шпинделя	Отв. под чип**	$d_{1\,min}$	d_3	Dm	l_1	l_2	l_3	l_4
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*
C3	Нет	32 *1.260*	2 *0.079*	22 *0.866*	2,3 *0.091*	18,4 *0.724*	16,5 *0.650*	9,4 *0.370*
C4	Нет	40 *1.575*	2,5 *0.098*	28 *1.102*	2,3 *0.091*	23,4 *0.921*	21 *0.827*	11,5 *0.453*
C5	Нет	50 *1.969*	3 *0.118*	35 *1.378*	2,8 *0.110*	29,4 *1.157*	26 *1.024*	14,5 *0.571*
C6	**	63 *2.480*	4 *0.157*	44 *1.732*	2,8 *0.110*	37,4 *1.472*	33,5 *1.319*	18,5 *0.728*
C8	**	80 *3.150*	5 *0.197*	55 *2.165*	2,8 *0.110*	47,4 *1.866*	43 *1.693*	22,8 *0.898*

C 00 – держатели DIN 2080 Seco-Capto™ – ISO 26623-2

DIN 2080



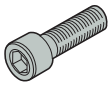


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LF	LB	BD	OAL	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
C3-390.00-40030	75039844	DIN(2080)40	C3	30,0 *1.181*	18,4 *0.724*	32,0 *1.260*	123,4 *4.858*	0	-	0,8 *1.760*
C4-390.00-40030	75039848	DIN(2080)40	C4	30,0 *1.181*	18,4 *0.724*	40,0 *1.575*	123,4 *4.858*	0	-	0,82 *1.810*
C4-390.00-40060	75039849	DIN(2080)40	C4	60,0 *2.362*	48,4 *1.906*	40,0 *1.575*	153,4 *6.039*	0	-	1,08 *2.380*
C5-390.00-40030	75039852	DIN(2080)40	C5	30,0 *1.181*	18,4 *0.724*	50,0 *1.969*	123,4 *4.858*	0	-	0,81 *1.790*
C6-390.00-40075	00048158	DIN(2080)40	C6	75,0 *2.953*	0,0 –	63,0 *2.480*	168,4 *6.630*	0	-	1,82 *4.010*
C3-390.00-50030	75039846	DIN(2080)50	C3	30,0 *1.181*	14,8 *0.583*	32,0 *1.260*	156,8 *6.173*	0	-	2,5 *5.510*
C3-390.00-50060	75039847	DIN(2080)50	C3	60,0 *2.362*	44,8 *1.764*	32,0 *1.260*	186,8 *7.354*	0	-	2,5 *5.510*
C4-390.00-50030	75039850	DIN(2080)50	C4	30,0 *1.181*	14,8 *0.583*	40,0 *1.575*	156,8 *6.173*	0	-	2,5 *5.510*
C4-390.00-50060	75039851	DIN(2080)50	C4	60,0 *2.362*	44,8 *1.764*	40,0 *1.575*	186,8 *7.354*	0	-	2,5 *5.510*
C5-390.00-50030	75039854	DIN(2080)50	C5	30,0 *1.181*	14,8 *0.583*	50,0 *1.969*	156,8 *6.173*	0	-	2,62 *5.780*
C5-390.00-50070	75039855	DIN(2080)50	C5	70,0 *2.756*	54,8 *2.157*	50,0 *1.969*	196,8 *7.748*	0	-	3,29 *7.250*
C6-390.00-50030	75039856	DIN(2080)50	C6	30,0 *1.181*	14,8 *0.583*	63,0 *2.480*	156,8 *6.173*	0	-	2,56 *5.640*
C6-390.00-50080	75039857	DIN(2080)50	C6	80,0 *3.150*	64,8 *2.551*	63,0 *2.480*	206,8 *8.142*	0	-	3,27 *7.210*
C8-390.00-50070	75039858	DIN(2080)50	C8	70,0 *2.756*	54,8 *2.157*	80,0 *3.150*	196,8 *7.748*	0	-	3,8 *8.380*
C8-390.00-50120	75039859	DIN(2080)50	C8	120,0 *4.724*	104,8 *4.126*	80,0 *3.150*	246,8 *9.717*	0	–	5,6 *12.350*

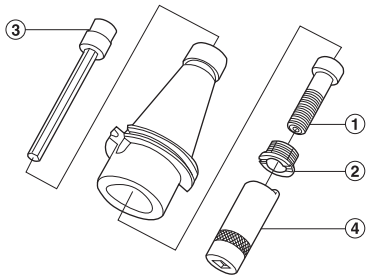
Доп. части

Для	Удлинитель	Ключ
		
C3	5680015-05	5680065-13
C4	5680015-05	5680065-10
C5	5680015-01	5680065-11
C6-400	5680015-01	5680065-12
C6-500	5680015-02	5680065-12
C8	5680015-02	5680065-12

Комплектующие

Для	Винт	Стопорная гайка
		
C3	5512063-10	5512091-04
C4	5512063-07	5512091-03
C5	5512063-08	5512091-01
C6-400	5512063-13	5512091-02
C6-500	5512063-09	5512091-02
C8	5512063-09	5512091-02

Доп. части / Комплектующие



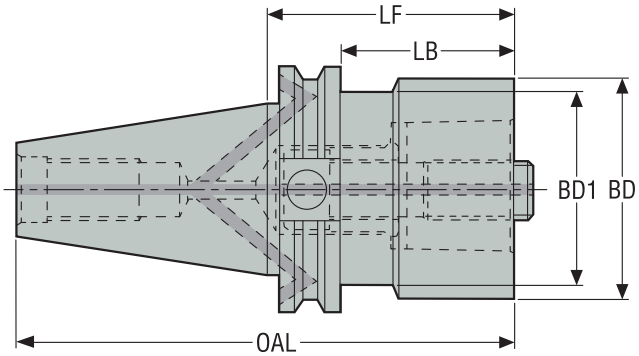
Комплектующие:
3 = Удлинитель
4 = Ключ

Комплектующие:
1 = Винт
2 = Стопорная гайка

C 55/58 – держатели CAT Seco-Capto™

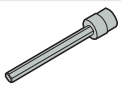
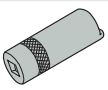
CAT / ASME B5.50-2009-ADB



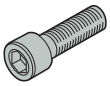


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LF	LB	BD	BD1	OAL	Констр.	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*				фунты
C3-A390B.45-40060	02925929	CAT40 ADB	C3	2.362	1.610	1.260	1.260	5.055	2	0	PB	2.200
C4-A390B.45-40030	02925932	CAT40 ADB	C4	1.181	0.429	1.575	1.575	3.874	2	0	PB	1.830
C4-A390B.45-40060	02925933	CAT40 ADB	C4	2.362	1.610	1.575	1.575	5.055	2	0	PB	2.430
C5-A390B.45-40040	02925935	CAT40 ADB	C5	1.575	0.823	1.969	1.969	4.268	2	0	PB	2.050
C5-A390B.45-40080	02925936	CAT40 ADB	C5	3.150	2.398	1.969	1.969	5.843	2	0	PB	3.310
C6-A390B.45-40085	02925939	CAT40 ADB	C6	3.346	1.378	2.480	2.480	6.039	2	0	PB	4.250
C3-A390B.45-50030	02925930	CAT50 ADB	C3	1.181	0.429	1.260	1.260	5.185	2	0	PB	5.730
C3-A390B.45-50060	02925931	CAT50 ADB	C3	2.362	1.610	1.260	1.260	6.366	2	0	PB	5.970
C4-A390B.45-50030	02925948	CAT50 ADB	C4	1.181	0.429	1.575	1.575	5.185	2	0	PB	5.780
C4-A390B.45-50060	02925934	CAT50 ADB	C4	2.362	1.610	1.969	1.575	6.366	2	0	PB	6.240
C5-A390B.45-50030	02925937	CAT50 ADB	C5	1.181	0.429	1.969	1.969	5.185	2	0	PB	5.730
C5-A390B.45-50070	02925938	CAT50 ADB	C5	2.756	2.004	1.969	1.969	6.760	2	0	PB	6.830
C6-A390B.45-50030	02925940	CAT50 ADB	C6	1.181	0.429	2.480	2.480	5.185	2	0	PB	5.530
C6-A390B.45-50080	02925941	CAT50 ADB	C6	3.150	2.398	2.480	2.480	7.154	2	0	PB	7.940
C8-A390B.45-50070	02925942	CAT50 ADB	C8	2.756	2.004	3.150	3.150	6.760	2	0	PB	8.220
C8-A390B.45-50120	02925943	CAT50 ADB	C8	4.724	3.972	3.150	3.150	8.728	2	0	PB	12.240

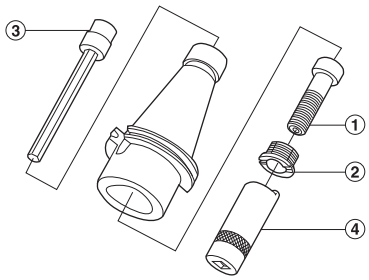
Доп. части

Для размера	Удлинитель	Ключ
		
CAT40/ C3	5680015-05	5680065-13
CAT40/ C4	5680015-05	5680065-10
CAT40/ C5	5680015-01	5680065-11
CAT40/ C6	5680015-01	5680065-12
CAT50/ C3	5680015-05	5680065-13
CAT50/ C4-50030	5680015-05	5680065-10
CAT50/ C4-50060	5680015-05	5680065-10
CAT50/ C5	5680015-01	5680065-11
CAT50/ C6	5680015-02	5680065-12
CAT50/ C8	5680015-02	5680065-12

Комплектующие

Для размера	Винт	Втулка	Стопорная гайка
			
CAT40/ C3	5512063-10	564301701	5512091-04
CAT40/ C4	5512063-07	564301701	5512091-03
CAT40/ C5	5512063-08	564301701	5512091-01
CAT40/ C6	5512063-13	564301701	5512091-02
CAT50/ C3	5512063-10	564301702	5512091-04
CAT50/ C4-50030	5512063-07	564301701	5512091-03
CAT50/ C4-50060	5512063-07	564301702	5512091-03
CAT50/ C5	5512063-08	564301702	5512091-01
CAT50/ C6	5512063-09	564301702	5512091-02
CAT50/ C8	5512063-09	564301702	5512091-02

Доп. части / Комплектующие



Комплектующие:
4 = Удлинитель
5 = Ключ

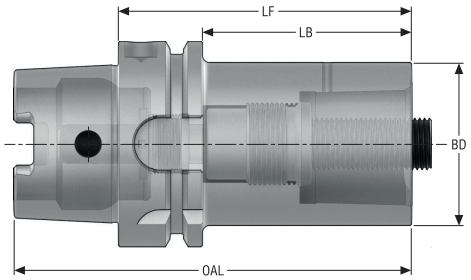
Комплектующие:
1 = Винт
2 = Стопорная гайка
3 = Пробки

C 410 – держатели HSK-A Seco-Capto™ – ISO 26623-2

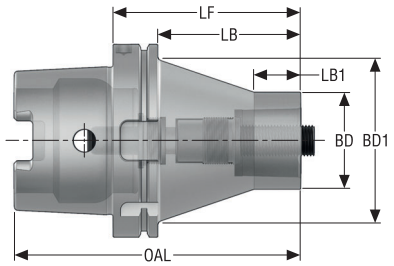
HSK-A/ ISO12164-1-HSK-A



Конструкция 1

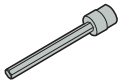
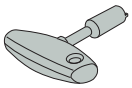
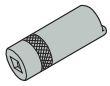


Конструкция 2

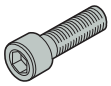
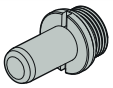


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LF	LB	LB1	BD	BD1	OAL	Констр.	Отв. под ип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				кг *фунты*
C3-390.410-63075C	75039871	HSK-A63	C3	75,0 *2.953*	49,0 *1.929*	–	32,0 *1.260*	–	107,0 *4.213*	1	0	PB	0,9 *1.980*
C4-390.410-63080C	02425047	HSK-A63	C4	80,0 *3.150*	54,0 *2.126*	–	40,0 *1.575*	–	112,0 *4.409*	1	0	PB	1,06 *2.340*
C5-390.410-63090C	75039878	HSK-A63	C5	90,0 *3.543*	64,0 *2.520*	–	50,0 *1.969*	–	122,0 *4.803*	1	0	PB	1,41 *3.110*
C3-390.410-100080A	75039873	HSK-A100	C3	80,0 *3.150*	51,0 *2.008*	–	32,0 *1.260*	–	130,0 *5.118*	1	0	-	2,3 *5.070*
C4-390.410-100090A	75039877	HSK-A100	C4	90,0 *3.543*	61,0 *2.402*	–	40,0 *1.575*	–	140,0 *5.512*	1	0	-	2,5 *5.510*
C5-390.410-100100A	75039880	HSK-A100	C5	100,0 *3.937*	71,0 *2.795*	–	50,0 *1.969*	–	150,0 *5.906*	1	0	-	2,9 *6.390*
C6-390.410-100110A	75039882	HSK-A100	C6	110,0 *4.331*	81,0 *3.189*	–	63,0 *2.480*	–	160,0 *6.299*	1	0	-	3,56 *7.850*
C8-390.410-100120A	75039883	HSK-A100	C8	120,0 *4.724*	91,0 *3.583*	–	80,0 *3.150*	–	170,0 *6.693*	1	0	-	4,72 *10.410*
HSKA125-C6-120	03229625	HSK-A125	C6	120,0 *4.724*	91,0 *3.583*	–	63,0 *2.480*	–	183,0 *7.205*	1	1	PB	5,3 *11.680*
HSKA125-C6-120-V	03229626	HSK-A125	C6	120,0 *4.724*	91,0 *3.583*	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	108,0 *4.252*	183,0 *7.205*	2	1	PB	6,4 *14.110*
HSKA125-C8-130	03229627	HSK-A125	C8	130,0 *5.118*	101,0 *3.976*	–	80,0 *3.150*	–	193,0 *7.598*	1	1	PB	6,5 *14.330*
HSKA125-C8-130-V	03229628	HSK-A125	C8	130,0 *5.118*	101,0 *3.976*	30,0 *1.181*	80,0 *3.150*	105,0 *4.134*	193,0 *7.598*	2	1	PB	7,8 *17.200*

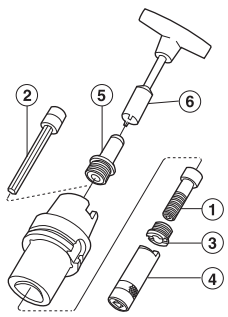
Доп. части

Для	Удлинитель	Ключ	Ключ
			
C3-390.410-63075C	5680015-05	5680094-04	5680065-13
C4-390.410-63080C	5680015-05	5680094-04	5680065-10
C5-390.410-63090C	5680015-01	5680094-04	5680065-11
C3-390.410-100080A	5680015-05	5680094-06	5680065-13
C4-390.410-100090A	5680015-05	5680094-06	5680065-10
C5-390.410-100100A	5680015-01	5680094-06	5680065-11
C6-390.410-100110A	5680015-02	5680094-06	5680065-12
C8-390.410-100120A	5680015-02	5680094-06	5680065-12
HSKA125-C6-120	5680015-02	5680094-07	5680065-12
HSKA125-C6-120-V	5680015-02	5680094-07	5680065-12
HSKA125-C8-130	5680015-02	5680094-07	5680065-12
HSKA125-C8-130-V	5680015-02	5680094-07	5680065-12

Комплектующие

Для	Винт	Трубка для подачи СОЖ	Стопорная гайка
			
C3-390.410-63075C	5512063-10	5692020-04	5512091-04
C4-390.410-63080C	5512063-07	5692020-04	5512091-03
C5-390.410-63090C	5512063-08	5692020-04	5512091-01
C3-390.410-100080A	5512063-10	5692020-06	5512091-04
C4-390.410-100090A	5512063-07	5692020-06	5512091-03
C5-390.410-100100A	5512063-08	5692020-06	5512091-01
C6-390.410-100110A	5512063-09	5692020-06	5512091-02
C8-390.410-100120A	5512063-09	5692020-06	5512091-02
HSKA125-C6-120	5512063-09	5692020-07	5512091-02
HSKA125-C6-120-V	5512063-09	5692020-07	5512091-02
HSKA125-C8-130	5512063-09	5692020-07	5512091-02
HSKA125-C8-130-V	5512063-09	5692020-07	5512091-02

Доп. части / Комплектующие



Комплектующие:
2 = Удлинитель
4 = Ключ
6 = Ключ для трубки СОЖ

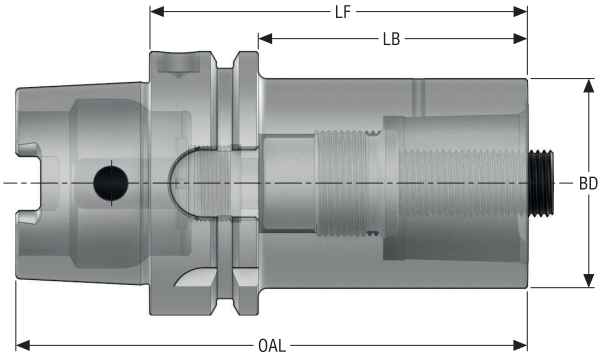
Комплектующие:
1 = Винт
3 = Стопорная гайка
5 = Трубка для подачи СОЖ*

*Вместе с каждым держателем HSK-A - Seco-Capto™ поставляется специальная трубка для СОЖ.

C 411 – держатели HSK-T Seco-Capto™ – ISO 26623-2

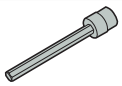
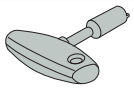
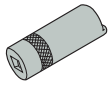
HSK-T/ ISO12164-3-HSK-T



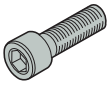
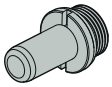


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LF	LB	BD	OAL	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
C4-390.411-63080	02786511	HSK-T63	C4	80,0 *3.150*	54,0 *2.126*	40,0 *1.575*	112,0 *4.409*	1	-	1,0 *2.200*
C5-390.411-63090	02786520	HSK-T63	C5	90,0 *3.543*	64,0 *2.520*	50,0 *1.969*	122,0 *4.803*	1	-	1,3 *2.870*
C4-390.411-100090	02786519	HSK-T100	C4	90,0 *3.543*	61,0 *2.402*	40,0 *1.575*	140,0 *5.512*	1	-	2,4 *5.290*
C5-390.411-100100	02786521	HSK-T100	C5	100,0 *3.937*	71,0 *2.795*	50,0 *1.969*	150,0 *5.906*	1	-	2,7 *5.950*
C6-390.411-100110	02786522	HSK-T100	C6	110,0 *4.331*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	160,0 *6.299*	1	-	3,3 *7.280*
C8-390.411-100120	02786523	HSK-T100	C8	120,0 *4.724*	91,0 *3.583*	80,0 *3.150*	170,0 *6.693*	1	-	4,5 *9.920*

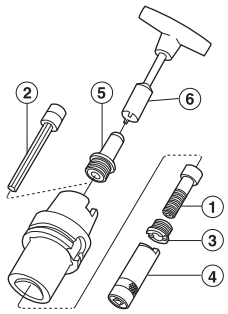
Доп. части

Для	Удлинитель	Ключ	Ключ
			
C4-390.411-63080	5680015-05	5680094-04	5680065-10
C5-390.411-63090	5680015-01	5680094-04	5680065-11
C4-390.411-100090	5680015-05	5680094-06	5680065-10
C5-390.411-100100	5680015-01	5680094-06	5680065-11
C6-390.411-100110	5680015-02	5680094-06	5680065-12
C8-390.411-100120	5680015-02	5680094-06	5680065-12

Комплектующие

Для	Винт	Трубка для подачи СОЖ	Стопорная гайка
			
C4-390.411-63080	5512063-07	5692020-04	5512091-03
C5-390.411-63090	5512063-08	5692020-04	5512091-01
C4-390.411-100090	5512063-07	20E9306	5512091-03
C5-390.411-100100	5512063-08	20E9306	5512091-01
C6-390.411-100110	5512063-09	5692020-06	5512091-02
C8-390.411-100120	5512063-09	5692020-06	5512091-02

Доп. части / Комплектующие



Комплектующие:
2 = Удлинитель
4 = Ключ
6 = Ключ для трубки СОЖ

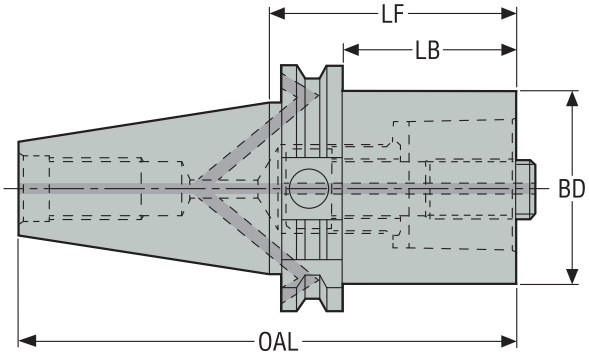
Комплектующие:
1 = Винт
3 = Стопорная гайка
5 = Трубка для подачи СОЖ*

*Вместе с каждым держателем HSK-A - Seco-Capto™ поставляется специальная трубка для СОЖ.

C 140 – держатели DIN Seco-Capto™ – ISO 26623-2

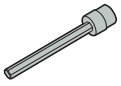
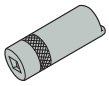
DIN 69871-ADB



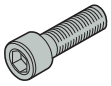


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LF	LB	BD	OAL	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
C3-390B.140-40030	02924104	DIN40 ADB	C3	30,0 *1.181*	10,9 *0.429*	32,0 *1.260*	98,4 *3.874*	0	PB	0,8 *1.760*
C3-390B.140-40060	02924105	DIN40 ADB	C3	60,0 *2.362*	40,9 *1.610*	32,0 *1.260*	128,4 *5.055*	0	PB	0,9 *1.980*
C4-390B.140-40030	02924108	DIN40 ADB	C4	30,0 *1.181*	10,9 *0.429*	40,0 *1.575*	98,4 *3.874*	0	PB	0,8 *1.760*
C4-390B.140-40060	02924109	DIN40 ADB	C4	60,0 *2.362*	40,9 *1.610*	40,0 *1.575*	128,4 *5.055*	0	PB	1,1 *2.430*
C5-390B.140-40040	02924112	DIN40 ADB	C5	40,0 *1.575*	20,9 *0.823*	50,0 *1.969*	108,4 *4.268*	0	PB	0,9 *1.980*
C5-390B.140-40080	02924113	DIN40 ADB	C5	80,0 *3.150*	60,9 *2.398*	50,0 *1.969*	148,4 *5.843*	0	PB	1,5 *3.310*
C6-390B.140-40085	02924116	DIN40 ADB	C6	85,0 *3.346*	65,9 *2.594*	63,0 *2.480*	153,4 *6.039*	0	PB	1,8 *3.970*
C3-390B.140-50030	02924106	DIN50 ADB	C3	30,0 *1.181*	10,9 *0.429*	32,0 *1.260*	131,7 *5.185*	0	PB	2,6 *5.730*
C3-390B.140-50060	02924107	DIN50 ADB	C3	60,0 *2.362*	40,9 *1.610*	32,0 *1.260*	161,7 *6.366*	0	PB	2,7 *5.950*
C4-390B.140-50030	02924110	DIN50 ADB	C4	30,0 *1.181*	10,9 *0.429*	40,0 *1.575*	131,7 *5.185*	0	PB	2,6 *5.730*
C4-390B.140-50060	02924111	DIN50 ADB	C4	60,0 *2.362*	40,9 *1.610*	40,0 *1.575*	161,7 *6.366*	0	PB	2,8 *6.170*
C5-390B.140-50030	02924114	DIN50 ADB	C5	30,0 *1.181*	10,9 *0.429*	50,0 *1.969*	131,7 *5.185*	0	PB	2,6 *5.730*
C5-390B.140-50070	02924115	DIN50 ADB	C5	70,0 *2.756*	50,9 *2.004*	50,0 *1.969*	171,7 *6.760*	0	PB	3,1 *6.830*
C6-390B.140-50030	02924117	DIN50 ADB	C6	30,0 *1.181*	10,9 *0.429*	63,0 *2.480*	131,7 *5.185*	0	PB	2,5 *5.510*
C6-390B.140-50080	02924118	DIN50 ADB	C6	80,0 *3.150*	60,9 *2.398*	63,0 *2.480*	181,7 *7.154*	0	PB	3,6 *7.940*
C8-390B.140-50070	02924119	DIN50 ADB	C8	70,0 *2.756*	50,9 *2.004*	80,0 *3.150*	171,7 *6.760*	0	PB	3,7 *8.160*
C8-390B.140-50120	02924120	DIN50 ADB	C8	120,0 *4.724*	100,9 *3.972*	80,0 *3.150*	221,7 *8.728*	0	PB	5,6 *12.350*

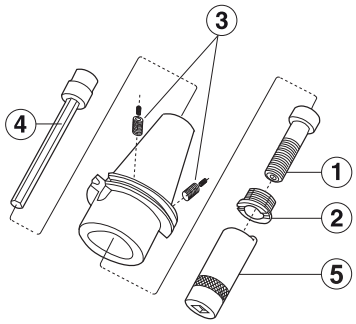
Доп. части

Для	Удлинитель	Ключ
		
C3-400	5680015-05	5680065-13
C4-400	5680015-05	5680065-10
C5-400	5680015-01	5680065-11
C6-400	5680015-01	5680065-12
C3-500	5680015-05	5680065-13
C4-500	5680015-05	5680065-10
C5-500	5680015-01	5680065-11
C6-500	5680015-02	5680065-12
C8	5680015-02	5680065-12

Комплектующие

Для	Винт	Втулка	Стопорная гайка
			
C3-400	5512063-10	564301701	5512091-04
C4-400	5512063-07	564301701	5512091-03
C5-400	5512063-08	564301701	5512091-01
C6-400	5512063-13	564301701	5512091-02
C3-500	5512063-10	564301702	5512091-04
C4-500	5512063-07	564301702	5512091-03
C5-500	5512063-08	564301702	5512091-01
C6-500	5512063-09	564301702	5512091-02
C8	5512063-09	564301702	5512091-02

Доп. части / Комплектующие



Комплектующие:
4 = Удлинитель
5 = Ключ

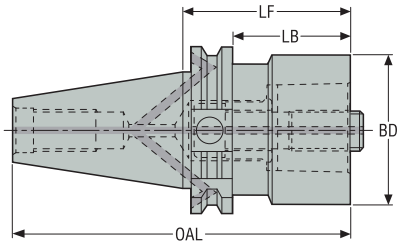
Комплектующие:
1 = Винт
2 = Стопорная гайка
3 = Пробки

C 5191 – базовые держатели Seco-Capto™ – ISO 26623-2

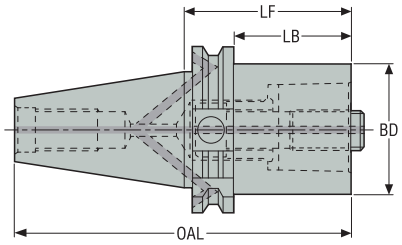
DIN TF-ADB



Конструкция 1

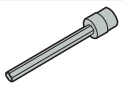
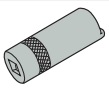


Конструкция 2

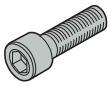


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LF	LB	BD	OAL	Констр.	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				кг *фунты*
E316951915050	03030258	DIN40 TF ADB	C5	50,0 *1.969*	30,9 *1.217*	50,0 *1.969*	118,4 *4.661*	2	0	PB	1,1 *2.430*
E316951916385	03030259	DIN40 TF ADB	C6	85,0 *3.346*	65,9 *2.594*	63,0 *2.480*	153,4 *6.039*	1	0	PB	1,9 *4.190*
E317151914030	03030260	DIN50 TF ADB	C4	30,0 *1.181*	10,9 *0.429*	40,0 *1.575*	131,7 *5.185*	2	0	–	2,7 *5.950*
E317151915030	03030261	DIN50 TF ADB	C5	30,0 *1.181*	10,9 *0.429*	50,0 *1.969*	131,7 *5.185*	2	0	–	2,8 *6.170*
E317151915070	03030264	DIN50 TF ADB	C5	70,0 *2.756*	50,9 *2.004*	50,0 *1.969*	171,7 *6.760*	2	0	–	3,15 *6.940*
E317151916350	03030262	DIN50 TF ADB	C6	50,0 *1.969*	30,9 *1.217*	63,0 *2.480*	151,7 *5.972*	2	0	–	2,4 *5.290*
E3171519163100	03030265	DIN50 TF ADB	C6	100,0 *3.937*	80,9 *3.185*	63,0 *2.480*	201,7 *7.941*	2	0	–	4,08 *8.990*
E317151918070	03030263	DIN50 TF ADB	C8	70,0 *2.756*	50,9 *2.004*	80,0 *3.150*	171,7 *6.760*	2	0	–	3,9 *8.600*
E3171519180120	03030266	DIN50 TF ADB	C8	120,0 *4.724*	100,9 *3.972*	80,0 *3.150*	221,7 *8.728*	2	0	–	5,62 *12.390*

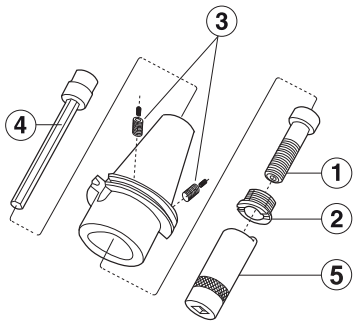
Доп. части

Для	Удлинитель	Ключ
		
DIN40 TF/ C5	5680015-01	5680065-11
DIN40 TF/ C6	5680015-01	5680065-12
DIN50 TF/ C4	5680015-05	5680065-10
DIN50 TF/ C5	5680015-01	5680065-11
DIN50 TF/ C6-C8	5680015-02	5680065-12

Комплектующие

Для	Винт	Втулка	Стопорная гайка
		 1x	
DIN40 TF/ C5	5512063-08	564301701	5512091-01
DIN40 TF/ C6	5512063-13	564301701	5512091-02
DIN50 TF/ C4	5512063-07	564301702	5512091-03
DIN50 TF/ C5	5512063-08	564301702	5512091-01
DIN50 TF/ C6-C8	5512063-09	564301702	5512091-02

Доп. части / Комплектующие



Комплектующие:
4 = Удлинитель
5 = Ключ

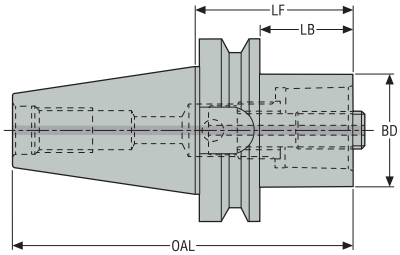
Комплектующие:
1 = Винт
2 = Стопорная гайка
3 = Пробки

C 55/58 – держатели BT Seco-Capto™ – ISO 26623-2

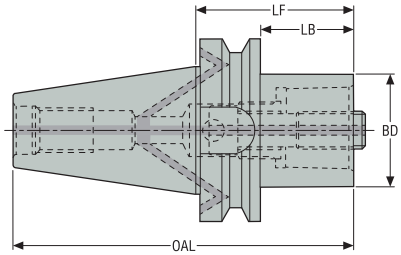
BT



Конструкция 1

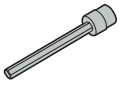
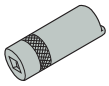


Конструкция 2

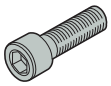


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LF	LB	BD	OAL	Констр.	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				кг *фунты*
C3-390.55-30030	75039807	BT30 AD	C3	30,0 *1.181*	8,0 *0.315*	32,0 *1.260*	78,4 *3.087*	1	0	PB	0,53 *1.170*
C3-390.55-30060	75039808	BT30 AD	C3	60,0 *2.362*	38,0 *1.496*	32,0 *1.260*	108,4 *4.268*	1	0	PB	0,73 *1.610*
C3-390B.55-40030	02925959	BT40 ADB	C3	30,0 *1.181*	3,0 *0.118*	32,0 *1.260*	95,4 *3.756*	2	0	PB	0,9 *1.980*
C3-390B.55-40060	02925960	BT40 ADB	C3	60,0 *2.362*	33,0 *1.299*	32,0 *1.260*	125,4 *4.937*	2	0	PB	1,1 *2.430*
C4-390B.55-40030	02925963	BT40 ADB	C4	30,0 *1.181*	3,0 *0.118*	40,0 *1.575*	95,4 *3.756*	2	0	PB	0,9 *1.980*
C4-390B.55-40060	02925964	BT40 ADB	C4	60,0 *2.362*	33,0 *1.299*	40,0 *1.575*	125,4 *4.937*	2	0	PB	1,2 *2.650*
C5-390B.55-40050	02925967	BT40 ADB	C5	50,0 *1.969*	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	115,4 *4.543*	2	0	PB	1,1 *2.430*
C5-390B.55-40090	02925968	BT40 ADB	C5	90,0 *3.543*	63,0 *2.480*	50,0 *1.969*	155,4 *6.118*	2	0	PB	1,7 *3.750*
C6-390B.55-40075	02925971	BT40 ADB	C6	75,0 *2.953*	54,6 *2.150*	63,0 *2.480*	140,4 *5.528*	2	0	PB	1,7 *3.750*
C3-390B.58-50040	02925961	BT50 ADB	C3	40,0 *1.575*	2,0 *0.079*	32,0 *1.260*	141,8 *5.583*	2	0	PB	3,5 *7.720*
C3-390B.58-50070	02925962	BT50 ADB	C3	70,0 *2.756*	32,0 *1.260*	32,0 *1.260*	171,8 *6.764*	2	0	PB	3,7 *8.160*
C4-390B.58-50040	02925965	BT50 ADB	C4	40,0 *1.575*	2,0 *0.079*	40,0 *1.575*	141,8 *5.583*	2	0	PB	3,5 *7.720*
C4-390B.58-50070	02925966	BT50 ADB	C4	70,0 *2.756*	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	171,8 *6.764*	2	0	PB	3,8 *8.380*
C5-390B.58-50040	02925969	BT50 ADB	C5	40,0 *1.575*	2,0 *0.079*	50,0 *1.969*	141,8 *5.583*	2	0	PB	3,4 *7.500*
C5-390B.58-50080	02925970	BT50 ADB	C5	80,0 *3.150*	42,0 *1.654*	50,0 *1.969*	181,8 *7.157*	2	0	PB	4,0 *8.820*
C6-390B.58-50050	02925972	BT50 ADB	C6	50,0 *1.969*	12,0 *0.472*	63,0 *2.480*	151,8 *5.976*	2	0	PB	3,5 *7.720*
C6-390B.58-50100	02925973	BT50 ADB	C6	100,0 *3.937*	62,0 *2.441*	63,0 *2.480*	201,8 *7.945*	2	0	PB	4,6 *10.140*
C8-390B.58-50070	02925974	BT50 ADB	C8	70,0 *2.756*	32,0 *1.260*	80,0 *3.150*	171,8 *6.764*	2	0	PB	4,0 *8.820*
C8-390B.58-50120	02925975	BT50 ADB	C8	120,0 *4.724*	82,0 *3.228*	80,0 *3.150*	221,8 *8.732*	2	0	PB	5,9 *13.010*

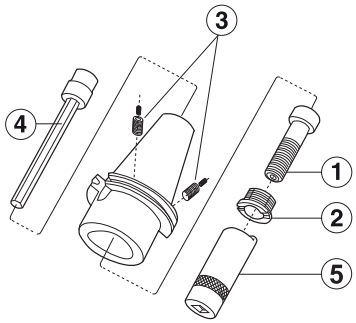
Доп. части

Для	Удлинитель	Ключ
		
C3-390.55	5680015-05	5680065-13
C3-390B.55	5680015-05	5680065-13
C4-390B.55	5680015-05	5680065-10
C5-390B.55	5680015-01	5680065-11
C6-390B.55	5680015-01	5680065-12
C3-390B.58	5680015-05	5680065-13
C4-390B.58	5680015-05	5680065-10
C5-390B.58	5680015-01	5680065-11
C6-390B.58	5680015-02	5680065-12
C8	5680015-02	5680065-12

Комплектующие

Для	Винт	Втулка	Стопорная гайка
			
C3-390.55	5512063-10	–	5512091-04
C3-390B.55	5512063-10	564301701	5512091-04
C4-390B.55	5512063-07	564301701	5512091-03
C5-390B.55	5512063-08	564301701	5512091-01
C6-390B.55	5512063-13	564301701	5512091-02
C3-390B.58	5512063-10	564301702	5512091-04
C4-390B.58	5512063-07	564301702	5512091-03
C5-390B.58	5512063-08	564301702	5512091-01
C6-390B.58	5512063-09	564301702	5512091-02
C8	5512063-09	564301702	5512091-02

Доп. части / Комплектующие

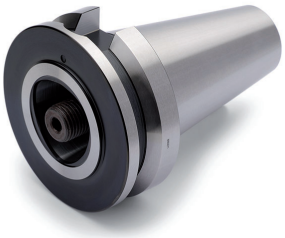


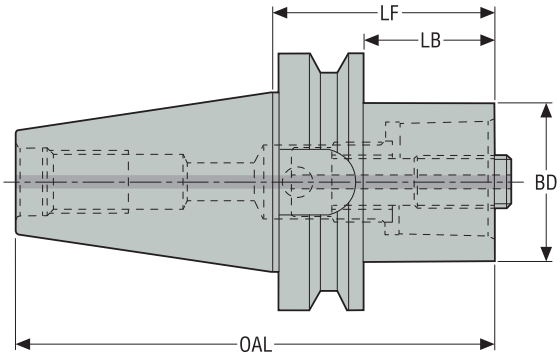
Комплектующие:
4 = Удлинитель
5 = Ключ

Комплектующие:
1 = Винт
2 = Стопорная гайка
3 = Пробки

C 605 – держатели BT Mazak Seco-Capto™ – ISO 26623-2

BT Mazak

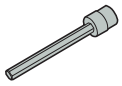
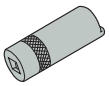




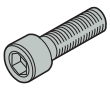
- Держатели для станков Mazak имеют 90° крепление Seco-Capto™, в отличие от стандартных базовых держателей BT
- Для станков Mazak

Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LF	LB	BD	OAL	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
C5-390.605-40030	02606358	BT40 AD Mazak	C5	30,0 *1.181*	3,0 *0.118*	50,0 *1.969*	95,4 *3.756*	0	-	1,1 *2.430*
C6-390.605-50040	02606354	BT50 AD Mazak	C6	40,0 *1.575*	2,0 *0.079*	63,0 *2.480*	141,8 *5.583*	0	-	3,3 *7.280*
C8-390.605-50070	02646032	BT50 AD Mazak	C8	70,0 *2.756*	70,0 *2.756*	80,0 *3.150*	171,8 *6.764*	0	-	4,1 *9.040*

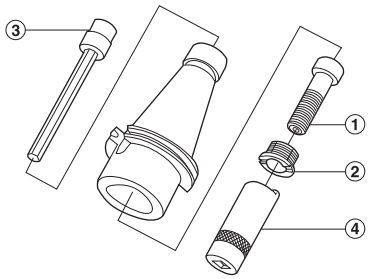
Доп. части

Для размера	Удлинитель	Ключ
		
C5	5680015-01	5680065-11
C6	5680015-02	5680065-12
C8	5680015-02	5680065-12

Комплектующие

Для размера	Винт	Стопорная гайка
		
C5	5512063-08	5512091-01
C6	5512063-09	5512091-02
C8	5512063-09	5512091-02

Доп. части / Комплектующие



Комплектующие:
3 = Удлинитель
4 = Ключ

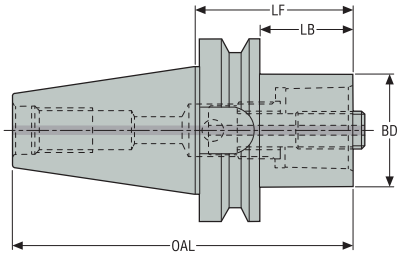
Комплектующие:
1 = Винт
2 = Стопорная гайка

C 5191 – базовые держатели Seco-Capto™ – ISO 26623-2

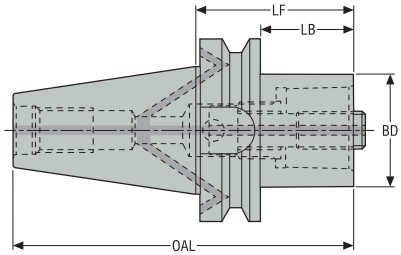
BT TF-AD/ADB



Конструкция 1

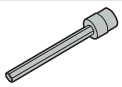
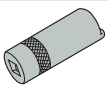


Конструкция 2

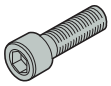


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LF	LB	BD	OAL	Констр.	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				кг *фунты*
E400251913240	03030234	BT30 TF AD	C3	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	32,0 *1.260*	88,4 *3.480*	1	0	PB	0,454 *1.000*
E400251914060	03030235	BT30 TF AD	C4	60,0 *2.362*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	108,4 *4.268*	1	0	PB	0,651 *1.440*
E311451914040	03030236	BT40 TF ADB	C4	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	40,0 *1.575*	105,4 *4.150*	2	0	PB	1,1 *2.430*
E311451915050	03030237	BT40 TF ADB	C5	50,0 *1.969*	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	115,4 *4.543*	2	0	PB	1,2 *2.650*
E311451916375	03030238	BT40 TF ADB	C6	75,0 *2.953*	48,0 *1.890*	63,0 *2.480*	140,4 *5.528*	2	0	PB	1,7 *3.750*
E311651914040	03030239	BT50 TF ADB	C4	40,0 *1.575*	2,0 *0.079*	50,0 *1.969*	141,8 *5.583*	2	0	PB	3,6 *7.940*
E311651915040	03030240	BT50 TF ADB	C5	40,0 *1.575*	2,0 *0.079*	50,0 *1.969*	141,8 *5.583*	2	0	PB	3,5 *7.720*
E311651916350	03030241	BT50 TF ADB	C6	50,0 *1.969*	12,0 *0.472*	63,0 *2.480*	151,8 *5.976*	2	0	PB	3,6 *7.940*
E3116519163100	03030242	BT50 TF ADB	C6	100,0 *3.937*	62,0 *2.441*	63,0 *2.480*	201,8 *7.945*	2	0	PB	4,63 *10.210*
E311651918070	03030243	BT50 TF ADB	C8	70,0 *2.756*	32,0 *1.260*	80,0 *3.150*	171,8 *6.764*	2	0	PB	4,2 *9.260*
E3116519180120	03030244	BT50 TF ADB	C8	120,0 *4.724*	82,0 *3.228*	80,0 *3.150*	121,8 *4.795*	2	0	PB	5,91 *13.030*

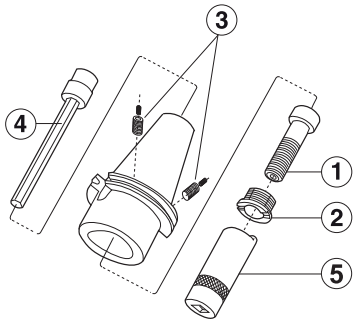
Доп. части

Для конуса	Удлинитель	Ключ
		
BT30 TF/ C3	5680015-05	5680065-13
BT30 TF/ C4	5680015-05	5680065-10
BT40 TF/ C4	5680015-05	5680065-10
BT40 TF/ C5	5680015-01	5680065-11
BT40 TF/ C6	5680015-01	5680065-12
BT50 TF/ C4	5680015-05	5680065-10
BT50 TF/ C5	5680015-01	5680065-11
BT50 TF/ C6-C8	5680015-02	5680065-12

Комплектующие

Для конуса	Винт	Втулка	Стопорная гайка
		 1x	
BT30 TF/ C3	5512063-10	–	5512091-04
BT30 TF/ C4	5512063-07	–	5512091-03
BT40 TF/ C4	5512063-07	564301701	5512091-03
BT40 TF/ C5	5512063-08	564301701	5512091-01
BT40 TF/ C6	5512063-13	564301701	5512091-02
BT50 TF/ C4	5512063-07	564301702	5512091-03
BT50 TF/ C5	5512063-08	564301702	5512091-01
BT50 TF/ C6-C8	5512063-09	564301702	5512091-02

Доп. части / Комплектующие



Комплектующие:
4 = Удлинитель
5 = Ключ

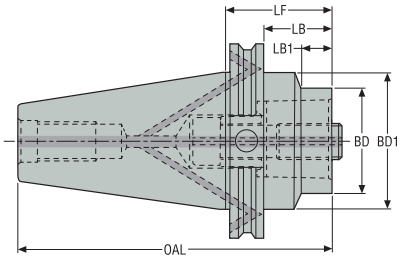
Комплектующие:
1 = Винт
2 = Стопорная гайка
3 = Пробки

C 5191 – базовые держатели Seco-Capto™

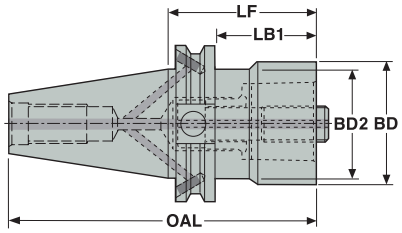
CAT TF / ASME B5.50-1994-ADB



Конструкция 1

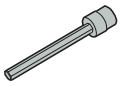
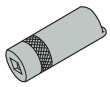


Конструкция 2

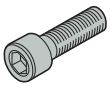


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LF	LB	LB1	BD	BD1	OAL	Констр.	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*				фунты
E234251914040	03030246	CAT40 TF ADB	C4	1.575	0.140	0.140	1.575	1.750	4.270	1	0	PB	2.200
E234251915050	03030247	CAT40 TF ADB	C5	1.969	1.220	1.220	1.969	1.750	4.660	2	0	PB	2.250
E234451914040	03030249	CAT50 TF ADB	C4	1.575	0.090	0.090	1.575	2.750	5.580	1	0	–	6.830
E234451915040	03030250	CAT50 TF ADB	C5	1.575	0.090	0.090	1.969	2.750	5.580	1	0	–	6.390
E234451916340	03030251	CAT50 TF ADB	C6	1.575	0.120	0.120	2.480	2.750	5.580	1	0	–	6.390
E234451916390	03030252	CAT50 TF ADB	C6	3.543	2.085	2.085	2.480	2.750	7.543	1	0	–	8.660
E2344519180100	03030253	CAT50 TF ADB	C8	3.937	3.185	3.185	3.150	2.750	7.937	2	0	–	9.040
E2344519180150	03030254	CAT50 TF ADB	C8	5.906	5.154	5.154	3.150	2.750	9.906	2	0	–	14.350

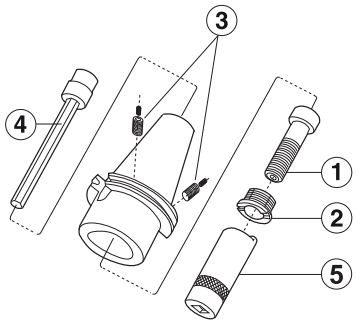
Доп. части

Для размера	Удлинитель	Ключ
		
CAT40/ C4	5680015-05	5680065-10
CAT40/ C5	5680015-01	5680065-11
CAT50/ C4	5680015-05	5680065-10
CAT50/ C5	5680015-01	5680065-11
CAT50/ C6	5680015-02	5680065-12
CAT50/ C8	5680015-02	5680065-12

Комплектующие

Для размера	Винт	Втулка	Стопорная гайка
		 1x	
CAT40/ C4	5512063-07	564301701	5512091-03
CAT40/ C5	5512063-08	564301701	5512091-01
CAT50/ C4	5512063-07	564301702	5512091-03
CAT50/ C5	5512063-08	564301702	5512091-01
CAT50/ C6	5512063-09	564301702	5512091-02
CAT50/ C8	5512063-09	564301702	5512091-02

Доп. части / Комплектующие



Комплектующие:
4 = Удлинитель
5 = Ключ

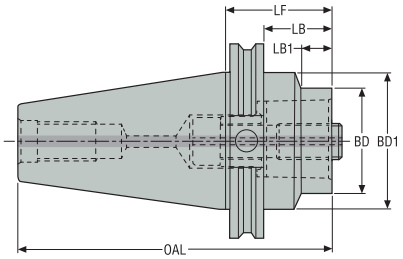
Комплектующие:
1 = Винт
2 = Стопорная гайка
3 = Пробки

C 5191 – базовые держатели Seco-Capto™

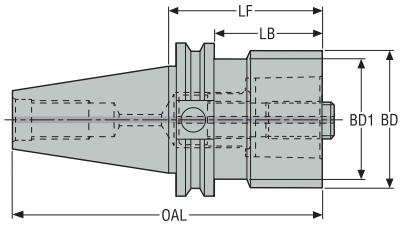
Электронный станок CAT TF Mazak™ и серия Mori Seiki NT™



Конструкция 1



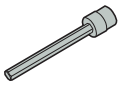
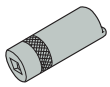
Конструкция 2



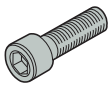
- Вращение 90°

Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LF	LB	LB1	BD	BD1	OAL	Констр.	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				Дюйм.	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*	*Дюйм.*				фунты
E947451916350	03030255	CAT50 TF AD Mazak	C6	1.969	0.510	0.510	2.480	2.750	5.960	1	0	-	6.830
E947451918070	03030256	CAT50 TF AD Mazak	C8	2.756	2.000	2.000	3.150	2.750	6.756	2	0	-	7.890
E945451918070	03030257	CAT50 TF AD Mazak	C8	2.756	2.000	2.000	3.150	3.543	6.756	1	0	-	9.040

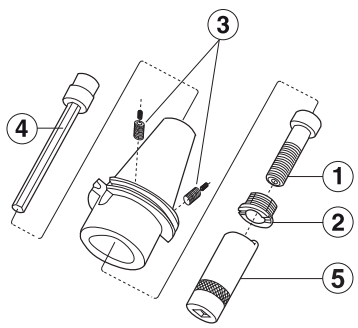
Доп. части

Для размера	Удлинитель	Ключ
		
E947451916350	5680015-02	5680065-12
E947451918070	5680015-02	5680065-12
E945451918070	5680015-02	5680065-12

Комплектующие

Для размера	Винт	Стопорная гайка
		
E945451918070	5512067-04	5512091-02
E947451916350	5512063-09	5512091-02
E947451918070	5512063-09	5512091-02

Доп. части / Комплектующие

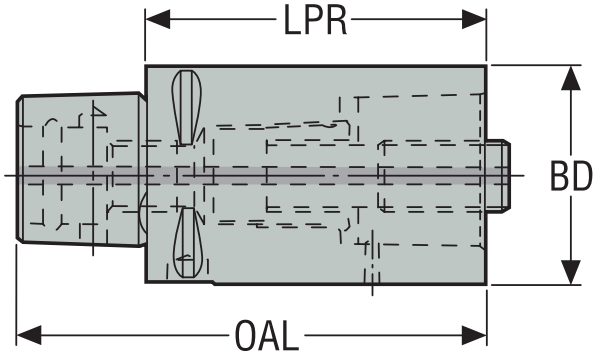


Комплектующие:
4 = Удлинитель
5 = Ключ

Комплектующие:
1 = Винт
2 = Стопорная гайка
3 = Пробки

C 01 – удлинители Seco-Capto™

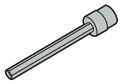
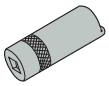
ISO 26623-1



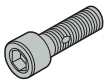


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LPR	BD	OAL	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
C3-391.01-32060A	75039884	C3	C3	60,0 *2.362*	32,0 *1.260*	79,0 *3.110*	0	-	0,34 *0.750*
C3-391.01-32080A	00090847	C3	C3	80,0 *3.150*	32,0 *1.260*	99,0 *3.898*	0	-	0,45 *0.990*
C4-391.01-40060A	75039885	C4	C4	60,0 *2.362*	40,0 *1.575*	84,0 *3.307*	0	-	0,54 *1.190*
C4-391.01-40080A	02207391	C4	C4	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	104,0 *4.094*	0	-	0,71 *1.570*
C5-391.01-50080A	75039886	C5	C5	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	0	-	1,12 *2.470*
C5-391.01-50100A	00004773	C5	C5	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	130,0 *5.118*	0	-	1,39 *3.060*
C6-391.01-63100A	75039887	C6	C6	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	138,0 *5.433*	0	-	2,2 *4.850*
C6-391.01-63140A	00004840	C6	C6	140,0 *5.512*	63,0 *2.480*	178,0 *7.008*	0	-	3,1 *6.830*
C8-391.01-80100A	75039888	C8	C8	100,0 *3.937*	80,0 *3.150*	148,0 *5.827*	0	-	3,62 *7.980*
C8-391.01-80125A	00004841	C8	C8	125,0 *4.921*	80,0 *3.150*	173,0 *6.811*	0	-	4,54 *10.010*

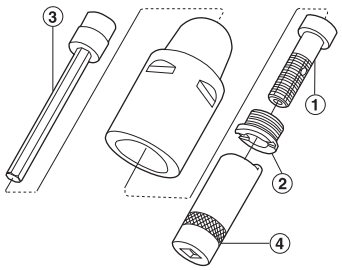
Доп. части

Для размера	Удлинитель	Ключ
		
C3	5680015-05	5680065-13
C4	5680015-05	5680065-10
C5	5680015-01	5680065-11
C6	5680015-02	5680065-12
C8	5680015-02	5680065-12

Комплектующие

Для размера	Винт	Стопорная гайка
		
C3	5512067-01	5512091-04
C4	5512067-02	5512091-03
C5	5512067-03	5512091-01
C6	5512067-04	5512091-02
C8	5512067-04	5512091-02

Доп. части / Комплектующие



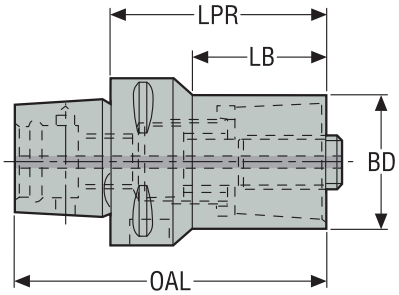
Комплектующие:
3 = Удлинитель
4 = Ключ стопорной гайки

Комплектующие:
1 = Винт
2 = Стопорная гайка

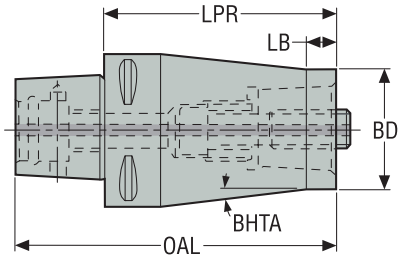
C 02 – Seco-Capto™ проставки

ISO 26623-1

Конструкция 1



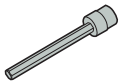
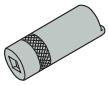
Конструкция 2



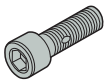


Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LPR	LB	BD	OAL	Констр.	BHTA°	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*					кг *фунты*
C4-391.02-32055A	75039889	C4	C3	55,0 *2.165*	31,0 *1.220*	32,0 *1.260*	79,0 *3.110*	1	–	0	-	0,42 *0.930*
C4-391.02-32070A	02535687	C4	C3	70,0 *2.756*	12,0 *0.472*	32,0 *1.260*	94,0 *3.701*	2	6,0	0	-	0,56 *1.230*
C5-391.02-32060A	75039890	C5	C3	60,0 *2.362*	34,8 *1.370*	32,0 *1.260*	90,0 *3.543*	1	–	0	-	0,64 *1.410*
C5-391.02-40065A	75039891	C5	C4	65,0 *2.559*	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	95,0 *3.740*	1	–	0	-	0,77 *1.700*
C6-391.02-32070A	75039892	C6	C3	70,0 *2.756*	39,0 *1.535*	32,0 *1.260*	108,0 *4.252*	1	–	0	-	1,06 *2.340*
C6-391.02-40080A	75039893	C6	C4	80,0 *3.150*	51,4 *2.024*	40,0 *1.575*	118,0 *4.646*	1	–	0	-	1,24 *2.730*
C6-391.02-50080A	75039894	C6	C5	80,0 *3.150*	51,5 *2.028*	50,0 *1.969*	118,0 *4.646*	1	–	0	-	1,45 *3.200*
C6-391.02-50110A	02207400	C6	C5	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	148,0 *5.827*	2	4,5	0	-	2,15 *4.740*
C8-391.02-32060B	03080008	C8	C3	60,0 *2.362*	20,7 *0.815*	32,0 *1.260*	108,0 *4.252*	1	–	0	-	2,0 *4.410*
C8-391.02-40070B	03080009	C8	C4	70,0 *2.756*	31,4 *1.236*	40,0 *1.575*	118,0 *4.646*	1	–	0	-	2,1 *4.630*
C8-391.02-50080B	03080011	C8	C5	80,0 *3.150*	42,8 *1.685*	50,0 *1.969*	128,0 *5.039*	1	–	0	-	2,4 *5.290*
C8-391.02-63080B	02527212	C8	C6	80,0 *3.150*	44,5 *1.752*	63,0 *2.480*	128,0 *5.039*	1	–	0	-	2,6 *5.730*
C8-391.02-63120A	02207176	C8	C6	120,0 *4.724*	12,0 *0.472*	63,0 *2.480*	168,0 *6.614*	2	6,0	0	-	3,96 *8.730*

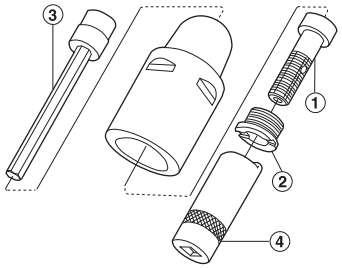
Доп. части

Для размера	Удлинитель	Ключ
		
C...-32	5680015-05	5680065-13
C...-40	5680015-05	5680065-10
C...-50	5680015-01	5680065-11
C...-63	5680015-02	5680065-12

Комплектующие

Для размера	Винт	Стопорная гайка
		
C...-32	5512067-01	5512091-04
C...-40	5512067-02	5512091-03
C...-50	5512067-03	5512091-01
C...-63	5512067-04	5512091-02

Доп. части / Комплектующие

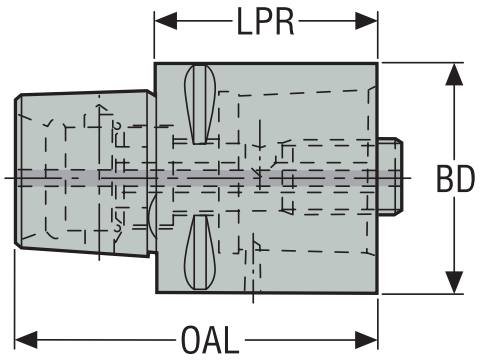


Комплектующие:
3 = Удлинитель
4 = Ключ стопорной гайки

Комплектующие:
1 = Винт
2 = Стопорная гайка

C 01 – Seco-Capto™ оправки, специально разработаны для станков Mazak e-серии, короткая версия

ISO 26623-1

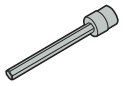




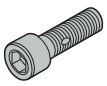
- Короткие удлинители Seco-Capto™ устанавливаются только при помощи радиального крепления (не при помощи крепления центральным болтом)

Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LPR	BD	OAL	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*			кг *фунты*
C3-391.01-32035	02535685	C3	C3	35,0 *1.378*	32,0 *1.260*	54,0 *2.126*	0	-	0,21 *0.460*
C4-391.01-40040	02535686	C4	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	64,0 *2.520*	0	-	0,37 *0.820*
C5-391.01-50050	02484934	C5	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	0	-	0,7 *1.540*
C6-391.01-63060	02300834	C6	C6	60,0 *2.362*	63,0 *2.480*	98,0 *3.858*	0	-	1,31 *2.890*
C8-391.01-80065	02417041	C8	C8	65,0 *2.559*	80,0 *3.150*	113,0 *4.449*	0	-	2,3 *5.070*

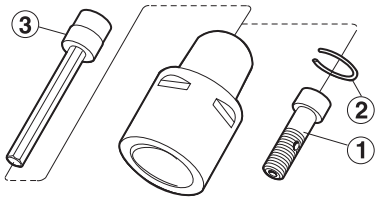
Доп. части

Для	Удлинитель
	
C3-391.01-32035	5680015-05
C4-391.01-40040	5680015-05
C5-391.01-50050	5680015-05
C6-391.01-63060	5680015-02
C8-391.01-80065	5680015-02

Комплектующие

Для	Винт	Стопорное кольцо
		
C3-391.01-32035	5512068-01	5545040-02
C4-391.01-40040	5512068-02	5545040-03
C5-391.01-50050	5512068-03	5545040-07
C6-391.01-63060	5512068-04	5545040-08
C8-391.01-80065	5512068-05	5545040-08

Доп. части / Комплектующие

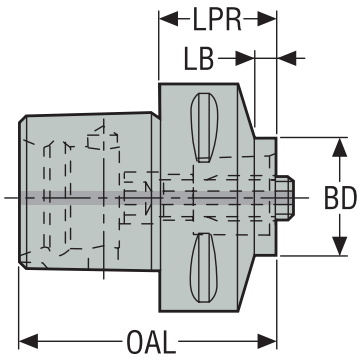


Комплектующие:
3 = Удлинитель

Комплектующие:
1 = Винт
2 = Стопорное кольцо

C 02 – Seco-Capto™ оправки, спец. разраб. для станков Mazak e-серии, короткая версия

ISO 26623-1

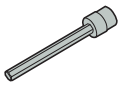




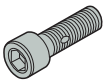
- Проставки Seco-Capto™ устанавливаются только при помощи радиального крепления (не при помощи крепления центральным болтом)
- * соотношение конуса и патрона 180°

Обозначение	Артикул	CTMS	CTWS	LPR	LB	BD	OAL	*	Отв. под чип	Балансир.	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*				кг *фунты*
C5-391.02-32033A	03080025	C5	C3	33,0 *1.299*	5,0 *0.197*	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*		0	PB	0,5 *1.100*
C5-391.02-40040A	03079983	C5	C4	40,0 *1.575*	15,0 *0.591*	40,0 *1.575*	70,0 *2.756*		0	-	0,6 *1.320*
C6-391.02-32032	02535690	C6	C3	32,0 *1.260*	6,0 *0.236*	32,0 *1.260*	70,0 *2.756*		0	-	0,85 *1.870*
C6-391.02-40040	02459467	C6	C4	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	40,0 *1.575*	78,0 *3.071*		0	-	0,93 *2.050*
C6-391.02-50050A	03080019	C6	C5	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	88,0 *3.465*		0	-	1,0 *2.200*
C8-391.02-50045A	03080010	C8	C5	45,0 *1.772*	5,0 *0.197*	50,0 *1.969*	93,0 *3.661*		0	-	1,9 *4.190*
C8-391.02-63055A	03080012	C8	C6	55,0 *2.165*	15,0 *0.591*	63,0 *2.480*	103,0 *4.055*		0	-	2,1 *4.630*
C8-391.02R-63055A	03080030	C8	C6	55,0 *2.165*	15,0 *0.591*	63,0 *2.480*	103,0 *4.055*	*	0	-	1,9 *4.190*

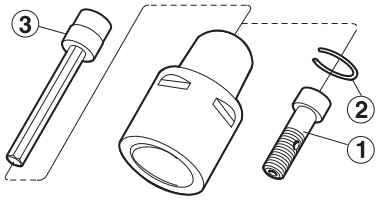
Доп. части

Для	Удлинитель
	
C5-391.02-32033A	5680015-05
C5-391.02-40040A	5680015-05
C6-391.02-32032	5680015-05
C6-391.02-40040	5680015-05
C6-391.02-50050A	5680015-01
C8-391.02-50045A	5680015-01
C8-391.02-63055A	5680015-02
C8-391.02R-63055A	5680015-02

Комплектующие

Для	Винт	Стопорное кольцо
		
C5-391.02-32033A	5512068-01	5545040-02
C5-391.02-40040A	5512068-06	5545040-07
C6-391.02-32032	5512068-01	5545040-02
C6-391.02-40040	5512068-02	5545040-03
C6-391.02-50050A	5512068-07	5545040-08
C8-391.02-50045A	5512068-08	5545040-08
C8-391.02-63055A	5512068-05	5545040-08
C8-391.02R-63055A	5512068-05	5545040-08

Доп. части / Комплектующие



Комплектующие:
3 = Удлинитель

Комплектующие:
1 = Винт
2 = Стопорное кольцо



Черновая расточка

Линейка продукции Seco для черновой расточки позволяет максимально увеличить скорость съема материала и точность благодаря высокой и надежной производительности. Предназначен для симметричных и ступенчатых конструкций. Решения по гашению вибрации Steadyline™ дополняют линейку, обеспечивая еще более высокую устойчивость при обработке с большим вылетом.

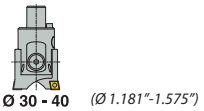
- Головки для черновой расточки RB 750 максимизируют производительность черновой расточки
- Головки для черновой расточки RB 610 короткие, надежные и прочные

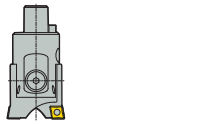
Черновые расточные головки - обзор

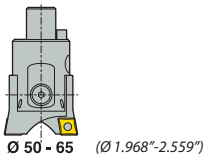
Graflex®

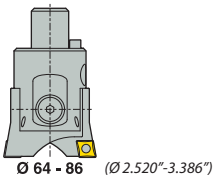

Ø 18-24 *(Ø 0.709"-0.945")*

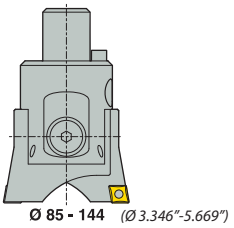

Ø 23 - 31 *(Ø 0.906"-1.220")*

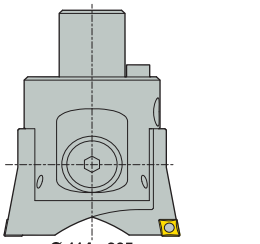

Ø 30 - 40 *(Ø 1.181"-1.575")*


Ø 39 - 51 *(Ø 1.535"-2.008")*

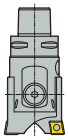

Ø 50 - 65 *(Ø 1.968"-2.559")*

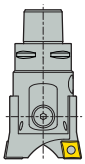

Ø 64 - 86 *(Ø 2.520"-3.386")*

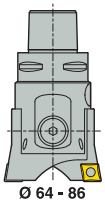

Ø 85 - 144 *(Ø 3.346"-5.669")*

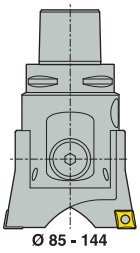

Ø 114 - 205
(Ø 4.488"-8.071")

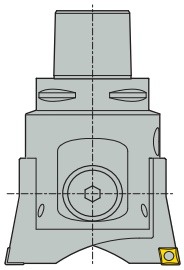
Seco-Capto™


Ø 39 - 51 *(Ø 1.535"-2.008")*

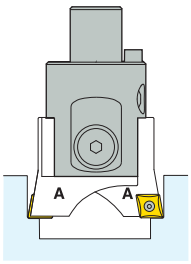

Ø 50 - 65 *(Ø 1.968"-2.559")*

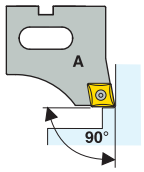

Ø 64 - 86 *(Ø 2.520"-3.386")*

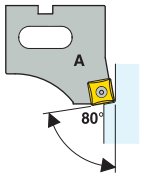

Ø 85 - 144 *(Ø 3.346"-5.669")*


Ø 114 - 205
(Ø 4.488"-8.071")

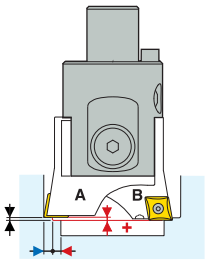
Симметричная расточка:
2 держателя пластин стандартного типа A

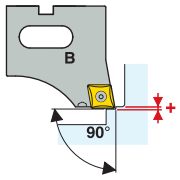


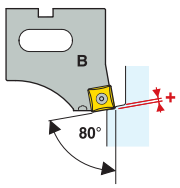




Ступенчатая расточка:
Держатели пластин: 1 удлиненного типа B и 1 стандартного типа A



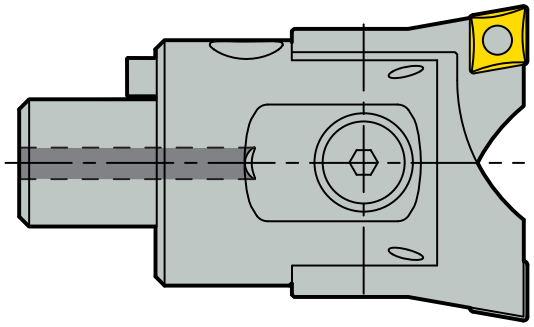




Характеристики

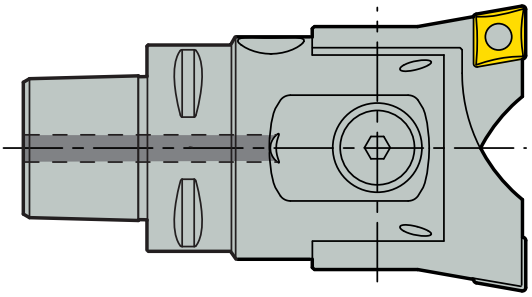
Головки для черновой расточки EPB®

- Ø 18–205 мм *(0,709–8,071")*
- 8 черновых расточных головок RB 750 с переходником Graflex® для ∅ 18–205 мм *(0,709–8,071")*



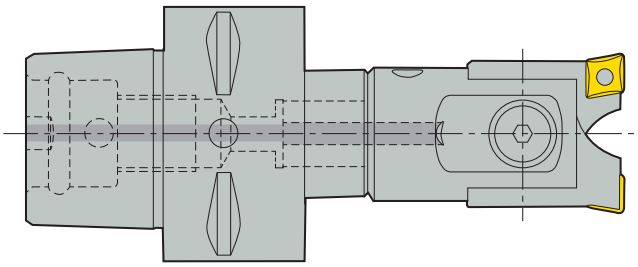
Головки для черновой расточки Seco-Capto™

- **Примечание.** Минимальный размер отверстия для обработки самой маленькой расточной головкой Capto™ составляет Ø 39 мм *(1,535")* при минимальном доступном соединении Capto™ C3.
- Для ∅ 18–40 мм *(0,709–1,575")* используйте расточные головки Graflex® с соединителями типоразмеров от G0 до G2 вместе с соответствующими адаптерами Seco-Capto™/Graflex®.



Головки для черновой расточки Seco-Capto™

- **Примечание.** Технические характеристики, инструкции (крепление пластины, настройка диаметра, инструкции по обратной расточке, устранение неисправностей, рекомендации по условиям обработки, максимальные скорости резания), совместимые пластины и держатели пластин идентичны для обоих типов чистовых расточных головок RB 750, разработанных для расточки одинаковых диаметров, вне зависимости от типа соединения.
- Модульные сборки и условия резания, переходники Seco-CaptoTM и Graflex® и модульные удлинители: см. каталог Tooling Systems.



Характеристики

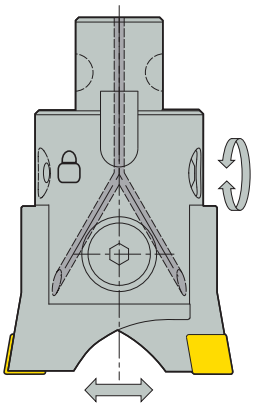
Черновая расточная головка состоит из 1 корпуса (собственно головки) и 2 держателей пластин.

Возможна одновременная или независимая настройка держателей пластин:

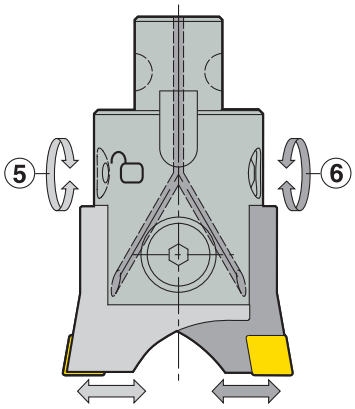
Одновременная регулировка держателей пластин при помощи соединительного механизма (соединительный механизм отсутствует в расточных головках самых малых диаметров ∅18–24 мм)
(0,709–0,9445").

С помощью зубчатой передачи поворот каждого настроечного винта приводит в движение оба держателя одновременно.

Возможна регулировка диаметра без пресеттера (1 деление = 0,1 мм *(0,004")* диаметра).
Также возможна независимая настройка: разъедините зацепление соединительного механизма, чтобы настраивать каждый держатель пластины по отдельности.



Синхронная регулировка



Независимая регулировка

Симметричная расточка:

Симметричная расточка означает, что обе режущие кромки установлены на один и тот же диаметр.
Она требует двух одинаковых стандартных держателей пластин типа A (с одинаковым заходным углом).

Ступенчатая расточка:

Ступенчатая расточка означает, что одна режущая кромка смещена; она первой входит в отверстие и обрабатывает меньший диаметр,
тогда как вторая кромка настроена на желаемый диаметр. Она требует одного стандартного держателя пластины типа A и одного удлиненного держателя пластины типа B,
чтобы обеспечить требуемое аксиальное смещение (+).

Держатели пластин с заходным углом 90° или 80°

Держатели для пластин CC пластин A75…CC… и A75…CP… имеют угол в плане 90°: им требуется меньший момент шпинделя и они в основном подходят для обработки глухих отверстий.

Держатели пластин A75…SC… имеют заходной угол для квадратных пластин 80°: они в основном применяются для обработки сквозных отверстий и для тяжелой обработки.
Угловая ориентация режущей кромки в соответствии с ISO.

Характеристики

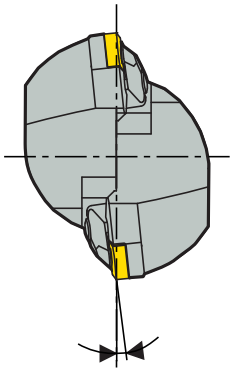
Держатели пластин типа CC, CP, SC или CN

Держатели пластин A750...CC....., A750...CP..... и A750...SC..... с передним углом 0° (GAMO) и углом наклона 0° (LAMS).

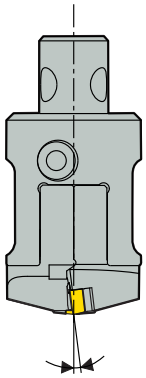
Держатели пластин A750...CN... предусматривают передний угол -6° (GAMO) и угол наклона -6° (LAMS), что позволяет применять негативные пластины CNMM и в частности пластины CNMG с 4 режущими кромками.

В данном случае необходимо выбрать рекомендованную CN пластину и следовать рекомендуемым режимам резания (см. на стр. 646).

Использование других пластин, например с меньшим эффективным углом резания, и/или неправильных режимов резания может привести к повышенным нагрузкам при обработке и как следствие поломке станка или заготовки.



GAMO

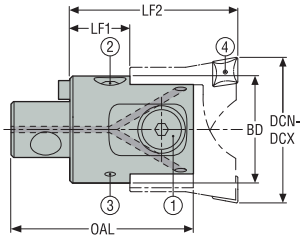


LAMS

RB750

Graflex®





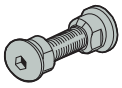
- Возможны симметричная и ступенчатая расточки.
- Одновременная регулировка с помощью соединительного механизма резцовых вставок.

1. Винт крепления инструмента
2. Регулировочный винт
3. Винт зажима настроечного механизма
4. Винт зажима пластины

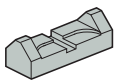
Обозначение	Артикул	Graflex хвостовик	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø		OAL	LF1	LF2	BD	Вес	Одновременная настройка		Независимая настройка		Макс. об/мин
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	Да	Нет	Да	Нет	
A75000	00026687	G0	18,0 *0.709*	24,0 *0.945*	38,0 *1.496*	12,5 *0.492*	35,0 *1.378*	16,5 *0.650*	0,03 *0.070*		■	■		15000
A75010	00026688	G1	23,0 *0.906*	31,0 *1.220*	42,5 *1.673*	13,5 *0.531*	40,0 *1.575*	21,5 *0.846*	0,1 *0.220*	■		■		12000
A75020	00026689	G2	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	16,0 *0.630*	46,0 *1.811*	27,0 *1.063*	0,11 *0.240*	■		■		9500
A75030	00026690	G3	39,0 *1.535*	51,0 *2.008*	69,0 *2.717*	24,0 *0.945*	65,0 *2.559*	35,0 *1.378*	0,5 *1.100*	■		■		7500
A75040	00026691	G4	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	78,0 *3.071*	27,0 *1.063*	72,0 *2.835*	43,0 *1.693*	0,46 *1.010*	■		■		5700
A75050	00026692	G5	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	92,0 *3.622*	30,0 *1.181*	82,0 *3.228*	54,0 *2.126*	0,8 *1.760*	■		■		4500
A75060	00026693	G6	85,0 *3.346*	144,0 *5.669*	119,0 *4.685*	37,0 *1.457*	105,0 *4.134*	70,0 *2.756*	1,69 *3.730*	■		■		3500
A75070	00026694	G7	114,0 *4.488*	205,0 *8.071*	143,0 *5.630*	39,0 *1.535*	120,0 *4.724*	95,0 *3.740*	3,7 *8.160*	■		■		2500

Резцовые вставки заказываются отдельно, см. стр. 562-566
Внимание: вес указан без резцовых вставок

Комплектующие

Для головки	Сборочный винт	Ключ прижима	Ведущий штифт	Ключ	Ключ (с Т-образной ручкой)	Регулировочный ключ	Втулка
							
A75000	90A75000	03HL03	–	H4B-T07P	DOUBLE-T	H1.5-2D	90M0
A75010	90A75010	03HL03	H4B-T06P	H4B-T07P	DOUBLE-T	H1.5-2D	90M11
A75020	90A75020	03HL04	H4B-T07P	–	DOUBLE-T	H2.0-2D	90M21
A75030	90A75030	03HL05	H4B-T08P	–	DOUBLE-T	H2.0-2D	90M31
A75040	90A75040	03HL05	H4B-T09P	–	DOUBLE-T	H2.5-2D	90M41
A75050	90A75050	03HL06	–	–	DOUBLE-T	03M03C	90M51
A75060	90A75060	03HL08	–	–	DOUBLE-T	H04-4	90M61
A75070	90A75070	03HL10	H4B-T15P	H4B-T15PL	DOUBLE-T	H04-4	90M71

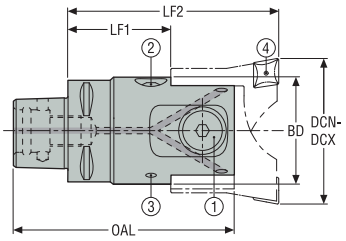
Доп. части

Регулируемая длина

–
CAA75010
CAA75020
CAA75030
CAA75040
CAA75050
CAA75060
CAA75070

Доп. части, Заказывается отдельно

RB750

Seco-Capto™



1. Винт крепления инструмента
2. Регулировочный винт
3. Винт зажима настроечного механизма
4. Винт зажима пластины

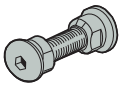


- Возможны симметричная и ступенчатая расточки.
- Одновременная регулировка с помощью соединительного механизма резцовых вставок.

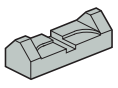
Обозначение	Артикул	Сторона шпинделя	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø		OAL	LF1	LF2	BD	Вес	Одновременная настройка		Независимая настройка		Макс. об/мин
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	Да	Нет	Да	Нет	
C3-391.0750-30	02809726	C3	39,0 *1.535*	51,0 *2.008*	73,0 *2.874*	29,0 *1.142*	70,0 *2.756*	35,0 *1.378*	0,28 *0.620*	■		■		7500
C4-391.0750-40	02809728	C4	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	88,0 *3.465*	37,0 *1.457*	82,0 *3.228*	43,0 *1.693*	0,52 *1.150*	■		■		5700
C5-391.0750-50	02809733	C5	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	102,0 *4.016*	40,0 *1.575*	92,0 *3.622*	54,0 *2.126*	0,94 *2.070*	■		■		4500
C6-391.0750-60	02809735	C6	85,0 *3.346*	144,0 *5.669*	129,0 *5.079*	49,0 *1.929*	117,0 *4.606*	70,0 *2.756*	1,88 *4.140*	■		■		3500
C8-391.0750-70	02809736	C8	114,0 *4.488*	205,0 *8.071*	159,0 *6.260*	57,0 *2.244*	138,0 *5.433*	95,0 *3.740*	4,14 *9.130*	■		■		2500

Резцовые вставки заказываются отдельно, см. стр. 562-566
Внимание: вес указан без резцовых вставок

Комплектующие

Для головки	Сборочный винт	Ключ прижима	Ведущий штифт	Ключ (с Т-образной ручкой)	Регулировочный ключ
					
C3-...-30	90A75030	03HL05	H4B-T08P	DOUBLE-T	H2.0-2D
C4-...-40	90A75040	03HL05	H4B-T09P	DOUBLE-T	H2.5-2D
C5-...-50	90A75050	03HL06	–	DOUBLE-T	03M03C
C6-...-60	90A75060	03HL08	–	DOUBLE-T	H04-4
C8-...-70	90A75070	03HL10	–	DOUBLE-T	H04-4

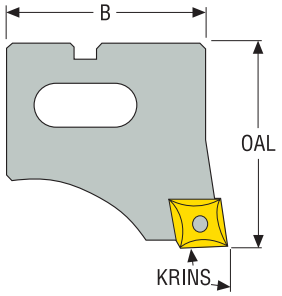
Доп. части

Регулируемая длина

CAA75030
CAA75040
CAA75050
CAA75060
CAA75070

Доп. части, Заказывается отдельно

Резцовые вставки 90° для пластин CC.. и CP..





- Для установки на головки типа A750
- Для симметричной расточки требуются две стандартных резцовых вставки типа A
- Для ступенчатой расточки требуется одна стандартная резцовая вставка типа A и одна удлиненная типа B.

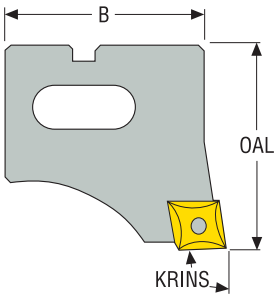
Обозначение	Артикул	Шаг	Для головки	Диапазон DCN-DCX ∅		OAL	B	Вес	KRINS°	Подходящий размер режущей пластины
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
A75000CP0590	00026695	Стандарт тип A	RB 75000	18,0 *0.709*	24,0 *0.945*	22,5 *0.886*	16,5 *0.650*	0,01 *0.020*	90	CP...0502...
A75010CC0690	00026696	Стандарт тип A	RB 75010	23,0 *0.906*	31,0 *1.220*	26,5 *1.043*	21,5 *0.846*	0,02 *0.040*	90	CC...0602...
A75020CC0690	00026697	Стандарт тип A	RB 75020	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	30,0 *1.181*	27,0 *1.063*	0,04 *0.090*	90	CC...0602...
A75030CC0990	00026698	Стандарт тип A	RB 75030	39,0 *1.535*	51,0 *2.008*	41,0 *1.614*	35,0 *1.378*	0,08 *0.180*	90	CC...09T3...
A75040CC1290	00026699	Стандарт тип A	RB 75040	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	45,0 *1.772*	43,0 *1.693*	0,14 *0.310*	90	CC...1204...
A75050CC1290	00026700	Стандарт тип A	RB 75050	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	52,0 *2.047*	54,0 *2.126*	0,25 *0.550*	90	CC...1204...
A75060CC1290	00026701	Стандарт тип A	RB 75060	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	68,0 *2.677*	70,0 *2.756*	0,55 *1.210*	90	CC...1204...
A75060CC1690	00030763	Стандарт тип A	RB 75060	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	68,0 *2.677*	70,0 *2.756*	0,55 *1.210*	90	CC...1605...
A75065CC1290	00026702	Стандарт тип A	RB 75060	114,0 *4.488*	144,0 *5.669*	68,0 *2.677*	100,0 *3.937*	0,89 *1.960*	90	CC...1204...
A75065CC1690	00030765	Стандарт тип A	RB 75060	114,0 *4.488*	144,0 *5.669*	68,0 *2.677*	100,0 *3.937*	0,9 *1.980*	90	CC...1605...
A75070CC1290	00026703	Стандарт тип A	RB 75070	114,0 *4.488*	160,0 *6.299*	81,0 *3.189*	95,0 *3.740*	1,18 *2.600*	90	CC...1204...
A75070CC1690	00030766	Стандарт тип A	RB 75070	114,0 *4.488*	160,0 *6.299*	81,0 *3.189*	95,0 *3.740*	1,18 *2.600*	90	CC...1605...
A75075CC1290	00026704	Стандарт тип A	RB 75070	159,0 *6.260*	205,0 *8.071*	81,0 *3.189*	141,0 *5.551*	2,0 *4.410*	90	CC...1204...
A75075CC1690	00030771	Стандарт тип A	RB 75070	159,0 *6.260*	205,0 *8.071*	81,0 *3.189*	141,0 *5.551*	2,0 *4.410*	90	CC...1605...

Комплектующие

Типоразмер пластины	Ключ	Ключ (с T-образной ручкой)	Винт
			
CP...0502...	H4B-T07P	DOUBLE-T	C02245-T07P
CC...0602...	H4B-T07P	DOUBLE-T	C02504-T07P
CC...09T3...	H4B-T15P	DOUBLE-T	C04008-T15P
CC...1204...	H4B-T15P	DOUBLE-T	C05012-T15P
CC...1605...	H4B-T15P	DOUBLE-T	C05012-T15P

Рекомендованные пластины для черновой расточки см. на стр. 646

Резцовые вставки 90° для пластин CC.. и CP..





- Для установки на головки типа A750
- Для симметричной расточки требуются две стандартных резцовых вставки типа A
- Для ступенчатой расточки требуется одна стандартная резцовая вставка типа A и одна удлиненная типа B.

Обозначение	Артикул	Шаг	Для головки	Диапазон DCN-DCX ∅		OAL	B	Вес	KRINS°	Подходящий размер режущей пластины
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
A75001CP0590	00026705	Удлиненный тип B	RB 75000	18,0 *0.709*	24,0 *0.945*	22,8 *0.898*	16,5 *0.650*	0,01 *0.020*	90	CP...0502...
A75011CC0690	00026706	Удлиненный тип B	RB 75010	23,0 *0.906*	31,0 *1.220*	26,85 *1.057*	21,5 *0.846*	0,02 *0.040*	90	CC...0602...
A75021CC0690	00026707	Удлиненный тип B	RB 75020	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	30,35 *1.195*	27,0 *1.063*	0,04 *0.090*	90	CC...0602...
A75031CC0990	00026708	Удлиненный тип B	RB 75030	39,0 *1.535*	51,0 *2.008*	41,4 *1.630*	35,0 *1.378*	0,08 *0.180*	90	CC...09T3...
A75041CC1290	00026709	Удлиненный тип B	RB 75040	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	46,5 *1.831*	43,0 *1.693*	0,13 *0.290*	90	CC...1204...
A75051CC1290	00026710	Удлиненный тип B	RB 75050	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	52,6 *2.071*	54,0 *2.126*	0,25 *0.550*	90	CC...1204...
A75061CC1290	00026711	Удлиненный тип B	RB 75060	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	68,6 *2.701*	70,0 *2.756*	0,55 *1.210*	90	CC...1204...
A75061CC1690	00030774	Удлиненный тип B	RB 75060	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	68,6 *2.701*	70,0 *2.756*	0,55 *1.210*	90	CC...1605...
A75066CC1290	00026712	Удлиненный тип B	RB 75060	114,0 *4.488*	144,0 *5.669*	68,6 *2.701*	100,0 *3.937*	0,91 *2.010*	90	CC...1204...
A75066CC1690	00030775	Удлиненный тип B	RB 75060	114,0 *4.488*	144,0 *5.669*	68,6 *2.701*	100,0 *3.937*	0,91 *2.010*	90	CC...1605...
A75071CC1290	00026713	Удлиненный тип B	RB 75070	114,0 *4.488*	160,0 *6.299*	81,6 *3.213*	95,0 *3.740*	1,16 *2.560*	90	CC...1204...
A75071CC1690	00030776	Удлиненный тип B	RB 75070	114,0 *4.488*	160,0 *6.299*	81,6 *3.213*	95,0 *3.740*	1,16 *2.560*	90	CC...1605...
A75076CC1290	00026714	Удлиненный тип B	RB 75070	159,0 *6.260*	205,0 *8.071*	81,6 *3.213*	141,0 *5.551*	2,0 *4.410*	90	CC...1204...
A75076CC1690	00030778	Удлиненный тип B	RB 75070	159,0 *6.260*	205,0 *8.071*	81,6 *3.213*	141,0 *5.551*	2,01 *4.430*	90	CC...1605...

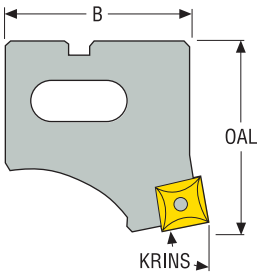
Комплектующие

Типоразмер пластины	Ключ (с Т-образной ручкой)	Ключ	Винт
			
CP...0502...	DOUBLE-T	H4B-T07P	C02245-T07P
CC...0602...	DOUBLE-T	H4B-T07P	C02504-T07P
CC...09T3...	DOUBLE-T	–	C04008-T15P
CC...1204...	DOUBLE-T	–	C05012-T15P
CC...1605...	DOUBLE-T	–	C05012-T15P

Рекомендованные пластины для черновой расточки см. на стр. 646

Резцовые вставки 80° для пластин SC..





- Для установки на головки типа A750
- Для симметричной расточки требуются две стандартных резцовых вставки типа A
- Для ступенчатой расточки требуется одна стандартная резцовая вставка типа A и одна удлиненная типа B.

Обозначение	Артикул	Шаг	Для головки	Диапазон DCN-DCX ∅		OAL	B	Вес	KRINS°	Подходящий размер режущей пластины
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
A75000SC0580	00026715	Стандарт тип A	RB 75000	18,0 *0.709*	24,0 *0.945*	22,5 *0.886*	16,5 *0.650*	0,01 *0.020*	80	SC...0502...
A75010SC0680	00026716	Стандарт тип A	RB 75010	23,0 *0.906*	31,0 *1.220*	26,5 *1.043*	21,5 *0.846*	0,02 *0.040*	80	SC...0602...
A75020SC0680	00026717	Стандарт тип A	RB 75020	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	30,0 *1.181*	27,0 *1.063*	0,04 *0.090*	80	SC...0602...
A75030SC0980	00026718	Стандарт тип A	RB 75030	39,0 *1.535*	51,0 *2.008*	41,0 *1.614*	35,0 *1.378*	0,08 *0.180*	80	SC...09T3...
A75040SC1280	00026719	Стандарт тип A	RB 75040	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	45,0 *1.772*	43,0 *1.693*	0,03 *0.070*	80	SC...1204...
A75050SC1280	00051986	Стандарт тип A	RB 75050	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	52,0 *2.047*	54,0 *2.126*	0,25 *0.550*	80	SC...1204...
A75060SC1280	00052207	Стандарт тип A	RB 75060	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	68,0 *2.677*	70,0 *2.756*	0,56 *1.230*	80	SC...1204...
A75060SC1580	00039863	Стандарт тип A	RB 75060	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	68,0 *2.677*	70,0 *2.756*	0,56 *1.230*	80	SC...1505...
A75065SC1280	00051989	Стандарт тип A	RB 75060	114,0 *4.488*	144,0 *5.669*	68,0 *2.677*	100,0 *3.937*	0,94 *2.070*	80	SC...1204...
A75065SC1580	00039865	Стандарт тип A	RB 75060	114,0 *4.488*	144,0 *5.669*	68,0 *2.677*	100,0 *3.937*	1,0 *2.200*	80	SC...1505...
A75070SC1280	00026723	Стандарт тип A	RB 75070	114,0 *4.488*	160,0 *6.299*	81,4 *3.205*	95,0 *3.740*	1,2 *2.650*	80	SC...1204...
A75070SC1580	00039867	Стандарт тип A	RB 75070	114,0 *4.488*	160,0 *6.299*	81,4 *3.205*	95,0 *3.740*	1,18 *2.600*	80	SC...1505...
A75075SC1280	00026724	Стандарт тип A	RB 75070	159,0 *6.260*	205,0 *8.071*	81,4 *3.205*	141,0 *5.551*	2,09 *4.610*	80	SC...1204...
A75075SC1580	00039869	Стандарт тип A	RB 75070	159,0 *6.260*	205,0 *8.071*	81,4 *3.205*	141,0 *5.551*	2,1 *4.630*	80	SC...1505...
A75001SC0580	00092946	Удлиненный тип B	RB 75000	18,0 *0.709*	24,0 *0.945*	23,2 *0.913*	16,5 *0.650*	0,01 *0.020*	80	SC...0502...
A75011SC0680	00092947	Удлиненный тип B	RB 75010	23,0 *0.906*	31,0 *1.220*	27,3 *1.075*	21,5 *0.846*	0,02 *0.040*	80	SC...0602...
A75021SC0680	00092948	Удлиненный тип B	RB 75020	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	30,9 *1.217*	27,0 *1.063*	0,04 *0.090*	80	SC...0602...
A75031SC0980	00092949	Удлиненный тип B	RB 75030	39,0 *1.535*	51,0 *2.008*	42,2 *1.661*	35,0 *1.378*	0,08 *0.180*	80	SC...09T3...
A75041SC1280	00092961	Удлиненный тип B	RB 75040	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	46,4 *1.827*	43,0 *1.693*	0,14 *0.310*	80	SC...1204...
A75051SC1280	00092962	Удлиненный тип B	RB 75050	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	53,7 *2.114*	54,0 *2.126*	0,26 *0.570*	80	SC...1204...
A75061SC1580	00039864	Удлиненный тип B	RB 75060	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	70,3 *2.768*	70,0 *2.756*	0,57 *1.260*	80	SC...1505...
A75061SC1280	00092963	Удлиненный тип B	RB 75060	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	69,8 *2.748*	70,0 *2.756*	0,57 *1.260*	80	SC...1204...

Обозначение	Артикул	Шаг	Для головки	Диапазон DCN-DCX ∅		OAL	B	Вес	KRINS°	Подходящий размер режущей пластины
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
A75066SC1280	00092964	Удлиненный тип B	RB 75060	114,0 *4.488*	144,0 *5.669*	69,8 *2.748*	100,0 *3.937*	0,96 *2.120*	80	SC...1204...
A75066SC1580	00039866	Удлиненный тип B	RB 75060	114,0 *4.488*	144,0 *5.669*	70,3 *2.768*	100,0 *3.937*	0,96 *2.120*	80	SC...1505...
A75071SC1280	00092965	Удлиненный тип B	RB 75070	114,0 *4.488*	160,0 *6.299*	82,8 *3.260*	95,0 *3.740*	1,21 *2.670*	80	SC...1204...
A75071SC1580	00039868	Удлиненный тип B	RB 75070	114,0 *4.488*	160,0 *6.299*	83,3 *3.280*	95,0 *3.740*	1,21 *2.670*	80	SC...1505...
A75076SC1280	00092968	Удлиненный тип B	RB 75070	159,0 *6.260*	205,0 *8.071*	82,8 *3.260*	141,0 *5.551*	2,16 *4.760*	80	SC...1204...
A75076SC1580	00039870	Удлиненный тип B	RB 75070	159,0 *6.260*	205,0 *8.071*	83,3 *3.280*	141,0 *5.551*	2,14 *4.720*	80	SC...1505...

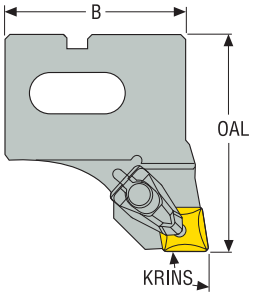
Комплектующие

Типоразмер пластины	Ключ (с T-образной ручкой)	Ключ	Винт
			
SC...0502...	DOUBLE-T	H4B-T07P	C02245-T07P
SC...0602...	DOUBLE-T	H4B-T07P	C02504-T07P
SC...09T3...	DOUBLE-T	–	C04008-T15P
SC...1204...	DOUBLE-T	–	C05012-T15P
SC...1505...	DOUBLE-T	–	C05012-T15P

Рекомендованные пластины для черновой расточки см. на стр. 646

Резцовые вставки 90° для пластин CN..





- Для установки на головки типа A750
- Для симметричной расточки требуются две стандартных резцовых вставки типа A (удлиненные резцовые вставки типа B для пластин CN.. не выпускаются)
- GAMO = Передний угол = - 6°
- LAMS = Угол наклона = - 6°

Обозначение	Артикул	Шаг	Для головки	Диапазон DCN-DCX ∅		OAL	B	Вес	KRINS°	Подходящий размер режущей пластины
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
A75050CN1290	02786307	Стандарт тип A	RB 75050	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	63,0 *2.480*	55,0 *2.165*	0,28 *0.620*	90	CN...1204...
A75060CN1290	02786308	Стандарт тип A	RB 75060	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	68,0 *2.677*	69,5 *2.736*	0,58 *1.280*	90	CN...1204...
A75065CN1290	02786309	Стандарт тип A	RB 75060	114,0 *4.488*	144,0 *5.669*	68,0 *2.677*	99,5 *3.917*	0,98 *2.160*	90	CN...1204...
A75070CN1290	02786310	Стандарт тип A	RB 75070	114,0 *4.488*	160,0 *6.299*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	1,25 *2.760*	90	CN...1204...
A75075CN1290	02786311	Стандарт тип A	RB 75070	159,0 *6.260*	205,0 *8.071*	85,0 *3.346*	140,0 *5.512*	2,03 *4.480*	90	CN...1204...

Комплектующие

Типоразмер пластины	Сборочный винт	Прижим, набор	Подкладная пластина	Ключ (с T-образной ручкой)
				
CN...1204...	CSC6312-T15P	CD12-S12	UCN120612	DOUBLE-T

Рекомендованные пластины для черновой расточки см. на стр. 646

Инструкции
Рекомендуемые условия обработки

Мощность шпинделя:

Поскольку черновая расточка требует высокой мощности станка, рекомендуем убедиться, что станок соответствует этим требованиям. Ступенчатая расточка - это решение, которое позволяет снизить потребляемую мощность, так как подача делится на два при той же суммарной глубине резания по сравнению с симметричной настройкой.
Оптимальные характеристики достигаются при сквозной подаче СОЖ (повышенные режимы обработки, лучшая шероховатость поверхности, лучшее удаление стружки, больший срок службы режущих пластин).

Подробную информацию см. в инструкции, входящей в комплект поставки расточных головок и оправок Steadyline®.
Загрузить инструкции также возможно с сайта www.secotools.com.

Макс. скорости для черновых расточных головок

Головка	Диапазон ∅ мм	*Диапазон ∅ дюйм.*	Макс. об/мин	При максимальной скорости резания v_c на максимальных диаметрах м/мин *(фут/мин)*	Максимальная скорость резания v_c на максимальных диаметрах м/мин *(фут/мин)*
Черновые расточные головки (для симметричной установки двух резцовых вставок), с соединением Graflex®					
A75000	18-24	*0.709-0.945*	15000	848 *(2782)*	1131 *(3711)*
A75010	23-31	*0.906-1.220*	12000	867 *(2844)*	1169 *(3835)*
A75020	30-40	*1.181-1.575*	9500	895 *(2936)*	1194 *(3917)*
A75030	39-51	*1.535-2.008*	7500	919 *(3015)*	1202 *(3944)*
A75040	50-65	*1.969-2.559*	5700	895 *(2936)*	1164 *(3819)*
A75050	64-86	*2.520-3.386*	4500	905 *(2969)*	1216 *(3990)*
A75060	85-115	*3.346-4.528*	3500	935 *(3068)*	1264 *(4147)*
A75060	114-144	*4.488-5.669*	2700	967 *(3173)*	1221 *(4006)*
A75070	114-160	*4.488-6.299*	2500	895 *(2936)*	1257 *(4124)*
A75070	159-205	*6.260-8.071*	2000	999 *(3278)*	1288 *(4226)*
Черновые расточные головки (для симметричной установки двух резцовых вставок), с соединением Seco-Capto™					
C3-391.0750-30	39-51	*1.535-2.008*	7500	919 *(3015)*	1202 *(3944)*
C4-391.0750-40	50-65	*1.969-2.559*	5700	895 *(2936)*	1164 *(3819)*
C5-391.0750-50	64-86	*2.520-3.386*	4500	905 *(2969)*	1216 *(3990)*
C6-391.0750-60	85-115	*3.346-4.528*	3500	935 *(3068)*	1264 *(4147)*
C6-391.0750-60	114-144	*4.488-5.669*	2700	967 *(3173)*	1221 *(4006)*
C8-391.0750-70	114-160	*4.488-6.299*	2500	895 *(2936)*	1257 *(4124)*
C8-391.0750-70	159-205	*6.260-8.071*	2000	999 *(3278)*	1288 *(4226)*

Примечание: Максимальные скорости связаны с конструкцией расточной головки и качеством балансировки. Скорости в этих пределах выбираются исходя из других условий обработки, например материала заготовки, режущей кромки (инструментов и пластин), вылета инструмента, шпинделя станка. На скоростях от примерно 8000 об/мин и выше базовые держатели и переходники должны быть точно отбалансированы.

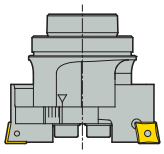
Инструкции по поиску и устранению неисправностей

Проблема	Возможная причина	Решение
Плохое стружкообразование	Слишком малая скорость подачи	Увеличьте скорость подачи.
	Чрезмерная глубина резания	Используйте ступенчатый метод
Биение и вибрации	Чрезмерная скорость	Снизьте скорость резания, не подачу
	Превышение соотношения L/D	Укоротите инструмент для повышения жесткости
		Увеличьте наружный диаметр оправки и проставки
		Используйте Steadyline
		Используйте удлинители из твердых или тяжелых сплавов
	Слишком большой радиус пластины	Используйте пластину меньшего радиуса
	Заготовка плохо закреплена	Улучшите крепление оправки и зажима
	Заходной угол κ равен 80°	Выберите пластину с κ=90°, тип CC
Выкрашивание или разрушение пластины	Неправильно выбрана пластина	Поменяйте пластину на более прочную
		Используйте больший радиус, если это возможно
	Тяжелое прерывистое резание	Уменьшите скорость, уменьшите подачу
	Накопление и повторное резание стружки	Проверьте зазор между расточной оправкой и отверстием
		Улучшите стружкообразование, увеличьте подачу
Малая стойкость инструмента	Неправильно выбрана пластина	Поменяйте на более износостойкий сплав
	Слишком высокая скорость резания	Уменьшите скорость
	Выкрашивание пластины	Проверьте глубину резания и скорость подачи
	Слишком низкое давление СОЖ	Повысьте давление СОЖ
Стружка не удаляется	Расточная головка слишком велика	Используйте меньшую головку с удлиненным держателем пластин, если возможно
	Чрезмерная глубина резания	Используйте ступенчатый метод; предпочтительно пластины CC.. вместо CN.. (особенно когда расточная головка используется на малых диаметрах).
	Недостаточно места под отверстием	Установите заготовку выше на столе
	Плохое стружкообразование	См. выше
Недостаточная мощность станка	Слишком высокая скорость подачи	Уменьшить подачу (не менее чем 25% радиуса пластины)
	Чрезмерная глубина резания	Используйте ступенчатый метод
	Недостаточная мощность станка	Обороты в области малых моментов: увеличьте частоту вращения шпинделя
		Обороты в области перемены передач: отрегулируйте обороты
		Установите более острую пластину (в крайнем случае - из быстрорежущей стали)
		Уменьшите глубину резания
Заусенцы на выходе отверстия	Слишком высокая скорость подачи	Уменьшите подачу
	Держатели пластин 90° типа CC	Использовать резцовые вставки с углом 80°
	Слишком большие усилия резания	Уменьшите глубину резания
		Уменьшите радиус пластины

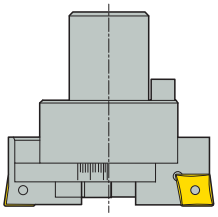
RB 610 Головки для черновой расточки – Обзор

Graflex® соединение

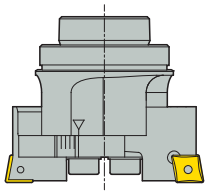
GL соединение



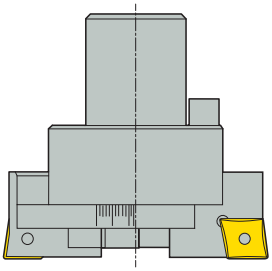
Ø 28–37 mm *(Ø 1.102–1.457")*



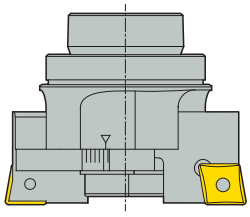
Ø 39–51 mm *(Ø 1.535–2.008")*



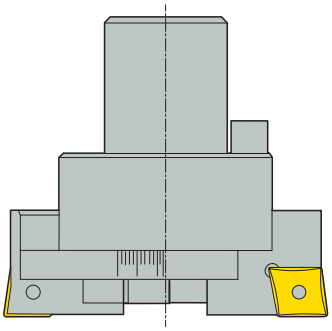
Ø 36–46 mm *(Ø 1.417–1.811")*



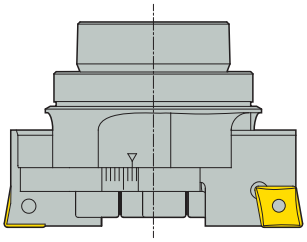
Ø 50–65 mm *(Ø 1.969–2.559")*



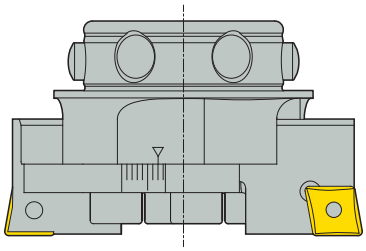
Ø 45–56 mm *(Ø 1.772–2.205")*



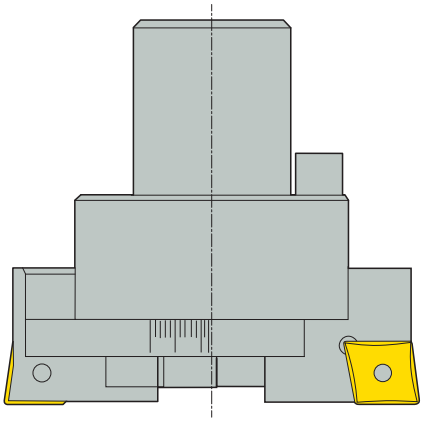
Ø 64–86 mm *(Ø 2.520–3.386")*



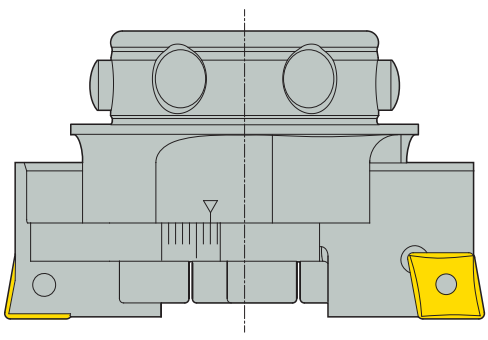
Ø 55–69 mm *(Ø 2.165–2.717")*



Ø 66–88 mm *(Ø 2.598–3.465")*



Ø 85–115 mm *(Ø 3.346–4.528")*



Ø 86–116 mm *(Ø 3.386–4.567")*

RB 610 Головки для черновой расточки – Руководство

Характеристики

- Головка для черновой расточки в сборе представляет собой комбинацию из 1 корпуса (головки) и 2 держателей пластин
- Это обеспечивает геометрическую точность литых, полученных методом газопламенной резки или просверленных отверстий
- Минимальная разбалансировка благодаря симметричной конструкции

Compact

- Короткий корпус для увеличения жесткости сборки и обеспечения лучшего эффекта демпфирования в сочетании с токарными и расточными держателями Steadyline®
- Сниженный вес для ускорения смены инструмента и разгона шпинделя

Интуитивно понятная и быстрая настройка

- Каждый держатель пластин обладает настроечным механизмом, который позволяет быстро и просто произвести настройку диаметра с помощью пресеттера
- Установка диаметра выполняется по шкале настройки

Держатели пластин

- Держатели ромбических пластин A610…CC... имеют заходной угол 90°, передний угол 0° и угол наклона 0°.
- Держатели пластин подходят как для RB 610 Graflex®, так и для RB 610 GL

Производительность

- Высокая жесткость сборки, достигаемая за счет жесткого крепления держателей пластин к корпусу расточки и больших крепежных винтов
- Допускается применять глубину резания ap до половины ширины пластины с максимальными показателями снятия материала и эффективным использованием всех возможностей инструмента
- Ступенчатая расточка с использованием подкладной пластины для смещения одного держателя пластины, чтобы увеличить или разделить глубину резания
- Направленная внутренняя подача СОЖ на режущую кромку

Диапазон продукции

- Головки для черновой расточки RB 610 поставляются с соединением Graflex® со стороны станка, для обычных расточных операций с вылетом до 6xD,
- Головки для черновой расточки RB 610 с соединениями GL и BA со стороны станка предназначены для более длинных вылетов с системой гашения вибрации Steadyline®.

RB 610 Graflex®



- Graflex®: 4 головки Compact для черновой расточки Ø 39–115 мм *(Ø 1,535–4,528")*
- Модульная система Graflex® позволяет построить оптимальную расточную сборку с применением адаптеров, переходников и расточных головок Graflex®

RB 610 GL и BA, для виброгасящих оправок Steadyline®



GL



BA

- GL: 4 коротких и компактных чистовых расточных головки, для Ø 28–69 мм *(Ø 1,102–2,717")*
- BA: 2коротких и компактных чистовых расточных головки, для Ø 66–116 мм *(Ø 1,417–2,717")*
- Адаптированы для токарных и расточных оправок Steadyline®. Эффективность операций расточки с применением длинных оправок Steadyline® соответствует эффективности значительно более коротких сборок без виброгасящих держателей (<6xD).

RB 610 Головки для черновой расточки – Руководство

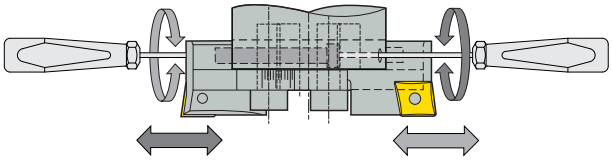
Настройка симметричной расточки:

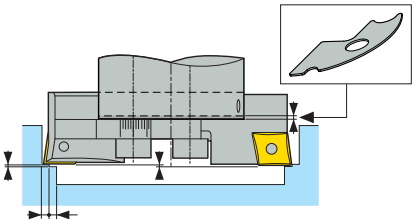
Симметричная расточка означает, что обе режущие кромки установлены на один и тот же диаметр и высоту.

Настройка для ступенчатой расточки:

Ступенчатая расточка означает, что одна режущая кромка смещена; она первой входит в отверстие и обрабатывает меньший диаметр, тогда как вторая кромка настроена на желаемый диаметр: Требуется дополнительная подкладная пластина (входит в комплект поставки головки) для установки между корпусом расточной головки и держателем пластины для получения требуемого смещения по оси (+), см. таблицу ниже.

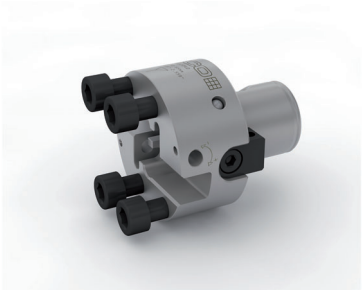
Обозначение подкладной пластины	Толщина (мм)	*Толщина (дюйм.)*
AU6101003	0,2	*0.008*
AU6103003	0,4	*0.016*
AU6104003	0,5	*0.020*
AU6105003	0,6	*0.024*
AU6106003	0,6	*0.024*

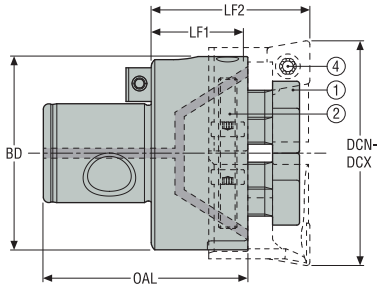




RB610

Graflex®





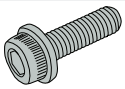
- Возможны симметричная и ступенчатая расточки
- Независимая установка резцовых вставок
- Внутренняя подача СОЖ к режущей кромке

1. Крепежный винт и ключ
2 & 4. Ключ для крепления пластины и настройки диаметра

Обозначение	Артикул	Graflex хвостовик	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø		OAL	LF1	LF2	BD	Вес	Макс. об/мин*
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	
A61030	02904453	G3	39,0 *1.535*	51,0 *2.008*	43,5 *1.713*	23,5 *0.925*	36,4 *1.433*	34,0 *1.339*	0,18 *0.400*	7500
A61040	02904454	G4	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	45,5 *1.791*	21,5 *0.846*	35,3 *1.390*	43,0 *1.693*	0,27 *0.600*	5700
A61050	02904455	G5	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	55,0 *2.165*	25,0 *0.984*	42,3 *1.665*	54,0 *2.126*	0,54 *1.190*	4500
A61060	02904457	G6	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	69,0 *2.717*	29,0 *1.142*	47,8 *1.882*	63,0 *2.480*	0,93 *2.050*	3500

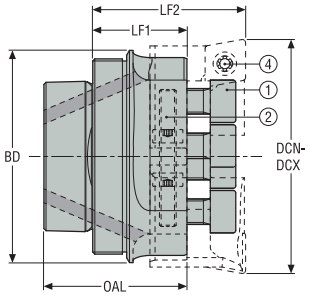
Резцовые вставки заказываются отдельно, см. стр. 575
* Макс. об/мин., см. стр. инструкции. Внимание: вес указан без резцовых вставок

Комплектующие

Для головки	Сборочный винт	Ключ прижима	Ключ (с Т-образной ручкой)	Подкладка для ступенчатой расточки	Втулка
					
A61030	950DC0616	03HL05	DOUBLE-T	AU6103003	90M31
A61040	950D0616	03HL05	DOUBLE-T	AU6104003	90M41
A61050	950D0820	03HL06	DOUBLE-T	AU6105003	90M51
A61060	950D0822	03HL06	DOUBLE-T	AU6106003	90M61

Компактные головки RB610

GL



1. Крепежный винт и ключ
2 & 4. Ключ для крепления пластины и настройки диаметра

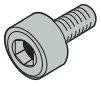


- Разработаны для токарных и расточных держателей Steadyline® GL25, GL32, GL40 и GL50
- Возможны симметричная и ступенчатая расточки
- Независимая установка резцовых вставок
- Внутренняя подача СОЖ к режущей кромке

Обозначение	Артикул	GL хвостовик	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø		OAL	LF1	LF2	BD	Вес	Макс. об/мин*
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	
GL25-RB610-10	03307854	GL25	28,0 *1.102*	37,0 *1.457*	21,7 *0.854*	16,2 *0.638*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	0,1 *0.220*	9500
GL32-0610-20	02904458	GL32	36,0 *1.417*	46,0 *1.811*	27,6 *1.087*	21,1 *0.831*	32,0 *1.260*	32,0 *1.260*	0,1 *0.220*	7500
GL40-0610-30	02904459	GL40	45,0 *1.772*	56,0 *2.205*	31,6 *1.244*	22,1 *0.870*	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	0,2 *0.440*	5700
GL50-0610-40	02904460	GL50	55,0 *2.165*	69,0 *2.717*	33,7 *1.327*	22,2 *0.874*	36,0 *1.417*	50,0 *1.969*	0,3 *0.660*	4500

Резцовые вставки заказываются отдельно, см. стр. 575
* Макс. об/мин., см. стр. инструкции. Внимание: вес указан без резцовых вставок

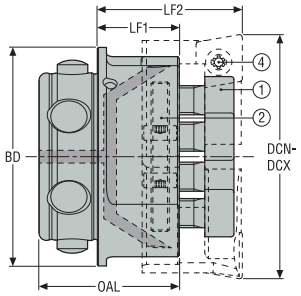
Комплектующие

Для головки	Сборочный винт	Ключ прижима	Ключ	Ключ (с Т-образной ручкой)	Подкладка для ступенчатой расточки
					
GL25-0610-10	950D0410	03HL03	–	–	AU6101003
GL32-0610-20	950DC0412	03HL03	H4B-T07P	DOUBLE-T	AU6102003
GL40-0610-30	950DC0616	03HL05	–	DOUBLE-T	AU6103003
GL50-0610-40	950D0616	03HL05	–	DOUBLE-T	AU6104003

RB610

BA





- Разработаны для токарных и расточных держателей Steadyline® BA60 и BA80
- Возможны симметричная и ступенчатая расточки
- Независимая установка резцовых вставок
- Внутренняя подача СОЖ к режущей кромке

1. Крепежный винт и ключ
2 & 4. Ключ для крепления пластины и настройки диаметра

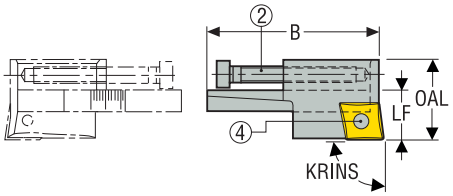
Обозначение	Артикул	Сторона шпинделя BA хвостовик	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø		OAL	LF1	LF2	BD	Вес	Макс. об/мин*
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	
BA060-RB610-50	03204092	BA060	66,0 *2.598*	88,0 *3.465*	38,5 *1.516*	22,5 *0.886*	39,8 *1.567*	60,0 *2.362*	0,8 *1.760*	4000
BA080-RB610-60	03204093	BA080	86,0 *3.386*	116,0 *4.567*	44,5 *1.752*	22,5 *0.886*	39,8 *1.567*	80,0 *3.150*	1,1 *2.430*	3000

Резцовые вставки заказываются отдельно, см. стр. 575
* Макс. об/мин., см. стр. инструкции. Внимание: вес указан без резцовых вставок

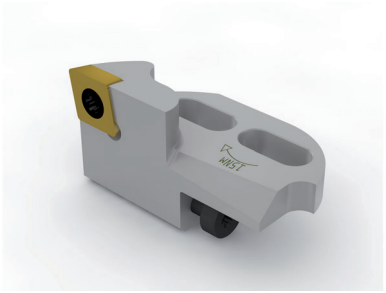
Комплектующие

Для головки	Ключ прижима	Винт прижима	Ключ (с Т-образной ручкой)	Подкладка для ступенчатой расточки
				
BA060-RB610-50	03HL06	950D0820	DOUBLE-T	AU6105003
BA080-RB610-60	03HL06	950D0822	DOUBLE-T	AU6106003

Резцовые вставки



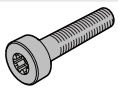
2. Установочный винт
4. Винт зажима пластины



- Подходит для расточных головок RB 610 с соединением Graflex®, GL или BA

Обозначение	Артикул	Для головки	Сторона заготовки	Диапазон DCN-DCX Ø	l_1	LF	B	Вес
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*
A61010CC0690	03307856	RB 61010	28,0 *1.102*	37,0 *1.457*	–	15,1 *0.594*	21,75 *0.856*	0,1 *0.220*
A61020CC0690	02971268	RB 61020	36,0 *1.417*	46,0 *1.811*	10,9 *0.429*	10,9 *0.429*	26,0 *1.024*	0,1 *0.220*
A61030CC0990	02904461	RB 61030	39,0 *1.535*	56,0 *2.205*	12,9 *0.508*	12,9 *0.508*	33,0 *1.299*	0,1 *0.220*
A61040CC0990	02904462	RB 61040	50,0 *1.969*	69,0 *2.717*	13,8 *0.543*	13,8 *0.543*	43,8 *1.724*	0,1 *0.220*
A61050CC1290	02904463	RB 61050	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	17,3 *0.681*	17,3 *0.681*	57,4 *2.260*	0,2 *0.440*
A61060CC1290	02904464	RB 61060	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	18,8 *0.740*	18,8 *0.740*	75,0 *2.953*	0,3 *0.660*

Комплектующие

Для Резцовой вставки	Винт	Настроечный винт
		
A61010CC0690	C02504-T07P	–
A61020CC0690	C02504-T07P	19A61020
A61030CC0990	C04008-T15P	19A61030
A61040CC0990	C04008-T15P	19A61040
A61050CC1290	C05012-T15P	19A61050
A61060CC1290	C05012-T15P	19A61060

Рекомендованные пластины для черновой расточки см. на стр. 646
Внимание: Ключ для фиксации винта пластины входит в комплект поставки RB 610.

Черновые расточные головки RB 610 – Инструкции

Рекомендованные моменты затяжки. Максимальная подача/оборот для ступенчатой расточки

Размеры расточных головок RB 610	30	40	50	60
Момент затяжки крепежных винтов для крепления держателей пластин (Нм)	2 x 25	4 x 25	4 x 40	4 x 40
f Максимальная подача для ступенчатой расточки (мм/об) *(дюйм./об)*	0,4 *(0.016)*	0,5 *(0.020)*	0,6 *(0.024)*	0,6 *(0.024)*

Рекомендуемые условия обработки
Мощность шпинделя:

Поскольку черновая расточка требует высокой мощности станка, рекомендуем убедиться, что станок соответствует этим требованиям. Ступенчатая расточка - это решение, которое позволяет снизить потребляемую мощность, так как подача делится на два при той же суммарной глубине резания по сравнению с симметричной настройкой. Оптимальные характеристики достигаются при сквозной подаче СОЖ (повышенные режимы обработки, лучшая шероховатость поверхности, лучшее удаление стружки, больший срок службы режущих пластин).

Подробную информацию см. в инструкции, входящей в комплект поставки расточных головок и оправок Steadyline®. Загрузить инструкции также возможно с сайта www.secotools.com.

Максимальные скорости для черновых расточных головок RB 610

ПРИМЕЧАНИЕ. Максимальные скорости, указанные в Описании продукции для расточных головок, связаны с конструкцией и качеством балансировки расточной головки.

Скорость в рамках указанных ограничений должна быть выбрана исходя из условий обработки, в частности обрабатываемого материала, режущей кромки (пластины), длины держателя, шпинделя станка.

На расточных операциях с оправками Steadyline® убедитесь, что не превышаются максимальные показатели об/мин для оправок: См. инструкцию по эксплуатации (входит в комплект поставки токарных и расточных оправок Steadyline®).



Чистовая расточка

Благодаря широкому диапазону размеров отверстий и материалов, линейка изделий Seco для чистовой расточки позволяет выполнять точную регулировку в микрометрах, достигать шероховатости поверхности Ra <1 (RMS 44 микро/дюйм) и обрабатывать отверстия в пределах допусков IT6. Благодаря точности и жесткости, эти инструменты позволяют с легкостью обеспечивать самые строгие требования к обработке деталей. Решения по гашению вибрации Steadyline™ дополняют линейку, обеспечивая еще более высокую устойчивость при обработке глубоких полостей, где требуется большой вылет инструмента.

- Головки FB 760 Axiabore для чистовой расточки предназначены для прецизионной и чистовой обработки на небольших диаметрах
- Головки FB 620/780/790 для радиальной расточки разработаны для обеспечения лучшей геометрии отверстий на больших диаметрах (до 205 мм)

Обзор



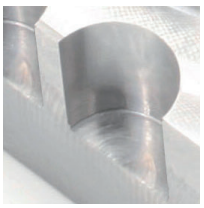




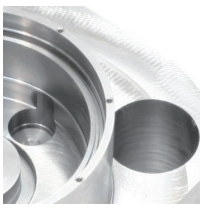
Обточка



Обработка канавок

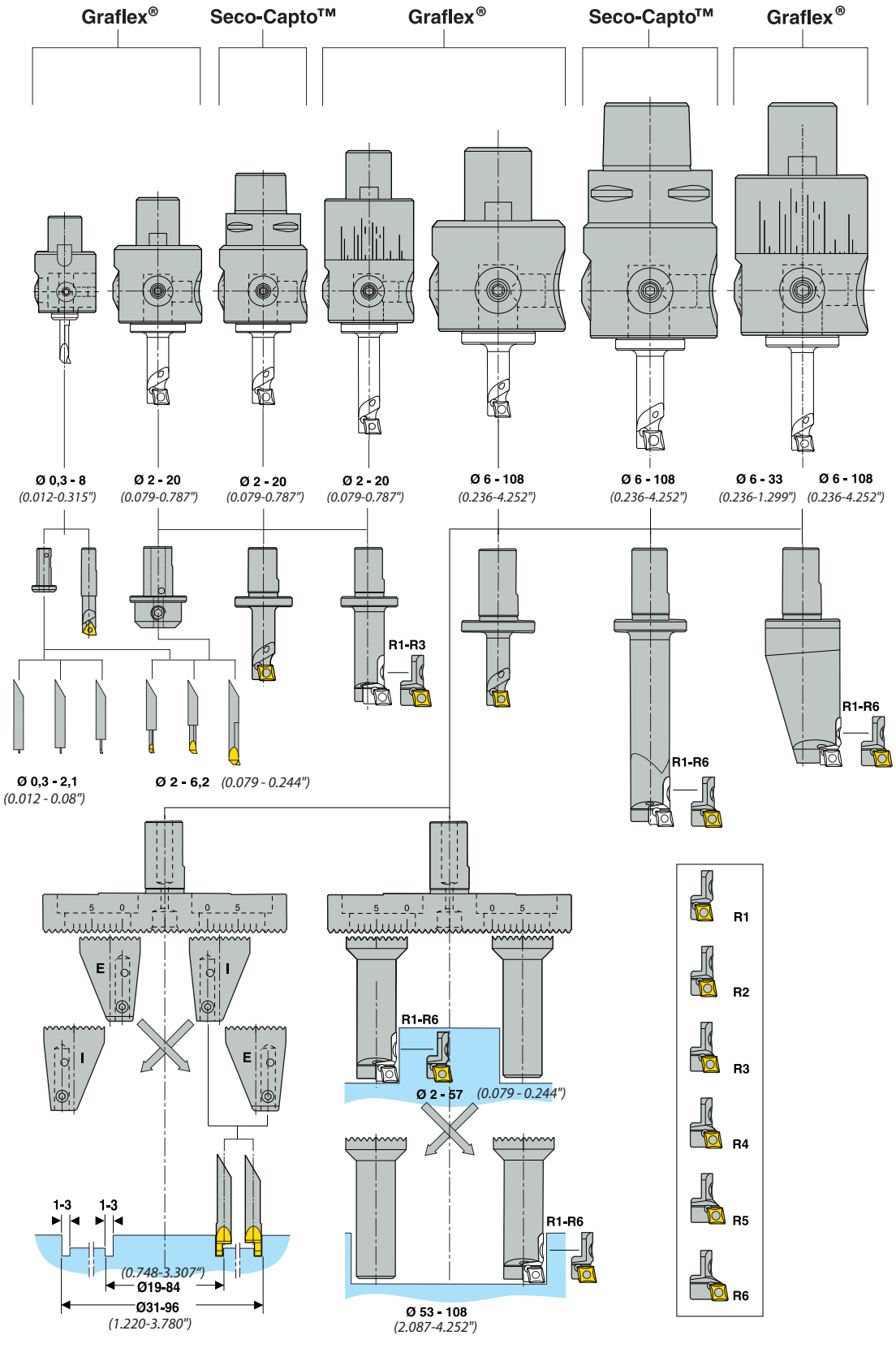


Расточка: прерывистое резание



Растачивание

Обзор

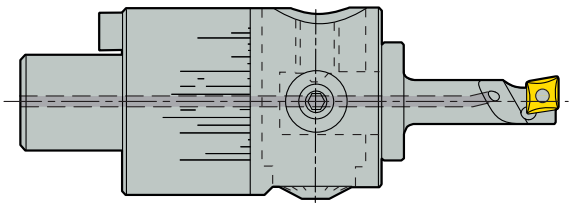

Graflex®
Seco-Capto™
Graflex®
Seco-Capto™
Graflex®
Ø 0,3 - 8
(0.012-0.315")
Ø 2 - 20
(0.079-0.787")
Ø 2 - 20
(0.079-0.787")
Ø 2 - 20
(0.079-0.787")
Ø 6 - 108
(0.236-4.252")
Ø 6 - 108
(0.236-4.252")
Ø 6 - 33
(0.236-1.299")
Ø 6 - 108
(0.236-4.252")
R1-R3
R1-R6
R1-R6
Ø 0,3 - 2,1
(0.012 - 0.08")
Ø 2 - 6,2 (0.079 - 0.244")
E
I
I
E
1-3
1-3
(0.748-3.307")
Ø19-84
Ø31-96
(1.220-3.780")
R1-R6
Ø 2 - 57 (0.079 - 0.244")
R1-R6
Ø 53 - 108
(2.087-4.252")
R1
R2
R3
R4
R5
R6

Головки для чистовой расточки типа AxiaBore™ для отверстий Ø 0,3–108 мм *(0,012-4,252")*

Головка типа Axiabore™ - это сборка из корпуса (собственно головки) и инструмента.

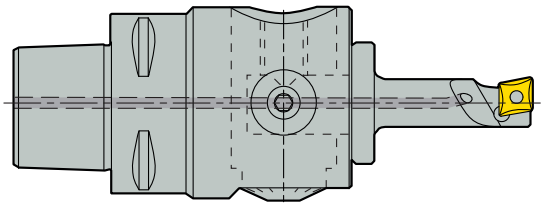
Выбор головки типа AxiaBore™	Диапазон ∅ мм	*Диапазон ∅ дюйм.*	Высокоскоростная обработка/ Максимальные скорости	Геометрия отверстия	Экономически эффективно	Многоцелевой
Nanobore™ A760 01	0,3-8	*0.012–0.315"*	30000 RPM	■■	■■	
Axiabore™ A760 02	2-20	*0.079–0.787"*	12000 RPM	■	■■	
Axiabore™ Plus - A760 03	6-108	*0.236–4.252"*	8000* RPM или 1000 m/мин	■	■■■	■■■
Axiabore™ Plus C5-391.0760-03	6-108	*0.236–4.252"*	8000* RPM	■	■■■	■■■
Axialibrabore™ Plus - A760 13	6-33	*0.236–1.299"*	20000 RPM или 1500 m/мин	■■	■	

Головки Axiabore™ поставляются с соединениями Graflex® и Seco-Capto™: 5 головок Axiabore™ FB 760 для чистовой расточки с переходником Graflex® для ∅ 0,3–108 мм *(0,012–4,252")*:



Nanobore™ A760 01
Axiabore™ A760 02
Axialibrabore™ A760 12
Axiabore™ Plus - A760 03
Axialibrabore™ Plus - A760 13

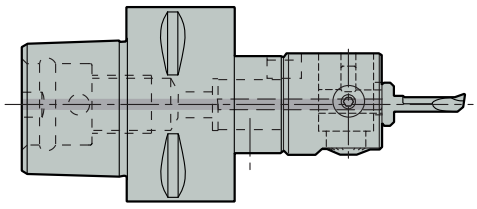
2 головки Axiabore™ FB 760 для чистовой расточки с соединением Seco-Capto™ для отверстий: Ø 2–108 мм *(0,079–4,252")*



Axiabore™ C3-391.0760-02
Axiabore™ Plus- C5-391.0760-03

ПРИМЕЧАНИЕ. Минимальный диаметр отверстия для самой маленькой головки для чистовой расточки Seco-Capto™ ∅ 2 мм *(0,079")*: соединение Seco-Capto™ C3. Для ∅ 0,3–8 мм *(0,012–0,315")* используйте расточные головки Nanobore™ с типоразмером G2 с соответствующим адаптером Seco-Capto™/Graflex®.

Адаптер Seco-Capto™ и расточная головка Graflex®: Ø 0,3–8 мм *(0,012–0,315")*



Переходники Seco-CaptoTM и Graflex® и модульные удлинители: см. каталог Tooling Systems.

ПРИМЕЧАНИЕ. Технические характеристики, инструкции (крепление, настройка диаметра, сборка многоцелевого адаптера (MPA), максимальные скорости, рекомендации по режимам резания, устранение неисправностей), совместимые инструменты и держатели пластин идентичны для обоих типов чистовых расточных головок 760, разработанных для расточки одинаковых диаметров, вне зависимости от типа соединения.

Расточные инструменты

Внимание! На страницах описания продукции указано, какие инструменты совместимы с головками.

Расточные инструменты, цельный твердосплавный хвостовик Ø 4 мм *(Ø 0,1574")* для малых диаметров Ø 0,3–6,2 мм *(Ø 0,012–0,244")*, заходной угол 98°. Требуют проставочных втулок для установки в головки Nanobore™ и Axia(libra)bore™. Инструменты имеют скошенный задний конец для ориентации режущей кромки согласно ISO.

Расточные оправки, хвостовики типа Ø 6, 12 или 16 мм *(Ø 0,236, 0,472, 0,630")* для Ø 6–13 мм *(Ø 0,236–0,512")*, стальное исполнение для коротких инструментов, твердосплавное для длинных инструментов. Для пластин WB..0301.. или CC..0602.. и заходного угла 90°. Непосредственная установка в головки. Лыска ориентирует режущую кромку согласно ISO.

Расточные оправки, модульные, состоящие из хвостовика и держателя пластин для Ø 13–63 мм *(Ø 0,512–2,480")*. Хвостовики Ø 12 или 16 мм *(Ø 0,472, 0,630")* в стальном исполнении для коротких размеров, твердосплавном для длинных и легком алюминиевом для больших диаметров. Непосредственная установка в головки.

Шесть резцовых вставок CC..0602.. с заходным углом 90°, совместимы со всеми хвостовиками для получения широкого диапазона диаметров расточки на одном хвостовике.

Многоцелевой адаптер (MPA)

MPA для расточки и обточки, а также обработки торцевых канавок с головками Axiabore™ Plus. MPA и инструмент имеют рифленые плоскости сопряжения для прецизионного позиционирования с шагом 2,5 мм *(0,098")* по диаметру. Направляющее сопло для подачи СОЖ включено.

Выберите компоненты для сборки инструмента MPA по картам выбора инструмента MPA. См. детали сборки в главе “Инструкции”.

Настройка инструмента для расточки и обточки.
В сборках для расточки и обточки по наружному диаметру используется один и тот же держатель пластины и противовес. Сборка для расточки: Выберите подходящий держатель пластины для закрепления на хвостовике для расточки/обточки, используйте таблицу выбора “Расточка с MPA” (часть “Описания продукции”).

Настройка инструмента для обточки: Выберите подходящий держатель пластины для закрепления в хвостовике для расточки/обточки, используйте карту выбора “Обработка по наруж. диаметру с MPA” (часть “Описания продукции”). См. детали сборки в главе “Инструкции”.

Настройка инструмента для обработки канавок

Сборка для обработки канавок включает:

- Пара держателей инструмента для обработки канавок (один E=’External’ (наружный) и один I=’Internal’ (внутренний))
- Один инструмент для обработки канавок “к втулке” или “к отверстию”. Если канавка не обращена к стенке втулки или стенке отверстия, подходят оба типа инструмента. См. таблицу выбора “Инструмент для обработки канавок с MPA”.

Характеристики

Головка NanoBore™, номер детали A76001



Сверхкомпактная головка для чистовой расточки Ø 0,3–8 мм *(Ø 0,012–0,315")*:
Наружный диаметр 25 мм *(0,984")*, длина 25 мм *(0,984")*, с разъемом Graflex® G2, приспособление для установки Ø 6 мм *(Ø 0,236")*. Рабочие скорости до 30 000 об/мин позволяют обрабатывать очень малые диаметры.

Проставочная втулка 6–4 мм *(0,236–0,157")* с позиционирующей лыской и штифтом для установки цельных расточных резцов входит в комплект поставки головки.

Головка AxiaBore™ - номер детали A76002



Малые головки для чистовой расточки Ø 2–20 мм *(Ø 0,079–0,787")*:
Наружный диаметр 36,5 мм *(Ø 1,401")*, длина 32 мм *(Ø 1,260")*, с разъемом Graflex®, размер G3 и Seco-Capto™, размер C3, приспособление для установки Ø 12 мм *(Ø 0,472")*. Головки этих размеров оптимизированы для отверстий с затрудненным доступом.

Проставочная втулка 12–4 мм *(0,472–0,157")* с позиционирующей лыской и штифтом для установки цельных расточных резцов входит в комплект поставки головки.

ПРИМЕЧАНИЕ. Меньшие инструменты от головки Nanobore® (0,3–2,1 мм *(0,012–0,083")*) также подходят, но скорость обработки при этом ограничивается 12 000 об/мин: Предпочтительнее использовать головку Nanobore®.

Головка Axiabore™ Plus, номер детали A76003 и C5-391.0760-03







Универсальные головки для чистовой расточки Ø 6–108 мм *(Ø 0,236–4,252")*, OD-переворачивание Ø 2–57 мм *(Ø 0,079–2,244")* и обработка канавок Ø 19–96 мм *(Ø 0,748–3,780")*:
Наружный диаметр 54 мм *(Ø 2,126")*, длина 45 мм *(Ø 1,772")*, с разъемом Graflex®, размер 5 и Seco-Capto™, размер 5, приспособление для установки Ø 16 мм *(Ø 0,630")*.
Подходящие инструменты: все инструменты с хвостовиком Ø 16 мм *(Ø 0,630")*, для прямой установки в головку.

Конструкция головки позволяет также оснастить ее MPA (многоцелевым адаптером) для чистовой расточки больших диаметров, обточки и обработки торцевых канавок.

Axialibrabore™ Plus - головка, номер детали A76013

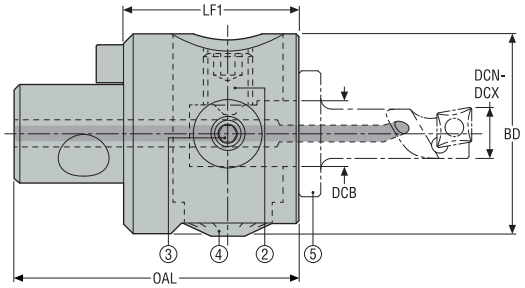


Балансируемая головка для чистовой расточки Ø 6–33 мм *(Ø 0,236–1,299")*:
Характеристики аналогичны Axiabore™ Plus, но с возможностью высокоточной балансировки (длина корпуса 65 мм *(2,559")*).
С соединением Graflex® G5.
Точно балансируемые головки допускают применение более высоких скоростей - до 20 000 об/мин или 1500 м/мин (в зависимости от того, что первое будет достигнуто, и избегая превышения этих значений), улучшают геометрию отверстия и снижают напряжение на шпинделе станка.
Балансировка LibraOne выполняется с помощью выставления градуированного балансировочного кольца по метке на расточной головке (в соответствии с кодом балансировки используемого резца и растачиваемым диаметром). Диаграмма не требуется.
Точная балансировка возможна только для самых маленьких расточных резцов Ø 6–33 мм *(Ø 0,236–1,299")*.

ПРИМЕЧАНИЕ. При использовании большего Alu или инструмента MPA от Axiabore™ Plus в головке Axialibrabore™ Plus прецизионная балансировка невозможна, и балансировочное кольцо необходимо установить в положение предварительной балансировки (в зависимости от операции, см. раздел с инструкцией).
Максимальная скорость становится такой же, как для Axiabore™ Plus.

FB 760 – головки Axiabore™, не балансируемые

Graflex®



2. Винт крепления инструмента
3. Зажимной винт
4. Микрометрический регулировочный винт
5. Инструмент

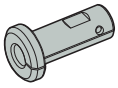


- С микрометрической регулировкой (деление 0,01 мми нониус 2,5 мкм, на диаметр)
- Axiabore™ Plus – инструмент дла расточки, обточки и обработки торцевых канавок

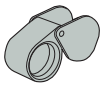
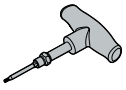
Обозначение	Артикул	Graflex хвостовик	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø		*	OAL	LF1	BD	DCB	Вес	Максимальная рабочая скорость**		***
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	Макс. об/мин**	Max. m/min**	
A76001	02462575	G2	0,3 *0.012*	8,0 *0.315*	–	41,0 *1.614*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	6,0 *0.236*	0,1 *0.220*	30000	1500,0	–
A76002	02594930	G3	2,0 *0.079*	20,0 *0.787*	–	52,0 *2.047*	32,0 *1.260*	36,5 *1.437*	12,0 *0.472*	0,29 *0.640*	12000	1500,0	–
A76003	02594935	G5	6,0 *0.236*	108,0 *4.252*	*	75,0 *2.953*	45,0 *1.772*	54,0 *2.126*	16,0 *0.630*	0,82 *1.810*	8000	1000,0	***

Внимание: вес указан без резцовых вставок
Инструмент см. на стр. 586-588
*Диапазон - Axiabore™ Plus - расточка от 6 до 108 мм, обточка от 2 до 57 мм, обработка торцевых канавок от 19 до 96 мм *(0.748-3.780")* .
**Макс. скорость, которая будет достигнута первой, без превышения любой из них.
***Макс. 5000 об/мин при использовании MPA.

Комплектующие

Для головки	Сборочный винт	Ключ (с Т-образной ручкой)	Ключ	Зажимной винт	Проставочная втулка	Упл. винт	Втулка
							
A76001	–	DOUBLE-T	H4B-H2.0	19M4001A	05A7600604	950A0406	90M21
A76002	AU7601212	–	03M03C	19A71030	05A7601204	–	90M3A
A76003	AU7601312	DOUBLE-T	H6B-H4.0L	19A71008125	–	–	90M5A

Доп. части

Для головки	Увеличительное стекло	Корпус	Ключ (под головку) 1	Ключ (под головку) 2
				
A76001	935L01	–	–	H00-2009
A76002	–	42M06	–	H00-3030
A76003	–	42M07	H00T-4060	–

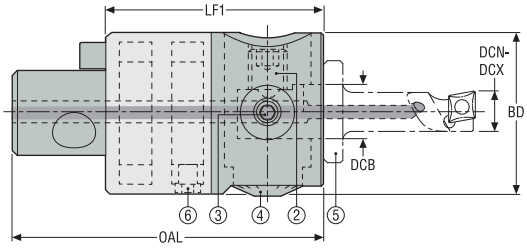
Ключ 1 = для балансировочных винтов
Ключ 2 = для зажимных и сборочных винтов

Доп. части, Заказывается отдельно

FB 760 – головки Axiabore™, балансируемые

Graflex®





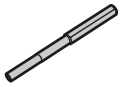
- Встроенная балансировочная система LibraOne на основе одного балансировочного кольца.
- С микрометрической регулировкой (деление 0,01 мми нониус 2,5 мкм, на диаметр)

2. Винт крепления инструмента
3. Зажимной винт 1
4. Микрометрический регулировочный винт
5. Инструмент
6. Зажимной винт 2

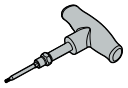
Обозначение	Артикул	Graflex хвостовик	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø		*	OAL	LF1	BD	DCB	Вес	Максимальная рабочая скорость**	
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	Макс. об/мин**	Max. m/min**
A76013	02594943	G5	6,0 *0.236*	33,0 *1.299*	*	95,0 *3.740*	65,0 *2.559*	54,0 *2.126*	16,0 *0.630*	1,16 *2.560*	20000	1500,0

Внимание: вес указан без резцовых вставок
Инструмент см. на стр. 586-588
*Диаметры обработки - головка AxiaLibraBore™ Plus, с балансировкой.
**Макс. скорость, которая будет достигнута первой, без превышения любой из них.

Комплектующие

Для головки	Сборочный винт	Ключ (с Т-образной ручкой)	Ключ	Зажимной винт 1	Зажимной винт 2	Втулка
						
A76013	AU7601312	DOUBLE-T	H6B-H4.0L	19A71008125	AU7601318	90M5A1

Доп. части

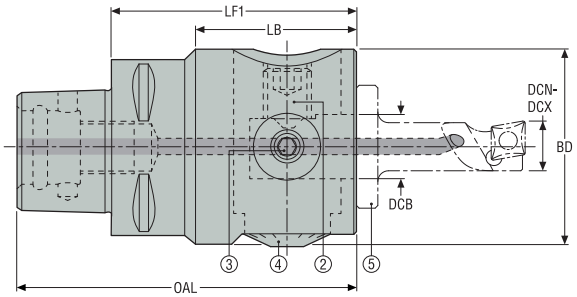
Для головки	Корпус	Ключ (под головку) 1	Ключ (под головку) 2
			
A76013	42M07	H00-4020-60	H00T-4060

Ключ 1 = для балансировочных винтов
Ключ 2 = для зажимных и сборочных винтов

Доп. части, Заказывается отдельно

FB 760 – головки Axiabore™

Seco-Capto™



2. Винт крепления инструмента
3. Прижим
4. Микрометрический регулировочный винт
5. Инструмент

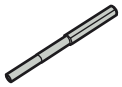


- С микрометрической регулировкой (деление 0,01 мми нониус 2,5 мкм, на диаметр)
- Axiabore™ Plus – инструмент дла расточки, обточки и обработки торцевых канавок

Обозначение	Артикул	Сторона шпинделя	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø		*	OAL	LF1	LB	BD	DCB	Вес	Максимальная рабочая скорость**	
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	Макс. об/мин**	Max. m/min**
C5-391.0760-03	02822777	C5	6,0 *0.236*	108,0 *4.252*	*	95,0 *3.740*	65,0 *2.559*	44,0 *1.732*	54,0 *2.126*	16,0 *0.630*	1,12 *2.470*	8000	1500,0

Внимание: вес указан без резцовых вставок
Инструмент см. на стр. 586-588
*Макс. 5000 об/мин при использовании MPA.
**Диапазон - Axiabore™ Plus - расточка от 6 до 108 мм, обточка от 2 до 57 мм, обработка торцевых канавок от 19 до 96 мм *(0.748-3.780")* .

Комплектующие

Для головки	Сборочный винт	Ключ (с Т-образной ручкой)	Ключ	Зажимной винт
				
C5-...-03	AU7601312	DOUBLE-T	H6B-H4.0L	19A71008125

Доп. части

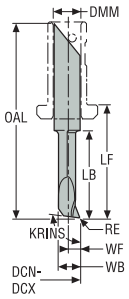
Ключ (под головку) 2

H00-3030

Ключ 2 = для зажимных и сборочных винтов
Доп. части, Заказывается отдельно

Расточной инструмент, цельный т/с, для головок FB 760



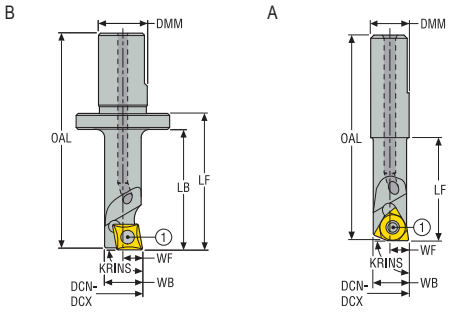


- KRINS 98°
- Ориентация режущей кромки по ISO.
- СОЖ вдоль инструмента.

Обозначение	Артикул	Материал*	Для головки	Диапазон DCN-DCX ∅ мм***		OAL	LB	LF	DMM	WB	WF	RE	Рекоменд. режимы резания** a_p	Рекоменд. режимы резания** f	Вес	Балансир.
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	
A761402	02462579	Цельный тв. сплав	FB 76001	0,3 *0.012*	0,6 *0.024*	30,7 *1.209*	1,2 *0.047*	15,5 *0.610*	4,0 *0.157*	0,25 *0.010*	0,1 *0.004*	0,0 –	0,02 *0.001*	0,01 *0*	0,01 *0.020*	–
A761412	02462581	Цельный тв. сплав	FB 76001	0,5 *0.020*	1,1 *0.043*	30,7 *1.209*	2,0 *0.079*	15,5 *0.610*	4,0 *0.157*	0,45 *0.018*	0,2 *0.008*	0,0 –	0,02 *0.001*	0,01 *0*	0,01 *0.020*	–
A761422	02462583	Цельный тв. сплав	FB 76001	1,0 *0.039*	2,1 *0.083*	30,7 *1.209*	5,0 *0.197*	15,5 *0.610*	4,0 *0.157*	0,95 *0.037*	0,45 *0.018*	0,1 *0.004*	0,03 *0.001*	0,02 *0.001*	0,01 *0.020*	–
A761432	02462584	Цельный тв. сплав	FB 76001/02/12	2,0 *0.079*	3,2 *0.126*	30,7 *1.209*	8,0 *0.315*	15,5 *0.610*	4,0 *0.157*	1,8 *0.071*	0,88 *0.035*	0,1 *0.004*	0,05 *0.002*	0,02 *0.001*	0,01 *0.020*	E13
A761442	02462586	Цельный тв. сплав	FB 76001/02/12	3,0 *0.118*	4,7 *0.185*	30,7 *1.209*	10,0 *0.394*	15,5 *0.610*	4,0 *0.157*	2,75 *0.108*	1,35 *0.053*	0,15 *0.006*	0,06 *0.002*	0,03 *0.001*	0,01 *0.020*	E14
A761452	02462587	Цельный тв. сплав	FB 76001/02/12	4,5 *0.177*	6,2 *0.244*	35,7 *1.406*	15,0 *0.591*	20,5 *0.807*	4,0 *0.157*	3,95 *0.156*	1,95 *0.077*	0,15 *0.006*	0,08 *0.003*	0,03 *0.001*	0,01 *0.020*	E15

*Эти резцы с хвостовиком диам. 4 мм используются с проставочной втулкой, поставляемой с соответствующими головками и комплектами.
**Рекомендуемые скорости резания см. на стр. 650-653
***+0,1 мм - возможное расширение диапазона.

Расточные головки, тип пластины, для головок FB 760



1 = Винт зажима пластины



- Ориентация режущей кромки по ISO.
- Сквозная подача СОЖ.
- Только два размера пластин для всех инструментов.
  Материал хвостовика * = Сталь, с СМП
- Материал хвостовика ** = Твердый сплав, с СМП

Обозначение	Артикул	Материал	Для головки	** Диапазон DCN-DCX ∅		OAL	LB	LF	DMM	WB	WF	Вес	Констр.	Подходящий размер режущей пластины	Балансир.
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*			
A762001	02462590	*	FB 76001	6,0 *0.236*	8,0 *0.315*	31,7 *1.248*	0,0 *0.000*	16,0 *0.630*	6,0 *0.236*	5,5 *0.217*	2,9 *0.114*	0,01 *0.020*	A	WB..0301..	–
A762002	02594947	*	FB 76002/12	6,0 *0.236*	8,0 *0.315*	39,7 *1.563*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	12,0 *0.472*	5,5 *0.217*	2,9 *0.114*	0,03 *0.070*	B	WB..0301..	S21
A762003	02594967	*	FB 76003/13	6,0 *0.236*	8,0 *0.315*	50,2 *1.976*	16,0 *0.630*	21,0 *0.827*	16,0 *0.630*	5,5 *0.217*	2,9 *0.114*	0,07 *0.150*	B	WB..0301..	S31
A763002	02594948	*	FB 76002/12	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	45,7 *1.799*	22,0 *0.866*	26,0 *1.024*	12,0 *0.472*	7,4 *0.291*	3,9 *0.154*	0,04 *0.090*	B	WB..0301..	S22
A763003	02594968	*	FB 76003/13	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	56,2 *2.213*	22,0 *0.866*	27,0 *1.063*	16,0 *0.630*	7,4 *0.291*	3,9 *0.154*	0,08 *0.180*	B	WB..0301..	S32
A765002	02594957	*	FB 76002/12	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	53,5 *2.106*	30,0 *1.181*	34,0 *1.339*	12,0 *0.472*	9,35 *0.368*	4,8 *0.189*	0,04 *0.090*	B	CC..0602..	S23
A765003	02594969	*	FB 76003/13	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	64,0 *2.520*	30,0 *1.181*	35,0 *1.378*	16,0 *0.630*	9,35 *0.368*	4,8 *0.189*	0,08 *0.180*	B	CC..0602..	S33
A762201	02462591	**	FB 76001	6,0 *0.236*	8,0 *0.315*	41,7 *1.642*	0,0 *0.000*	26,0 *1.024*	6,0 *0.236*	5,5 *0.217*	2,9 *0.114*	0,02 *0.040*	A	WB..0301..	–
A762202	02594958	**	FB 76002/12	6,0 *0.236*	8,0 *0.315*	50,7 *1.996*	27,0 *1.063*	31,0 *1.220*	12,0 *0.472*	5,5 *0.217*	2,9 *0.114*	0,06 *0.130*	B	WB..0301..	E21
A762203	02594970	**	FB 76003/13	6,0 *0.236*	8,0 *0.315*	61,2 *2.409*	27,0 *1.063*	32,0 *1.260*	16,0 *0.630*	5,5 *0.217*	2,9 *0.114*	0,13 *0.290*	B	WB..0301..	E31
A763202	02594961	**	FB 76002/12	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	60,7 *2.390*	37,0 *1.457*	41,0 *1.614*	12,0 *0.472*	7,4 *0.291*	3,9 *0.154*	0,07 *0.150*	B	WB..0301..	E22
A763203	02594971	**	FB 76003/13	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	71,2 *2.803*	37,0 *1.457*	42,0 *1.654*	16,0 *0.630*	7,4 *0.291*	3,9 *0.154*	0,14 *0.310*	B	WB..0301..	E32
A765202	02594962	**	FB 76002/12	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	78,5 *3.091*	55,0 *2.165*	59,0 *2.323*	12,0 *0.472*	9,35 *0.368*	4,8 *0.189*	0,09 *0.200*	B	CC..0602..	E23
A765203	02594972	**	FB 76003/13	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	89,0 *3.504*	55,0 *2.165*	60,0 *2.362*	16,0 *0.630*	9,35 *0.368*	4,8 *0.189*	0,17 *0.370*	B	CC..0602..	E33

Комплектующие

Типоразмер пластины	Винт
	
WB...0301..	C02035-T06P
CC...0602..	C02504-T07P

Доп. части

Ключ	Ключ (с Т-образной ручкой)
	
H4B-T06P	DOUBLE-T
H4B-T07P	DOUBLE-T

**+0,2 мм возможное расширение диапазона обработки.

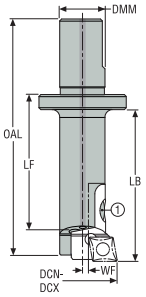
Доп. части, Заказывается отдельно

Расточные держатели, для чистовых расточных головок, для головок FB 760

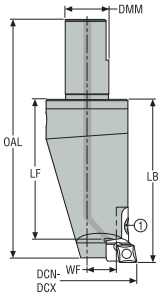


- При использовании сменных резцовых вставок возможно получение различных диаметров обработки.
- Типы держателей: ‘стальные’ для коротких оправок, ‘твердосплавные’ для длинных оправок, ‘алюминиевые’ для крупных оправок
- Сквозная подача СОЖ.

A



B



1 = Зажимной винт

Обозначение	Артикул	Модульное соединение	Для головки	** Диапазон DCN-DCX ∅		OAL	LB	LF	DMM	WF	Вес	Дизайн	***
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
A760S20	02594963	Сталь	FB 76002/12	13,0 *0.512*	20,0 *0.787*	62,5 *2.461*	40,0 *1.575*	34,0 *1.339*	12,0 *0.472*	1,4 *0.055*	0,06 *0.130*	A	
A760S30	02594973	Сталь	FB 76003/13	13,0 *0.512*	18,0 *0.709*	73,0 *2.874*	40,0 *1.575*	35,0 *1.378*	16,0 *0.630*	1,4 *0.055*	0,1 *0.220*	A	
A760S31	02594974	Сталь	FB 76003/13	18,0 *0.709*	33,0 *1.299*	83,0 *3.268*	50,0 *1.969*	45,0 *1.772*	16,0 *0.630*	3,9 *0.154*	0,13 *0.290*	A	
A760E20	02594964	Твердый сплав	FB 76002/12	13,0 *0.512*	20,0 *0.787*	82,5 *3.248*	60,0 *2.362*	54,0 *2.126*	12,0 *0.472*	1,4 *0.055*	0,2 *0.440*	A	
A760E30	02594965	Твердый сплав	FB 76003/13	13,0 *0.512*	18,0 *0.709*	103,0 *4.055*	70,0 *2.756*	65,0 *2.559*	16,0 *0.630*	1,4 *0.055*	0,21 *0.460*	A	
A760E31	02594966	Твердый сплав	FB 76003/13	18,0 *0.709*	33,0 *1.299*	113,0 *4.449*	80,0 *3.150*	75,0 *2.953*	16,0 *0.630*	3,9 *0.154*	0,3 *0.660*	A	
A760A32	02594977	Алюминий	FB 76003/13	33,0 *1.299*	48,0 *1.890*	88,0 *3.465*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	16,0 *0.630*	11,5 *0.453*	0,14 *0.310*	B	***
A760A33	02594978	Алюминий	FB 76003/13	48,0 *1.890*	63,0 *2.480*	108,0 *4.252*	80,0 *3.150*	70,0 *2.756*	16,0 *0.630*	19,0 *0.748*	0,34 *0.750*	B	***

Комплектующие

Для головки	Зажимной винт
	
A76002/12	C04008-T15P
A76003/13	C04008-T15P
A76003	C04008-T15P

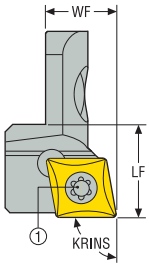
Доп. части

Ключ (с Т-образной ручкой)

DOUBLE-T
DOUBLE-T
DOUBLE-T

**+0,2 мм возможное расширение диапазона обработки.
*** При использовании с A760 13 точная балансировка невозможна.
Выберите требуемую комбинацию хвостовика и держателя пластин, используя карту выбора на стр. 590.
Внимание: вес указан без резцовых вставок.
Доп. части, Заказывается отдельно

Рзцовые вставки, для модульных расточных головок, для головок FB 760



1 = Винт зажима пластины



- Один посадочный размер подходит для всех хвостовиков для расточки и обточки.
- Один размер пластины для всех держателей.

Обозначение	Артикул	LF	WF*	Вес	Подходящий размер режущей пластины	KRINS°
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
A765R1	02594979	10,0 *0.394*	4,95 *0.195*	0,01 *0.020*	CC..0602..	90
A765R2	02594983	10,0 *0.394*	6,2 *0.244*	0,01 *0.020*	CC..0602..	90
A765R3	02594984	10,0 *0.394*	7,45 *0.293*	0,01 *0.020*	CC..0602..	90
A765R4	02594987	10,0 *0.394*	8,7 *0.343*	0,01 *0.020*	CC..0602..	90
A765R5	02594989	10,0 *0.394*	9,97 *0.393*	0,01 *0.020*	CC..0602..	90
A765R6	02594990	10,0 *0.394*	11,2 *0.441*	0,01 *0.020*	CC..0602..	90

Комплектующие

Типоразмер пластины	Винт
	
CC...0602...	C02504-T07P

Доп. части

Ключ	Ключ (с Т-образной ручкой)
	
H4B-T07P	DOUBLE-T

*WF при установке с пластиной типа CC..060204.
Выберите необходимую комбинацию хвостовика и резцовой вставки, см. таблицу соответствия на стр. 590.

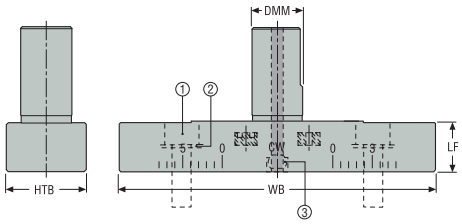
Доп. части, Заказывается отдельно

Таблица выбора:
Расточной инструмент для обработки с MPA, для головок FB 760

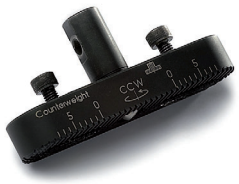
Для головки	Растачивание диапазон DCN-DCX ∅ мм	*Дюйм.*	Растачивание длина LB мм	*Дюйм.*	Обозначение Растачивание Инструмент	Обозначение Резцовая вставка	DMM мм	*Дюйм.*	Подходящий размер режущей пластины	Инструмент тип
A760 01	0,3-0,6	*0.012-0.024*	1,2	*0.047*	A761402	–	4	*0.157*	–	Цельный т/с
	0,5-1,1	*0.020-0.043*	2	*0.078*	A761412	–	4	*0.157*	–	Цельный т/с
	1-2,1	*0.039-0.083*	-	-	A761422	–	4	*0.157*	–	Цельный т/с
	2-3,2	*0.079-0.126*	8	*0.315*	A761432	–	4	*0.157*	–	Цельный т/с
	3-4,7	*0.118-0.185*	10	*0.394*	A761442	–	4	*0.157*	–	Цельный т/с
	4,5-6,2	*0.177-0.244*	15	*0.591*	A761452	–	4	*0.157*	–	Цельный т/с
	6-8	*0.236-0.315*	16	*0.630*	A762001	–	6	*0.236*	WB..0301..	Сталь, Пластины тип
	6-8	*0.236-0.315*	26	*1.024*	A762201	–	6	*0.236*	WB..0301..	Твердый сплав, Пластины тип
A760 02/ A760 12	2-3,2	*0.079-0.126*	8	*0.315*	A761432	–	4	*0.157*	–	Цельный т/с
	3-4,7	*0.118-0.185*	10	*0.394*	A761442	–	4	*0.157*	–	Цельный т/с
	4,5-6,2	*0.177-0.244*	15	*0.591*	A761452	–	4	*0.157*	–	Цельный т/с
	6-8	*0.236-0.315*	16	*0.630*	A762002	–	12	*0.472*	WB..0301..	Сталь, Пластины тип
	6-8	*0.236-0.315*	27	*1.063*	A762202	–	12	*0.472*	WB..0301..	Твердый сплав, Пластины тип
	8-10	*0.315-0.394*	22	*0.866*	A763002	–	12	*0.472*	WB..0301..	Сталь, Пластины тип
	8-10	*0.315-0.394*	37	*1.457*	A763202	–	12	*0.472*	WB..0301..	Твердый сплав, Пластины тип
	10-13	*0.394-0.512*	30	*1.181*	A765002	–	12	*0.472*	CC..0602..	Сталь, Пластины тип
	10-13	*0.394-0.512*	55	*2.165*	A765202	–	12	*0.472*	CC..0602..	Твердый сплав, Пластины тип
	13-15,5	*0.512-0.610*	40	*1.575*	A760S20	A765R1	12	*0.472*	CC..0602..	Сталь держатель с резцовой вставкой
	13-15,5	*0.512-0.610*	60	*2.362*	A760E20	A765R1	12	*0.472*	CC..0602..	Твердый сплав держатель с резцовой вставкой
	15,5-18	*0.610-0.709*	40	*1.575*	A760S20	A765R2	12	*0.472*	CC..0602..	Сталь держатель с резцовой вставкой
	15,5-18	*0.610-0.709*	60	*2.362*	A760E20	A765R2	12	*0.472*	CC..0602..	Твердый сплав держатель с резцовой вставкой
	18-20	*0.709-0.787*	40	*1.575*	A760S20	A765R3	12	*0.472*	CC..0602..	Сталь держатель с резцовой вставкой
	18-20	*0.709-0.787*	60	*2.362*	A760E20	A765R3	12	*0.472*	CC..0602..	Твердый сплав держатель с резцовой вставкой
A760 03/ A760 13	6-8	*0.236-0.315*	16	*0.630*	A762003	–	16	*0.630*	WB..0301..	Сталь, Пластины тип
	6-8	*0.236-0.315*	32	*1.260*	A762203	–	16	*0.630*	WB..0301..	Твердый сплав, Пластины тип
	8-10	*0.315-0.394*	22	*0.866*	A763003	–	16	*0.630*	WB..0301..	Сталь, Пластины тип
	8-10	*0.315-0.394*	37	*1.457*	A763203	–	16	*0.630*	WB..0301..	Твердый сплав, Пластины тип
	10-13	*0.394-0.512*	30	*1.181*	A765003	–	16	*0.630*	CC..0602..	Сталь, Пластины тип
	10-13	*0.394-0.512*	55	*2.165*	A765203	–	16	*0.630*	CC..0602..	Твердый сплав, Пластины тип
	13-15,5	*0.512-0.610*	40	*1.575*	A760S30	A765R1	16	*0.630*	CC..0602..	Сталь держатель с резцовой вставкой
	13-15,5	*0.512-0.610*	70	*2.756*	A760E30	A765R1	16	*0.630*	CC..0602..	Твердый сплав держатель с резцовой вставкой
	15,5-18	*0.610-0.709*	40	*1.575*	A760S30	A765R2	16	*0.630*	CC..0602..	Сталь держатель с резцовой вставкой
	15,5-18	*0.610-0.709*	70	*2.756*	A760E30	A765R2	16	*0.630*	CC..0602..	Твердый сплав держатель с резцовой вставкой
	18-20,5	*0.709-0.807*	50	*1.969*	A760S31	A765R1	16	*0.630*	CC..0602..	Сталь держатель с резцовой вставкой
	18-20,5	*0.709-0.807*	80	*3.150*	A760E31	A765R1	16	*0.630*	CC..0602..	Твердый сплав держатель с резцовой вставкой
	20,5-23	*0.807-0.906*	50	*1.969*	A760S31	A765R2	16	*0.630*	CC..0602..	Сталь держатель с резцовой вставкой
	20,5-23	*0.807-0.906*	80	*3.150*	A760E31	A765R2	16	*0.630*	CC..0602..	Твердый сплав держатель с резцовой вставкой
	23-25,5	*0.906-1.00*	50	*1.969*	A760S31	A765R3	16	*0.630*	CC..0602..	Сталь держатель с резцовой вставкой
	23-25,5	*0.906-1.00*	80	*3.150*	A760E31	A765R3	16	*0.630*	CC..0602..	Твердый сплав держатель с резцовой вставкой
	25,5-28	*1.004-1.102*	50	*1.969*	A760S31	A765R4	16	*0.630*	CC..0602..	Сталь держатель с резцовой вставкой
	25,5-28	*1.004-1.102*	80	*3.150*	A760E31	A765R4	16	*0.630*	CC..0602..	Твердый сплав держатель с резцовой вставкой
	28-30,5	*1.102-1.201*	50	*1.969*	A760S31	A765R5	16	*0.630*	CC..0602..	Сталь держатель с резцовой вставкой
	28-30,5	*1.102-1.201*	80	*3.150*	A760E31	A765R5	16	*0.630*	CC..0602..	Твердый сплав держатель с резцовой вставкой
	30,5-33	*1.201-1.299*	50	*1.969*	A760S31	A765R6	16	*0.630*	CC..0602..	Сталь держатель с резцовой вставкой
	30,5-33	*1.201-1.299*	80	*3.150*	A760E31	A765R6	16	*0.630*	CC..0602..	Твердый сплав держатель с резцовой вставкой
	33-35,5*	*1.299-1.398**	60	*2.362*	A760A32	A765R1	16	*0.630*	CC..0602..	Алюминиевая расточная головка с резцовой вставкой
	35,5-38*	*1.299-1.496**	60	*2.362*	A760A32	A765R2	16	*0.630*	CC..0602..	Алюминиевая расточная головка с резцовой вставкой
	38-40,5*	*1.496-1.594**	60	*2.362*	A760A32	A765R3	16	*0.630*	CC..0602..	Алюминиевая расточная головка с резцовой вставкой
	40,5-43*	*1.594-1.693**	60	*2.362*	A760A32	A765R4	16	*0.630*	CC..0602..	Алюминиевая расточная головка с резцовой вставкой
	43-45,5*	*1.693-1.791**	60	*2.362*	A760A32	A765R5	16	*0.630*	CC..0602..	Алюминиевая расточная головка с резцовой вставкой
	45,5-48*	*1.791-1.890**	60	*2.362*	A760A32	A765R6	16	*0.630*	CC..0602..	Алюминиевая расточная головка с резцовой вставкой
	48-50,5*	*1.890-1.988**	80	*3.150*	A760A33	A765R1	16	*0.630*	CC..0602..	Алюминиевая расточная головка с резцовой вставкой
	50,5-53*	*1.988-2.087**	80	*3.150*	A760A33	A765R2	16	*0.630*	CC..0602..	Алюминиевая расточная головка с резцовой вставкой
	53-55,5*	*2.087-2.185**	80	*3.150*	A760A33	A765R3	16	*0.630*	CC..0602..	Алюминиевая расточная головка с резцовой вставкой
	55,5-58*	*2.185-2.283**	80	*3.150*	A760A33	A765R4	16	*0.630*	CC..0602..	Алюминиевая расточная головка с резцовой вставкой
	58-60,5*	*2.283-2.382**	80	*3.150*	A760A33	A765R5	16	*0.630*	CC..0602..	Алюминиевая расточная головка с резцовой вставкой
	60,5-63*	*2.382-2.480**	80	*3.150*	A760A33	A765R6	16	*0.630*	CC..0602..	Алюминиевая расточная головка с резцовой вставкой

Для больших диаметров см. раздел Многофункциональный адаптер (MPA).
* При использовании с A760 13 точная балансировка невозможна.

Многофункциональный адаптер (MPA), для головок FB 760



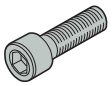
1. Винт крепления инструмента
2. Шайба
3. Регулировочное сопло



- Подходит только для головки - Axiabore™ Plus - A760 03*.
- Конструкция позволяет крепить хвостовик и противовес (для расточки или обточки) или два держателя канавочных резцов (для торцевых канавок).
- СОЖ с регулируемым соплом (3).

Артикул	Обозначение	Диапазон DCN-DCX ∅						HTB	LF	DMM	WB	Вес
		Для растачивания				Для наружного точения						
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*
02595014	BDA16BS25100	53,0 *2.087*	108,0 *4.252*	2,0 *0.079*	57,0 *2.244*	31,0 *1.220*	96,0 *3.780*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	16,0 *0.630*	100,0 *3.937*	0,28 *0.620*

Комплектующие

Для	Сборочный винт	Шайба
		
BDA16BS25100	950D0618	940ZC06

Доп. части

Ключ прижима

03HL05

*При использовании с головкой - Axialibrabore™ Plus - A760 13 точная балансировка невозможна, см. стр. 582
балансировка невозможна, см. стр.
Выберите требуемые компоненты для расточки, обточки или обработки канавок, см. стр. 595-606

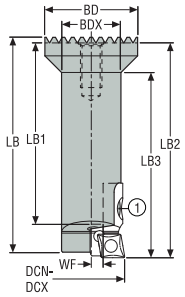
Доп. части, Заказывается отдельно

Хвостовик и противовес для расточки или обточки на MPA, для головок FB 760

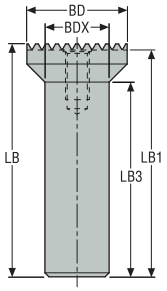


- Для установки на MPA.
- Хвостовик возможно использовать для расточки и обработки внешнего диаметра
- Можно устанавливать те же держатели пластин, что и на модульные расточные хвостовики.

A



B



1. Винт крепления инструмента

Артикул	Обозначение	Дизайн	** Диапазон DCN-DCX ∅				LB	LB1	LB2	LB3	WF	BDX	BD	Вес	Констр.
			Для растачивания		Для наружного точения										
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	
02595019	BAS25MH1660	Хвостовик*	53,0 *2.087*	108,0 *4.252*	2,0 *0.079*	57,0 *2.244*	58,5 *2.303*	48,5 *1.909*	58,5 *2.303*	50,0 *1.969*	4,0 *0.157*	16,0 *0.630*	25,0 *0.984*	0,1 *0.220*	A
02595016	BAS25CW1660	Противовес	53,0 *2.087*	108,0 *4.252*	2,0 *0.079*	57,0 *2.244*	58,0 *2.283*	56,6 *2.228*	–	48,5 *1.909*	–	16,0 *0.630*	25,0 *0.984*	0,11 *0.240*	B

Комплектующие

Для	Сборочный винт
	
BAS25MH1660	C04008-T15P
BAS25CW1660	–

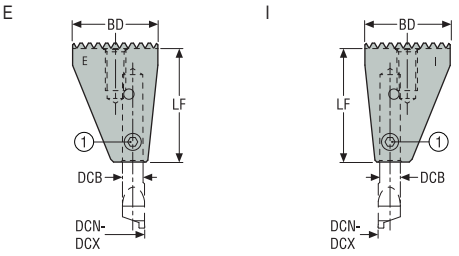
Доп. части

Ключ (с Т-образной ручкой)

DOUBLE-T
–

*Резцовые вставки заказываются отдельно, см. стр.. 589
** Предельн. диаметры для расточки и обточки относятся к выбранным резцовым вставкам и месту установки хвостовиков по 'Таблице выбора резцовых вставок для расточки и обточки' на стр. 595-606
Доп. части, Заказывается отдельно

Канавочные держатели, для обработки торцевых канавок на MPA, для головок EPB



1. Зажимной винт



- Для установки на MPA.
- Держатель канавочного резца используется или для крепления резца, или как противовес.

Артикул	Обозначение	Дизайн	* Диапазон DCN-DCX ∅		DCB	LF	BD	Вес	Констр.
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	
02595021	BAS25FGI35	Канавочный резец I (внутр.I)*	19,0 *0.748*	76,0 *2.992*	6,0 *0.236*	35,0 *1.378*	25,0 *0.984*	0,1 *0.220*	I (внутр.I)
02595020	BAS25FGE35	Канвочный резец E (внеш.)*	39,0 *1.535*	96,0 *3.780*	6,0 *0.236*	35,0 *1.378*	25,0 *0.984*	0,1 *0.220*	E (внеш.)

Комплектующие

Для	Зажимной винт
	
BAS25FGI35	950L0607T15P
BAS25FGE35	950L0607T15P

Доп. части

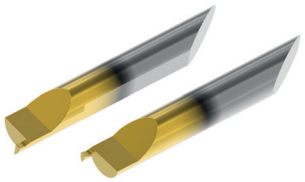
Ключ (с T-образной ручкой)

DOUBLE-T
DOUBLE-T

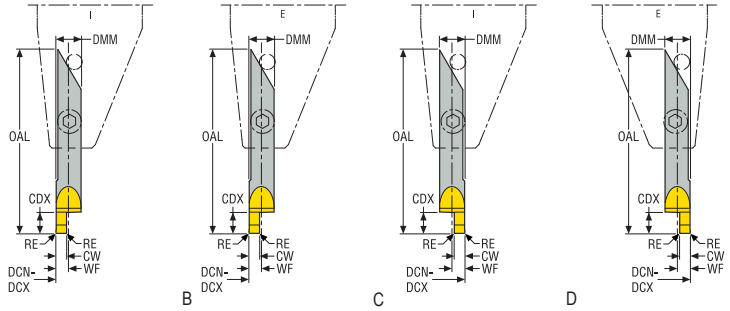
*Канавочные инструменты заказываются отдельно, см. стр. 594
* Диам. при обработке канавок определенным канавочным резцом, настройкой положения и ориентацией держателя по 'Таблицам выбора канавочных резцов против бурта (или против отверстия)' см. стр. 595-606
Доп. части, Заказывается отдельно

Канавочные резцы

для головок FB 760



- Могут использоваться как для ‘наружных’, так и для ‘внутренних’ держат. канав. инструмента, в зависимости от диапазона.

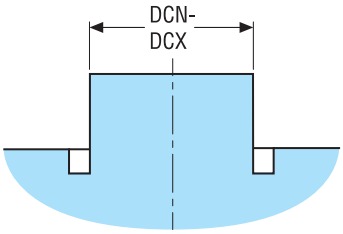


Артикул	Обозначение	Дизайн	* Диапазон DCN-DCX ∅ Тип A		Тип B		Тип C		Тип D		OAL	CW	RE	DMM	WF	Максимальная глубина **	Вес
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*
02595028	AFG0629101582	против бурта	19,0 *0.748*	64,0 *2.520*	39,0 *1.535*	84,0 *3.307*	–	–	–	–	42,0 *1.654*	1,0 *0.039*	0,15 *0.006*	6,0 *0.236*	2,95 *0.116*	2,0 *0.079*	0,07 *0.150*
02595029	AFG0629151582	Против бурта	19,0 *0.748*	64,0 *2.520*	39,0 *1.535*	84,0 *3.307*	–	–	–	–	42,0 *1.654*	1,5 *0.059*	0,15 *0.006*	6,0 *0.236*	2,95 *0.116*	3,0 *0.118*	0,07 *0.150*
02595031	AFG0629201582	Против бурта	19,0 *0.748*	64,0 *2.520*	39,0 *1.535*	84,0 *3.307*	–	–	–	–	42,0 *1.654*	2,0 *0.079*	0,15 *0.006*	6,0 *0.236*	2,95 *0.116*	5,0 *0.197*	0,07 *0.150*
02595032	AFG0629251582	Против бурта	19,0 *0.748*	64,0 *2.520*	39,0 *1.535*	84,0 *3.307*	–	–	–	–	42,0 *1.654*	2,5 *0.098*	0,15 *0.006*	6,0 *0.236*	2,95 *0.116*	5,0 *0.197*	0,07 *0.150*
02595033	AFG0629301582	Против бурта	19,0 *0.748*	64,0 *2.520*	39,0 *1.535*	84,0 *3.307*	–	–	–	–	42,0 *1.654*	3,0 *0.118*	0,15 *0.006*	6,0 *0.236*	2,95 *0.116*	6,0 *0.236*	0,07 *0.150*
02595022	AFG0629101581	Против отверстия	–	–	–	–	31,0 *1.220*	76,0 *2.992*	51,0 *2.008*	96,0 *3.780*	42,0 *1.654*	1,0 *0.039*	0,15 *0.006*	6,0 *0.236*	2,95 *0.116*	2,0 *0.079*	0,02 *0.040*
02595023	AFG0629151581	Против отверстия	–	–	–	–	31,0 *1.220*	76,0 *2.992*	51,0 *2.008*	96,0 *3.780*	42,0 *1.654*	1,5 *0.059*	0,15 *0.006*	6,0 *0.236*	2,95 *0.116*	3,0 *0.118*	0,07 *0.150*
02595024	AFG0629201581	Против отверстия	–	–	–	–	31,0 *1.220*	76,0 *2.992*	51,0 *2.008*	96,0 *3.780*	42,0 *1.654*	2,0 *0.079*	0,15 *0.006*	6,0 *0.236*	2,95 *0.116*	4,0 *0.157*	0,07 *0.150*
02595026	AFG0629251581	Против отверстия	–	–	–	–	31,0 *1.220*	76,0 *2.992*	51,0 *2.008*	96,0 *3.780*	42,0 *1.654*	2,5 *0.098*	0,15 *0.006*	6,0 *0.236*	2,95 *0.116*	5,0 *0.197*	0,07 *0.150*
02595027	AFG0629301581	Против отверстия	–	–	–	–	31,0 *1.220*	76,0 *2.992*	51,0 *2.008*	96,0 *3.780*	42,0 *1.654*	3,0 *0.118*	0,15 *0.006*	6,0 *0.236*	2,95 *0.116*	6,0 *0.236*	0,07 *0.150*

* Диам. при обработке канавок определенным канавочным резцом, настройкой положения и ориентацией держателя по ‘Таблицам выбора канавочных резцов против бурта (или против отверстия)’ см. стр. 595-606
** Максимальная глубина канавки CDX

Комплектующие

Канавочный резец -против бурта-



Канавочный резец -против отверстия-

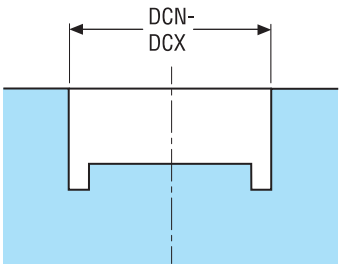
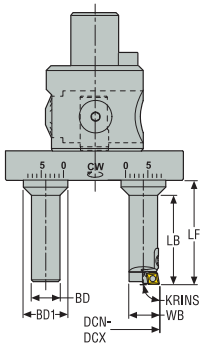


Таблица выбора:
Расточной инструмент для обработки с MPA, для головок FB 760, Метрические

Выберите подходящую резцовую вставкуи заметьте положение хвостовика наMPA, чтобы получить требуемый диаметробработки.
Примечание: Расточная сборка :
- головка - Axiabore™ Plus - (A760 03)
- MPA (BDA16BS25100)
- хвостовик (BAS25MH1660)
- противовес (BAS25CW1660).
- резцовая вставка (A765R.) - подберите припомощи таблицы
- пластина

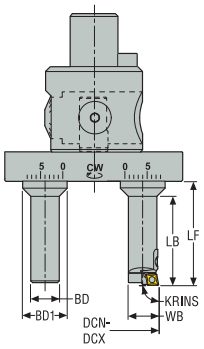


Диапазон DCN-DCX ∅ мм*	Резцовая вставка Обозначение	Положение хвостовика	Размеры в мм					Угол в плане KRINS°	Подходящий размер режущей пластины
			BD	BD1	LF	LB	WB		
53-55,5	A765 R1	0	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
55,5-58	A765 R2	0	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
58-60,5	A765 R1	1	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	A765 R3	0	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
60,5-63	A765 R2	1	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	0	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
63-65,5	A765 R1	2	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	A765 R3	1	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R5	0	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
65,5-68	A765 R2	2	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	1	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R6	0	16	25	58,5	50	23,3	90°	CC..0602..
68-70,5	A765 R1	3	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	A765 R3	2	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R5	1	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
70,5-73	A765 R2	3	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	2	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R6	1	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
73-75,5	A765 R1	4	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	A765 R3	3	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R5	2	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
75,5-78	A765 R2	4	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	3	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R6	2	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
78-80,5	A765 R1	5	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	A765 R3	4	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R5	3	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
80,5-83	A765 R2	5	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	4	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R6	3	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
83-85,5	A765 R1	6	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	A765 R3	5	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R5	4	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
85,5-88	A765 R2	6	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	5	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R6	4	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
88-90,5	A765 R1	7	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	A765 R3	6	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R5	5	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
90,5-93	A765 R2	7	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	6	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R6	5	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
93-95,5	A765 R1	8	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	A765 R3	7	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R5	6	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
95,5-98	A765 R2	8	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	7	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R6	6	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
98-100,5	A765 R3	8	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R5	7	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
100,5-103	A765 R4	8	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R6	7	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
103-105,5	A765 R5	8	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
105,5-108	A765 R6	8	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..

* +0,2 мм *(0.008")* возможно расширение диапазона обработки.
Описание резцовых вставок см. на стр. 589

Таблица выбора:
Расточной инструмент для обработки с MPA, для головок FB 760, Дюйм.

Выберите подходящую резцовую вставкуи заметьте положение хвостовика наMPA, чтобы получить требуемый диаметробработки.
Примечание: Расточная сборка :
- головка - Axiabore™ Plus - (A760 03)
- MPA (BDA16BS25100)
- хвостовик (BAS25MH1660)
- противовес (BAS25CW1660).
- резцовая вставка (A765R.) - подберите припомощи таблицы
- пластина

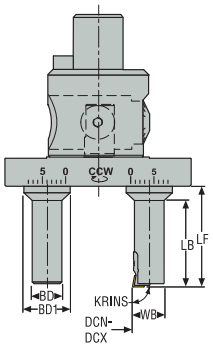


Диапазон DCN-DCX ∅ Дюйм.*	Резцовая вставка Обозначение	Положение хвостовика	Размеры в мм					Угол в плане KRINS°	Подходящий размер режущей пластины
			BD	BD1	LF	LB	WB		
2.087-2.185	A765 R1	0	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
2.185-2.283	A765 R2	0	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
2.283-2.382	A765 R1	1	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
	A765 R3	0	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
2.382-2.480	A765 R2	1	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
	A765 R4	0	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
2.480-2.579	A765 R1	2	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
	A765 R3	1	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
	A765 R5	0	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
2.579-2.677	A765 R2	2	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
	A765 R4	1	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
	A765 R6	0	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.917*	90°	CC..0602..
2.677-2.776	A765 R1	3	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
	A765 R3	2	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
	A765 R5	1	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
2.776-2.874	A765 R2	3	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
	A765 R4	2	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
	A765 R6	1	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..
2.874-2.972	A765 R1	4	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
	A765 R3	3	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
	A765 R5	2	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
2.972-3.071	A765 R2	4	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
	A765 R4	3	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
	A765 R6	2	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..
3.071-3.169	A765 R1	5	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
	A765 R3	4	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
	A765 R5	3	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
3.169-3.268	A765 R2	5	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
	A765 R4	4	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
	A765 R6	3	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..
3.268-3.366	A765 R1	6	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
	A765 R3	5	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
	A765 R5	4	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
3.366-3.465	A765 R2	6	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
	A765 R4	5	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
	A765 R6	4	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..
3.465-3.563	A765 R1	7	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
	A765 R3	6	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
	A765 R5	5	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
3.563-3.661	A765 R2	7	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
	A765 R4	6	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
	A765 R6	5	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..
3.661-3.760	A765 R1	8	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
	A765 R3	7	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
	A765 R5	6	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
3.760-3.858	A765 R2	8	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
	A765 R4	7	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
	A765 R6	6	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..
3.858-3.957	A765 R3	8	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
	A765 R5	7	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
3.957-4.055	A765 R4	8	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
	A765 R6	7	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..
4.055-4.154	A765 R5	8	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
4.154-4.252	A765 R6	8	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..

* +0,2 мм *(0.008")* возможно расширение диапазона обработки.
Описание резцовых вставок см. на стр. 589

Таблица выбора:
Резцовые вставки для обточки с MPA, для головок FB 760, Метрические

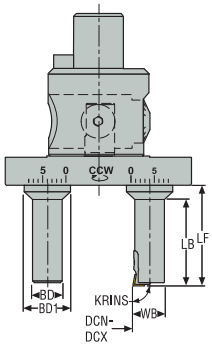
	Диапазон DCN-DCX ∅ мм*	Резцовая вставка Обозначение	Положение хвостовика	Размеры в мм					Угол в плане KRINS°	Подходящий размер режущей пластины
				BD	BD1	LF	LB	WB		
Выберите подходящую резцовую вставкуи заметьте положение хвостовика наMPA, чтобы получить требуемый диаметробработки. Примечание: Расточная сборка : - головка - Axiabore™ Plus - (A760 03) - MPA (BDA16BS25100) - хвостовик (BAS25MH1660) - противовес (BAS25CW1660). - резцовая вставка (A765R.) - подберите припомощи таблицы - пластина	2-4,5	A765 R6	0	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
	4,5-7	A765 R5	0	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
	7-9,5	A765 R6	1	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
		A765 R4	0	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	9,5-12	A765 R5	1	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
		A765 R3	0	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	12-14,5	A765 R6	2	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
		A765 R4	1	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
		A765 R2	0	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	14,5-17	A765 R5	2	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
		A765 R3	1	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
		A765 R1	0	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	17-19,5	A765 R6	3	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
		A765 R4	2	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
		A765 R2	1	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	19,5-22	A765 R5	3	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
		A765 R3	2	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
		A765 R1	1	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	22-24,5	A765 R6	4	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
		A765 R4	3	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
		A765 R2	2	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	24,5-27	A765 R5	4	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
		A765 R3	3	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
		A765 R1	2	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	27-29,5	A765 R6	5	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
		A765 R4	4	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
		A765 R2	3	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	29,5-32	A765 R5	5	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
		A765 R3	4	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
		A765 R1	3	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	32-34,5	A765 R6	6	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
		A765 R4	5	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
		A765 R2	4	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	34,5-37	A765 R5	6	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
		A765 R3	5	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
		A765 R1	4	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	37-39,5	A765 R6	7	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
		A765 R4	6	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
		A765 R2	5	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	39,5-42	A765 R5	7	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
		A765 R3	6	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
		A765 R1	5	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	42-44,5	A765 R6	8	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
		A765 R4	7	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
		A765 R2	6	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	44,5-47	A765 R5	8	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
		A765 R3	7	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
		A765 R1	6	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	47-49,5	A765 R4	8	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
		A765 R2	7	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	49,5-52	A765 R3	8	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
		A765 R1	7	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	52-54,5	A765 R2	8	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	54,5-57	A765 R1	8	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..



* +0,2 мм *(0.008")* возможно расширение диапазона обработки.
Описание резцовых вставок см. на стр. 589

Таблица выбора:
Резцовые вставки для обточки с MPA, для головок FB 760, Дюйм.

Выберите подходящую резцовую вставкуи заметьте положение хвостовика наMPA, чтобы получить требуемый диаметробработки.
Примечание: Расточная сборка :
- головка - Axiabore™ Plus - (A760 03)
- MPA (BDA16BS25100)
- хвостовик (BAS25MH1660)
- противовес (BAS25CW1660).
- резцовая вставка (A765R.) - подберите припомощи таблицы
- пластина

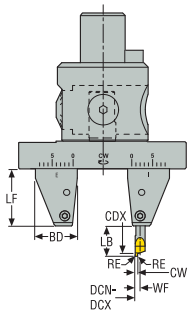


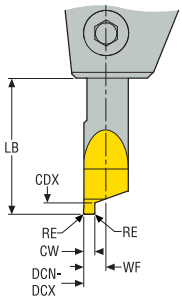
Диапазон DCN-DCX ∅ Дюйм.*	Резцовая вставка Обозначение	Положение хвостовика	Размеры в мм					Угол в плане KRINS°	Подходящий размер режущей пластины
			BD	BD1	LF	LB	WB		
0.079-0.177	A765 R6	0	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..
0.177-0.276	A765 R5	0	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
0.276-0.374	A765 R6	1	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..
	A765 R4	0	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
0.374-0.472	A765 R5	1	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
	A765 R3	0	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
0.472-0.571	A765 R6	2	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..
	A765 R4	1	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
	A765 R2	0	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
0.571-0.669	A765 R5	2	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
	A765 R3	1	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
	A765 R1	0	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
0.669-0.768	A765 R6	3	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..
	A765 R4	2	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
	A765 R2	1	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
0.768-0.866	A765 R5	3	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
	A765 R3	2	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
	A765 R1	1	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
0.866-0.965	A765 R6	4	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..
	A765 R4	3	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
	A765 R2	2	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
0.965-1.063	A765 R5	4	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
	A765 R3	3	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
	A765 R1	2	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
1.063-1.161	A765 R6	5	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..
	A765 R4	4	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
	A765 R2	3	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
1.161-1.260	A765 R5	5	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
	A765 R3	4	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
	A765 R1	3	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
1.260-1.358	A765 R6	6	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..
	A765 R4	5	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
	A765 R2	4	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
1.358-1.457	A765 R5	6	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
	A765 R3	5	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
	A765 R1	4	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
1.457-1.555	A765 R6	7	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..
	A765 R4	6	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
	A765 R2	5	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
1.555-1.654	A765 R5	7	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
	A765 R3	6	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
	A765 R1	5	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
1.654-1.654	A765 R6	8	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.913*	90°	CC..0602..
	A765 R4	7	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
	A765 R2	6	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
1.654-1.850	A765 R5	8	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.866*	90°	CC..0602..
	A765 R3	7	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
	A765 R1	6	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
1.850-1.949	A765 R4	8	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.815*	90°	CC..0602..
	A765 R2	7	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
1.949-2.047	A765 R3	8	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.768*	90°	CC..0602..
	A765 R1	7	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..
2.047-2.146	A765 R2	8	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.717*	90°	CC..0602..
2.146-2.244	A765 R1	8	*0.630*	*0.984*	*2.303*	*1.969*	*0.669*	90°	CC..0602..

* +0,2 мм *(0.008")* возможно расширение диапазона обработки.
Описание резцовых вставок см. на стр. 589

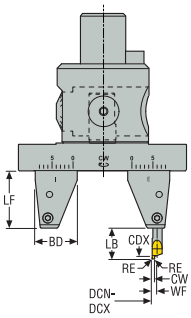
Таблица выбора:
Канавочный инструмент - против бурта - для обработки канавок с MPA, для головок FB 760, Метрические

Комплект для сборки 1

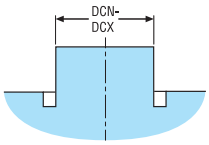




Комплект для сборки 2



	Диапазон DCN-DCX ∅ мм*	против бурта Обозначение	Положение канавочного резца**	Дизайн	Размеры в мм BD	CW	LF	LB	WF	RE	Максимальная глубина канавки CDX
Выберите подходящий канавочный резец и заметьте положение хвостовика на MPA, чтобы получить требуемый диаметр обработки.	19-24	AFG0629 10 1582	0-I	1	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
	24-29		1-I	1	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
	29-34		2-I	1	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
	34-39		3-I	1	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
	39-44		**0-E** / 4-I	1/2	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
	44-49		**1-E** / 5-I	1/2	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
	49-54		**2-E** / 6-I	1/2	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
	54-59		**3-E** / 7-I	1/2	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
	59-64		**4-E** / 8-I	1/2	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
	64-69		5-E	2	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
	69-74		6-E	2	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
	74-79		7-E	2	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
	79-84		8-E	2	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
Примечание: Сборка для обраб. канавки -против бурта :	19-24	AFG0629 15 1582	0-I	1	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
	24-29		1-I	1	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
	29-34		2-I	1	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
	34-39		3-I	1	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
	39-44		**0-E** / 4-I	1/2	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
	44-49		**1-E** / 5-I	1/2	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
	49-54		**2-E** / 6-I	1/2	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
	54-59		**3-E** / 7-I	1/2	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
	59-64		**4-E** / 8-I	1/2	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
	64-69		5-E	2	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
	69-74		6-E	2	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
	74-79		7-E	2	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
	79-84		8-E	2	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
	19-24	AFG0629 20 1582	0-I	1	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
	24-29		1-I	1	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
	29-34		2-I	1	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
	34-39		3-I	1	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
	39-44		**0-E** / 4-I	1/2	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
	44-49		**1-E** / 5-I	1/2	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
	49-54		**2-E** / 6-I	1/2	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
	54-59		**3-E** / 7-I	1/2	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
	59-64		**4-E** / 8-I	1/2	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
	64-69		5-E	2	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
	69-74		6-E	2	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
	74-79		7-E	2	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
	79-84		8-E	2	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0

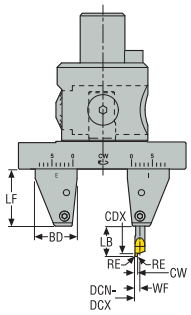


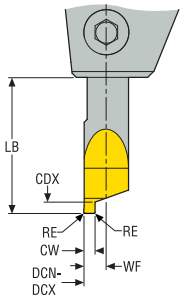
- головка - Axiabore ™ Plus - (A760 03)
- MPA (BDA16BS25100)
- I (внутреннее положение) и E (наружное положение) держателя канавочного инструмента (BAS25FGI35 и BAS25FGE35) для крепления канавочного инструмента, или в качестве противовеса (см. положение настройки в таблице)
- канавочный инструмент -против отверстия- (AFG...81) выбранный по таблице, относится к обработке по ширине и диаметру.

* +0,2 мм *(0.008")* возможно расширение диапазона обработки.. ** Рекомендованные значения выделены жирным шрифтом.
Подробное описание инструментов для нарезания канавок см. на стр. 594

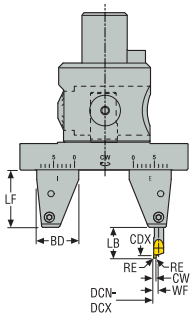
Таблица выбора:
Канавочный инструмент - против бурта - для обработки канавок с MPA, для головок FB 760, ‘’

Комплект для сборки 1

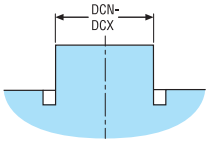




Комплект для сборки 2



Выберите подходящий канавочный резец и заметьте положение хвостовика на MPA, чтобы получить требуемый диаметр обработки.



Примечание: Сборка для обраб. канавки -против бурта :

- головка - Axiabore ™ Plus - (A760 03)
- MPA (BDA16BS25100)
- I (внутреннее положение) и E (наружное положение) держателя канавочного инструмента (BAS25FGI35 и BAS25FGE35) для крепления канавочного инструмента, или в качестве противовеса (см. положение настройки в таблице)
- канавочный инструмент -против отверстия- (AFG...81) выбранный по таблице, относится к обработке по ширине и диаметру.

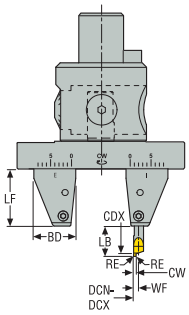
Диапазон DCN-DCX ∅ Дюйм.*	против бурта Обозначение	Положение канавочного резца**	Дизайн	Размеры в мм BD	CW	LF	LB	WF	RE	Максимальная глубина канавки CDX
0.748-0.945	AFG0629 10 1582	0-I	1	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
0.945-1.142		1-I	1	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
1.142-1.339		2-I	1	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
1.339-1.535		3-I	1	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
1.535-1.732		**0-E** / 4-I	1/2	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
1.732-1.929		**1-E** / 5-I	1/2	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
1.929-2.126		**2-E** / 6-I	1/2	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
2.126-2.323		**3-E** / 7-I	1/2	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
2.323-2.520		**4-E** / 8-I	1/2	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
2.520-2.717		5-E	2	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
2.717-2.913		6-E	2	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
2.913-3.110		7-E	2	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
3.110-3.307		8-E	2	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
0.748-0.945	AFG0629 15 1582	0-I	1	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
0.945-1.142		1-I	1	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
1.142-1.339		2-I	1	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
1.339-1.535		3-I	1	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
1.535-1.732		**0-E** / 4-I	1/2	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
1.732-1.929		**1-E** / 5-I	1/2	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
1.929-2.126		**2-E** / 6-I	1/2	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
2.126-2.323		**3-E** / 7-I	1/2	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
2.323-2.520		**4-E** / 8-I	1/2	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
2.520-2.717		5-E	2	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
2.717-2.913		6-E	2	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
2.913-3.110		7-E	2	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
3.110-3.307		8-E	2	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
0.748-0.945	AFG0629 20 1582	0-I	1	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
0.945-1.142		1-I	1	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
1.142-1.339		2-I	1	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
1.339-1.535		3-I	1	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
1.535-1.732		**0-E** / 4-I	1/2	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
1.732-1.929		**1-E** / 5-I	1/2	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
1.929-2.126		**2-E** / 6-I	1/2	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
2.126-2.323		**3-E** / 7-I	1/2	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
2.323-2.520		**4-E** / 8-I	1/2	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
2.520-2.717		5-E	2	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
2.717-2.913		6-E	2	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
2.913-3.110		7-E	2	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
3.110-3.307		8-E	2	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157

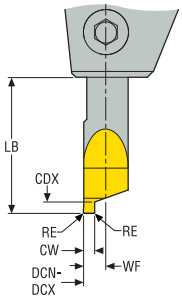
* +0,2 мм *(0.008")* возможно расширение диапазона обработки.. ** Рекомендованные значения выделены жирным шрифтом.

Подробное описание инструментов для нарезания канавок см. на стр. 594

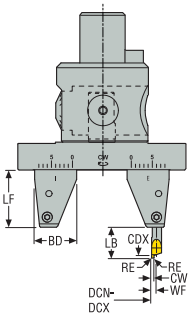
Таблица выбора:
Канавочный инструмент - против бурта - для обработки канавок с MPA, для головок FB 760, Метрические

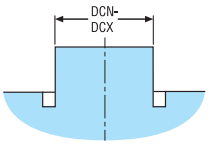
Комплект для сборки 1





Комплект для сборки 2

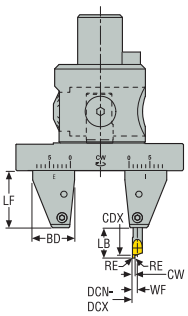


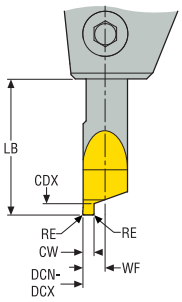
	Диапазон DCN-DCX ∅ мм*	против бурта Обозначение	Положение канавочного резца**	Дизайн	Размеры в мм BD	CW	LF	LB	WF	RE	Максимальная глубина канавки CDX
Выберите подходящий канавочный резец и заметьте положение хвостовика на MPA, чтобы получить требуемый диаметр обработки.	19-24	AFG0629 25 1582	0-I	1	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	24-29		1-I	1	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	29-34		2-I	1	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	34-39		3-I	1	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	39-44		**0-E** / 4-I	1/2	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	44-49		**1-E** / 5-I	1/2	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	49-54		**2-E** / 6-I	1/2	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	54-59		**3-E** / 7-I	1/2	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	59-64		**4-E** / 8-I	1/2	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	64-69		5-E	2	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	69-74		6-E	2	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	74-79		7-E	2	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	79-84		8-E	2	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
Примечание: Сборка для обраб. канавки -против бурта : • головка - Axiabore ™ Plus - (A760 03) • MPA (BDA16BS25100) • I (внутреннее положение) и E (наружное положение) держателя канавочного инструмента (BAS25FGI35 и BAS25FGE35) для крепления канавочного инструмента, или в качестве противовеса (см. положение настройки в таблице) • канавочный инструмент -против отверстия- (AFG...81) выбранный по таблице, относится к обработке по ширине и диаметру.	19-24	AFG0629 30 1582	0-I	1	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	24-29		1-I	1	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	29-34		2-I	1	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	34-39		3-I	1	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	39-44		**0-E** / 4-I	1/2	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	44-49		**1-E** / 5-I	1/2	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	49-54		**2-E** / 6-I	1/2	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	54-59		**3-E** / 7-I	1/2	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	59-64		**4-E** / 8-I	1/2	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	64-69		5-E	2	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	69-74		6-E	2	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	74-79		7-E	2	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	79-84		8-E	2	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0

* +0,2 мм *(0.008")* возможно расширение диапазона обработки.. ** Рекомендованные значения выделены жирным шрифтом.
Подробное описание инструментов для нарезания канавок см. на стр. 594

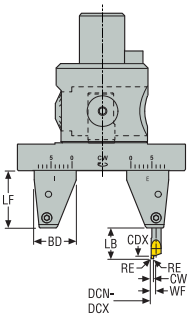
Таблица выбора: Канавочный инструмент - против бурта - для обработки канавок с MPA, для головок FB 760, Дюйм.

Комплект для сборки 1

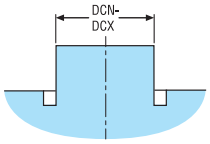




Комплект для сборки 2



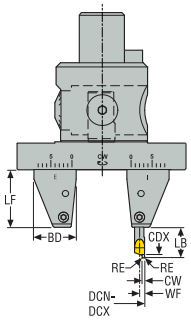
	Диапазон DCN-DCX ∅ Дюйм.*	против бурта Обозначение	Положение канавочного резца**	Дизайн	Размеры в мм BD	CW	LF	LB	WF	RE	Максимальная глубина канавки CDX
Выберите подходящий канавочный резец и заметьте положение хвостовика на MPA, чтобы получить требуемый диаметр обработки.	*0.748-0.945*	AFG0629 25 1582	0-I	1	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
	0.945-1.142		1-I	1	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
	1.142-1.339		2-I	1	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
	1.339-1.535		3-I	1	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
	1.535-1.732		**0-E** / 4-I	1/2	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
	1.732-1.929		**1-E** / 5-I	1/2	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
	1.929-2.126		**2-E** / 6-I	1/2	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
	2.126-2.323		**3-E** / 7-I	1/2	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
	2.323-2.520		**4-E** / 8-I	1/2	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
	2.520-2.717		5-E	2	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
	2.717-2.913		6-E	2	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
	2.913-3.110		7-E	2	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
	3.110-3.307		8-E	2	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
Примечание: Сборка для обраб. канавки -против бурта : • головка - Axiabore ™ Plus - (A760 03) • MPA (BDA16BS25100) • I (внутреннее положение) и E (наружное положение) держателя канавочного инструмента (BAS25FGI35 и BAS25FGE35) для крепления канавочного инструмента, или в качестве противовеса (см. положение настройки в таблице) • канавочный инструмент -против отверстия- (AFG...81) выбранный по таблице, относится к обработке по ширине и диаметру.	*0.748-0.945*	AFG0629 30 1582	0-I	1	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
	0.945-1.142		1-I	1	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
	1.142-1.339		2-I	1	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
	1.339-1.535		3-I	1	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
	1.535-1.732		**0-E** / 4-I	1/2	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
	1.732-1.929		**1-E** / 5-I	1/2	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
	1.929-2.126		**2-E** / 6-I	1/2	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
	2.126-2.323		**3-E** / 7-I	1/2	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
	2.323-2.520		**4-E** / 8-I	1/2	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
	2.520-2.717		5-E	2	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
	2.717-2.913		6-E	2	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
	2.913-3.110		7-E	2	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
	3.110-3.307		8-E	2	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236

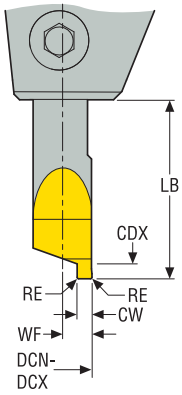


* +0,2 мм *(0.008")* возможно расширение диапазона обработки.. ** Рекомендованные значения выделены жирным шрифтом.
Подробное описание инструментов для нарезания канавок см. на стр. 594

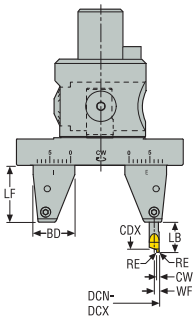
Таблица выбора:
Канавочный инструмент - против бурта - для обработки канавок с MPA, для головок FB 760, Метрические

Комплект для сборки 3

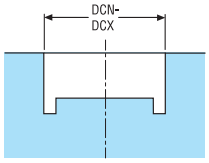




Комплект для сборки 4



Выберите подходящий канавочный резец и заметьте положение хвостовика на MPA, чтобы получить требуемый диаметр обработки.



Примечание: Сборка для обраб. канавки -против бурта :

- головка - Axiabore™ Plus - (A760 03)
- MPA (BDA16BS25100)
- I (внутреннее положение) и E (наружное положение) держателя канавочного инструмента (BAS25FGI35 и BAS25FGE35) для крепления канавочного инструмента, или в качестве противовеса (см. положение настройки в таблице)
- канавочный инструмент -против отверстия- (AFG...81) выбранный по таблице, относится к обработке по ширине и диаметру.

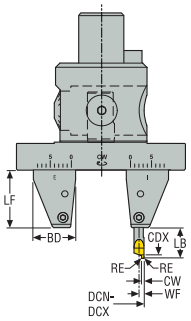
Диапазон DCN-DCX ∅ мм*	против бурта Обозначение	Положение канавочного резца**	Дизайн	Размеры в мм BD	CW	LF	LB	WF	RE	Максимальная глубина канавки CDX
31-36	AFG0629 10 1581	0-I	3	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
36-41		1-I	3	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
41-46		2-I	3	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
46-51		3-I	3	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
51-56		**0-E** / 4-I	3/4	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
56-61		**1-E** / 5-I	3/4	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
61-66		**2-E** / 6-I	3/4	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
66-71		**3-E** / 7-I	3/4	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
71-76		**4-E** / 8-I	3/4	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
76-81		5-E	4	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
81-86		6-E	4	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
86-91		7-E	4	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
91-96		8-E	4	25	1	34	18	2,95	0,15	2,0
31-36	AFG0629 15 1581	0-I	3	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
39-41		1-I	3	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
41-46		2-I	3	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
46-51		3-I	3	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
51-56		**0-E** / 4-I	3/4	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
56-61		**1-E** / 5-I	3/4	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
61-66		**2-E** / 6-I	3/4	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
66-71		**3-E** / 7-I	3/4	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
71-76		**4-E** / 8-I	3/4	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
76-81		5-E	4	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
81-86		6-E	4	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
86-91		7-E	4	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
91-96		8-E	4	25	1,5	34	18	2,95	0,15	3,0
31-36	AFG0629 20 1581	0-I	3	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
39-41		1-I	3	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
41-46		2-I	3	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
46-51		3-I	3	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
51-56		**0-E** / 4-I	3/4	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
56-61		**1-E** / 5-I	3/4	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
61-66		**2-E** / 6-I	3/4	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
66-71		**3-E** / 7-I	3/4	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
71-76		**4-E** / 8-I	3/4	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
76-81		5-E	4	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
81-86		6-E	4	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
86-91		7-E	4	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0
91-96		8-E	4	25	2	34	18	2,95	0,15	4,0

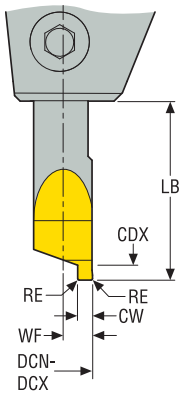
* +0,2 мм *(0.008")* возможно расширение диапазона обработки.. ** Рекомендованные значения выделены жирным шрифтом.

Подробное описание инструментов для нарезания канавок см. на стр. 594

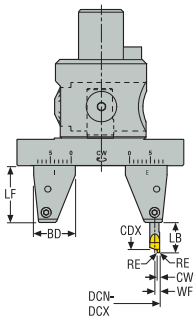
Таблица выбора: Канавочный инструмент - против бурта - для обработки канавок с MPA, для головок FB 760, Дюйм.

Комплект для сборки 3

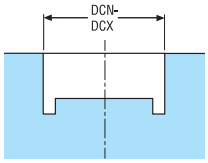




Комплект для сборки 4



Выберите подходящий канавочный резец и заметьте положение хвостовика на MPA, чтобы получить требуемый диаметр обработки.



Примечание: Сборка для обраб. канавки -против бурта :

- головка - Axiabore™ Plus - (A760 03)
- MPA (BDA16BS25100)
- I (внутреннее положение) и E (наружное положение) держателя канавочного инструмента (BAS25FGI35 и BAS25FGE35) для крепления канавочного инструмента, или в качестве противовеса (см. положение настройки в таблице)
- канавочный инструмент -против отверстия- (AFG...81) выбранный по таблице, относится к обработке по ширине и диаметру.

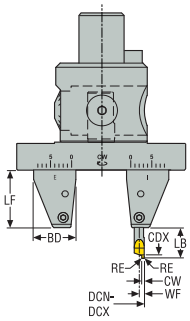
Диапазон DCN-DCX ∅ Дюйм.*	против бурта Обозначение	Положение канавочного резца**	Дизайн	Размеры в мм BD	CW	LF	LB	WF	RE	Максимальная глубина канавки CDX
1.220-1.417	AFG0629 10 1581	0-I	3	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
1.417-1.614		1-I	3	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
1.614-1.811		2-I	3	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
1.811-2.008		3-I	3	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
2.008-2.205		**0-E** / 4-I	3/4	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
2.205-2.402		**1-E** / 5-I	3/4	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
2.402-2.598		**2-E** / 6-I	3/4	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
2.598-2.795		**3-E** / 7-I	3/4	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
2.795-2.992		**4-E** / 8-I	3/4	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
2.992-3.189		5-E	4	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
3.189-3.386		6-E	4	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
3.386-3.583		7-E	4	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
3.583-3.780		8-E	4	*0.984*	*0.0394*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.079
1.220-1.417	AFG0629 15 1581	0-I	3	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
1.417-1.614		1-I	3	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
1.614-1.811		2-I	3	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
1.811-2.008		3-I	3	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
2.008-2.205		**0-E** / 4-I	3/4	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
2.205-2.402		**1-E** / 5-I	3/4	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
2.402-2.598		**2-E** / 6-I	3/4	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
2.598-2.795		**3-E** / 7-I	3/4	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
2.795-2.992		**4-E** / 8-I	3/4	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
2.992-3.189		5-E	4	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
3.189-3.386		6-E	4	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
3.386-3.583		7-E	4	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
3.583-3.780		8-E	4	*0.984*	*0.0591*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.118
1.220-1.417	AFG0629 20 1581	0-I	3	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
1.417-1.614		1-I	3	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
1.614-1.811		2-I	3	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
1.811-2.008		3-I	3	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
2.008-2.205		**0-E** / 4-I	3/4	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
2.205-2.402		**1-E** / 5-I	3/4	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
2.402-2.598		**2-E** / 6-I	3/4	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
2.598-2.795		**3-E** / 7-I	3/4	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
2.795-2.992		**4-E** / 8-I	3/4	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
2.992-3.189		5-E	4	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
3.189-3.386		6-E	4	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
3.386-3.583		7-E	4	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157
3.583-3.780		8-E	4	*0.984*	*0.0787*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.157

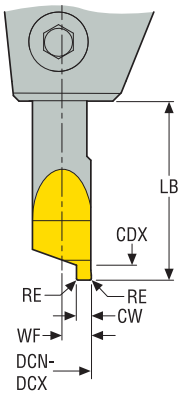
* +0,2 мм *(0.008")* возможно расширение диапазона обработки.. ** Рекомендованные значения выделены жирным шрифтом.

Подробное описание инструментов для нарезания канавок см. на стр. 594

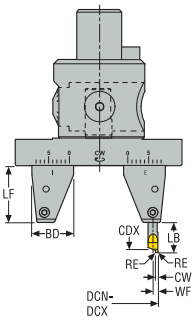
Таблица выбора:
Канавочный инструмент - против бурта - для обработки канавок с MPA, для головок FB 760, Метрические

Комплект для сборки 3

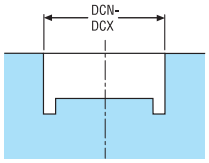




Комплект для сборки 4



	Диапазон DCN-DCX ∅ мм*	против бурта Обозначение	Положение канавочного резца**	Дизайн	Размеры в мм						Максимальная глубина канавки CDX
					BD	CW	LF	LB	WF	RE	
Выберите подходящий канавочный резец и заметьте положение хвостовика на MPA, чтобы получить требуемый диаметр обработки.	31-36	AFG0629 25 1581	0-I	3	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	36-41		1-I	3	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	41-46		2-I	3	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	46-51		3-I	3	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	51-56		**0-E** / 4-I	3/4	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	56-61		**1-E** / 5-I	3/4	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	61-66		**2-E** / 6-I	3/4	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	66-71		**3-E** / 7-I	3/4	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	71-76		**4-E** / 8-I	3/4	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	76-81		5-E	4	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	81-86		6-E	4	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	86-91		7-E	4	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
	91-96		8-E	4	25	2,5	34	18	2,95	0,15	5,0
Примечание: Сборка для обраб. канавки -против бурта : • головка - Axiabore™ Plus - (A760 03) • MPA (BDA16BS25100) • I (внутреннее положение) и E (наружное положение) держателя канавочного инструмента (BAS25FGI35 и BAS25FGE35) для крепления канавочного инструмента, или в качестве противовеса (см. положение настройки в таблице) • канавочный инструмент -против отверстия- (AFG...81) выбранный по таблице, относится к обработке по ширине и диаметру.	31-36	AFG0629 30 1581	0-I	3	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	39-41		1-I	3	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	41-46		2-I	3	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	46-51		3-I	3	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	51-56		**0-E** / 4-I	3/4	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	56-61		**1-E** / 5-I	3/4	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	61-66		**2-E** / 6-I	3/4	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	66-71		**3-E** / 7-I	3/4	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	71-76		**4-E** / 8-I	3/4	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	76-81		5-E	4	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	81-86		6-E	4	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	86-91		7-E	4	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0
	91-96		8-E	4	25	3	34	18	2,95	0,15	6,0

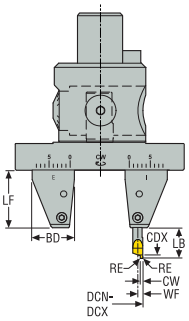


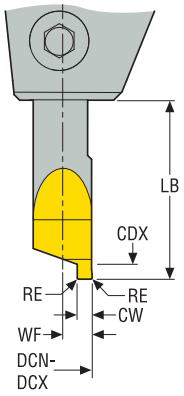
* +0,2 мм *(0.008")* возможно расширение диапазона обработки.. ** Рекомендованные значения выделены жирным шрифтом.

Подробное описание инструментов для нарезания канавок см. на стр. 594

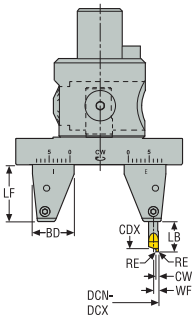
Таблица выбора:
Канавочный инструмент - против бурта - для обработки канавок с MPA, для головок FB 760, Дюйм.

Комплект для сборки 3

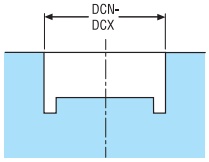




Комплект для сборки 4



Выберите подходящий канавочный резец и заметьте положение хвостовика на MPA, чтобы получить требуемый диаметр обработки.



Примечание: Сборка для обраб. канавки -против бурта :

- головка - Axiabore™ Plus - (A760 03)
- MPA (BDA16BS25100)
- I (внутреннее положение) и E (наружное положение) держателя канавочного инструмента (BAS25FGI35 и BAS25FGE35) для крепления канавочного инструмента, или в качестве противовеса (см. положение настройки в таблице)
- канавочный инструмент -против отверстия- (AFG...81) выбранный по таблице, относится к обработке по ширине и диаметру.

Диапазон DCN-DCX ∅ Дюйм.*	против бурта Обозначение	Положение канавочного резца**	Дизайн	Размеры в мм						Максимальная глубина канавки CDX
				BD	CW	LF	LB	WF	RE	
1.220-1.417	AFG0629 25 1581	0-I	3	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
1.417-1.614		1-I	3	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
1.614-1.811		2-I	3	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
1.811-2.008		3-I	3	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
2.008-2.205		**0-E** / 4-I	3/4	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
2.205-2.402		**1-E** / 5-I	3/4	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
2.402-2.598		**2-E** / 6-I	3/4	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
2.598-2.795		**3-E** / 7-I	3/4	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
2.795-2.992		**4-E** / 8-I	3/4	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
2.992-3.189		5-E	4	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
3.189-3.386		6-E	4	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
3.386-3.583		7-E	4	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
3.583-3.780		8-E	4	*0.984*	*0.0984*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.197
1.220-1.417	AFG0629 30 1581	0-I	3	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
1.417-1.614		1-I	3	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
1.614-1.811		2-I	3	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
1.811-2.008		3-I	3	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
2.008-2.205		**0-E** / 4-I	3/4	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
2.205-2.402		**1-E** / 5-I	3/4	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
2.402-2.598		**2-E** / 6-I	3/4	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
2.598-2.795		**3-E** / 7-I	3/4	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
2.795-2.992		**4-E** / 8-I	3/4	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
2.992-3.189		5-E	4	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
3.189-3.386		6-E	4	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
3.386-3.583		7-E	4	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236
3.583-3.780		8-E	4	*0.984*	*0.1181*	*1.339*	*0.709*	*0.116*	*0.006*	0.236

* +0,2 мм *(0.008")* возможно расширение диапазона обработки.. ** Рекомендованные значения выделены жирным шрифтом.

Подробное описание инструментов для нарезания канавок см. на стр. 594

Инструкции
Максимальные скорости для головок типа AxiaBore™

Дополнительную информацию по применению см. в инструкции, поставляемой вместе с расточными головками.					
Головка	**Диапазон ∅ мм** *(дюйм.)*	**Макс. об/мин. для инструмента (об./мин)**	**Макс. об/мин. при использовании MPA (об./мин)**	**Макс. скорость v_c на мин. Cap. м/мин** *(фут/мин)*	**Макс. скорость v_c на макс.Cap. м/мин** *(фут/мин)*
Axiabore™ тип с Graflex® соединение					
A76001	0,3-8 *(0.0118-0.315)*	30000	–	28* *(92*)*	754* *(2474*)*
A76002	2-20 *(0.0787-0.787)*	12000	–	75* *(246*)*	754* *(2474*)*
A76003	6-108 *(0.236-4.25)*	8000**	5000	151* *(495*)*	1000*** *(3281***)*
A76013	6-33 *(0.236-1.30)*	20000**	5000	377* *(1237*)*	1500*** *(4921***)*
Axiabore™ тип с Seco-Capto™ соединение					
C5-391.0760-03	6-108 *(0.236-4.25)*	8000*	5000	151* *(495*)*	1000** *(3281**)*

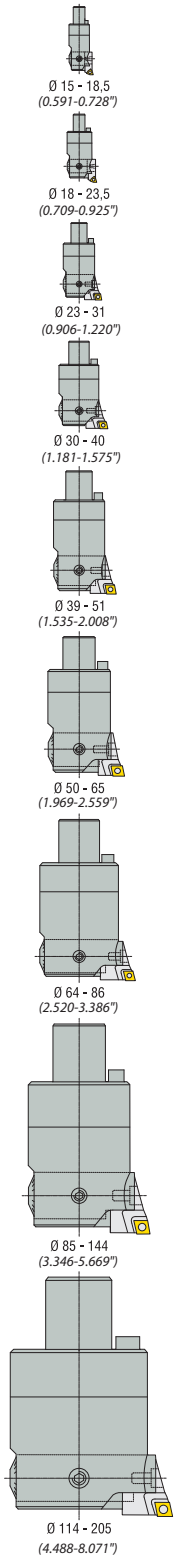
Примечание: Максимальные скорости связаны с конструкцией расточной головки и качеством балансировки. Скорости в этих пределах выбираются исходя из других условий обработки, например материала заготовки, режущей кромки (инструментов и пластин), вылета инструмента, шпинделя станка. На скоростях от примерно 8000 об/мин и выше базовые держатели и переходники должны быть точно отбалансированы. Использование балансируемых головок и точно отбалансированных держателей увеличивает срок службы инструмента и качество расточки даже на более низких скоростях.
* Подразумевается макс. скор. резания при макс. об/мин.
** Недостижимые со всеми инструментами, см. ***.
*** Макс. скорости резания, которые нельзя превышать.

Инструкции по поиску и устранению неисправностей (также действительны для радиальных расточных головок)

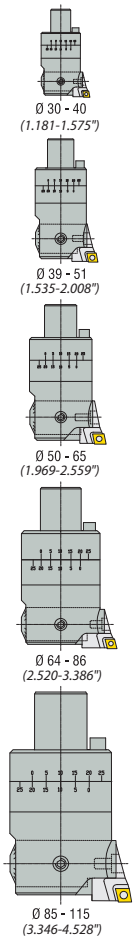
Проблема	Возможная причина	Решение
Малая стойкость инструмента	Неправильно выбран сплав пластины	Поменяйте на более износостойкий сплав
	Слишком высокая скорость резания	Уменьшить скорость резания.
	Чрезмерная глубина резания	Уменьшите глубину резания
Биение и вибрации	Слишком высокая скорость резания	Уменьшить скорость резания.
	Большое отношение L/D	Укоротите инструмент для повышения жесткости
		Используйте более прочный расточной инструмент
		Используйте Steadyline
		Используйте удлинители из твердых или тяжелых сплавов
	Неправильно выбрана пластина	Уменьшите радиус вершины пластины
		Используйте пластины со шлифованной геометрией
	Неправильный припуск на обработку	Измените диаметр под расточку
Не выдержан допуск на диаметр отверстия и повторяемость	Неточная смена инструмента	Изношенный и поврежденный хвостовик инструмента: замените
		Очистите шпиндель и хвостовик инструмента
	Вариации толщины припуска	Добавьте этап получистовой расточки
	Низкая жесткость шпинделя	Используйте более острую геометрию пластины
Недостаточная круглость	Дисбаланс расточного инструмента	Проверьте биение шпинделя
		Поменяйте на расточную головку на LIBRAFLEX®
		Проверьте установку балансировочного кольца
		Уменьшите скорость
	Чрезмерные усилия резания	Проверьте припуск и скорость подачи
	Недостаточное крепление заготовки	Проверьте равномерность крепления заготовки
	Заготовка несимметрична	Снизьте усилие резания, поменяйте пластину на шлифованную
		Увеличьте скорость резания, уменьшите подачу
Не выдержан допуск позиционирования	Несоосность исходного отверстия	Добавьте этап получистовой расточки
	Чрезмерная глубина резания	Уменьшите глубину резания, сделайте два прохода
Высокая шероховатость поверхности	Неверный радиус пластины	Используйте больший радиус пластины
	Слишком высокая скорость подачи	Уменьшите подачу до макс. 30% от радиуса вершины пластины
	Плохое удаление стружки	Примените внутреннюю подачу СОЖ
		Выберите пластину с большим передним углом (быстрорежущая сталь: по запросу)
		Проверьте глубину резания
Конусность расточки	Преждевременный износ инструмента	Поменяйте на более износостойкий сплав
		Измените скорость резания
		Увеличьте подачу СОЖ

Обзор

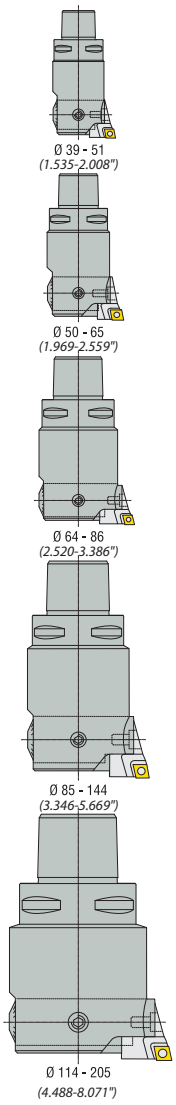
Graflex®



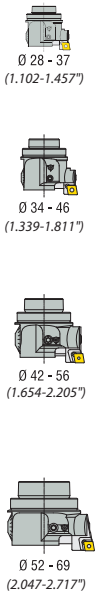
Graflex® balanceable



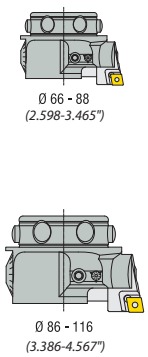
Seco-Capto™

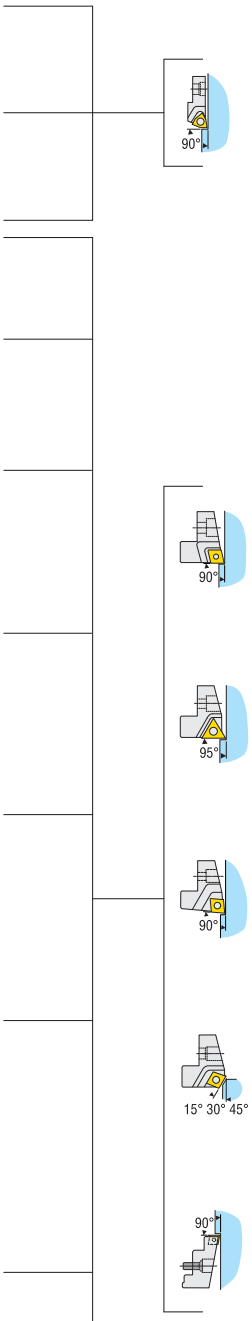


GL соединение



BA соединение





Чистовые расточные головки — руководство

Характеристики

Чистовая расточная головка радиального типа представляет собой сборку из корпуса (собственно головки) и держателя пластины. FB 620, FB 780 и FB 790 - радиальных чистовых расточных головок:

Диапазон продукции

Seco предлагает широкий диапазон радиальных головок для чистовой расточки, чтобы удовлетворить требования заказчиков при выборе оптимального решения:

FB 620, FB 780 и FB 790 - радиальных чистовых расточных головок:



- Микрометрическая регулировка: Механизм настройки держателя пластины с микрометр. регулировочным винтом (1 деление = 0,01 мм *(0,0004")* по диаметру) и шкалой нониуса (разрешение 2,5 мкм *(98,4 мкдюйм.)* на диаметр).
- Точность механизма гарантирует повторяемость. Угловое положение режущей кромки в соответствии с DIN 69871/ISO 7388 для SA и ISO 12164 для HSK.
- Внутренняя подача СОЖ на режущую кромку.
- Расточные головки EPB 780 и EPB 620 предварительно отбалансированы на среднем диаметре. EPB 790 можно сбалансировать для оптимальной производительности.

Примечание. Технические характеристики, инструкции (крепление пластины, настройка диаметра, инструкции по обратной расточке, устранение неисправностей, рекомендации по условиям обработки, максимальные скорости резания), совместимые пластины и корпуса инструментов идентичны для всех типов чистовых расточных головок EPB 620, EPB 780 и EPB 790, разработанных для расточки одинаковых диаметров, вне зависимости от типа соединения.

Головки FB 620 для чистовой расточки радиального типа для виброгасящих оправок Steadyline®



GL



BA

- 4 чистовые расточные головки с соединением GL для Ø 27–69 мм *(Ø 1,102–2,717")*
- 2 чистовые расточные головки с соединением BA для Ø 66–116 мм *(Ø 2,598–4,567")*

Их компактный дизайн обеспечивает лучший эффект гашения вибраций вместе с токарными и расточными оправками Steadyline® GL.

Головки FB 780 осевого типа для чистовой расточки

9 прецизионных расточных головок с соединением Graflex® для чистовой расточки ∅ 15–205 мм *(Ø 0,591–8,071")* с использованием радиально установленных держателей пластины.

5 чистовых расточных головок с соединением Seco-Capto™ для чистовой расточки Ø 39–205 мм *(Ø 1,535–8,071")*.

Адаптер Seco-Capto™ и расточная головка Graflex®: Ø 15–40 мм *(0,591–1,575")*

Примечание. Минимальный диаметр отверстия для самой маленькой головки для чистовой расточки Seco-Capto™ ∅ 39 мм *(Ø 1,535")*: соединение Seco-Capto™ C3. Для ∅ 15–40 мм *(0,591–1,575")* используйте расточные головки Graflex® с соединителями типоразмеров от G0 до G2 вместе с соответствующими адаптерами Seco-Capto™/Graflex®. Применение модульной системы Graflex® позволяет регулировать длину расточного инструмента.

Примечание. Технические характеристики, инструкции (крепление пластины, настройка диаметра, инструкции по обратной расточке, устранение неисправностей, рекомендации по условиям обработки, максимальные скорости резания), совместимые пластины и корпуса инструментов идентичны для обоих типов чистовых расточных головок FB 780, разработанных для расточки одинаковых диаметров, вне зависимости от типа соединения.

FB 790 – балансируемые чистовые расточные головки, радиальный тип

5 балансируемых расточных головок Libraflex® с соединением Graflex® для расточки ∅ 30–115 мм *(Ø 1,181–4,528")* на высоких скоростях (до 1500 м/мин *(4921 фут/мин)*), с использованием радиально установленных держателей пластин.

Балансировка снижает нагрузку на шпиндель, режимы резания могут быть оптимизированы, более высокое качество обработки достигается даже на обычных скоростях.

Балансировка выполняется посредством выставления обоих градуированных колец в соответствии с растачиваемым диаметром (таблица не требуется).



Характеристики

Держатели пластин

Чистовая расточная головка радиального типа представляет собой сборку из корпуса (собственно головки) и держателя пластины.

Широкий диапазон резцовых вставок для чистовой расточки, снятия фаски и обратной расточки, подходит для обоих типов чистовых расточных головок радиального типа FB 620, FB 780 и FB 790.

Держатели пластин для чистовой расточки

FBIH 782: заходной угол 90° для пластин WB
FBIH 724: заходной угол 90° для пластин TC
FBIH 725: заходной угол 90° для пластин CC
FBIH 726: заходной угол 95° для пластин CC

Примечание. Заходной угол 95° следует использовать, чтобы избежать контакта поверхности при расточке уступов.

Держатели пластины для обработки фасок, ∅23–160 мм*(Ø 0,906–6,299")*

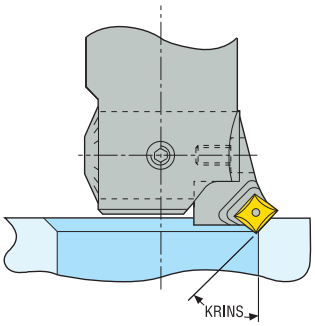
FBIH 729: доступны с заходным углом для пластин CC 15°, 30° и 45°.

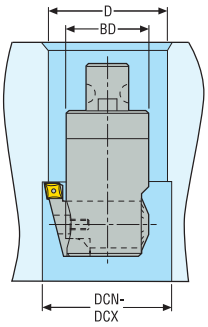
Балансировку Libraflex® можно выполнить также при использовании фасочных держателей пластин.

Держатели пластин для обратной расточки, ∅ 26,5–164 мм*(Ø 1,043–6,457")*

FBIH A789: доступны с заходным углом 90° для пластин WB и CC.

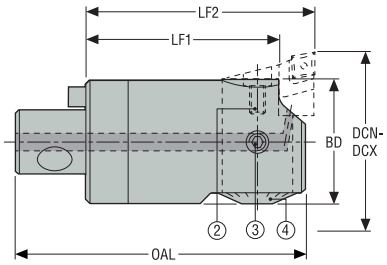
При использовании держателей пластин для обратной расточки точная балансировка Libraflex® невозможна. В этом случае максимальная балансировка возможна, когда оба балансировочных кольца устанавливаются на наибольшее деление.





FB780

Graflex®





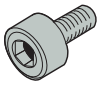
2. Винт крепления инструмента
3. Зажимной винт
4. Микрометрический регулировочный винт

- С микрометрической регулировкой (деление 0,01 мми нониус 2,5 мкм, на диаметр)

Артикул	Обозначение	Graflex хвостовик	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø		OAL	LF1	LF2	BD	Вес	Размер державки
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	
00056632	A78008	G0	15,0 *0.591*	18,5 *0.728*	44,0 *1.732*	27,5 *1.083*	35,0 *1.378*	14,0 *0.551*	0,1 *0.220*	09
00056633	A78009	G0	18,0 *0.709*	23,5 *0.925*	44,0 *1.732*	27,5 *1.083*	35,0 *1.378*	17,0 *0.669*	0,1 *0.220*	09
00072991	A78010	G1	23,0 *0.906*	31,0 *1.220*	51,5 *2.028*	32,5 *1.280*	40,0 *1.575*	21,5 *0.846*	0,11 *0.240*	10
00072992	A78020	G2	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	59,5 *2.343*	37,5 *1.476*	45,0 *1.772*	27,0 *1.063*	0,22 *0.490*	20
00072993	A78030	G3	39,0 *1.535*	51,0 *2.008*	82,0 *3.228*	54,5 *2.146*	65,0 *2.559*	35,0 *1.378*	0,5 *1.100*	30
00072995	A78040	G4	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	93,0 *3.661*	61,5 *2.421*	72,0 *2.835*	43,0 *1.693*	0,8 *1.760*	40
00072996	A78050	G5	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	109,0 *4.291*	71,5 *2.815*	82,0 *3.228*	54,0 *2.126*	1,49 *3.280*	50
00056551	A78060	G6	85,0 *3.346*	144,0 *5.669*	140,0 *5.512*	88,5 *3.484*	105,0 *4.134*	70,0 *2.756*	3,1 *6.830*	60/65
00056552	A78070	G7	114,0 *4.488*	205,0 *8.071*	160,0 *6.299*	98,5 *3.878*	115,0 *4.528*	95,0 *3.740*	6,3 *13.890*	70/75

Резцовые вставки заказываются отдельно, см. стр. 618, 619-621
Внимание: вес указан без резцовых вставок

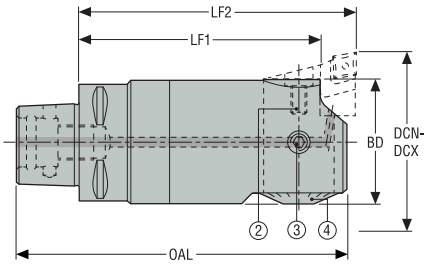
Комплектующие

Для	Сборочный винт	Ключ (с Т-образной ручкой)	Ключ	Зажимной винт	Втулка
					
A78008	960D30050S	DOUBLE-T	H4B-H2.0	19A7100403	90M01
A78009	LBHF0306R	DOUBLE-T	H4B-H2.0	19A71000	90M0
A78010	19TB0305	DOUBLE-T	H4B-H2.0	19A71000	90M1
A78020	19TB0305	H4B-H2.0	–	950L0406	90M2
A78030	19TB04075	–	03M03C	950L0608	90M3
A78040	19TB04075	–	03M03C	950L0612	90M4
A78050	950D0410	–	03M03C	950L0616	90M5
A78060	950D0612	DOUBLE-T	H6B-H5.0L	950L1016	90M6
A78070	950D0616	DOUBLE-T	H6B-H5.0L	950L1030	90M7

FB780

Seco-Capto™





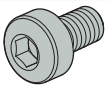
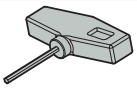
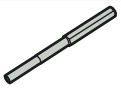
- С микрометрической регулировкой (деление 0,01 мми нониус 2,5 мкм, на диаметр)

2. Винт крепления инструмента
3. Зажимной винт
4. Микрометрический регулировочный винт

Обозначение	Артикул	Сторона шпинделя	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø		OAL	LF1	LF2	BD	Вес	Размер державки
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	
C3-391.0780-30	02809740	C3	39,0 *1.535*	51,0 *2.008*	86,0 *3.386*	59,5 *2.343*	70,0 *2.756*	35,0 *1.378*	0,48 *1.060*	30
C4-391.0780-40	02809742	C4	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	103,0 *4.055*	71,5 *2.815*	82,0 *3.228*	43,0 *1.693*	0,89 *1.960*	40
C5-391.0780-50	02809744	C5	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	119,0 *4.685*	81,5 *3.209*	92,0 *3.622*	54,0 *2.126*	1,62 *3.570*	50
C6-391.0780-60	02809745	C6	85,0 *3.346*	144,0 *5.669*	150,0 *5.906*	100,5 *3.957*	117,0 *4.606*	70,0 *2.756*	3,3 *7.280*	60
C8-391.0780-70	02809747	C8	114,0 *4.488*	205,0 *8.071*	181,0 *7.126*	121,5 *4.783*	138,0 *5.433*	95,0 *3.740*	7,15 *15.760*	70

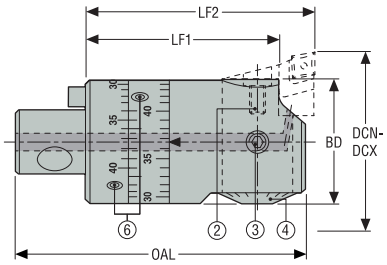
Резцовые вставки заказываются отдельно, см. стр. 618, 619-621
Внимание: вес указан без резцовых вставок

Комплектующие

Для	Сборочный винт	Ключ	Ключ (с Т-образной ручкой)	Ключ	Зажимной винт
					
C3-391.0780-30	19TB04075	03M03C	–	–	950L0608
C4-391.0780-40	19TB04075	03M03C	–	–	950L0612
C5-391.0780-50	950D0410	03M03C	–	–	950L0616
C6-391.0780-60	950D0612	–	DOUBLE-T	H6B-H5.0L	950L0616
C8-391.0780-70	950D0616	–	DOUBLE-T	H6B-H5.0L	950L1030

FB780 Libraflex® balanceable

Graflex®



2. Винт крепления инструмента
3. Зажимной винт 1
4. Микрометрический регулировочный винт
6. Зажимной винт 2

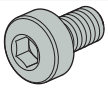


- С микрометрической регулировкой (деление 0,01 мми нониус 2,5 мкм, на диаметр)
- Балансировка: установка обоих колец в соответствии с растачиваемым диаметром.
- Для скоростей v_c до 1 495 м/мин и более, см. стр. 622

Артикул	Обозначение	Graflex хвостовик	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø		OAL	LF1	LF2	BD	Вес	Размер державки
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	
00055932	A79020	G2	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	59,5 *2.343*	37,5 *1.476*	45,0 *1.772*	27,0 *1.063*	0,19 *0.420*	20
00056005	A79030	G3	39,0 *1.535*	51,0 *2.008*	82,0 *3.228*	54,5 *2.146*	65,0 *2.559*	35,0 *1.378*	0,45 *0.990*	30
00056006	A79040	G4	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	93,0 *3.661*	61,5 *2.421*	72,0 *2.835*	43,0 *1.693*	0,78 *1.720*	40
00056007	A79050	G5	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	109,0 *4.291*	71,5 *2.815*	82,0 *3.228*	54,0 *2.126*	1,42 *3.130*	50
00001451	A79060	G6	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	140,0 *5.512*	88,5 *3.484*	105,0 *4.134*	70,0 *2.756*	2,87 *6.330*	60

Резцовые вставки заказываются отдельно, см. стр. 618, 619-621
Внимание: вес указан без резцовых вставок

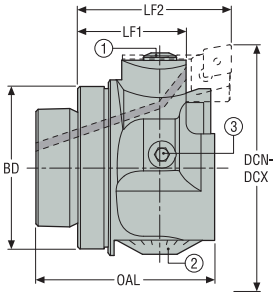
Комплектующие

Для головки	Сборочный винт	Ключ (с Т-образной ручкой)	Ключ	Зажимной винт 1	Зажимной винт 2	Втулка
						
A79020	19TB0305	DOUBLE-T	H4B-H2.0	950L0406	960D30045S	90M2
A79030	19TB04075	–	03M03C	950L0608	AU7901030	90M3
A79040	19TB04075	–	03M03C	950L0612	AU7901040	90M4
A79050	950D0410	–	03M03C	950L0616	AU7901050	90M51
A79060	950D0612	DOUBLE-T	H6B-H5.0L	950L1016	AU7901060	90M6

FB 620 GL – Головки для чистовой расточки, компактные, с соединением GL

GL





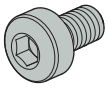
- Разработаны для токарных и расточных держателей Steadyline® GL25, GL32, GL40 и GL50
- Внутренняя подача СОЖ к режущей кромке
- С микрометрической регулировкой (деление 0,01 мми нониус 2,5 мкм, на диаметр)

1. Винт крепления инструмента
2. Микрометрический регулировочный винт
3. Зажимной винт

Обозначение	Артикул	GL хвостовик	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø		OAL	LF1	LF2	BD	Вес	Макс. об/мин**
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	
GL25-FB620-10	03307855	GL25	27,0 *1.063*	35,0 *1.378*	29,5 *1.161*	17,7 *0.697*	28,0 *1.102*	25,0 *0.984*	0,1 *0.220*	9000
GL32-0620-20	02904469	GL32	34,0 *1.339*	46,0 *1.811*	35,2 *1.386*	23,75 *0.935*	32,1 *1.264*	32,0 *1.260*	0,13 *0.290*	7000
GL40-0620-30	02904470	GL40	42,0 *1.654*	56,0 *2.205*	40,7 *1.602*	24,75 *0.974*	35,1 *1.382*	40,0 *1.575*	0,22 *0.490*	5600
GL50-0620-40	02904471	GL50	52,0 *2.047*	69,0 *2.717*	43,7 *1.720*	25,75 *1.014*	36,1 *1.421*	50,0 *1.969*	0,32 *0.710*	4800

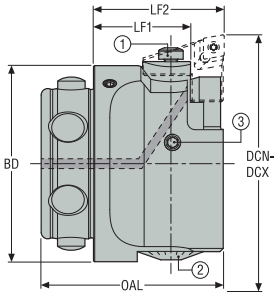
Резцовые вставки заказываются отдельно, см. стр. 618, 619-621
** Макс. об/мин., см. стр. инструкции.
Внимание: вес указан без резцовых вставок

Комплектующие

Для головки	Сборочный винт	Ключ прижима	Ключ (с Т-образной ручкой)	Зажимной винт
				
GL25-FB620-10	19TB0305	H2.0-2D	–	19A71000
GL32-FB620-20	19TB0305	H4B-H2.0	DOUBLE-T	950L0406
GL40-FB620-30	19TB04075	03M03C	–	950L0608
GL50-FB620-40	19TB04075	03M03C	–	950L0608

FB 620 BA – Головки для чистовой расточки, с соединением BA

BA



1. Винт крепления инструмента
2. Микрометрический регулировочный винт
3. Зажимной винт

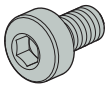
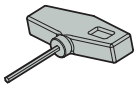
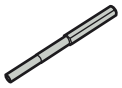


- Разработаны для токарных и расточных держателей Steadyline® BA60 и BA80
- Внутренняя подача СОЖ к режущей кромке
- С микрометрической регулировкой (деление 0,01 мми нониус 2,5 мкм, на диаметр)

Обозначение	Артикул	Сторона шпинделя BA хвостовик	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø		OAL	LF1	LF2	BD	Вес	Макс. об/мин**
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	
BA060-FB620-50	03204094	BA060	65,0 *2.559*	87,0 *3.425*	55,7 *2.193*	29,7 *1.169*	40,0 *1.575*	60,0 *2.362*	0,7 *1.540*	4000
BA080-FB620-60	03204095	BA080	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	58,2 *2.291*	26,7 *1.051*	41,2 *1.622*	80,0 *3.150*	1,1 *2.430*	3000

Резцовые вставки заказываются отдельно, см. стр. 576
** Макс. об/мин., см. стр. инструкции.
Внимание: вес указан без резцовых вставок

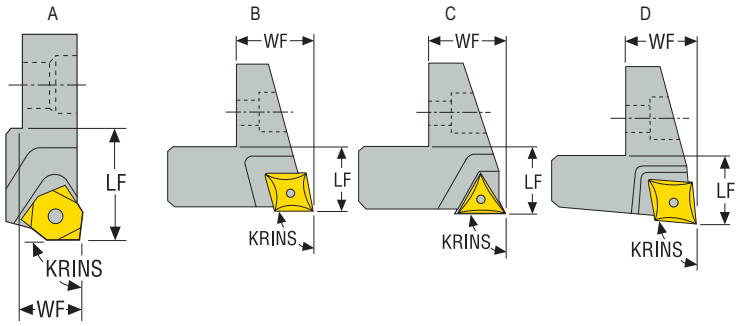
Комплектующие

Для головки	Сборочный винт	Ключ	Ключ (с Т-образной ручкой)	Ключ	Зажимной винт
					
BA060-FB620-50	19TB04075	03M03C	–	–	950L0608
BA080-FB620-60	950D0514	–	DOUBLE-T	H6B-H5.0L	950L0608

Резцовая вставка

для чистовых расточных головок FB 620/ 780/ 790





- Подходит для радиальных расточных головок FB 620/ 780/ 790
- **Точная балансировка головок типа A790 невозможна при использовании больших резцовых вставок.

Обозначение	Артикул	Шаг	Диапазон DCN-DCX ∅ мм / Дюйм.		LF мм / Дюйм.	WF мм / Дюйм.	Вес кг / фунты	Для головки	KRINS°	**	Размер державки	Подходящий размер режущей пластины	Дизайн
A78209	00056634	90° для пластин WB	15,0 *0.591*	23,5 *0.925*	7,2 *0.283*	4,0 *0.157*	0,01 *0.020*	FB 78008 / FB 78009	90	–	09	WB...0301...	A
A72510	00056580	90° для пластин CC	23,0 *0.906*	31,0 *1.220*	10,3 *0.406*	4,5 *0.177*	0,01 *0.020*	FB 78010 / FB62010	90	–	10	CC...0602...	B
A72520	00056581	90° для пластин CC	30,0 *1.181*	46,0 *1.811*	8,3 *0.327*	5,0 *0.197*	0,02 *0.040*	FB 78020 / FB 79020 / FB 62020	90	–	20	CC...0602...	B
A72530	00056582	90° для пластин CC	39,0 *1.535*	56,0 *2.205*	10,3 *0.406*	8,0 *0.315*	0,02 *0.040*	FB 78030 / FB 79030 / FB 62030	90	–	30	CC...0602...	B
A72540	00056583	90° для пластин CC	50,0 *1.969*	69,0 *2.717*	10,3 *0.406*	9,5 *0.374*	0,02 *0.040*	FB 78040 / FB 79040 / FB 62040	90	–	40	CC...0602...	B
A72550	00056584	90° для пластин CC	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	10,3 *0.406*	12,5 *0.492*	0,02 *0.040*	FB 78050 / FB 79050 / FB 62050	90	–	50	CC...0602...	B
A7256A	02689978	90° для пластин CC	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	14,5 *0.571*	18,5 *0.728*	0,05 *0.110*	BA080-FB620-60	90	–	6A	CC...09T3...	B
A72560	00056585	90° для пластин CC	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	16,5 *0.650*	18,9 *0.744*	0,08 *0.180*	FB 78060 / FB 79060 / FB 731S500	90	–	60	CC...09T3...	B
A72565	00056587	90° для пластин CC	114,0 *4.488*	144,0 *5.669*	16,5 *0.650*	33,7 *1.327*	0,09 *0.200*	FB 78060 / FB 79060 / FB 731S500	90	**	65	CC...09T3...	B
A72570	00056588	90° для пластин CC	114,0 *4.488*	160,0 *6.299*	16,5 *0.650*	18,9 *0.744*	0,09 *0.200*	FB 78070	90	–	70	CC...09T3...	B
A72575	00056589	90° для пластин CC	159,0 *6.260*	205,0 *8.071*	16,5 *0.650*	41,7 *1.642*	0,12 *0.260*	FB 78070	90	–	75	CC...09T3...	B
A72430	00056572	90° для пластин TC	39,0 *1.535*	56,0 *2.205*	10,3 *0.406*	7,9 *0.311*	0,01 *0.020*	FB 78030 / FB 79030 / FB 62030	90	–	30	TC...1102...	C
A72440	00056573	90° для пластин TC	50,0 *1.969*	69,0 *2.717*	10,3 *0.406*	9,4 *0.370*	0,02 *0.040*	FB 78040 / FB 79040 / FB 62040	90	–	40	TC...1102...	C
A72450	00056574	90° для пластин TC	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	10,3 *0.406*	12,4 *0.488*	0,02 *0.040*	FB 78050 / FB 79050 / FB 62050	90	–	50	TC...1102...	C
A72460	00056575	90° для пластин TC	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	16,3 *0.642*	18,9 *0.744*	0,08 *0.180*	FB 78060 / FB 79060 / FB 731S500	90	–	60	TC...1102...	C
A72465	00056577	90° для пластин TC	114,0 *4.488*	144,0 *5.669*	16,5 *0.650*	33,7 *1.327*	0,09 *0.200*	FB 78060 / FB 79060 / FB 731S500	90	**	65	TC...1102...	C

Обозначение	Артикул	Шаг	Диапазон DCN-DCX ∅		LF	WF	Вес	Для головки	KRINS°	**	Размер державки	Подходящий размер режущей пластины	Дизайн
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*						
A72470	00056578	90° для пластин TC	114,0 *4.488*	160,0 *6.299*	16,3 *0.642*	18,9 *0.744*	0,1 *0.220*	FB 78070	90	–	70	TC...1102...	C
A72475	00056579	90° для пластин TC	159,0 *6.260*	205,0 *8.071*	16,5 *0.650*	41,7 *1.642*	0,13 *0.290*	FB 78070	90	–	75	TC...1102...	C
A72610	00056590	95° для пластин CC	23,0 *0.906*	31,0 *1.220*	10,3 *0.406*	4,5 *0.177*	0,01 *0.020*	FB 78010	95	–	10	CC...0602...	D
A72620	00056591	95° для пластин CC	30,0 *1.181*	46,0 *1.811*	8,3 *0.327*	5,0 *0.197*	0,01 *0.020*	FB 78020 / FB 79020 / FB 62020	95	–	20	CC...0602...	D
A72630	00056592	95° для пластин CC	39,0 *1.535*	56,0 *2.205*	10,3 *0.406*	8,0 *0.315*	0,01 *0.020*	FB 78030 / FB 79030 / FB 62030	95	–	30	CC...0602...	D
A72640	00056593	95° для пластин CC	50,0 *1.969*	69,0 *2.717*	10,3 *0.406*	9,5 *0.374*	0,02 *0.040*	FB 78040 / FB 79040/ FB 62040	95	–	40	CC...0602...	D
A72650	00056594	95° для пластин CC	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	10,3 *0.406*	12,5 *0.492*	0,02 *0.040*	FB 78050 / FB 79050 / FB 62050	95	–	50	CC...0602...	D
A72660	00056595	95° для пластин CC	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	16,5 *0.650*	18,9 *0.744*	0,07 *0.150*	FB 78060 / FB 79060 / FB 731S500	95	–	60	CC...09T3...	D
A72665	00056597	95° для пластин CC	114,0 *4.488*	144,0 *5.669*	16,5 *0.650*	33,7 *1.327*	0,09 *0.200*	FB 78060 / FB 79060 / FB 731S500	95	**	65	CC...09T3...	D
A72670	00056598	95° для пластин CC	114,0 *4.488*	160,0 *6.299*	16,5 *0.650*	18,9 *0.744*	0,09 *0.200*	FB 78070	95	–	70	CC...09T3...	D
A72675	00056599	95° для пластин CC	159,0 *6.260*	205,0 *8.071*	16,5 *0.650*	41,7 *1.642*	0,12 *0.260*	FB 78070	95	–	75	CC...09T3...	D

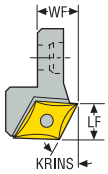
Комплектующие

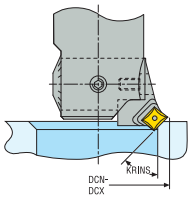
Типоразмер пластины	Ключ	Винт	Ключ (с Т-образной ручкой)
			
WB...0301...	H4B-T06P	C02035-T06P	DOUBLE-T
CC...0602...	H4B-T07P	C02504-T07P	DOUBLE-T
CC...09T3...	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T
TC...1102...	H4B-T07P	C02504-T07P	DOUBLE-T

Резцовые вставки для фасочных пластин

для чистовых расточных головок FB 620/ 780/ 790







- Подходит для радиальных расточных головок FB 620/ 780/ 790

Артикул	Обозначение	Для головки	Размер державки	Диапазон DCN-DCX ∅		LF	WF	Вес	KRINS°	Подходящий размер режущей пластины
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
00086885	A72910CC0630	FB 78010	10	23,0 *0.906*	31,0 *1.220*	10,8 *0.425*	4,5 *0.177*	0,01 *0.020*	30	CC...0602...
00086888	A72920CC0630	FB 78020 / FB 79020/ GL32-0620-20	20	30,0 *1.181*	36,0 *1.417*	10,0 *0.394*	4,9 *0.193*	0,01 *0.020*	30	CC...0602...
00086891	A72930CC0630	FB 78030 / FB 79030 / FB 62030	30	39,0 *1.535*	56,0 *2.205*	10,5 *0.413*	8,1 *0.319*	0,01 *0.020*	30	CC...0602...
00086894	A72940CC0630	FB 78040 / FB 79040 / FB 62040	40	50,0 *1.969*	69,0 *2.717*	10,5 *0.413*	9,5 *0.374*	0,02 *0.040*	30	CC...0602...
00086897	A72950CC0630	FB 78050 / FB 79050	50	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	10,5 *0.413*	12,5 *0.492*	0,02 *0.040*	30	CC...0602...
00086900	A72960CC0930	FB 78060 / FB 79060 / A731S500	60	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	16,5 *0.650*	19,1 *0.752*	0,08 *0.180*	30	CC...09T3...
00086903	A72970CC0930	FB 78070	70	114,0 *4.488*	160,0 *6.299*	16,4 *0.646*	18,8 *0.740*	0,09 *0.200*	30	CC...09T3...
00086886	A72910CC0645	FB 78010	10	23,0 *0.906*	31,0 *1.220*	11,5 *0.453*	4,5 *0.177*	0,01 *0.020*	45	CC...0602...
00086889	A72920CC0645	FB 78020 / FB 79020 / FB 62020	20	30,0 *1.181*	46,0 *1.811*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	0,01 *0.020*	45	CC...0602...
00086892	A72930CC0645	FB 78030 / FB 79030 / FB 62030	30	39,0 *1.535*	56,0 *2.205*	10,5 *0.413*	8,1 *0.319*	0,01 *0.020*	45	CC...0602...
00086895	A72940CC0645	FB 78040 / FB 79040 / FB 62040	40	50,0 *1.969*	69,0 *2.717*	10,5 *0.413*	9,5 *0.374*	0,02 *0.040*	45	CC...0602...
00086898	A72950CC0645	FB 78050 / FB 79050	50	64,0 *2.520*	86,0 *3.386*	10,3 *0.406*	12,4 *0.488*	0,02 *0.040*	45	CC...0602...
00086901	A72960CC0945	FB 78060 / FB 79060 / A731S500	60	85,0 *3.346*	115,0 *4.528*	16,5 *0.650*	19,1 *0.752*	0,07 *0.150*	45	CC...09T3...
00086904	A72970CC0945	FB 78070	70	114,0 *4.488*	160,0 *6.299*	16,4 *0.646*	18,8 *0.740*	0,09 *0.200*	45	CC...09T3...

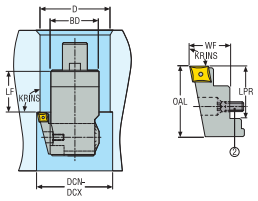
Дополнительные части (винты и ключи) см. на стр. 654
**DC для обработки с траверсами и Jumbo траверсами, см. на стр. 630

Комплектующие

Типоразмер пластины	Ключ	Винт	Ключ (с Т-образной ручкой)
			
CC...0602...	H4B-T07P	C02504-T07P	DOUBLE-T
CC...09T3...	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

Резцовые вставки для обратной расточки

для чистовых расточных головок FB 620/ 780/ 790





- Подходит для радиальных расточных головок FB 620/ 780/ 790
- Прецизионная балансировка головок FB 790 невозможна с резцовыми вставками для обратной расточки
- KRINS 90°
- Типоразмер пластин: CC...0602...

Обозначение	Артикул	Для головки	Обратная расточка диапазон DCN-DCX Ø		LF	BD	OAL	LPR	WF	Вес
			мм	*('фунты)*	мм *('фунты)*	мм *('фунты)*	мм *('фунты)*	мм *('фунты)*	мм *('фунты)*	кг *(фунты)*
A789X10CC0690	00086907	A78010 A78020 & A79020 GL32-0620-20	39,5-47,5 46-56 49,7-61,7	*(1.555-1.870)* *(1.811-2.205)* *(1.957-2.429)*	16,5 *(0.650)* 21,5 *(0.846)* 7,75 *(0.305)*	21,5 *(0.846)* 27 *(1.063)* 32 *(1.260)*	30,5 *(1.201)*	16,0 *(0.630)*	12,8 *(0.504)*	0,01 *(0.020)*
A789X30CC0690	00086910	A78030 & A79030 A78040 & A79040 A78050 & A79050 GL40-0620-30 GL50-0620-40	53-65 61-76 69-91 57,6-70,2 67,6-80,2	*(2.087-2.559)* *(2.402-2.992)* *(2.717-3.583)* *(2.268-2.764)* *(2.661-3.157)*	32 *(1.260)* 39 *(1.535)* 49 *(1.929)* 1,75 *(0.069)* 2,75 *(0.108)*	35 *(1.378)* 43 *(1.693)* 54 *(2.126)* 40 *(1.575)* 50 *(1.969)*	30,0 *(1.181)*	23,0 *(0.906)*	15,0 *(0.591)*	0,03 *(0.070)*
A789X60CC0690	00086909	A78060 & A79060 A731S500	89-119 *	*(3.504-4.685 *)*	50 *(1.969)*	70 *(1.969)*	50,0 *(1.969)*	38,5 *(1.516)*	21,0 *(0.827)*	0,09 *(0.200)*
A789X70CC0690	00086911	A78070	118-164	*(4.646-6.457)*	60 *(2.362)*	95 *(2.362)*	50,0 *(1.969)*	38,5 *(1.516)*	21,0 *(0.827)*	0,1 *(0.220)*

*DC для обратной расточки с траверсами и Jumbo траверсами, см. на стр. 634
Дополнительные части (винты и ключи) см. на стр. 654
Резцовые вставки для чистовой обратной расточки поставляются со специальным крепежным винтом, который используется вместо стандартного винта.

DCN/DCX mini = D+BD / 2 + 0,5 мм (0.02") от диаметра 39,5 до 47,5 (1.555" to 1.870")
DCB/DCX mini = D+BD / 2 + 1 мм (0.039") от диаметра 46 до 64 (1.811" to 2.520")

Комплектующие

Для	Сборочный винт	Винт	Ключ (с Т-образной ручкой)	Ключ
				
A789X10CC0690	950F0308	C02504-T07P	DOUBLE-T	H4B-T07P
A789X30CC0690	950F0410	C02504-T07P	DOUBLE-T	H4B-T07P
A789X60CC0690	950F0620	C02504-T07P	DOUBLE-T	H4B-T07P
A789X70CC0690	950F0620	C02504-T07P	DOUBLE-T	H4B-T07P

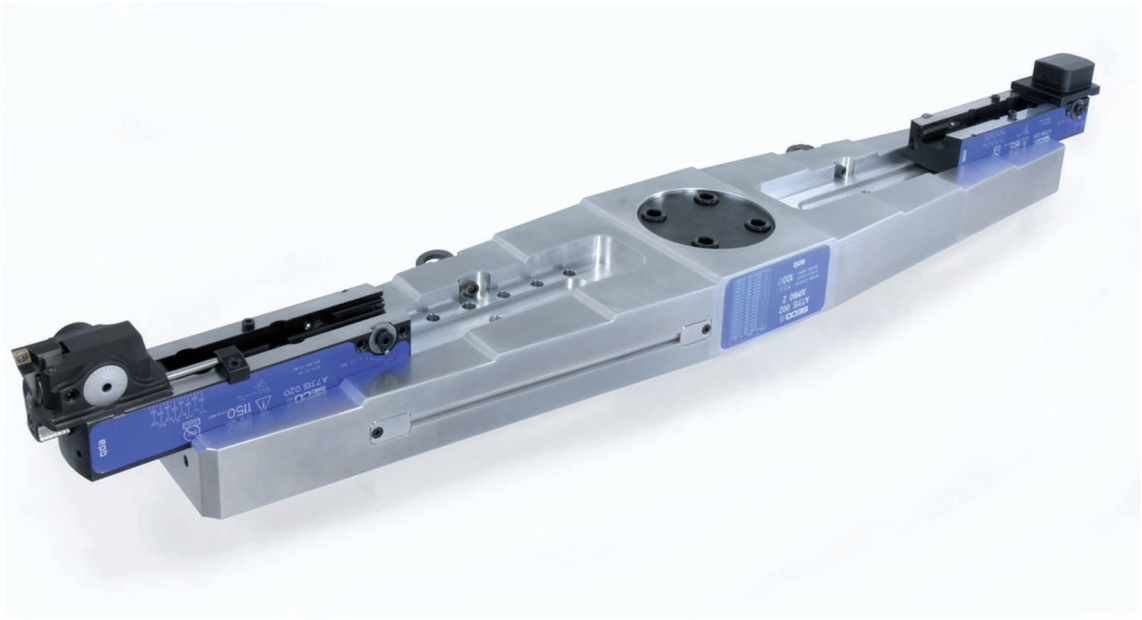
Чистовые расточные головки FB 780 / 790 – Инструкции

Рекомендуемые условия обработки
Дополнительную информацию по применению инструмента см. в инструкции, поставляемой с расточными головками и оправками GL.

Максимальные скорости для чистовых расточных головок, радиальный тип
Максимальные скорости, указанные в Описании продукции для расточных головок, связаны с конструкцией и качеством балансировки расточной головки. Скорость в рамках указанных ограничений должна быть выбрана исходя из условий обработки, в частности обрабатываемого материала, режущей кромки (пластины), длины держателя, шпинделя станка.
Во время расточных операций с оправками Steadyline® убедитесь, что не превышаются максимальные показатели об/мин для оправок: См. инструкции, поставляемые с оправками Steadyline®.
Максимальные значения об/мин, указанные ниже, предназначены для расточных головок с держателями пластин для расточки или обработки фасок. При использовании держателей пластин для обратной
расточки на резцовых вставках типов FB 620, FB 790 или FB 780 , используйте максимальные об/мин для типа A780.., подобного типоразмера.

Головка	Диапазон ∅ мм *(дюйм.)*	Макс. об/мин	При максимальной скорости резания v_c на максимальных диаметрах м/мин *(фут/мин)*	Максимальная скорость резания v_c на максимальных диаметрах м/мин *(фут/мин)*
Чистовые расточные головки FB 620, с соединением GL и BA, для токарных и расточных виброгасящих оправок Steadyline®				
GL25-FB620-10	27-35 *(1.063-1.378)*	9000	760 *(2493)*	1000 *(3281)*
GL32-FB620-20	34-46 *(1.339-1.811)*	7000	748 *(2454)*	1012 *(3320)*
GL32-FB620-30	42-56 *(1.654-2.205)*	5600	739 *(2425)*	985 *(3232)*
GL32-FB620-40	52-69 *(2.047-2.717)*	4800	784 *(2572)*	1040 *(3412)*
BA060-FB620-50	66-88 *(2.598-3.465)*	4000	830 *(2723)*	1105 *(3625)*
BA080-FB620-60	86-116 *(3.386-4.567)*	3000	810 *(2657)*	1093 *(3586)*
FB 790 Чистовые расточные головки, балансируемые, с Graflex® соединение				
A79020	30-40 *(1.181-1.575)*	16000	1508 *(4948)*	2011 *(6598)*
A79030	39-51 *(1.535-2.008)*	12250	1501 *(4925)*	1963 *(6440)*
A79040	50-65 *(1.969-2.559)*	10000	1571 *(5154)*	2042 *(6699)*
A79050	64-86 *(2.520-3.386)*	7500	1508 *(4948)*	2026 *(6647)*
A79060	85-115 *(3.346-4.528)*	5600	1495 *(4905)*	2023 *(6637)*
FB 780 Чистовые расточные головки, с Graflex® соединение				
A78008	15-18,5 *(0.591-0.728)*	16000	754 *(2474)*	930 *(3051)*
A78009	18-23,5 *(0.709-0.925)*	13000	735 *(2411)*	960 *(3150)*
A78010	23-31 *(0.906-1.220)*	10000	723 *(2372)*	974 *(3196)*
A78020	30-40 *(1.181-1.575)*	8000	754 *(2474)*	1005 *(3297)*
A78030	39-51 *(1.535-2.008)*	6000	735 *(2411)*	961 *(3153)*
A78040	50-65 *(1.969-2.559)*	5000	785 *(2575)*	1021 *(3350)*
A78050	64-86 *(2.520-3.386)*	3700	744 *(2441)*	1000 *(3281)*
A78060	85-115 *(3.346-4.528)*	2700	721 *(2365)*	975 *(3199)*
	114-144 *(4.488-5.669)*	2200	788 *(2585)*	995 *(3264)*
A78070	114-160 *(4.488-6.299)*	2000	716 *(2349)*	1005 *(3297)*
	159-205 *(6.260-8.071)*	1600	799 *(2621)*	1030 *(3379)*
FB 780 Чистовые расточные головки с Seco-Capto™ соединение				
C3-391.0780-30	39-51 *(1.535-2.008)*	6000	735 *(2411)*	961 *(3153)*
C4-391.0780-40	50-65 *(1.969-2.559)*	5000	785 *(2575)*	1021 *(3350)*
C5-391.0780-50	64-86 *(2.520-3.386)*	3700	744 *(2441)*	1000 *(3281)*
C6-391.0780-60	85-115 *(3.346-4.528)*	2700	721 *(2365)*	975 *(3199)*
	114-144 *(4.488-5.669)*	2200	788 *(2585)*	995 *(3264)*
C8-391.0780-70	114-160 *(4.488-6.299)*	2000	716 *(2349)*	1005 *(3297)*
	159-205 *(6.260-8.071)*	1600	799 *(2621)*	1030 *(3379)*

Примечание: Максимальные скорости связаны с конструкцией расточной головки и качеством балансировки. Скорости в этих пределах выбираются исходя из других условий обработки, например материала заготовки, режущей кромки (инструментов и пластин), вылета инструмента, шпинделя станка.
На скоростях от примерно 8000 об/мин и выше базовые держатели и переходники должны быть точно отбалансированы.

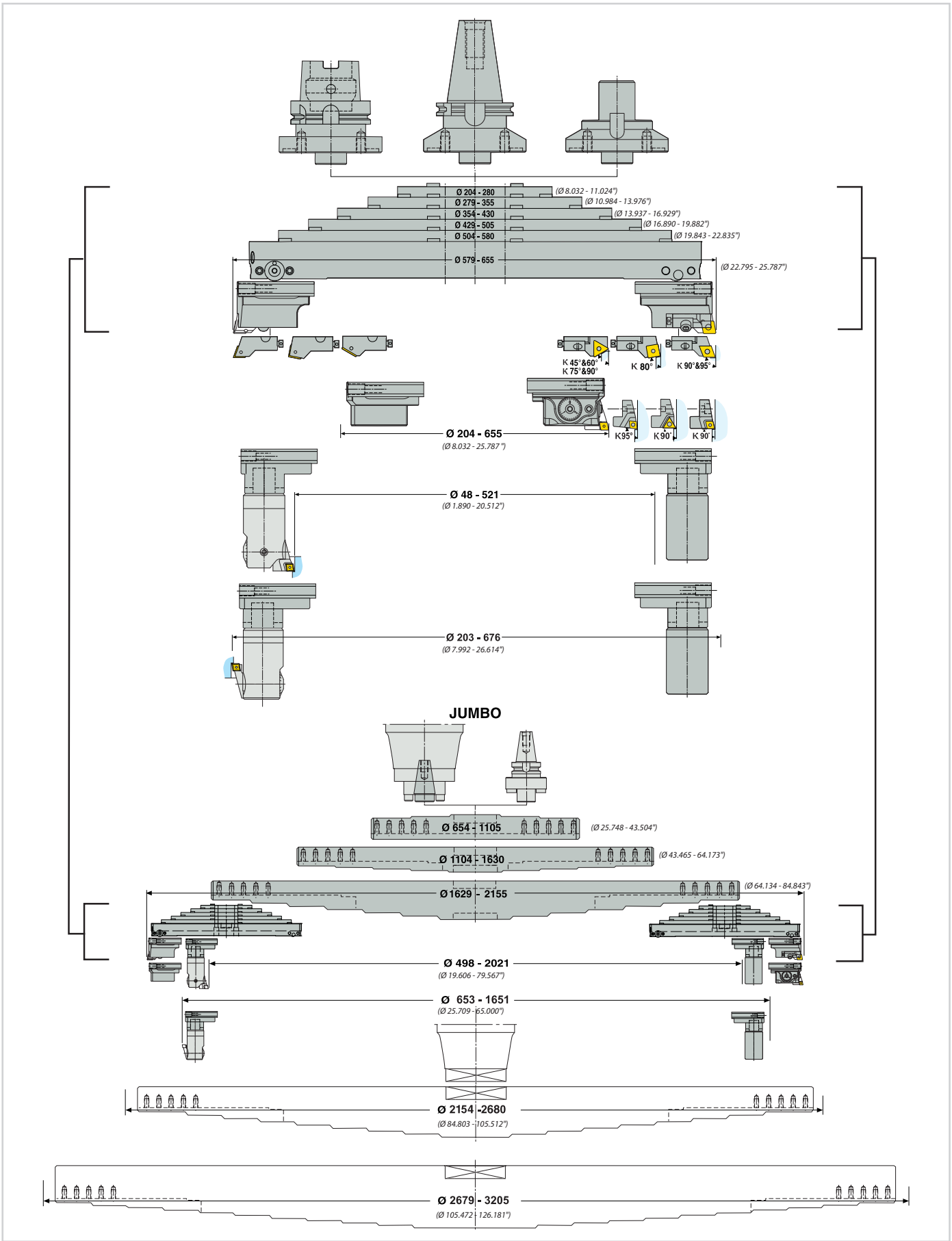


Траверсы

Seco предлагает широкий диапазон стандартных траверс и Jumbo траверс для растачивания больших диаметров и обточки.

- Универсальные траверсы выпускаются в большом диапазоне диаметров в качестве стандартной продукции: 204–655 мм (8,03–25,78”)
- Jumbo траверсы Seco изготовлены из высокопрочного алюминия со стальными интерфейсами и включают диапазон диаметров 654–2155 мм (25,75–84,843”)

Обзор


Ø 204 - 280
Ø 279 - 355
Ø 354 - 430
Ø 429 - 505
Ø 504 - 580
Ø 579 - 655
(Ø 8.032 - 11.024")
(Ø 10.984 - 13.976")
(Ø 13.937 - 16.929")
(Ø 16.890 - 19.882")
(Ø 19.843 - 22.835")
(Ø 22.795 - 25.787")
K 45°&60°
K 75°&90°
K 80°
K 90°&95°
K95°
K90°
K 90°
Ø 204 - 655
(Ø 8.032 - 25.787 ")
Ø 48 - 521
(Ø 1.890 - 20.512")
Ø 203 - 676
(Ø 7.992 - 26.614")
JUMBO
Ø 654 - 1105
(Ø 25.748 - 43.504")
Ø 1104 - 1630
(Ø 43.465 - 64.173")
Ø1629 - 2155
(Ø 64.134 - 84.843")
Ø 498 - 2021
(Ø 19.606 - 79.567")
Ø 653 - 1651
(Ø 25.709 - 65.000")
Ø 2154 -2680
(Ø 84.803 - 105.512")
Ø 2679 - 3205
(Ø 105.472 - 126.181")

Характеристики

5 траверс для расточки

Ø 654–3205 мм *(Ø 25,748–126,181")*, **OD-переворачивание Ø 498–3071 мм** *(Ø 19,606–120,906")* **и обратная расточка Ø 653–3226 мм** *(Ø 25,709–127,008")*.

Траверсы Jumbo изготовлены из высокопрочного алюминиевого сплава со стальными соединительными элементами. Конструкция удерживает две стандартные траверсы в нескольких позициях.

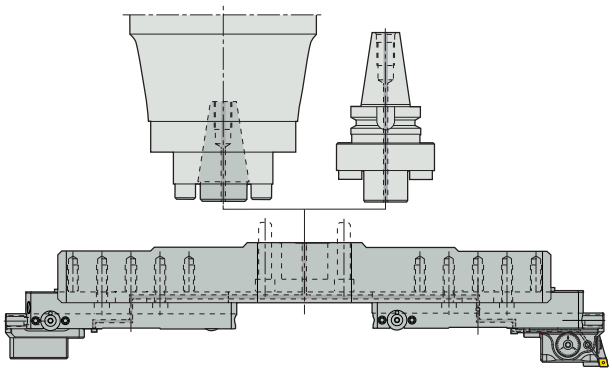
Типоразмеры A731S001, 002, 003 поставляются с 4 зажимными винтами для установки на держатель фрезы, фланцевое крепление типа 569, втулку Ø 60 мм *(Ø 2,362")* - или для установки непосредственно на шпиндель станка (DIN 2079/50), используется центрирующая втулка, см. в дополнительных частях. Траверсы Jumbo поставляются с двумя рым-болтами.

Типоразмеры A731S004-... *и A731S005-... *доступны по запросу - только один вариант крепления, в зависимости от станка:

Диапазон ∅ мм *(дюйм.)*	Обозначение	Размеры в мм (Дюйм.), см. чертеж на странице продукции							
		DCB	LF	HTB	LB	CBDP	WB	DCON	Вес
2154-2680 *(84.803–105.512")*	A731S004-...*	*	70 *(2.75591")*	300 *(11.811")*	160 *(6.29921")*	*	2140 *(84.25197")*	*	*
2679-3205 *(105.472–126.181")*	A731S005-...*	*	110 *(4.33071")*	400 *(15.748")*	200 *(7.87402")*	*	2665 *(104.9213")*	*	*

*обозначения и размеры указываются исходя из типа крепления.

Основные особенности траверс Jumbo



Новые Jumbo траверсы 'S' оснащены внутренними каналами, при помощи которых СОЖ подается от держателя или фланцевого крепления к двум стандартным траверсам. Стандартные траверсы также укомплектованы дополнительным зажимным винтом.

Внимание! Новые Jumbo траверсы 'S' с разными типами траверс (нвые типа 'S', либо предыдущая модель): при использовании предыдущей модели невозможно использовать дополнительный зажимной винт. Подача СОЖ на режущую кромку возможна только при комбинации Jumbo траверс типа 'S' и стандартных траверс типа 'S'. Для сохранения баланса не устанавливайте траверсы и блоки разных типов на одной Jumbo траверсе.

Характеристики

6 траверс для расточки

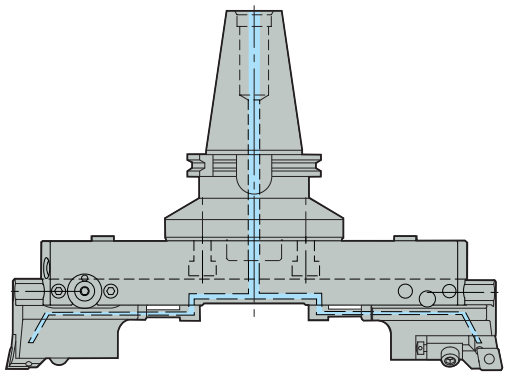
Ø 204–655 мм *(Ø 8,032–25,787")***, OD-переворачивание Ø 48–521 мм** *(Ø 1,890–20,512")* **и обратная расточка.**

Траверсы имеют соединение со стороны станка Ø 130 мм *(Ø 5,118")* для установки напрямую на оправки для траверс (SA и HSK) или на адаптер Graflex®.

При использовании адаптера Graflex® возможно применение удлинителей, а также фланцевого крепления на шпиндель, см. модульную систему Graflex®. Угловое положение траверсы на адаптере Graflex® - каждые 30° для оптимизации хранения в инструментальном магазине.

Траверсы могут нести черновые, чистовые, уравновешивающие, или расточные блоки Graflex®.
Расточные блоки крепятся на траверсе с помощью двух цилиндров под воздействием трех зажимных винтов: Один из зажимных винтов имеет стопорный диск лимитирующий ход блока в диапазоне настройки и останавливает блок от соскальзывания с траверсы. Для настройки и освобождения блока при установке на диаметр (ход 38 мм *(Ø 1,496")* на радиус) используется регулировочный винт блока, который соединен со штифтом на траверсе.

Подача СОЖ осуществляется непосредственно на режущие кромки через траверсы и расточные блоки.



Для выбора траверс, включая траверсы Jumbo, для достижения диаметров расточки, обточки или обратной расточки, см. схему выбора траверс, стр. 629-634.

Макс. об/мин, см. стр. 640.

Внимание! На траверсы (номер детали A731S 0_0) невозможно установить расточные блоки предыдущих типов (№ детали A731 _00 -без S-).

Характеристики

Черновой расточной блок

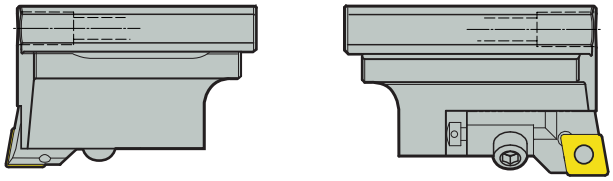
Большая двойная черновая расточная головка требует два черновых расточных блока, каждый оборудован картриджем. Черновой расточной блок имеет подвод СОЖ к режущей кромке.

При использовании адаптера Graflex® возможно применение удлинителей, а также фланцевого крепления на шпиндель, см. модульную систему Graflex®.

Угловое положение траверсы на адаптере Graflex® - каждые 30° для оптимизации хранения в инструментальном магазине.

Траверсы могут нести черновые, чистовые, уравновешивающие, или расточные блоки Graflex®.

Картриджи



Доступен широкий ассортимент патронов:

- Патроны с заходным углом 90°, рекомендуемые для большинства расточных применений для снижения энергопотребления.
- Патроны с заходным углом 80°, рекомендуемые для сквозного отверстия (и снятия фасок), особенно при обработке чугуна, чтобы избежать поломки на выходе. Более высокое энергопотребление.
- Подходят другие патроны с соединением ISO5611/h1 = 16 мм *(0,629")*.

ПРИМЕЧАНИЕ. Два картриджа можно установить на один диаметр (симметричная расточка) или со смещением (ступенчатая расточка). Угловая подкладка для поднятия картриджа доступна как доп. часть (№ детали 18LS0316). Процедуры сборки и настройки, см. стр. “Инструкции” 629-634.

Блок чистовой расточки и блок противовеса

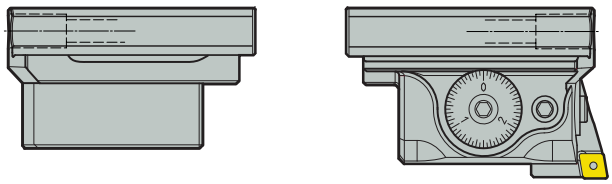
Большая чистовая расточная головка требует один чистовой расточной блок с резцовой вставкой и блок противовеса.

Механизм настройки по диаметру блока чистовой расточки с микрометрическим настроечным винтом (1 деление = 5 мм *(0,197")* по диаметру).
Настроечная система защищена и смазана на весь срок службы.

Точность механизма гарантирует высокоточную повторяемость.
Винт настройки по диаметру расположен сбоку на блоке для удобного доступа.

Чистовой расточной блок имеет подвод СОЖ к режущей кромке.

Подходящие держатели для чистовых расточных пластин A72460, A72560 или A72660



Подходящие чистовые резцовые вставки A72460, A72560 или A72660 заказываются отдельно: они аналогичны устанавливаемым на радиальных чистовых расточных головках, см. стр. 618, 619.

Процедуры сборки и настройки, см. стр. “Инструкции” 629-634.

Характеристики

Расточные блоки Graflex® для обточки или обратной расточки

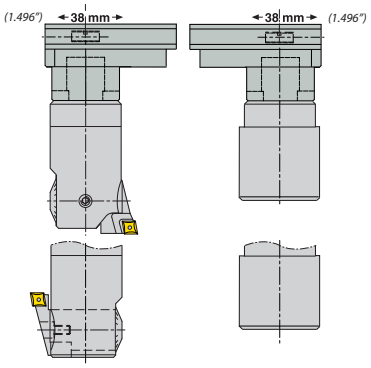
Этот блок имеет охватывающее переднее соединение Graflex® размера G5.

Любую расточную головку Graflex®, специальный инструмент или стандартный модуль Graflex® размера G5 можно установить на траверсы. См. рисунок, показывающий установки для обточки или обратной расточки с помощью двух расточных блоков Graflex®, установленных на головку чистовой расточки Graflex® A78050 с держателем пластин (например, A72550 для обточки), держателем пластин для обточки (например, A789X30CC0690) и противовесом Graflex® (например BM050W78050).

Возможны два положения модуля Graflex® на блоке, так как он имеет 2x2 положения винта со сферическим окончанием и два шпоночных паза, расположенных под углом 180°. Черновой расточной блок и расточная головка оснащены каналами внутренней подачи СОЖ к режущей кромке.

Процедуры сборки и настройки, см. стр. “Инструкции” 629-634.

Расточные блоки Graflex® для обточки или обратной расточки



Эти расточные блоки (№ детали: A731S 400, A731S 500, A731S 600, A731S 40128) можно также установить на предыдущие типы траверс (номер детали A731 0_0 -без S-).

Инструкции по сборке и макс. обороты для предыдущих типов траверс остаются актуальными.

Для сохранения баланса не устанавливайте блоки разных типов на одной траверсе.

ПРИМЕЧАНИЕ. Новые расточные блоки также можно установить на предыдущие типы траверс

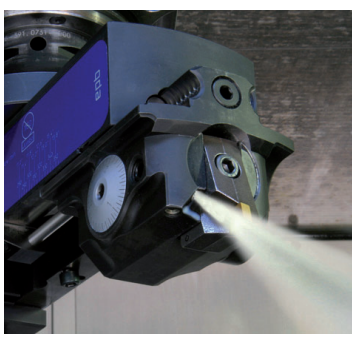
Рекомендации по подбору комплектующих для внутренней подачи СОЖ

Черновая обработка (траверса с 2 черновыми расточными блоками):

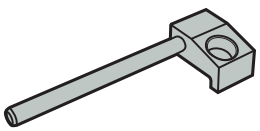
Для подачи СОЖ к обеим режущим кромкам используйте 2 соединения (№ детали AU731S00700), которые устанавливаются в траверсу, и 2 сопла для направленной подачи СОЖ (№ детали AU731S40700), которые устанавливаются в каждом черновом расточном блоке. Для нормальной подачи СОЖ из каналов блока используйте 2 патрубка для СОЖ (№ детали AU731S00700), устанавливаемые в траверсе.

Чистовая расточка (траверса с 1 блоком чистовой расточки и 1 противовесом):

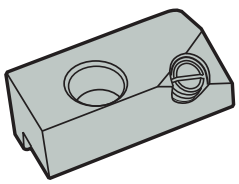
Используйте 1 патрубок СОЖ (№ детали AU731S00700), который устанавливается в траверсе для подсоединения к блоку чистовой расточки. Так как блок чистовой расточки уже имеет сопло для СОЖ, направленная подача обеспечена.
Обточка (например, траверса с 2 расточными блоками Graflex®, оснащенная одним блоком чистовой расточки и одним противовесом): Используйте 1 патрубок СОЖ (№ детали AU731S00700), который устанавливается на траверсе для соединения с расточным блоком Graflex® с установленной расточной головкой. Центральный канал расточного блока Graflex® будет подавать СОЖ в расточную головку.



Патрубок СОЖ
(№ детали AU731S00700)



Набор сопел для направленной подачи СОЖ
(№ детали AU731S40700)



ПРИМЕЧАНИЕ. Макс. допустимое давление СОЖ = 70 бар.

Сборка расточных траверс

Сборка для черновой расточки до ∅655 мм *(Ø 25,787")* включает: 1 траверса Jumbo (A731S 0_0) + 2 блока для черновой расточки (2x A731S 400) с 2 картриджами*.

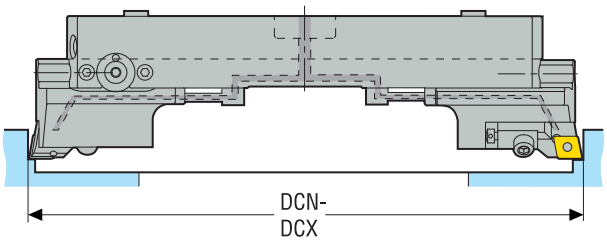


Рис. 1

Сборка для чистовой расточки до ∅655 мм *(Ø 25,787")* включает: 1 траверса (A731S 0_0) + 1 блок для чистовой расточки (A731S 500) с 1 держателем пластины для чистовой расточки типоразмера 60 + 1 блок противовеса (A731S 600).**

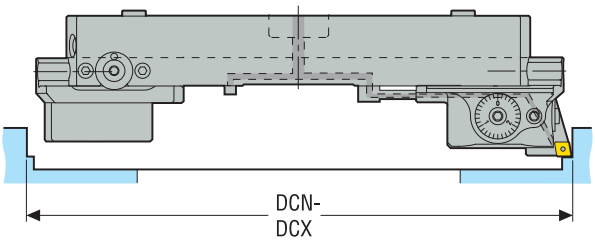


Рис. 2

Сборка для черновой расточки до ∅3205 мм *(Ø 126,181")* включает: 1 траверса Jumbo (A731S 00_) + 2 траверсы (A731S 0_0) + 2 блока для черновой расточки (2x A731S 400) с 2 картриджами*.

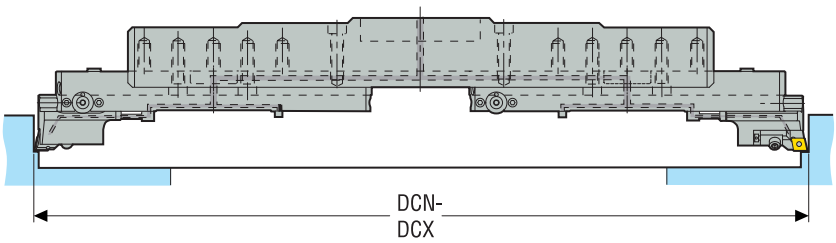


Рис. 3

Сборка для чистовой расточки до ∅3205 мм *(Ø 126,181")* включает: 1 траверса Jumbo (A731S 00_) + 2 траверсы (A731S 0_0) + 1 блок для чистовой расточки (A731S 500) с 1 держателей пластины для чистовой расточки типоразмера 60 + 1 противовес (A731S 600).**

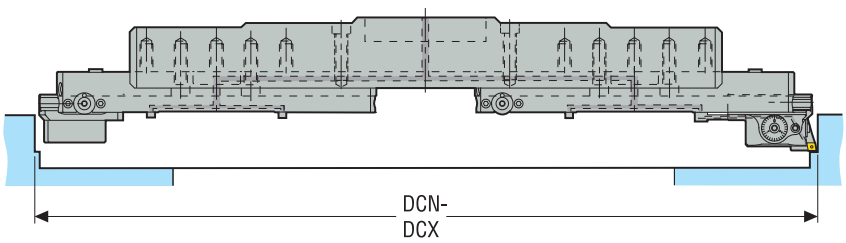


Рис. 4

* Патроны следует заказывать отдельно.
** Держатели пластин следует заказывать отдельно.

Расточные сборки для растачивания:
Выбор расточных инструментов для подбора диаметра РАСТАЧИВАНИЯ

Для расточки DCN-DCX ∅ мм	*Для расточки DCN-DCX ∅ Дюйм.*	Jumbo траверса	Классическая траверса(ы)	Для чернового растачивания		Для чистового растачивания	
					Рис.		Рис.
204-280	*8.031-11.024*	–	A731S 010	2x A731S 400 + 2 картриджа	1	A731S 500 + 1 Резцовая вставка + A731S 600	2
279-355	*10.984-13.976*	–	A731S 020				
354-430	*13.937-16.929*	–	A731S 030				
429-505	*16.890-19.882*	–	A731S 040				
504-580	*(19.843-22.835*	–	A731S 050				
579-655	*22.795-25.787*	–	A731S 060				
654-805	*25.748-31.693*	A731S 001	2x A731S 010	2x A731S 400 + 2 картриджа	3	A731S 500 + 1 Резцовая вставка + A731S 600	4
654-880	*25.748-34.646*		2x A731S 020				
804-955	*31.654-37.598*		2x A731S 030				
879-1030	*34.606-40.551*		2x A731S 040				
1029-1105	*40.512-43.504*		2x A731S 050				
1104-1255	*43.465-49.409*	A731S 002	2x A731S 010	2x A731S 400 + 2 картриджа	3	A731S 500 + 1 Резцовая вставка + A731S 600	4
1104-1330	*43.465-52.362*		2x A731S 020				
1179-1405	*46.417-55.315*		2x A731S 030				
1254-1480	*49.370-58.268*		2x A731S 040				
1329-1555	*52.323-61.220*		2x A731S 050				
1404-1630	*55.276-64.173*		2x A731S 060				
1629-1780	*64.134-70.079*	A731S 003	2x A731S 010	2x A731S 400 + 2 картриджа	3	A731S 500 + 1 Резцовая вставка + A731S 600	4
1629-1855	*64.134-73.031*		2x A731S 020				
1704-1930	*67.087-75.984*		2x A731S 030				
1779-2005	*70.039-78.937*		2x A731S 040				
1854-2080	*72.992-81.890*		2x A731S 050				
1929-2155	*75.945-84.843*		2x A731S 060				
2154-2305	*84.803-90.748*	A731S 004	2x A731S 010	2x A731S 400 + 2 картриджа	3	A731S 500 + 1 Резцовая вставка + A731S 600	4
2154-2380	*84.803-93.701*		2x A731S 020				
2229-2455	*87.756-96.654*		2x A731S 030				
2304-2530	*90.709-99.606*		2x A731S 040				
2379-2605	*93.661-105.512*		2x A731S 050				
2454-2680	*96.614-105.512*		2x A731S 060				
2679-2830	*105.472-111.417*	A731S 005	2x A731S 010	2x A731S 400 + 2 картриджа	3	A731S 500 + 1 Резцовая вставка + A731S 600	4
2679-2905	*105.472-114.370*		2x A731S 020				
2754-2980	*108.425-117.323*		2x A731S 030				
2829-3055	*111.378-120.276*		2x A731S 040				
2904-3130	*114.331-123.228*		2x A731S 050				
2979-3205	*117.283-126.181*		2x A731S 060				

Сборка траверс для обточки:

Сборка для чистовой обточки до ∅ 3071 мм включает Ø 521 мм *(Ø 20,512")*: 1 траверса (A731S 0_0) + 2 блока Graflex® (2x A731S 40128) + (например) 1 головка для чистовой расточки (A780 50) с 1 держателем пластины для чистовой расточки типоразмера 60* + 1 блок противовеса (BM050W78050).

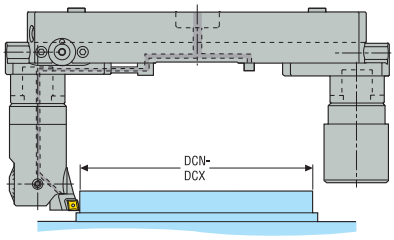


Рис. 1

Сборка для черновой расточки до ∅3205 мм *(Ø 120,906")* включает: 1 траверса Jumbo (A731S 00_) + 2 траверсы (A731S 0_0) + 2 блока для черновой расточки (2x A731S 400) с 2 картриджами*.

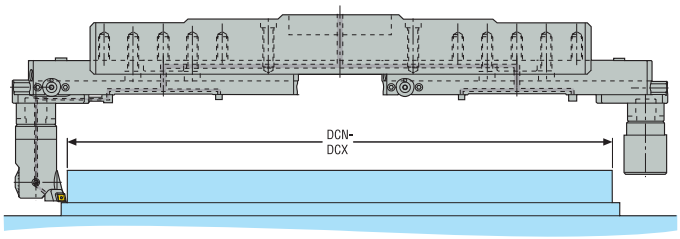


Рис. 2

* Держатели пластин заказываются отдельно.

Расточные сборки для обточки:
Выбор расточных инструментов для подбора диаметра ОБТОЧКИ

Для обточки DCN-DCX ∅ мм	*Для обточки DCN-DCX ∅ Дюйм.*	Jumbo траверса	Классическая траверса(ы)	Для чистового наружного точения	Рис.
48-146	*1.890-5.748*	–	A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 Резцовая вставка + 1x BM050W78050	1
123-221	*4.843-8.701*	–	A731S 020		
198-296	*7.795-11.654*	–	A731S 030		
273-371	*10.748-14.606*	–	A731S 040		
348-446	*13.701-17.559*	–	A731S 050		
423-521	*16.654-20.512*	–	A731S 060		
498-671	*19.606-26.417*	A731S 001	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 Резцовая вставка + 1x BM050W78050	2
498-746	*19.606-29.370*		2x A731S 020		
648-821	*25.512-32.323*		2x A731S 030		
723-896	*28.465-35.276*		2x A731S 040		
873-971	*34.370-38.228*		2x A731S 050		
948-1121	*37.323-44.134*	A731S 002	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 Резцовая вставка + 1x BM050W78050	2
948-1196	*37.323-47.087*		2x A731S 020		
1098-1271	*43.228-50.039*		2x A731S 030		
1173-1346	*46.181-52.992*		2x A731S 040		
1323-1421	*52.087-55.945*		2x A731S 050		
1398-1496	*55.039-58.898*		2x A731S 060		
1473-1646	*57.992-64.803*	A731S 003	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 Резцовая вставка + 1x BM050W78050	2
1473-1721	*57.992-67.756*		2x A731S 020		
1623-1796	*63.898-70.709*		2x A731S 030		
1698-1871	*66.850-73.661*		2x A731S 040		
1848-1946	*72.756-76.614*		2x A731S 050		
1923-2021	*75.709-79.567*		2x A731S 060		
1998-2171	*78.661-85.472*	A731S 004	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 Резцовая вставка + 1x BM050W78050	2
1998-2246	*78.661-88.425*		2x A731S 020		
2148-2321	*84.567-91.378*		2x A731S 030		
2223-2396	*87.520-94.331*		2x A731S 040		
2373-2471	*93.425-97.283*		2x A731S 050		
2448-2546	*96.378-100.236*		2x A731S 060		
2523-2696	*99.331-106.142*	A731S 005	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 Резцовая вставка + 1x BM050W78050	2
2523-2771	*99.331-109.094*		2x A731S 020		
2973-2846	*117.047-112.047*		2x A731S 030		
2748-2921	*108.189-115.000*		2x A731S 040		
2898-2996	*114.094-117.953*		2x A731S 050		
2973-3071	*117.047-120.906*		2x A731S 060		

Траверсные расточные головки EPB для обратной расточки, инструкции по сборке:

Сборка для обратной расточки до ∅676 мм (Ø 26,614") включает: 1 Траверса (A731S 0_0) + 2 блока Graflex® (2x A731S 40128) с 1 чистовой расточной головкой (A780 50) с 1 резцовой вставкой для обратной расточки типоразмера 50* + 1 блок противовеса (BM050W78050).

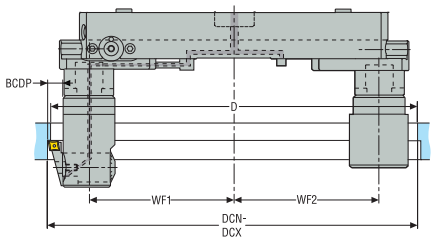


Рис. 1

Сборка для обратной расточки до ∅3226 мм (Ø 127,008") включает: 1 Jumbo траверса (A731S 00_) + 2 траверсы (A731S 0_0) + (например) 1 чистовая расточная головка (A780 50) с 1 резцовой вставкой для обратной расточки типоразмера 50* + 1 противовес (BM050W78050).

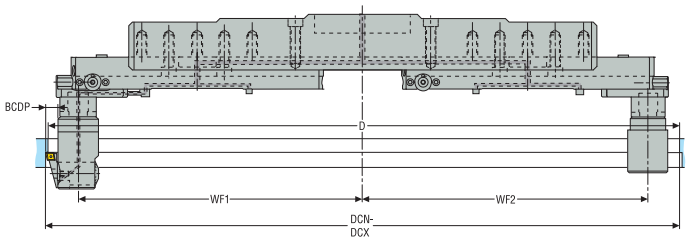


Рис. 2

* Держатели пластин заказываются отдельно.

Определение минимального диаметра (D мин)

Балансировка: WF1 = WF2

D min = DC + 5- BCDP

BCDP = расстояние между режущей кромкой пластины и корпусом расточной головки A78050 (7,5 < BCDP < 18,5).

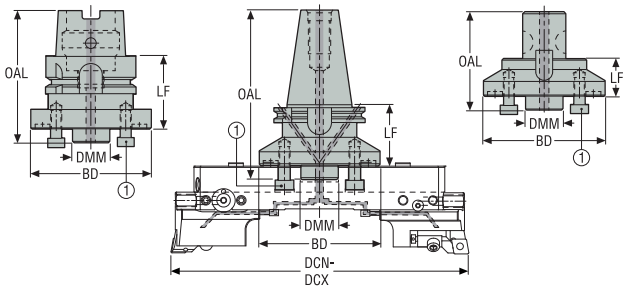
Две крайних опции:

	D min = DCN - 2,5
Расточная головка A78050, минимальное значение:	D min = DCN - 2,5
Расточная головка A78050, максимальное значение:	D min = DCX -13,5
	D min = DCX -13,5

Расточные сборки для обратной расточки:
Выбор расточных инструментов для подбора диаметра ОБРАТНОЙ РАСТОЧКИ

Для обратной расточки DCN-DCX ∅ мм	*Для обратной расточки DCN-DCX ∅ Дюйм.*	Jumbo траверса	Классическая траверса(ы)	Для чистовой обратной расточки	Рис.
203-301	*7.992-11.850*	–	A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 резцовая вставка для обратной обточки + 1x BM050W78050	1
278-376	*10.945-14.803*	–	A731S 020		
353-451	*13.898-17.756*	–	A731S 030		
428-526	*16.850-20.709*	–	A731S 040		
503-601	*19.803-23.661*	–	A731S 050		
578-676	*22.756-26.614*	–	A731S 060		
653-826	*25.709-32.520*	A731S 001	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 резцовая вставка для обратной обточки + 1x BM050W78050	2
653-901	*25.709-35.472*		2x A731S 020		
803-976	*31.614-38.425*		2x A731S 030		
878-1051	*34.567-41.378*		2x A731S 040		
1028-1126	*40.472-44.331*		2x A731S 050		
1103-1276	*43.425-50.236*	A731S 002	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 резцовая вставка для обратной обточки + 1x BM050W78050	2
1103-1351	*43.425-53.189*		2x A731S 020		
1253-1426	*49.331-56.142*		2x A731S 030		
1328-1501	*52.283-59.094*		2x A731S 040		
1478-1576	*58.189-62.047*		2x A731S 050		
1553-1651	*61.142-65.000*		2x A731S 060		
1628-1801	*64.094-70.906*	A731S 003	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 резцовая вставка для обратной обточки + 1x BM050W78050	2
1628-1876	*64.094-73.858*		2x A731S 020		
1778-1951	*70.000-76.811*		2x A731S 030		
1853-2026	*72.953-79.764*		2x A731S 040		
2003-2101	*78.858-82.717*		2x A731S 050		
2078-2176	*81.811-85.669*		2x A731S 060		
2153-2326	*84.764-91.575*	A731S 004	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 резцовая вставка для обратной обточки + 1x BM050W78050	2
2153-2401	*84.764-94.528*		2x A731S 020		
2303-2476	*90.669-97.480*		2x A731S 030		
2378-2551	*93.622-100.433*		2x A731S 040		
2528-2626	*99.528-103.386*		2x A731S 050		
2603-2701	*102.480-106.339*		2x A731S 060		
2678-2851	*105.433-112.244*	A731S 005	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 резцовая вставка для обратной обточки + 1x BM050W78050	2
2678-2926	*105.433-115.197*		2x A731S 020		
2828-3001	*111.339-118.150*		2x A731S 030		
2903-3076	*114.291-121.102*		2x A731S 040		
3053-3151	*120.197-124.055*		2x A731S 050		
3128-3226	*123.150-127.008*		2x A731S 060		

ABB 731 200 – Держатели и адаптер для траверс



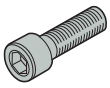
1. Регулировочный винт



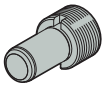
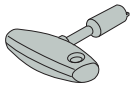
- Держатели HSK и SA, подходящие для коротких сборок.
- Адаптер Graflex® для удлиненных сборок.
- Угловое положение траверсы каждые 30°.
- Поставляется с уплотнительным кольцом ∅ 58×3 мм.

Обозначение	Артикул	Соединение	Размер	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø	OAL	LF	BD	DMM	Вес
				мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*
E3471731200	02503392	DIN 69871-ADB	DIN50 ADB	204,0 *8.031*	655,0 *25.787*	166,75 *6.565*	65,0 *2.559*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	5,74 *12.650*
E3416731200	02503393	BT JIS B 6339-ADB	BT50 ADB	204,0 *8.031*	655,0 *25.787*	166,75 *6.565*	65,0 *2.559*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	5,64 *12.430*
E9306731200	02417268	ISO 12164-1/ DIN 69893-A	HSK-A100	204,0 *8.031*	655,0 *25.787*	115,0 *4.528*	65,0 *2.559*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	4,72 *10.410*
A731200	00056616	GRAFLEX	G7	204,0 *8.031*	655,0 *25.787*	90,0 *3.543*	40,0 *1.575*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	3,78 *8.330*

Комплектующие

Для	Сборочный винт	Ключ	Упл. винт	Втулка
				
E3471731200	950D1230	10SMS795	950A0606	–
E3416731200	950D1230	10SMS795	950A0606	–
E9306731200	950D1230	10SMS795	–	–
A731200	950D1230	10SMS795	–	90M7

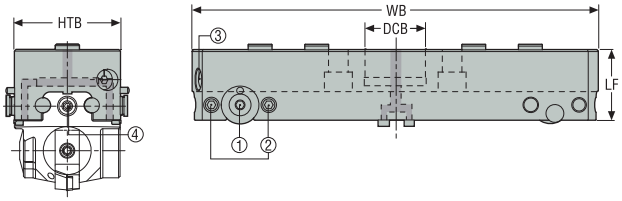
Доп. части

Для	Трубка для подачи СОЖ	Пробки	Ключ
			
E3471731200	–	–	–
E3416731200	–	–	–
E9306731200	20E9306	02E9306	03E9306
A731200	–	–	–

Момент затяжки 80 Нм. Детальная инструкция поставляется с траверсами и расточными блоками
Доп. части, Заказывается отдельно

BB 731S0x0 – Траверсы



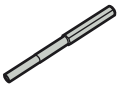


1. Зажимной винт со стопорным диском
2. Зажимной винт
3. Штифт
4. Процедура настройки диаметра

- Подача СОЖ сквозь траверсу.

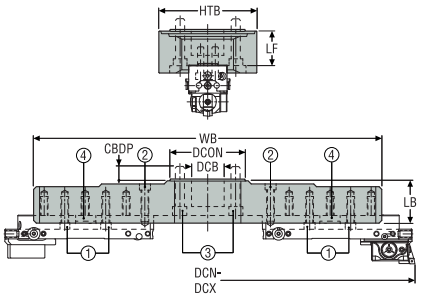
Обозначение	Артикул	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø		HTB	WB	DCB	LF	Вес
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*
A731S010	02753664	204,0 *8.031*	280,0 *11.024*	70,0 *2.756*	195,0 *7.677*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	3,43 *7.560*
A731S020	02753668	279,0 *10.984*	355,0 *13.976*	70,0 *2.756*	269,0 *10.591*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	4,92 *10.850*
A731S030	02753670	354,0 *13.937*	430,0 *16.929*	70,0 *2.756*	344,0 *13.543*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	6,4 *14.110*
A731S040	02753673	429,0 *16.890*	505,0 *19.882*	70,0 *2.756*	419,0 *16.496*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	7,9 *17.420*
A731S050	02753675	504,0 *19.843*	580,0 *22.835*	70,0 *2.756*	494,0 *19.449*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	10,4 *22.930*
A731S060	02753677	579,0 *22.795*	655,0 *25.787*	70,0 *2.756*	569,0 *22.402*	40,0 *1.575*	47,0 *1.850*	12,3 *27.120*

Комплектующие

Для DCN-DCX	Ключ (с Т-образной ручкой)	Ключ	Ключ	Зажимной винт
				
204-655	DOUBLE-T	H6B-H5.0L	03HL05	19A71060

20 Нм момент затяжки зажимного винта (2) и зажимного винта со стопорным диском (1).
Перед установкой диаметра убедитесь в соединении со штифтом. Детальная инструкция поставляется с траверсами и расточными блоками.
Max об/мин, см. стр. 640 *По предельным диаметрам обточки см. стр. Руководства. 631-632
Для больших диаметров см. траверсы Jumbo на стр. 637

JBB 731S00 – Jumbo траверсы



1. Винт крепления инструмента
2. Зажимной винт
3. Фиксирующий винт
4. Пробки



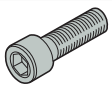
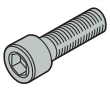
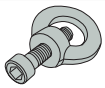
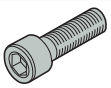
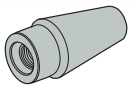
- Конструкция 'Jumbo траверсы'
- удерживает две стандартные т раверсы в нескольких позициях.
- Подача СОЖ осуществляется непосредственно на режущие кромки через траверсы и расточные блоки.

Обозначение	Артикул	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø		HTB	LF	WB	DCON	DCB	CBDP	LB	Вес	**
		мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	
A731S001	02828506	654,0 *25.748*	1105,0 *43.504*	180,0 *7.087*	63,0 *2.480*	640,0 *25.197*	135,0 *5.315*	60,0 *2.362*	24,0 *0.945*	77,0 *3.031*	20,25 *44.640*	–
A731S002	02828516	1104,0 *43.465*	1630,0 *64.173*	200,0 *7.874*	50,0 *1.969*	1090,0 *42.913*	135,0 *5.315*	60,0 *2.362*	24,0 *0.945*	80,0 *3.150*	34,5 *76.060*	–
A731S003	02904383	1629,0 *64.134*	2155,0 *84.843*	200,0 *7.874*	50,0 *1.969*	1615,0 *63.583*	135,0 *5.315*	60,0 *2.362*	24,0 *0.945*	80,0 *3.150*	58,0 *127.870*	**

Предельные диаметры для расточки и обточки для Jumbo и комбинации траверс см. на стр. руководства 629-634
**Большие типоразмеры A731S004-... (∅ 2154-2680 мм) и A731S005-... (∅ 2679-3205 мм) по запросу, см. Руководство 625
Доп. части, Заказывается отдельно

Комплектующие

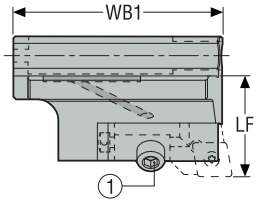
Доп. части

Для DCN-DCX	Сборочный винт	Фиксирующий винт	Винт рычага	Зажимной винт	Кольцо	Пробки	Центрирующаяся втулка
							
654-1105	950D1240	950D1670	90AS03	950D1250	90JT02	AU731S01100	E447153960
1104-1630	950D1240	950D1680	90AS03	950D1250	90JT02	AU731S01100	E447153960
1629-2155	950D1240	950D16120	90AS03	950D1250	90JT02	AU731S01100	E447153960

Набор из 6 уплотняющих колец ∅ 6 мм (0.236") и 1 уплотняющего кольца ∅ 60 мм (2.362") для Jumbo траверс.

BBB 731S0xx – для расточных блоков и Jumbo траверс



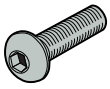
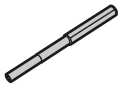


- Для установки на траверсах.
- Подача СОЖ сквозь черновые, чистовые и расточные блоки Graflex.

1. Винт крепления инструмента

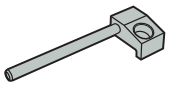
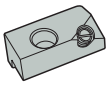
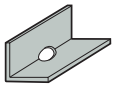
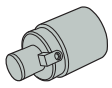
Артикул	Обозначение	Тип расточного блока	Сторона заготовки Диапазон DCN-DCX Ø		DCB	BD	WB1	WB2	LF	LF1	HTB	Вес	Дизайн
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*	–
02753679	A731S400	Черновой расточной блок*	204,0 *8.031*	2155,0 *84.843*	–	–	97,0 *3.819*	–	47,0 *1.850*	–	70,0 *2.756*	1,33 *2.930*	A
02753680	A731S500	Чистовой расточной блок**	204,0 *8.031*	2155,0 *84.843*	–	–	97,0 *3.819*	–	47,0 *1.850*	–	70,0 *2.756*	1,41 *3.110*	B
02753682	A731S600	Противовес	204,0 *8.031*	2155,0 *84.843*	–	–	97,0 *3.819*	–	–	–	70,0 *2.756*	1,49 *3.280*	C
02753687	A731S40128	Graflex типоразмер G5***	48,0 *1.890*	2021,0 *79.567*	28,0 *1.102*	50,0 *1.969*	97,0 *3.819*	30,0 *1.181*	38,0 *1.496*	25,0 *0.984*	70,0 *2.756*	0,98 *2.160*	D

Комплектующие

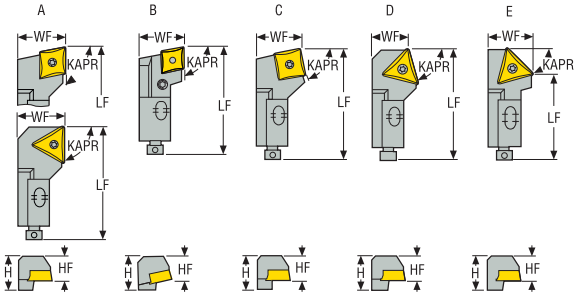
Для	Сборочный винт	Винт регулировочного барабана	Ключ (с Т-образной ручкой)	Ключ	Ключ	Кольцо
						
A731S400	950CB0830	–	DOUBLE-T	H6B-H5.0L	–	90JT01
A731S500	950D0612	950L1016	DOUBLE-T	H6B-H5.0L	–	90JT01
A731S600	–	–	DOUBLE-T	H6B-H5.0L	–	–
A731S40128	90F5	–	DOUBLE-T	H6B-H5.0L	03H05	90JT01

* Картриджи заказываются отдельно, см. стр. 639
** Держатели пластин для чистовой расточки размера 60 заказываются отдельно, см. стр. 618, 619
*** При использовании расточной головки A78050 используйте противовес BM050W78050, см. ниже.
Набор из 6 уплотняющих колец ∅ 6 мм (0.236") и 1 уплотняющего кольца ∅ 60 мм (2.362") для Jumbo траверс.
Доп. части, Заказывается отдельно

Доп. части

Для	Соединительная трубка	Набор	Подкладка для ступенчатой расточки	Противовес
				
A731S400	AU731S00700	AU731S40700	18LS0316	–
A731S500	AU731S00700	–	–	–
A731S600	–	–	–	–
A731S40128	AU731S00700	–	–	BM050W78050

Картриджи для блока черновой расточки, для траверс





- Для установки на блоке черновой расточки

Обозначение	Артикул	KAPR°	LF	WF	H	HF	Вес	Подходящий размер режущей пластины	Констр.
			мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	мм *Дюйм.*	кг *фунты*		
SCGCL16CA-16	00039871	90	55,0 *2.165*	25,0 *0.984*	20,0 *0.787*	16,0 *0.630*	0,2 *0.440*	CC..16..	A
STGCL16CA-16	00009197	90	63,0 *2.480*	24,96 *0.983*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	0,2 *0.440*	TC..16T3..	A
STGCL16CA-22	02600181	90	55,0 *2.165*	25,0 *0.984*	20,0 *0.787*	16,0 *0.630*	0,2 *0.440*	TC..2204..	A
PCGNL16CA-12	02484356	90	63,0 *2.480*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	0,2 *0.440*	CN..12..	B
SSRCL16CA-15	00039872	75	63,0 *2.480*	25,0 *0.984*	20,0 *0.787*	16,0 *0.630*	0,2 *0.440*	SC..15..	C
STRCL16CA-16	00008750	75	63,0 *2.480*	24,96 *0.983*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	0,2 *0.440*	TC..16T3..	D
STRCL16CA-22	02585320	75	63,0 *2.480*	25,0 *0.984*	20,0 *0.787*	16,0 *0.630*	0,2 *0.440*	TC..2204..	D
STTCL16CA-16	00009194	60	63,0 *2.480*	14,96 *0.589*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	0,2 *0.440*	TC..16T3..	D
STSCL16CA-16	00009193	45	53,0 *2.087*	24,96 *0.983*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	0,2 *0.440*	TC..16T3..	E

Запасные части для картриджей см. в каталоге Токарная обработка

Рекомендуемые условия обработки

Наилучшие показатели достигаются при обработке с внутренней подачей СОЖ (высокие режимы резания, более качественная шероховатость, лучшее удаление стружки).

В зависимости от приоритетов — высокая подача или высокие показатели снятия материала — для черновой расточки следует применять симметричную установку картриджей (наиболее распространенный метод, подача выше в два раза по сравнению со ступенчатой установкой) или ступенчатую установку (в два раза больше глубина резания).
скоростях и долгий срок службы.

Для чистовой расточки сталей в хороших условиях мы рекомендуем использовать пластины из кермета, который обеспечивает работу на высоких

Подробную информацию см. в инструкции, входящей в комплект поставки расточных головок и оправок Steadyline®. Загрузить инструкции также возможно с сайта www.secotools.com.

Устранение неисправностей

Для рекомендаций по устранению неисправностей см. главу “Черновая расточка”, стр. 568, или “Чистовая расточка”, стр. 608. Балансировка выполняется посредством выставления обоих градуированных колец в соответствии с растачиваемым диаметром (таблица не требуется).

Максимальные скорости для траверс

Из-за большого размера расточных траверс установка неправильных оборотов может привести к серьезным повреждениям.
Приведенные ниже максимальные значения об/мин актуальны для сборок с применением актуальных моделей траверс (№ детали A731S 0_0) блоков для черновой расточки, чистовой расточки и блоков с противовесами (№ детали A731S _00) и траверсы Jumbo (№ детали A731 00_). Для получения информации по другим сборкам обратитесь к вашему представителю Seco.

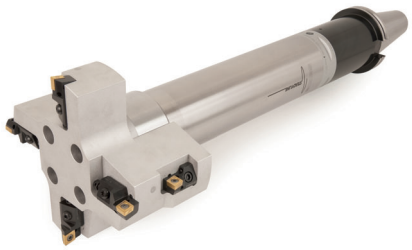
ПРИМЕЧАНИЕ. При установке актуальных расточных блоков (№ детали A731S 400, A731S 500, A731S 600, A731S 40128) на предыдущие типы траверс (№ детали A731 0_0 -без S-), следует использовать макс. обороты, рекомендованные для предыдущих типов траверс. Для сохранения баланса не устанавливайте блоки разных типов на одной траверсе.

Базовая часть головки	Диапазон ∅ мм *(дюйм.)*	Макс. об/мин	При максимальной скорости резания v_c на максимальных диаметрах м/мин *(фут/мин)*	Максимальная скорость резания v_c на максимальных диаметрах м/мин *(фут/мин)*
Допуски При производстве Сверла				
A731S010	204-280 *(8.0315-11.0236”)*	1600	1025 *(3363)*	1407 *(4616)*
A731S020	279-355 *(10.9843-13.9764”)*	1150	1007 *(3304)*	1282 *(4206)*
A731S030	354-430 *(13.937-16.9291”)*	900	1000 *(3281)*	1215 *(3986)*
A731S040	429-505 *(16.8898-19.8819”)*	750	1010 *(3314)*	1189 *(3901)*
A731S050	504-580 *(19.8425-22.8346”)*	650	1029 *(3376)*	1184 *(3885)*
A731S060	579-655 *(22.7953-25.7874”)*	550	1000 *(3281)*	1131 *(3711)*
Jumbo траверсы (с двумя идентичными траверсами и симметрично расположеными расточными блоками)				
A731S001	654-1105 *(25.748-43.50394”)*	170	349 *(1145)*	590 *(1936)*
A731S002	1104-1630 *(43.46457-64.17323”)*	100	346 *(1135)*	512 *(1680)*
A731S003	1629-2155 *(64.13386-84.84252”)*	70	358 *(1175)*	473 *(1552)*
A731S004	2154-2680 *(84.80315-105.5118”)*	50	358 *(1175)*	420 *(1378)*
A731S005	2679-3205 *(105.4724-126.1811”)*	40	336 *(1102)*	402 *(1319)*

Примечание: Максимальные скорости связаны с конструкцией расточной головки и качеством балансировки. Скорости в этих пределах выбираются исходя из других условий обработки, например материала заготовки, режущей кромки (инструментов и пластин), вылета инструмента, шпинделя станка.

Специальные решения для расточки

Seco Tools Tooling Systems имеет большой опыт в реализации специальных решений для расточных операций:



- Антивибрационные оправки Steadyline®
- Многолезвийные расточные головки
- Специальные удлинители с направляющими накладками, для длинных вылетов
- Комбинированный инструмент для операций сверления, растачивания, обработки фасок, развертывания, обработки резьбы и т.п.

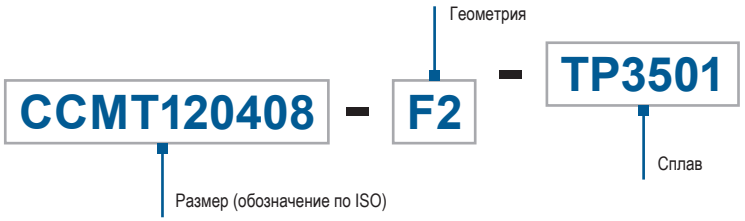
Для более подробной информации свяжитесь с вашим представителем Seco.

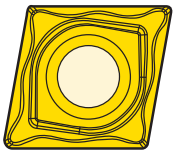
Выбор пластин для расточки

Обратите внимание на пластины из диапазона Seco, которые разработаны специально для расточки. Выбранные типоразмеры пластин - те, которые подходят для линейки расточных головок.
Пластины для черновой расточки имеют высокую прочность, что обеспечивает снятие большого слоя металла, и позитивную геометрию для минимизации необходимого крутящего момента шпинделя.

Пластины для чистовой расточки имеют позитивную геометрию, острые кромки и высокую износостойкость для обеспечения точности обработки, геометрии и шероховатости поверхности.

Обозначения, примеры



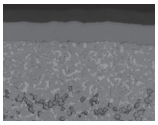
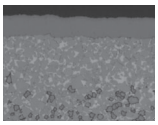
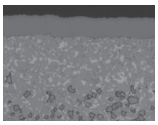
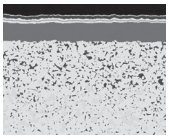
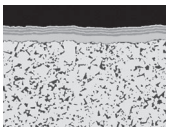
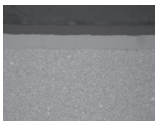
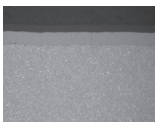
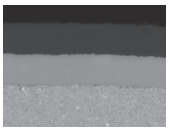




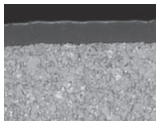
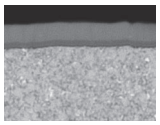
Сплавы пластин для расточки – Классификация материалов по ISO

		P						M					K					N				S				H			
		P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30
CVD	TP1501		●	●										●	●												●		
	TP2501			●	●				●	●					●	●													
	TP3501			●	●					●	●																		
	TP200			●					●					●															
	TP40				●	●					●	●																	
	TK1501		●											●															
	TK0501													●															
	TH1500												●														●		
	25			●						●					●														
PVD	TS2000		●						●						●								●					●	
	TH1000																										●		
	CP500			●						●					●														
	26		●											●															
Без покрытия	KX																		●										
	HX									●					●					●									●	
	03																			●									
Кермет	TP1020		●						●																				
	TP1030		●						●																				
	51		●																										
PCBN	CBN10																						●				●		
	CBN010																						●				●		
	CBN200													●														●	
	81												●																
	CBN060K																										●		
PCD	PCD20																			●									
	91																●												

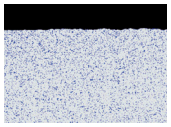
Сплавы с покрытием CVD, рекомендуется для расточки

TP1501		Сплав с покрытием Duratomic® . С высокой теплостойкостью и износостойкостью, хорошо подходит для обработки сталей с высокой производительностью, также подходит для ряда других материалов. Ti(C,N) + Al_2O_3 + ...
TP2501		Сплав с покрытием Duratomic® . Обладает высокой износостойкостью и прочностью кромки, подходит для токарной обработки широкого диапазона материалов: сталей, нержавеющих сталей и чугунов. Ti(C,N) + Al_2O_3 + ...
TP3501		TP3501 предназначен для расточных операций, в которых особое значение имеют прочность и надежность при обработке сталей и нержавеющих сталей. Ti(C,N) + Al_2O_3 DURATOMIC®
TP200		TP200 универсальный сплав. Сплав предназначен для широкого круга токарных операций по стали, нержавеющей стали и чугуну. Ti(C,N) + Al_2O_3 + TiN
TP40		TP40 базовый сплав для токарной обработки диапазона P40. Очень прочный сплав для ответственных операций по стальному литью и поковкам, а также по всем типам нержавеющих сталей. TiC/Ti(C,N) + TiN
TK0501		Технология покрытия Duratomic®. Износостойкий сплав, оптимизированный для обработки серого и ковкого чугуна.Ti(C,N) + Al_2O_3
TK1501		Технология покрытия Duratomic®. Износостойкий сплав, оптимизированный для обработки стали и чугуна. Хорошо подходит для обработки чугуна с шаровидным графитом, при для прерывистом резании и нежесткой сборке.Ti(C,N) + Al_2O_3
TH1500		Технология покрытия Duratomic® . Высокопрочный микрозернистый сплав, разработанный для заготовок с элементами закаленной стали, также подходит для чистовой обработки чугуна. Ti(C,N) + Al_2O_3
25		Универсальный сплав. Этот сплав предназначен для широкого диапазона расточных операций по стали, нержавеющей стали и чугуну. Хорошая комбинация износостойкости и прочности. Ti (C, N) + Al2O3.

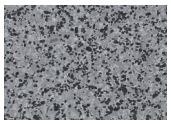
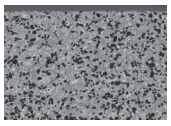
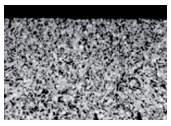
Сплавы с покрытием PVD, рекомендуется для расточки

TS2000		Твердый микрозернистый сплав, предназначен для чистовых операций по суперсплавам и титановым сплавам. Также показывает хорошие результаты на чистовых операциях по нержавеющим сталям. (Ti,Al)N + TiN
CP500 & 26G6		Очень прочный микрозеннистый сплав, предназначенный для чистовой и получерновой обработки нержавеющих сталей. Также подходит для операций прерывистого резания. CP500 также является альтернативой для сплавов на основе алюминия. (Ti,Al)N + TiN
TH1000		Твердый микрозернистый сплав, разработанный для заготовок с элементами закаленной стали, а также из суперсплавов. Высокая прочность кромки также позволят достичь хороших результатов при прерывистом резании и обработке закаленных материалов.

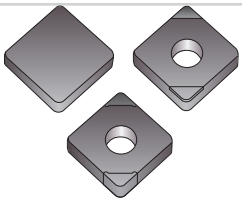
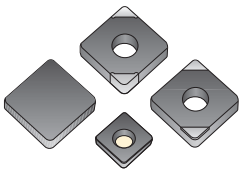
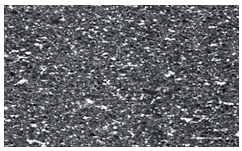
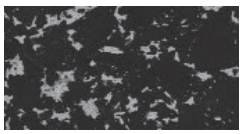
Сплавы без покрытия, рекомендуется для расточки

KX & 03G3		Микрозрнистый, предназначен главным образом для обработки алюминия и других цветных материалов.
HX		Универсальный сплав без покрытия, разработан для обработки чугуна и закаленной стали, также демонстрирует хорошие результаты при обработке цветных металлов.

Кермет, рекомендуется для расточки

TP1020		Кермет с высоким сопротивлением износу, предназначенный для чистовых операций по стали и нержавеющей стали при высоких требованиях к шероховатости поверхности, с предсказуемостью и управляемостью.
TP1030		Кермет, высоко износостойкий сплав с PVD покрытием, в основном предназначен для операций с высокими требованиями к качеству поверхности, производительности и надежности обработки сталей и нержавеющих сталей. Покрытие Ti-Al-Si-N наноломинат.
51G1		Кермет с очень высокой износостойкостью. Предназначен для чистовых операций по стали, к которым предъявляются жесткие требования к шероховатости после обработки.

Сплавы CBN и PCD, рекомендуется для расточки

CBN010		Формат: Цельные, с напайкой (односторонние и двусторонние). Состав: Содержание CBN 50%, средний размер зерна 2 мкм, TiC керамическое связующее. Покрытие: Без покрытия.
CBN10 & 81B1		CBN, кубический нитрид бора для чистовой расточки закаленной стали (Группа 7) в условиях легкого, от непрерывного до средне-прерывистого, резания.
CBN060K		Цельные, с напайкой (односторонние и двусторонние) и со спеченным слоем Первый выбор для непрерывного и средне прерывистого резания закаленных сталей (a_p < 0.020 дюйм.). Новое (Ti,Si,Al)N PVD покрытие для высокоскоростной обработки. Новая уникальная высокотемпературная связка.
CBN200		CBN, Кубический нитрид бора для чистовых операций по перлитному чугуну и спеченному железу.
PCD20 & 91J3		PCD, поликристаллический алмаз, для расточки алюминия и алюминиевых сплавов, меди, латуни, бронзы и синтетических материалов (Группы 16 -17)

Пластины, рекомендация для черновой расточки, с режимами резания

Обозначение	Без покрытия, шлиф. задняя поверхность и пресс. стружколом,левостороннее резание			С покрытием, прессованный стружколом					С покрытием, шлиф. задняя поверхность и пресс. стружколом, левостороннее резание	Глубина резания ap мм *(Дюйм.)*	Подача f мм *(Дюйм.)*
	KX	HX	03D3	TP2501	TP3501	TP40	25C4	TK1501	CP500		
CPGT050204			02434654				02434652			2 *(0.079)*	0,08-0,2 *(0.0031-0.0079)*
CCMT060204-F1				02960857	03095430	00008505		03062942	00096854	2 *(0.079)*	0,1-0,22 *(0.0039-0.0087)*
CCMT060204-F2		74011732				74018652				2 *(0.079)*	0,1-0,22 *(0.0039-0.0087)*
CCGT060204L-UX									02497631	2 *(0.079)*	0,1-0,22 *(0.0039-0.0087)*
CCGT060204F-AL	00015710									2 *(0.079)*	0,1-0,22 *(0.0039-0.0087)*
CCMT060204-M3				02960858	03095431			03062944		2 *(0.079)*	0,1-0,22 *(0.0039-0.0087)*
CCMT09T308-F1				02960861	03095443	00008518		03063857	00096858	2,5 *(0.098)*	0,1-0,3 *(0.0039-0.0118)*
CCMT09T308-MF2				02956309	03095446				02754822	2,5 *(0.098)*	0,1-0,3 *(0.0039-0.0118)*
CCGT09T304L-UX									02497640	2,5 *(0.098)*	0,1-0,3 *(0.0039-0.0118)*
CCGT09T308F-AL	00015754									2,5 *(0.098)*	0,1-0,3 *(0.0039-0.0118)*
CCMT120408-F1				02960854	03095449			03062626		4 *(0.157)*	0,15-0,4 *(0.0059-0.0157)*
CCMT120408-MF2				02956311	03095452					4 *(0.157)*	0,15-0,4 *(0.0059-0.0157)*
CCGT120408L-UX									02610062	4 *(0.157)*	0,15-0,4 *(0.0059-0.0157)*
CCGT120408F-AL	00015790									5 *(0.197)*	0,15-0,4 *(0.0059-0.0157)*
SCMT060204-M3				02960423	03096621					2,5 *(0.098)*	0,1-0,22 *(0.0039-0.0087)*
SCMT09T308-F1				02960396	03096625			03062629	00099708	2,5 *(0.098)*	0,1-0,3 *(0.0039-0.0118)*
SCMT09T308-MF2				02956318	03096627				02755042	2,5 *(0.098)*	0,1-0,3 *(0.0039-0.0118)*
SCMT120408-F1				02960397	03096630				00099804	4 *(0.157)*	0,15-0,4 *(0.0059-0.0055)*
SCMT120408-M3				02960429	03096631			03063990		4 *(0.157)*	0,15-0,4 *(0.0059-0.0055)*
TCMT16T308-F1				02960408	03096643	74004572			00091357	5 *(0.197)*	0,15-0,4 *(0.0059-0.0055)*
TCMT16T308-MF2				02956323	03096645				02755046	5 *(0.197)*	0,15-0,4 *(0.0059-0.0055)*
TCGT16T308F-AL	00015875									4 *(0.157)*	0,15-0,4 *(0.0059-0.0055)*
SCMT150512-F2						74007348				7 *(0.276)*	0,2-0,5 *(0.0079-0.0197)*

Рекомендации по режимам резания см. на стр. 650-653

CN.. пластины, рекомендовано для черновой расточки (двусторонние)

Обозначение	С покрытием, прессованный стружколом				Глубина резания ap мм *(Дюйм.)*	Подача f мм *(Дюйм.)*
	TP3500	TP40	TM4000	TP200		
CNMG120408-M3					4,5 *(0.177)*	0,25-0,35 *(0.00984-0.01378)*
CNMG120408-MF3		74030598			4,5 *(0.177)*	0,25-0,35 *(0.00984-0.01378)*
CNMG120408-MF4					4,5 *(0.177)*	0,25-0,35 *(0.00984-0.01378)*
CNMG120408-MF1					4,5 *(0.177)*	0,25-0,35 *(0.00984-0.01378)*
CNMG120408-MR7		74017309			4,5 *(0.177)*	0,25-0,35 *(0.00984-0.01378)*

Рекомендации по режимам резания см. на стр. 650-653

Пластины, рекомендация для чистовой расточки, с режимами резания

Обозначение	С покрытием							Кермет			Глубина резания ap мм *(Дюйм.)*	Подача f мм *(Дюйм.)*
	TP1501	TS2000	TK1501	CP500	26G6	TH1000	TH1500	51G1	TP1020	TP1030		
CCGT060200								00083915			0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCGT0602005-F1				02430287							0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCGT060201-F1				02430307							0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCGT060202					00039546			00096634			0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCGT060204					00081826			00048334			0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCGT060204L-UX				02497631							2 *(0.079)*	0,1-0,22 *(0.0039-0.0087)*
CCMT060202-F1	02960383	02614299		00096853					02754786	02754435	0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCMT060204-F1	02960856	02615873	03062942	00096854		02825858	02825859		02754791	02754792	2 *(0.079)*	0,1-0,22 *(0.0039-0.0087)*
CCMW060202F-L1											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCMW060204F-L1											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCGW060202S-01020-LF											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCGW060204S-01020-LF											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCGW060204E-L1-B											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCGT09T301-F1				02430311							0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCGT09T302					00048337			00048339			0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCGT09T304					00077338			00048344			0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCGT09T304L-UX				02497640							2,5 *(0.098)*	0,1-0,3 *(0.0039-0.0118)*
CCMT09T302-F1	02960837			00096856					02754805	02754806	0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCMT09T304-F1	02960844	02615874	03063856	00096857		02731806	02731808		02754811	02754812	0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCMT09T308-F1	02960853	02615876	03063857	00096858		02731807	02731809			02754821	2,5 *(0.098)*	0,1-0,3 *(0.0039-0.0118)*
CCMW09T304F-L1											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCMW09T308F-L1											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCGW09T304E-L1-B											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCGW09T308E-L1-B											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCGW09T304S-01020-LF											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
CCGW09T308S-01020-LF											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
TCGT110204								00000721			0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
TCGT110201-F1				02430376							0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
TCMT110202-F1				02430419							0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
TCMT110204-F1	02960401			02430421							0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
TCMT110208-F1	02960403			00098986							0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
TCGW110204E-L1-C											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
TCGW110208E-L1-C											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
TCGW110204S-01020-LF											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
TCGW110208S-01020-LF											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
TCMW110204F-L1											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
WBGT030100								00083089			0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
WBGT030102								00091845			0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
WBGT030102L				02416632							0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*
WBGW030102											0,01-0,3 *(0.000394-0.01181)*	0,03-0,15 *(0.0011811-0.0059055)*

Продолжение таблицы на следующей странице.

Рекомендации по режимам резания см. на стр. 650-653

Пластины, рекомендация для чистовой расточки, с режимами резания

Обозначение	CBN				PCD		Глубина резания ap мм (Дюйм.)	Подача f мм (Дюйм.)
	CBN010	CBN060K	CBN200	81B1	PCD20	91J3		
CCGT060200							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCGT0602005-F1							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCGT060201-F1							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCGT060202							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCGT060204							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCGT060204L-UX							2 (0.079)	0,1-0,22 (0.0039-0.0087)
CCMT060202-F1							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCMT060204-F1							2 (0.079)	0,1-0,22 (0.0039-0.0087)
CCMW060202F-L1					00089760		0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCMW060204F-L1					00005684		0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCGW060202S-01020-LF			02464698				0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCGW060204S-01020-LF	02916281		02464699				0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCGW060204E-L1-B	02843086	02776337	02649599				0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCGT09T301-F1							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCGT09T302							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCGT09T304							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCGT09T304L-UX							2,5 (0.098)	0,1-0,3 (0.0039-0.0118)
CCMT09T302-F1							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCMT09T304-F1							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCMT09T308-F1							2,5 (0.098)	0,1-0,3 (0.0039-0.0118)
CCMW09T304F-L1					00005686		0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCMW09T308F-L1					00095357		0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCGW09T304E-L1-B	02843126	02776338	02649607				0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCGW09T308E-L1-B	02937148		02649608				0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCGW09T304S-01020-LF	02916282		02464702				0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
CCGW09T308S-01020-LF			02464703				0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
TCGT110204							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
TCGT110201-F1							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
TCMT110202-F1							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
TCMT110204-F1							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
TCMT110208-F1							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
TCGW110204E-L1-C	02848657	02776346					0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
TCGW110208E-L1-C	02848792						0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
TCGW110204S-01020-LF			02464742				0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
TCGW110208S-01020-LF			02464744				0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
TCMW110204F-L1					00005689		0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
WBGT030100							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
WBGT030102							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
WBGT030102L							0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)
WBGW030102				00096761		00096763	0,01-0,3 (0.000394-0.01181)	0,03-0,15 (0.0011811-0.0059055)

Рекомендации по режимам резания см. на стр. 650-653

Рекомендуемые скорости резания для расточки (в зависимости от материала заготовки и сплава пластины) – Метрические

SMG	v_c (м/мин)										
	KX & HX	03	TP40	TP1501	TP2501	TP3501	TK0501	TK1501	TH1000	TH1500	CP500
P1			60-180	60-350	60-250	60-230					80-200
P2			60-180	60-350	60-250	60-230					80-200
P3			60-180	60-350	60-250	60-230					80-200
P4			60-180	60-350	60-250	60-230					80-200
P5			60-150	60-300	60-250	60-230					80-200
P6			60-140	60-300	60-230	60-200					80-180
P7			60-140	60-300	60-230	60-200					80-160
P8			60-120	60-250	60-230	60-200					80-130
P11			60-120	60-300	60-250	60-200					80-180
M1			60-130	100-200	60-200	60-200					60-160
M2			60-130	100-200	60-200	60-200					60-160
M3			60-120	100-180	60-200	60-200					60-150
M4			60-110	100-180	60-190	60-190					60-150
M5			60-110	100-180	60-180	60-180					60-150
K1			60-140	100-250		60-180	60-230	60-230			60-160
K2			60-140	100-250		60-180	60-230	60-230			60-160
K3			60-140	100-250		60-180	60-230	60-230			60-160
K4			60-140	100-250		60-180	60-200	60-200			60-160
K5			60-140	100-250		60-180	60-200	60-200			60-160
K6			60-130	100-250		60-180	60-200	60-200			60-160
K7			60-130	100-250		60-180	60-200	60-200			60-160
N1	150-800	150-800									150-800
N2	150-800	150-800									150-800
N3	150-500	150-500									150-500
N11	150-400	150-400									150-400
S1	20-50	20-50									20-50
S2	20-50	20-50									20-50
S3	20-50	20-50									20-50
S11	20-50	20-50									20-50
S12	20-50	20-50									20-50
S13	20-50	20-50									20-50
H3									50-150	50-150	
H5									50-140	50-140	
H7									50-150	50-150	
H8									30-130	30-130	
H11									30-120	30-120	
H12									30-120	30-120	
H21											
H31											

SMG = Группа материалов Seco v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

Рекомендуемые скорости резания для расточки (в зависимости от материала заготовки и сплава пластины) – Дюйм.

SMG	v_c (фут/мин)										
	KX & HX	03	TP40	TP1501	TP2501	TP3501	TK0501	TK1501	TH1000	TH1500	CP500
P1			197-591	197-1148	197-820	197-755					262-656
P2			197-591	197-1148	197-820	197-755					262-656
P3			197-591	197-1148	197-820	197-755					262-656
P4			197-591	197-1148	197-820	197-755					262-656
P5			197-492	197-984	197-820	197-755					262-656
P6			197-459	197-984	197-755	197-656					262-591
P7			197-459	197-984	197-755	197-656					262-525
P8			197-394	197-820	197-755	197-656					262-427
P11			197-394	197-984	197-820	197-656					262-591
M1			197-427	328-656	197-656	197-656					197-525
M2			197-427	328-656	197-656	197-656					197-525
M3			197-394	328-591	197-656	197-656					197-492
M4			197-361	328-591	197-623	197-623					197-492
M5			197-361	328-591	197-591	197-591					197-492
K1			197-459	328-820		197-591	197-755	197-755			197-525
K2			197-459	328-820		197-591	197-755	197-755			197-525
K3			197-459	328-820		197-591	197-755	197-755			197-525
K4			197-459	328-820		197-591	197-656	197-656			197-525
K5			197-459	328-820		197-591	197-656	197-656			197-525
K6			197-427	328-820		197-591	197-656	197-656			197-525
K7			197-427	328-820		197-591	197-656	197-656			197-525
N1	492-2625	492-2625									492-2625
N2	492-2625	492-2625									492-2625
N3	492-1640	492-1640									492-1640
N11	492-1312	492-1312									492-1312
S1	66-164	66-164									66-164
S2	66-164	66-164									66-164
S3	66-164	66-164									66-164
S11	66-164	66-164									66-164
S12	66-164	66-164									66-164
S13	66-164	66-164									66-164
H3									164-492	164-492	
H5									164-459	164-459	
H7									164-492	164-492	
H8									98-427	98-427	
H11									98-394	98-394	
H12									98-394	98-394	
H21											
H31											

SMG = Группа материалов Seco v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

Рекомендуемые скорости резания для расточки (в зависимости от материала заготовки и сплава пластины) – Метрические

SMG	v_c (м/мин)												
	26	25	TS2000	TP1020	TP1030	51	CBN10/ CBN010	81	CBN200	82	PCD20	91	Axiabore
P1	80-200	60-180		100-350	100-350	100-350							80-250
P2	80-200	60-180		100-350	100-350	100-350							80-250
P3	80-200	60-180		100-350	100-350	100-350							80-250
P4	80-200	60-180		100-350	100-350	100-350							80-250
P5	80-200	60-180		100-350	100-350	100-350							70-230
P6	80-180	60-160		100-300	100-300	100-300							70-230
P7	80-160	60-160		100-250	100-250	100-250							70-230
P8	80-130	60-130		100-250	100-250	100-250							70-200
P11	80-180	60-150		100-300	100-300	100-300							70-200
M1	60-160	60-140	60-200	80-200	80-200	80-200							60-200
M2	60-160	60-140	60-200	80-200	80-200	80-200							60-200
M3	60-150	60-130	60-200	80-200	80-200	80-200							60-180
M4	60-150	60-120	60-180	80-180	80-180	80-180							60-170
M5	60-150	60-120	60-180	80-180	80-180	80-180							60-170
K1	60-160	60-160		100-250	100-250	100-250			300-1000	300-1000			60-150
K2	60-160	60-160		100-250	100-250	100-250			300-1000	300-1000			60-150
K3	60-160	60-160		100-250	100-250	100-250			300-1000	300-1000			60-150
K4	60-160	60-160		100-250	100-250	100-250			300-1000	300-1000			60-130
K5	60-160	60-160		100-250	100-250	100-250							50-100
K6	60-160	60-160		100-180	100-180	100-180							50-100
K7	60-160	60-160		100-180	100-180	100-180							50-100
N1	150-800										300-1500	300-1500	200-800
N2	150-800										300-1500	300-1500	200-800
N3	150-500										200-800	200-800	200-800
N11	150-400										180-800	180-800	200-800
S1	20-50		20-80										20-60
S2	20-50		20-80										20-60
S3	20-50		20-80										60-50
S11	20-50		20-80										20-50
S12	20-50		20-80										20-50
S13	20-50		20-80										20-50
H3							80-180	80-180					
H5							80-200	80-200					
H7							80-150	80-150					
H8							80-150	80-150					
H11													
H12													
H21													
H31													

SMG = Группа материалов Seco v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

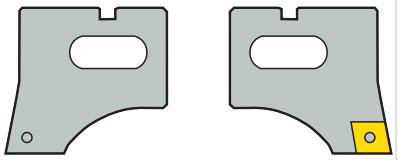
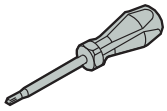
Рекомендуемые скорости резания для расточки (в зависимости от материала заготовки и сплава пластины) – Дюйм.

SMG	v_c (sf/мин)												
	26	25	TS2000	TP1020	TP1030	51	CBN10/ CBN010	81	CBN200	82	PCD20	91	Axiabore
P1	262-656	197-591		328-1148	328-1148	328-1148							262-820
P2	262-656	197-591		328-1148	328-1148	328-1148							262-820
P3	262-656	197-591		328-1148	328-1148	328-1148							262-820
P4	262-656	197-591		328-1148	328-1148	328-1148							262-820
P5	262-656	197-591		328-1148	328-1148	328-1148							230-755
P6	262-591	197-525		328-984	328-984	328-984							230-755
P7	262-525	197-525		328-820	328-820	328-820							230-755
P8	262-427	197-427		328-820	328-820	328-820							230-656
P11	262-591	197-492		328-984	328-984	328-984							230-656
M1	197-525	197-459	197-656	262-656	262-656	262-656							197-656
M2	197-525	197-459	197-656	262-656	262-656	262-656							197-656
M3	197-492	197-427	197-656	262-656	262-656	262-656							197-591
M4	197-492	197-394	197-591	262-591	262-591	262-591							197-558
M5	197-492	197-394	197-591	262-591	262-591	262-591							197-558
K1	197-525	197-525		328-820	328-820	328-820			984-3281	984-3281			197-492
K2	197-525	197-525		328-820	328-820	328-820			984-3281	984-3281			197-492
K3	197-525	197-525		328-820	328-820	328-820			984-3281	984-3281			197-492
K4	197-525	197-525		328-820	328-820	328-820			984-3281	984-3281			197-427
K5	197-525	197-525		328-820	328-820	328-820							164-328
K6	197-525	197-525		328-591	328-591	328-591							164-328
K7	197-525	197-525		328-591	328-591	328-591							164-328
N1	492-2625										984-4921	984-4921	656-2625
N2	492-2625										984-4921	984-4921	656-2625
N3	492-1640										656-2625	656-2625	656-2625
N11	492-1312										591-2625	591-2625	656-2625
S1	66-164		66-262										66-197
S2	66-164		66-262										66-197
S3	66-164		66-262										197-164
S11	66-164		66-262										66-164
S12	66-164		66-262										66-164
S13	66-164		66-262										66-164
H3							262-591	262-591					
H5							262-656	262-656					
H7							262-492	262-492					
H8							262-492	262-492					
H11													
H12													
H21													
H31													

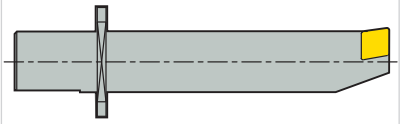
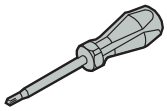
SMG = Группа материалов Seco v_c= фут/мин Для всех режимов резания приведены начальные значения

Ключи и винты для всех расточных инструментов

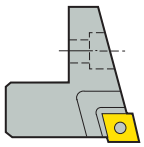
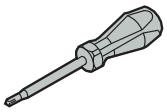
Специальные крепежные наборы для пластин CN.. показаны на стр. держателей типа CN.. Крепежные наборы для RB 610 показаны на стр. с информацией по расточным головкам RB 610, стр. 575.
Напоминание: Комплектующие являются частью содержимого поставки держателей пластин, инструментов или картриджей.
Дополнительные части не включены в комплект поставки и заказываются отдельно.

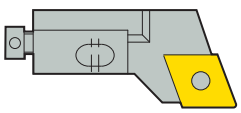
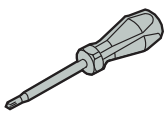
		Комплектующие		Комплектующие	
		Отвертка Torx для винта крепления пластины*		Винт крепления пластины	
					
	Типоразмер пластины	Обозначение	Torx Plus	Обозначение	Torx Plus
Для черновых резцовых вставок	CP...0502	T07P-3	07	C02245-T07P	07
	CC...0602	T07P-3	07	C02504-T07P	07
	CC...09T3	T15P-3	15	C04008-T15P	15
	CC...1204	T15P-3	15	C05012-T15P	15
	CC...1605	T15P-3	15	C05012-T15P	15
	SC...0502	T07P-3	07	C02245-T07P	07
	SC...0602	T07P-3	07	C02504-T07P	07
	SC...09T3	T15P-3	15	C04008-T15P	15
	SC...1204	T15P-3	15	C05012-T15P	15
	SC...1505	T15P-3	15	C05012-T15P	15

* В комплект поставки черновых расточных головок входит одна отвертка Torx

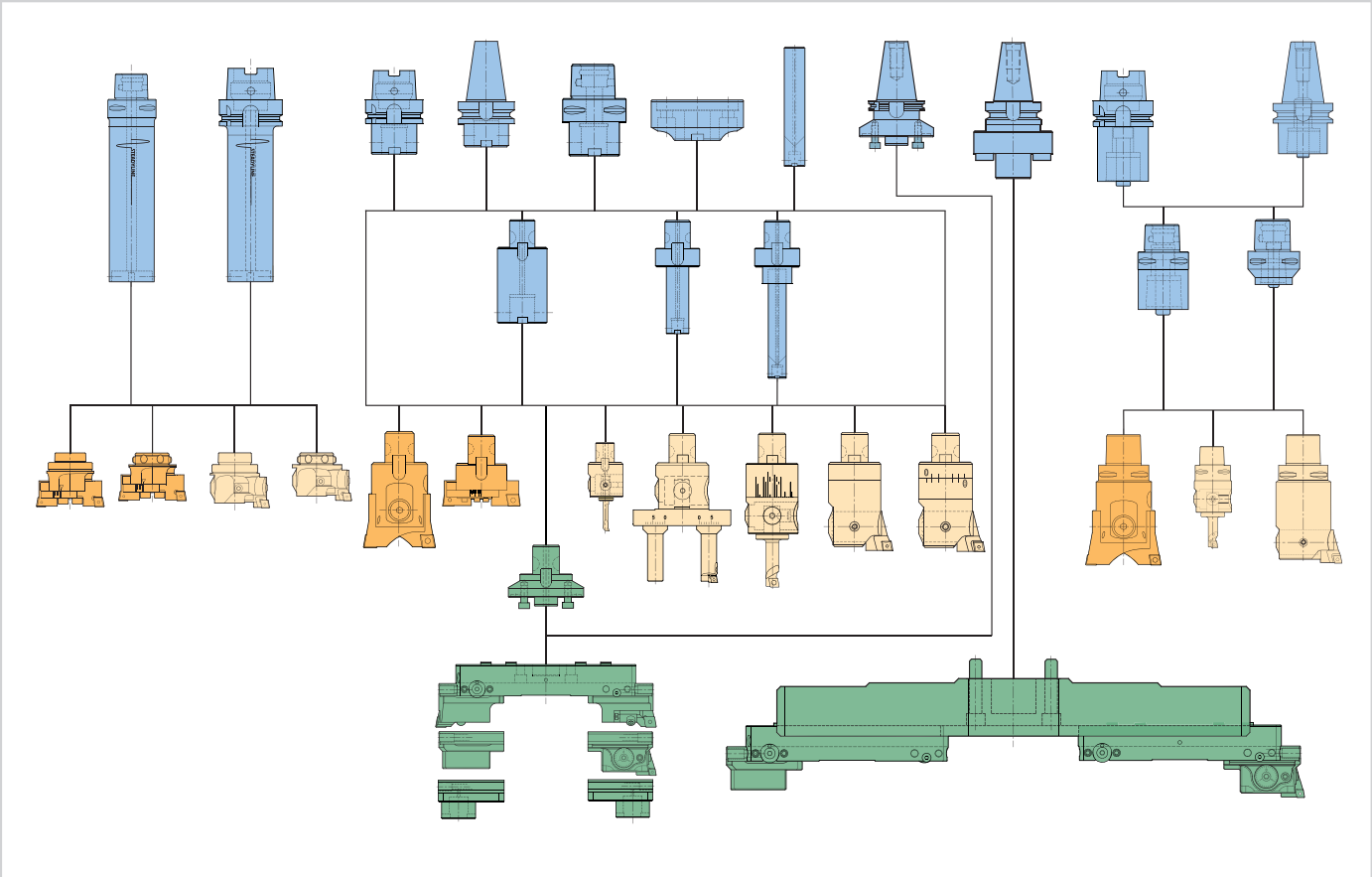
		Комплектующие		Комплектующие	
		Отвертка Torx для винта крепления пластины*		Винт крепления пластины	
					
	Типоразмер пластины	Обозначение	Torx Plus	Обозначение	Torx Plus
For Axiabore™ тип Инструмент	WB...0301...	T06P-3	06	C02035-T06P	06
	CC...0602...	T07P-3	07	C02504-T07P	07
	–	T15P-3	15	C04008-T15P	15

Комплектующие для резцовых вставок

		Комплектующие			
		Ключ зажима пластины		Винт зажима пластины	
					
	Типоразмер пластины	Обозначение	Torx Plus	Обозначение	Torx Plus
Для чистовых резцовых вставок, резцовых вставок для обработки фасок и обратной расточки	WB...0301...	T06P-2	06	C02035-T06P	06
	CC...0602...	T07P-3	07	C02504-T07P	07
	CC...09T3...	T15P-3	15	C04008-T15P	15
	TC...1102...	T07P-3	07	C02504-T07P	07

		Комплектующие		Комплектующие	
		Отвертка Torx для винта крепления пластины*		Винт крепления пластины	
					
	Типоразмер пластины	Обозначение	Torx Plus	Обозначение	Torx Plus
Для картриджей	CC...16...	T15P-2	15	C05012-T15P	15
	SC...15...	T15P-2	15	C05012-T15P	15
	TC...16...	T15P-2	15	C03509-T15P	15
	TC...22...	T15P-2	15	C05012-T15P	15

Подходящие держатели для расточных головок



Расточные головки имеют соединительный хвостовик Graflex®, Seco-Capto™ или соединение со стороны станка GL или BA

Расточные головки совместимы с любым типом станка при применении подходящего адаптера Graflex®, расточных/токарных оправок Seco-Capto™ или Steadyline®.

Антивибрационные оправки Steadyline® для расточных операций
Расточные головки с GL или BA можно устанавливать на расточные/токарные оправки Steadyline® при помощи соединений HSK-T/A и Seco-Capto™. Это позволяет выполнять чистовую и черновую обработку на 6xD, 8xD и 10xD в очень стабильных условиях.

Модульные расточные системы Graflex® и Seco-Capto™
Достижима глубина расточки до 6xD, если правильно подобрать переходник Graflex®, например сверхдлинный с твердосплавным удлинителем. Самая высокая жесткость сборки достигается при выборе самой длинной и широкой оправки, а затем - с помощью малых переходников.

Соединения Graflex® и Seco-Capto™ гарантируют точную ориентацию расточных головок, обеспечивая ориентацию режущей кромки в соответствии с ISO. Модули Graflex® легко и быстро стыкуются друг с другом.

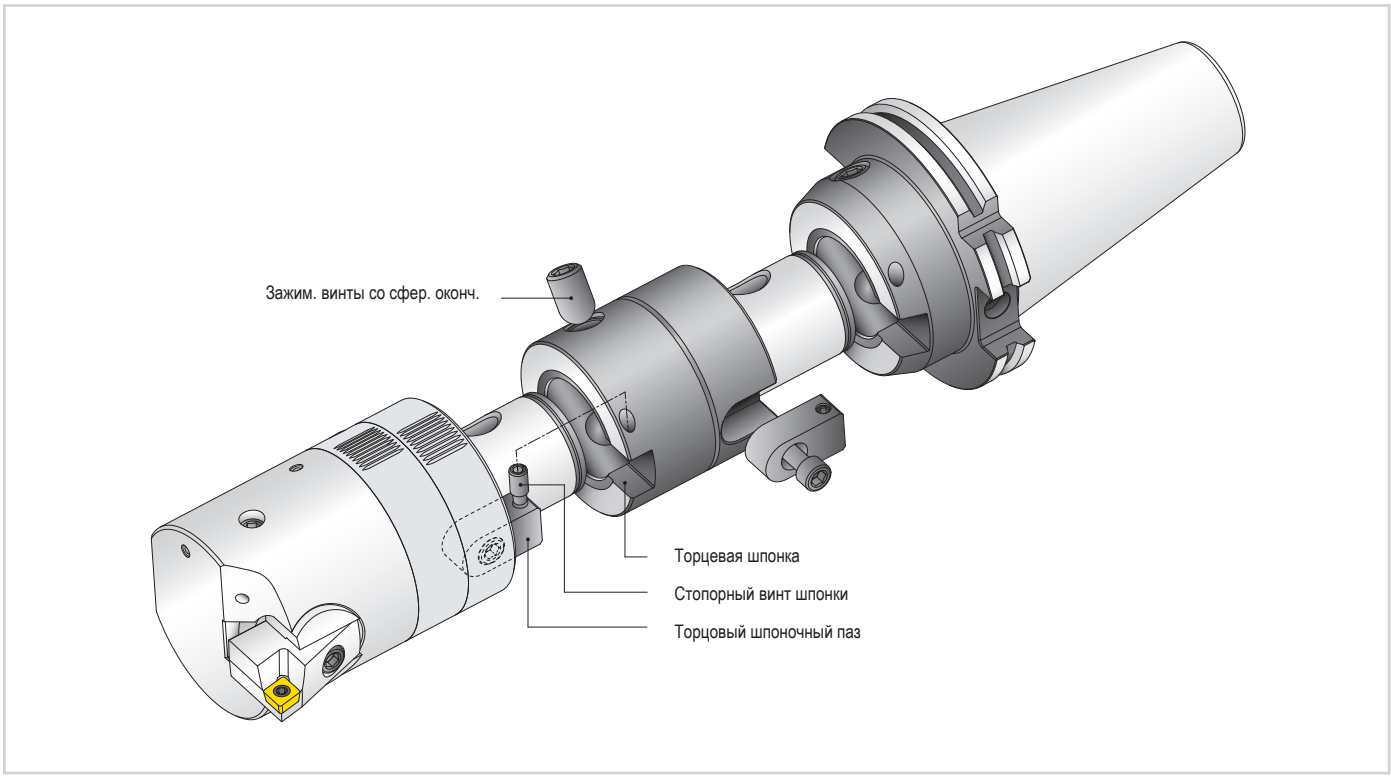
Для расточных головок с соединением GL для Steadyline®, выберите самый короткий держатель Steadyline® из каталога Tooling Systems. Данные расточные головки поставляются с соединениями HSK-T/A и Seco-Capto™. Оснастка прочих типов шпинделей возможна при помощи адаптеров Seco-Capto™.
Для классических расточных головок (стальных) выбирайте классические оправки и переходники Graflex® и Seco-Capto™ из каталога Seco Tooling Systems.
Для траверс см. Graflex®; адаптеры и прямые держатели на стр. 635.

Внимание! Траверсы Jumbo разработаны под установку на держателе фрез или напрямую на шпиндель станка.

Рекомендации по креплению для Graflex® соединений типа G. (использовать шпонку со стопорным винтом: классические расточные головки и держатели).

Для расточки не требуется затягивать стопорный винт шпонки, так как осуществляется функция самозажима.
Для черновой расточки в тяжелых условиях мы рекомендуем приложить моменты больших значений к Graflex® винтам со сферическим окончанием.

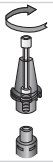
См. также детальную инструкцию по сборке соединения Graflex® в каталоге Tooling Systems.



Установка соединительных хвостовиков типа C для расточных головок, система Seco-Capto™: Нет специальных рекомендаций. Для расточных головок применимы общие инструкции, см. ниже.

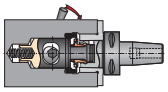
Момент затяжки для соединений Seco-Capto™ с креплением центральным болтом (базовые держатели, переходники)

Seco-Capto Размер	Центровочный болт момент затяжки (Нм)	Центровочный болт момент затяжки (ft/lbs)
C3	40-50	30-37
C4	50-60	37-44
C5	90-100	66-74
C6	160-180	118-133
C8	160-180	118-133



Моменты затяжки для соединений Seco-Capto™ с сегментным зажимом, активируемым с помощью кулачковой системы (фиксация по фланцу)

Seco-Capto Размер	Cam момент затяжки (Нм)	Cam момент затяжки (ft/lbs)
C3	35	26
C4	50	37
C5	70	52
C6	90	66
C8	130	96

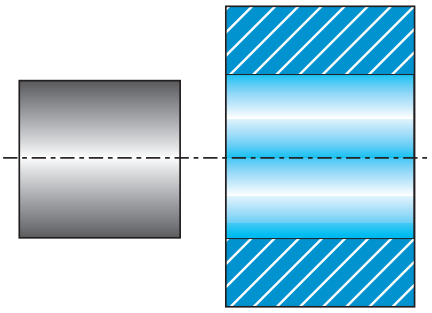


Соединение Seco-Capto™ оснащено самозажимающимся конусом. При использовании крепления с центральным болтом отверните центральный болт до тех пор, пока его головка не коснется держателя, чтобы болт позволил разжать конусное соединение. При использовании крепления с помощью кулачковой системы ослабление кулачка позволит разжать конусное соединение.

Стандарт допуска отверстия и вала по ISO – Допуски вала

Допуски на размеры вала обозначаются **строчными буквами**

Допуски на размеры отверстия обозначаются **ЗАГЛАВНЫМ БУКВАМИ**



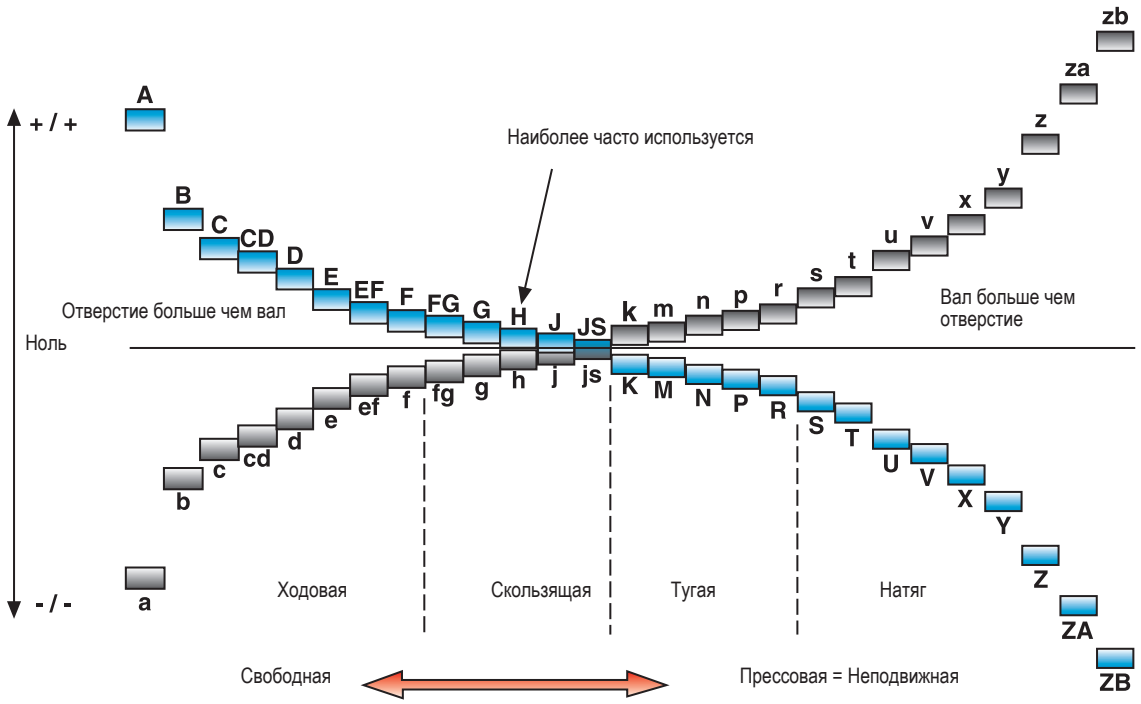


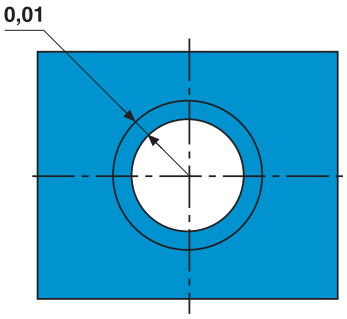
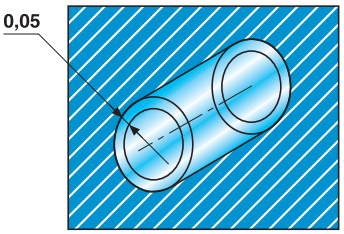
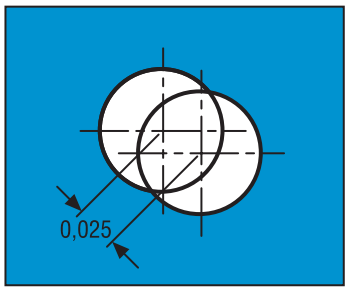
Таблица допусков по ISO

Допуски ISO для отверстий (µm)													
Отверстие ∅ мм (Дюйм.)	D10	E9	F7	F8	G7	G9	H6	H7	H8	H9	H10	H11	H12
≤ 3 *(0.118")*	+60 +20	+39 +14	+16 +6	+20 +6	+12 +2	+27 +2	+6 0	+10 0	+14 0	+25 0	+40 0	+60 0	+100 0
3 ≥ 6 *(0.236")*	+78 +30	+50 +20	+22 +10	+28 +10	+16 +4	+34 +4	+8 0	+12 0	+18 0	+30 0	+48 0	+75 0	+120 0
6 ≥ 10 *(0.394")*	+98 +40	+61 +25	+28 +13	+35 +13	+20 +5	+41 +5	+9 0	+15 0	+22 0	+36 0	+58 0	+90 0	+150 0
10 ≥ 18 *(0.708")*	+120 +50	+75 +32	+34 +16	+43 +16	+24 +6	+49 +6	+11 0	+18 0	+27 0	+43 0	+70 0	+110 0	+180 0
18 ≥ 30 *(1.181")*	+149 +65	+92 +40	+41 +20	+53 +20	+28 +7	+59 +7	+13 0	+21 0	+33 0	+52 0	+84 0	+130 0	+210 0
30 ≥ 50 *(1.969")*	+180 +80	+112 +50	+50 +25	+64 +25	+34 +9	+71 +9	+16 0	+25 0	+39 0	+62 0	+100 0	+160 0	+250 0
50 ≥ 65 *(2.559")*	+220 +100	+134 +60	+60 +30	+76 +30	+40 +10	-	+19 0	+30 0	+46 0	+74 0	+120 0	+190 0	+300 0
65 ≥ 80 *(3.150")*													
80 ≥ 100 *(3.937")*	+260 +120	+159 +72	+71 +36	+90 +36	+47 +12	-	+22 0	+35 0	+54 0	+87 0	+140 0	+220 0	+350 0
100 ≥ 120 *(4.724")*													
120 ≥ 140 *(5.512")*	+305 +145	+185 +85	+83 +43	+106 +43	+54 +14	-	+25 0	+40 0	+63 0	+100 0	+160 0	+250 0	+400 0
140 ≥ 160 *(6.299")*													
160 ≥ 180 *(7.087")*													
180 ≥ 200 *(7.874")*	+355 +170	+215 +110	+96 +50	+122 +50	+61 +15	-	+29 0	+46 0	+72 0	+115 0	+185 0	+290 0	+460 0
200 ≥ 225 *(8.858")*													
225 ≥ 250 *(9.843")*													
250 ≥ 280 *(11.0236")*	+400 +190	+240 +110	+108 +56	+137 +56	+69 +17	-	+32 0	+52 0	+81 0	+130 0	210 0	+320 0	+520 0
280 ≥ 315 *(12.402")*													
315 ≥ 355 *(13.976")*	+440 +210	+265 +125	+119 +62	+151 +62	+75 +18	-	+36 0	+57 0	+89 0	+140 0	+230 0	+360 0	+570 0
355 ≥ 400 *(15.748")*													

Таблица допусков по ISO

Допуски ISO для отверстий (μm)												
Отверстие ∅ мм (Дюйм.)	H13	JS7	JS9	K6	K7	M6	M7	N7	N9	P7	P9	R7
≤ 3 *(0.118")*	+140 0	+/-5	+/-12,5	0 -6	0 -10	-2 -8	-2 -12	-4 -14	-4 -29	-6 -16	-6 -31	-10 -20
3 ≥ 6 *(0.236")*	+180 0	+/-6	+/-15	+2 -6	+3 -9	-1 -9	0 -12	-4 -16	0 -30	-8 -20	-12 -42	-11 -23
6 ≥ 10 *(0.394")*	+220 0	+/-7,5	+/-18	+2 -7	+5 -10	-3 -12	0 -15	-4 -19	0 -36	-9 -24	-15 -51	-13 -28
10 ≥ 18 *(0.708")*	+270 0	+/-9	+/-21,5	+2 -9	+6 -12	-4 -15	0 -18	-5 -23	0 -43	-11 -29	-18 -61	-16 -34
18 ≥ 30 *(1.181")*	+330 0	+/-10,5	+/-26	+2 -11	+6 -15	-4 -17	0 -21	-7 -28	0 -52	-14 -35	-22 -74	-20 -41
30 ≥ 50 *(1.969")*	+390 0	+/-12,5	+/-31	+3 -13	+7 -18	-4 -20	0 -25	-8 -33	0 -62	-17 -42	-26 -88	-25 -50
50 ≥ 65 *(2.559")*	+460 0	+/-15	+/-37	+4 -15	+9 -21	-5 -24	0 -30	-9 -39	0 -74	-21 -51	-32 -106	-30 -62
65 ≥ 80 *(3.150")*												
80 ≥ 100 *(3.937")*	+260 +120	+159 +72	+71 +36	+90 +36	+47 +12	-	+22 0	+35 0	+54 0	+87 0	+140 0	+350 0
100 ≥ 120 *(4.724")*												
120 ≥ 140 *(5.512")*	+305 +145	+185 +85	+83 +43	+106 +43	+54 +14	-	+25 0	+40 0	+63 0	+100 0	+160 0	+400 0
140 ≥ 160 *(6.299")*												
160 ≥ 180 *(7.087")*												
180 ≥ 200 *(7.874")*	+355 +170	+215 +110	+96 +50	+122 +50	+61 +15	-	+29 0	+46 0	+72 0	+115 0	+185 0	+460 0
200 ≥ 225 *(8.858")*												
225 ≥ 250 *(9.843")*												
250 ≥ 280 *(11.0236")*	+400 +190	+240 +110	+108 +56	+137 +56	+69 +17	-	+32 0	+52 0	+81 0	+130 0	210 0	+520 0
280 ≥ 315 *(12.402")*												
315 ≥ 355 *(13.976")*	+440 +210	+265 +125	+119 +62	+151 +62	+75 +18	-	+36 0	+57 0	+89 0	+140 0	+230 0	+570 0
355 ≥ 400 *(15.748")*												

Геометрический допуск

	Символ на чертеже	Поле допуска
Круглость	0,01 mm (0.0004")	
Цилиндричность	0,05 mm (0.0020")	
Допуск позиционирования	0,05 mm (0.0020")	

Стали, ферритные и мартенситные нержавеющие стали

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Автоматные стали	360 < R_m < 880	11 SMn30 $R_м$ = 385 N/мм²	1500	0,14
P2	Низколегированные ферритные стали, C < 0.25%wt Низколегированные сварочные конструкционные стали	320 < R_m < 600	S235JRG2 $R_м$ = 420 N/мм²	1600	0,23
P3	Ферритные/перлитные стали, C < 0.25%wt Сварочные конструкционные стали Поверхностно упрочненные стали	430 < R_m < 610	16 MnCr 5 $R_м$ = 550 N/мм²	1800	0,14
P4	Низколегированные конструкционные стали общего назначения, 0,25% < C < 0,67%wt Низколегированные закаленные и отпущенные стали	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 Н/мм²	2000	0,15
P5	Конструкционные стали, 0,25% < C < 0,67%wt Закаленные и отпущенные стали	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/мм²	2020	0,18
P6	Низколегированные упрочненные стали, C > 0.67%wt Низколегированные пружинные и подшипниковые стали	520 < R_m < 1200	C 100S $R_м$ = 600 N/мм²	2100	0,17
P7	Упрочненные стали, C > 0.67%wt Пружинные и подшипниковые стали	600 < R_m < 1200	100 Cr 6 $R_м$ = 650 N/мм²	2160	0,17
P8	Инструментальные стали Быстрорежущая сталь (HSS)	600 < R_m < 1200	X 40 CrMoV 5 1 $R_м$ = 700 N/мм²	2400	0,20
P11	Ферритные и мартенситные нержавеющие стали	415 < R_m < 1200	X 20 Cr 13 $R_м$ = 675 N/мм²	2000	0,15
P12	Мартенситные и закаленные состаренные нержавеющие стали	500 < R_m < 1200	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_м$ = 1100 N/мм²	2100	0,17

Автоматные, аустенитные и дуплексные нержавеющие стали

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
M1	Легко обрабатываемые аустенитные нержавеющие стали		X 10 CrNiS 18 9	1700	0,14
M2	Низколегированные аустенитные нержавеющие стали		X 5 CrNiS 18 10	1920	0,18
M3	Среднелегированные аустенитные нержавеющие стали		X 2 CrNiMo 18 14 3	2070	0,17
M4	Высоколегированные аустенитные и дуплексные нержавеющие стали		X 2 CrNiMoN 22 5 3	2230	0,16
M5	Труднообрабатываемые высоколегированные и дуплексные нержавеющие стали		X 2 CrNiMoN 25 7 4	2510	0,13

Чугуны

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
K1	Серые чугуны (GCI)		EN-GJL-250	930	0,32
K2	Уплотненный серый чугун (CGI)		EN-GJV-400	1000	0,35
K3	Ковкий чугун		EN-GJMB-550-4	1050	0,37
K4	Чугун с шаровидным графитом		EN-GJS-500-7	1160	0,37
K5	Аустенитный ковкий чугун		EN-GJS-1000-5		
K6	Аустенитный пластинчатый чугун		EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2		
K7	Аустенитный пластинчатый чугун		EN-GJSA-XNiMn23-4		

Цветные сплавы

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
N1	Алюминиевые сплавы, Si < 9%		AW-7075		
N2	Алюминиевые сплавы, 9% < Si < 16%		AC-44200 Si = 12%		
N3	Алюминиевые сплавы, Si > 16%		AlSi17Cu5		
N11	Медные сплавы		CW614N	740	0,26

Суперсплавы и титан

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
S1	Суперсплавы на основе Fe		Discalloy		
S2	Суперсплавы на основе Co		Stellite 21		
S3	Суперсплавы на основе Ni		Inconel 718	2530	0,21
S11	Титан, низколегированный сплав, (α)		Ti		
S12	Титан, среднелегированный сплав, (α+β)		TiAl6V4	1500	0,24
S13	Титан, высоколегированный сплав, (соответствует β и β)		Ti10V2Fe3Al		

Материалы высокой твердости

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
H3	Поверхностно упрочненные стали	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Закаленная и отпущенная сталь	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Закаленные стали Подшипниковые стали	56 < HRC < 64	100 MnCr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Инструментальные стали Быстрорежущая сталь (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Мартенситные нержавеющие стали	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Мартенситные и закаленные состаренные нержавеющие стали	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_м$ = 1450 N/мм^2	2410	0,17
H21	Марганцевая сталь	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC		
H31	Белые чугуны	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC		

Прочие труднообрабатываемые материалы

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
PM1	Низколегированные порошковые металлы		F-0008 Fe-0.7C		
PM2	Среднелегированные порошковые металлы		FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C		
PM3	Высоколегированные порошковые металлы Для седла выпускного клапана и т.д.				
HF1	Наплавляемые твердые сплавы Сварка или осаждение методом плазменного опыления сплавов на основе железа				
HF2	Наплавляемые твердые сплавы Сварка или осаждение методом плазменного опыления сплавов на основе никеля				
CC1	спеченный карбид вольфрама		G50		

Пластики и композиты

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
TS1	Термореактивные полимеры		Формальдегид		
TS2	Термореактивный упрочненный полимер		T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...		
TS3	Термоупрочненное стекловолокно		Epoxy - HX..(42..)/E glass (7781...)...		
TS4	Термоупрочненное арамидное волокно		Кевлар 49		
TP1	Термопласты		Поликарбонат		
TP2	Упрочненные термопласты		PPS/PEEK - T300..		
TP3	Термоупрочненное секловолокно		PPS/PEEK - E glass or A glass...		
TP4	Термоупрочненное арамидное волокно				

Графит

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
GR1	Графит		R 8500		

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	11 SMn 30	1,0715	1,0715	9 SMn 28	S 250	230 M 07	CF 9 SMn 28	SUM 22	1912	G12130
	11 SMnPb 30	1,0718	1,0718	9 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	SUM 22 L	1914	G12134
	10 S 20	1,0721	1,0721	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20			
			1,0722	10 SPb 20	10 PbF 2		CF 10 SPb 20			
P1	15 SMn 13	1,0725	1,0723	15 S 20		210 A 15		SUM 32	1922	
	35 S20	1,0726	1,0726	35 S 20	35 MF 4	212 M 36			1957	G11400
	46 S20	1,0727	1,0727	46 S 20	45 MF 4	212 M 44			1973	G11460
	11 SMn 37	1,0736	1,0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	11 SMn 37	1,0736	1,0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	S235JR	1,0037	1,0037	St 37-2	E 24-2		Fe 360 B	STKM 12 C	1311	
	S235JRG2	1,0038	1,0116	St 37-3	E 24-3; E 24-4	4360-40 C	Fe 360 D FF		1312, 1313	
	S275J2G3	1,0144	1,0144	St 44-3 N	E 28-3; E 28-4	4360-43 C	Fe 430 D FF	SM 41 C	1412, 1414	
	C 10	1,0301	1,0301	C 10	34 C 10, XC 10	045 M 10	C 10	S 10 C		G10100
P2			1,0401	C 15	37 C 12, XC 18	080 M 15	C 15; C 16		1350	G10170
	C22	1,0402	1,0402	C 22	C 20	050 A 20	C 20; C 21		1450	G10200
	S355JR	1,0570	1,0570	St 52-3	E 36-3; E 36-4	4360-50 C	Fe 510 B	SM 50 YA	2172, 2132	
	C 15R	1,1141	1,1141	Ck 15	XC 15; XC 18	080 M 15	C 15; C 16	S 15 C; S 15 CK	1370	G10170
			1,1158	Ck 25	XC 25	060 A 25	C 25	S 25 C		G10250
			1,2162	21 MnCr 5	20 NC 5			SCR 420 H		
	16 Mo 3	1,5415	1,5415	15 Mo 3	15 D 3	1501-240	16 Mo 3		2912	
			1,5423	16 Mo 5		1503-245-420	16 Mo 5	SB 450 M		G45200
	14 NiCr 14	1,5752	1,5752	14 NiCr 14	12 NC 15	655 M 13		SNC 815 (H)		G33106
			1,5919	15 CrNi 6	16 NC 6	S 107	16 CrNi 4			
	18 NiCrMo 7 6	1,6587	1,6587	X 18 CrNiMo 7 6	18 NCD 6	820 A 16	18 NiCrMo 7			
P3	16 MnCr 5	1,7131	1,7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
	16 MnCrS 5	1,7139	1,7139	16 MnCrS 5						
	20 MnCr 5	1,7147	1,7147	20 MnCr 5	20 MC 5		20 MnCr 5	SMnC 420 (H)		G51200
	20 MnCrS 5	1,7149	1,7149	20 MnCrS 5	20 MnCrS 5			SMnC 21 H		
	13 CrMo 4 5	1,7335	1,7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3,5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
			1,7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4,5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
	10 CrMo 9 10	1,7380	1,7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9,10	1501-622 Gr. 31	12 CrMo 9 10		2218	J21890
	C35		1,0501	C 35	55 C 35	060 A 35	C 35		1550	G10350
	E 335	1,0503	1,0503	C 45	65 C 45	80 M 46	C 45	S 45 C	1650	G10430
	C40		1,0511	C 40	60 C 40	080 M 40	C 40	S 40 C		
	E 360	1,0070	1,0535	St 70-2	A 70-2		Fe 690		1655	
	C60	1,0601	1,0601	C 60	CC 55	080 A 62	C 60			G10600
P4			1,1157	40 Mn 4	35 M 5	150 M 36				G10390
	G 28 Mn6	1,1165	1,1165	30 Mn 5		120 M 36		SMn 1 H; SCMn 2		G13300
	C 35E	1,1181	1,1181	Ck 35	XC 38 H1	080 M 36	C 35	S 35 C	1572	G10340
	C 45E	1,1191	1,1191	Ck 45	XC 42	080 M 46	C 45	S 45 C	1672	G10420
	C 60E	1,1221	1,1221	Ck 60	XC 60	080 A 62	C 60	S 58 C	1665, 1678	G10640
			1,1740	C 60 W	Y3 55			SK 7		
	55 SiCr7	1,7100	1,0904	55 Si 7	55 S 7	250 A 53	55 Si 8		2085, 2090	
			1,2330	35 CrMo 4	34 CD 4	708 A 37	35 CrMo 4		2234	T51620
			1,2542	45 WCrV 7		BS 1	45 WCrV 8 KU		2710	T41901
		1,2714	1,2714	56 NiCrMoV 7		5680 224-5	56 NiCrMoV7-KU	SKT 4		T61206
			1,5121	46 MnSi 4						
			1,5710	36 NiCr 6	35 NC 6	640 A 35		SNC 236		
			1,5736	36 NiCr 10	35 NC 11		35 NiCr 9	SNC 631 (H)		
	36 CrNiMo 4		1,6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	816 M 40	38 NiCrMo 4 (KB)			G98400
P5	34 CrNiMo 6	1,6582	1,6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	35 NiCrMo 6 (KW)	SNCM 447	2541	G43400
	34 Cr 4	1,7033	1,7033	34 Cr 4	32 C 4	530 A 32	34 Cr 4 (KB)	SCr 430 (H)		G51320
	41 Cr 4	1,7035	1,7035	41 Cr 4	42 C 4	530 M 40	41 Cr 4	SCr 440 (H)		G51400
	25 CrMo 4	1,7218	1,7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	708 M 25	25 CrMo 4 (KB)	SCM 425	2225	G41300
	42 CrMo 4	1,7225	1,7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
	42 CrMo 4	1,7225	1,7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
			1,7361	32 CrMo 12	30 CD 12	722 M 24	32 CrMo 12		2240	
	50 CrV 4	1,8159	1,8159	50 CrV 4	50 CV 4	735 A 50	51 CrV 4	SUP 10	2230	H61500
	41 CrAlMo 7 10	1,8509	1,8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	905 M 39	41 CrAlMo 7	SACM 645	2940	K24065
	C 67S	1,1231	1,1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 100S	1,1274	1,1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
P6	C 105U	1,1545	1,1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1,1645	C 105 W2	Y1 105		C 100 KU	SK 3		
			1,1663	C 125 W	Y2 120		C 120 KU	SK 2		

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI/ASTM	ГОСТ	ČSN	Misc. Бренды	Условия	Структура
	1213				Отожженный	
	12 L 13				Отожженный	
	1108				Отожженный	
	11 L 08				Отожженный	
					Отожженный	
	1140	40			Отожженный	
	1146				Отожженный	
	1215				Отожженный	
	12 L 14				Отожженный	
		16Д			Отожженный	
	A573 Сплав 58	18кп	11 378		Отожженный	
	A573 Сплав 70	Ст14кп	11 448		Отожженный	
	1010	10			Отожженный	
F.1110	1015	15			Отожженный	
	1020, 1023	20	12 024		Отожженный	
		17Г1С	11 523		Отожженный	
F.1511	1015	15			Отожженный	
F.1120	1025	25			Отожженный	
					Отожженный	
	A204 Сплав A		15 020		Отожженный	
	4520				Отожженный	
	3310, 9314	20Х2Н4А	16 420		Отожженный	
	4320		16 220		Отожженный	
					Отожженный	
F.1516	5115	12ХН2	14 220		Отожженный	
		18ХГ			Отожженный	
	5120	20Х	14 221		Отожженный	
	5120 H	20Х			Отожженный	
	A182-F11, A182-F12	12ХМ	15 121		Отожженный	
	A387 Сплав 12 Cl. 2				Отожженный	
F.155	A182-F22	12Х8	15 313		Отожженный	
F.1130	1035	35	12 040		Отожженный	
F.5110	1045	45	12 050		Отожженный	
	1040	40	12 041		Отожженный	
F.1150	1055	55			Отожженный	
	1060	60	12 061		Отожженный	
	1039	40Г			Отожженный	
	1330	30Г2			Отожженный	
F.1135	1035	35			Отожженный	
F.1140	1045	45	12 050		Отожженный	
F.1150	1064	60			Отожженный	
	1060	60			Отожженный	
F.144	9255	55С2			Отожженный	
F.1250	4135	35ХМ			Отожженный	
F.5241	S1	5ХВ2С			Отожженный	
	L6	5ХНВ			Отожженный	
	5045				Отожженный	
	3135				Закаленный и отпущенный	
	3435				Отожженный	
	9840				Закаленный и отпущенный	
F.1280	4340	38Х2Н2МА	16 343		Отожженный	
	5132	35ХН			Закаленный и отпущенный	
	5140	40Х	14 140		Закаленный и отпущенный	
F.1251	4130	30ХМ	15 130		Закаленный и отпущенный	
F.1252	4142, 4140	38ХМ	15 142		Отожженный	
F.1252	4142, 4140	38ХМ	15 142		Закаленный и отпущенный	
					Закаленный и отпущенный	
F.143	6150	50ХФА	15 260		Закаленный и отпущенный	
F.1740	A355 Cl. A				Отожженный	
F.5103	1070	70			Отожженный	
F.5117	1095				Отожженный	
F.5118	W1	У10А			Отожженный	
		У10			Отожженный	
	W1	У13			Отожженный	

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
P7	107 CrV 3	1,2210	1,2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1,2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1,2842	1,2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1,3505	1,3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
P8	X 210 Cr 12	1,2080	1,2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	BD 3	X 210 Cr 13 KU	SKD 1		T30403
			1,2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	SKD 6		T20811
	X 40 CrMoV 5 1	1,2344	1,2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1,2363	1,2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
			1,2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	BH 10	30 CrMoV 12 27 KU	SKD 7		T20810
			1,2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1,2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1,2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1,3243	1,3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1,3247	1,3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-1-2-5	1,3255	1,3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCV 18-05-04-01	BT 4	HS 18-1-1-5	SKH 3		T12004
	HS 6-5-2	1,3343	1,3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-02	BM 2	HS 6-5-2	SKH 9; SKH 51	2722	T11302
	HS 2-9-2	1,3348	1,3348	S 2-9-2	Z 100 DCWV 09-04-02-02		HS 2-9-2	SKH 58	2782	T11307
	HS 18-0-1	1,3355	1,3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
P11	X 6 Cr 13	1,4000	1,4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 12	403 S 17	X 6 Cr 13	SUS 403	2301	S41008
	X 12 Cr 13	1,4006	1,4006	X 10 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13	SUS 410	2302	S41000
	X 6 Cr 17	1,4016	1,4016	X 6 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17	SUS 430	2320	S43000
	X 20 Cr 13	1,4021	1,4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 39 Cr 13	1,4031	1,4031	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	420 S 45	X 40 Cr 14	SUS 420	2304	S40280
	X 70 CrMo 15	1,4109	1,4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1,4112	1,4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1,4125	1,4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
	X 3 CrNIMo 13 3	1,4313	1,4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13.4	425 C 11	X 6 CrNi 13 04	SCS 5	2385	S41500
	X 18 CrN 28	1,4749	1,4749	X 18 CrN 28	Z 18 C 25				2322	S44600
P12	X 6 CrVMo 25 15	1,4534	1,4534	X 3 CrNiMo 13 8 2						S13800
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1,4540	1,4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
		1,4540	1,4540	X 4 CrNiCuNb 16 4	Z 4 CNUNb 16.4 M					S15500
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1,4540	1,4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1,4542	1,4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 17 4	1,4548	1,4542	X 5 CrNiCuNb 17 4	Z 6 CNU 17.4			SCS 24; SUS 630		S17400
	X 7 CrVMo 17 7	1,4564	1,4564	X 7 CrVMo 17 7	Z 9 CD 17,7	301 S 81	X 7 CrVMo 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1,6356	1,6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1,6358	1,6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMo 18 9 5	1,6358	1,6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCrMo 18 8 5	1,6359	1,6359	X 2 NiCrMo 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1,6359	1,6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
M1	X 10 CrNiS 18 9	1,4305	1,4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 31	X 10 CrNi 18 09	SUS 303	2346	S30300
M2	X 2 CrNi 19 11	1,4306	1,4306	X 2 CrNi 19 11	Z 2 CN 18,10	304 S 12	X 3 Cr Ni 18 11	SUS 304 L	2352	S30403
	X 5 CrNi 18 10	1,4301	1,4301	X 5 CrNi 18 10	Z 6 CN 18,09	304 S 31	X 5 CrNi 18 11	SUS 304	2333	S30400
	X 5 CrNiMo 17 12 2	1,4401	1,4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	Z 3 CND 17.11.1	316 S 31	X 5 CrNiMo 17 12	SUS 316	2347	S31600
	X 6 CrNiNb 18 10	1,4550	1,4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11	SUS 347	2338	S34700
	X 9 CrNi 18 8	1,4310	1,4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	301 S 21	X 12 CrNi 17 07	SUS 301	(2331)	S30100
	X 12 CrNi 18 8	1,4300	1,4300	X 12 CrNi 18 8	Z 12 CN 18	302 S 25		SUS 302	2331	S30200
M3	X 2 CrNiMo 18 14 3	1,4435	1,4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	316 S 12	X 2 CrNiMo 17 13 2	SCS 16; SUS 316 L	2353	S31603
	X 2 CrNiMoN 17 13 3	1,4429	1,4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13 3	SUS 316 LN	2375	S31653
	X 2 CrNiN 18 10	1,4311	1,4311	X 2 CrNiN 19 11	Z 2 CN 18 .10 Az	304 S 62	X 2 CrNiN 18 11	SUS 304 LN	2371	S30453
	X 3 CrNiMo 18 12 3	1,4466	1,4466	X 5 CrNi 18 15		317 S 16	X 5 CrNi 18 15	SUS 317	2366	S31700
	X 9 CrNiMo 21 11 2	1,4835	1,4893	X 9 CrNiMo 21 11 2		310 S 31			2368	S30815
	X 12 CrNi 25 21	1,4335	1,4335	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25,20	310 S 24	X 6 CrNi 26 20	SUH 310; SUS 310 S	2361	S31008
M4	X 2 CrNiMoN 22 5 3	1,4462	1,4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	332 S 15	X 2 CrNiMoN 22 5		2377	S31803
	X 2 CrNiMoSi 19 5	1,4424	1,4417	X 2 CrNiMoSi 19 5	Z 2 CND 18.05.2003				2376	S31500
	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	1,4539	1,4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	Z 2 NCDU 25 20	904 S 13			2562	N08904
	X 3 CrNiMo 27 5 2	1,4460	1,4460	X 4 CrNiMo 27 5 2	Z 3 CND 25.7 Az		X 3 CrNiMo 27 5 2	SUS 329 J 1	2324	S32900
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1,4980	1,4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	SCS 51		SUH 660	2570	S66286
M5	X 1 CrNiMoN 20 18 7	1,4547	1,4529	X 1 CrNiMoN 20 18 7	Z 1 CN 20,18 .05 Az		X 1 CrNiMoN 20 18 7		2778	S31254
	X 1 CrNiMoN 25 22 8	1,4652	1,4652	X 2 CrNiMoN 25 22 7						S32654
	X 10 NiCrAlTi 32 20	1,4876	1,4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z 10 NC 32.21			NCF 800		N08800
	X 2 CrNiMoN 25 7 4	1,4410	1,4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z 3 CND 25.07 Az		X 2 CrNiMoN 25 7 4		2328	S32750

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI/ASTM	ГОСТ	ČSN	Misc. Бренды	Условия	Структура
F.520L	L2	11ХФ			Отожженный	
F.5220	O1	9ХВГ			Отожженный	
	O2	9Г2Ф			Отожженный	
F.5230	52100	ШХ15	14 109		Отожженный	
F.5212	D3	Х12			Отожженный	
	H11	4Х4МФС			Отожженный	
F.5318	H13	4Х5МФ1С			Отожженный	
F.5227	A2	9Х5ВФ			Отожженный	
	H10	3Х3М3Ф			Отожженный	
F.5213		Х12			Отожженный	
		Х12МФ			Отожженный	
F.520.S	L6	5ХНМ			Отожженный	
F.5613	M35	Р6М5К5			Отожженный	
	M42	Р2АМ9К5			Отожженный	
	T4	Р18К5Ф2			Отожженный	
F.5603	M2	Р6М5			Отожженный	
	M7				Отожженный	
	T1	Р18			Отожженный	
	403	08Х13			Отожженный	Феррит
F.3401	410, CA-15	12Х13, 08Х13			Отожженный	Мартенситные
F.3113	430	12Х17			Отожженный	Феррит
F.5261	420	20Х13	17 022		Отожженный	Мартенситные
F.3404	420	40Х13			Отожженный	Мартенситные
	440 A				Отожженный	Мартенситные
	440 B	95Х18			Отожженный	Мартенситные
	440 C	95Х18			Отожженный	Мартенситные
	A182 F6NM			F6NM	Отожженный	Мартенситные
	446	15Х28			Отожженный	Ферритн
	XM-13			PH 13-8 Mo	Термически обработанный	Аустенит
	XM-12			15-5-PH	H1150	Мартенсит
	XM-12			15-5-PH	Термически обработанный	Мартенсит
	XM-12			15-5-PH	H1025	Мартенсит
	NCF 630			17-4-PH	H1150	Мартенсит
	630			17-4-PH	Термически обработанный	Мартенсит
	631	09Х17Н7Ю		17-7-PH	Термически обработанный	Аустенит/Феррит
	AMS 6515			Marage 350	Термически обработанный	Мартенсит
	AMS 6521			Marage 300	Термически обработанный	Мартенсит
	AMS 6514			Marage 300, Vascomax C300	Термически обработанный	Мартенсит
	AMS 6512			Marage 250	Термически обработанный	Мартенсит
	AMS 6512			Marage 250, Vascomax C250	Термически обработанный	Мартенсит
F.3508	303	12Х19Н9			Отожженный	Аустенит
F.3504	304 L	03Х18Н11			Отожженный	Аустенит
F.3504	304	03Х18Н10	17 240		Отожженный	Аустенит
F.3534	316	03Х16Н11М3	17 346		Отожженный	Аустенит
F.3524	347	08Х18Н12Б			Отожженный	Аустенит
F.3517	301	08Х16Н6			Отожженный	Аустенит
	302	12Х18Н9			Отожженный	Аустенит
F.3533	(316 L)	03Х17Н14М3	17 349		Отожженный	Аустенит
	316 LN	03Х16Н15М3			Отожженный	Аустенит
F.3541	304 LN	03Х18Н11			Отожженный	Аустенит
	317	08Х17Н15М3Т			Отожженный	Аустенит
				253 MA	Отожженный	Аустенит
	310 S	03Х22Н5АМ2			Отожженный	Аустенит
	329 LN			SAF 2205	Отожженный	Дуплекс
				3RE60	Отожженный	Дуплекс
	904L				Отожженный	Супер аустенит
	329				Отожженный	Дуплекс
	660			A286	Термически обработанный	Аустенит
				254 SMO	Отожженный	Супер аустенит
				654 SMO	Отожженный	Супер аустенит
				Сплав 800	Отожженный	Аустенит
	F 53			SAF 2507	Отожженный	Супер дуплекс

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	EN-GJL-150	0,6150	0,6150	GG-15	Ft 15 D	Сплав 150	G15	FC 150	01 15-00	F11601
	EN-GJL-200	0,6200	0,6200	XM-20	Ft 20 D	Сплав 220	G20	FC 200	01 20-00	F12101
K1	EN-GJL-250	0,6250	0,6250	GG-25	Ft 25 D	Сплав 260	G25	FC 250	01 25-00	F12401
	EN-GJL-350	0,6350	0,6350	GG-35	Ft 35 D	Сплав 350	G35	FC 350	01 35-00	F13502
	EN-GJL-215			GG-220 HB					02 19	
	EN-GJV-300			GJV-300						
	EN-GJV-350			GJV-350						
K2	EN-GJV-400			GJV-400						
	EN-GJV-450			GJV-450						
	EN-GJV-500			GJV-500						
K3	EN-GJMB-550-4	0,8155		GTS-55-04	P 5405	P 540/5	P 55-04	PCMP55-04	08 54-00	F24130
	EN-GJS-350-22	0,7033	0,7033	GGG-35.3	FGS 370-17	Сплав 350/22		FCD 350-22L	07 17-15	
	EN-GJS-400-15	0,7040	0,7040	GGG-40	FGS 400-12	Сплав 420/12	GS 400-12	FCD 400-18L	07 17-02	F32800
K4	EN-GJS-400-18	0,7043	0,7043	GGG-40.3	FGS 370-17	Сплав 370/17	GSO 42/17		07 17-12	F32800
	EN-GJS-500-7	0,7050	0,7050	GGG-50	FGS 500-7	Сплав 500/7	GS 500-7	FCD 500-7	07 27-02	F33800
	EN-GJS-600-3	0,7060	0,7060	GGG-60	FGS 600-3	Сплав 600/3	GS 600-3	FCD 600-3	07 32-03	F34100
	EN-GJS-700-2	0,7070	0,7070	GGG-70	FGS 700-2	Сплав 700/2	GS 700-2	FCD 700-2	07 37-01	F34800
										ADI сплав 5
	EN-GJS-1000-5			GJS-1000-5						ADI сплав 2
K5	EN-GJS-1200-2			GJS-1200-2						ADI сплав 3
	EN-GJS-1400-1			GJS-1400-1						ADI сплав 4
	EN-GJS-800-8			GJS-800-8						ADI сплав 1
	EN-GJLA-XNiCr 20-2	0,6660	0,6660	GGL-NiCr 20 2	FGL Ni20 Cr2	Сплав F2			05 23-00	F41002
K6	EN-GJLA-XNiCr 30-3	0,6676	0,6676	GGL-NiCr 30 3	FGL Ni30 Cr3	Сплав F3				F41004
	EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2	0,6655	0,6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	FGL Ni15 Cu6 Cr2	Сплав F1				F41000
	EN-GJSA-XNiMn 13-7	0,7652	0,7652	GGG-NiMn 13 7	FGS Ni13 Mn7	Сплав S6			07 72-00	
	EN-GJSA-XNiCr 20-2	0,7660	0,7660	GGG-NiCr 20 2	FGS Ni20 Cr2	Сплав S2				F43000
K7	EN-GJSA-XNiMn 23-4	0,7673	0,7673	GGG-NiMn 23 4	FGS Ni23 Mn4	Сплав S2M				F43010
	EN-GJSA-XNiCr 30-3	0,7676	0,7676	GGG-NiCr 30 3	FGS Ni30 Cr3	Сплв S3				F43003
	EN-GJSA-XNi 35	0,7683	0,7683	GGG-Ni 35	FGS Ni35					F43006
	AW-1050A	Al99.5	3,0255	Al99.5	A-5/1050A	1B		(A1050)	4007	AA1050A
	AW-2011	AlCuBiPb	3,1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi/2011	FC1		A2011	4355	AA2011
	AW-2014	AlCuSiMn	3,1255	AlCuSiMn	A-U4SG/2014	H15			4338	AA2014
	AW-5005	AlMg1	3,3315	AlMg1	A-G0.6	N41			4106	AA5005
	AW-6060	AlMgSi0.5	3,3206	AlMgSi0.5	A-GS/6060	(H9)			4103	AA6060
	AW-6063	AlMgSi0.7	3,3210	AlMgSi0.7	A-GSUC/6061	(H10)		(A6063)	4104, 4107	AA6005
	AW-3103	AlMn1	3,0515	AlMn1		N3			4054	AA3103
N1	AW-3003	AlMn1Cu	3,0517	AlMn1Cu	A-M1/3003			A3003		AA3003
	AW-7020	AlZn4.5Mg1	3,4335	AlZn4.5Mg1	A-Z5G/7020	H17			4425	AA7020
	AW-7075		3,4365	AlZnMgCu1.5	A-Z5GU/7075	2L95/2L96		A7075		AA7075
	AC-42000		3,2341	G-AlSi5Mg	A-S7G	LM25	3599	AC 4C	4244	
	AC-46200	AlSi8Cu3(Si)	3,2161	G-AlSi8Cu3					4251	A13800
	MG-P-63	MgAl6Zn	3,5612	G-MgAl6Zn	G-A6-Z1	MAG-E-121				M11600
	MG-P-61	MgAl8Zn	3,5812	G-MgAl8Zn	(G-A7-Z1)					
	MN65120	MgSe3Zn2Zr1	3,5103	G-MgSe3Zn2Zr1	ZRE1	MAG6-TE				M12330
	AC-43400	AlSi10Mg(Fe)	3,2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9			4253	A13600
N2	AC-44200	AlSi12	3,2382	GD-AlSi12						
	AW-6082	AlMgSi1	3,2315	AlMgSi1	A-SGM0.7/6082	H30			4212	AA6082
N3		AlSi17Cu5						ADC14		
	CC331G		2.0940.01	CuAl10Fe	CuAl10Fe	AB1			5710	C95200
	CC333G		2.0975.01	CuAl10Ni	CuAl10Ni5Fe5	AB2			5716	C95500
		CuNi10Fe1Mn	2,0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN102			5667	C70600
				CuNi10Zn45						
		CW408J	2,0790	CuNi18Zn19Pb	CuNi18Zn19Pb1					C76300
	CW352H		2,1176	CuPb10Sn	CuSn10Pb10	LB2			5640	C93700
	CC480K		2.1050.01	CuSn10	CuSn10	CT1			5443	C90700
N11			2,1087	CuSn10Zn					5458	C90500
	CW452K	CuSn6	2,1020	CuSn6	CuSn6	PB103		C5191	5428	C51900
	CW502L	CuZn15	2,0240	CuZn15	CuZn15	CZ102		C2300	5112	C23000
	CW706R	CuZn28Sn1	2,0470	CuZn28Sn1	CuZn29Sn1				5220	C44300
	CW508L	CuZn37	2,0321	CuZn37	CuZn37	CZ108			5150	C27200
	CW717R	CuZn38Sn1	2,0530	CuZn38Sn1						C46400
	CW614N	CuZn39Pb3	2,0401	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	CZ121			5170	C38500
	CW612N	CuZn40Pb2	2,0402	CuZn40Pb2	CuZn39Pb2	CZ120			5168	C37800
	CW622N	CuZn44Pb2	2,0410	CuZn44Pb2		CZ104			5272	C68700

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	ГОСТ	ČSN	Misc. Бренды	Условия	Структура
	A48 25 B	СЧ 15	422 415			Серый чугун (GCI)
	A48 30 B	СЧ 20	422 420			Серый чугун (GCI)
	A48 35 B	СЧ 25	422 425			Серый чугун (GCI)
	A48 50 B	СЧ 35				Серый чугун (GCI)
	G 3500					Серый чугун (GCI)
	Сплав 350					Уплотненный серый чугун (CGI)
	Сплав 400					Уплотненный серый чугун (CGI)
	Сплав 400-15					Уплотненный серый чугун (CGI)
	Сплав 450					Уплотненный серый чугун (CGI)
	Сплав 500					Уплотненный серый чугун (CGI)
	A220 60004				Отпущенный	Ковкий чугун (MCI)
						Чугун с шаровидным графитом (SGI)
FGE 38-17	60-40-18	ВЧ 42-12	422 304			Чугун с шаровидным графитом (SGI)
	60-40-18	ВЧ 42-12				Чугун с шаровидным графитом (SGI)
FGE 50-7	A536, 80-55-06	ВЧ 50-2	422 305			Чугун с шаровидным графитом (SGI)
FGE 60-2	A476, 80-60-03	ВЧ 60-2	422 306			Чугун с шаровидным графитом (SGI)
FGE 70-2	A536, 100-70-03	ВЧ 70-2				Чугун с шаровидным графитом (SGI)
	1600/1300/-					Аустенитный ковкий чугун (ADI)
	1050/700/7					Аустенитный ковкий чугун (ADI)
	1200/850/4					Аустенитный ковкий чугун (ADI)
	1400/1100/1					Аустенитный ковкий чугун (ADI)
	850/550/10					Аустенитный ковкий чугун (ADI)
	A436 Тип 2			Ni-Resist 2		Аустенитный пластинчатый чугун
	A436 Тип 3			Ni-Resist 3		Аустенитный пластинчатый чугун
	A436 Тип 1			Ni-Resist 1		Аустенитный пластинчатый чугун
				Nodumag		Аустенитный чугун с шаровидным графитом
	A436 Тип D-2			Ni-Resist D-2		Аустенитный чугун с шаровидным графитом
	A439 Тип D-2M			Ni-Resist D-2M		Аустенитный чугун с шаровидным графитом
	A436 Тип D-3			Ni-Resist D-3		Аустенитный чугун с шаровидным графитом
	A439 Тип D-5			Ni-Resist D-5		Аустенитный чугун с шаровидным графитом
		АД-1				
		АМг-4				
		АД31				
		Д12				
		В95				
	B26					
	A380					
	AZ61A					
	AZ80A					
	AMS 4442	АК94				
	B85					
	A413.2	АК12				
	B390.0					
	CA952	БрА9Ж3Л				
	CA955	БрА10Ж4Н4Л				
	CA937					
		БрОФ6.5-0.15				
		Л85, Л0,70-1, Л63				
		ЛОМш70-1-0.05				
		ЛО60-1				
		ЛС59-3				
		ЛС59-2				
		ЛАМш77-2-0.05				

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
S1										
S2										
S3	NiMo30		2,4810							N10002
	NiMo16Cr15W		2,4819							N10276
	NiCr19Fe19Nb5Mo3		2,4668							N07718
			2,4669							N07750
	NiCr20TiAl		2,4631							N07080
	NiCr19Co18Mo4Ti3Al3									N07500
	NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2,4654							N07001
S11			3,7024							
										R54620
S12										R56320
	TiAl6V4		3,7164							R56400
S13				TiV10Fe2Al3						
H3	16 MnCr 5	1,7131	1,7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
H5	C 67S	1,1231	1,1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 75S	1,1248	1,1248	Ck 75	XC 75	060 A 78	C 75		1774, 1778	G10780
	C 100S	1,1274	1,1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
	C 105U	1,1545	1,1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1,2550	60 WCrV 7	55 WC 20		55 WCrV 8 KU			
	55 Cr 3	1,7176	1,7176	55 Cr 3	55 C 3	527 A 60	55 Cr 3	SUP 9 (A)	2253	G51550
	42 CrMo 4	1,7225	1,7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
H7	107 CrV 3	1,2210	1,2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1,2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1,2842	1,2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1,3505	1,3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
H8	X 40 CrMoV 5 1	1,2344	1,2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1,2363	1,2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
	X 155 CrVMo 12 1		1,2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	BD 2	X 155 CrVMo 12 1 KU	SKD 11		T30402
			1,2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1,2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1,2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1,3243	1,3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1,3247	1,3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-0-1	1,3355	1,3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
H11	X 20 Cr 13	1,4021	1,4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 70 CrMo 15	1,4109	1,4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1,4112	1,4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1,4125	1,4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
H12	X 4 CrNiCuNb 16 4	1,4540	1,4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1,4542	1,4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1,4542	1,4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1,4568	1,4568	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 8 CrNiMoAl 15 7 5	1,4574	1,4574	X 8 CrNiMoAl 15 7 5						S15700
	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1,4980	1,4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1,6359	1,6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1,6358	1,6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1,6358	1,6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1,6356	1,6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
H21	X 120 Mn 12	1,3401	1,3401	X 120 Mn 12	Z 120 M 12	BW 10		SC MnH 1	2183	
H31	EN-GJN-HV520	0,9620	0,9620	G-X330 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 BC	Сплав 2 A			05 12-00	F45001
	EN-GJN-HV550	0,9625	0,9625	G-X260 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 HC	Сплав 2 B			05 13-00	F45000
	EN-GJN-HV600(XCr11)	0,9630	0,9630	G-X300 CrNiSi 9 5 2	FB Cr9 Ni5	Сплав 2 C, D, E			04 57-00	F45003

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	ГОСТ	ČSN	Misc. Бренды	Условия	Структура
				Discalloy	Закалка с последующим старением	
				Haynes 25		
				Stellite 21		
				Hastelloy C		
		ХН65МВ		Hastelloy C-276		
				IN 100		
				Inconel 718		
				Inconel X-750	Термически обработанный	
		ХН77ТЮР		Nimonic 80A		
				René 41		
				Udimet 500		
				Waspalloy		
				Ti	Технически чистый	Ti (α)
	AMS 4919			Ti 6-2-4-2	Отожженный	Ti (α)
	AMS 4943			Ti 3Al-2.5V (grd 9)	Отожженный	Ti (α+β)
	AMS 4920, Сплав 5	ВТ6		Ti 6Al-4V	Отожженный	Ti (α+β)
	AMS 4986			Ti 10V-2Fe-3Al	Отожженный	Ti (β)
F.1516	5115	18ХГТ	14 220		Поверхностно упрочненный	
F.5103	1070	70			Закаленный и отпущенный	
F.5107	1078, 1080	75			Закаленный и отпущенный	
F.5117	1095				Закаленный и отпущенный	
F.5118	W1	У10А			Закаленный и отпущенный	
	S1	5ХВ2СФ			Закаленный и отпущенный	
	5155	50ХГА			Закаленный и отпущенный	
F.1252	4142, 4140	38ХМ	15 142		Закаленный и отпущенный	
F.520L	L2	11ХФ			Закаленный и отпущенный	
F.5220	O1	9ХВГ			Закаленный и отпущенный	
	O2	9Г2Ф			Закаленный и отпущенный	
F.5230	52100	ШХ15	14 109		Закаленный и отпущенный	
F.5318	H13	4Х5МФ1С			Закаленный и отпущенный	
F.5227	A2	9Х5ВФ			Закаленный и отпущенный	
F.5211	D2	Х12МФ			Закаленный и отпущенный	
F.5213		Х12			Закаленный и отпущенный	
		Х12МФ			Закаленный и отпущенный	
F.520.S	L6	5ХНМ			Закаленный и отпущенный	
F.5613	M35	R6M5K5			Закаленный и отпущенный	
	M42	P6M5K5			Закаленный и отпущенный	
	T1	P18			Закаленный и отпущенный	
F.5261	420	20Х13	17 022		Закаленный и отпущенный	Мартенсит
	440 A				Закаленный и отпущенный	Мартенсит
	440 B	95Х18			Закаленный и отпущенный	Мартенсит
	440 C	95Х18			Закаленный и отпущенный	Мартенсит
	XM-12			15-5-PH	H900	Мартенсит
	SAE 630			17-4-PH	H1025	Мартенсит
	SAE 630			17-4-PH	H900	Мартенсит
	AMS 5528	09Х17НЮ		17-7-PH	TH1050	Мартенсит
	632			PH 15-7 Mo	TH1050	Мартенсит
	660			A286	Закалка с последующим старением	Аустенит
	AMS 6512			Marage 250	Закалка с последующим старением	Мартенсит
	AMS 6521			Marage 300	Закалка с последующим старением	Мартенсит
	AMS 6521			Marage 300	Закалка с последующим старением	Мартенсит
	AMS 6515			Marage 350	Закалка с последующим старением	Мартенсит
	A128 Сплав A			Сталь Гадфильда		
	A532 IB (NiCr-LC			Ni-Hard 2		Белый чугун
	A532 IA (NiCr-HC)			Ni-Hard 1		Белый чугун
	A532 ID (Ni-HiCr)			Ni-Hard 4		Белый чугун

Твердосплавные пластины и упаковки пластин

Твердосплавные пластины и корпуса пластин производства Seco Tools не включены в перечень продукции, попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.
Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработанные транспортные средства).
Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

Переточка:
Мокрое или сухое шлифование может производить потенциально опасную пыль или туман, которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания легких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.

Утилизация:
Seco Tools покупает использованные пластины и цельные твердосплавные инструменты для переработки. Пластины и цельные твердосплавные инструменты должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.).
Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

CBN и PCD пластины

Твердосплавные пластины производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.
Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).
Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

Переточка:
Мокрое или сухое шлифование может производить потенциально опасную пыль или туман, которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания легких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.

Утилизация:
Seco Tools покупает использованные CBN- или с наконечниками из PCD пластины для переработки. Пластины должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.). Цельные CBN пластины могут выбрасываться в землю.
Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Черные оксидированные корпуса пластин

Корпуса пластин производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции, попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.
Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).
Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

Утилизация:
Использованные корпуса пластин можно отправить на переработку вместе с обычным металлоломом.
Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Пластины из Кермета

Твердосплавные пластины производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.
Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).
Пластины Кермет C15M, содержащие никель, выделяют никель при контакте с кожей. Выделение выше чем определено стандартом SS-EN 1811. Методика тестов показывает выделение никеля из продукта в течение длительного непосредственного контакта с кожей. Эти стандарты касаются продуктов находящихся в прямом длительном контакте с кожей и тем самым не связаны напрямую с применением пластин кермета. Лицам с известной аллергической реакцией на никель рекомендуется одевать защитные перчатки при работе с пластинами кермета.

Переточка:
Мокрое или сухое шлифование может производить потенциально опасную пыль или туман, которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания легких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.

Утилизация:
Использованные пластины могут быть утилизированы. Пластины должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.), включая т/с пластины.
Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Корпуса инструмента с никелевым покрытием

Корпуса пластин производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции, попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.
Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).
Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.
Корпуса пластин содержат никель и выделяют никель при контакте с кожей. Количество выделяемого не превышает нормы, определенные стандартом SS-EN 1811. Методика испытаний показывает выделение никеля из изделия в течение длительного непосредственного контакта с кожей.
Эти стандарты касаются продуктов находящихся в прямом длительном контакте с кожей и тем самым не связаны напрямую с применением корпусов инструмента.
Лицам с заведомой аллергической реакцией на никель рекомендуется одевать защитные перчатки при работе с корпусами инструмента.

Утилизация:
Использованные корпуса инструментов могут быть посланы на переработку вместе с обычным металлоломом.
Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Специально добавленные легирующие элементы

Сплав	Твёрдый сплав											Покрытие						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
CP20	■				■				■			■			■			
CP200	■				■	■			■			■	■		■			
CP300	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
CP500	■				■	■			■			■	■		■			
CP600	■				■	■			■			■	■		■			
C15M	■	■	■	■	■		■	■	■	■								
CF	■		■		■		■	■	■									
CM	■		■		■		■	■	■									
DP2000	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
DP3000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
DS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
DS4050	■				■	■			■			■	■		■			■
F15M	■				■	■			■			■	■		■			
F25M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
F30M	■				■	■			■			■	■		■			
F40M	■				■	■			■			■	■		■			
HX	■		■		■				■									
H02	■		■		■	■			■									
H15	■				■	■			■									
H25	■				■	■			■									
KX	■				■	■			■									
MH1000	■				■	■			■			■	■		■			
MK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
MK2050	■		■		■	■			■			■	■		■		■	
MM4500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
MP1501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP2050	■				■						■	■	■		■		■	
MP2501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP3000	■				■	■			■			■	■		■			
MS2500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
RX1500	■		■		■		■	■	■			■	■		■			
RX2000	■		■		■	■			■			■	■		■			
RM2020	■				■				■			■						
RM2090	■				■	■			■			■	■				■	
RN2010	■				■	■			■									
RS2090	■				■	■			■			■	■				■	
T350M	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
T25M	■		■	■	■				■			■		■	■			
TGH1050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TGK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
TGP25	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP35	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP45	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1000	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK0501	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK1501	■		■		■	■			■			■	■	■	■	■		
TM1501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TM2000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM2501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM3501	■				■				■			■	■	■	■	■		
TM4000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP0501	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■		
TP1020	■	■	■	■	■				■	■								
TP1030	■	■	■	■	■				■	■		■	■		■		■	
TP1501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP25	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP200	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP2501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP3501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP40	■		■	■	■				■			■		■	■			
TS2000	■				■	■			■			■	■		■			
TS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TS2500	■		■		■				■			■	■		■			
TTP2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
T250D	■				■	■			■			■	■		■			
T400D	■				■	■			■			■	■		■			
T100R	■		■		■	■			■			■	■		■			
T60M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
883	■		■		■				■									
890	■				■	■			■									

Компания Seco Tools и издатель предполагают, что пользователь данного каталога обладает достаточными знаниями в области технологий металлобработки и смежных областей. В случае отсутствия достаточного уровня компетенции рекомендуется обращаться к специалистам.

Компания Seco Tools и издатель не несут ответственности за утверждения и обязательства, предполагаемые или высказанные, включая товарное состояние, обозначения продукции и соответствие определенным типам применения. Компания Seco Tools и издатель не несут ответственности за любой прямой или косвенный ущерб, нанесенный в результате применения приведенной в каталоге информации, в том числе в тех случаях, когда прямо указана вероятность такого ущерба.

В каталоге представлена исключительно справочная информация. Точную информацию по ценам и техническим описаниям продукции можно получить у представителей или официальных дистрибьюторов Seco в Вашей стране. Предоставленная в каталоге информация может быть изменена без предварительного уведомления.

WWW.SECOTOOLS.COM

10118535, ST20216764 RU,
© SECO TOOLS AB, 2022.
Все права защищены. Технические условия могут быть изменены без уведомления.