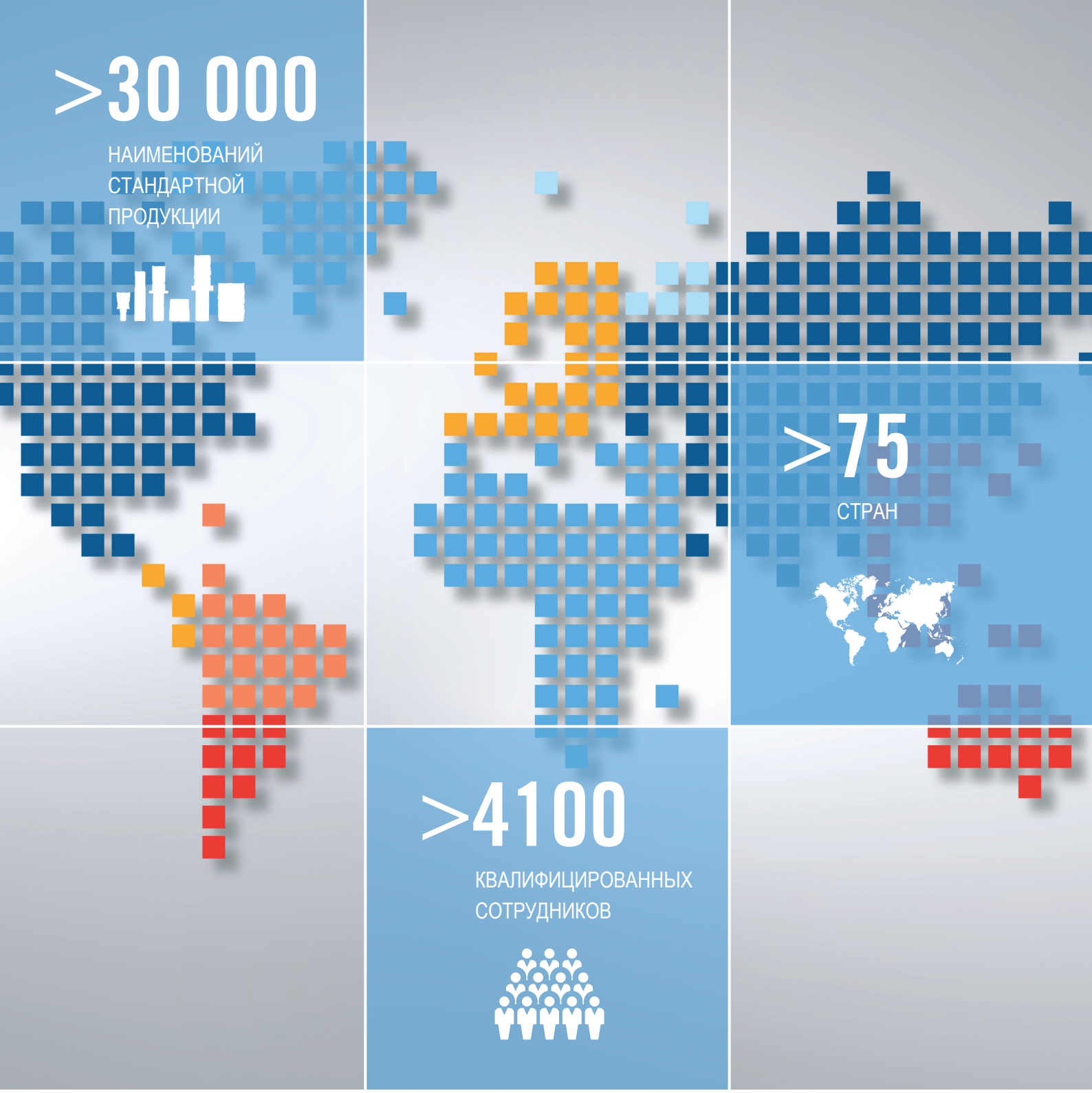
КАТАЛОГ +
ТЕХНИЧЕСКОЕ
РУКОВОДСТВО
2021.2



# НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

SECO




Компания Seco Tools, штаб-квартира которой находится в г. Фагерста, Швеция, располагает филиалами более чем в 75 странах и является ведущим мировым поставщиком решений для фрезерования, токарной обработки, обработки отверстий и инструментальных систем.

Уже более 80 лет компания предоставляет технологии, решения для обработки и консультации компаниям, для которых большое значение имеют максимальная производительность и рентабельность.
Посетите сайт www.secotools.com, чтобы подробнее узнать, как инновационная продукция и профессиональная поддержка компании Seco Tools приносят успех производителям в разных сегментах промышленности.

# Введение

Алфавитно-цифровой указатель ..... 2-5
Техническая информация ..... 6-53

# Точение резьбы

Державки Jetstream Tooling® ..... 54-59
Наружные державки ..... 60-69
Внутренние державки ..... 70-78
Державки Seco-Capto™ ..... 79-95
Державки с головками GL Steadyline® ..... 96-98
Быстросменные державки ..... 99
Державки для зачистки ..... 100-101
Державки для обработки кромок труб ..... 102-103
Державки с несколькими гнездами пластин Seco-Capto™ ..... 104-105
Державки для гребенок ..... 106-113
Державки для прецизионной обработки канавок ..... 114-123
Пластины ..... 124-171
Гребенки ..... 172-173
Стружколомы ..... 174-176

# Резьба с MDT (MTO)

Державки ..... 177-186
Пластины ..... 187-189

# Нарезание резьбы с помощью Mini-Shaft™

Державки ..... 190-193
Пластины ..... 194-200

# Резьбофрезы и метчики

Техническая информация ..... 201-208
Threadmaster™ ..... 209-215
Режимы резания ..... 216-221
Обозначения ..... 222-223
Сменные пластины для фрезерования резьб ..... 224-235
Хвостовики для фрезерования резьб ..... 236-242
Техническая информация о обзор метчиков Threadmaster™ ..... 243-278
Метчики Threadmaster™ ..... 279-388

# Приложение

Заявление о соответствии ..... 389-391
Материалы заготовок по SMG ..... 392-403

**3**
335.14 . . . . . 237-238
335.14-ER . . . . . 239

**A**
A..-CGGR/L . . . . . 184
A..-CGIR/L . . . . . 183, 185
A..-SGXN . . . . . 191, 193
A..-SGXN..-R . . . . . 191

**C**
C..CER/L..X . . . . . 108
C..CNR/L..X . . . . . 108-110
C..CNR/L.C-X . . . . . 111-112
C.-CER/L . . . . . 95
C.-CER/L-..CHD . . . . . 81-82
C.-CER/L-..HD . . . . . 79-80, 83, 94-95
C.-CNR/L-..CHD . . . . . 91-93
C.-CNR/L-..HD . . . . . 84-90
C.-DSKNR/L-PCLNR/L . . . . . 104
C.-MSKNR/L-PCLNR/L . . . . . 105
C.-SNR . . . . . 84-85
CEAR/L . . . . . 115
CEAR/L...D . . . . . 114
CEAR/L...HD . . . . . 114
CEAR/L...QHD . . . . . 114
CEAR/L...QHD . . . . . 114
CER/L . . . . . 60
CER/L...D . . . . . 123
CER/L...QHD . . . . . 69, 123
CER/L..CQHD . . . . . 67
CER/L..Q . . . . . 61, 120
CER/L..QHD . . . . . 61, 64-65, 122
CER/L..Q-S . . . . . 68
CER/L...HD . . . . . 60, 69
CER/L...Q . . . . . 62-63
CER/L...QHD . . . . . 60, 62-63
CER...X . . . . . 106
CER..16HD . . . . . 61
CER...CQHD . . . . . 66
CFIR/L . . . . . 178
CFIR/L...JET . . . . . 182
CFMR/L . . . . . 180
CFMR/L...JET . . . . . 182
CFOR/L . . . . . 181
CFSR/L . . . . . 179
CFTR/L . . . . . 181
CNR/L . . . . . 119
CNR/L...A . . . . . 118
CNR/L...DA . . . . . 118
CNR/L..AHD . . . . . 73-76, 121
CNR/L..APIHD . . . . . 75-76
CNR/L..H . . . . . 119
CNR/L...AHD . . . . . 71-72, 78
CNR/L...APIHD . . . . . 71
CSXCR/L . . . . . 100-101

**D**
DTM-M . . . . . 214
DTM-MF . . . . . 214
DTM-UNC . . . . . 214
DTM-UNF . . . . . 214
DTM-W . . . . . 215

**E**
E..-SGXN . . . . . 192-193
E..-SGXN..-R . . . . . 192

**G**
GL..-CNR/L . . . . . 98
GL..CNR/L..X . . . . . 113
GL..PNR/L . . . . . 96-97

**M**
MF-V053 . . . . . 379
MF-V054 . . . . . 380
MF-V055 . . . . . 381
MF-V056 . . . . . 382
MF-V057 . . . . . 383
MF-V058 . . . . . 384
MF-V059 . . . . . 385
MF-V060-A . . . . . 386
MF-V063 . . . . . 387
MF-V063-A . . . . . 388
MSGNR/L . . . . . 102-103
MTH-M003 . . . . . 326
MTH-M003-A . . . . . 327
MTH-M004 . . . . . 328
MTH-M004-A . . . . . 329
MTH-N001 . . . . . 330
MTH-N002 . . . . . 331
MTH-P001 . . . . . 316
MTH-P001-A . . . . . 317
MTH-P002 . . . . . 318
MTH-P002-A . . . . . 319
MTH-P003 . . . . . 320
MTH-P003-A . . . . . 321
MTH-P004 . . . . . 322
MTH-P004-A . . . . . 323
MTH-P011 . . . . . 324-325
MTH-V011 . . . . . 349
MTH-V015 . . . . . 350
MTH-V016 . . . . . 351
MTH-V025 . . . . . 352
MTH-V026 . . . . . 353
MTH-V028 . . . . . 354
MTH-V029 . . . . . 355
MTH-V030 . . . . . 356
MTH-V030-A . . . . . 357
MTH-V033 . . . . . 358
MTH-V033-A . . . . . 359
MTH-V038 . . . . . 360-361
MTH-V038-A . . . . . 362-363
MTH-V040 . . . . . 364
MTH-V043 . . . . . 365
MTH-V045 . . . . . 366
MTH-V048 . . . . . 367
MTH-V050 . . . . . 368
MTP-M003 . . . . . 287
MTP-M003-A . . . . . 288
MTP-M004 . . . . . 289
MTP-M004-A . . . . . 290
MTP-N001 . . . . . 291
MTP-N001-A . . . . . 292
MTP-N002 . . . . . 293
MTP-N002-A . . . . . 294
MTP-P001 . . . . . 279
MTP-P002 . . . . . 280
MTP-P003 . . . . . 281
MTP-P003-A . . . . . 282
MTP-P004 . . . . . 283
MTP-P004-A . . . . . 284
MTP-P011 . . . . . 285-286
MTP-V001 . . . . . 302
MTP-V002 . . . . . 303-304
MTP-V005 . . . . . 304
MTP-V006 . . . . . 305
MTP-V007 . . . . . 306
MTP-V007-A . . . . . 307
MTP-V008 . . . . . 308
MTP-V008-A . . . . . 309
MTP-V014 . . . . . 310-311
MTP-V014-A . . . . . 312
MTP-V017 . . . . . 313
MTP-V020 . . . . . 314
MTP-V023 . . . . . 315
MTS-K002 . . . . . 371

MTS-K002-A . . . . . 372
MTS-K101 . . . . . 369
MTS-K101-A . . . . . 370
MTS-K102 . . . . . 373
MTS-K102-A . . . . . 374
MTS-K111 . . . . . 375
MTS-K121 . . . . . 376
MTS-K131 . . . . . 377
MTS-K141 . . . . . 378

**P**
PER..QHDJETI . . . . . 55
PNR/L..AHDJET . . . . . 57-58

**Q**
QC..-PER/L-..HDJET . . . . . 99

**R**
R396.18 . . . . . 225-226, 231
R396.19 . . . . . 225-229, 231
R396.20 . . . . . 230-231

**S**
SNR/L . . . . . 70, 77, 116-117
SNR...A . . . . . 70

**T**
TM-M . . . . . 210
TM-MF . . . . . 211
TM-MINI . . . . . 213
TM-NPT . . . . . 212
TM-NPTF . . . . . 212
TM-UNC . . . . . 211
TM-UNF . . . . . 212
TM-W . . . . . 212

**V**
V21-CMR/L . . . . . 186

**09NR**
..A55 . . . 126
..A60 . . . 128
..BSPT . . . 147
..ISO . . . 131
..NPT . . . 149
..UN . . . 136
..W . . . 144

**10-11..**
. . . 172

**11NR/L**
..A55 . . . 126
..A60 . . . 128
..ISO . . . 131-132
..NPT . . . 149
..UN . . . 136
..W . . . 144-145

**11NR**
..NPTF . . . 151

**13NMS**
. . . 232

**13XMS**
. . . 232

**16ER/L**
..A55 . . . 125
..A60 . . . 127
..ACME . . . 156
..AG55 . . . 125
..AG60 . . . 127
..APIRD . . . 166
..BSPT . . . 146
..BUT . . . 160
..G55 . . . 125
..G60 . . . 127
..ISO . . . 129-130
..MJ . . . 140
..NPT . . . 148
..NPTF . . . 150
..RD . . . 152
..STACME . . . 158
..TR . . . 154
..UN . . . 134-137
..UNJ . . . 138
..W . . . 142-143

**16ER**
..STACME . . . 158

**16NR/L**
..A55 . . . 126
..A60 . . . 128
..ACME . . . 157
..AG55 . . . 126
..AG60 . . . 128
..API RD. . . . 167
..BSPT . . . 147
..BUT . . . 161
..G55 . . . 126
..G60 . . . 128
..ISO . . . 131-133
..MJ . . . 141
..NPT . . . 149
..NPTF . . . 151
..RD . . . 153
..STACME . . . 159
..TR . . . 155
..UN . . . 136-137
..UNJ . . . 139
..W . . . 144-145
.NPTF . . . 151

**20ER**
..ACME . . . 156
..STACME . . . 158
..TR . . . 154

**20NR**
..ACME . . . 157
..STACME . . . 159
..TR . . . 155

**22ER/L**
..ACME . . . 156
..API. . . . 162
..API RD. . . . 166
..BUT . . . 168, 170
..HEF . . . 164
..ISO . . . 129-131, 133
..N55 . . . 125
..N60 . . . 127
..NPT . . . 148
..PAC . . . 164
..RD . . . 152
..STACME . . . 158
..TR . . . 154
..UN . . . 134-135
..VAM. . . . 168
..W . . . 142-143

**22NR/L**
..ACME . . . 157
..API. . . . 163
..BUT . . . 169, 171
..HEF . . . 165
..ISO . . . 131-133
..N55 . . . 126
..N60 . . . 128
..NPT . . . 149
..PAC . . . 165
..RD . . . 153
..STACME . . . 159
..TR . . . 155
..UN . . . 136-137
..VAM. . . . 169
..W . . . 144-145

**26ER**
..ACME . . . 156
..K55 . . . 125-126
..K60 . . . 127-128
..STACME . . . 158
..TR . . . 154

**26NR**
..ACME . . . 157
..K55 . . . 125-126
..K60 . . . 127-128
..TR . . . 155

**27ER/L**
..ACME . . . 156
..API. . . . 162
..H . . . 164
..ISO . . . 129-130
..PAC . . . 164
..RD . . . 152
..TR . . . 154
..UN . . . 134

**27ER**
..API . . . . . 166
..ISO . . . . . 129
..NPT . . . . . 148
..STACME . . . . . 158

**27NR/L**
..API . . . . . 163

**27NR**
..ACME . . . . . 157
..API . . . . . 163, 167
..H . . . . . 165
..ISO . . . . . 131-133
..PAC . . . . . 165
..RD . . . . . 153
..STACME . . . . . 159
..TR . . . . . 155
..UN . . . . . 136-137

**5-11..**
. . . . . 172

**5-31..**
. . . . . 173

**5-51..**
. . . . . 172

**8-11..**
. . . . . 172

**8-21..**
. . . . . 172

**8-41..**
. . . . . 172

**8-51..**
. . . . . 172-173

**C-..**
. . . . . 174-176

**LCEX**
. . . . . 194-200

**LCGN**
. . . . . 187-189

**R335.14...MNP**
. . . . . 241

**R335.14...UNNF**
. . . . . 242

**R335.14...WXF**
. . . . . 240

**S-41..**
. . . . . 172

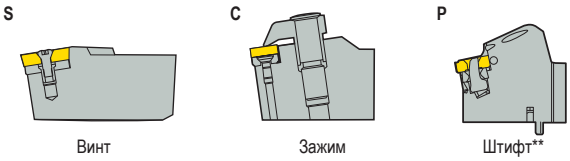
# Обозначения

## Держатели




| C | E | R | 25 | 25 | M | 16 | Q | HD |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |

### 1. Крепление пластины




### 2. Наружные/Внутренние

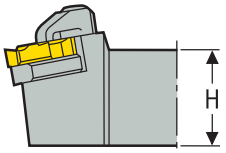
E = Наружн.
N = Внутр.

### 3. Направление резания



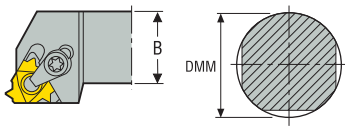

X = Специальные

### 4. Высота хвостовика



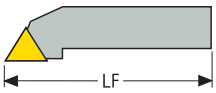

00 = Круглые державки S и C
25 = 25 мм *(0,984")*
32 = 32 мм *(1,260")*
и т. д.

### 5. Ширина хвостовика/диаметр




20 = 20 мм *(0,787")*
25 = 25 мм *(0,984")*
и т. д.

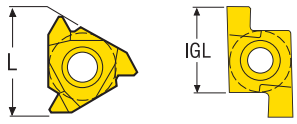
### 6. Длина инструмента




H = 100 мм *(3,937")*
K = 125 мм *(4,921")*
L = 140 мм *(5,512")*
M = 150 мм *(5,906")*
P = 170 мм *(6,693")*

Q = 180 мм *(7,087")*
R = 200 мм *(7,874")*
S = 250 мм *(9,843")*
T = 300 мм *(11,811")*
U = 350 мм *(13,780")*
V = 400 мм *(15,748")*

### 7. Длина режущей кромки




Если длина режущей кромки обозначается только одной цифрой, маркировка должна начинаться с 0.

Пример:
Длина режущей кромки = 16,5 мм *(0,650")*
Символ = 16
Длина режущей кромки = 9,525 мм *(0,375")*
Символ = 09

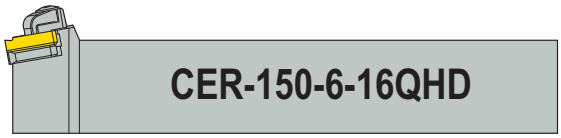
### 8. Прочая информация

A = Сталь, внутренняя подача СОЖ
Q = Державка/углов.
CQ = Для крепления в перевернутом положении

HD = Для тяжелой обработки
JET = Jetstream Tooling®
JETI = Jetstream Tooling®Jeti

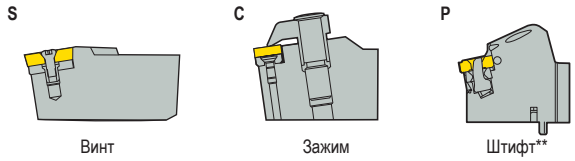
# Обозначения

## Держатели




| C | E | R | | - | 150 | - | 6 | - | 16 | Q | HD |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | | 6 | | 7 | 8 | 9 |

### 1. Крепление пластины




### 2. Наружные/Внутренние

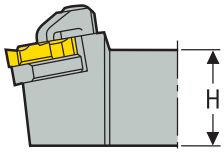
E = Наружные
N = Внутренние

### 3. Направление резания



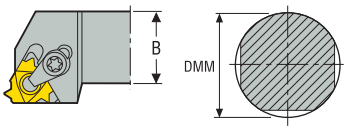

X = Специальные

### 4. Обозначение хвостовика



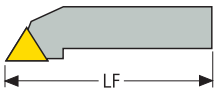

00 = Расточные оправки
= Квадратные хвостовики

### 5. Высота/ширина квадратного хвостовика и диаметр оправки



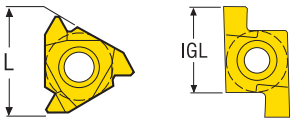

Высота и ширина в дюймах для инструментов с квадратным хвостовиком.
Диаметр оправки в дюймах для расточных оправок.
075 = 0,75
100 = 1,00
125 = 1,25
и т.д.

### 6. Длина инструмента




3 = 3”
4 = 4”
5 = 5”
6 = 6”

### 7. Длина режущей кромки




Если длина режущей кромки обозначается только одной цифрой, маркировка должна начинаться с 0.

Пример:
Длина режущей кромки = 16,5 мм (0,650”)
Символ = 16
Длина режущей кромки = 9,525 мм (0,375”)
Символ = 09

### 8. Прочая информация

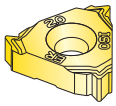
A = Стальной, с каналами для СОЖ
Q = Державка изогнутой формы
CQ = Для установки в перевернутом положении

HD = Для тяжелой обработки
JET = Jetstream Tooling®
JETI = Jetstream Tooling®Jeti

# Обозначения

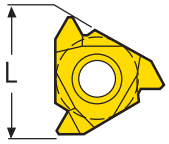
## Пластины



| 16 | E | R | 1.5 | ISO | – | A1 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 |

### 1. Длина режущей кромки




Пример:
Длина режущей кромки = 16,5 мм (0,650")
Символ = 16
Длина режущей кромки = 9,525 мм (0,375")
Символ = 09

Если длина режущей кромки обозначается только одной цифрой, маркировка должна начинаться с 0.

### 2. Наружные/Внутренние

E = Наружные
N = Внутренние

### 3. Направление резания




X = Специальные

### 4. Шаг

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Полный профиль: (мм)** | 0,50 | 1,25 | 3,00 | 6,00 | |
| | 0,70 | 1,50 | 4,00 | 8,00 | |
| | 0,75 | 1,75 | 4,50 | 10,0 | |
| | 0,80 | 2,00 | 5,00 | 12,0 | |
| | 1,00 | 2,50 | 5,50 | 14,0 | |
| **Полный профиль: (Витков на дюйм)** | 48 | 18 | 11 | 6,0 | 2,5 |
| | 40 | 16 | 10 | 5,0 | 2,0 |
| | 32 | 14 | 9 | 4,5 | |
| | 24 | 13 | 8 | 4,0 | |
| | 20 | 12 | 7 | 3,0 | |

| **Частичный профиль:** | | |
|---|---|---|
| A | = 0,50-1,5 мм | 48-16 витков на дюйм |
| AG | = 0,50-3,00 мм | 48-8 витков на дюйм |
| G | = 1,75-3,00 мм | 14-8 витков на дюйм |
| N | = 3,50-5,00 мм | 7-5 витков на дюйм |
| K | = 5,50-10,00 мм | 4,5-2,5 витков на дюйм |

### 5. Число зубцов на режущую кромку/ Тип стружколома

2M = 2 зуба
3M = 3 зуба
TT = TWIN THREADER

A = Универсальная
A1 = Обозначение стружколома
A2 = Обозначение стружколома

### 6. Резьба

| Резьба = | |
|---|---|
| 60 | = V-профиль, 60° |
| 55 | = V-профиль, 55° |
| ISO | = ISO, Метрич. |
| UN | = Амер. UN |
| UNJ | = Амер. Аэрокосмич. |
| MJ | = Метрич. Аэрокосмич. |
| W | = Whitworth, BSW |
| BSPT | = Whitworth, Конус |
| NPT | = Амер. NPT |
| NPTF | = Амер. NPTF (Dryseal) |
| RD | = Круглая, DIN405 |
| TR | = Трапецеидальная, DIN103 |
| ACME | = Амер. ACME-G |
| STACME | = Амер. Stub-ACME |
| API 384 | = API V 038R 1:4 |
| API 386 | = API V 038R 1:6 |
| API 404 | = API V 040 1:4 |
| API 504 | = API V 050 1:4 |
| API 506 | = API V 050 1:6 |
| API RD | = API Кругл. корпусн. |
| BUT 2.5 | = Buttress, 1°47' |
| BUT 2.6 | = Buttress, 2°23' |
| VAM | = VAM Vallourec |

# Процесс выбора

## Seco Suggest

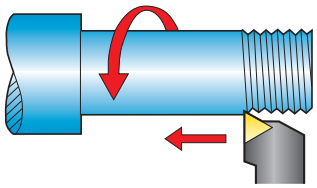
Для оптимального подбора инструментов и параметров резания компания Seco Tools представляет решение Suggest, которое упрощает процесс поиска, программирования и расчета. Suggest предлагает оптимальные варианты держателя, пластины и параметров для ваших операций, а также возможность загрузки информации на станок с ЧПУ.

Приложение доступно на сайте https://www.secotools.com/dashboard/Suggest/Suggest.

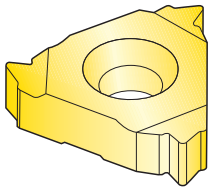
Следуйте указанной ниже процедуре подбора инструментов, пластин, режимов резания и метода производства.



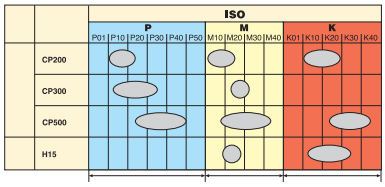
### 1. Выбор метода обработки, стр. 10.



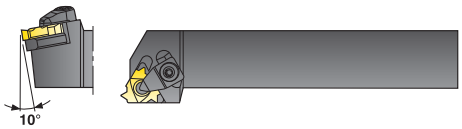
### 2. Выбор типа пластины, стр. 11.



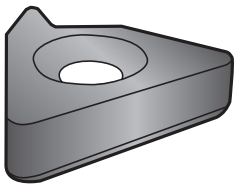
### 3. Выбор сплава, стр. 12.



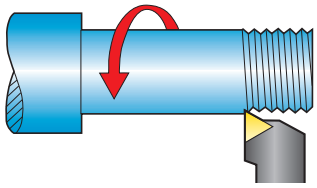

### 4. Выбор державки, см. на стр. 14.




### 5. Выбор подкладной пластины, стр. 15-16.



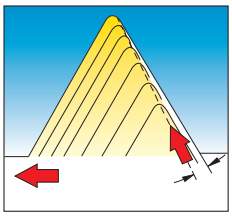
### 6. Выбор скорости резания, стр. 17-21.



### 7. Выбор числа проходов и глубин врезной подачи, стр. 22-33.

| Ph | 6.0 | 5.5 | 5.0 | 4.5 | 4.0 | 3.5 | 3.0 | 2.5 | 2.0 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $a_p$ | 3,82 *(0.150)* | 3,52 *(0.139)* | 3,19 *(0.126)* | 2,87 *(0.113)* | 2,53 *(0.100)* | 2,23 *(0.088)* | 1,92 *(0.076)* | 1,60 *(0.063)* | 1,25 *(0.049)* |
| 1 | 0,46 *(0.018)* | 0,43 *(0.017)* | 0,41 *(0.016)* | 0,37 *(0.015)* | 0,34 *(0.013)* | 0,34 *(0.013)* | 0,28 *(0.011)* | 0,27 *(0.011)* | 0,24 *(0.009)* |
| 2 | 0,43 *(0.017)* | 0,40 *(0.016)* | 0,39 *(0.015)* | 0,34 *(0.013)* | 0,32 *(0.013)* | 0,31 *(0.012)* | 0,26 *(0.010)* | 0,24 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* |
| 3 | 0,35 *(0.014)* | 0,32 *(0.013)* | 0,32 *(0.013)* | 0,28 *(0.011)* | 0,25 *(0.010)* | 0,25 *(0.010)* | 0,21 *(0.008)* | 0,20 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* |

### 8. Выбор метода врезания, стр. 34.

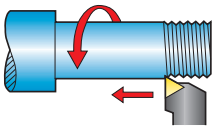
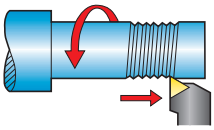
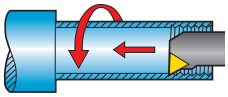
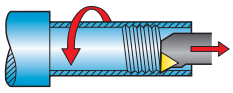
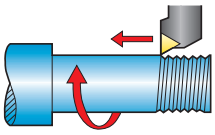
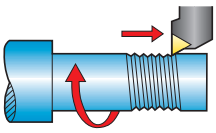
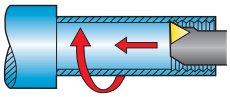
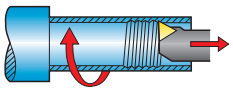


# Методы обработки

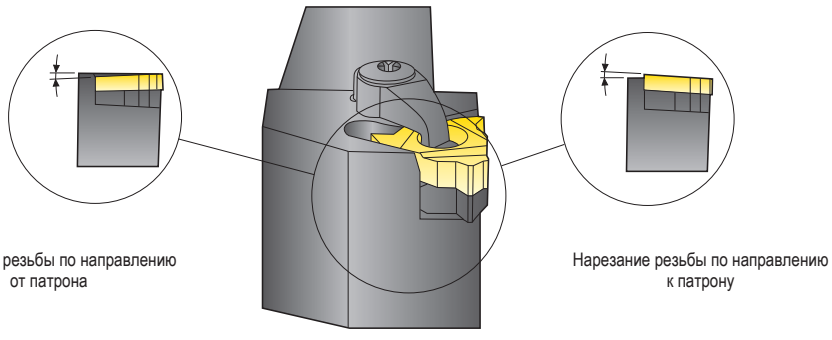
Выбор метода обработки зависит, в частности, от следующего:

Заготовка
-Внешняя или внутренняя резьба
-Право- или левосторонняя резьба
Станок
-Право- или левосторонний инструмент

| Нарезание по направлению к патрону | | Нарезание по направлению от патрона* | |
|---|---|---|---|
| **Преимущества:** | • Лучшая стабильность<br>• Для большинства операций подходят первоначально установленные подкладные пластины | **Преимущества:** | • Правильное направление схода стружки во время нарезки внутренней резьбы |
| **Примечание:** | • При нарезании внутренней резьбы может формироваться нарост стружки, особенно когда между инструментом и деталью остается мало места | **Примечание:** | • Убедитесь в надежности крепления пластины и державки |
| | | **Нарезание внутренней резьбы:** | • Используйте только державки CNR/L |

| Правосторонняя резьба – Правосторонний инструмент | | Левосторонняя резьба – Правосторонний инструмент | |
|---|---|---|---|
|  | ER |  | ER |
|  | NR |  | NR |
| **Левосторонняя резьба – Левосторонний инструмент** | | **Правосторонняя резьба – Левосторонний инструмент** | |
|  | EL |  | EL |
|  | NL |  | NL |

*При нарезке резьбы в направлении от патрона требуется сменить подкладную пластину.



Нарезание резьбы по направлению от патрона

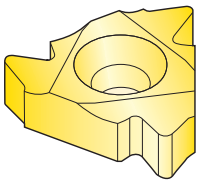
Нарезание резьбы по направлению к патрону

# Типы пластин

**Для однозубых пластин используйте конструкцию полного или частичного профиля**

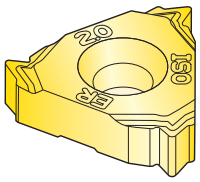
## Однозубая пластина (Тип S) A или оригинальная

Первый выбор, может использоваться для обработки широкого диапазона материалов. Низкие силы резания.



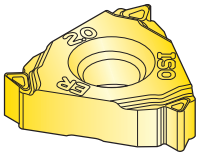
## Однозубая пластина (Тип S) A1 стружколом

Первый выбор для обработки стали.



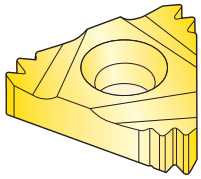
## Однозубая пластина (Тип S) A2 стружколом

Первый выбор для обработки нержавеющей стали.



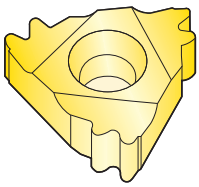
## Многозубая пластина (Тип M)

Первый выбор для массового производства, если необходимо небольшое число проходов.
Только для радиальной подачи.
2M = версия с 2 зубьями
3M = версия с 3 зубьями



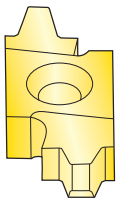
## Многозубые пластины (TWIN THREADER, TT)

Силы резания ниже в сравнении с типом M.
Меньшая длина подреза в сравнении с типом M.
Только для радиальной подачи.
Использовать подкладную пластину для 2M.



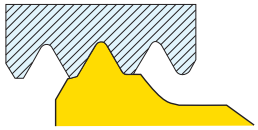
## K пластина (Тип K)

Первый выбор для резьб с большим шагом.



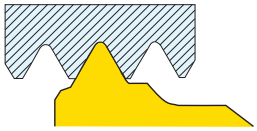
## Полный профиль

При нарезании резьбы нет необходимости, чтобы заготовка была предварительно обработана до точного диаметра, она может быть немного большего размера для наружной резьбы и меньшего — для внутренней. Операция значительно упрощается, так как не требуется дополнительного инструмента (для последующего снятия заусенцев).



## Частичный профиль

Покрывает широкий диапазон шагов резьб, что минимизирует номенклатуру инструмента. Требуется точный диаметр заготовки перед нарезанием резьбы. Радиус закругления вершины подобран для самого маленького профиля в пределах шагов пластины.



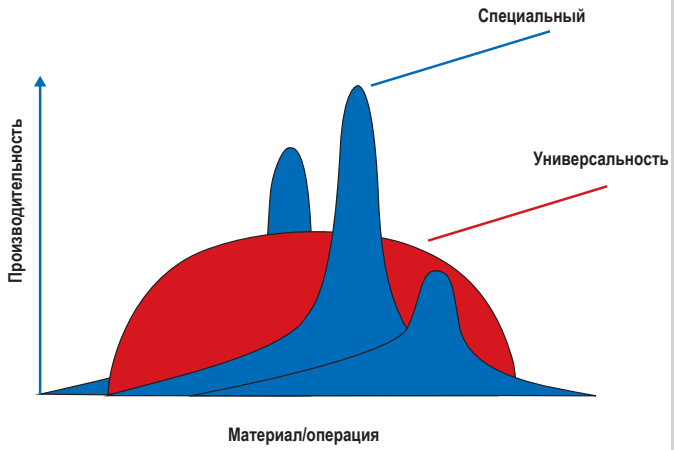
# Сплавы пластин

## Точение резьбы — Сплавы пластин

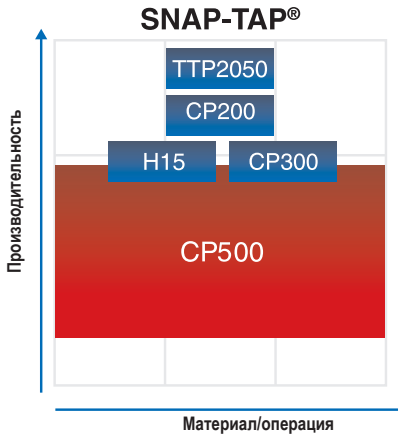
Постоянные инвестиции в разработки новых материалов, покрытий и геометрий с улучшенными характеристиками резания помогают нам всегда соответствовать ожиданиям наших заказчиков.

В соответствии с нашей стратегией мы предоставляем заказчикам наиболее полный диапазон инструментов: от универсальных эффективных инструментов до специальных решений для резания.

### Стратегии обработки

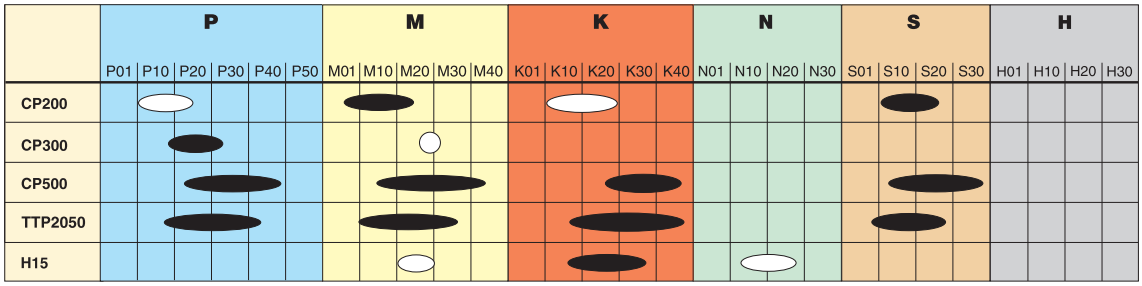


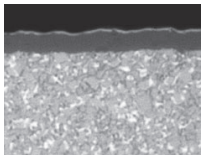
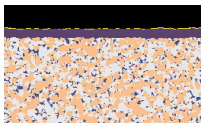
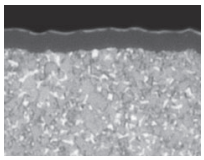
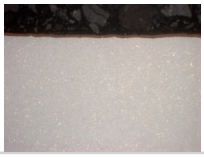

### Диапазон сплавов Snap-Tap®

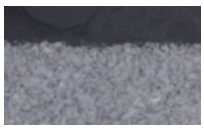


# Сплавы пластин

**Сплавы**
Черные области в таблице обозначают основную группу применения сплава по ISO, а белые области — прочие дополнительные группы применения.




| Сплавы с PVD-покрытием | | |
|---|---|---|
| **CP200** |  | Предпочтительный выбор для высокопрочных сталей, мартенситной нержавеющей стали, чугуна низкой твердости, суперсплавов и титановых сплавов. Предпочтительный выбор для высоких скоростей резания. Твердый микрозернистый с острой кромкой, высокая сопротивляемость пластической деформации.<br>(Ti,Al)N + TiN |
| **CP300** |  | Износо-стойкий сплав, который предназначен для высокоскоростной обработки. Оптимизированный для стали и нержавеющей стали сплав.<br>(Ti,Al)N + TiN |
| **CP500** |  | Прочный универсальный микрозернистый сплав для всех операций резьбонарезания в большинстве материалов. Превосходный сплав для обработки нержавеющих сталей и трудных операций.<br>(Ti,Al)N + TiN |
| **TTP2050** |  | Высокопроизводительный износостойкий микрозернистый сплав для применения по сталям, нержавеющим сталям и чугунам. Покрытие наноламинат повышает износостойкость сплава.<br><br>(TiAl)N/(TiSi)N |

| Сплавы с CVD-покрытием | | |
|---|---|---|
| **H15** |  | Первый выбор для обработки чугунов: от обычных до твердых. Также подходит для сталей с твердостью выше 350 HB. Микрозернистый сплав с отличной износостойкостью и острой кромкой. |

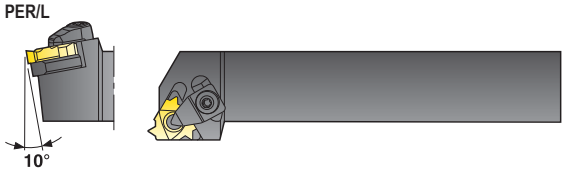
# Державки

Для выбора подходящего типа держателя следуйте приведенным ниже рекомендациям.

## Нарезание наружной резьбы

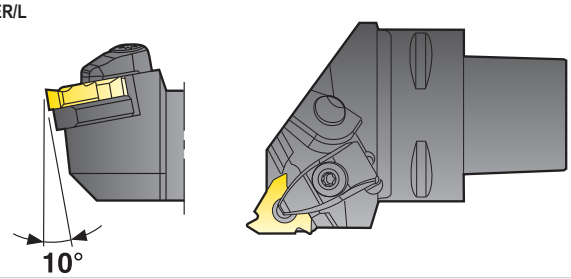
Основной выбор
тип C (зажим)
тип P (штифт)

**CER/L, PER/L**




Типоразмер пластин
16, 20, 22, 26, 27
С подкладной пластиной

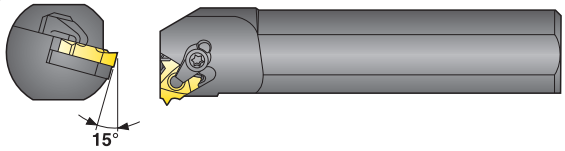
**Cx-CER/L**




## Внутренняя обработка резьб

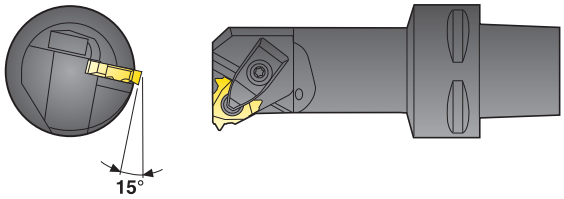
Основной выбор
тип C (зажим)
тип P (штифт)

**CNR/L, PNR/L**




Типоразмер пластин
16, 20, 22, 26, 27
С подкладной пластиной

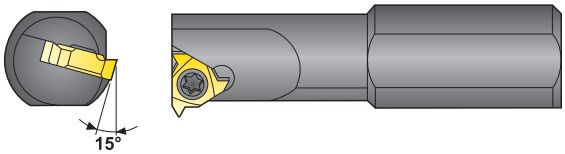
**Cx-CNR/L**




**Внимание. На 27-мм пластинах этот угол составляет 10°**

Для малых отверстий
Тип-S (винт)

**SNR/L**



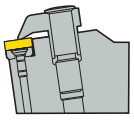
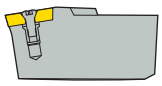
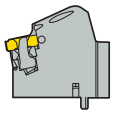

Типоразмеры пластин
09,11,16, 22

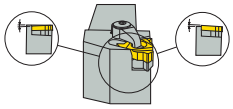
(Без подкладной пластины. Использовать только для нарезания резьбы по направлению к патрону)

# Подкладная пластина

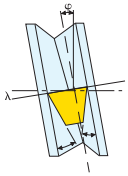
## Изначально установленные подкладные пластины

В таблице ниже перечислены изначально установленные подкладные пластины. Эти подкладные пластины подходят для большинства операций, когда нарезание резьбы направлено в сторону патрона.

| Держатель | | Зажим | | Винт | Jetstream Tooling® |
|---|---|---|---|---|---|
| Держатели | |  Нарезание внутренней и внешней резьбы | |  Внутренняя обработка резьбы |  Нарезание внутренней и внешней резьбы |
| Тип пластины | | Однозубая пластина (Тип S) | Однозубая пластина (Тип K) | Однозубая пластина (Тип S) | Однозубая пластина (Тип S) |
| Подкладная пластина | |  |  | Без подкладной пластины (λ=2°) |  |
| Размер пластины | 16 | GX 16-1 | | | GXA16-1 |
| | 20 | | KX 20-2 | | |
| | 22 | NX22-1 | | | NXA22-1 |
| | 26 | | KX26-2 | | |
| | 27 | VX27-1 | | | VXA27-1 |



Угол наклона винтовой линии может быть установлен от +5 до -2 в зависимости от подкладной пластины. Те же подкладные пластины используются как для правосторонних, так и левосторонних держателей. Высота центра остается постоянной.

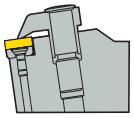
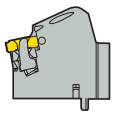


Чтобы получить резьбу правильной формы и равномерный износ пластины, угол наклона режущей кромки в плане (λ) должен быть равен заходному углу резьбы (φ).

Также возможно рассчитать угол наклона винтовой линии (λ). См. формулу на стр. 35.

Державки типа SNR/L не имеют сменной подкладной пластины; поэтому их можно применять только для нарезки резьбы по направлению к патрону. Номенклатура подкладных пластин приведена в таблице ниже.

## Диапазон подкладных пластин

| Держатель | | Зажим | | | | Jetstream Tooling®, точение резьбы | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Держатели | |  Нарезание внутренней и внешней резьбы | | | |  Нарезание внутренней и внешней резьбы | | |
| Тип пластины | | Многозубая пластина (Тип M) | Однозубая пластина (Тип S) | | Однозубая пластина (Тип K) | | Многозубая пластина (Тип M) | Однозубая пластина (Тип S) | |
| Подкладная пластина | |  Нарезание по направлению к патрону |  Нарезание по направлению к патрону |  Нарезание по направлению от патрона |  Нарезание по направлению к патрону |  Нарезание по направлению от патрона |  Нарезание по направлению к патрону |  Нарезание по направлению к патрону |  Нарезание по направлению от патрона |
| Типоразмер пластины | 16 | MX16-1 | GX16-0, -1, -2, -3, -4 | GX16-0 -99 -98 | | | MXA16-1 | GXA16-0, -1, -2, -3, -4 | GXA16-0, -99, -98 |
| | 20 | | | | KX20-0, -1, -2, -3, -4, -5 | KX20-0, -99 | | | |
| | 22 | MX22-1 | NX22-0, -1, -2, -3, -4 | NX22-0 -99 -98 | | | MXA22-1 | NXA22-0, -1, -2, -3, -4 | NXA22-0, -99, -98 |
| | 26 | | | | KX26-0, -1, -2, -3, -4, -5 | KX26-0, -99 | | | |
| | 27 | MX27-1 | VX27-0, -1, -2, -3, -4 | VX27-0 -99 -98 | | | MXA27-1 | VXA22-0, -1, -2, -3, -4 | VXA27-0,-99,-98 |

# Подкладная пластина

**Выбор подкладной пластины**

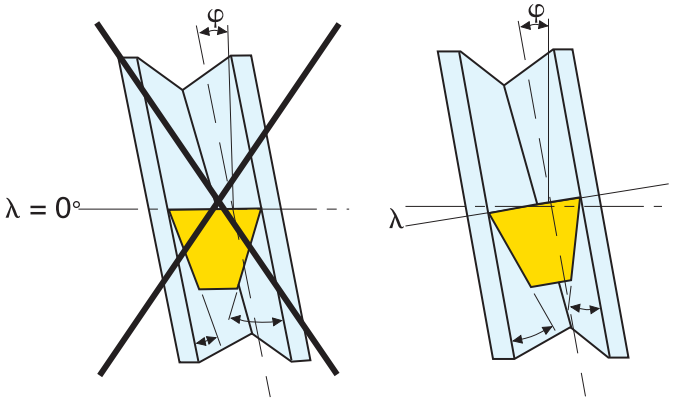
Для выбора подкладной пластины используйте график, приведенный ниже.
График показывает последнюю цифру кода подкладки.
Пример: GX16--1

**Метод обработки**

Для нарезки резьбы по направлению к патрону используйте правую сторону диаграммы.
Для нарезки резьбы в направлении от патрона пользуйтесь левой стороной диаграммы.

**Вертикальная колонка - подъем резьбы**

Резьба с одним заходом, Подъем (Ph) = шаг (P).
Резьба с несколькими заходами, Подъем (Ph) = шаг (P) x число заходов.




**Горизонтальная колонка = Диаметр резьбы ($D_2$)**

Диаметр резьбы $D_2$ — нарезание резьбы от патрона

| mm | 5 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | 45 | 50 | 60 | 65 | 70 | 75 | 85 | 90 | 95 | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 135 | 140 | 150 | 155 | 160 | 165 | 170 | 180 | 190 | 200 | 225 | 250 | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | TPI | $P_h$ mm |
|---|---|---

# SMG – Режимы резания

В SMG v2 классификация материалов заготовок включает определенный материал в определенном состоянии, который указан в качестве эталона для простой и точной корректировки данных резания под фактический материал в сравнении с любым эталонным материалом Seco. В качестве примеров в таблице 1 ниже приведены эталонные материалы EN C45E для SMG P4 и EN 42 CrMo 4 для SMG P5 и SMG H5, также там приведены эталонные свойства материала. (Более полный отрывок приведен на стр. 392-395

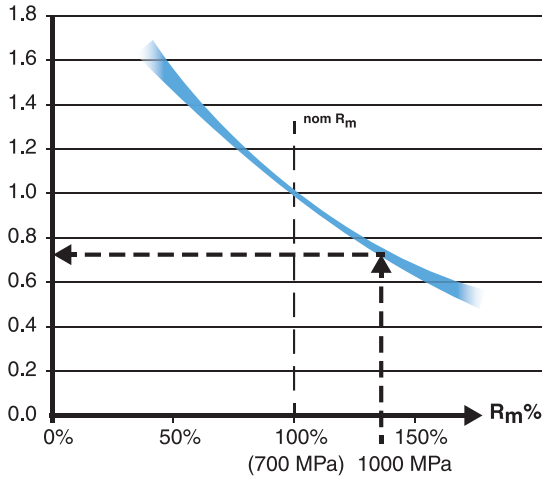
| SMG | Описание | свойства | Пример |
|---|---|---|---|
| P4 | Низколегированные конструкционные стали общего назначения, 0,25% < C < 0,67%wt<br>Низколегированные закаленные и отпущенные стали | 520 < $R_m$ < 1200 | C 45E<br>$R_m$ = 660 Н/мм$^2$ |
| P5 | Конструкционные стали, 0,25% < C < 0,67%wt<br>Закаленные и отпущенные стали | 550 < $R_m$ < 1200 | 42 CrMo 4<br>$R_m$ = 700 N/мм$^2$ |

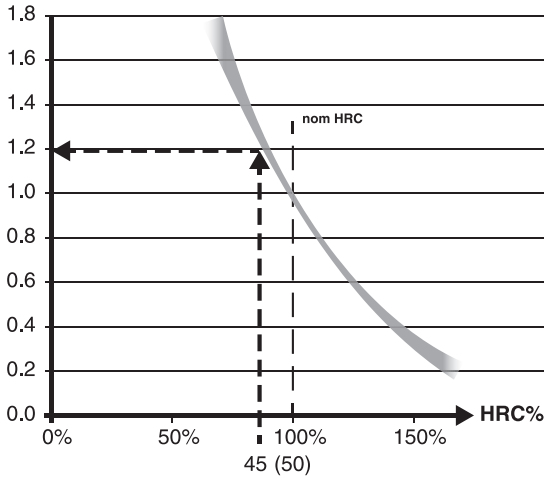
| SMG | Описание | свойства | Пример |
|---|---|---|---|
| H5 | Закаленная и отпущенная сталь | 38 < HRC < 56 | 42 CrMo 4<br>50 HRC |

Если остановиться на EN 42 CrMo 4 в отожженном состоянии, предельная прочность на растяжение $R_m$ может быть в диапазоне Rm = 630 Н/мм$^2$ - $R_m$ = 780 Н/мм$^2$, что и составляет эталонный уровень для SMG P5. В состоянии после закалки и отпуска предельная прочность на растяжение $R_m$ может быть в диапазоне $R_m$ = 900 Н/мм$^2$ $R_m$ = 1100 Н/мм$^2$, т.е. она все равно относится к SMG P5. Однако при упрочнении свыше $R_m$ = 1200 Н/мм$^2$ она будет относиться к SMG H5.

| SMG | RU | W.-Nr | AFNOR | BS | UNI | JIS | AISI / ASTM | GOST | Состояние | $R_{m_nom}$ | $HRC_{nom}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P5 | 42 CrMo 4 | 1,1201 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 4142, 4140 | 38HM | После отжига | 700 | |
| | 42 CrMo 4 | 1,1201 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 4142, 4140 | 38HM | Закаленные и отпущенные | 1000 | |
| H5 | 42 CrMo 4 | 1,1201 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 4142, 4140 | 38HM | Закаленные и отпущенные | | 45 |
| | 42 CrMo 4 | 1,1201 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 4142, 4140 | 38HM | Закаленные и отпущенные | | 50 |

Закаленная и отпущенная сталь EN 42CrMo4 может использоваться для иллюстрации зависимости обрабатываемости от состояния материалов.
На графиках ниже указано, как рекомендации по скорости для номинальных состояний материалов можно скорректировать по относительной $R_m$ (левая схема относится к ISO-P) и относительной HRC (действительно для ISO-H).




Чтобы дополнительно проиллюстрировать, каким образом номинальная $v_c$ SMG P5 по SMG v2 может быть скорректирована до более точной рекомендованной $v_c$, нам нужны данные о предельной прочности на растяжение $R_m$, и в данном случае мы используем EN 42 CrMo 4, закаленную и отпущенную до $R_m$ = 1000 Н/мм$^2$ в соответствии с приведенной выше таблицей (жирные синие стрелки).
Допустим, мы узнали, что номинальная $v_c$ SMG P5 = 280 м/мин для определенного продукта и типа обработки.
Тогда фактическая рекомендованная $v_c$ = 280 м/мин x 0,75 = 210 м/мин.
Следовательно, в SMG H5 номинальная $v_c$ может быть скорректирована по упрочненной EN 42 CrMo 4 при HRC 45 (небольшие серые стрелки).
Допустим, что номинальная $v_c$ SMG H5 = 50 м/мин для определенного продукта и типа обработки с применением инструмента из твердого сплава с покрытием, тогда фактическая рекомендованная $v_c$ = 50 м/мин x 1,2 = 60 м/мин.
Более подробные сведения о материалах заготовок см. на стр.392-403, а предлагаемые параметры резания на соответствующих страницах.
Для более удобной работы с данными о режиме резания рекомендуем использовать соответствующие инструменты в разделе My Pages – Suggest на сайте www.secotools.com

## Скорость резания

| SMG | $v_c$ m/min SFM | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CP200 | CP300 | CP500 | H15 | TTP2050 |
| P1 | —<br>— | 275<br>*900* | 205<br>*670* | —<br>— | 205<br>*670* |
| P2 | —<br>— | 270<br>*890* | 200<br>*660* | —<br>— | 200<br>*660* |
| P3 | —<br>— | 230<br>*750* | 170<br>*560* | —<br>— | 170<br>*560* |
| P4 | —<br>— | 205<br>*670* | 150<br>*490* | —<br>— | 150<br>*490* |
| P5 | —<br>— | 195<br>*640* | 145<br>*475* | —<br>— | 145<br>*475* |
| P6 | —<br>— | 220<br>*720* | 165<br>*540* | —<br>— | 165<br>*540* |
| P7 | —<br>— | 205<br>*670* | 155<br>*510* | —<br>— | 155<br>*510* |
| P8 | —<br>— | 195<br>*640* | 145<br>*475* | —<br>— | 145<br>*475* |
| P11 | —<br>— | 200<br>*660* | 150<br>*490* | —<br>— | 150<br>*490* |
| P12 | —<br>— | 120<br>*395* | 90<br>*295* | —<br>— | 90<br>*295* |
| M1 | 150<br>*490* | —<br>— | 135<br>*445* | 100<br>*330* | 135<br>*445* |
| M2 | 120<br>*395* | —<br>— | 110<br>*360* | 80<br>*260* | 110<br>*360* |
| M3 | 90<br>*295* | —<br>— | 85<br>*280* | 60<br>*195* | 85<br>*280* |
| M4 | 70<br>*230* | —<br>— | 65<br>*215* | —<br>— | 65<br>*215* |
| M5 | 55<br>*180* | —<br>— | 50<br>*165* | —<br>— | 50<br>*165* |
| K1 | 130<br>*425* | —<br>— | 120<br>*395* | 105<br>*345* | 120<br>*395* |
| K2 | 110<br>*360* | —<br>— | 105<br>*345* | 95<br>*310* | 105<br>*345* |
| K3 | 95<br>*310* | —<br>— | 90<br>*295* | 80<br>*260* | 90<br>*295* |
| K4 | 90<br>*295* | —<br>— | 85<br>*280* | 75<br>*245* | 85<br>*280* |
| K5 | 55<br>*180* | —<br>— | 50<br>*165* | —<br>— | 50<br>*165* |
| K6 | 80<br>*260* | —<br>— | 75<br>*245* | —<br>— | 75<br>*245* |
| K7 | 70<br>*230* | —<br>— | 65<br>*215* | —<br>— | 65<br>*215* |
| N1 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 255<br>*840* | —<br>— |
| N2 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 165<br>*540* | —<br>— |
| N3 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 110<br>*360* | —<br>— |
| N11 | —<br>— | —<br>— | 100<br>*330* | 150<br>*490* | 100<br>*330* |
| S1 | 20<br>*65* | —<br>— | 20<br>*65* | —<br>— | 20<br>*65* |
| S2 | 15<br>*49* | —<br>— | 15<br>*49* | —<br>— | 15<br>*49* |
| S3 | 15<br>*49* | —<br>— | 15<br>*49* | —<br>— | 15<br>*49* |
| S11 | 45<br>*150* | —<br>— | 39<br>*130* | —<br>— | 39<br>*130* |
| S12 | 35<br>*115* | —<br>— | 30<br>*100* | —<br>— | 30<br>*100* |
| S13 | 27<br>*90* | —<br>— | 23<br>*75* | —<br>— | 23<br>*75* |

Используйте таблицы SMG для классификации материала заготовки. Пользуйтесь приведенной ниже таблицей для выбора скорости резания. Скорости резания ($v_c$) в таблице =- это рекомендации для начальных значений. Рекомендуется корректировка режимов резания в зависимости от материала заготовки и применяемого оборудования. Рекомендации по использованию для каждого сплава CP200, CP300, CP500, TTP2050 и H15 +/-15%

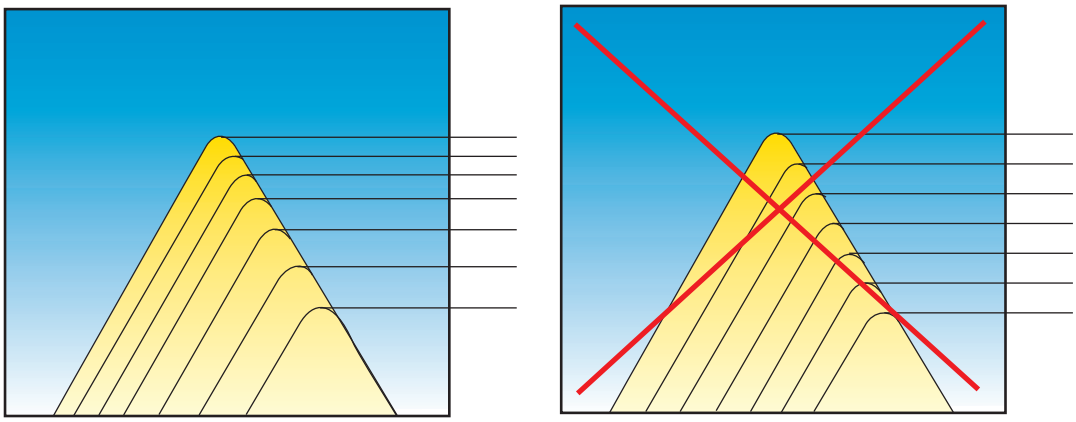
SMG=Группа материалов Seco
$v_c$ = Скорость резания (м/мин)

Обратите внимание, что при нарезании резьбы важна четкая зависимость между скоростью вращения и скоростью подачи. Убедитесь, что выбранная скорость резания не создает слишком высокую скорость подачи.

# Число проходов и глубина врезной подачи

Резьбу невозможно нарезать за один проход из-за хрупкости режущей кромки. Необходимо производить обработку за несколько проходов. На всех проходах должны быть одинаковые усилия резания (равные площади стружки), см. данные.

Рекомендации относительно числа проходов и глубины врезной подачи приведены в таблицах на стр. 22-33. Эти таблицы дают основные рекомендации и применимы ко всем геометриям пластин - первичной, A1 и A2.



- Последовательность написанной программы основана на высоком контроле допусков наружной и внутренней резьб для выбранного профиля.
- Если происходит разрушение пластины, то надо увеличивать число проходов.
- Глубина врезной подачи должна быть не менее 0,05 мм (0,0020") на один проход.
- В нержавеющей стали глубина врезной подачи должна быть больше 0,08 мм.
- Рекомендации касаются также обработки пластинами частичного профиля. В этом случае необходимо увеличить число проходов.
- Радиус вершины на пластине относительно мал и может быть повреждён если будет перегружен.

## Скорость резания – MDT

| SMG | $v_c$ m/min SFM |
|---|---|
| | CP500 |
| P1 | 155<br>*510* |
| P2 | 150<br>*490* |
| P3 | 130<br>*425* |
| P4 | 115<br>*375* |
| P5 | 110<br>*360* |
| P6 | 125<br>*410* |
| P7 | 115<br>*375* |
| P8 | 110<br>*360* |
| P11 | 115<br>*375* |
| P12 | 65<br>*215* |
| M1 | 135<br>*445* |
| M2 | 110<br>*360* |
| M3 | 85<br>*280* |
| M4 | 65<br>*215* |
| M5 | 50<br>*165* |
| K1 | 130<br>*425* |
| K2 | 110<br>*360* |
| K3 | 95<br>*310* |
| K4 | 90<br>*295* |
| K5 | 55<br>*180* |
| K6 | 80<br>*260* |
| K7 | 70<br>*230* |
| N1 | —<br>— |
| N2 | —<br>— |
| N3 | —<br>— |
| N11 | 85<br>*280* |
| S1 | 21<br>*70* |
| S2 | 17<br>*55* |
| S3 | 15<br>*49* |
| S11 | —<br>— |
| S12 | —<br>— |
| S13 | —<br>— |

Используйте таблицы SMG для классификации материала заготовки.
Пользуйтесь приведенной ниже таблицей для выбора скорости резания.
SMG = Группа Материалов Секо
$v_c$ = м/мин
Скорости резания ($v_c$), приведенные в таблице, рекомендованы как стартовые значения.
Рекомендуется корректировка режимов резания в зависимости от материала заготовки и применяемого оборудования. Рекомендованные значения для CP500 +/-15%

## Скорость резания – Mini Shaft

| SMG | $v_c$ m/min SFM |
|---|---|
| | CP500 |
| P1 | 155<br>*510* |
| P2 | 150<br>*490* |
| P3 | 130<br>*425* |
| P4 | 115<br>*375* |
| P5 | 110<br>*360* |
| P6 | 125<br>*410* |
| P7 | 115<br>*375* |
| P8 | 110<br>*360* |
| P11 | 115<br>*375* |
| P12 | 65<br>*215* |
| M1 | 80<br>*260* |
| M2 | 65<br>*215* |
| M3 | 50<br>*165* |
| M4 | 37<br>*120* |
| M5 | 31<br>*100* |
| K1 | 150<br>*490* |
| K2 | 130<br>*425* |
| K3 | 110<br>*360* |
| K4 | 105<br>*345* |
| K5 | 65<br>*215* |
| K6 | 95<br>*310* |
| K7 | 80<br>*260* |
| N1 | —<br>— |
| N2 | —<br>— |
| N3 | —<br>— |
| N11 | 95<br>*310* |
| S1 | 19<br>*60* |
| S2 | 15<br>*49* |
| S3 | 13<br>*43* |
| S11 | —<br>— |
| S12 | —<br>— |
| S13 | —<br>— |

Используйте таблицы SMG для классификации материала заготовки.
Пользуйтесь приведенной ниже таблицей для выбора скорости резания.
SMG = Группа Материалов Секо
$v_c$ = м/мин
Скорости резания ($v_c$), приведенные в таблице, рекомендованы как стартовые значения.
Рекомендуется корректировка режимов резания в зависимости от материала заготовки и применяемого оборудования. Рекомендованные значения для CP500 +/-15%

# Число проходов и глубина врезной подачи

**Наружные метрические резьбы по стандарту ISO, метрич. (*Дюймовые*)**

| Ph | 6.0 | 5.5 | 5.0 | 4.5 | 4.0 | 3.5 | 3.0 | 2.5 | 2.0 | 1.75 | 1.5 | 1.25 | 1.0 | 0.80 | 0.75 | 0.50 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $a_p$ | 3,82 *(0.150)* | 3,52 *(0.139)* | 3,19 *(0.126)* | 2,87 *(0.113)* | 2,53 *(0.100)* | 2,23 *(0.088)* | 1,92 *(0.076)* | 1,60 *(0.063)* | 1,25 *(0.049)* | 1,13 *(0.044)* | 0,93 *(0.037)* | 0,81 *(0.032)* | 0,65 *(0.026)* | 0,52 *(0.020)* | 0,48 *(0.019)* | 0,33 *(0.013)* |
| 1 | 0,46 *(0.018)* | 0,43 *(0.017)* | 0,41 *(0.016)* | 0,37 *(0.015)* | 0,34 *(0.013)* | 0,34 *(0.013)* | 0,28 *(0.011)* | 0,27 *(0.011)* | 0,24 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,21 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,11 *(0.004)* |
| 2 | 0,43 *(0.017)* | 0,40 *(0.016)* | 0,39 *(0.015)* | 0,34 *(0.013)* | 0,32 *(0.013)* | 0,31 *(0.012)* | 0,26 *(0.010)* | 0,24 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,20 *(0.008)* | 0,20 *(0.008)* | 0,17 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,09 *(0.004)* |
| 3 | 0,35 *(0.014)* | 0,32 *(0.013)* | 0,32 *(0.013)* | 0,28 *(0.011)* | 0,25 *(0.010)* | 0,25 *(0.010)* | 0,21 *(0.008)* | 0,20 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,07 *(0.003)* |
| 4 | 0,30 *(0.012)* | 0,28 *(0.011)* | 0,27 *(0.011)* | 0,24 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,21 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,11 *(0.004)* | 0,11 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | 0,07 *(0.003)* | 0,06 *(0.002)* |
| 5 | 0,29 *(0.011)* | 0,26 *(0.010)* | 0,24 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,20 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,10 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | – | – | – |
| 6 | 0,26 *(0.010)* | 0,24 *(0.009)* | 0,24 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,18 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,10 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | – | – | – | – |
| 7 | 0,24 *(0.009)* | 0,21 *(0.008)* | 0,22 *(0.009)* | 0,20 *(0.008)* | 0,17 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | – | – | – | – | – | – |
| 8 | 0,23 *(0.009)* | 0,20 *(0.008)* | 0,20 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | – | – | – | – | – | – |
| 9 | 0,22 *(0.009)* | 0,19 *(0.007)* | 0,19 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,14 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 10 | 0,19 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 11 | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 12 | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 13 | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 14 | 0,13 *(0.005)* | 0,13 *(0.005)* | 0,10 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 15 | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 16 | 0,10 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |

= Общая глубина обработки
TPI = Витков на дюйм
Рекомендации даны для стали с твердостью < 300 HB

**Внутренние метрические резьбы по стандарту ISO, метрич. (*Дюймовые*)**

| Ph | 6.0 | 5.5 | 5.0 | 4.5 | 4.0 | 3.5 | 3.0 | 2.5 | 2.0 | 1.75 | 1.5 | 1.25 | 1.0 | 0.80 | 0.75 | 0.50 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $a_p$ | 3,54 *(0.139)* | 3,25 *(0.128)* | 2,96 *(0.117)* | 2,65 *(0.104)* | 2,33 *(0.092)* | 2,05 *(0.081)* | 1,78 *(0.070)* | 1,48 *(0.058)* | 1,17 *(0.046)* | 1,05 *(0.041)* | 0,85 *(0.033)* | 0,75 *(0.030)* | 0,60 *(0.024)* | 0,49 *(0.019)* | 0,46 *(0.018)* | 0,31 *(0.012)* |
| 1 | 0,46 *(0.018)* | 0,43 *(0.017)* | 0,42 *(0.017)* | 0,37 *(0.015)* | 0,34 *(0.013)* | 0,32 *(0.013)* | 0,28 *(0.011)* | 0,26 *(0.010)* | 0,23 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,20 *(0.008)* | 0,17 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,10 *(0.004)* |
| 2 | 0,43 *(0.017)* | 0,40 *(0.016)* | 0,40 *(0.016)* | 0,34 *(0.013)* | 0,31 *(0.012)* | 0,30 *(0.012)* | 0,26 *(0.010)* | 0,25 *(0.010)* | 0,21 *(0.008)* | 0,20 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,08 *(0.003)* |
| 3 | 0,35 *(0.014)* | 0,33 *(0.013)* | 0,32 *(0.013)* | 0,28 *(0.011)* | 0,24 *(0.009)* | 0,24 *(0.009)* | 0,21 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,11 *(0.004)* | 0,11 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,07 *(0.003)* |
| 4 | 0,30 *(0.012)* | 0,26 *(0.010)* | 0,26 *(0.010)* | 0,23 *(0.009)* | 0,21 *(0.008)* | 0,19 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,13 *(0.005)* | 0,10 *(0.004)* | 0,09 *(0.004)* | 0,07 *(0.003)* | 0,07 *(0.003)* | 0,06 *(0.002)* |
| 5 | 0,26 *(0.010)* | 0,22 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,21 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,14 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,10 *(0.004)* | 0,11 *(0.004)* | 0,09 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - |
| 6 | 0,22 *(0.009)* | 0,20 *(0.008)* | 0,20 *(0.008)* | 0,19 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,09 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - |
| 7 | 0,20 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - |
| 8 | 0,19 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,13 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - |
| 9 | 0,18 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,16 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,10 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 11 | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,09 *(0.004)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12 | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,10 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 13 | 0,14 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 14 | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,10 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - |  | - |
| 15 | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16 | 0,10 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

= Общая глубина обработки
TPI = Витков на дюйм
Рекомендации даны для стали с твердостью < 300 HB

**Наружные/Внутренние резьбы Whitworth (резьбы Витворта), метрич. (*Дюймовые*)**

| TPI | 4.0 | 4.5 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 14 | 16 | 18 | 19 | 20 | 26 | 28 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $a_p$ | 4,29 *(0.169)* | 3,82 *(0.150)* | 3,44 *(0.135)* | 2,90 *(0.114)* | 2,50 *(0.098)* | 2,17 *(0.085)* | 1,93 *(0.076)* | 1,76 *(0.069)* | 1,58 *(0.062)* | 1,45 *(0.057)* | 1,20 *(0.047)* | 1,13 *(0.044)* | 1,01 *(0.040)* | 0,96 *(0.038)* | 0,92 *(0.036)* | 0,72 *(0.028)* | 0,69 *(0.027)* |
| 1 | 0,49 *(0.019)* | 0,46 *(0.018)* | 0,45 *(0.018)* | 0,38 *(0.015)* | 0,37 *(0.015)* | 0,32 *(0.013)* | 0,30 *(0.012)* | 0,29 *(0.069)* | 0,28 *(0.011)* | 0,28 *(0.011)* | 0,24 *(0.009)* | 0,24 *(0.009)* | 0,23 *(0.009)* | 0,22 *(0.0090)* | 0,21 *(0.008)* | 0,19 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* |
| 2 | 0,46 *(0.018)* | 0,43 *(0.017)* | 0,43 *(0.017)* | 0,36 *(0.014)* | 0,35 *(0.014)* | 0,30 *(0.012)* | 0,28 *(0.011)* | 0,27 *(0.011)* | 0,26 *(0.010)* | 0,26 *(0.010)* | 0,22 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,21 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* |
| 3 | 0,38 *(0.015)* | 0,38 *(0.015)* | 0,38 *(0.015)* | 0,30 *(0.012)* | 0,29 *(0.011)* | 0,24 *(0.009)* | 0,23 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,18 *(0.007)* | 0,19 *(0.007)* | 0,19 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* |
| 4 | 0,36 *(0.014)* | 0,33 *(0.013)* | 0,32 *(0.013)* | 0,26 *(0.010)* | 0,25 *(0.010)* | 0,21 *(0.008)* | 0,20 *(0.008)* | 0,19 *(0.007)* | 0,19 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,16 *(0.006)* | 0,16 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* |
| 5 | 0,34 *(0.013)* | 0,29 *(0.011)* | 0,28 *(0.011)* | 0,22 *(0.009)* | 0,22 *(0.009* | 0,19 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,16 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,13 *(0.005)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* |
| 6 | 0,31 *(0.012)* | 0,25 *(0.010)* | 0,25 *(0.010)* | 0,21 *(0.008)* | 0,19 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,11 *(0.004)* | 0,11 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | - | - |
| 7 | 0,29 *(0.011)* | 0,24 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,19 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,13 *(0.005)* | 0,09 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - |
| 8 | 0,27 *(0.011)* | 0,22 *(0.009)* | 0,20 *(0.008)* | 0,17 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - |
| 9 | 0,24 *(0.009)* | 0,20 *(0.008)* | 0,19 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | 0,22 *(0.009)* | 0,18 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 11 | 0,20 *(0.008)* | 0,17 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12 | 0,19 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 13 | 0,17 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 14 | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,10 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 15 | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16 | 0,10 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

= Общая глубина обработки
TPI = Витков на дюйм
Рекомендации даны для стали с твердостью < 300 HB

**Наружные UN резьбы, метрич. (*Дюймовые*)**

| TPI | 4.0 | 4.5 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 16 | 18 | 20 | 24 | 28 | 32 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $a_p$ | 4,07 *(0.160)* | 3,62 *(0.143)* | 3,29 *(0.130)* | 2,71 *(0.107)* | 2,33 *(0.092)* | 2,08 *(0.082)* | 1,84 *(0.072)* | 1,66 *(0.065)* | 1,52 *(0.060)* | 1,39 *(0.055)* | 1,29 *(0.051)* | 1,19 *(0.047)* | 1,05 *(0.041)* | 0,94 *(0.037)* | 0,84 *(0.033)* | 0,70 *(0.028)* | 0,60 *(0.024)* | 0,53 *(0.021)* |
| 1 | 0,47 *(0.019)* | 0,45 *(0.018)* | 0,43 *(0.017)* | 0,36 *(0.014)* | 0,35 *(0.014)* | 0,30 *(0.012)* | 0,28 *(0.011)* | 0,27 *(0.011)* | 0,27 *(0.011)* | 0,27 *(0.011)* | 0,25 *(0.010)* | 0,23 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,23 *(0.009)* | 0,20 *(0.008)* | 0,19 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* |
| 2 | 0,44 *(0.017)* | 0,41 *(0.016)* | 0,40 *(0.016)* | 0,34 *(0.013)* | 0,33 *(0.013)* | 0,28 *(0.011)* | 0,26 *(0.010)* | 0,26 *(0.010)* | 0,25 *(0.010)* | 0,26 *(0.010)* | 0,24 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,21 *(0.008)* | 0,21 *(0.008)* | 0,19 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* |
| 3 | 0,40 *(0.016)* | 0,39 *(0.015)* | 0,36 *(0.014)* | 0,27 *(0.011)* | 0,26 *(0.010)* | 0,25 *(0.010)* | 0,21 *(0.008)* | 0,20 *(0.008)* | 0,20 *(0.008)* | 0,20 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,11 *(0.004)* | 0,13 *(0.005)* |
| 4 | 0,36 *(0.014)* | 0,31 *(0.012)* | 0,31 *(0.012)* | 0,23 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,21 *(0.008)* | 0,20 *(0.008)* | 0,17 *(0.007)* | 0,19 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,09 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* |
| 5 | 0,32 *(0.013)* | 0,26 *(0.010)* | 0,26 *(0.010)* | 0,22 *(0.009)* | 0,21 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,10 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | - |
| 6 | 0,27 *(0.011)* | 0,23 *(0.009)* | 0,23 *(0.009)* | 0,20 *(0.008)* | 0,19 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,11 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - |
| 7 | 0,25 *(0.010)* | 0,21 *(0.008)* | 0,20 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,14 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - |
| 8 | 0,23 *(0.009)* | 0,20 *(0.008)* | 0,19 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - |
| 9 | 0,22 *(0.009)* | 0,18 *(0.007)* | 0,19 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | 0,21 *(0.008)* | 0,17 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 11 | 0,19 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,17 *(0.007)* | 0,13 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,11 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12 | 0,18 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 13 | 0,16 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 14 | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,10 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 15 | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16 | 0,10 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

= Общая глубина обработки
TPI = Витков на дюйм
Рекомендации даны для стали с твердостью < 300 HB

### Внутренние UN резьбы, метрич. (*Дюймовые*)

| TPI | 4 | 4.5 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 16 | 18 | 20 | 24 | 28 | 32 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $a_p$ | 3,74 *(0.147)* | 3,32 *(0.131)* | 2,99 *(0.118)* | 2,46 *(0.097)* | 2,13 *(0.084)* | 1,88 *(0.074)* | 1,66 *(0.065)* | 1,49 *(0.059)* | 1,36 *(0.054)* | 1,25 *(0.049)* | 1,14 *(0.045)* | 1,06 *(0.042)* | 0,93 *(0.037)* | 0,84 *(0.033)* | 0,76 *(0.030)* | 0,64 *(0.025)* | 0,56 *(0.022)* | 0,49 *(0.019)* |
| 1 | 0,44 *(0.017)* | 0,41 *(0.016)* | 0,42 *(0.017)* | 0,35 *(0.014)* | 0,34 *(0.013)* | 0,30 *(0.012)* | 0,28 *(0.011)* | 0,27 *(0.011)* | 0,27 *(0.011)* | 0,27 *(0.011)* | 0,25 *(0.010)* | 0,23 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,23 *(0.009)* | 0,20 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* |
| 2 | 0,41 *(0.016)* | 0,38 *(0.015)* | 0,38 *(0.015)* | 0,33 *(0.013)* | 0,32 *(0.013)* | 0,28 *(0.011)* | 0,26 *(0.010)* | 0,25 *(0.010)* | 0,23 *(0.009)* | 0,23 *(0.009)* | 0,20 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,14 *(0.006* |
| 3 | 0,39 *(0.015)* | 0,34 *(0.013)* | 0,33 *(0.013)* | 0,25 *(0.010)* | 0,24 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,19 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,13 *(0.005)* | 0,09 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* |
| 4 | 0,33 *(0.013)* | 0,28 *(0.011)* | 0,27 *(0.011)* | 0,21 *(0.008)* | 0,21 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,10 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* |
| 5 | 0,28 *(0.011)* | 0,23 *(0.009)* | 0,23 *(0.009)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,13 *(0.005)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,09 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | - |
| 6 | 0,24 *(0.009)* | 0,20 *(0.008)* | 0,20 *(0.008)* | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,11 *(0.004)* | 0,11 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,09 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - |
| 7 | 0,22 *(0.009)* | 0,19 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,11 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,09 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - |
| 8 | 0,21 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,14 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,11 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - |
| 9 | 0,20 *(0.008)* | 0,17 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | 0,18 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,10 *(0.004)* | 0,09 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 11 | 0,17 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12 | 0,16 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,11 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 13 | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,11 *(0.004)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 14 | 0,14 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,10 *(0.004)* | *0,10 (0.004)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 15 | 0,12 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16 | 0,10 *(0.004)* | 0,10 *(0.004)* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

### Наружные многозубые пластины, метрич. (*Дюймовые*)

| | ISO Метрические | | | | | | UN | | | | | Whitworth | NPT | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Тип** | **3M** | **2M** | **3M** | **2M** | **3M** | **2M** | **2M** | **3M** | **2M** | **3M** | **2M** | **2M** | **2M** | **3M** | **2M** |
| **Ph мм** | 1,0 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | 2,0 | 3,0 | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| **TPI** | – | – | – | – | – | – | 16 | 16 | 12 | 12 | 8 | 11 | 11,5 | 11,5 | 8 |
| **$a_p$ мм (*Дюймовые*)** | 0,65 *(0.026)* | 0,93 *(0.037)* | 0,93 *(0.037)* | 1,25 *(0.049)* | 1,25 *(0.049)* | 1,92 *(0.076)* | 1,05 *(0.041)* | 1,05 *(0.041)* | 1,39 *(0.055)* | 1,39 *(0.055)* | 2,08 *(0.082)* | 1,58 *(0.062)* | 1,76 *(0.069)* | 1,76 *(0.069)* | 2,54 *(0.100)* |
| **Проход 1 мм (*Дюймовые*)** | 0,36 *(0.026)* | 0,43 *(0.017)* | 0,56 *(0.022)* | 0,57 *(0.022)* | 0,75 *(0.030)* | 0,65 *(0.026)* | 0,49 *(0.019)* | 0,64 *(0.025)* | 0,64 *(0.025)* | 0,84 *(0.033)* | 0,70 *(0.028)* | 0,73 *(0.029)* | 0,59 *(0.023)* | 0,81 *(0.032)* | 0,88 *(0.035)* |
| **2** | 0,29 *(0.011)* | 0,30 *(0.012)* | 0,37 *(0.015)* | 0,40 *(0.016)* | 0,50 *(0.020)* | 0,53 *(0.021)* | 0,33 *(0.013)* | 0,41 *(0.016)* | 0,44 *(0.017)* | 0,55 *(0.022)* | 0,57 *(0.022)* | 0,50 *(0.020)* | 0,50 *(0.020)* | 0,57 *(0.022)* | 0,64 *(0.025)* |
| **3** | – | 0,20 *(0.008)* | – | 0,28 *(0.011)* | – | 0,42 *(0.017)* | 0,23 *(0.009)* | – | 0,31 *(0.012)* | – | 0,46 *(0.018)* | 0,35 *(0.014)* | 0,37 *(0.015)* | 0,38 *(0.015)* | 0,57 *(0.022)* |
| **4** | – | – | – | – | – | 0,32 *(0.013)* | – | – | – | – | 0,35 *(0.014)* | – | 0,30 *(0.012)* | – | 0,45 *(0.018)* |

= Общая глубина обработки
TPI = Витков на дюйм
Рекомендации даны для стали с твердостью < 300 HB

### Внутренние многозубые пластины, метрич. (*Дюймовые*)

| | ISO Метрические | | | | | | UN | | | | | Whitworth | NPT | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Тип** | **3M** | **2M** | **3M** | **2M** | **3M** | **2M** | **2M** | **3M** | **2M** | **3M** | **2M** | **2M** | **2M** | **3M** | **2M** |
| **Ph мм** | 1,0 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | 2,0 | 3,0 | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| **TPI** | – | – | – | – | – | – | 16 | 16 | 12 | 12 | 8 | 11 | 11,5 | 11,5 | 8 |
| **$a_p$ мм (*Дюймовые*)** | 0,60 *(0.024)* | 0,85 *(0.033)* | 0,85 *(0.033)* | 1,17 *(0.046)* | 1,17 *(0.046)* | 1,78 *(0.070)* | 0,93 *(0.037)* | 0,93 *(0.037)* | 1,25 *(0.049)* | 1,25 *(0.049)* | 1,88 *(0.074)* | 1,58 *(0.062)* | 1,76 *(0.069)* | 1,76 *(0.069)* | 2,54 *(0.100)* |
| **Проход 1 мм (*Дюймовые*)** | 0,33 *(0.013)* | 0,38 *(0.015)* | 0,51 *(0.020)* | 0,51 *(0.020)* | 0,70 *(0.028)* | 0,55 *(0.022)* | 0,42 *(0.017)* | 0,56 *(0.022)* | 0,56 *(0.022)* | 0,75 *(0.030)* | 0,58 *(0.023)* | 0,73 *(0.029)* | 0,59 *(0.023)* | 0,81 *(0.032)* | 0,88 *(0.035)* |
| **2** | 0,27 *(0.011)* | 0,27 *(0.011)* | 0,34 *(0.013)* | 0,38 *(0.015)* | 0,47 *(0.019)* | 0,49 *(0.019)* | 0,30 *(0.017)* | 0,37 *(0.015)* | 0,40 *(0.016)* | 0,50 *(0.020)* | 0,51 *(0.020)* | 0,50 *(0.020)* | 0,50 *(0.020)* | 0,57 *(0.022)* | 0,64 *(0.025)* |
| **3** | – | 0,20 *(0.008)* | – | 0,28 *(0.011)* | – | 0,42 *(0.017)* | 0,21 *(0.008)* | – | 0,29 *(0.011)* | – | 0,44 *(0.017)* | 0,35 *(0.014)* | 0,37 *(0.015)* | 0,38 *(0.015)* | 0,57 *(0.022)* |
| **4** | – | – | – | – | – | 0,32 *(0.013)* | – | – | – | – | 0,35 *(0.014)* | – | 0,30 *(0.012)* | – | 0,45 *(0.018)* |

### Наружные/Внутренние NPT резьбы, метрич. (*Дюймовые*)

| **TPI** | **8** | **11,5** | **14** | **18** | **27** |
|---|---|---|---|---|---|
| **$a_p$** | 2,54 *(0.100)* | 1,76 *(0.069)* | 1,45 *(0.057)* | 1,12 *(0.044)* | 0,75 *(0.030)* |
| **1** | 0,28 *(0.011)* | 0,25 *(0.010)* | 0,24 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* | 0,19 *(0.007)* |
| **2** | 0,25 *(0.010)* | 0,22 *(0.009* | 0,22 *(0.009)* | 0,18 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* |
| **3** | 0,22 *(0.009)* | 0,18 *(0.007)* | 0,17 *(0.007)* | 0,15 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* |
| **4** | 0,19 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,15 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,11 *(0.004)* |
| **5** | 0,18 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,09 *(0.004)* |
| **6** | 0,18 *(0.007)* | 0,14 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* | 0,12 *(0.005)* | 0,08 *(0.003)* |
| **7** | 0,17 *(0.007)* | 0,14 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,10 *(0.004)* | - |
| **8** | 0,17 *(0.007)* | 0,12 *(0.005)* | 0,10 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | - |
| **9** | 0,16 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,10 *(0.004)* | - | - |
| **10** | 0,16 *(0.006)* | 0,10 *(0.004)* | 0,08 *(0.003)* | - | - |
| **11** | 0,14 *(0.006)* | 0,09 *(0.004)* | - | - | - |
| **12** | 0,13 *(0.005)* | 0,08 *(0.003)* | - | - | - |
| **13** | 0,12 *(0.005)* | - | - | - | - |
| **14** | 0,11 *(0.004)* | - | - | - | - |
| **15** | 0,08 *(0.003)* | - | - | - | - |

= Общая глубина обработки
TPI = Витков на дюйм
Рекомендации даны для стали с твердостью < 300 HB

**Наружные круглые DIN 405, метрич. (*Дюймовые*)**

| TPI | 4 | 6 | 8 | 10 |
|---|---|---|---|---|
| $a_p$ | 3,43 *(0.135)* | 2,23 *(0.088)* | 1,73 *(0.068)* | 1,40 *(0.055)* |
| 1 | 0,44 *(0.017)* | 0,33 *(0.013)* | 0,29 *(0.011)* | 0,26 *(0.010)* |
| 2 | 0,40 *(0.016)* | 0,29 *(0.011)* | 0,26 *(0.010)* | 0,25 *(0.010)* |
| 3 | 0,34 *(0.013)* | 0,25 *(0.010)* | 0,21 *(0.008)* | 0,23 *(0.009)* |
| 4 | 0,32 *(0.013)* | 0,23 *(0.009)* | 0,19 *(0.007)* | 0,20 *(0.008)* |
| 5 | 0,28 *(0.011)* | 0,20 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* |
| 6 | 0,26 *(0.010)* | 0,18 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* |
| 7 | 0,24 *(0.009)* | 0,16 *(0.006)* | 0,14 *(0.006)* | 0,10 *(0.004)* |
| 8 | 0,22 *(0.009)* | 0,15 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,08 *(0.003)* |
| 9 | 0,20 *(0.008)* | 0,14 *(0.006)* | 0,10 *(0.004)* | – |
| 10 | 0,19 *(0.007)* | 0,12 *(0.005)* | 0,08 *(0.003)* | – |
| 11 | 0,17 *(0.007)* | 0,10 *(0.004)* | – | – |
| 12 | 0,15 *(0.006)* | 0,08 *(0.003)* | – | – |
| 13 | 0,12 *(0.005)* | – | – | – |
| 14 | 0,10 *(0.004)* | – | – | – |

**Внутренние круглые DIN 405, метрич. (*Дюймовые*)**

| TPI | 4 | 6 | 8 | 10 |
|---|---|---|---|---|
| $a_p$ | 3,59 *(0.141)* | 2,44 *(0.096)* | 1,66 *(0.065)* | 1,49 *(0.059)* |
| 1 | 0,46 *(0.018)* | 0,38 *(0.015)* | 0,26 *(0.010)* | 027 *(0.011)* |
| 2 | 0,43 *(0.017)* | 0,34 *(0.013)* | 0,22 *(0.009)* | 0,26 *(0.010)* |
| 3 | 0,40 *(0.016)* | 0,30 *(0.012)* | 0,21 *(0.009)* | 0,25 *(0.010)* |
| 4 | 0,35 *(0.014)* | 0,25 *(0.010)* | 0,19 *(0.007)* | 0,22 *(0.009)* |
| 5 | 0,30 *(0.012)* | 0,21 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* |
| 6 | 0,26 *(0.010)* | 0,19 *(0.007)* | 0,16 *(0.006)* | 0,13 *(0.005)* |
| 7 | 0,24 *(0.009)* | 0,17 *(0.007)* | 0,14 *(0.006)* | 0,10 *(0.004)* |
| 8 | 0,22 *(0.009)* | 0,16 *(0.006)* | 0,12 *(0.005)* | 0,08 *(0.003)* |
| 9 | 0,20 *(0.008)* | 0,14 *(0.006)* | 0,10 *(0.004)* | – |
| 10 | 0,19 *(0.007)* | 0,12 *(0.005)* | 0,08 *(0.003)* | – |
| 11 | 0,17 *(0.007)* | 0,10 *(0.004)* | – | – |
| 12 | 0,15 *(0.006)* | 0,08 *(0.003)* | – | – |
| 13 | 0,12 *(0.005)* | – | – | – |
| 14 | 0,10 *(0.004)* | – | – | – |

= Общая глубина обработки
TPI = Витков на дюйм
Рекомендации даны для стали с твердостью < 300 HB

**Наружные TR резьбы, метрич. (*Дюймовые*)**

| Ph | 14.0 | 12.0 | 10.0 | 9.0 | 8.0 | 7.0 | 6.0 | 5.0 | 4.0 | 3.0 | 2.0 | 1.5 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $a_p$ | 8,2 | 6,72 | 5,7 | 5,16 | 4,68 | 4,17 | 3,66 | 2,89 | 2,38 | 1,83 | 1,33 | 0,97 |
| 1 | 0,40 | 0,38 | 0,38 | 0,38 | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,34 | 0,31 | 0,27 | 0,25 | 0,23 |
| 2 | 0,37 | 0,36 | 0,36 | 0,35 | 0,35 | 0,34 | 0,35 | 0,33 | 0,28 | 0,25 | 0,24 | 0,22 |
| 3 | 0,36 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,33 | 0,32 | 0,27 | 0,24 | 0,21 | 0,20 | 0,18 |
| 4 | 0,36 | 0,34 | 0,34 | 0,33 | 0,33 | 0,31 | 0,29 | 0,25 | 0,20 | 0,17 | 0,17 | 0,14 |
| 5 | 0,35 | 0,32 | 0,32 | 0,31 | 0,31 | 0,29 | 0,27 | 0,23 | 0,19 | 0,15 | 0,14 | 0,12 |
| 6 | 0,35 | 0,32 | 0,32 | 0,30 | 0,29 | 0,26 | 0,25 | 0,21 | 0,18 | 0,13 | 0,13 | 0,08 |
| 7 | 0,34 | 0,30 | 0,31 | 0,29 | 0,28 | 0,26 | 0,23 | 0,20 | 0,16 | 0,13 | 0,11 | – |
| 8 | 0,34 | 0,30 | 0,29 | 0,28 | 0,27 | 0,26 | 0,22 | 0,20 | 0,15 | 0,12 | 0,09 | – |
| 9 | 0,34 | 0,30 | 0,28 | 0,26 | 0,25 | 0,24 | 0,22 | 0,18 | 0,15 | 0,12 | – | – |
| 10 | 0,33 | 0,29 | 0,27 | 0,25 | 0,24 | 0,23 | 0,20 | 0,16 | 0,15 | 0,10 | – | – |
| 11 | 0,33 | 0,29 | 0,25 | 0,24 | 0,23 | 0,22 | 0,18 | 0,15 | 0,14 | 0,10 | – | – |
| 12 | 0,32 | 0,29 | 0,24 | 0,23 | 0,21 | 0,22 | 0,17 | 0,14 | 0,13 | 0,08 | – | – |
| 13 | 0,32 | 0,28 | 0,23 | 0,22 | 0,20 | 0,20 | 0,17 | 0,13 | 0,10 | – | – | – |
| 14 | 0,31 | 0,27 | 0,22 | 0,21 | 0,19 | 0,19 | 0,16 | 0,10 | – | – | – | – |
| 15 | 0,31 | 0,25 | 0,22 | 0,21 | 0,19 | 0,17 | 0,14 | – | – | – | – | – |
| 16 | 0,30 | 0,25 | 0,20 | 0,19 | 0,18 | 0,16 | 0,12 | – | – | – | – | – |
| 17 | 0,30 | 0,24 | 0,19 | 0,18 | 0,17 | 0,12 | – | – | – | – | – | – |
| 18 | 0,29 | 0,22 | 0,18 | 0,16 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – |
| 19 | 0,28 | 0,20 | 0,17 | 0,15 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – |
| 20 | 0,27 | 0,20 | 0,16 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 21 | 0,23 | 0,19 | 0,15 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 22 | 0,23 | 0,18 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 23 | 0,21 | 0,17 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 24 | 0,19 | 0,16 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 25 | 0,17 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 26 | 0,16 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 27 | 0,16 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 28 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 29 | 013 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |

= Общая глубина обработки
TPI = Витков на дюйм
Рекомендации даны для стали с твердостью < 300 HB

**Внутренние TR резьбы, метрич. (*Дюймовые*)**

| Ph | 14.0 | 12.0 | 10.0 | 9.0 | 8.0 | 7.0 | 6.0 | 5.0 | 4.0 | 3.0 | 2.0 | 1.5 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $a_p$ | 8,47 | 6,71 | 5,7 | 5,19 | 4,68 | 4,17 | 3,65 | 2,89 | 2,38 | 1,85 | 1,34 | 0,98 |
| 1 | 0,40 | 0,38 | 0,38 | 0,38 | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,34 | 0,31 | 0,27 | 0,25 | 0,23 |
| 2 | 0,37 | 0,36 | 0,36 | 0,35 | 0,35 | 0,34 | 0,34 | 0,33 | 0,28 | 0,25 | 0,24 | 0,22 |
| 3 | 0,36 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,33 | 0,32 | 0,27 | 0,24 | 0,22 | 0,21 | 0,19 |
| 4 | 0,36 | 0,34 | 0,34 | 0,33 | 0,33 | 0,31 | 0,29 | 0,25 | 0,20 | 0,17 | 0,17 | 0,14 |
| 5 | 0,35 | 0,32 | 0,32 | 0,31 | 0,31 | 0,29 | 0,27 | 0,23 | 0,19 | 0,15 | 0,14 | 0,12 |
| 6 | 0,35 | 0,32 | 0,32 | 0,31 | 0,29 | 0,26 | 0,25 | 0,21 | 0,18 | 0,14 | 0,13 | 0,08 |
| 7 | 0,34 | 0,30 | 0,31 | 0,29 | 0,28 | 0,26 | 0,23 | 0,20 | 0,16 | 0,13 | 0,11 | – |
| 8 | 0,34 | 0,30 | 0,29 | 0,29 | 0,27 | 0,26 | 0,22 | 0,20 | 0,15 | 0,12 | 0,09 | – |
| 9 | 0,34 | 0,30 | 0,28 | 0,26 | 0,25 | 0,24 | 0,22 | 0,18 | 0,15 | 0,12 | – | – |
| 10 | 0,33 | 0,29 | 0,27 | 0,25 | 0,24 | 0,23 | 0,20 | 0,16 | 0,15 | 0,10 | – | – |
| 11 | 0,33 | 0,29 | 0,25 | 0,24 | 0,23 | 0,22 | 0,18 | 0,15 | 0,14 | 0,10 | – | – |
| 12 | 0,32 | 0,28 | 0,24 | 0,23 | 0,21 | 0,22 | 0,17 | 0,14 | 0,13 | 0,08 | – | – |
| 13 | 0,32 | 0,28 | 0,23 | 0,22 | 0,20 | 0,20 | 0,17 | 0,13 | 0,10 | – | – | – |
| 14 | 0,31 | 0,27 | 0,22 | 0,21 | 0,19 | 0,19 | 0,16 | 0,10 | – | – | – | – |
| 15 | 0,31 | 0,25 | 0,22 | 0,21 | 0,19 | 0,17 | 0,14 | – | – | – | – | – |
| 16 | 0,30 | 0,25 | 0,20 | 0,19 | 0,18 | 0,16 | 0,12 | – | – | – | – | – |
| 17 | 0,30 | 0,24 | 0,19 | 0,18 | 0,17 | 0,12 | – | – | – | – | – | – |
| 18 | 0,29 | 0,22 | 0,18 | 0,16 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – |
| 19 | 0,28 | 0,20 | 0,17 | 0,15 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – |
| 20 | 0,27 | 0,20 | 0,16 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 21 | 0,23 | 0,19 | 0,15 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 22 | 0,23 | 0,18 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 23 | 0,21 | 0,17 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 24 | 0,19 | 0,16 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 25 | 0,17 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 26 | 0,16 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 27 | 0,16 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 28 | 0,15 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 29 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 30 | 0,13 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |

= Общая глубина обработки
TPI = Витков на дюйм
Рекомендации даны для стали с твердостью < 300 HB

**внеш. ACME,** *Дюймовые*

| TPI | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $a_p$ | 0.265 | 0.18 | 0.138 | 0.112 | 0.095 | 0.074 | 0.063 | 0.050 | 0.041 | 0.039 |
| 1 | 0.028 | 0.019 | 0.013 | 0.012 | 0.011 | 0.010 | 0.010 | 0.009 | 0.008 | 0.009 |
| 2 | 0.026 | 0.018 | 0.012 | 0.011 | 0.011 | 0.010 | 0.009 | 0.009 | 0.008 | 0.009 |
| 3 | 0.023 | 0.016 | 0.011 | 0.010 | 0.010 | 0.009 | 0.009 | 0.007 | 0.007 | 0.007 |
| 4 | 0.022 | 0.015 | 0.011 | 0.01 | 0.009 | 0.007 | 0.007 | 0.007 | 0.006 | 0.006 |
| 5 | 0.019 | 0.013 | 0.010 | 0.009 | 0.008 | 0.006 | 0.006 | 0.005 | 0.005 | 0.005 |
| 6 | 0.017 | 0.011 | 0.010 | 0.008 | 0.007 | 0.005 | 0.005 | 0.005 | 0.004 | 0.003 |
| 7 | 0.015 | 0.011 | 0.009 | 0.007 | 0.006 | 0.005 | 0.005 | 0.004 | 0.003 | – |
| 8 | 0.013 | 0.009 | 0.008 | 0.007 | 0.006 | 0.005 | 0.004 | 0.004 | – | – |
| 9 | 0.013 | 0.009 | 0.008 | 0.007 | 0.006 | 0.005 | 0.004 | – | – | – |
| 10 | 0.011 | 0.009 | 0.007 | 0.006 | 0.006 | 0.004 | 0.004 | – | – | – |
| 11 | 0.011 | 0.008 | 0.007 | 0.006 | 0.006 | 0.004 | – | – | – | – |
| 12 | 0.01 | 0.007 | 0.006 | 0.006 | 0.005 | 0.004 | – | – | – | – |
| 13 | 0.009 | 0.007 | 0.006 | 0.005 | 0.004 | – | – | – | – | – |
| 14 | 0.009 | 0.007 | 0.006 | 0.004 | – | – | – | – | – | – |
| 15 | 0.008 | 0.006 | 0.006 | 0.004 | – | – | – | – | – | – |
| 16 | 0.007 | 0.005 | 0.004 | – | – | – | – | – | – | – |
| 17 | 0.007 | 0.005 | 0.004 | – | – | – | – | – | – | – |
| 18 | 0.006 | 0.005 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 19 | 0.006 | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 20 | 0.005 | – | – | – | – | – | – | – | – | – |

**внутр.I ACME,** *Дюймовые*

| TPI | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $a_p$ | 0.265 | 0.182 | 0.142 | 0.114 | 0.098 | 0.078 | 0.065 | 0.049 | 0.042 | 0.040 |
| 1 | 0.028 | 0.020 | 0.013 | 0.012 | 0.012 | 0.011 | 0.010 | 0.009 | 0.009 | 0.009 |
| 2 | 0.026 | 0.018 | 0.012 | 0.012 | 0.011 | 0.011 | 0.010 | 0.009 | 0.008 | 0.009 |
| 3 | 0.023 | 0.016 | 0.012 | 0.011 | 0.011 | 0.009 | 0.009 | 0.007 | 0.007 | 0.008 |
| 4 | 0.022 | 0.015 | 0.011 | 0.010 | 0.009 | 0.007 | 0.007 | 0.006 | 0.006 | 0.006 |
| 5 | 0.019 | 0.013 | 0.011 | 0.009 | 0.008 | 0.006 | 0.006 | 0.005 | 0.005 | 0.005 |
| 6 | 0.017 | 0.011 | 0.010 | 0.008 | 0.007 | 0.006 | 0.006 | 0.005 | 0.004 | 0.003 |
| 7 | 0.015 | 0.011 | 0.009 | 0.007 | 0.007 | 0.005 | 0.005 | 0.004 | 0.003 | – |
| 8 | 0.013 | 0.009 | 0.008 | 0.007 | 0.006 | 0.005 | 0.004 | 0.004 | – | – |
| 9 | 0.013 | 0.009 | 0.008 | 0.007 | 0.006 | 0.005 | 0.004 | – | – | – |
| 10 | 0.011 | 0.009 | 0.007 | 0.006 | 0.006 | 0.005 | 0.004 | – | – | – |
| 11 | 0.011 | 0.008 | 0.007 | 0.006 | 0.006 | 0.004 | – | – | – | – |
| 12 | 0.010 | 0.007 | 0.006 | 0.006 | 0.005 | 0.004 | – | – | – | – |
| 13 | 0.009 | 0.007 | 0.006 | 0.005 | 0.004 | – | – | – | – | – |
| 14 | 0.009 | 0.007 | 0.006 | 0.004 | – | – | – | – | – | – |
| 15 | 0.008 | 0.006 | 0.006 | 0.004 | – | – | – | – | – | – |
| 16 | 0.007 | 0.005 | 0.005 | – | – | – | – | – | – | – |
| 17 | 0.007 | 0.005 | 0.005 | – | – | – | – | – | – | – |
| 18 | 0.006 | 0.005 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 19 | 0.006 | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 20 | 0.005 | – | – | – | – | – | – | – | – | – |

= Общая глубина обработки
TPI = Витков на дюйм
Рекомендации даны для стали с твердостью < 300 HB

**Многозубая пластина TWIN THREADER, TT**
**Наружные резьбы 60°, метрические (дюймы), метрич. (*Дюймовые*)**

| Ph мм | 2.0 | 1.5 | 1.0 |
|---|---|---|---|
| $a_p$ мм (*Дюймовые*) | 1,25 *(0.049)* | 0,93 *(0.037)* | 0,65 *(0.026)* |
| Проход 1 мм (*Дюймовые*) | 0,25 *(0.010)* | 0,22 *(0.009)* | 0,22 *(0.009)* |
| 2 | 0,36 *(0.014)* | 0,31 *(0.012)* | 0,25 *(0.010)* |
| 3 | 0,25 *(0.010)* | 0,22 *(0.009)* | 0,18 *(0.007)* |
| 4 | 0,21 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* | – |
| 5 | 0,18 *(0.007)* | – | – |

**Внутренние резьбы 60°, метрич. (*Дюймовые*)**

| Ph мм | 2.0 | 1.5 | 1.0 |
|---|---|---|---|
| $a_p$ мм (*Дюймовые*) | 1,17 *(0.046)* | 0,85 *(0.033)* | 0,60 *(0.024)* |
| Проход 1 мм (*Дюймовые*) | 0,23 *(0.009)* | 0,20 *(0.008)* | 0,19 *(0.007)* |
| 2 | 0,34 *(0.013)* | 0,27 *(0.011)* | 0,23 *(0.009)* |
| 3 | 0,23 *(0.009)* | 0,20 *(0.008)* | 0,18 *(0.007)* |
| 4 | 0,19 *(0.007)* | 0,18 *(0.007)* | – |
| 5 | 0,18 *(0.007)* | – | – |

**Наружные и внутренние резьбы Whitworth (Витворта) и BSPT, метрич. (*Дюймовые*)**

| TPI | 11 | 14 |
|---|---|---|
| $a_p$ мм (*Дюймовые*) | 1,58 *(0.062)* | 1,20 *(0.047)* |
| Проход 1 мм (*Дюймовые*) | 0,26 *(0.010)* | 0,22 *(0.009)* |
| 2 | 0,38 *(0.015)* | 0,35 *(0.014)* |
| 3 | 0,27 *(0.011)* | 0,24 *(0.009)* |
| 4 | 0,25 *(0.010)* | 0,21 *(0.008)* |
| 5 | 0,22 *(0.009)* | 0,18 *(0.007)* |
| 6 | 0,20 *(0.008)* | – |

= Общая глубина обработки
TPI = Витков на дюйм
Рекомендации даны для стали с твердостью < 300 HB

### Наружные UN резьбы, метрич. (*Дюймовые*)

| TPI | 12 | 16 |
|---|---|---|
| $a_p$ мм (*Дюймовые*) | 1,39 *(0.055)* | 1,05 *(0.041)* |
| Проход 1 мм (*Дюймовые*) | 0,28 *(0.011)* | 0,25 *(0.010)* |
| 2 | 0,38 *(0.015)* | 0,36 *(0.014)* |
| 3 | 0,28 *(0.011)* | 0,26 *(0.010)* |
| 4 | 0,25 *(0.010)* | 0,18 *(0.007)* |
| 5 | 0,20 *(0.008)* | – |

### Внутренние UN резьбы, метрич. (*Дюймовые*)

| TPI | 12 | 16 |
|---|---|---|
| $a_p$ мм (*Дюймовые*) | 1,25 *(0.049)* | 0,93 *(0.037)* |
| Проход 1 мм (*Дюймовые*) | 0,24 *(0.009)* | 0,21 *(0.008)* |
| 2 | 0,35 *(0.014)* | 0,32 *(0.013)* |
| 3 | 0,25 *(0.010)* | 0,22 *(0.009)* |
| 4 | 0,22 *(0.009)* | 0,18 *(0.007)* |
| 5 | 0,19 *(0.007)* | – |

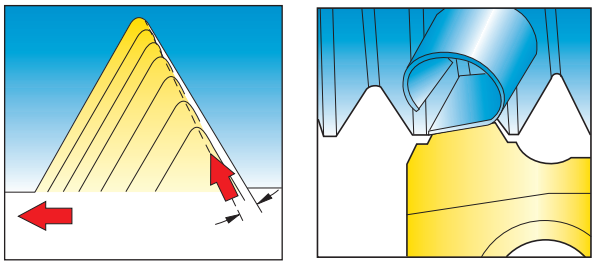
= Общая глубина обработки
TPI = Витков на дюйм
Рекомендации даны для стали с твердостью < 300 HB

# Метод врезания

Выбор метода врезной подачи наиболее важен при обработке длинностружечных материалов для обеспечения качественного стружкообразования.

**Модифицированная боковая врезная подача**

**Для станков с ЧПУ и обычных станков**

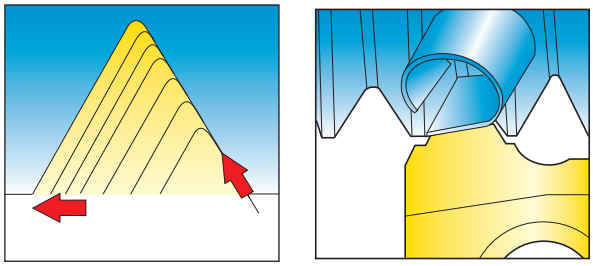


**Основной выбор для станков CNC**
Угол врезания должен быть на 2,5–5% меньше, чем боковой угол

- Хорошее стружкообразование (важно для нарезания внутренней резьбы)
- Хорошее качество поверхности
- Долгий срок службы инструмента

**Боковая врезная подача**

**Для станков с ЧПУ и обычных станков**

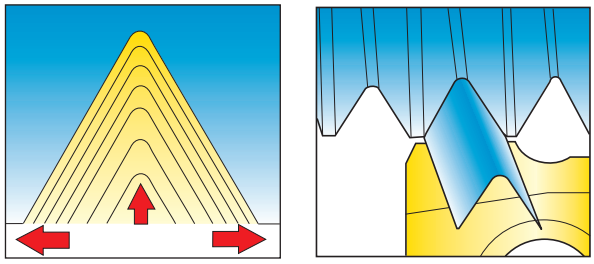


**В случаях, когда нельзя применять модифицированную боковую врезную подачу, выбирайте боковую врезную подачу**

- Хорошее стружкообразование
- Возможно ухудшение качества поверхности резьбы
- Не подходит для обработки механически упрочненных материалов

**Радиальная подача**

**Для обычных станков и многозубых режущих пластин**

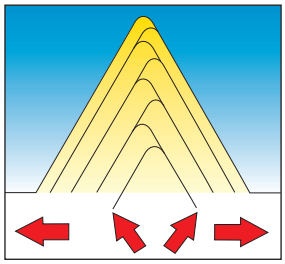


**Для многозубых пластин рекомендуется радиальная врезная подача**
**Первый выбор для механически упрочненных материалов**

- Плохой контроль стружкообразования
- Высокие усилия резания

**Чередующаяся боковая врезная подача**

**Для станков с ЧПУ**



**Оптимальный вариант для крупных** резьб

- Долгий срок службы инструмента
- Возможны проблемы со стружколоманием

# Номенклатура и формулы

**Частота вращения**

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \quad \text{(об./мин.)}$$

**Скорость резания**

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000} \quad \text{(м/мин)}$$

**Скорость суппорта / Скорость подачи**

$$v_f = \frac{n \cdot P_h}{1000} \quad \text{(м/мин)}$$

**Подъем резьбы**

$P_h$ = P — число заходов

$P_h$ = P — число заходов (мм)

**Угол наклона винтовой канавки**

$$\lambda = \arctan \frac{P_h}{D_2 \cdot \pi} \quad (°)$$

**Перевод P в TPI**

$$TPI = \frac{25{,}4}{P}$$

$D_c$ = Диаметр детали (мм)
$D_2$ = Диаметр резьбы (средний диаметр) (мм)
n = об/мин
P = Шаг (мм)
$P_h$ = Подъем (мм)
$v_f$ = Скорость суппорта (скорость подачи) (м/мин)
TPI = Число витков на дюйм
$v_c$ = Скорость резания (м/мин)
λ = Угол спирали (*)

**Частота вращения**

$$n = \frac{v_c \cdot 3.82}{D} \quad \text{(об./мин.)}$$

**Скорость резания**

$$v_c = \frac{0.262 \cdot D \cdot n}{1000} \quad \text{(фут/мин)}$$

**Скорость суппорта / Скорость подачи**

$$Sv = \frac{n \cdot P_h}{1000} \quad \text{(дюйм/мин)}$$

**Подъем резьбы**

$P_h$ = P — число заходов (дюйм)

**Угол наклона винтовой линии**

$$\lambda = \arctan \frac{P_h}{D_2 \cdot \pi} \quad (°)$$

**Преобразование шага в TPI**

$$P = \frac{1}{TPI}$$

D = Диаметр детали (дюймы)
$D_2$ = Диаметр резьбы (средний диаметр) (дюймы)
n = об/мин
P = Шаг (дюймы)
$P_h$ = Подъем (дюймы)
Sv = Скорость суппорта (скорость подачи) (дюйм/мин)
TPI = Число витков на дюйм
$v_c$ = Скорость резания (фут/мин)
λ = Угол спирали (*)

# Модификации держателей для нарезания малых внутренних резьб

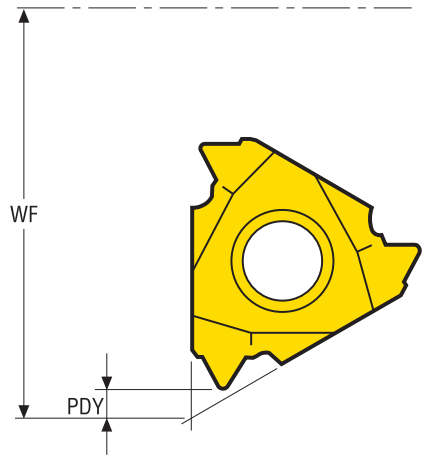
Часто необходимо нарезать внутреннюю резьбу очень малого размера с помощью стандартной державки.

Несколько стандартных внутренних державок можно модифицировать путем простой доработки, чтобы можно было нарезать резьбу в отверстиях на 30% меньшего диаметра.
Эту модификацию можно выполнить на токарном станке с четырехкулачковым патроном. В таблице размеров DCINN на странице “Внутренние державки” указаны размеры, необходимые для выбранной модификации.

По запросу эти державки могут поставляться как специальный инструмент.

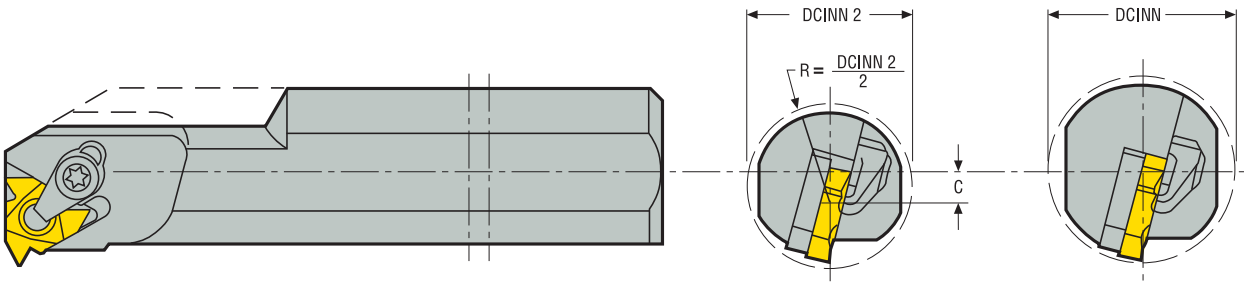
Некоторые держатели можно использовать для обработки внутренней резьбы меньшего диаметра, чем указывает DCINN2. При этом необходимо “снять” нижний угол пластины (возможно, также подкладной пластины).

**Размеры пластины**




Размеры WF и PDY можно найти на страницах, где описаны внутренние держатели и резьбовые пластины.

**Размеры державок**



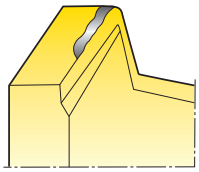

C = WF – PDY + R – DCINN2

C = Смещение центра при модификации инструмента.
DCINN = Минимальный диаметр отверстия для стандартного инструмента.
DCINN2 = Минимальный диаметр для модифицированного инструмента.

# Устранение неисправностей

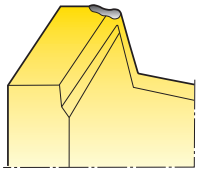
### Быстрый износ по задней поверхности

- Уменьшить скорость резания
- Увеличить врезание за проход
- Использовать модифицированное боковое врезание
- Проверить правильность выбора подкладной пластины
- Выбрать более износостойкий сплав



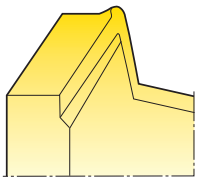
### Разрушение пластины

- Увеличить число проходов
- Проверить крепление заготовки
- Проверить высоту центра режущей кромки
- Проверить нарост на кромке
- Выбрать более прочный сплав



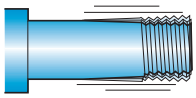
### Пластическая деформация

- Выбрать сплав с лучшим сопротивлением пластической деформации
- Уменьшить скорость резания
- Увеличить число проходов
- Увеличить подачу СОЖ
- Проверить диаметр детали перед нарезанием резьбы



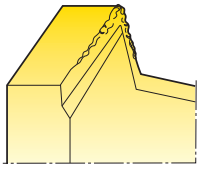
### Вибрация

- Изменить скорость резания
- Уменьшить вылет и использовать более жесткую державку Проверить высоту центра режущей кромки
- Проверить диаметр заготовки



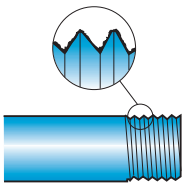
### Нарост на режущей кромке

- Увеличьте скорость резания
- Не используйте СОЖ



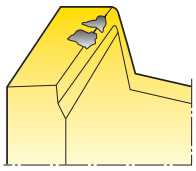
### Высокая шероховатость

- Увеличить скорость резания
- Проверить правильность выбора подкладной пластины
- Применять модифицированную боковую или радиальную подачу



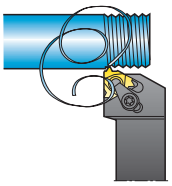
### Выкрашивание кромки

- Проверить крепление заготовки
- Проверить скорость резания
- Использовать модифицированное боковое врезание
- Выбрать более прочный сплав



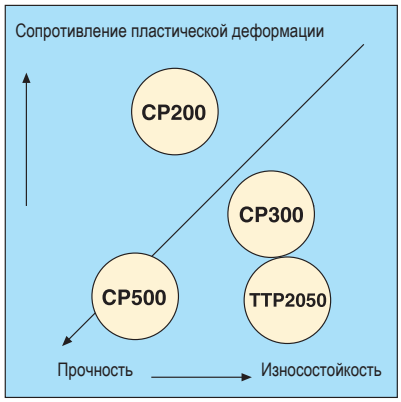
### Плохое стружкообразование

- Уменьшить число проходов
- Увеличить скорость резания
- Использовать модифицированное боковое врезание
- Увеличить подачу СОЖ



## Оптимизация

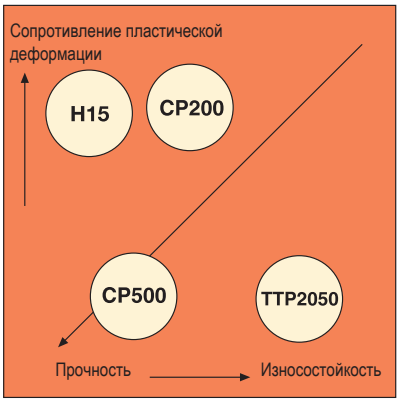
ISO-P (стали)




ISO-M (нержавеющие стали)




ISO-K (чугун)



# Моменты затяжки зажимных винтов

**Максимальное значение момента затяжки для каждого винта показано ниже**

| Обозначение винта | Момент Нм | Динамометрический ключ |
|---|---|---|
| 110.26-655 | 10,0 | H00T-60100 |
| 117.26-655 | 5,0 | H00T-3050 |
| 117.26-657 | 3,0 | H00-2530 |
| 170.26-655 | 6,0 | H00T-4060 |
| C02205-T07P | 0,9 | T00-07P09 |
| C02505-T07P | 0,9 | T00-07P09 |
| C02506-T07P | 0,9 | T00-07P09 |
| C03007-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| C03508-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| C03509-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| C03510-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| C03511-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| C03512-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| C04008-T15P | 3,5 | T00-15P35 |
| C04010-T15P | 3,5 | T00-15P35 |
| C04011-T15P | 3,5 | T00-15P35 |
| C04014-T15P | 3,5 | T00-15P35 |
| C04512-T15P | 5,0 | T00-15P50 |
| C04518-T15P | 5,0 | T00-15P50 |
| C05010-T20P | 5,0 | T00-20P50 |
| C05012-T15P | 5,0 | T00-15P50 |
| C05013-T20P | 5,0 | T00-20P50 |
| C05018-T20P | 5,0 | T00-20P50 |
| C11804-T06P | 0,5 | T00-06P05 |
| C46017-T20P | 6,0 | T00T-20P60 |
| C82204-T06P | 0,5 | T00-06P05 |
| CC05 | 0,9 | H00-1509 |
| CC08P-V13 | 2,0 | T00-09P20 |
| CC09P-D11 | 2,0 | T00-09P20 |
| CC12P-S12 | 3,5 | T00-15P35 |
| CC14 | 6,0 | H00T-4060 |
| CC16 | 10,0 | – |
| CC17P | 10,0 | – |
| CC17P-06 | 10,0 | – |
| CC17P-09 | 10,0 | – |
| CC20P | 10,0 | – |
| CC20P-V13 | 10,0 | – |
| CD09-S09 | 2,0 | T00-09P20 |
| CD12-S12 | 3,5 | T00-15P35 |
| CD16-S16 | 5,0 | T00-20P50 |
| CD19-S19 | 5,0 | T00-20P50 |
| CD19-V16 | 5,0 | T00-20P50 |
| CSC8015-T20P | 5,0 | T00-20P50 |
| CSC1015-T20P | 5,0 | T00-20P50 |
| CSP16-T15P | 2,0 | T00-15P20 |
| CSP22-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| CSP27-T25P | 6,0 | T00T-25P60 |

| Обозначение винта | Момент Нм | Динамометрический ключ |
|---|---|---|
| L84017-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| L85011-T15P | 5,0 | T00-15P50 |
| L85012-T15P | 5,0 | T00-15P50 |
| L85017-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| L85020-T15P | 3,5 | T00-15P35 |
| L85021-T15P | 3,5 | T00-15P35 |
| L86015-T20P | 6,0 | T00T-20P60 |
| L86025-T20P | 6,0 | T00T-20P60 |
| LD1035-T25P | 6,0 | T00T-25P60 |
| LD5020-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| LD6020-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| LD6021-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| LD6024-T20P | 3,0 | T00-15P30 |
| LD6025-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| LD6026-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| LD8025-T25P | 6,0 | T00T-25P60 |
| LD8030-T25P | 6,0 | T00T-25P60 |
| LS0512 | 2,5 | – |
| LS0613 | 3,0 | H00-2530 |
| LS0616 | 3,0 | H00-2530 |
| LS0818 | 4,0 | – |
| LS0822 | 4,0 | – |
| MC6S4X14 | 3,5 | – |
| MC6S4X18 | 3,5 | – |
| MC6S5X14 | 5,0 | H00T-4050 |
| MC6S5X18 | 5,0 | H00T-4050 |
| MN0909L-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| MN1215L-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| MN1215R-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| MN1215S-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| MN1215T-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| MN1515-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| MN1515SL-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| MN1520-T20P | 6,0 | T00T-20P60 |
| MN1920-T20P | 6,0 | T00T-20P60 |
| MN1925-T25P | 5,0 | T00T-25P50 |
| MN2525-T25P | 6,0 | T00T-25P60 |
| PL1403-T09P | 2,5 | T00-09P20 |
| TCEI0409 | 3,5 | – |
| TCEI0509 | 6,0 | H00T-4060 |
| TCEI0513 | 6,0 | H00T-4060 |
| TCEI0609 | 8,0 | H00T-5080 |
| TCEI0613 | 8,0 | H00T-5080 |
| TCEI0614 | 8,0 | H00T-5080 |
| TCEI0620 | 8,0 | H00T-5080 |
| TCEI0815 | 10,0 | H00T-60100 |
| TCEI0825 | 10,0 | H00T-60100 |
| TCEI1020 | 15,0 | – |
| WS1620-T20P | 3,5 | T00-20P35 |
| WS1920-T20P | 3,5 | T00-20P35 |
| WS2325-T25P | 5,0 | T00T-25P50 |

Полный диапазон динамометрических ключей Seco см. на следующей странице

# Динамометрические ключи

Для большинства токарных инструментов Seco доступен диапазон динамометрических ключей с фиксированными значениями момента в сочетании с захватом/моментом ключа для крепления пластин. Используя динамометрический ключ, вы всегда обеспечиваете правильное усилие затяжки при установке пластины. Значение момента указано на стр. 38 для каждого винта. Динамометрические ключи откалиброваны в соответствии с ISO 6789.

**Обозначения:** T00-15P35

T00 = Динамометрическая отвертка для пластин с лезвием Torx Plus
T00T = Динамометрический ключ с Т-образной ручкой для лезвий Torx Plus
H00 = Динамометрическая отвертка для шестигранных лезвий
H00T = Динамометрический ключ с Т-образной ручкой для шестигранных лезвий

15P = Размер Torx Plus
35 = Значение момента 3,5 Нм

| Динамометрический ключ* | Сменное лезвие | Типоразмер Torx Plus | Значение момента |
|---|---|---|---|
|  |  | | |
| **T00-06P05** | T00-06P | T06P | 0,5 Nm |
| **T00-07P05** | T00-07P | T07P | 0,5 Nm |
| **T00-07P09** | T00-07P | T07P | 0,9 Nm |
| **T00-08P12** | T00-08P | T08P | 1,2 Nm |
| **T00-08P20** | T00-08P | T08P | 2,0 Nm |
| **T00-09P09** | T00-09P | T09P | 0,9 Nm |
| **T00-09P12** | T00-09P | T09P | 1,2 Nm |
| **T00-09P20** | T00-09P | T09P | 2,0 Nm |
| **T00-10P20** | T00-10P | T10P | 2,0 Nm |
| **T00-10P30** | T00-10P | T10P | 3,0 Nm |
| **T00-10P35** | T00-10P | T10P | 3,5 Nm |
| **T00-15P20** | T00-15P | T15P | 2,0 Nm |
| **T00-15P30** | T00-15P | T15P | 3,0 Nm |
| **T00-15P35** | T00-15P | T15P | 3,5 Nm |
| **T00-15P40** | T00-15P | T15P | 4,0 Nm |
| **T00-15P50** | T00-15P | T15P | 5,0 Nm |
| **T00-20P35** | T00-20P | T20P | 3,5 Nm |
| **T00-20P50** | T00-20P | T20P | 5,0 Nm |

*Включая лезвие

| Динамометрический ключ* | Сменное лезвие | Типоразмер Torx Plus | Значение момента |
|---|---|---|---|
|  |  | | |
| **T00T-15P50** | T00T-15P | T15P | 5,0 Nm |
| **T00T-20P50** | T00T-20P | T20P | 5,0 Nm |
| **T00T-20P60** | T00T-20P | T20P | 6,0 Nm |
| **T00T-20P80** | T00T-20P | T20P | 8,0 Nm |
| **T00T-25P50** | T00T-25P | T25P | 5,0 Nm |
| **T00T-25P60** | T00T-25P | T25P | 6,0 Nm |
| **T00T-25P80** | T00T-25P | T25P | 8,0 Nm |
| **T00T-30P80** | T00T-30P | T30P | 8,0 Nm |

*Включая лезвие

| Динамометрический ключ* | Сменное лезвие | Типоразмер | Значение момента |
|---|---|---|---|
|  |  | | |
| **H00-1305** | H00-1,3 | 1,3 мм | 0,5 Нм |
| **H00-1505** | H00-1,5 | 1,5 мм | 0,5 Нм |
| **H00-1509** | H00-1,5 | 1,5 мм | 0,9 Нм |
| **H00-2009** | H00-2,0 | 2,0 мм | 0,9 Нм |
| **H00-2016** | H00-2,0 | 2,0 мм | 1,6 Нм |
| **H00-2020** | H00-2,0 | 2,0 мм | 2,0 Нм |
| **H00-2512** | H00-2,5 | 2,5 мм | 1,2 Нм |
| **H00-2530** | H00-2,5 | 2,5 мм | 3,0 Нм |
| **H00-2535** | H00-2,5 | 2,5 мм | 3,5 Нм |
| **H00-3020** | H00-3,0 | 3,0 мм | 2,0 Нм |
| **H00-3030** | H00-3,0 | 3,0 мм | 3,0 Нм |
| **H00-4030** | H00-4,0 | 4,0 мм | 3,0 Нм |

*Включая лезвие

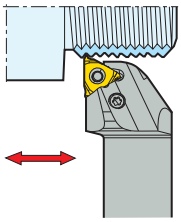
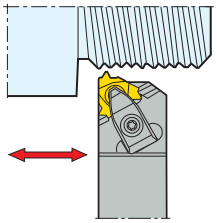
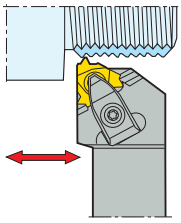
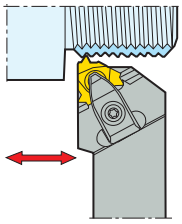
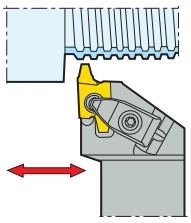
| Динамометрический ключ* | Сменное лезвие | Типоразмер | Значение момента |
|---|---|---|---|
|  |  | | |
| **H00T-3050** | H00T-3,0 | 3 мм | 5,0 Нм |
| **H00T-4050** | H00T-4,0 | 4 мм | 5,0 Нм |
| **H00T-4060** | H00T-4,0 | 4 мм | 6,0 Нм |
| **H00T-5050** | H00T-5,0 | 5 мм | 5,0 Нм |
| **H00T-5080** | H00T-5,0 | 5 мм | 8,0 Нм |
| **H00T-50100** | H00T-5,0 | 5 мм | 10,0 Нм |
| **H00T-60100** | H00T-6,0 | 6 мм | 10,0 Нм |

*Включая лезвие

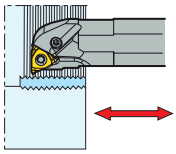
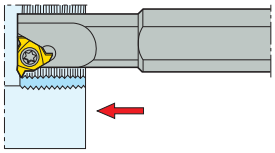
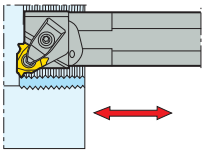
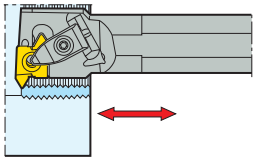
Обратите внимание, что лезвия отвертки и ключа с Т-образной рукояткой не взаимозаменяемы.
Torx Plus® зарегистрированная торговая марка, принадлежащая фирме Camcar-Textron (США)

# Обзор применений, державки

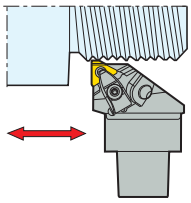
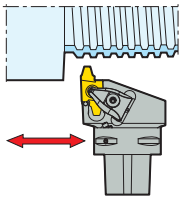
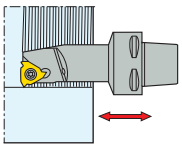
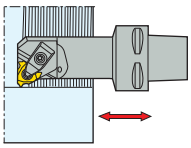
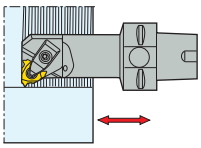
## Наружные державки

| PER/L...QHDJETI<br>PER/L...QHDJET | CER/L<br>CER/L...HD | CER/L...Q<br>CER/L...QHD | CER...CQHD | CER...HD<br>CER/L...QHD |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| стр. 55-56 | стр. 60 | стр. 62, 63 | стр. 66 | стр. 69 |

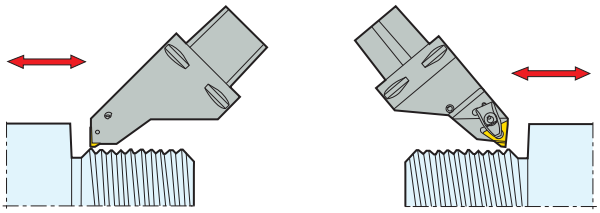
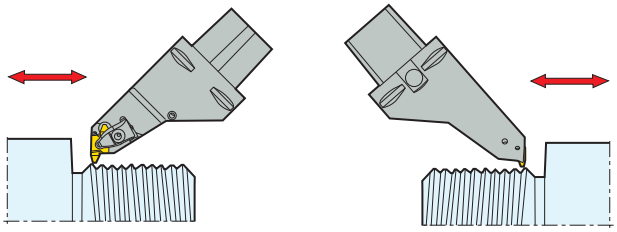
## Внутренние державки

| PNR/L...AHDJET | SNR/L | CNR/L...AHD<br>CNR/L...APIHD | CNR/L...AHD |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| стр. 57, 58-59 | стр. 70 | стр. 71, 72 | стр. 78 |

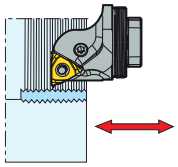
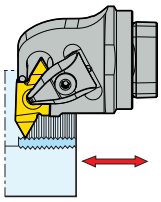
## Seco-Capto™

| CER/L-..HD...CHD Внеш. | CER..HD Внеш. | SNR Внутр. | CNR/L-..HD Внутр. | CNR/L-..CHD Внутр. |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| стр. 79, 80 | стр. 83 | стр. 84, 85 | стр. 86, 87-90 | стр. 91-93 |

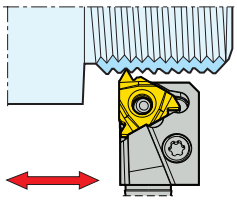
## Seco-Capto™ для MTM

| CER-..HD | CEL..HD |
|---|---|
|  |  |
| стр. 94 | стр. 95 |

## Steadyline® с соединением GL

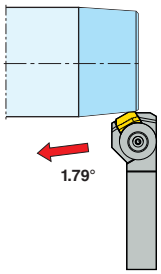
| GL..-PNR/L...AHDJET | GL50-CNR...26AHD |
|---|---|
|  |  |
| стр. 96, 97 | стр. 98 |

## Быстросменные, Jetstream Tooling®, головки QC, внешние

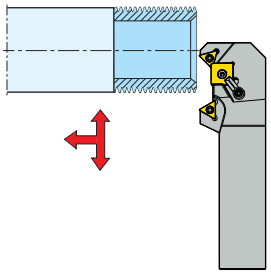
| QC..-PER/L-HDJET |
|---|
|  |
| стр. 99 |

## Державки для зачистки

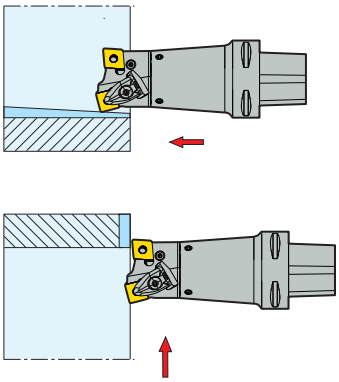
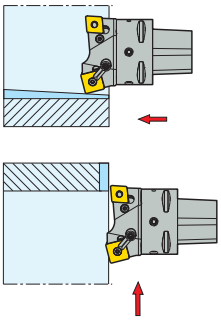
## Пластины для обдирки

| CSXCR... | SCNN |
|---|---|
|  |  |
| стр. 100-101 | стр. 124 |

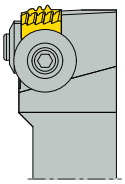
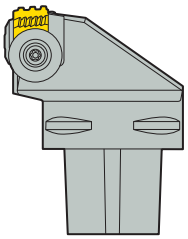
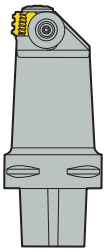
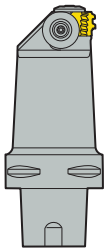
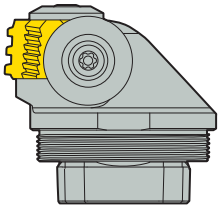
## Державки для торцовки труб

| MSGNR... |
|---|
|  |
| стр. 102-103 |

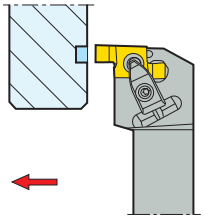
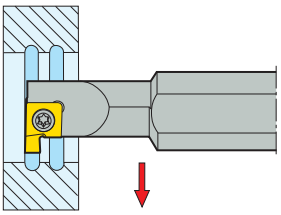
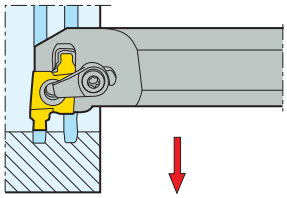
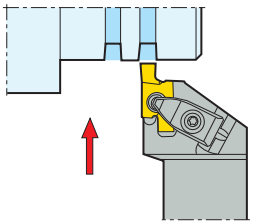
## Державки для пластин SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM

| C.-DSKNR/L - CLNR/L 75° | C.-MSKNR/L - PCLNR/L 75° |
|---|---|
|  |  |
| стр. 104 | стр. 105 |

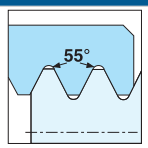
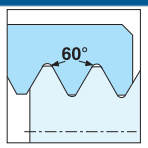
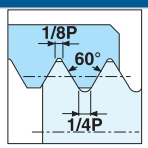
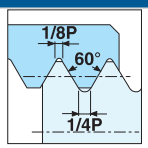
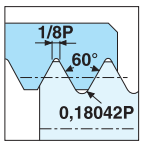
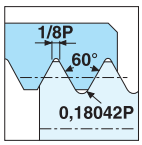
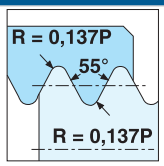
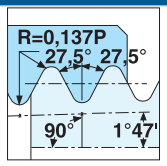
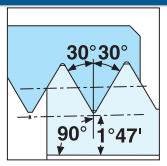
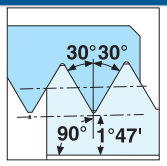
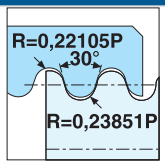
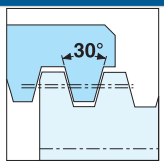
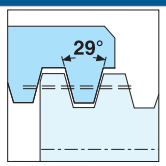
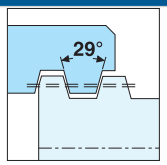
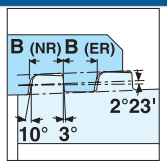
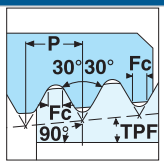
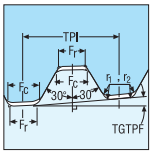
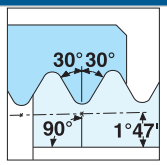
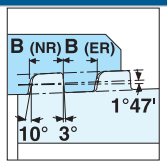
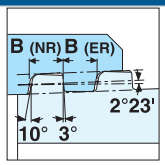
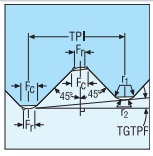
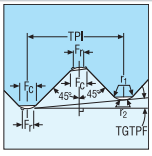
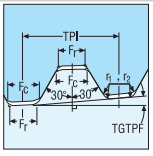
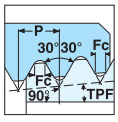
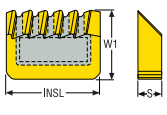
## Державки для пластин для нарезания резьб

| Державки для гребенок, наружные CER...X | Seco-Capto™ CER...X | Seco-Capto™ CNR/L...X | Seco-Capto™ CNL...C-X | Steadyline® GL.. -CNR/L...-I/X |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| стр. 106-107 | стр. 108 | стр. 109-110 | стр. 111-112 | стр. 113 |

## Державки для прецизионной обработки канавок

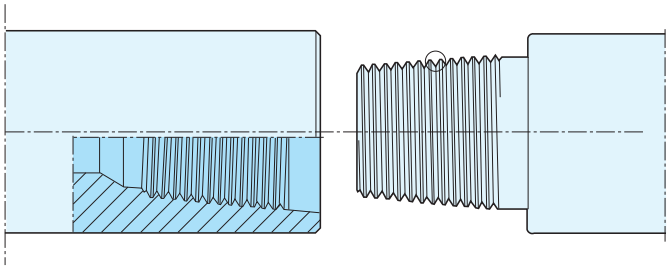
| CEAR/L... | SNR/L... | CNR/L... | CER/L... |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| стр. 114 | стр. 116 | стр. 118 | стр. 123 |

# Обзор применений, пластины

| Пластины с частичным профилем | 55° V-профиль | 60° V-профиль | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  | | | |
| | стр. 125-126 | стр. 126, 127-128 | | | |
| **Пластины с полным профилем** | **ISO метрич.** | **UN** | | | |
| **Резьбовые соединения многократного использования** |  |  | | | |
| | стр. 129, 130-131, 132, 133 | стр. 134, 135-136, 137 | | | |
| **Пластины с полным профилем** | **UNJ** | **MJ** | | | |
| **Резьбовые соединения многократного использования для аэрокосмической промышленности** |  |  | | | |
| | стр. 138-139 | стр. 140-141 | | | |
| **Пластины с полным профилем** | **Whitworth, BSW** | **BSPT** | **NPT** | **NPTF** | **Круглые-DIN405** |
| **Нерезъемные резьбовые соединения для труб и муфт** |  |  |  |  |  |
| | стр. 142, 143-144, 145 | стр. 146-147 | стр. 148-149 | стр. 150-151 | стр. 152-153 |
| **Пластины с частичным профилем** | **TR-DIN103** | **ACME** | **Stub-ACME** | **American Butress** | |
| **Резьбы винтовых передач** |  |  |  |  | |
| | стр. 154-155 | стр. 156-157 | стр. 158-159 | стр. 160-161 | |
| **Пластины с полным профилем** | **API Rotary Drill Connection** | **Hughes Flush** | **API ROUND** | **API Buttress 1:16 VAM Buttress 1:16** | **API Buttress 1:12** |
| **Резьбы нефтяного сортамента** |  |  |  |  |  |
| | стр. 162-163 | стр. 164-165 | стр. 166-167 | стр. 168-169 | стр. 170-171 |
| **Пластины с полным профилем** | **Hughes H90** | **Hughes Slimline H90** | **P.A.C** | **Гребенки API/ГОСТ** | **Стружколомы для гребенок** |
| **Резьбы нефтяного сортамента** |  |  |  |  |  |
| | стр. 164-165 | стр. 164-165 | стр. 164-165 | стр. 172, 173 | стр. 174, 175, 176 |

# Резьбовые соединения

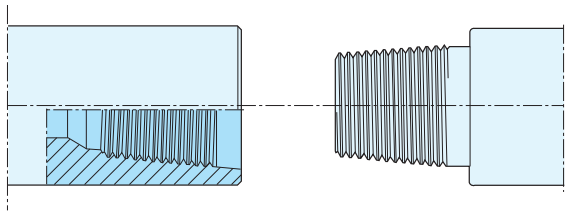
**Изображение трубы и муфты OCTG**



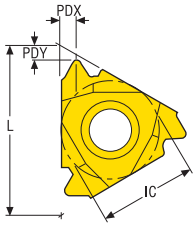
| Соединение | Шаг TPI | TGTPF | API код | Обозначение Snap-Tap® |
|---|---|---|---|---|
| **API номер** | | | | |
| NC10 - NC16 | 6,0 | 1,5 | V055 | 6API558 |
| NC23 - NC50 | 4,0 | 2,0 | V038R | 4API386 |
| NC56 - NC77 | 4,0 | 3,0 | V038R | 4API384 |
| **API Стандартный** | | | | |
| 1 - 1 1/2 REG | 6,0 | 1,5 | V055 | 6API558 |
| 2 3/8 REG - 4 1/2 REG | 5,0 | 3,0 | V040 | 5API404 |
| 5 1/2 REG, 7 5/8 REG, 8 5/8 REG | 4,0 | 3,0 | V050 | 4API504 |
| 6 5/8 REG | 4,0 | 2,0 | V050 | 4API506 |
| **Внутреннее соединение** | | | | |
| 2 3/8 IF - 6 5/8 IF | 4,0 | 2,0 | V038R | 4API386 |
| **Отверстие** | | | | |
| 3 1/2 FH, 4 1/2 FH | 5,0 | 3,0 | V040 | 5API404 |
| 4 FH | 4,0 | 2,0 | V038R | 4API386 |
| 5 1/2 FH, 6 5/8 FH | 4,0 | 2,0 | V050 | 4API506 |
| **Hughes Внутреннее соединение** | | | | |
| 2 3/8, 2 7/8 | 6,0 | 2,0 | – | 6HEF |
| 3 1/2, 4 1/2 | 4,0 | 2,0 | V038R | 4API386 |
| **Hughes Доп. отверстие** | | | | |
| 2 7/8 - 5 | 4,0 | 2,0 | V038R | 4API386 |
| **Hughes Узкое отверстие** | | | | |
| 2 3/8 - 4 1/2 | 4,0 | 2,0 | V038R | 4API386 |
| **Hughes Двойной** | | | | |
| 3 1/2 - 5 1/2 | 4,0 | 2,0 | V038R | 4API386 |
| **Hughes H90** | | | | |
| 3 1/2 - 6 5/8 | 3,5 | 2,0 | 90V050 | 3.5H906 |
| 7 - 8 5/8 | 3,5 | 3,0 | 90V050 | 3.5H904 |
| **Hughes Slimline H90** | | | | |
| 2 3/8 - 3 1/2 | 3,0 | 1,25 | 90V050 | 3H90 |
| **Hughes ACME Стандартный** | | | | |
| 2 3/8 - 6 5/8 | 4,0 | 3,373 | – | 4HACME |
| **Hughes ACME Streamline** | | | | |
| 2 3/8 - 5 1/2 | 4,0 | 3,373 | – | 4HACME |
| **P.A.C.** | | | | |
| 2 3/8 PAC - 3 1/2 PAC | 4,0 | 1,5 | V076 | 4PAC |
| **Macaroni** | | | | |
| MT, AMT, AMMT | 6,0 | 1,5 | V055 | 6API558 |

# Резьбовые соединения

**Соединение**

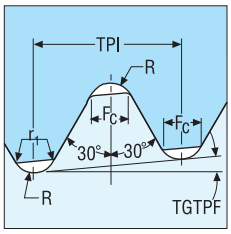
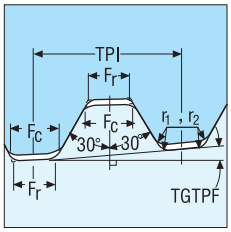
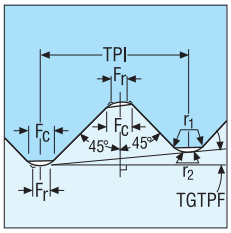
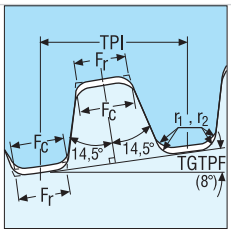


**Типоразмер пластины**



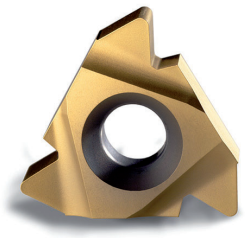

| Соединение<br>Обозначение Snap-Tap® | API код | Шаг TPI | TGTPF<br>*Дюймовые* | L<br>мм | IC<br>мм | PDX<br>мм | PDY<br>мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6API558 | V055 | 6,0 | *1,5* | 22,0 | 12 700 | 2,5 | 2,0 |
| 5API404 | V040 | 5,0 | *3,0* | 22,0 | 12 700 | 2,5 | 2,0 |
| 5API404 | V040 | 5,0 | *3,0* | 27,5 | 15 875 | 3,2 | 2,2 |
| 4API386 | V038R | 4,0 | *2,0* | 22,0 | 12 700 | 2,5 | 1,9 |
| 4API386 | V038R | 4,0 | *2,0* | 27,5 | 15 875 | 3,2 | 2,2 |
| 4API384 | V038R | 4,0 | *3,0* | 27,5 | 15 875 | 3,2 | 2,2 |
| 4API506 | V050 | 4,0 | *2,0* | 27,5 | 15 875 | 3,2 | 2,2 |
| 4API504 | V050 | 4,0 | *3,0* | 27,5 | 15 875 | 3,2 | 2,2 |
| 6HEF | – | 6,0 | *2,0* | 22,0 | 12 700 | 2,5 | 2,0 |
| 4PAC | V076 | 4,0 | *1,5* | 27,5 | 15 875 | 3,2 | 2,2 |
| 3,5H906 | 90V050 | 3,5 | *2,0* | 27,5 | 15 875 | 3,2 | 2,2 |
| 3,5H904 | 90V050 | 3,5 | *3,0* | 27,5 | 15 875 | 3,2 | 2,2 |
| 3H90 | 90V050 | 3,0 | *1,25* | 27,5 | 15 875 | 3,2 | 2,2 |
| 4HACME | – | 4,0 | *3,373* | 27,5 | 15 875 | 3,2 | 2,2 |

# Профиль резьбы

| профиль | TPI | TGTPF | R/$F_r$ мм (*Дюймовые*) | $F_c$ мм (*Дюймовые*) | $r_1$ мм (*Дюймовые*) | $r_2$ мм (*Дюймовые*) | API код | Snap-Tap® код |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 5.0 | 3.0 | 0,508 *(0.200)* | 1,016 *(0.0400)* | 0,381 *(0.0150)* | – | V040 | 5API404 |
| | 4.0 | 2.0 | 0,965 *(0.0380)* | 1,651 *(0.0650)* | 0,381 *(0.0150)* | – | V038R | 4API386 |
| | 4.0 | 3.0 | 0,965 *(0.0380)* | 1,651 *(0.0650)* | 0,381 *(0.0150)* | – | V038R | 4API384 |
| | 4.0 | 2.0 | 0,635 *(0.0250)* | 1,270 *(0.0500)* | 0,381 *(0.0150)* | – | V050 | 4API506 |
| | 4.0 | 3.0 | 0,635 *(0.0250)* | 1,270 *(0.0500)* | 0,381 *(0.0150)* | – | V050 | 4API504 |
|  | 6.0 | 1.5 | 1,194 *(0.0470)* | 1,397 *(0.0550)* | 0,381 *(0.0150)* | 0,381 *(0.0150)* | V055 | 6API558 |
| | 6.0 | 2.0 | 0,559 *(0.0220)* | 0,813 *(0.0320)* | 0,381 *(0.0150)* | 0,381 *(0.0150)* | – | 6HEF |
| | 4.0 | 1.5 | 1,702 *(0.0670)* | 1,930 *(0.0760)* | 0,381 *(0.0150)* | 0,381 *(0.0150)* | V076 | 4PAC |
|  | 3.5 | 2.0 | 0,864 *(0.0340)* | 1,270 *(0.0500)* | 0,381 *(0.0150)* | 0,762 | 90V050 | 3,5H906 |
| | 3.5 | 3.0 | 0,864 *(0.0340)* | 1,270 *(0.0500)* | 0,381 *(0.0150)* | 0,762 | 90V050 | 3,5H904 |
| | 3.0 | 1.25 | 1,727 *(0.0680)* | 2,134 *(0.0840)* | 0,381 *(0.0150)* | 0,762 | 90V050 | 3H90 |
|  | 4.0 | 3.373 | 2,253 *(0.0887)* | 2,388 *(0.0940)* | 0,787 *(0.0310)* | 0,787 (0.0310) | – | 4HACME |

# Нарезание резьбы для компонентов нефтегазового оборудования

**Seco Snap-Tap® — обеспечение качества**



**1. Контроль качества материала основы**
Контроль Hc, MM и пористости.
Измерено в соответствии с SPM.
Значения хранятся в базе данных.

**2. Контроль размеров после спекания**
Измерения IC и толщины пластины.
Измерено в соответствии с SPM.
Значения хранятся в базе данных.

**3. Контроль размеров после шлифовки дна**
Толщина пластины и высота режущей кромки.
Плоскостность.
Измерено в соответствии с SPM.

**4. Контроль размеров после шлифовки**
Профиль и радиус.
Измерено в соответствии с SPM.

**5. Измерение кромки**
Проверка радиуса режущей кромки во время хонингования.
Измерено в соответствии с SPM.
Значения хранятся в базе данных.

**6. Измерение покрытия**
Покрытие, проверка толщины и адгезии.
Измерено в соответствии с SPM.
Значения хранятся в базе данных.

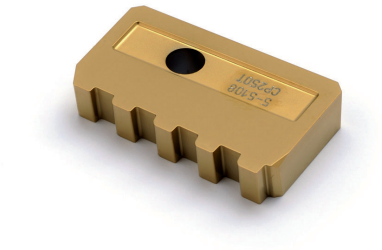
**7. Контроль готовой продукции**
Визуальная проверка.
Выборка в соответствии с AQL.

**8. Система контроля качества продукции**
SGS (SPM1) — Предписания по контролю качества.
LS — Инструкции для производства.
Seco Act — Комплекс превентивных мер и корректирующих действий.
Утверждено в соответствии со стандартами ISO 9001 и 14001.

**9. Аббревиатуры**
LS — Local management Systems — содержит описание локальных процессов, производственных процедур и инструкций.
SGS — Seco Global Standards — содержит инструкции и предписания, общие для всех подразделений Seco.
SPM — Seco Production Manual — Часть SGS, которая содержит инструкции и предписания для обеспечения качества выпускаемой продукции Seco.
AQL — Допустимый уровень качества (Mil-std).
MM — Состав смеси для производства твердого сплава.
HC — Коэрцитивность, описывает размер зерна.

# Нарезание резьбы для компонентов нефтегазового оборудования

**Контроль качества - гребенки Seco**



**1. Контроль качества материала основы**
Контроль Hc, MM и пористости.
Измерено в соответствии с SPM.
Значения хранятся в базе данных.

**2. Контроль размеров после шлифовки верхних и нижних поверхностей**
Толщина пластины.
Шероховатость Ra.
Плоскостность.
Измерено в соответствии с SPM.

**3. Контроль после периферийной шлифовки**
Оптическое измерение.
Значения хранятся в базе данных.

**4. Контроль размеров после шлифовки**
Профиль и радиус.
Измерено в соответствии с SPM.

**5. Измерение кромки**
Проверка радиуса режущей кромки во время хонингования.
Измерено в соответствии с SPM.
Значения хранятся в базе данных.

**6. Измерение покрытия**
Покрытие (PVD), проверка толщины и адгезии.
Измерено в соответствии с SPM.
Значения хранятся в базе данных.

**7. Измерение высоты**
Оптическое измерение высоты.
Графическое представление результатов.
Сортировка и обозначение в соответствии с классификацией по высоте.

**8. Контроль готовой продукции**
Проверка кромки 100%.
Проверка профиля по допускам, выборка в соответствии с AQL.

**9. Прослеживаемость**
Образцы продукции из каждой партии хранятся для возможных исследований в будущем.
Хранение в течение 5 лет с даты производства.
Вся готовая продукция имеет соответствующую маркировку.

**10. Чертежи верхнего слоя**
Калибровка принтера выполняется ежемесячно с помощью стеклянной линейки.
Главный чертеж хранится в соответствии с SPM.

**11. Система контроля качества продукции**
SGS (SPM1) — Предписания по контролю качества.
LS — Инструкции для производства.
Seco Act — Комплекс превентивных мер и корректирующих действий.
Утверждено в соответствии со стандартами ISO 9001 и 14001.

**12. Аббревиатуры**
LS — Local management Systems — содержит описание локальных процессов, производственных процедур и инструкций.
SGS — Seco Global Standards — содержит инструкции и предписания, общие для всех подразделений Seco.
SPM — Seco Production Manual — Часть SGS, которая содержит инструкции и предписания для обеспечения качества выпускаемой продукции Seco.
AQL — Допустимый уровень качества (Mil-std).
MM — Состав смеси для производства твердого сплава.
HC — Коэрцитивность, описывает размер зерна.

# Обозначения по ISO

| Обозначение ISO | Пояснение |
|---|---|
| AN | Задний угол, основной |
| B | Ширина хвостовика |
| BAWS | Боковой угол корпуса заготовки |
| BD | Диаметр корпуса |
| BLQ | Качество балансировки |
| CDRX | Максимальная радиальная глубина резания |
| CDX | Максимальная глубина резания |
| CDXI | Максимальная глубина резания, пластина |
| CDXSH | Максимальная глубина резания, хвостовик |
| CF | Фаска |
| CNT | Типоразмер отверстия под СОЖ |
| CP | Давление СОЖ |
| CTMS | Диаметр патрона |
| CTWS | Диаметр патрона |
| CUTDIA | Максимальный диаметр крепления заготовки |
| CW | Ширина резания |
| D1 | Диаметр крепежного отверстия |
| DCB | Диаметр соединительного отверстия |
| DCB1 | Диаметр соединительного отверстия 1 |
| DCB2 | Диаметр соединительного отверстия 2 |
| DCINN | Внутренний диаметр обработки |
| DCINN2 | Внутренний диаметр обработки 2 |
| DCINN3 | Внутренний диаметр обработки 3 |
| DCP | data chip provision |
| DCSFMS | Диаметр контактной поверхности со стороны машины |
| DF | Диаметр фланца |
| DIX | Максимальный соединительный диаметр |
| DMM | Диаметр хвостовика |
| EPSR | Угол при вершине |
| GAMO | Передний угол |
| H | Высота хвостовика |
| HF | Функциональная высота |
| HRY | Относительное расстояние |
| IC | Диаметр вписанной окружности |
| INPLM | Минимальный диаметр предварительного отверстия |
| INPLX | Диаметр предварительного отверстия |
| INSD | Диаметр пластины |
| INSL | Длина пластины |
| KCHL | Фаска - левосторонние |
| KCHR | Фаска - правосторонние |
| L | Длина режущей кромки |
| LAMS | Угол наклона |
| LB1 | Длина корпуса 1 |
| LB2 | Длина корпуса 2 |
| LCOG | Расстояние до центра тяжести |
| LF | Функциональная длина |
| LF2 | Функциональная длина 2 |
| LFS | Функциональная длина, дополнительная |
| LH | Длина головки |
| LH2 | Длина головки 2 |
| LIG | Длина пластины |
| LPR | Длина вылета |

# Обозначения по ISO

| Обозначение ISO | Пояснение |
|---|---|
| LS | Длина хвостовика |
| LSC | Глубина крепления |
| LU | Полезная длина |
| OAH | Общая длина |
| OAL | Общая длина |
| OAW | Общая ширина |
| PDX | Расстояние профиля ex |
| PSIRL | Угол кромки – левосторонние |
| PSIRR | Угол кромки - правосторонние |
| RADH | Высота корпуса |
| RADW | Ширина корпуса |
| RE | Радиус угла |
| RETL | Радиус - левосторонние |
| RETR | Радиус - правосторонние |
| RPMX | Максимальная скорость вращения |
| S | Толщина пластины |
| TDZ | Размер диаметра резьбы |
| TPI | Витки резьбы на дюйм |
| W1 | Ширина пластины |
| WF | Функциональная ширина |
| WF2 | Функциональная ширина 2 |
| WFS | Функциональная ширина, дополнительная |

# Jetstream Tooling® — Введение

Seco Jetstream Tooling® — революционное решение проблемы точной подачи СОЖ в зону резания.

Концентрированный поток СОЖ под высоким давлением направлен точно на режущую кромку.

Поток СОЖ удаляет стружку с передней поверхности, увеличивая срок службы и улучшая стружкообразование. Это позволяет работать на повышенных режимах резания.

Эффективность данной системы многократно доказана практически на всех группах материалов с различным давлением СОЖ.

Новые державки Seco Jetstream Tooling® Duo позволяют подавать поток СОЖ как на переднюю, так и на заднюю поверхность, что повышает стойкость и улучшает стружкообразование.

Seco является поставщиком решений с Jetstream Tooling® для токарной обработки пластинами ISO и операций обработки канавок уже много лет. Теперь система Jetstream Tooling® также совместима с державками для точения резьбы Snap-Tap®.

Подача СОЖ может осуществляться как через внешний канал, трубки поставляются в комплекте с державкой, либо при помощи нового соединения JETI.

В случае расточного инструмента СОЖ применяется внутренняя подача СОЖ.

Для операций расточки также применяются держатели Steadyline®, обозначение GL-. Больше информации по Steadyline доступно® в каталоге MN Turning (Токарная обработка).

Державки с квадратными хвостовиками для наружного точения используют технологию Duo. Однако также имеется опция подачи СОЖ через соединение JETI.

Система JETI — это компактный узел для подачи СОЖ. Он позволяет не использовать массивные внешние трубки, которые ограничивают движение инструмента. Отверстие подачи СОЖ, расположенное под держателем квадратного хвостовика, позволяет направлять СОЖ на режущую кромку от инструментального блока.



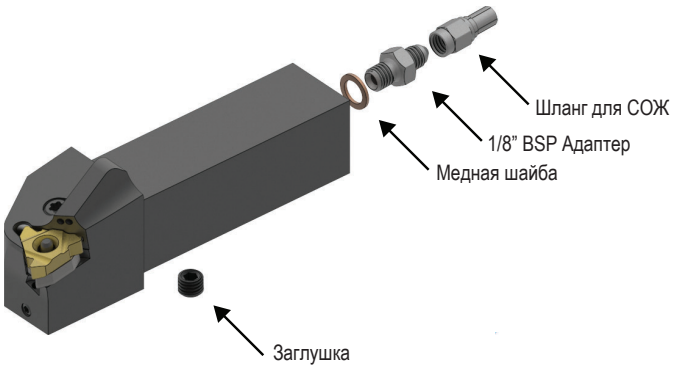
# Jetstream Tooling® — Инструкции по сборке

## Описание деталей

В целях безопасности Jetstream Tooling® следует использовать только при полностью закрытой дверце станка в соответствии с общими правилами техники безопасности.

Убедитесь, что шланг СОЖ правильно установлен. На неиспользуемое отверстие подачи СОЖ должна быть установлена заглушка. Необходимо соблюдать максимальное безопасное рабочее давление, указанное ниже.

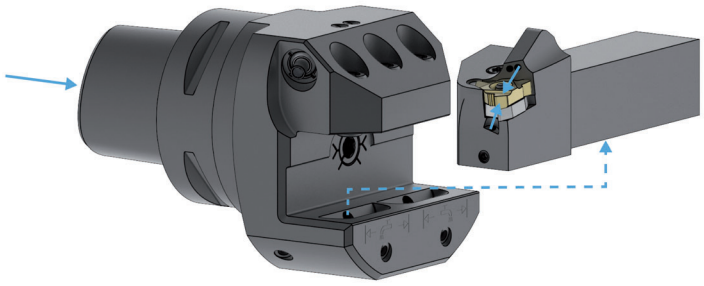
Комплектующие см. на след. стр.




## JETI - инструкция по сборке

Для использования всех преимуществ держателей JETI используйте базовый держатель JETI. Максимальное давление СОЖ при использовании данной опции 150 бар.

Примечание: Неиспользуемое отверстие для СОЖ необходимо закрывать заглушкой.



# Принадлежности и запасные части

**Шланги,**, номер детали для заказа, включает комплектующие

| Тип соединения | Обозначение | Длина мм (*Дюймовые*) |
|---|---|---|
| **Прямой фитинг**  | JET-HOSE150SS | 150 *(5,906)* |
| | JET-HOSE200SS | 200 *(7,874)* |
| | JET-HOSE250SS | 250 *(9,843)* |
| | JET-HOSE300SS | 300 *(11,811)* |
| **“Банджо” фитинг**  | JET-HOSE150BS | 150 *(5,906)* |
| | JET-HOSE200BS | 200 *(7,874)* |
| | JET-HOSE250BS | 250 *(9,843)* |
| | JET-HOSE300BS | 300 *(11,811)* |
| **“Банджо к банджо” фитинг**  | JET-HOSE150BB | 150 *(5,906)* |
| | JET-HOSE200BB | 200 *(7,874)* |
| | JET-HOSE250BB | 250 *(9,843)* |
| | JET-HOSE300BB | 300 *(11,811)* |

Все шланги рассчитаны на макс. уровень давления 275 бар (3990 фунтов/кв. дюйм).

**Комплектующие,** части входящие в комплект поставки

| Обозначение | | ...SS | ...BS | ...BB |
|---|---|---|---|---|
| JET-CFP1/8BSP |  | ■ | ■ | ■ |
| JET-CBP15 |  | ■ | ■ | ■ |
| JET-AD1/8BSP |  | ■ | ■ | |
| JET-ADM10 |  | ■ | | |
| JET-BBM10 |  | | ■ | ■ |
| JET-BB1/8BSP |  | | ■ | ■ |
| JET-C1/4-1/8BSP |  | | ■ | ■ |
| JET-P1/8-5mm |  | ■ | ■ | ■ |
| JET-WM10* |  | ■ | ■ | ■ |
| JET-ORING10X1*/** |  | ■ | ■ | ■ |

2 шт., кроме *20 шт.
**Не использовать вместе с индуктором
Инструкции по установке см. на стр. 52



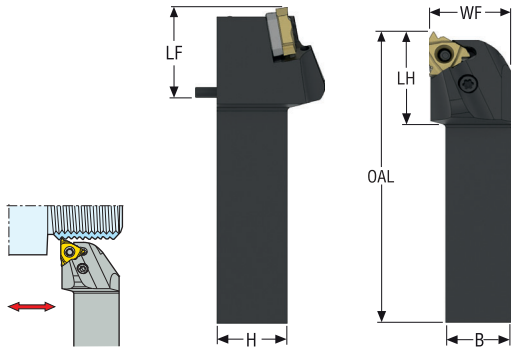
# Точение резьбы – державки

Держатели, изготовленные для использования с пластинами Snap-Tap®, обеспечивают высокую прочность соединения, увеличивая срок службы инструмента и повышая точность. В них применяется система фиксации пластины Anti-Twist, в которой есть цельный твердосплавный штифт, расположенный в задней части гнезда. Он препятствует деформации и смещению пластины в процессе обработки.

- Держатели Anti-Twist
- Зажим D-типа надежно притягивает и удерживает пластину в гнезде

# Jetstream Tooling® – Державки, наружные

## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

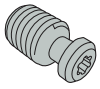





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125, 126, 127, 129, 130, 134, 135, 138, 140, 142, 143, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170
- CP* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов либо адаптера

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | OAL | WF | LH | Вес | CP | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | bar | |
| PER2020X16QHDJETI | 03007228 | 20,0 | 20,0 | 27,0 | 91,0 | 25,0 | 30,0 | 0,5 | 275,0 | 16 |
| PEL2020X16QHDJETI | 03007229 | 20,0 | 20,0 | 27,0 | 91,0 | 25,0 | 30,0 | 0,4 | 275,0 | 16 |
| PER2525X16QHDJETI | 03007230 | 25,0 | 25,0 | 27,0 | 111,0 | 32,0 | 30,0 | 0,6 | 275,0 | 16 |
| PEL2525X16QHDJETI | 03007231 | 25,0 | 25,0 | 27,0 | 111,0 | 32,0 | 30,0 | 0,7 | 275,0 | 16 |
| PER2525X22QHDJETI | 03007241 | 25,0 | 25,0 | 41,0 | 125,0 | 32,0 | 44,0 | 0,7 | 275,0 | 22 |
| PER2525X27QHDJETI | 03007246 | 25,0 | 25,0 | 41,0 | 125,0 | 32,0 | 44,0 | 0,7 | 275,0 | 27 |

### Комплектующие

| Для держателя | Рычаг | Подкладная пластина (S) | Винт рычага | Ключ | Штифт подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| ...16QHD... | PP3712 | GXA16-1 | LS0612-T15P | T15P-7 | AC4625 |
| ...22QHD... | PP4816 | NXA22-1 | LS0815-T25P | T25P-7 | AC5035 |
| ...27QHD... | PP6019 | VXA27-1 | LS0820-T25P | T25P-7 | AC6050 |

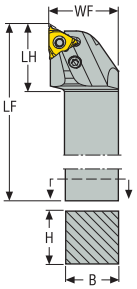
### Доп. части

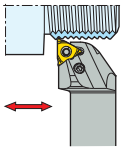
| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Втулка |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ...16QHD... | MXA16-1 | GXA16-0 | – | – | GXA16-2 | GXA16-3 | GXA16-4 | GXA16-99 | GXA16-98 | – | – | – | P6SS4X8 |
| ...22QHD... | MXA22-1 | NXA22-0 | NXA22-98 | NXA22-97.5 | NXA22-0.5 | NXA22-1.5 | NXA22-2 | NXA22-3 | NXA22-4 | NXA22-99.5 | NXA22-99 | NXA22-98.5 | P6SS4X8 |
| ...27QHD... | MXA27-1 | VXA27-0 | VXA27-98 | – | VXA27-0.5 | VXA27-1.5 | VXA27-2 | VXA27-3 | VXA27-4 | VXA27-99.5 | VXA27-99 | VXA27-98.5 | P6SS4X8 |

# Jetstream Tooling® – Державки, наружные

## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125, 126, 127, 129, 130, 134, 135, 138, 140, 142, 143, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170
- CP* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов либо адаптера

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | Вес | CP | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | psi | |
| PER075516QHDJET | 03007234 | 0.750 | 0.750 | 5.000 | 0.970 | 1.181 | 0.880 | 10.827 | 16 |
| PEL075516QHDJET | 03007235 | 0.750 | 0.750 | 5.000 | 0.970 | 1.181 | 1.540 | 10.827 | 16 |
| PER100616QHDJET | 03007236 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 1.181 | 1.980 | 10.827 | 16 |
| PEL100616QHDJET | 03007237 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 1.181 | 1.980 | 10.827 | 16 |
| PER125616QHDJET | 03007238 | 1.250 | 1.250 | 6.000 | 1.500 | 1.181 | 2.870 | 10.827 | 16 |
| PEL125616QHDJET | 03007240 | 1.250 | 1.250 | 6.000 | 1.500 | 1.181 | 2.870 | 10.827 | 16 |
| PER100622QHDJET | 03007244 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 1.732 | 1.980 | 10.827 | 22 |
| PER125622QHDJET | 03007245 | 1.250 | 1.250 | 6.000 | 1.500 | 1.732 | 2.870 | 10.827 | 22 |
| PER100627QHDJET | 03007249 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 1.732 | 1.980 | 10.827 | 27 |
| PER125627QHDJET | 03007250 | 1.250 | 1.250 | 6.000 | 1.500 | 1.732 | 1.980 | 10.827 | 27 |

### Комплектующие

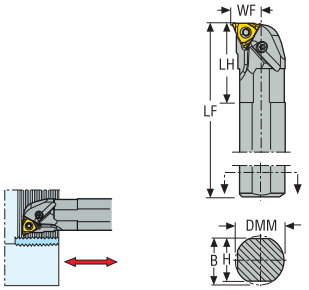
| Для держателя | Рычаг | Подкладная пластина (S) | Винт рычага | Ключ | Штифт подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| ..16QHJET | PP3712 | GXA16-1 | LS0612-T15P | T15P-7 | AC4625 |
| ..22QHJET | PP4816 | NXA22-1 | LS0815-T25P | T25P-7 | AC5035 |
| ..27QHJET | PP6019 | VXA27-1 | LS0820-T25P | T25P-7 | AC6050 |

### Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Втулка |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ..16QHJET | MXA16-1 | GXA16-0 | – | – | GXA16-2 | GXA16-3 | GXA16-4 | GXA16-99 | GXA16-98 | – | – | – | P6SS4X8 |
| ..22QHJET | MXA22-1 | NXA22-0 | NXA22-98 | NXA22-97.5 | NXA22-0.5 | NXA22-1.5 | NXA22-2 | NXA22-3 | NXA22-4 | NXA22-99.5 | NXA22-99 | NXA22-98.5 | P6SS4X8 |
| ..27QHJET | MXA27-1 | VXA27-0 | VXA27-98 | – | VXA27-0.5 | VXA27-1.5 | VXA27-2 | VXA27-3 | VXA27-4 | VXA27-99.5 | VXA27-99 | VXA27-98.5 | P6SS4X8 |

# Jetstream Tooling® – Державки, внутренние

## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

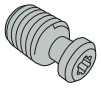





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 126, 128, 131, 132, 133, 136, 137, 139, 141, 144, 145, 147, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 167
- CP* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов либо адаптера

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | DCINN | DMM | Вес | CP | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | bar | |
| PNR0020P16AHDJET | 03006930 | 19,0 | 18,0 | 171,0 | 13,8 | 42,0 | 24,0 | 20,0 | 0,5 | 275,0 | 16 |
| PNL0020P16AHDJET | 03006931 | 19,0 | 18,0 | 171,0 | 13,8 | 42,0 | 24,0 | 20,0 | 0,5 | 275,0 | 16 |
| PNR0025R16AHDJET | 03006932 | 24,0 | 23,0 | 200,0 | 16,3 | 42,0 | 29,0 | 25,0 | 0,7 | 275,0 | 16 |
| PNL0025R16AHDJET | 03006933 | 24,0 | 23,0 | 200,0 | 16,3 | 42,0 | 29,0 | 25,0 | 0,6 | 275,0 | 16 |
| PNR0032S16AHDJET | 03006934 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 19,8 | 42,0 | 36,0 | 32,0 | 1,2 | 275,0 | 16 |
| PNL0032S16AHDJET | 03006935 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 19,8 | 42,0 | 36,0 | 32,0 | 1,5 | 275,0 | 16 |
| PNR0040T16AHDJET | 03006936 | 38,5 | 37,0 | 300,0 | 23,8 | 45,0 | 44,0 | 40,0 | 2,2 | 275,0 | 16 |
| PNR0050U16AHDJET | 03006937 | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 28,8 | 52,0 | 54,0 | 50,0 | 3,2 | 275,0 | 16 |
| PNR0025R22AHDJET | 03006945 | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 17,8 | 42,0 | 30,0 | 25,0 | 0,7 | 275,0 | 22 |
| PNL0025R22AHDJET | 03006946 | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 17,8 | 42,0 | 30,0 | 25,0 | 1,2 | 275,0 | 22 |
| PNR0032S22AHDJET | 03006947 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 21,3 | 42,0 | 38,0 | 32,0 | 1,5 | 275,0 | 22 |
| PNL0032S22AHDJET | 03006948 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 21,3 | 42,0 | 38,0 | 32,0 | 1,5 | 275,0 | 22 |
| PNR0040T22AHDJET | 03006949 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 25,3 | 42,0 | 46,0 | 40,0 | 2,9 | 275,0 | 22 |
| PNL0040T22AHDJET | 03006950 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 25,3 | 42,0 | 46,0 | 40,0 | 2,7 | 275,0 | 22 |
| PNR0050U22AHDJET | 03006951 | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 30,3 | 48,0 | 56,0 | 50,0 | 3,3 | 275,0 | 22 |
| PNR0040T27AHDJET | 03006955 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 26,8 | 62,0 | 48,0 | 40,0 | 2,8 | 275,0 | 27 |
| PNR0050U27AHDJET | 03006956 | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 31,8 | 62,0 | 58,0 | 50,0 | 4,3 | 275,0 | 27 |
| PNR0063V27AHDJET | 03006957 | 60,0 | 61,5 | 400,0 | 38,3 | 62,0 | 70,0 | 63,0 | 10,0 | 275,0 | 27 |

### Комплектующие

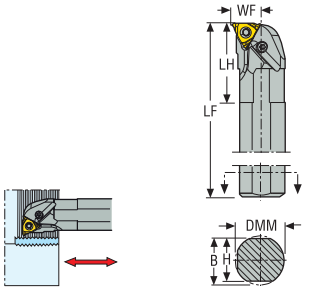
| Для держателя | Рычаг | Подкладная пластина (S) | Винт рычага | Ключ | Штифт подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| ...20... | PP3712 | GXA16-1 | LS0610-T15P | T15P-7 | AC4625 |
| ...25/32/40/50... | PP3712 | GXA16-1 | LS0612-T15P | T15P-7 | AC4625 |
| ...22... | PP4816 | NXA22-1 | LS0815-T25P | T25P-7 | AC5035 |
| ...27... | PP6019 | VXA27-1 | LS0820-T25P | T25P-7 | AC6050 |

## Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ...20... | MXA16-1 | GXA16-0 | – | – | GXA16-2 | GXA16-3 | GXA16-4 | GXA16-99 | GXA16-98 | – | – | – |
| ...25/32/40/50... | MXA16-1 | GXA16-0 | – | – | GXA16-2 | GXA16-3 | GXA16-4 | GXA16-99 | GXA16-98 | – | – | – |
| ...22... | MXA22-1 | NXA22-0 | NXA22-98 | NXA22-97.5 | NXA22-0.5 | NXA22-1.5 | NXA22-2 | NXA22-3 | NXA22-4 | NXA22-99.5 | NXA22-99 | NXA22-98.5 |
| ...27... | MXA27-1 | VXA27-0 | VXA27-98 | – | VXA27-0.5 | VXA27-1.5 | VXA27-2 | VXA27-3 | VXA27-4 | VXA27-99.5 | VXA27-99 | VXA27-98.5 |

# Jetstream Tooling® – Державки, внутренние

Держатели для S-пластин, Snap-Tap®






- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 126, 128, 131, 132, 133, 136, 137, 139, 141, 144, 145, 147, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 167
- CP* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов либо адаптера

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | DCINN | DMM | Вес | CP | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | psi | |
| PNR00075716AHDJET | 03006939 | 0.700 | 0.650 | 7.000 | 0.520 | 1.654 | 0.950 | 0.750 | 1.540 | 10.827 | 16 |
| PNL00075716AHDJET | 03006940 | 0.700 | 0.650 | 7.000 | 0.520 | 1.654 | 0.950 | 0.750 | 1.100 | 10.827 | 16 |
| PNR00100816AHDJET | 03006941 | 0.951 | 0.902 | 8.000 | 0.650 | 1.654 | 1.150 | 1.000 | 1.320 | 10.827 | 16 |
| PNL00100816AHDJET | 03006942 | 0.951 | 0.902 | 8.000 | 0.650 | 1.654 | 1.150 | 1.000 | 1.540 | 10.827 | 16 |
| PNR001251016AHDJET | 03006943 | 1.200 | 1.150 | 10.000 | 0.780 | 1.654 | 1.404 | 1.250 | 1.540 | 10.827 | 16 |
| PNR001501216AHDJET | 03006944 | 1.339 | 1.419 | 12.000 | 0.900 | 1.654 | 1.700 | 1.500 | 5.290 | 10.827 | 16 |
| PNR00100822AHDJET | 03006952 | 0.902 | 0.951 | 8.000 | 0.710 | 1.654 | 1.181 | 1.000 | 1.980 | 10.827 | 22 |
| PNR001251022AHDJET | 03006953 | 1.200 | 1.150 | 10.000 | 0.840 | 1.654 | 1.500 | 1.250 | 1.320 | 10.827 | 22 |
| PNR001501222AHDJET | 03006954 | 1.339 | 1.419 | 12.000 | 0.970 | 1.654 | 1.800 | 1.500 | 5.290 | 10.827 | 22 |
| PNR001501227AHDJET | 03006958 | 1.339 | 1.419 | 12.000 | 1.020 | 2.441 | 1.890 | 1.500 | 5.290 | 10.827 | 27 |

## Комплектующие

| Для держателя | Рычаг | Подкладная пластина (S) | Винт рычага | Ключ | Штифт подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| PNR/L000757.. | PP3712 | GXA16-1 | LS0610-T15P | T15P-7 | AC4625 |
| ..16AHDJET | PP3712 | GXA16-1 | LS0612-T15P | T15P-7 | AC4625 |
| ..22AHDJET | PP4816 | NXA22-1 | LS0815-T25P | T25P-7 | AC5035 |
| ..27AHDJET | PP6019 | VXA27-1 | LS0820-T25P | T25P-7 | AC6050 |

## Доп. части

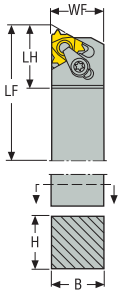
| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| PNR/L000757.. | MXA16-1 | GXA16-0 | – | – | GXA16-2 | GXA16-3 | GXA16-4 | GXA16-99 | GXA16-98 | – | – | – |
| ..16AHDJET | MXA16-1 | GXA16-0 | – | – | GXA16-2 | GXA16-3 | GXA16-4 | GXA16-99 | GXA16-98 | – | – | – |
| ..22AHDJET | MXA22-1 | NXA22-0 | NXA22-98 | NXA22-97.5 | NXA22-0.5 | NXA22-1.5 | NXA22-2 | NXA22-3 | NXA22-4 | NXA22-99.5 | NXA22-99 | NXA22-98.5 |
| ..27AHDJET | MXA27-1 | VXA27-0 | VXA27-98 | – | VXA27-0.5 | VXA27-1.5 | VXA27-2 | VXA27-3 | VXA27-4 | VXA27-99.5 | VXA27-99 | VXA27-98.5 |

# Державки, наружные

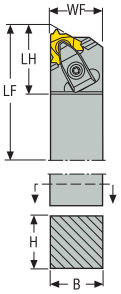
## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

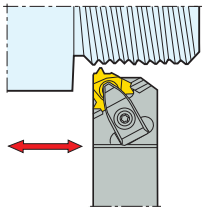


CER/L




CER/L..HD

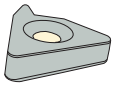


- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125, 126, 127, 129, 130, 134, 135, 138, 140, 142, 143, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 164

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| CER1616H16 | 02454783 | 16,0 | 16,0 | 100,0 | 16,0 | 22,0 | 0,2 | 16 |
| CER2020K16HD | 02475454 | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 20,0 | 32,0 | 0,4 | 16 |
| CER2525M16HD | 02457882 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 25,0 | 32,0 | 0,8 | 16 |
| CER4040R16HD | 02853574 | 40,0 | 40,0 | 200,0 | 40,0 | 37,0 | 2,5 | 16 |
| CEL1616H16 | 02454781 | 16,0 | 16,0 | 100,0 | 16,0 | 22,0 | 0,2 | 16 |
| CEL2020K16HD | 02475482 | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 20,0 | 32,0 | 0,4 | 16 |
| CEL2525M16HD | 02457885 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 25,0 | 32,0 | 0,8 | 16 |
| CER2525M22HD | 02457888 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 25,0 | 38,0 | 0,8 | 22 |
| CER4040R22HD | 02853575 | 40,0 | 40,0 | 200,0 | 40,0 | 42,0 | 2,5 | 22 |
| CEL2525M22HD | 02457890 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 25,0 | 38,0 | 0,8 | 22 |
| CER4040R27HD | 02853576 | 40,0 | 40,0 | 200,0 | 40,0 | 48,0 | 2,5 | 27 |

### Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ...16 | – | T15P-2 | CSP16-T15P | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| ...16HD | CHD16 | T15P-7 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ...22HD | CHD22 | T20P-7L | – | L86025-T20P | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |
| ...27HD | CHD27 | T20P-7L | – | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |

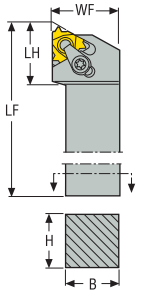
### Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ...16 | MX16-1 | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ...16HD | MX16-1 | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ...22HD | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | T15P-2 |
| ...27HD | MX27-1 | VX27-98.5 | VX27-2 | – | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |

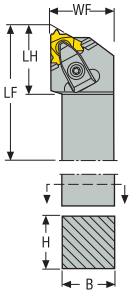
# Державки, наружные

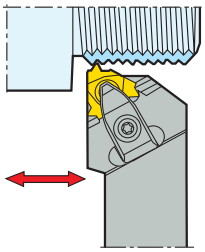
## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

CER/L..Q




CER/L..QHD



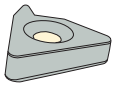





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125, 126, 127, 129, 130, 134, 135, 138, 140, 142, 143, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 164

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| CER03753-16Q | 00072538 | 0.375 | 0.375 | 3.000 | 0.375 | 0.900 | 0.440 | 16ER... |
| CER06254-16Q | 00072498 | 0.625 | 0.625 | 4.000 | 0.750 | 0.900 | 0.660 | 16ER... |
| CEL06254-16Q | 00072544 | 0.625 | 0.625 | 4.000 | 0.750 | 0.900 | 0.660 | 16EL... |
| CER0504-16Q | 00072524 | 0.500 | 0.500 | 4.000 | 0.625 | 0.900 | 0.440 | 16ER... |
| CEL0504-16Q | 00072466 | 0.500 | 0.500 | 4.000 | 0.625 | 0.900 | 0.440 | 16ER... |
| CEL0755-16HD | 02483997 | 0.750 | 0.750 | 5.000 | 1.000 | 0.900 | 1.100 | 16EL... |
| CER0755-16HD | 02483996 | 0.750 | 0.750 | 5.000 | 1.000 | 0.900 | 0.880 | 16ER... |
| CER1006-16QHD | 02462821 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 1.100 | 1.980 | 16ER... |
| CEL1006-16QHD | 02462852 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 1.100 | 1.980 | 16EL... |
| CER1256-16QHD | 02462823 | 1.250 | 1.250 | 6.000 | 1.500 | 1.181 | 3.090 | 16ER... |
| CEL1256-16QHD | 02462853 | 1.250 | 1.250 | 6.000 | 1.500 | 1.100 | 3.090 | 16EL... |
| CER1506-16QHD | 02462825 | 1.500 | 1.500 | 6.000 | 1.750 | 1.100 | 3.970 | 16ER... |

### Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| CER/L 3753..0504.. | – | T15P-2 | CSP16-T15P | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| CER 06254.. | – | T15P-2 | CSP16-T15P | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| CEL 06254.. | – | T15P-2 | CSP16-T15P | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| CER/L 0755..1006.. | CHD16 | T15P-7 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| CER/L 1256..1506.. | CHD16 | T15P-7 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |

### Доп. части

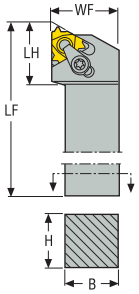
| Для держателя | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| CER/L 3753..0504.. | – | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | T09P-2 |
| CER 06254.. | GX16-2 | MX16-1 | GX16-0 | – | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | T09P-2 |
| CEL 06254.. | – | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | T09P-2 |
| CER/L 0755..1006.. | – | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | T09P-2 |
| CER/L 1256..1506.. | – | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | T09P-2 |

# Державки, наружные

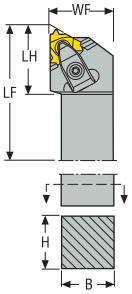
## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

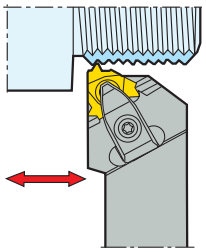


CER/L...Q




CER/L...QHD

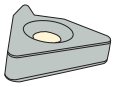


- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125, 126, 127, 129, 130, 134, 135, 138, 140, 142, 143, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 164

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| CER1212H16Q | 75025274 | 12,0 | 12,0 | 100,0 | 16,0 | 22,0 | 0,2 | 16 |
| CER1616H16Q | 75025276 | 16,0 | 16,0 | 100,0 | 20,0 | 22,0 | 0,2 | 16 |
| CER2020K16QHD | 02475493 | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 25,0 | 32,0 | 0,5 | 16 |
| CER2525M16QHD | 00016769 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 32,0 | 32,0 | 0,8 | 16 |
| CER3225P16QHD | 00016771 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 32,0 | 32,0 | 1,1 | 16 |
| CER3232P16QHD | 00016776 | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 32,0 | 1,4 | 16 |
| CEL1212H16Q | 75025275 | 12,0 | 12,0 | 100,0 | 16,0 | 22,0 | 0,2 | 16 |
| CEL1616H16Q | 75025277 | 16,0 | 16,0 | 100,0 | 20,0 | 22,0 | 0,2 | 16 |
| CEL2020K16QHD | 02475514 | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 25,0 | 32,0 | 0,5 | 16 |
| CEL2525M16QHD | 00016766 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 32,0 | 32,0 | 0,8 | 16 |
| CEL3225P16QHD | 00016770 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 32,0 | 32,0 | 1,1 | 16 |
| CEL3232P16QHD | 00016774 | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 32,0 | 1,4 | 16 |
| CER2525M22QHD | 00016781 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 32,0 | 38,0 | 0,8 | 22 |
| CER3225P22QHD | 00016783 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 32,0 | 38,0 | 1,2 | 22 |
| CER3232P22QHD | 00016788 | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 38,0 | 1,4 | 22 |
| CEL2525M22QHD | 00016777 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 32,0 | 38,0 | 0,8 | 22 |
| CEL3225P22QHD | 00016782 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 32,0 | 38,0 | 1,1 | 22 |
| CEL3232P22QHD | 00016785 | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 38,0 | 1,4 | 22 |
| CER2525M27QHD | 00016800 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 32,0 | 46,0 | 0,8 | 27 |
| CER3225P27QHD | 00016857 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 32,0 | 46,0 | 1,2 | 27 |
| CER3232P27QHD | 00016878 | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 46,0 | 1,5 | 27 |
| CEL2525M27QHD | 00016791 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 32,0 | 46,0 | 0,8 | 27 |
| CEL3225P27QHD | 00016830 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 32,0 | 46,0 | 1,2 | 27 |
| CEL3232P27QHD | 00016864 | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 46,0 | 1,5 | 27 |

### Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ...16Q | – | T15P-2 | CSP16-T15P | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| ...16QHD | CHD16 | T15P-7 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ...22QHD | CHD22 | T20P-7L | – | L86025-T20P | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |
| ...27QHD | CHD27 | T20P-7L | – | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |

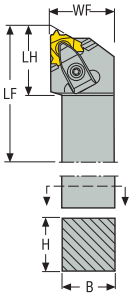
## Доп. части

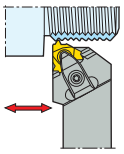
| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ...16Q | MX16-1 | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ...16QHD | MX16-1 | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ...22QHD | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | T15P-2 |
| ...27QHD | MX27-1 | VX27-98.5 | VX27-2 | – | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |

# Державки, наружные

## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®



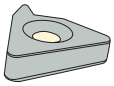


- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125, 126, 127, 129, 130, 134, 135, 138, 140, 142, 143, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 164

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| CER1005-22QHD | 02462826 | 1.000 | 1.000 | 5.000 | 1.250 | 1.300 | 0.220 | 22ER... |
| CEL1005-22QHD | 02462854 | 1.000 | 1.000 | 5.000 | 1.250 | 1.300 | 1.760 | 22EL... |
| CER1006-22QHD | 02462827 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 1.300 | 1.980 | 22ER... |
| CEL1006-22QHD | 02462856 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 1.300 | 2.200 | 22EL... |
| CER1256-22QHD | 02462829 | 1.250 | 1.250 | 6.000 | 1.500 | 1.417 | 2.870 | 22ER... |
| CEL1256-22QHD | 02462857 | 1.250 | 1.250 | 6.000 | 1.500 | 1.300 | 3.090 | 22EL... |
| CER1506-22QHD | 02462831 | 1.500 | 1.500 | 6.000 | 1.750 | 1.300 | 4.190 | 22ER... |

### Комплектующие

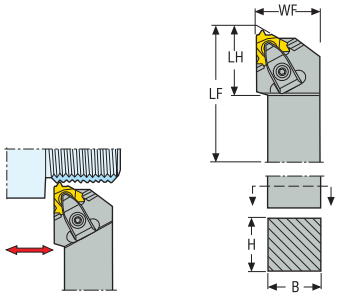
| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| CER/L..22.. | CHD22 | T20P-7L | L86025-T20P | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |

### Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| CER/L..22.. | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | T15P-2 |

# Державки, наружные

## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

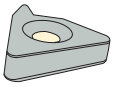





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125, 126, 127, 129, 130, 134, 135, 138, 140, 142, 143, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 164

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| CER1006-27QHD | 02462835 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 1.600 | 2.200 | 27ER... |
| CEL1006-27QHD | 02462859 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 2.000 | 2.200 | 27EL... |
| CER1256-27QHD | 02462837 | 1.250 | 1.250 | 6.000 | 1.500 | 1.732 | 3.090 | 27ER... |
| CEL1256-27QHD | 02462861 | 1.250 | 1.250 | 6.000 | 1.500 | 1.600 | 2.870 | 27EL... |
| CER1506-27QHD | 02462839 | 1.500 | 1.500 | 6.000 | 1.750 | 1.600 | 4.190 | 27ER... |
| CEL1506-27QHD | 02462863 | 1.500 | 1.500 | 6.000 | 1.750 | 1.600 | 4.190 | 27EL... |

### Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| CER 1006-27 | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |
| CEL 1006-27.. | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |
| CER/L 1256-27 | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |
| CER 1506-27.. | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |
| CEL 1506-27 | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |

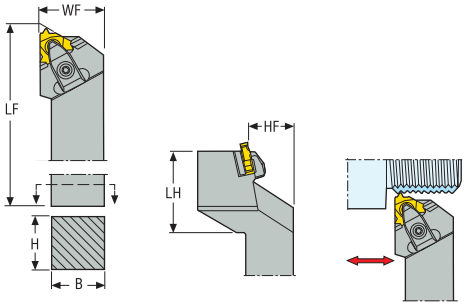
### Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| CER 1006-27 | MX27-1 | VX27-98.5 | VX27-2 | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |
| CEL 1006-27.. | MX27-1 | VX27-98.5 | – | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | VX27-2 | T15P-2 |
| CER/L 1256-27 | MX27-1 | VX27-98.5 | VX27-2 | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |
| CER 1506-27.. | MX27-1 | VX27-99.5 | VX27-2 | – | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |
| CEL 1506-27 | MX27-1 | VX27-98.5 | VX27-2 | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |

# Державки, наружные

## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

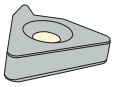





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125, 126, 127, 129, 130, 134, 135, 142, 143, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | HF | WF | LH | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| CER2525M16CQHD | 02457892 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 25,0 | 32,0 | 45,0 | 0,9 | 16 |
| CER3232P16CQHD | 02457893 | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 32,0 | 40,0 | 45,0 | 1,5 | 16 |
| CER2525M22CQHD | 02457895 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 25,0 | 32,0 | 50,0 | 0,9 | 22 |
| CER3232P22CQHD | 02457897 | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 32,0 | 40,0 | 50,0 | 1,5 | 22 |

### Комплектующие

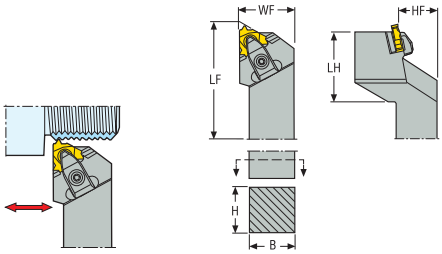
| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| ..16CQHD | CHD16 | T15P-7 | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ..22CQHD | CHD22 | T20P-7L | L86025-T20P | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |

### Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ..16CQHD | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | T09P-2 |
| ..22CQHD | MX22-1 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | NX22-98 | NX22-99 | T15P-2 |

# Державки, наружные

Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

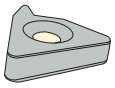





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125, 126, 127, 129, 130, 134, 135, 142, 143, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | HF | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| CER1006-16CQHD | 02467118 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 2.000 | 1.000 | 1.540 | 16ER.. |
| CEL1006-16CQHD | 02462864 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 2.000 | 1.000 | 1.540 | 16EL.. |
| CER1256-16CQHD | 02462840 | 1.250 | 1.250 | 6.000 | 1.250 | 2.500 | 1.250 | 3.090 | 16ER.. |
| CER1006-22CQHD | 02462842 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 2.000 | 1.000 | 2.200 | 22ER.. |
| CER1006-27CQHD | 02462847 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 2.000 | 1.000 | 2.200 | 27ER.. |

## Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| CER 1006-16.. | CHD16 | T15P-7 | L85020-T15P | GX16-1 | – | CS3507-T09P | S6912 |
| CEL 1006-16.. | CHD16 | T15P-7 | L85020-T15P | GX16-1 | – | CS3507-T09P | S6912 |
| CER 1256-16.. | CHD16 | T15P-7 | L85020-T15P | GX16-1 | – | CS3507-T09P | S6912 |
| ..22CQHD | CHD22 | T20P-7L | L86025-T20P | NX22-1 | S7616 | CS4009-T15P | – |
| ..27CQHD | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | VX27-1 | – | C05012-T15P | S7616 |

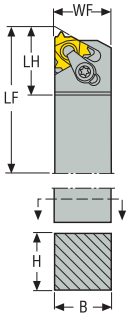
## Доп. части

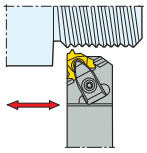
| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| CER 1006-16.. | MX16-1 | GX16-99 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | T09P-2 |
| CEL 1006-16.. | MX16-1 | – | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| CER 1256-16.. | MX16-1 | – | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ..22CQHD | MX22-1 | – | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | T15P-2 |
| ..27CQHD | MX27-1 | – | VX27-98.5 | VX27-2 | – | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |

# Державки, наружные

## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®



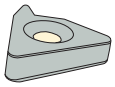


- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125, 126, 127, 129, 130, 134, 135, 138, 140, 142, 143, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 164

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| CER0505-16Q-S | 02508066 | 0.500 | 0.500 | 5.000 | 0.630 | 0.840 | 0.440 | 16ER.. |
| CER06255-16Q-S | 02508068 | 0.625 | 0.625 | 5.000 | 0.750 | 0.840 | 0.880 | 16ER.. |

### Комплектующие

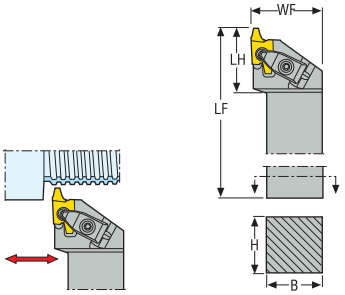
| Для держателя | Ключ прижима | Прижим, набор | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| ..16Q-S | T15P-2 | CSP16-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P |

### Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ..16Q-S | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | T09P-2 |

# Державки, наружные

Держатели для K-пластин, Snap-Tap®






- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 154, 156, 158

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| CER2525M20QHD | 02528502 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 32,0 | 34,0 | 0,8 | 20 |
| CER3225P20QHD | 02528504 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 32,0 | 34,0 | 1,1 | 20 |
| CER3232P20QHD | 02528507 | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 34,0 | 1,4 | 20 |
| CER4040R20HD | 02853577 | 40,0 | 40,0 | 200,0 | 42,0 | 35,0 | 2,6 | 20 |
| CEL2525M20QHD | 02528503 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 32,0 | 34,0 | 0,8 | 20 |
| CEL3225P20QHD | 02528505 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 32,0 | 34,0 | 1,1 | 20 |
| CEL3232P20QHD | 02528508 | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 34,0 | 1,4 | 20 |
| CER2525M26QHD | 02528509 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 40,0 | 44,0 | 0,9 | 26 |
| CER3225P26QHD | 02528512 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 40,0 | 44,0 | 1,2 | 26 |
| CER3232P26QHD | 02528516 | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 44,0 | 1,4 | 26 |
| CER4040R26HD | 02853578 | 40,0 | 40,0 | 200,0 | 42,0 | 45,0 | 2,5 | 26 |
| CEL2525M26QHD | 02528511 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 40,0 | 44,0 | 0,9 | 26 |
| CEL3225P26QHD | 02528513 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 40,0 | 44,0 | 1,2 | 26 |
| CEL3232P26QHD | 02528517 | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 40,0 | 44,0 | 1,4 | 26 |

## Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (K) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ..20 | CHD22 | T20P-7 | L86025-T20P | KX20-2 | CS4009-T15P | S7616 |
| ...20 | CHD22 | T20P-7 | L86025-T20P | KX20-2 | CS4009-T15P | S7616 |
| ..26 | CHD27 | T20P-7 | L86025-T20P | KX26-2 | C05012-T15P | S7616 |
| ...26 | CHD27 | T20P-7 | L86025-T20P | KX26-2 | C05012-T15P | S7616 |

## Доп. части

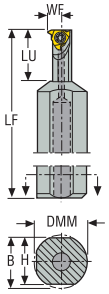
| Для держателя | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ..20 | KX20-99 | KX20-0 | KX20-1 | KX20-3 | KX20-4 | KX20-5 | T15P-2 |
| ...20 | KX20-99 | KX20-0 | KX20-1 | KX20-3 | KX20-4 | KX20-5 | T15P-2 |
| ..26 | KX26-99 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | T15P-2 |
| ...26 | KX26-99 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | T15P-2 |

# Державки, внутренние

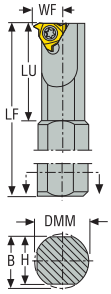
## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

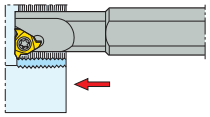


SNR...09A




SNR/L



- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 126, 128, 131, 132, 133, 136, 137, 139, 141, 144, 145, 147, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LU | DCINN | DCINN2 | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| SNR0020L09A | 75069222 | 18,0 | 19,0 | 140,0 | 5,1 | 20,0 | 10,2 | – | 0,3 | 09 |
| SNR0010H11 | 75029184 | – | 9,5 | 100,0 | 7,5 | – | 13,0 | 11,0 | 0,1 | 11 |
| SNR0010K11 | 75025251 | 14,0 | 15,5 | 125,0 | 6,5 | 30,0 | 12,0 | 11,0 | 0,2 | 11 |
| SNR0013L11 | 75025249 | 14,0 | 15,5 | 140,0 | 8,0 | 32,0 | 15,0 | 13,0 | 0,2 | 11 |
| SNL0010H11 | 75025415 | – | 9,5 | 100,0 | 7,5 | – | 13,0 | 11,0 | 0,1 | 11 |
| SNL0010K11 | 75025250 | 14,0 | 15,5 | 125,0 | 6,5 | 30,0 | 12,0 | 11,0 | 0,2 | 11 |
| SNL0013L11 | 75025248 | 14,0 | 15,5 | 140,0 | 8,0 | 32,0 | 15,0 | 13,0 | 0,2 | 11 |
| SNR0016M16 | 75025244 | 14,0 | 15,5 | 150,0 | 10,3 | 40,0 | 19,0 | 16,0 | 0,3 | 16 |
| SNL0016M16 | 75025243 | 14,0 | 15,5 | 150,0 | 10,3 | 40,0 | 19,0 | 16,0 | 0,3 | 16 |
| SNR0020Q22 | 75025414 | 18,0 | 19,0 | 180,0 | 13,0 | 45,0 | 24,0 | 22,0 | 0,4 | 22 |
| SNL0020Q22 | 75025416 | 18,0 | 19,0 | 180,0 | 13,0 | 45,0 | 24,0 | 22,0 | 0,4 | 22 |

### Комплектующие

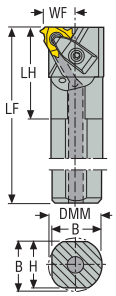
| Для держателя | Ключ | Винт |
|---|---|---|
| |  |  |
| ...09A | T07P-2 | C02205-T07P |
| ...11 | T07P-2 | C02506-T07P |
| ...16 | T15P-2 | C03508-T15P |
| ...22 | T15P-2 | C04011-T15P |

DCINN2, модификация. см. страницы 36

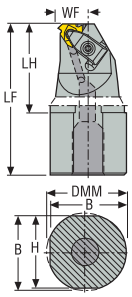
# Державки, внутренние

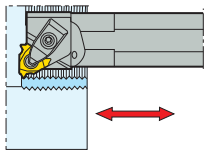
## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

CNR/L...AHD




CNR/L...APIHD



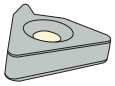





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 126, 128, 131, 132, 133, 136, 137, 139, 141, 144, 145, 147, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | DMM | DCINN | DCINN2 | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| CNR0020P16AHD | 02555888 | 18,0 | 19,0 | 170,0 | 13,8 | 41,0 | 20,0 | 24,0 | – | 0,4 | 16.. |
| CNR0025R16AHD | 02555891 | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 16,3 | 40,0 | 25,0 | 29,0 | 26,0 | 0,7 | 16.. |
| CNR0032S16AHD | 02555895 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 19,8 | 47,0 | 32,0 | 36,0 | 32,0 | 1,4 | 16.. |
| CNR0040T16AHD | 02555900 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 23,8 | 47,0 | 40,0 | 44,0 | 40,0 | 2,6 | 16.. |
| CNR0050U16AHD | 02555906 | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 28,8 | 45,0 | 50,0 | 54,0 | 50,0 | 4,8 | 16.. |
| CNL0020P16AHD | 02555907 | 18,0 | 19,0 | 171,0 | 11,78 | 41,0 | 20,0 | 24,0 | – | 0,4 | 16.. |
| CNL0025R16AHD | 02555908 | 23,0 | 24,0 | 171,0 | 11,78 | 40,0 | 25,0 | 29,0 | 26,0 | 0,7 | 16.. |
| CNL0032S16AHD | 02555909 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 19,8 | 47,0 | 32,0 | 36,0 | 32,0 | 1,4 | 16.. |
| CNL0040T16AHD | 02555910 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 23,8 | 47,0 | 40,0 | 44,0 | 40,0 | 2,6 | 16.. |
| CNR0025R22AHD | 02555913 | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 17,8 | 45,0 | 25,0 | 30,0 | – | 0,7 | 22.. |
| CNR0032S22AHD | 02555919 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 21,3 | 46,0 | 32,0 | 38,0 | 32,0 | 1,5 | 22.. |
| CNR0040T22AHD | 02556097 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 25,3 | 53,0 | 40,0 | 46,0 | 40,0 | 2,6 | 22.. |
| CNR0050U22AHD | 02556101 | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 30,3 | 51,0 | 50,0 | 56,0 | 50,0 | 4,8 | 22.. |
| CNR0063V22AHD | 02556102 | 60,0 | 61,5 | 400,0 | 36,8 | 56,0 | 63,0 | 69,0 | 63,0 | 9,0 | 22.. |
| CNL0025R22AHD | 02556104 | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 17,8 | 45,0 | 25,0 | 30,0 | – | 0,7 | 22.. |
| CNL0032S22AHD | 02556106 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 21,3 | 46,0 | 32,0 | 38,0 | 32,0 | 1,4 | 22.. |
| CNL0040T22AHD | 02556107 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 25,3 | 53,0 | 40,0 | 46,0 | 40,0 | 2,6 | 22.. |
| CNL0050U22AHD | 02556108 | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 30,3 | 51,0 | 50,0 | 56,0 | 50,0 | 4,8 | 22.. |
| CNR0050T22APIHD | 02556244 | 47,0 | 48,5 | 300,0 | 20,5 | 114,0 | 50,0 | 49,0 | – | 3,7 | 22.. |
| CNR0063T22APIHD | 02817098 | 60,0 | 61,5 | 300,0 | 22,6 | 119,0 | 63,0 | 50,5 | – | 5,4 | 22.. |
| CNL0063T22APIHD | 02817100 | 60,0 | 61,5 | 300,0 | 22,6 | 119,0 | 63,0 | 50,5 | – | 5,4 | 22.. |
| CNR0040T27AHD | 02556109 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 26,8 | 62,0 | 40,0 | 48,0 | 44,0 | 2,6 | 27.. |
| CNR0050U27AHD | 02556110 | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 31,8 | 61,0 | 50,0 | 58,0 | 50,0 | 4,8 | 27.. |
| CNR0063V27AHD | 02556120 | 60,0 | 61,5 | 400,0 | 38,3 | 70,0 | 63,0 | 70,0 | 63,0 | 8,9 | 27.. |
| CNL0040T27AHD | 02556122 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 26,8 | 62,0 | 40,0 | 48,0 | 44,0 | 2,6 | 27.. |
| CNL0050U27AHD | 02556130 | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 31,8 | 61,0 | 50,0 | 58,0 | 50,0 | 4,8 | 27.. |
| CNR0063T27APIHD | 02817102 | 60,0 | 61,5 | 300,0 | 23,1 | 119,0 | 63,0 | 50,5 | – | 5,6 | 27.. |
| CNL0063T27APIHD | 02817105 | 60,0 | 61,5 | 300,0 | 23,1 | 119,0 | 63,0 | 50,5 | – | 5,4 | 27.. |

## Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ..P, ..R16AHD | – | T15P-2 | CSP16HD-T15P | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| ..S, ..T, ..U16AHD | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ...R22, ...S22 | – | T15P-2 | CSP22HD-T15P | – | NX22-1 | CS4009-T15P | – |
| ...T22, ...U22, ...V22 | CHD22 | T20P-7L | – | L86025-T20P | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |
| ..27.. | CHD27 | T20P-7L | – | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |

## Доп. части

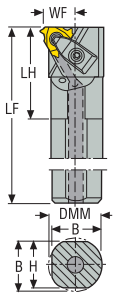
| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ..P, ..R16AHD | MX16-1 | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ..S, ..T, ..U16AHD | MX16-1 | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ...R22, ...S22 | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | – |
| ...T22, ...U22, ... V22 | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | T15P-2 |
| ..27.. | MX27-1 | VX27-98.5 | VX27-2 | – | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |

DCINN2, модификация. см. страницы 36

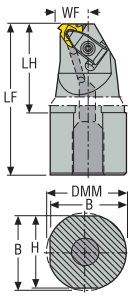
# Державки, внутренние

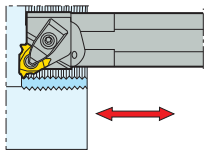
## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

CNR/L...AHD




CNR/L...APIHD



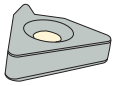





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 126, 128, 131, 132, 133, 136, 137, 139, 141, 144, 145, 147, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171

| Обозначение | Артикул | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | DCINN2 | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| CNR000757-16AHD | 02562574 | 0.750 | 0.650 | 0.707 | 6.693 | 0.520 | 1.181 | 0.950 | 0.800 | 0.880 | 16.. |
| CNL000757-16AHD | 02562790 | 0.750 | 0.650 | 0.707 | 6.693 | 0.520 | 1.181 | 0.950 | 0.800 | 0.880 | 16.. |
| CNR001008-16AHD | 02562785 | 1.000 | 0.902 | 0.957 | 7.874 | 0.650 | 2.126 | 1.150 | 1.000 | 1.540 | 16.. |
| CNL001008-16AHD | 02562791 | 1.000 | 0.902 | 0.957 | 7.874 | 0.650 | 2.126 | 1.150 | 1.000 | 1.540 | 16.. |
| CNR0012510-16AHD | 02562786 | 1.250 | 1.150 | 1.209 | 9.843 | 0.780 | 1.811 | 1.400 | 1.200 | 3.090 | 16.. |
| CNL0012510-16AHD | 02562792 | 1.250 | 1.150 | 1.209 | 9.843 | 0.780 | 1.811 | 1.400 | 1.200 | 3.090 | 16.. |
| CNR0015012-16AHD | 02562787 | 1.500 | 1.339 | 1.427 | 11.811 | 0.898 | 1.811 | 1.700 | 1.500 | 5.070 | 16.. |
| CNL0015012-16AHD | 02562793 | 1.500 | 1.339 | 1.427 | 11.811 | 0.898 | 1.811 | 1.700 | 1.500 | 5.070 | 16.. |
| CNR0017514-16AHD | 02562788 | 1.750 | 1.591 | 1.677 | 13.780 | 1.028 | 2.165 | 2.000 | 1.800 | 8.160 | 16.. |
| CNL0017514-16AHD | 02562794 | 1.750 | 1.591 | 1.677 | 13.780 | 1.028 | 2.165 | 2.000 | 1.800 | 8.160 | 16.. |
| CNR0020014-16AHD | 02562789 | 2.000 | 1.843 | 1.929 | 13.780 | 1.150 | 2.244 | 2.200 | 2.000 | 10.800 | 16.. |
| CNL0020014-16AHD | 02562795 | 2.000 | 1.843 | 1.929 | 13.780 | 1.150 | 2.244 | 2.200 | 2.000 | 10.800 | 16.. |

### Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| CNR/L..0757..1008.. | – | T15P-2 | CSP16HD-T15P | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| CNR..2510.. | CHD16 | T15P-7 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| CNL..2510.. | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| CNR..5012.. | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| CNL..5012.. | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| CNR..7514.. | CHD16 | – | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| CNL..7514.. | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| CNR/L..0014.. | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |

## Доп. части

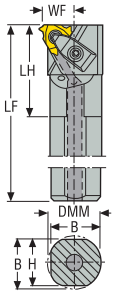
| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| CNR/L..0757..1008.. | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | T09P-2 |
| CNR..2510.. | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | T09P-2 |
| CNL..2510.. | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | T09P-2 |
| CNR..5012.. | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | T09P-2 |
| CNL..5012.. | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | T09P-2 |
| CNR..7514.. | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | T09P-2 |
| CNL..7514.. | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | T09P-2 |
| CNR/L..0014.. | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | T09P-2 |

DCINN2, модификация. см. страницы 36

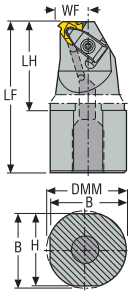
# Державки, внутренние

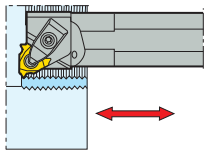
## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

CNR/L...AHD




CNR/L...APIHD



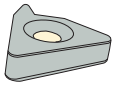





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 126, 128, 131, 132, 133, 136, 137, 139, 141, 144, 145, 147, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171

| Обозначение | Артикул | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | DCINN2 | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| CNR001008-22AHD | 02562797 | 1.000 | 0.902 | 0.957 | 7.917 | 0.709 | 1.736 | 1.200 | 1.000 | 2.870 | 22.. |
| CNL001008-22AHD | 02562803 | 1.000 | 0.902 | 0.957 | 7.917 | 0.709 | 1.736 | 1.200 | 1.000 | 1.760 | 22.. |
| CNR0012510-22AHD | 02562798 | 1.250 | 1.150 | 1.209 | 9.843 | 0.839 | 2.126 | 1.500 | 1.200 | 3.090 | 22.. |
| CNL0012510-22AHD | 02562804 | 1.250 | 1.150 | 1.209 | 9.843 | 0.839 | 2.126 | 1.500 | 1.200 | 3.090 | 22.. |
| CNR0015012-22AHD | 02562799 | 1.500 | 1.339 | 1.427 | 11.811 | 0.969 | 2.126 | 1.800 | 1.800 | 5.070 | 22.. |
| CNL0015012-22AHD | 02562805 | 1.500 | 1.339 | 1.427 | 11.811 | 1.183 | 2.126 | 1.800 | 1.800 | 5.290 | 22.. |
| CNR0017514-22AHD | 02562800 | 1.750 | 1.591 | 1.677 | 13.780 | 1.091 | 2.126 | 2.100 | 1.800 | 8.160 | 22.. |
| CNL0017514-22AHD | 02562806 | 1.750 | 1.591 | 1.677 | 13.780 | 1.091 | 2.126 | 2.100 | 1.800 | 8.380 | 22.. |
| CNR0020014-22AHD | 02562801 | 2.000 | 1.843 | 1.929 | 13.780 | 1.209 | 2.323 | 2.300 | 2.000 | 11.020 | 22.. |
| CNL0020014-22AHD | 02562807 | 2.000 | 1.843 | 1.929 | 13.780 | 1.209 | 2.323 | 2.300 | 2.000 | 11.020 | 22.. |
| CNR0025016-22AHD | 02562802 | 2.500 | 2.343 | 2.429 | 15.748 | 1.457 | 2.402 | 2.800 | 2.500 | 20.280 | 22.. |
| CNL0025016-22AHD | 02562808 | 2.500 | 2.343 | 2.429 | 15.748 | 1.457 | 2.402 | 2.800 | 2.500 | 20.060 | 22.. |
| CNR00200T22APIHD | 02562815 | 2.000 | 1.843 | 1.929 | 12.000 | 0.880 | 5.000 | 1.600 | – | 8.380 | 22.. |
| CNR00250T22APIHD | 02562816 | 2.500 | 2.343 | 2.429 | 12.000 | 0.880 | 5.000 | 1.600 | – | 11.900 | 22.. |

### Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| CNR..1008..2510.. | – | – | CSP22HD-T15P | – | NX22-1 | T15P-2 | CS4009-T15P | – |
| CNL..1008..2510.. | – | T15P-2 | CSP22HD-T15P | – | NX22-1 | – | CS4009-T15P | – |
| CNR/L..5012..5016.. | CHD22 | T20P-7L | – | L86025-T20P | NX22-1 | – | CS4009-T15P | S7616 |
| CNR..200..250T.. | CHD22 | T20P-7L | – | L86025-T20P | NX22-1 | – | CS4009-T15P | S7616 |

### Доп. части

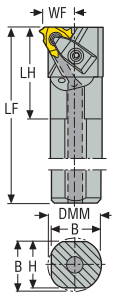
| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| CNR..1008..2510.. | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | – |
| CNL..1008..2510.. | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | – |
| CNR/L..5012..5016.. | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | T15P-2 |
| CNR..200..250T.. | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | T15P-2 |

# Державки, внутренние

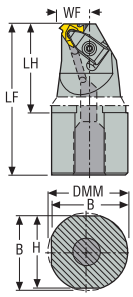
## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

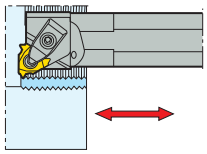


CNR/L...AHD




CNR/L...APIHD

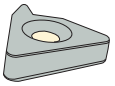


- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 126, 128, 131, 132, 133, 136, 137, 139, 141, 144, 145, 147, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171

| Обозначение | Артикул | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | DCINN2 | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| CNR0015012-27AHD | 02562809 | 1.500 | 1.339 | 1.427 | 11.811 | 1.020 | 2.441 | 1.900 | 1.500 | 5.290 | 27.. |
| CNL0015012-27AHD | 02562812 | 1.500 | 1.339 | 1.427 | 11.811 | 1.020 | 2.441 | 1.900 | 1.500 | 5.290 | 27.. |
| CNR0017514-27AHD | 02562810 | 1.750 | 1.591 | 1.677 | 13.780 | 1.150 | 2.402 | 2.200 | 1.800 | 8.380 | 27.. |
| CNL0017514-27AHD | 02562813 | 1.750 | 1.591 | 1.677 | 13.780 | 1.150 | 2.402 | 2.200 | 1.800 | 8.380 | 27.. |
| CNR0020014-27HD | 02790281 | 2.000 | 1.843 | 1.929 | 13.780 | 1.346 | 2.283 | 2.362 | 2.000 | 11.460 | 27.. |
| CNR0025016-27AHD | 02562811 | 2.500 | 2.343 | 2.429 | 15.748 | 1.520 | 2.756 | 2.900 | 2.500 | 20.060 | 27.. |
| CNL0025016-27AHD | 02562814 | 2.500 | 2.343 | 2.429 | 15.748 | 1.520 | 2.756 | 2.900 | 2.500 | 20.280 | 27.. |
| CNR00200T27APIHD | 02562819 | 2.000 | 1.843 | 1.929 | 12.000 | 0.900 | 5.000 | 1.600 | 1.600 | 8.380 | 27... |
| CNR00250T27APIHD | 02562820 | 2.500 | 2.343 | 2.429 | 12.000 | 0.900 | 5.000 | 1.600 | 1.600 | 12.130 | 27... |

### Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| CNR/L..15012-25016.. | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |
| CNR..200..250T.. | CHD27 | T20P-7 | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |

### Доп. части

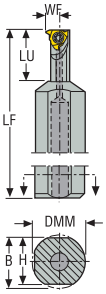
| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| CNR/L..15012-25016.. | MX27-1 | VX27-98.5 | VX27-2 | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |
| CNR..200..250T.. | MX27-1 | VX27-98.5 | VX27-2 | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |

DCINN2, модификация. см. страницы 36

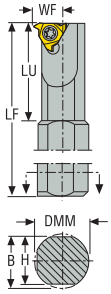
# Державки, внутренние

Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

SNR...09A




SNR/L






- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 126, 128, 131, 132, 133, 136, 137, 139, 141, 144, 145, 147, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171

| Обозначение | Артикул | DMM | H | B | LF | WF | LU | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| SNR00075055-09A | 00086856 | 0.750 | 0.691 | 0.707 | 5.500 | 0.201 | – | 0.660 | 09NR.. |
| SNR00037540-11 | 00072380 | 0.375 | 0.336 | 0.350 | 4.000 | 0.285 | – | 0.220 | 11NR.. |
| SNL00037540-11 | 00072403 | 0.375 | 0.336 | 0.350 | 4.000 | 0.285 | – | 0.220 | 11NL.. |
| SNR0005055-11 | 00072332 | 0.625 | 0.441 | 0.470 | 5.500 | 0.315 | 1.250 | 0.660 | 11NR.. |
| SNL0005055-11 | 00072405 | 0.625 | 0.441 | 0.470 | 5.500 | 0.315 | – | 0.660 | 11NL.. |
| SNR00037560-11-H | 00072376 | 0.375 | 0.336 | 0.350 | 6.000 | 0.285 | – | 0.440 | 11NR.. |
| SNR00062560-16 | 00072374 | 0.625 | 0.566 | 0.587 | 6.000 | 0.406 | – | 0.660 | 16NR.. |
| SNL00062560-16 | 00072407 | 0.625 | 0.566 | 0.587 | 6.000 | 0.406 | – | 0.660 | 16NL.. |
| SNR00062580-16-H | 00072330 | 0.625 | 0.566 | 0.587 | 8.000 | 0.406 | – | 1.540 | 16NR.. |
| SNR0007570-22 | 00072314 | 0.750 | 0.691 | 0.707 | 7.000 | 0.492 | – | 1.100 | 22NR.. |
| SNL0007570-22 | 00072411 | 0.750 | 0.691 | 0.707 | 7.000 | 0.492 | – | 0.880 | 22NL.. |
| SNR00075010-22-H | 00072370 | 0.750 | 0.691 | 0.707 | 10.000 | 0.492 | – | 2.650 | 22NR.. |

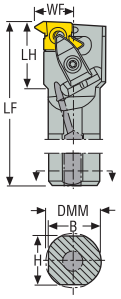
## Комплектующие

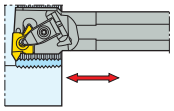
| Для держателя | Ключ | Винт |
|---|---|---|
| |  |  |
| ..09 | T07P-2 | C02205-T07P |
| ..11 | T07P-2 | C02506-T07P |
| ..16 | T15P-2 | C03508-T15P |
| ..22 | T15P-2 | C04011-T15P |

# Державки, внутренние

## Держатели для K-пластин, Snap-Tap®



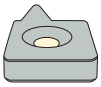


- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 126, 128, 155, 157, 159

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | DMM | DCINN | DCINN2 | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| CNR0025R20AHD | 02556131 | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 20,5 | 50,0 | 25,0 | 38,0 | – | 0,7 | 20 |
| CNR0032S20AHD | 02556132 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 24,0 | 50,0 | 32,0 | 44,0 | 38,0 | 1,5 | 20 |
| CNR0040T20AHD | 02556133 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 28,0 | 50,0 | 40,0 | 51,0 | 40,0 | 2,6 | 20 |
| CNL0025R20AHD | 02556134 | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 20,5 | 50,0 | 25,0 | 38,0 | – | 0,7 | 20 |
| CNL0032S20AHD | 02556135 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 24,0 | 50,0 | 32,0 | 44,0 | 38,0 | 1,4 | 20 |
| CNR0032S26AHD | 02556136 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 27,0 | 61,0 | 32,0 | 50,0 | 50,0 | 1,5 | 26 |
| CNR0040T26AHD | 02556137 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 31,0 | 60,0 | 40,0 | 55,0 | 50,0 | 2,6 | 26 |
| CNR0050U26AHD | 02556138 | 47,0 | 48,5 | 350,0 | 36,0 | 62,0 | 50,0 | 65,0 | – | 4,8 | 26 |
| CNR0063V26AHD | 02556139 | 60,0 | 61,5 | 400,0 | 42,5 | 64,0 | 63,0 | 80,0 | 63,0 | 8,9 | 26 |
| CNL0040T26AHD | 02556140 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 31,0 | 60,0 | 40,0 | 55,0 | 50,0 | 2,6 | 26 |

### Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (K) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| ..20 | CHD22 | T20P-7L | L86025-T20P | KX20-2 | CS4009-T15P | S7616 |
| ..26 | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | KX26-2 | C05012-T15P | S7616 |

### Доп. части

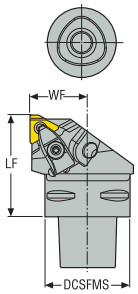
| Для держателя | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ..20 | KX20-99 | KX20-0 | KX20-1 | KX20-3 | KX20-4 | KX20-5 | T15P-2 |
| ..26 | KX26-99 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | T15P-2 |

DCINN2, модификация. см. страницы 36

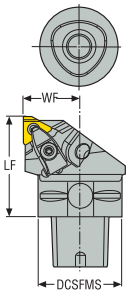
# Seco-Capto™ – Державки, наружные

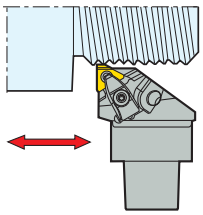
## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

CER/L-..HD




CER/L-..CHD



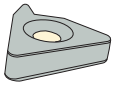





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125, 126, 127, 129, 130, 134, 135, 138, 140, 142, 143, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170

| Обозначение | Артикул | DCSFMS | LF | WF | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | кг<br>*фунты* | |
| C4-CER-27050-16HD | 02484547 | 40,0<br>*1.575* | 50,0<br>*1.063* | 27,0<br>*1.063* | 0,5<br>*1.100* | 16.. |
| C4-CEL-27050-16HD | 02484655 | 40,0<br>*1.575* | 50,0<br>*1.063* | 27,0<br>*1.063* | 0,5<br>*1.100* | 16.. |
| C4-CER-27050-22HD | 02484649 | 40,0<br>*1.575* | 50,0<br>*1.063* | 27,0<br>*1.063* | 0,5<br>*1.100* | 22.. |
| C4-CEL-27050-22HD | 02484656 | 40,0<br>*1.575* | 50,0<br>*1.063* | 27,0<br>*1.063* | 0,5<br>*1.100* | 22.. |
| C5-CER-35060-16HD | 02484650 | 50,0<br>*1.969* | 60,0<br>*1.378* | 35,0<br>*1.378* | 0,8<br>*1.760* | 16.. |
| C5-CEL-35060-16HD | 02484657 | 50,0<br>*1.969* | 60,0<br>*1.378* | 35,0<br>*1.378* | 0,8<br>*1.760* | 16.. |
| C5-CER-35060-22HD | 02484652 | 50,0<br>*1.969* | 60,0<br>*1.378* | 35,0<br>*1.378* | 0,8<br>*1.760* | 22.. |
| C5-CEL-35060-22HD | 02484658 | 50,0<br>*1.969* | 60,0<br>*1.378* | 35,0<br>*1.378* | 0,8<br>*1.760* | 22.. |
| C5-CER-35060-27HD | 02844418 | 50,0<br>*1.969* | 60,0<br>*1.378* | 35,0<br>*1.378* | 0,8<br>*1.760* | 27.. |
| C5-CEL-35060-27HD | 02844420 | 50,0<br>*1.969* | 60,0<br>*1.378* | 35,0<br>*1.378* | 0,8<br>*1.760* | 27.. |
| C6-CER-45065-16HD | 02484653 | 63,0<br>*2.480* | 65,0<br>*1.772* | 45,0<br>*1.772* | 1,3<br>*2.870* | 16.. |
| C6-CEL-45065-16HD | 02484661 | 63,0<br>*2.480* | 65,0<br>*1.772* | 45,0<br>*1.772* | 1,3<br>*2.870* | 16.. |
| C6-CER-45065-22HD | 02484654 | 63,0<br>*2.480* | 65,0<br>*1.772* | 45,0<br>*1.772* | 1,3<br>*2.870* | 22.. |
| C6-CEL-45065-22HD | 02484663 | 63,0<br>*2.480* | 65,0<br>*1.772* | 45,0<br>*1.772* | 1,3<br>*2.870* | 22.. |
| C6-CER-45065-27HD | 02484848 | 63,0<br>*2.480* | 65,0<br>*1.772* | 45,0<br>*1.772* | 1,3<br>*2.870* | 27.. |
| C6-CEL-45065-27HD | 02484860 | 63,0<br>*2.480* | 65,0<br>*1.772* | 45,0<br>*1.772* | 1,3<br>*2.870* | 27.. |

## Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Сопло | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ...16HD | CHD16 | T15P-7 | L85020-T15P | CN16 | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ...22HD | CHD22 | T20P-7L | L86025-T20P | CN16 | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |
| ...27HD | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | CN16 | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |
| ...45065-27HD | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | CN16 | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |

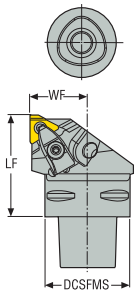
## Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ...16HD | MX16-1 | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ...22HD | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | T15P-2 |
| ...27HD | MX27-1 | VX27-98.5 | VX27-2 | – | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-7 |
| ...45065-27HD | MX27-1 | VX27-98.5 | VX27-2 | – | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |

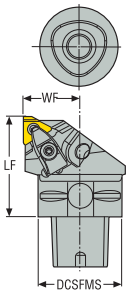
# Seco-Capto™ – Державки, наружные

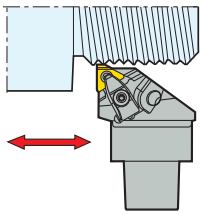
Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

CER/L-..HD




CER/L-..CHD



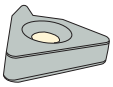





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125, 126, 127, 129, 130, 134, 135, 138, 140, 142, 143, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160

| Обозначение | Артикул | DCSFMS | LF | WF | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | кг<br>*фунты* | |
| C4-CER-27050-16CHD | 02484668 | 40,0<br>*1.575* | 50,0<br>*1.063* | 27,0<br>*1.063* | 0,5<br>*1.100* | 16 |
| C4-CEL-27050-16CHD | 02484795 | 40,0<br>*1.575* | 50,0<br>*1.063* | 27,0<br>*1.063* | 0,5<br>*1.100* | 16 |
| C5-CER-35060-16CHD | 02484784 | 50,0<br>*1.969* | 60,0<br>*1.378* | 35,0<br>*1.378* | 0,8<br>*1.760* | 16 |
| C5-CEL-35060-16CHD | 02484802 | 50,0<br>*1.969* | 60,0<br>*1.378* | 35,0<br>*1.378* | 0,8<br>*1.760* | 16 |
| C6-CER-45065-16CHD | 02484786 | 63,0<br>*2.480* | 65,0<br>*1.772* | 45,0<br>*1.772* | 1,3<br>*2.870* | 16 |
| C6-CEL-45065-16CHD | 02484843 | 63,0<br>*2.480* | 65,0<br>*1.772* | 45,0<br>*1.772* | 1,3<br>*2.870* | 16 |
| C4-CER-27050-22CHD | 02484775 | 40,0<br>*1.575* | 50,0<br>*1.063* | 27,0<br>*1.063* | 0,5<br>*1.100* | 22 |
| C4-CEL-27050-22CHD | 02484800 | 40,0<br>*1.575* | 50,0<br>*1.063* | 27,0<br>*1.063* | 0,5<br>*1.100* | 22 |
| C5-CER-35060-22CHD | 02484785 | 50,0<br>*1.969* | 60,0<br>*1.378* | 35,0<br>*1.378* | 0,8<br>*1.760* | 22 |
| C5-CEL-35060-22CHD | 02484804 | 50,0<br>*1.969* | 60,0<br>*1.378* | 35,0<br>*1.378* | 0,8<br>*1.760* | 22 |
| C6-CER-45065-22CHD | 02484790 | 63,0<br>*2.480* | 65,0<br>*1.772* | 45,0<br>*1.772* | 1,3<br>*2.870* | 22 |
| C6-CEL-45065-22CHD | 02484845 | 63,0<br>*2.480* | 65,0<br>*1.772* | 45,0<br>*1.772* | 1,3<br>*2.870* | 22 |
| C6-CER-45065-27CHD | 02484854 | 63,0<br>*2.480* | 65,0<br>*1.772* | 45,0<br>*1.772* | 1,3<br>*2.870* | 27 |
| C6-CEL-45065-27CHD | 02484862 | 63,0<br>*2.480* | 65,0<br>*1.772* | 45,0<br>*1.772* | 1,3<br>*2.870* | 27 |

## Комплектующие

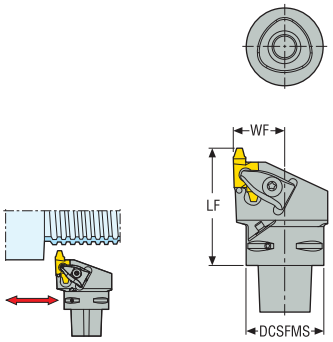
| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Сопло | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ...16CHD | CHD16 | T15P-7 | L85020-T15P | CN16 | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ...22CHD | CHD22 | T20P-7L | L86025-T20P | CN16 | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |
| ...27CHD | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | CN16 | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |

## Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ...16CHD | MX16-1 | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ...22CHD | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | T15P-2 |
| ...27CHD | MX27-1 | VX27-98.5 | VX27-2 | – | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |

# Seco-Capto™ – Державки, наружные

Держатели для K-пластин, Snap-Tap®

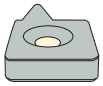





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125-128, 154, 156, 158

| Обозначение | Артикул | DCSFMS | LF | WF | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | кг<br>*фунты* | |
| C4-CER-27060-20HD | 02853589 | 40,0<br>*1.575* | 60,0<br>*1.063* | 27,0<br>*1.063* | 0,6<br>*1.320* | 20.. |
| C4-CER-27065-26HD | 02853590 | 40,0<br>*1.575* | 65,0<br>*1.063* | 27,0<br>*1.063* | 0,6<br>*1.320* | 26.. |
| C5-CER-35060-20HD | 02853591 | 50,0<br>*1.969* | 60,0<br>*1.378* | 35,0<br>*1.378* | 0,8<br>*1.760* | 20.. |
| C5-CER-35065-26HD | 02790776 | 50,0<br>*1.969* | 65,0<br>*1.378* | 35,0<br>*1.378* | 0,8<br>*1.760* | 26.. |
| C6-CER-45065-20HD | 02853587 | 63,0<br>*2.480* | 65,0<br>*1.772* | 45,0<br>*1.772* | 1,3<br>*2.870* | 20.. |
| C6-CER-45070-26HD | 02853595 | 63,0<br>*2.480* | 70,0<br>*1.772* | 45,0<br>*1.772* | 1,5<br>*3.310* | 26.. |

## Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Сопло | Подкладная пластина (K) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ...20HD | CHD22 | T20P-7 | L86025-T20P | CN6 | KX20-2 | CS4009-T15P | S7616 |
| ...26HD | CHD27 | T20P-7 | L86025-T20P | CN6 | KX26-2 | C05012-T15P | S7616 |

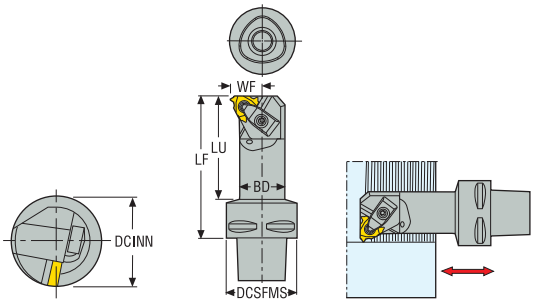
## Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ...20HD | KX20-99 | KX20-0 | KX20-1 | KX20-3 | KX20-4 | KX20-5 | T15P-2 |
| ...26HD | KX26-99 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | T15P-2 |

# Seco-Capto™ – Державки, внутренние

## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

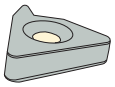





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 126, 128, 131, 132, 133, 136, 137, 139, 141, 144, 145, 147, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171

| Обозначение | Артикул | BD | DCSFMS | LF | WF | DCINN | LU | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | кг<br>*фунты* | |
| C4-SNR-10060-16 | 00008610 | 16,0<br>*0.630* | 40,0<br>*1.575* | 60,0<br>*2.362* | 10,0<br>*0.394* | 19,0<br>*0.748* | 37,0<br>*1.457* | 0,3<br>*0.660* | 16.. |
| C4-CNR-14060-16HD | 02555280 | 20,0<br>*0.787* | 40,0<br>*1.575* | 60,0<br>*2.362* | 13,8<br>*0.543* | 24,0<br>*0.945* | 36,0<br>*1.417* | 0,4<br>*0.880* | 16.. |
| C4-CNR-17070-16HD | 02555284 | 25,0<br>*0.984* | 40,0<br>*1.575* | 70,0<br>*2.756* | 16,3<br>*0.642* | 29,0<br>*1.142* | 48,0<br>*1.890* | 0,5<br>*1.100* | 16.. |
| C4-CNR-20090-16HD | 02555320 | 32,0<br>*1.260* | 40,0<br>*1.575* | 90,0<br>*3.543* | 19,8<br>*0.780* | 36,0<br>*1.417* | 69,0<br>*2.717* | 0,7<br>*1.540* | 16.. |
| C4-CNL-14060-16HD | 02555337 | 20,0<br>*0.787* | 40,0<br>*1.575* | 60,0<br>*2.362* | 13,8<br>*0.543* | 24,0<br>*0.945* | 36,0<br>*1.417* | 0,4<br>*0.880* | 16.. |
| C4-CNL-17070-16HD | 02555331 | 25,0<br>*0.984* | 40,0<br>*1.575* | 70,0<br>*2.756* | 16,3<br>*0.642* | 29,0<br>*1.142* | 48,0<br>*1.890* | 0,5<br>*1.100* | 16.. |
| C4-CNL-20090-16HD | 02555371 | 32,0<br>*1.260* | 40,0<br>*1.575* | 90,0<br>*3.543* | 19,8<br>*0.780* | 36,0<br>*1.417* | 69,0<br>*2.717* | 0,7<br>*1.540* | 16.. |
| C4-CNR-22090-22HD | 02555375 | 32,0<br>*1.260* | 40,0<br>*1.575* | 90,0<br>*3.543* | 21,3<br>*0.839* | 38,0<br>*1.496* | 69,0<br>*2.717* | 0,6<br>*1.320* | 22.. |
| C4-CNL-22090-22HD | 02555384 | 32,0<br>*1.260* | 40,0<br>*1.575* | 90,0<br>*3.543* | 21,3<br>*0.839* | 38,0<br>*1.496* | 69,0<br>*2.717* | 0,6<br>*1.320* | 22.. |

### Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Ключ | Винт | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ...10060-16 | – | – | – | – | T15P-2 | C03508-T15P | – | – | – |
| ...14060, 17070-16HD | – | T15P-2 | CSP16HD-T15P | – | – | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| ...20090-16HD | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | – | – | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ...22090-22HD | – | T15P-2 | CSP22HD-T15P | – | – | – | NX22-1 | CS4009-T15P | – |

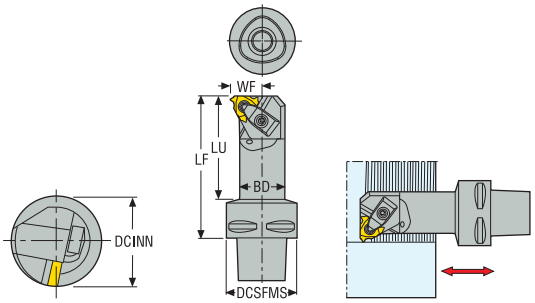
## Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ...10060-16 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| ...14060, 17070-16HD | MX16-1 | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ...20090-16HD | MX16-1 | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ...22090-22HD | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | – |

# Seco-Capto™ – Державки, внутренние

## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

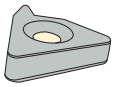





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 126, 128, 131, 132, 133, 136, 137, 139, 141, 144, 145, 147, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171

| Обозначение | Артикул | BD | DCSFMS | LF | WF | DCINN | LU | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | кг<br>*фунты* | |
| C5-CNR-14060-16HD | 02555383 | 20,0<br>*0.787* | 50,0<br>*1.969* | 60,0<br>*2.362* | 13,8<br>*0.543* | 24,0<br>*0.945* | 36,0<br>*1.417* | 0,6<br>*1.320* | 16.. |
| C5-CNR-17070-16HD | 02555388 | 25,0<br>*0.984* | 50,0<br>*1.969* | 70,0<br>*2.756* | 16,3<br>*0.642* | 29,0<br>*1.142* | 47,0<br>*1.850* | 0,6<br>*1.320* | 16.. |
| C5-CNR-20090-16HD | 02555391 | 32,0<br>*1.260* | 50,0<br>*1.969* | 90,0<br>*3.543* | 19,8<br>*0.780* | 36,0<br>*1.417* | 68,0<br>*2.677* | 0,8<br>*1.760* | 16.. |
| C5-CNL-14060-16HD | 02555739 | 20,0<br>*0.787* | 50,0<br>*1.969* | 60,0<br>*2.362* | 13,8<br>*0.543* | 24,0<br>*0.945* | 36,0<br>*1.417* | 0,6<br>*1.320* | 16.. |
| C5-CNL-17070-16HD | 02555740 | 25,0<br>*0.984* | 50,0<br>*1.969* | 70,0<br>*2.756* | 16,3<br>*0.642* | 29,0<br>*1.142* | 47,0<br>*1.850* | 0,6<br>*1.320* | 16.. |
| C5-CNL-20090-16HD | 02555741 | 32,0<br>*1.260* | 50,0<br>*1.969* | 90,0<br>*3.543* | 19,8<br>*0.780* | 36,0<br>*1.417* | 68,0<br>*2.677* | 0,8<br>*1.760* | 16.. |
| C5-CNR-18070-22HD | 02555742 | 25,0<br>*0.984* | 50,0<br>*1.969* | 70,0<br>*2.756* | 17,8<br>*0.701* | 30,0<br>*1.181* | 47,0<br>*1.850* | 0,6<br>*1.320* | 22.. |
| C5-CNR-22090-22HD | 02555743 | 32,0<br>*1.260* | 50,0<br>*1.969* | 90,0<br>*3.543* | 21,3<br>*0.839* | 38,0<br>*1.496* | 68,0<br>*2.677* | 0,8<br>*1.760* | 22.. |
| C5-CNL-18070-22HD | 02555745 | 25,0<br>*0.984* | 50,0<br>*1.969* | 70,0<br>*2.756* | 17,8<br>*0.701* | 30,0<br>*1.181* | 47,0<br>*1.850* | 0,6<br>*1.320* | 22.. |
| C5-CNL-22090-22HD | 02555747 | 32,0<br>*1.260* | 50,0<br>*1.969* | 90,0<br>*3.543* | 21,3<br>*0.839* | 38,0<br>*1.496* | 68,0<br>*2.677* | 0,8<br>*1.760* | 22.. |
| C5-CNR-26105-27HD | 02823806 | 40,0<br>*1.575* | 50,0<br>*1.969* | 105,0<br>*4.134* | 24,78<br>*0.976* | 46,0<br>*1.811* | 83,7<br>*3.295* | 1,2<br>*2.650* | 27.. |
| C5-CNL-26105-27HD | 02823807 | 40,0<br>*1.575* | 50,0<br>*1.969* | 105,0<br>*4.134* | 24,78<br>*0.976* | 46,0<br>*1.811* | 83,7<br>*3.295* | 1,2<br>*2.650* | 27.. |

### Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ...14060, 17070-16HD | – | T15P-2 | CSP16HD-T15P | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| ...20090-16HD | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ...22HD | – | T15P-2 | CSP22HD-T15P | – | NX22-1 | CS4009-T15P | – |
| ...27HD | CHD27 | T20P-7 | – | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |

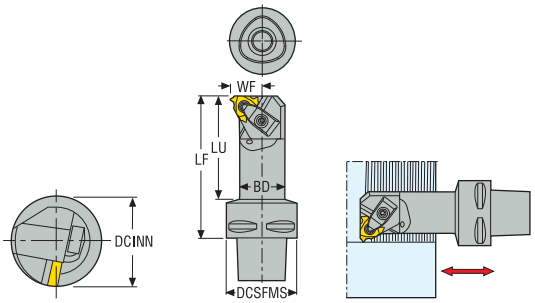
## Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ...14060, 17070-16HD | MX16-1 | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ...20090-16HD | MX16-1 | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ...22HD | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | T15P-2 |
| ...27HD | MX27-1 | VX27-98.5 | VX27-2 | – | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |

# Seco-Capto™ – Державки, внутренние

## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

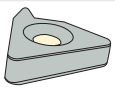





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 126, 128, 131, 132, 133, 136, 137, 139, 141, 144, 145, 147, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 167

| Обозначение | Артикул | BD | DCSFMS | LF | WF | DCINN | LU | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | кг<br>*фунты* | |
| C6-CNR-17075-16HD | 02555750 | 25,0<br>*0.984* | 63,0<br>*2.480* | 75,0<br>*2.953* | 16,3<br>*0.642* | 29,0<br>*1.142* | 53,0<br>*2.087* | 0,9<br>*1.980* | 16 |
| C6-CNR-20090-16HD | 02555762 | 32,0<br>*1.260* | 63,0<br>*2.480* | 90,0<br>*3.543* | 19,8<br>*0.780* | 36,0<br>*1.417* | 68,0<br>*2.677* | 1,1<br>*2.430* | 16 |
| C6-CNR-24105-16HD | 02555766 | 40,0<br>*1.575* | 63,0<br>*2.480* | 105,0<br>*4.134* | 23,8<br>*0.937* | 44,0<br>*1.732* | 80,0<br>*3.150* | 1,5<br>*3.310* | 16 |
| C6-CNL-17075-16HD | 02555768 | 25,0<br>*0.984* | 63,0<br>*2.480* | 75,0<br>*2.953* | 16,3<br>*0.642* | 29,0<br>*1.142* | 53,0<br>*2.087* | 0,9<br>*1.980* | 16 |
| C6-CNL-20090-16HD | 02555769 | 32,0<br>*1.260* | 63,0<br>*2.480* | 90,0<br>*3.543* | 19,8<br>*0.780* | 36,0<br>*1.417* | 68,0<br>*2.677* | 1,1<br>*2.430* | 16 |
| C6-CNL-24105-16HD | 02555771 | 40,0<br>*1.575* | 63,0<br>*2.480* | 105,0<br>*4.134* | 23,8<br>*0.937* | 44,0<br>*1.732* | 80,0<br>*3.150* | 1,5<br>*3.310* | 16 |

### Комплектующие

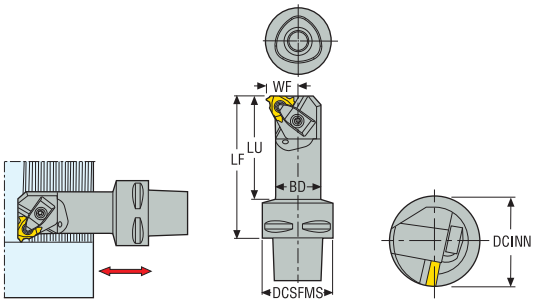
| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ...17075-16HD | – | T15P-2 | CSP16HD-T15P | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| ...20090, 24105-16HD | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |

### Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ...17075-16HD | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | T09P-2 |
| ...20090, 24105-16HD | MX16-1 | GX16-0 | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | T09P-2 |

# Seco-Capto™ – Державки, внутренние

## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

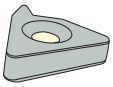





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 126, 128, 131, 132, 133, 136, 137, 139, 141, 144, 145, 149, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 169, 171

| Обозначение | Артикул | BD | DCSFMS | LF | WF | DCINN | LU | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | кг<br>*фунты* | |
| C6-CNR-18075-22HD | 02555772 | 25,0<br>*0.984* | 63,0<br>*2.480* | 75,0<br>*2.953* | 17,8<br>*0.701* | 30,0<br>*1.181* | 53,0<br>*2.087* | 0,9<br>*1.980* | 22 |
| C6-CNR-22090-22HD | 02555773 | 32,0<br>*1.260* | 63,0<br>*2.480* | 90,0<br>*3.543* | 21,3<br>*0.839* | 38,0<br>*1.496* | 68,0<br>*2.677* | 1,1<br>*2.430* | 22 |
| C6-CNR-26105-22HD | 02555776 | 40,0<br>*1.575* | 63,0<br>*2.480* | 105,0<br>*4.134* | 25,3<br>*0.996* | 46,0<br>*1.811* | 80,0<br>*3.150* | 1,5<br>*3.310* | 22 |
| C6-CNL-18075-22HD | 02555777 | 25,0<br>*0.984* | 63,0<br>*2.480* | 75,0<br>*2.953* | 17,8<br>*0.701* | 30,0<br>*1.181* | 53,0<br>*2.087* | 0,9<br>*1.980* | 22 |
| C6-CNL-22090-22HD | 02555832 | 32,0<br>*1.260* | 63,0<br>*2.480* | 90,0<br>*3.543* | 21,3<br>*0.839* | 38,0<br>*1.496* | 68,0<br>*2.677* | 1,1<br>*2.430* | 22 |
| C6-CNL-26105-22HD | 02555833 | 40,0<br>*1.575* | 63,0<br>*2.480* | 105,0<br>*4.134* | 25,3<br>*0.996* | 46,0<br>*1.811* | 80,0<br>*3.150* | 1,5<br>*3.310* | 22 |

### Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ..18075, 22090.. | – | T15P-2 | CSP22HD-T15P | – | NX22-1 | CS4009-T15P | – |
| ..26105.. | CHD22 | T20P-7L | – | L86025-T20P | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |

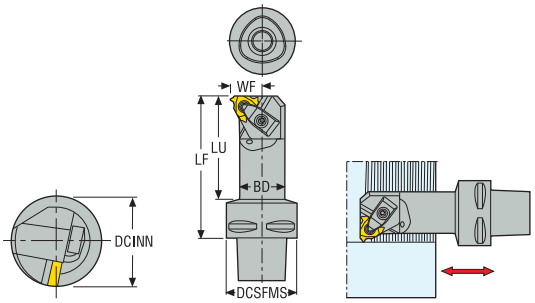
### Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ..18075, 22090.. | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | T15P-2 |
| ..26105.. | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | T15P-2 |

# Seco-Capto™ – Державки, внутренние

## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

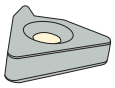





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 131, 132, 133 136, 137, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167

| Обозначение | Артикул | BD | DCSFMS | LF | WF | DCINN | LU | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | кг<br>*фунты* | |
| C6-CNR-26105-27HD | 02644670 | 40,0<br>*1.575* | 63,0<br>*2.480* | 105,0<br>*4.134* | 25,3<br>*0.996* | 46,0<br>*1.811* | 77,0<br>*3.031* | 1,6<br>*3.530* | 27 |
| C6-CNR-36182-27HD | 02485584 | 63,0<br>*2.480* | 63,0<br>*2.480* | 182,0<br>*7.165* | 36,0<br>*1.417* | 70,0<br>*2.756* | – | 4,1<br>*9.040* | 27 |
| C6-CNL-26105-27HD | 02644672 | 40,0<br>*1.575* | 63,0<br>*2.480* | 105,0<br>*4.134* | 25,3<br>*0.996* | 46,0<br>*1.811* | 77,0<br>*3.031* | 1,6<br>*3.530* | 27 |
| C6-CNL-36182-27HD | 02644681 | 63,0<br>*2.480* | 63,0<br>*2.480* | 182,0<br>*7.165* | 36,0<br>*1.417* | 70,0<br>*2.756* | – | 4,1<br>*9.040* | 27 |
| C8-CNR-36190-27HD | 02644684 | 54,0<br>*2.126* | 80,0<br>*3.150* | 190,0<br>*7.480* | 36,0<br>*1.417* | 70,0<br>*2.756* | 160,0<br>*6.299* | 4,2<br>*9.260* | 27 |
| C8-CNL-36190-27HD | 02644685 | 54,0<br>*2.126* | 80,0<br>*3.150* | 190,0<br>*7.480* | 36,0<br>*1.417* | 70,0<br>*2.756* | 160,0<br>*6.299* | 4,2<br>*9.260* | 27 |

### Комплектующие

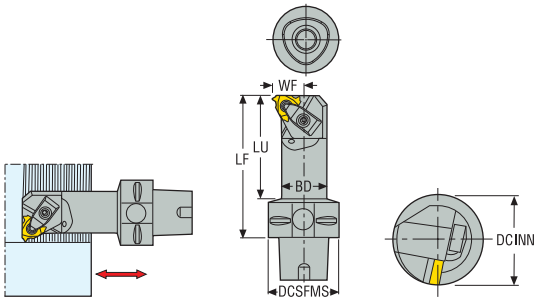
| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Сопло | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| C6... | CHD27 | T20P-7 | L86025-T20P | – | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |
| C8... | CHD27 | T20P-7 | L86025-T20P | CN8 | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |

### Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| C6... | MX27-1 | VX27-98.5 | VX27-2 | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |
| C8... | MX27-1 | VX27-98.5 | VX27-2 | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |

# Seco-Capto™ – Державки, внутренние

Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

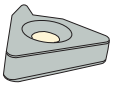





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 126, 128, 131, 132, 133, 136, 137, 139, 141, 144, 145, 147, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171

| Обозначение | Артикул | BD | DCSFMS | LF | WF | DCINN | LU | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | кг<br>*фунты* | |
| C4-CNR-14060-16CHD | 02555834 | 20,0<br>*0.787* | 40,0<br>*1.575* | 60,0<br>*2.362* | 13,8<br>*0.543* | 24,0<br>*0.945* | 36,0<br>*1.417* | 0,4<br>*0.880* | 16 |
| C4-CNL-14060-16CHD | 02555835 | 20,0<br>*0.787* | 40,0<br>*1.575* | 60,0<br>*2.362* | 13,8<br>*0.543* | 24,0<br>*0.945* | 36,0<br>*1.417* | 0,4<br>*0.880* | 16 |
| C5-CNR-17070-16CHD | 02555836 | 25,0<br>*0.984* | 50,0<br>*1.969* | 70,0<br>*2.756* | 16,3<br>*0.642* | 29,0<br>*1.142* | 47,0<br>*1.850* | 0,6<br>*1.320* | 16 |
| C5-CNR-20090-16CHD | 02555837 | 32,0<br>*1.260* | 50,0<br>*1.969* | 90,0<br>*3.543* | 19,8<br>*0.780* | 36,0<br>*1.417* | 68,0<br>*2.677* | 0,8<br>*1.760* | 16 |
| C5-CNL-17070-16CHD | 02555839 | 25,0<br>*0.984* | 50,0<br>*1.969* | 70,0<br>*2.756* | 16,3<br>*0.642* | 29,0<br>*1.142* | 47,0<br>*1.850* | 0,6<br>*1.320* | 16 |
| C5-CNL-20090-16CHD | 02555840 | 32,0<br>*1.260* | 50,0<br>*1.969* | 90,0<br>*3.543* | 19,8<br>*0.780* | 36,0<br>*1.417* | 68,0<br>*2.677* | 0,8<br>*1.760* | 16 |
| C5-CNR-18070-22CHD | 02555841 | 25,0<br>*0.984* | 50,0<br>*1.969* | 70,0<br>*2.756* | 17,8<br>*0.701* | 30,0<br>*1.181* | 47,0<br>*1.850* | 0,6<br>*1.320* | 22 |
| C5-CNL-18070-22CHD | 02555842 | 25,0<br>*0.984* | 50,0<br>*1.969* | 70,0<br>*2.756* | 17,8<br>*0.701* | 30,0<br>*1.181* | 47,0<br>*1.850* | 0,6<br>*1.320* | 22 |

## Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ...14060,<br>...17070-16CHD | – | T15P-2 | CSP16HD-T15P | – | GX16-1 | CS3507-T09P | – |
| ...20090-16CHD | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ...18070-22CHD | – | T15P-2 | CSP22HD-T15P | – | NX22-1 | CS4009-T15P | – |

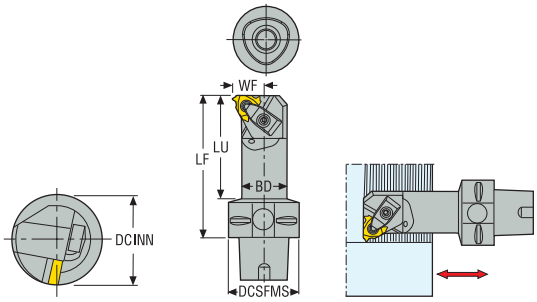
## Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ...14060,<br>...17070-16CHD | MX16-1 | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ...20090-16CHD | MX16-1 | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ...18070-22CHD | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | – |

# Seco-Capto™ – Державки, внутренние

## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

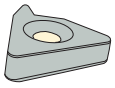





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 126, 128, 131, 132, 133, 136, 137, 139, 141, 144, 145, 147, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171

| Обозначение | Артикул | BD | DCSFMS | LF | WF | DCINN | LU | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | кг<br>*фунты* | |
| C6-CNR-20090-16CHD | 02555843 | 32,0<br>*1.260* | 63,0<br>*2.480* | 90,0<br>*3.543* | 19,8<br>*0.780* | 36,0<br>*1.417* | 68,0<br>*2.677* | 1,1<br>*2.430* | 16 |
| C6-CNR-24105-16CHD | 02555844 | 40,0<br>*1.575* | 63,0<br>*2.480* | 105,0<br>*4.134* | 23,8<br>*0.937* | 44,0<br>*1.732* | 80,0<br>*3.150* | 1,5<br>*3.310* | 16 |
| C6-CNL-20090-16CHD | 02555845 | 32,0<br>*1.260* | 63,0<br>*2.480* | 90,0<br>*3.543* | 19,8<br>*0.780* | 36,0<br>*1.417* | 68,0<br>*2.677* | 1,1<br>*2.430* | 16 |
| C6-CNL-24105-16CHD | 02555847 | 40,0<br>*1.575* | 63,0<br>*2.480* | 105,0<br>*4.134* | 23,8<br>*0.937* | 44,0<br>*1.732* | 80,0<br>*3.150* | 1,5<br>*3.310* | 16 |
| C6-CNR-22090-22CHD | 02555848 | 32,0<br>*1.260* | 63,0<br>*2.480* | 90,0<br>*3.543* | 21,3<br>*0.839* | 38,0<br>*1.496* | 68,0<br>*2.677* | 1,1<br>*2.430* | 22 |
| C6-CNR-26105-22CHD | 02555849 | 40,0<br>*1.575* | 63,0<br>*2.480* | 105,0<br>*4.134* | 25,3<br>*0.996* | 46,0<br>*1.811* | 80,0<br>*3.150* | 1,5<br>*3.310* | 22 |
| C6-CNL-22090-22CHD | 02555850 | 32,0<br>*1.260* | 63,0<br>*2.480* | 90,0<br>*3.543* | 21,3<br>*0.839* | 38,0<br>*1.496* | 68,0<br>*2.677* | 1,1<br>*2.430* | 22 |
| C6-CNL-26105-22CHD | 02555852 | 40,0<br>*1.575* | 63,0<br>*2.480* | 105,0<br>*4.134* | 25,3<br>*0.996* | 46,0<br>*1.811* | 80,0<br>*3.150* | 1,5<br>*3.310* | 22 |

### Комплектующие

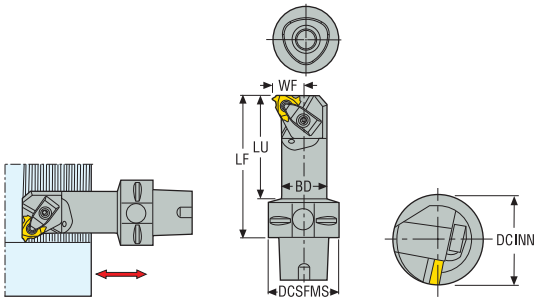
| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ...16CHD | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ...22090-22CHD | – | T15P-2 | CSP22HD-T15P | – | NX22-1 | CS4009-T15P | – |
| ...26105-22CHD | CHD22 | T20P-7L | – | L86025-T20P | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |

### Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ...16CHD | MX16-1 | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ...22090-22CHD | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | T15P-2 |
| ...26105-22CHD | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | T15P-2 |

# Seco-Capto™ – Державки, внутренние

Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

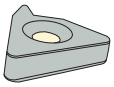





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 131, 132, 133, 136, 137, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167

| Обозначение | Артикул | BD | DCSFMS | LF | WF | DCINN | LU | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | кг<br>*фунты* | |
| C6-CNR-26105-27CHD | 02644674 | 40,0<br>*1.575* | 63,0<br>*2.480* | 105,0<br>*4.134* | 25,3<br>*0.996* | 46,0<br>*1.811* | 80,0<br>*3.150* | 1,5<br>*3.310* | 27 |
| C6-CNR-36182-27CHD | 02644686 | 63,0<br>*2.480* | 63,0<br>*2.480* | 182,0<br>*7.165* | 36,0<br>*1.417* | 70,0<br>*2.756* | – | 4,1<br>*9.040* | 27 |
| C6-CNL-26105-27CHD | 02644677 | 40,0<br>*1.575* | 63,0<br>*2.480* | 105,0<br>*4.134* | 25,3<br>*0.996* | 46,0<br>*1.811* | 80,0<br>*3.150* | 1,5<br>*3.310* | 27 |
| C6-CNL-36182-27CHD | 02644687 | 63,0<br>*2.480* | 63,0<br>*2.480* | 182,0<br>*7.165* | 36,0<br>*1.417* | 70,0<br>*2.756* | – | 4,1<br>*9.040* | 27 |

## Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| C6... | CHD27 | T20P-7 | L86025-T20P | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |

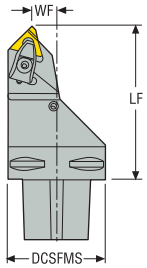
## Доп. части

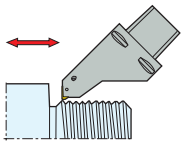
| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| C6... | MX27-1 | VX27-98.5 | VX27-2 | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |

# Seco-Capto™ – Державки для MTM (МЦО)

Держатели для S-пластин, Snap-Tap®



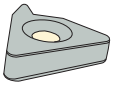


- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125, 126, 127, 129, 130, 134, 135, 138, 140, 142, 143, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170

| Обозначение | Артикул | DCSFMS | LF | WF | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | кг<br>*фунты* | |
| C6-CER-18100-16HD | 02509302 | 63,0<br>*2.480* | 100,0<br>*3.937* | 18,0<br>*0.709* | 1,6<br>*3.530* | 16 |
| C6-CER-16100-22HD | 02509303 | 63,0<br>*2.480* | 100,0<br>*3.937* | 16,0<br>*0.630* | 1,6<br>*3.530* | 22 |
| C6-CER-12100-27HD | 02509304 | 63,0<br>*2.480* | 100,0<br>*3.937* | 12,0<br>*0.472* | 1,6<br>*3.530* | 27 |

## Комплектующие

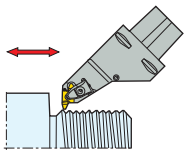
| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Сопло | Подкладная пластина (S) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ...16HD | CHD16 | T15P-7 | L85020-T15P | CN8 | GX16-1 | CS3507-T09P | S6912 |
| ...22HD | CHD22 | T20P-7L | L86025-T20P | CN8 | NX22-1 | CS4009-T15P | S7616 |
| ...27HD | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | CN3 | VX27-1 | C05012-T15P | S7616 |

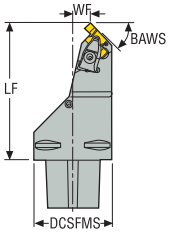
## Доп. части

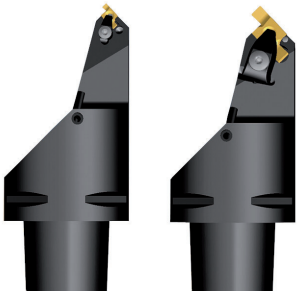
| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ...16HD | MX16-1 | GX16-0 | – | – | GX16-2 | GX16-3 | GX16-4 | GX16-98 | GX16-99 | – | – | – | T09P-2 |
| ...22HD | MX22-1 | NX22-97.5 | NX22-98 | NX22-99 | NX22-98.5 | NX22-99.5 | NX22-0.5 | NX22-1.5 | NX22-0 | NX22-2 | NX22-3 | NX22-4 | T15P-2 |
| ...27HD | MX27-1 | VX27-98.5 | VX27-2 | – | VX27-99.5 | VX27-0.5 | VX27-1.5 | VX27-98 | VX27-99 | VX27-3 | VX27-4 | VX27-0 | T15P-2 |

# Seco-Capto™ – Державки для MTM (МЦО)

Держатели для K-пластин, Snap-Tap®





- Показана левосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125-128, 154, 156, 158

| Обозначение | Артикул | DCSFMS | LF | WF | Вес | BAWS° | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | кг<br>*фунты* | | |
| C6-CEL-14110-20HD | 02509308 | 63,0<br>*2.480* | 110,0<br>*4.331* | 14,0<br>*0.551* | 1,7<br>*3.750* | 45 | 20.. |
| C6-CEL-07110-26HD | 02509309 | 63,0<br>*2.480* | 110,0<br>*4.331* | 7,0<br>*0.276* | 1,7<br>*3.750* | 45 | 26.. |
| C6-CEL-18110-14 | 02509306 | 63,0<br>*2.480* | 110,0<br>*4.331* | 18,0<br>*0.709* | 1,7<br>*3.750* | 45 | 14.. |

## Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Сопло | Подкладная пластина (K) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| -20 | CHD22 | T20P-7 | – | L86025-T20P | CN8 | KX20-2 | CS4009-T15P | S7616 |
| -26 | CHD27 | T20P-7 | – | L86025-T20P | CN8 | KX26-2 | C05012-T15P | S7616 |
| -14 | – | T15P-2 | CSP16-T15P | – | CN8 | KX14-2 | CS3507-T09P | – |

## Доп. части

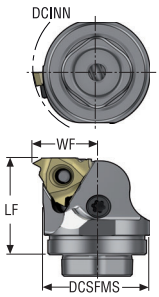
| Для держателя | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| -20 | KX20-99 | KX20-0 | KX20-1 | KX20-3 | KX20-4 | KX20-5 | T15P-2 |
| -26 | KX26-99 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | T15P-2 |
| -14 | KX14-0 | KX14-1 | KX14-3 | KX14-4 | KX14-5 | – | T09P-2 |

# Steadyline®, головки GL, Jetstream Tooling®

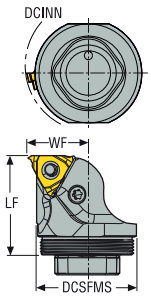
## Держатели для S-пластин, Snap-Tap®

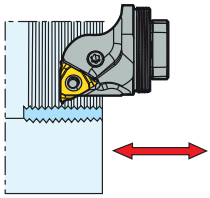


..16AHDJET




..22/32AHDJET



- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 126, 128, 131, 132, 133, 136, 137, 139, 141, 144, 145, 147, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 167
- CP * Макс. давление СОЖ

| Обозначение | Артикул | DCSFMS | LF | WF | DCINN | CP | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | bar<br>*psi* | кг<br>*фунты* | |
| GL25-PNR-17025-16AHDJET | 03212499 | 25,0<br>*0.984* | 25,0<br>*0.984* | 16,3<br>*0.642* | 29,0<br>*1.142* | 200,0<br>*2900.8* | 0,2<br>*0.440* | 16 |
| GL25-PNL-17025-16AHDJET | 03212502 | 25,0<br>*0.984* | 25,0<br>*0.984* | 16,3<br>*0.642* | 29,0<br>*1.142* | 200,0<br>*2900.8* | 0,1<br>*0.220* | 16 |
| GL32-PNR-20032-16AHDJET | 03007255 | 32,0<br>*1.260* | 32,0<br>*1.260* | 19,8<br>*0.780* | 36,0<br>*1.417* | 200,0<br>*2900.8* | 0,2<br>*0.440* | 16 |
| GL32-PNL-20032-16AHDJET | 03007256 | 32,0<br>*1.260* | 32,0<br>*1.260* | 19,8<br>*0.780* | 36,0<br>*1.417* | 200,0<br>*2900.8* | 0,2<br>*0.440* | 16 |
| GL40-PNR-24032-16AHDJET | 03007261 | 40,0<br>*1.575* | 32,0<br>*1.260* | 23,8<br>*0.937* | 44,0<br>*1.732* | 200,0<br>*2900.8* | 0,4<br>*0.880* | 16 |
| GL40-PNL-24032-16AHDJET | 03007262 | 40,0<br>*1.575* | 32,0<br>*1.260* | 23,8<br>*0.937* | 44,0<br>*1.732* | 200,0<br>*2900.8* | 0,3<br>*0.660* | 16 |
| GL50-PNR-29032-16AHDJET | 03007264 | 50,0<br>*1.969* | 32,0<br>*1.260* | 28,8<br>*1.134* | 54,0<br>*2.126* | 200,0<br>*2900.8* | 0,5<br>*1.100* | 16 |
| GL50-PNL-29032-16AHDJET | 03007265 | 50,0<br>*1.969* | 32,0<br>*1.260* | 28,8<br>*1.134* | 54,0<br>*2.126* | 200,0<br>*2900.8* | 0,5<br>*1.100* | 16 |
| GL32-PNR-22032-22AHDJET | 03007257 | 32,0<br>*1.260* | 32,0<br>*1.260* | 21,3<br>*0.839* | 38,0<br>*1.496* | 200,0<br>*2900.8* | 0,2<br>*0.440* | 22 |
| GL32-PNL-22032-22AHDJET | 03007258 | 32,0<br>*1.260* | 32,0<br>*1.260* | 21,3<br>*0.839* | 38,0<br>*1.496* | 200,0<br>*2900.8* | 0,1<br>*0.220* | 22 |
| GL40-PNR-26032-22AHDJET | 03007263 | 40,0<br>*1.575* | 32,0<br>*1.260* | 25,3<br>*0.996* | 46,0<br>*1.811* | 200,0<br>*2900.8* | 0,3<br>*0.660* | 22 |
| GL40-PNL-26032-22AHDJET | 03007468 | 40,0<br>*1.575* | 32,0<br>*1.260* | 25,3<br>*0.996* | 46,0<br>*1.811* | 200,0<br>*2900.8* | 0,3<br>*0.660* | 22 |
| GL50-PNR-31032-22AHDJET | 03007266 | 50,0<br>*1.969* | 32,0<br>*1.260* | 30,3<br>*1.193* | 56,0<br>*2.205* | 200,0<br>*2900.8* | 0,4<br>*0.880* | 22 |
| GL50-PNL-31032-22AHDJET | 03007267 | 50,0<br>*1.969* | 32,0<br>*1.260* | 30,3<br>*1.193* | 56,0<br>*2.205* | 200,0<br>*2900.8* | 0,5<br>*1.100* | 22 |
| GL40-PNR-27037-27AHDJET | 03007260 | 40,0<br>*1.575* | 37,0<br>*1.457* | 26,8<br>*1.055* | 48,0<br>*1.890* | 200,0<br>*2900.8* | 0,3<br>*0.660* | 27 |
| GL50-PNR-32037-27AHDJET | 03007259 | 50,0<br>*1.969* | 37,0<br>*1.457* | 31,8<br>*1.252* | 58,0<br>*2.283* | 200,0<br>*2900.8* | 0,3<br>*0.660* | 27 |

## Комплектующие

| Для держателя | Рычаг | Подкладная пластина (S) | Ключ (с Т-образной ручкой) | Винт рычага | Ключ | Штифт подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| ..16.. | PP3712 | GXA16-1 | DOUBLE-T | LS0612-T15P | H4B-T15P | AC4625 |
| ..22A.. | PP4816 | NXA22-1 | DOUBLE-T | LS0815-T25P | H6B-T25P | AC5035 |
| ..27A.. | PP6019 | VXA27-1 | DOUBLE-T | LS0820-T25P | H6B-T25P | AC6050 |

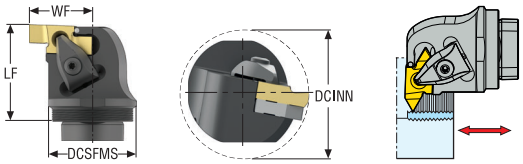
## Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ..16.. | MXA16-1 | GXA16-0 | – | – | GXA16-2 | GXA16-3 | GXA16-4 | GXA16-99 | GXA16-98 | – | – | – |
| ..22A.. | MXA22-1 | NXA22-0 | NXA22-98 | NXA22-97.5 | NXA22-0.5 | NXA22-1.5 | NXA22-2 | NXA22-3 | NXA22-4 | NXA22-99.5 | NXA22-99 | NXA22-98.5 |
| ..27A.. | MXA27-1 | VXA27-0 | VXA27-98 | – | VXA27-0.5 | VXA27-1.5 | VXA27-2 | VXA27-3 | VXA27-4 | VXA27-99.5 | VXA27-99 | VXA27-98.5 |

# Steadyline®, головки GL

## Держатели для K-пластин, Snap-Tap®

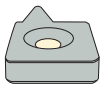





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125-128, 155, 157, 159
- CP * Макс. давление СОЖ

| Обозначение | Артикул | DCSFMS | LF | WF | DCINN | CP | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | bar<br>*psi* | кг<br>*фунты* | |
| GL50-CNR-36055-26AHD | 03051391 | 50,0<br>*1.969* | 55,0<br>*2.165* | 36,0<br>*1.417* | 65,0<br>*2.559* | 200,0<br>*2900.8* | 0,6<br>*1.320* | 26 NR.. |

### Комплектующие

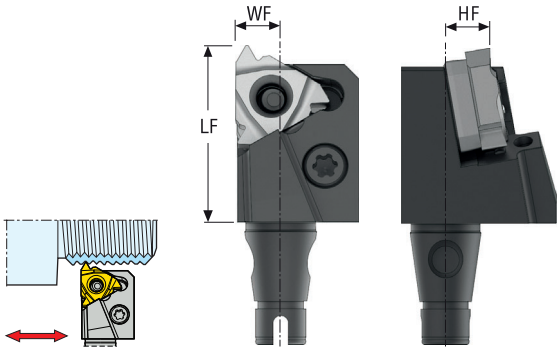
| Для держателя | Прижим | Винт прижима | Подкладная пластина (K) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| GL50... | CHD27 | L86025-T20P | KX26-2 | C05012-T15P | S7616 |

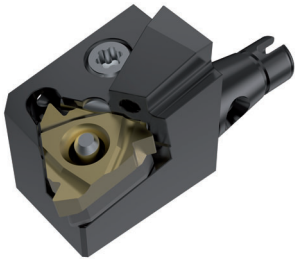
### Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| GL50... | KX26-99 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | KX26-2 | T15P-2 |

# Быстросменные головки QC, Jetstream Tooling® – Наружные

Держатели для S-пластин, Snap-Tap®



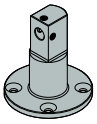
- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 125, 126, 127, 129, 130, 134, 135, 138, 140, 142, 143, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 170
- CP * Макс. давление СОЖ
- Техническое руководство см. в каталоге “Токарная обработка”

| Обозначение | Артикул | LF | WF | HF | CP | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | bar<br>*psi* | кг<br>*фунты* | |
| QC12-PER-16HDJET | 03280772 | 25,0<br>*0.984* | 6,0<br>*0.236* | 5,975<br>*0.235* | 200,0<br>*7.9* | 0,3<br>*0.660* | 16 |
| QC12-PEL-16HDJET | 03280773 | 25,0<br>*0.984* | 6,0<br>*0.236* | 5,975<br>*0.235* | 200,0<br>*7.9* | 0,3<br>*0.660* | 16 |
| QC16-PER-16HDJET | 03280774 | 25,0<br>*0.984* | 8,0<br>*0.315* | 7,9<br>*0.311* | 200,0<br>*7.9* | 0,3<br>*0.660* | 16 |
| QC16-PEL-16HDJET | 03280775 | 25,0<br>*0.984* | 8,0<br>*0.315* | 7,9<br>*0.311* | 200,0<br>*7.9* | 0,3<br>*0.660* | 16 |

## Комплектующие

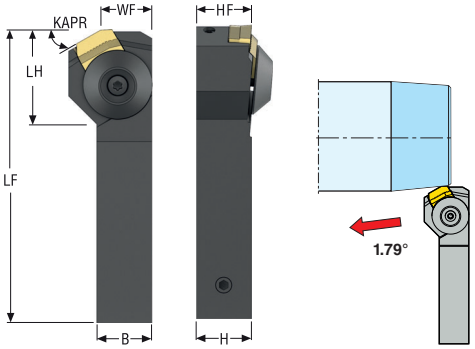
| Для держателя | Рычаг | Подкладная пластина (S) | Ключ | Винт рычага | Штифт подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| QC12/16 | PP3712 | GXA16-1 | T15P-2 | LS0612-T15P | AC4625 |

## Доп. части

| Для держателя | момент затяжки пластины | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Подкладная пластина (S) | Крепежное устройство | Ключ (под головку) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| QC12/16 | 3.0NM | MXA16-1 | GXA16-0 | GXA16-2 | GXA16-3 | GXA16-4 | GXA16-99 | GXA16-98 | SECO-MF7075-QC | T00-15P30 |

# Держатели для обдирки

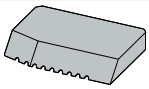
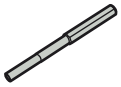




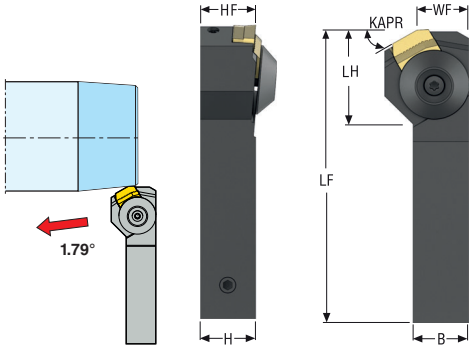

- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 124

| Обозначение | Артикул | KAPR° | B | H | LF | LH | WF | HF | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | – | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| CSXCR3232P25-R30 | 03120990 | 30 | 32,0 | 32,0 | 170,0 | 64,61 | 29,53 | 32,0 | 0,5 | SCNN-R30 |

## Комплектующие

| Для держателя | Сборочный винт | Стружколом | Винт | Ключ (с Т-образной ручкой) | Ключ | Втулка | Подкладная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| CSXCR... | CA4012 | PS2518 | W400820-T30P | DOUBLE-T | H6B-T30PL | JET-P1/8-5MM | SSN250630 |

# Держатели для обдирки

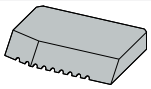
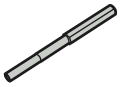




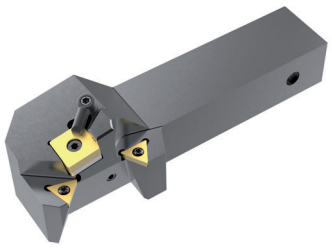

- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 124

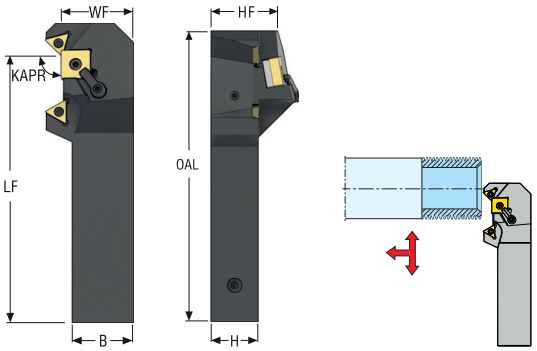
| Обозначение | Артикул | KAPR° | B | H | LF | LH | WF | HF | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| CSXCR20-8D-R30 | 03120991 | 30 | 1.250 | 1.250 | 6.693 | 2.545 | 1.163 | 1.250 | 3.530 | SCNN-R30 |

## Комплектующие

| Для держателя | Сборочный винт | Стружколом | Винт | Ключ (с T-образной ручкой) | Ключ | Втулка | Подкладная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| CSXCR... | CA4012 | PS2518 | W400820-T30P | DOUBLE-T | H6B-T30PL | JET-P1/8-5MM | SSN250630 |

# Державки для торцовки труб

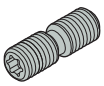
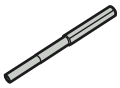




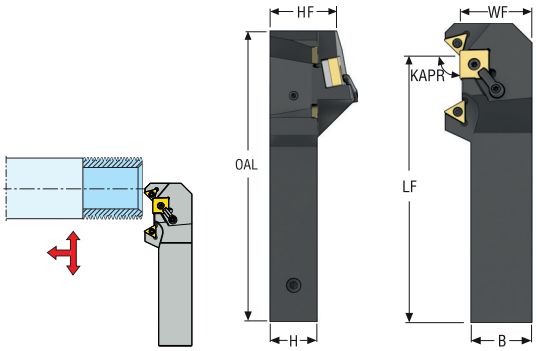

- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. в каталоге “Токарная обработка”

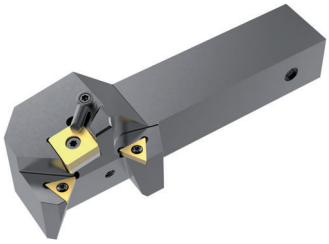
| Обозначение | Артикул | KAPR° | B | H | LF | WF | HF | OAL | Вес | CTWS | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | – | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | | |
| MSGNR3240R19-TC-45-60 | 03120992 | 90,0 | 40,0 | 32,0 | 174,0 | 47,0 | 32,0 | 195,6 | 0,7 | SN...1906... TCMT16T3... | SN...1906... TCMT16T3... |

## Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Винт прижима | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Ключ (с Т-образной ручкой) | Ключ | Втулка | Штифт подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| MSGNR... | MC22 | LD6024-T20P | H4B-T15P | C03508-T15P | SSN190412 | DOUBLE-T | H6B-T20P | JET-P1/8-5MM | MN1920-T20P |

# Державки для торцовки труб

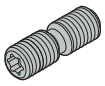
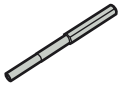


- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. в каталоге “Токарная обработка”

| Обозначение | Артикул | KAPR° | B | H | LF | WF | HF | OAL | Вес | CTWS | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | | |
| MSGNR-125-6-TC-45-60 | 03120993 | 90 | 1.500 | 1.250 | 6.850 | 1.850 | 1.260 | 7.701 | 4.850 | SN...1906... TCMT16T3... | SN...1906... TCMT16T3... |

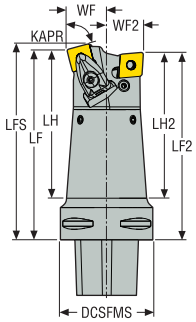
## Комплектующие

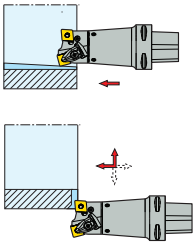
| Для держателя | Прижим | Винт прижима | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Ключ (с Т-образной ручкой) | Ключ | Втулка | Штифт подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| MSGNR... | MC22 | LD6024-T20P | H4B-T15P | C03508-T15P | SSN190412 | DOUBLE-T | H6B-T20P | JET-P1/8-5MM | MN1920-T20P |

# Внутренние держатели Seco-Capto™, Двусторонние

## Державки для пластин SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM





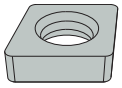



- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. в каталоге “Токарная обработка”
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона

KAPR = 75°
C.-DSKNR/L - CLNR/L 75°

| Обозначение | Артикул | Хвост Seco-Capto | GAMO° | LAMS° | DCSFMS | LF | LF2 | LFS | LH | LH2 | WF | WF2 | Вес | CTWS | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | кг<br>*фунты* | | |
| C6-DSKNR2713015-PCLNL2512816 | 03031406 | C6 | -5,0 ° | -10,0 ° | 63,0<br>*2.480* | 130,0<br>*5.118* | 128,0<br>*5.039* | 134,0<br>*5.276* | 101,5<br>*3.996* | 99,5<br>*3.917* | 27,0<br>*1.063* | 25,0<br>*0.984* | 0,9<br>*1.980* | SN1506-CN1606/SN..54-CN..54 | |
| C6-DSKNL2713015-PCLNR2512816C | 03032390 | C6 | -5,0 ° | -10,0 ° | 63,0<br>*2.480* | 130,0<br>*5.118* | 128,0<br>*5.039* | 134,0<br>*5.276* | 101,5<br>*3.996* | 99,5<br>*3.917* | 27,0<br>*1.063* | 25,0<br>*0.984* | 2,3<br>*5.070* | SN1506-CN1606/SN..54-CN..54 | |

### Комплектующие

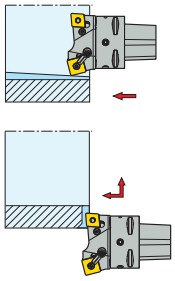
| Для держателя | Прижим | Втулка прижима | Винт прижима | Подкладная пластина | Штифт | Винт рычага | Втулка | Штифт подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| C6 | CD16-S | FP2012 | L86026-T20P | PCN160412 | PP6017 | LS0820 | P6SS6X5G | RP8286 | C05010-T20P | S7010 |

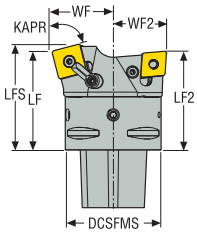
### Доп. части

| Для держателя | Прижим, набор | Ключ | Ключ |
|---|---|---|---|
| |  |  |  |
| C6 | CD16-S16 | T20P-7L | 3SMS795 |

# Внутренние держатели Seco-Capto™, Двусторонние

## Державки для пластин SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM





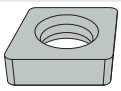
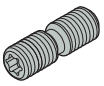



KAPR = 75°
C.-DSKNR/L - CLNR/L 75°

- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. в каталоге “Токарная обработка”
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона

| Обозначение | Артикул | Хвост Seco-Capto | GAMO° | LAMS° | DCSFMS | LF | LF2 | LFS | WF | WF2 | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | кг<br>*фунты* | |
| C6-MSKNR4006519-PCLNL3506516 | 03032391 | C6 | -5,0 ° | -10,0 ° | 63,0<br>*2.480* | 65,0<br>*2.559* | 65,0<br>*2.559* | 69,8<br>*2.748* | 40,0<br>*1.575* | 35,0<br>*1.378* | 0,7<br>*1.540* | SN1906-CN1606/ SN..64-CN..54 |
| C6-MSKNL4006519-PCLNR3506516C | 03032405 | C6 | -5,0 ° | -10,0 ° | 63,0<br>*2.480* | 65,0<br>*2.559* | 65,0<br>*2.559* | 69,8<br>*2.748* | 40,0<br>*1.575* | 35,0<br>*1.378* | 1,5<br>*3.310* | SN1906-CN1606/ SN..64-CN..54 |
| C8-MSKNR4508019-PCLNL4508016 | 03032403 | C8 | -5,0 ° | -10,0 ° | 80,0<br>*3.150* | 80,0<br>*3.150* | 80,0<br>*3.150* | 85,0<br>*3.346* | 45,0<br>*1.772* | 45,0<br>*1.772* | 3,3<br>*7.280* | SN1906-CN1606/ SN..64-CN..54 |
| C8-MSKNL4508019-PCLNR4508016C | 03031407 | C8 | -5,0 ° | -10,0 ° | 80,0<br>*3.150* | 80,0<br>*3.150* | 80,0<br>*3.150* | 85,0<br>*3.346* | 45,0<br>*1.772* | 45,0<br>*1.772* | 3,3<br>*7.280* | SN1906-CN1606/ SN..64-CN..54 |

### Комплектующие

| Для размера | Прижим | Сопло | Подкладная пластина | Штифт | Винт рычага | Штифт | Втулка | Винт | Штифт подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| C6/C8 | MC22 | CN6 | SSN190412 | PP6017 | LS0820 | MN1920-T20P | P6SS6X5G | LD6024-T20P | RP8286 |

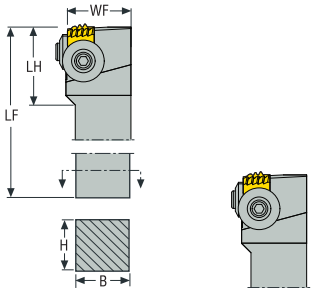
### Доп. части

| Для держателя | Ключ | Ключ |
|---|---|---|
| |  |  |
| C6/C8 | T20P-7L | 3SMS795 |

# Державки для пластин для нарезания резьб , внеш.

Snap-Tap®






- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 172, 173

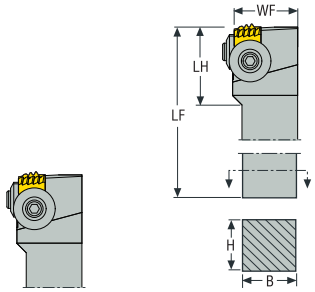
| Обозначение | Артикул | B | H | LF | WF | LH | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| CER3232P1-X | 03048363 | 32,0 | 32,0 | 170,24 | 37,25 | 47,54 | 1,4 | 15.875 |
| CER3232P5-X | 03048364 | 32,0 | 32,0 | 170,24 | 37,25 | 47,54 | 1,4 | 25.000 |

## Комплектующие

| Для держателя | Прижим, набор | Прижим, набор | Ключ, боковой прижим | Ключ, прижим |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| CER | W200613-T20P | W240618-T25P | T20P-7 | T25P-7 |

# Державки для пластин для нарезания резьб , внеш.

Snap-Tap®






- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 172, 173

| Обозначение | Артикул | B | H | LF | WF | LH | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| CER1256-1-X | 03048365 | 1.250 | 1.250 | 6.702 | 1.467 | 1.872 | 3.090 | 15.875 |
| CER1256-5-X | 03048366 | 1.250 | 1.250 | 6.702 | 1.467 | 1.872 | 3.090 | 25.000 |

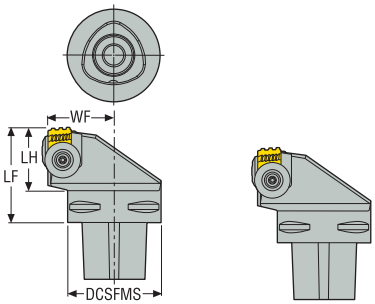
## Комплектующие

| Для держателя | Прижим, набор | Прижим, набор | Ключ, боковой прижим | Ключ, прижим |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| CER | W200613-T20P | W240618-T25P | T20P-7 | T25P-7 |

# Seco-Capto™ – Державки для гребенок, наружные

Snap-Tap®






- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 172, 173

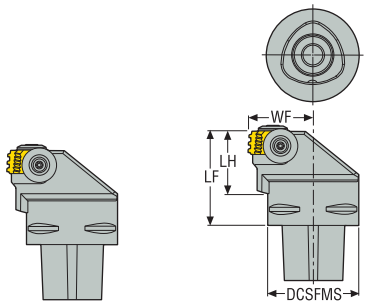
| Обозначение | Артикул | DCSFMS | LF | WF | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | кг | |
| C6-CER-45065-1-X | 02995827 | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,3 | 15.875 |
| C6-CER-45065-5-X | 02995828 | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,4 | 25.000 |
| C8-CER-55080-1-X | 02995821 | 80,0 | 80,0 | 55,0 | 2,7 | 15.875 |
| C8-CER-55080-5-X | 02995822 | 80,0 | 80,0 | 55,0 | 2,8 | 25.000 |

## Комплектующие

| Для держателя | Прижим, набор | Прижим, набор | Ключ, боковой прижим | Ключ, прижим |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| C6/C8-X | W200613-T20P | W240618-T25P | T20P-7 | T25P-7 |

# Seco-Capto™ – Державки для гребенок

Snap-Tap®






- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 172, 173

| Обозначение | Артикул | DCSFMS | LF | WF | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | кг | |
| C6-CNR-45065-1-X | 02995829 | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,4 | 15.875 |
| C6-CNR-45065-5-X | 02995831 | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,4 | 25.000 |
| C8-CNR-55080-1-X | 02995823 | 80,0 | 80,0 | 55,0 | 2,9 | 15.875 |
| C8-CNR-55080-5-X | 02995825 | 80,0 | 80,0 | 55,0 | 2,9 | 25.000 |
| C8-CNL-55080-1-X | 03118011 | 80,0 | 80,0 | 55,0 | 1,9 | 15.875 |
| C8-CNL-55080-5-X | 03118015 | 80,0 | 80,0 | 55,0 | 1,7 | 25.000 |

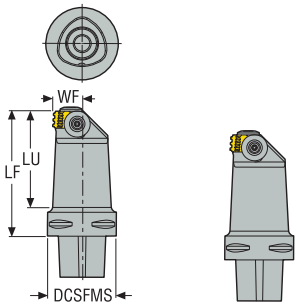
## Комплектующие

| Для держателя | Прижим, набор | Прижим, набор | Сопло | Ключ, боковой прижим | Ключ, прижим |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| ...CNR... | W200613-T20P | W240618-T25P | CN6 | T20P-7 | T25P-7 |
| ...CNL... | W200613-T20P | W240618-T25P | – | T20P-7 | T25P-7 |

# Seco-Capto™ – Державки для гребенок

Snap-Tap®






- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 172, 173

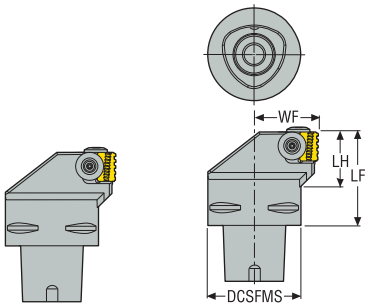
| Обозначение | Артикул | DCSFMS | LF | WF | LU | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | кг | |
| C6-CNR-27115-1-X | 03003765 | 63,0 | 115,0 | 27,0 | 88,0 | 1,9 | 15.875 |
| C6-CNR-27115-5-X | 03010914 | 63,0 | 115,0 | 27,0 | 88,0 | 1,9 | 25.000 |

## Комплектующие

| Для держателя | Прижим, набор | Прижим, набор | Сопло | Ключ, боковой прижим | Ключ, прижим |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| C6... | W200613-T20P | W240618-T25P | CN6 | T20P-7 | T25P-7 |

# Seco-Capto™ – Державки для гребенок

Snap-Tap®






- Показана левосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 172, 173

| Обозначение | Артикул | DCSFMS | LF | WF | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | кг | |
| C6-CNL-45065-1C-X | 02995830 | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,4 | 15.875 |
| C6-CNL-45065-5C-X | 02995832 | 63,0 | 65,0 | 45,0 | 1,4 | 25.000 |
| C8-CNL-55080-1C-X | 02995824 | 80,0 | 80,0 | 55,0 | 2,9 | 15.875 |
| C8-CNL-55080-5C-X | 02995826 | 80,0 | 80,0 | 55,0 | 2,9 | 25.000 |

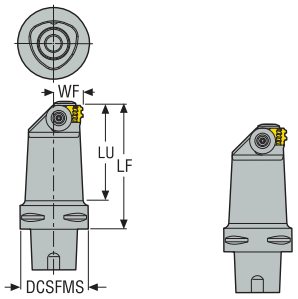
## Комплектующие

| Для держателя | Прижим, набор | Прижим, набор | Сопло | Ключ, боковой прижим | Ключ, прижим |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| C6/C8... | W200613-T20P | W240618-T25P | CN6 | T20P-7 | T25P-7 |

# Seco-Capto™ – Державки для гребенок

Snap-Tap®






- Показана левосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 172, 173

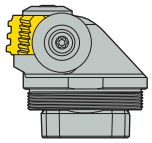
| Обозначение | Артикул | DCSFMS | LF | WF | LH | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | кг | |
| C6-CNL-27115-1C-X | 03003766 | 63,0 | 115,0 | 27,0 | 88,0 | 1,9 | 15.875 |
| C6-CNL-27115-5C-X | 03010915 | 63,0 | 115,0 | 27,0 | 88,0 | 1,9 | 25.000 |

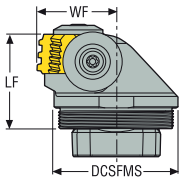
## Комплектующие

| Для держателя | Прижим, набор | Прижим, набор | Сопло | Ключ, боковой прижим | Ключ, прижим |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| C6... | W200613-T20P | W240618-T25P | CN6 | T20P-7 | T25P-7 |

# Steadyline®, головки GL– Державки для гребенок

Snap-Tap®



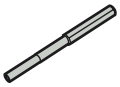
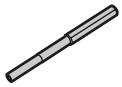
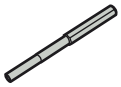





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 172, 173

| Обозначение | Артикул | DCSFMS | LF | WF | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | кг | |
| GL50-CNR-32035-9-I | 03011855 | 50,0 | 35,0 | 32,0 | 0,4 | 12.700 |
| GL50-CNR-32038-1-X | 03008525 | 50,0 | 38,0 | 32,0 | 0,4 | 15.875 |
| GL50-CNR-32044-5-X | 03008552 | 50,0 | 44,0 | 32,0 | 0,5 | 25.000 |
| GL50-CNL-32035-9-I | 03011856 | 50,0 | 35,0 | 32,0 | 0,5 | 12.700 |
| GL50-CNL-32038-1-X | 03008526 | 50,0 | 38,0 | 32,0 | 0,5 | 15.875 |
| GL50-CNL-32044-5-X | 03008553 | 50,0 | 44,0 | 32,0 | 0,5 | 25.000 |

## Комплектующие

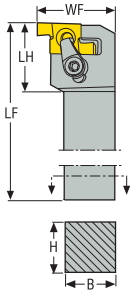
| Для держателя | Прижим, набор | Прижим, набор | Ключ прижима | Ключ, боковой прижим | Ключ, прижим | Ключ (с Т-образной ручкой) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| ...9-1 | W200613-T20P | W200613-T20P | H6B-T20P | – | – | DOUBLE-T |
| ...1-X, ...5-X | W200613-T20P | W240618-T25P | – | H6B-T20P | H6B-T25P | DOUBLE-T |

# Державки для прецизионной обработки осевых канавок

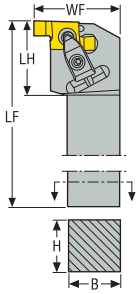
Snap-Tap®

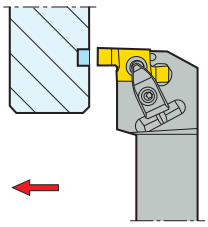


CEAR/L...D




CEAR/L...HD/QHD



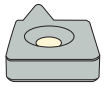
- Показана правосторонняя версия
- For inserts program and INPLM, se catalog Turning

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF 10../14../20.. | WF2 12.. | LH 10../14.. | INPLM 10../14../20.. | INPLM2 12.. | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| CEAR2525M10D | 02411447 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 35,35 | 38,35 | 22,0 | 16,0 | 18,0 | 0,8 | 10../ 12.. |
| CEAL2525M10D | 02411448 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 35,35 | 38,35 | 22,0 | 16,0 | 18,0 | 0,8 | 10../ 12.. |
| CEAR2525M14HD | 02627517 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 36,85 | – | 31,0 | 22,0 | – | 0,8 | 14.. |
| CEAL2525M14HD | 02627516 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 36,85 | – | 31,0 | 22,0 | – | 0,8 | 14.. |
| CEAR2525M20QHD | 02528518 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 39,35 | – | 35,0 | 28,0 | – | 0,9 | 20.. |
| CEAL2525M20QHD | 02528519 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 39,35 | – | 35,0 | 28,0 | – | 0,9 | 20.. |

## Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (KL) | Подкладная пластина (KR) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| CEAR..10 | – | T15P-2 | CSP16-T15P | – | – | AKR10 | CS2507-T07P | – |
| CEAL..10 | – | T15P-2 | CSP16-T15P | – | AKL10 | – | CS2507-T07P | – |
| CEAR..14 | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | – | AKR14 | CS3507-T09P | S6912 |
| CEAL..14 | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | AKL14 | – | CS3507-T09P | S6912 |
| CEAR..20 | CHD22 | T20P-7 | – | L86025-T20P | – | AKR20 | CS4009-T15P | S7616 |
| CEAL..20 | CHD22 | T20P-7 | – | L86025-T20P | AKL20 | – | CS4009-T15P | S7616 |

## Доп. части

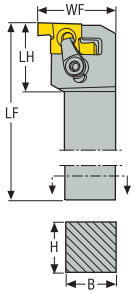
| Для держателя | Подкладная пластина (K) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|
| |  |  |
| CEAR..10 | KX12-2 | T07P-2 |
| CEAL..10 | KX12-2 | T07P-2 |
| CEAR..14 | – | T09P-2 |
| CEAL..14 | – | T09P-2 |
| CEAR..20 | – | T15P-2 |
| CEAL..20 | – | T15P-2 |

Подкладная пластина KX12-2 для пластины 12..

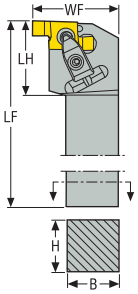
# Державки для прецизионной обработки осевых канавок

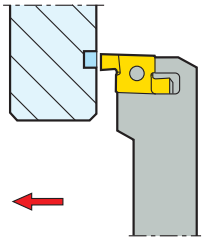
Snap-Tap®

CEAR/L...D




CEAR/L...HD/QHD





- Номенклатуру пластин см. в каталоге “Токарная обработка”

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| CEAR1006-10 | 00072625 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.392 | 1.110 | 2.200 | 10/12EAR |
| CEAL1006-10 | 00072613 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.392 | 1.110 | 1.980 | 10/12EAL |
| CEAR1006-14 | 00072623 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.451 | 1.110 | 2.200 | 14EAR |

## Комплектующие

| Для размера | Ключ прижима | Прижим, набор | Подкладная пластина (KL) | Подкладная пластина (KR) | Подкладная пластина | Ключ винта подкладной пластины | Винт подкл. пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| CEAR..-10 | T15P-2 | CSP16-T15P | – | AKR10 | – | – | CS2507-T07P |
| CEAL..-10 | T15P-2 | CSP16-T15P | AKL10 | – | – | – | CS2507-T07P |
| CEAR..-14 | T15P-2 | CSP16-T15P | – | – | AKR14 | T09P-2 | CS3507-T09P |

## Доп. части

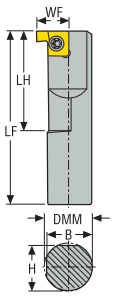
| Для размера | Подкладная пластина (K) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|
| |  |  |
| CEAR..-10 | – | T07P-2 |
| CEAL..-10 | KX12-2 | T07P-2 |
| CEAR..-14 | – | – |

# Державки для прецизионной обработки канавок

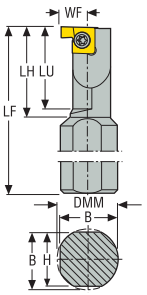
Snap-Tap®

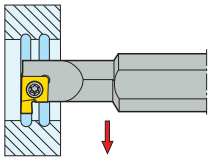


**SNR/L..H09**




**SNR/L**



- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. в каталоге “Токарная обработка”
- DCINN - минимальный диаметр отверстия

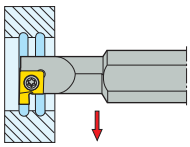
| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | LU | DMM | DCINN | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| SNR0010H9 | 75025330 | 9,5 | 9,5 | 100,0 | 7,5 | 20,0 | – | 10,0 | 14,0 | 0,1 | 9.. |
| SNR0010K9 | 75025332 | 15,5 | 15,5 | 125,0 | 6,5 | 25,0 | 23,0 | 16,0 | 14,0 | 0,2 | 9.. |
| SNR0013L9 | 75025334 | 15,5 | 15,5 | 140,0 | 8,0 | 32,0 | 30,0 | 16,0 | 17,0 | 0,2 | 9.. |
| SNR0016M9 | 75025336 | 15,5 | 15,5 | 150,0 | 9,5 | 40,0 | 38,0 | 16,0 | 20,0 | 0,3 | 9.. |
| SNL0010H9 | 75025331 | 9,5 | 9,5 | 100,0 | 7,5 | 20,0 | – | 10,0 | 14,0 | 0,1 | 9.. |
| SNL0010K9 | 75025333 | 15,5 | 15,5 | 125,0 | 6,5 | 25,0 | 23,0 | 16,0 | 14,0 | 0,2 | 9.. |
| SNL0013L9 | 75025335 | 15,5 | 15,5 | 140,0 | 8,0 | 32,0 | 30,0 | 16,0 | 17,0 | 0,2 | 9.. |
| SNL0016M9 | 75025337 | 15,5 | 15,5 | 150,0 | 9,5 | 40,0 | 38,0 | 16,0 | 20,0 | 0,3 | 9.. |

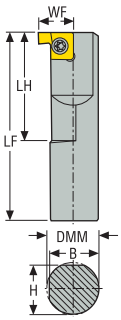
## Комплектующие

| Для держателя | Ключ | Винт |
|---|---|---|
| |  |  |
| ..9 | T07P-2 | C02506-T07P |

# Державки для прецизионной обработки канавок

Snap-Tap®








- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. в каталоге “Токарная обработка”

| Обозначение | Артикул | H | B | DMM | LF | LH | WF | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| SNR00037550-9 | 00072560 | 0.625 | 0.654 | 0.375 | 5.000 | 1.000 | 0.266 | 0.440 | 9.. |
| SNR0005055-9 | 00072586 | 0.441 | 0.470 | 0.500 | 5.500 | 1.250 | 0.319 | 0.660 | 9.. |
| SNR00062560-9 | 00072588 | 0.566 | 0.587 | 0.625 | 6.000 | 1.500 | 0.378 | 0.660 | 9.. |
| SNL00037540-9 | 00072552 | 0.336 | 0.350 | 0.375 | 4.000 | – | 0.299 | 0.220 | 9.. |
| SNL00037550-9 | 00072595 | 0.336 | 0.350 | 0.375 | 5.000 | 1.000 | 0.259 | 0.440 | 9.. |
| SNR00037560-9-H | 00072562 | 0.441 | 0.350 | 0.375 | 6.000 | – | 0.299 | 0.660 | 9.. |

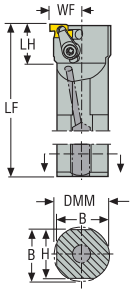
## Комплектующие

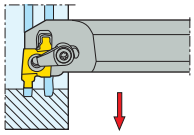
| Для размера | Ключ | Винт |
|---|---|---|
| |  |  |
| ..-9 | T07P-2 | C02506-T07P |

# Державки для прецизионной обработки канавок

Snap-Tap®





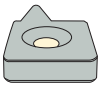



- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. в каталоге “Токарная обработка”
- DCINN - минимальный диаметр отверстия

WF (10../14../20../26..) = WF2 (12..)

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | WF2 | LH | DMM | DCINN | DCINN2 | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| CNR0020P10DA | 02411454 | 18,0 | 19,0 | 170,0 | 13,5 | 16,5 | 26,0 | 20,0 | 26,0 | 29,0 | 0,4 | 10../12.. |
| CNR0025R10DA | 02411459 | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 16,0 | 19,0 | 28,0 | 25,0 | 31,0 | 34,0 | 0,7 | 10../12.. |
| CNR0032S10DA | 02411467 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 19,5 | 22,5 | 31,0 | 32,0 | 38,0 | 41,0 | 1,4 | 10../12.. |
| CNL0020P10DA | 02411456 | 18,0 | 19,0 | 170,0 | 13,5 | 16,5 | 26,0 | 20,0 | 26,0 | 29,0 | 0,4 | 10../12.. |
| CNL0025R10DA | 02411464 | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 16,0 | 19,0 | 28,0 | 25,0 | 31,0 | 34,0 | 0,7 | 10../12.. |
| CNL0032S10DA | 02411468 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 19,5 | 22,5 | 31,0 | 32,0 | 38,0 | 41,0 | 1,4 | 10../12.. |
| CNR0020P14A | 00040041 | 18,0 | 19,0 | 170,0 | 15,0 | – | 32,0 | 20,0 | 30,0 | – | 0,4 | 14.. |
| CNR0025R14A | 00040042 | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 17,5 | – | 45,0 | 25,0 | 34,0 | – | 0,7 | 14.. |
| CNR0032S14A | 00040043 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 21,0 | – | 48,0 | 32,0 | 40,0 | – | 1,4 | 14.. |
| CNR0040T14A | 00040044 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 25,0 | – | 50,0 | 40,0 | 48,0 | – | 2,6 | 14.. |
| CNL0020P14A | 00040045 | 18,0 | 19,0 | 170,0 | 15,0 | – | 32,0 | 20,0 | 30,0 | – | 0,4 | 14.. |
| CNL0025R14A | 00040046 | 23,0 | 24,0 | 200,0 | 17,5 | – | 45,0 | 25,0 | 34,0 | – | 0,7 | 14.. |
| CNL0032S14A | 00040047 | 30,0 | 31,0 | 250,0 | 21,0 | – | 48,0 | 32,0 | 40,0 | – | 1,4 | 14.. |

## Комплектующие

| Для держателя | Ключ прижима | Прижим, набор | Подкладная пластина (K) | Винт подкл. пластины |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| ..10 | T15P-2 | CSP16-T15P | KX10-2 | CS2507-T07P |
| ..14 | T15P-2 | CSP16-T15P | KX14-2 | CS3507-T09P |

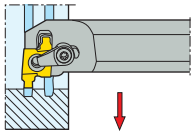
## Доп. части

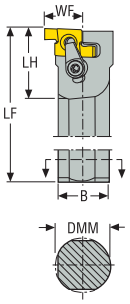
| Для держателя | Подкладная пластина (K) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|
| |  |  |
| ..10 | KX12-2 | T07P-2 |
| ..14 | – | T09P-2 |

Подкладная пластина KX12-2 для пластины 12..

# Державки для прецизионной обработки канавок

Snap-Tap®



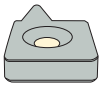




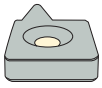

- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. в каталоге “Токарная обработка”

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| CNR000757-10 | 00072573 | 0.691 | 0.707 | 7.000 | 0.490 | 1.480 | 1.100 | 10../12.. |
| CNL000757-10 | 00072624 | 0.650 | 0.707 | 7.000 | 0.490 | 1.480 | 0.880 | 10../12.. |
| CNR001008-10 | 00072569 | 0.921 | 0.957 | 8.000 | 0.618 | 2.500 | 1.760 | 10../12.. |
| CNL001008-10 | 00072610 | 0.902 | 0.957 | 8.000 | 0.620 | 1.559 | 1.760 | 10../12.. |
| CNR0012510-10 | 00072563 | 1.150 | 1.209 | 10.000 | 0.750 | 1.772 | 3.310 | 10../12.. |
| CNR0015012-10 | 00072592 | 1.339 | 1.427 | 12.008 | 0.858 | 1.772 | 5.730 | 10../12.. |
| CNR00075010-10-H | 00072583 | 0.691 | 0.730 | 10.000 | 0.490 | 1.480 | 2.650 | 10../12.. |
| CNR000757-14 | 00072571 | 0.691 | 0.707 | 7.000 | 0.570 | 1.693 | 0.880 | 14.. |
| CNR001008-14 | 00072567 | 0.921 | 0.957 | 8.000 | 0.700 | 1.732 | 1.980 | 14.. |
| CNL001008-14 | 00072582 | 1.000 | 0.961 | 8.000 | 0.704 | – | 1.760 | 14.. |
| CNR0012510-14 | 00072561 | 1.150 | 1.209 | 10.000 | 0.831 | 1.969 | 3.530 | – |

## Комплектующие

| Для размера | Ключ прижима | Прижим, набор | Подкладная пластина (K) | Винт подкл. пластины |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| ..-10 | T15P-2 | CSP16-T15P | KX10-2 | CS2507-T07P |
| ..-10-10-H | T15P-2 | CSP16-T15P | KX10-2 | CS2507-T07P |
| ..-14 | T15P-2 | CSP16-T15P | KX14-2 | CS3507-T09P |

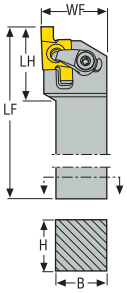
## Доп. части

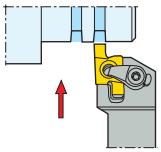
| Для размера | Подкладная пластина (K) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|
| |  |  |
| ..-10 | KX12-2 | T07P-2 |
| ..-10-10-H | – | T07P-2 |
| ..-14 | – | – |

# Державки для прецизионной обработки канавок

Snap-Tap



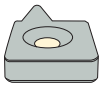


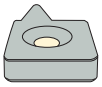
- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. в каталоге “Токарная обработка”

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| CER0504-10Q | 00072566 | 0.500 | 0.500 | 4.000 | 0.625 | 0.900 | 0.440 | 10../12.. |
| CER0755-10Q | 00072564 | 0.750 | 0.750 | 5.000 | 1.000 | 0.900 | 1.100 | 10../12.. |
| CEL0755-10Q | 00072559 | 0.750 | 0.750 | 5.000 | 1.000 | 0.900 | 1.100 | 10../12.. |
| CER1006-10Q | 00072600 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 0.900 | 1.980 | 10../12.. |
| CEL1006-10Q | 00072596 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 0.900 | 1.980 | 10../12.. |
| CER1006-14Q | 00072634 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 1.100 | 1.760 | 14.. |
| CEL1006-14Q | 00072628 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 1.100 | 1.980 | 14.. |

## Комплектующие

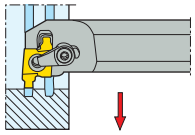
| Для размера | Ключ прижима | Прижим, набор | Подкладная пластина (K) | Винт подкл. пластины |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| ..-10Q | T15P-2 | CSP16-T15P | KX10-2 | CS2507-T07P |
| R..-14Q | T15P-2 | CSP16-T15P | KX14-2 | CS3507-T09P |
| L..-14Q | T15P-2 | CSP16-T15P | KX14-2 | CS3507-T09P |

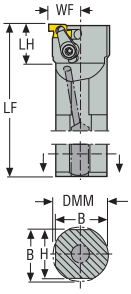
## Доп. части

| Для размера | Подкладная пластина (K) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|
| |  |  |
| ..-10Q | KX12-2 | T07P-2 |
| R..-14Q | – | T09P-2 |
| L..-14Q | – | T09P-2 |

# Державки для прецизионной обработки канавок

Snap-Tap®





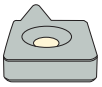

WF (10../14../20../26..) = WF2 (12..)



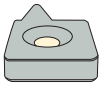
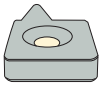
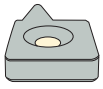
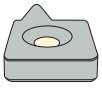
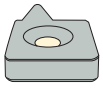
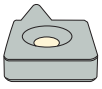
- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. в каталоге “Токарная обработка”
- DCINN - минимальный диаметр отверстия

| Обозначение | Артикул | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | DCINN2 | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| CNR001008-20AHD | 02562823 | 1.000 | 0.902 | 0.957 | 7.992 | 0.705 | 1.969 | 1.400 | – | 1.540 | 20.. |
| CNL001008-20AHD | 02562826 | 1.000 | 0.902 | 0.957 | 7.992 | 0.705 | 1.969 | 1.400 | – | 1.540 | 20.. |
| CNR0012510-20AHD | 02562824 | 1.250 | 1.150 | 1.209 | 10.000 | 0.945 | 2.165 | 1.700 | 1.400 | 3.310 | 20.. |
| CNL0012510-20AHD | 02562827 | 1.250 | 1.150 | 1.209 | 10.000 | 0.945 | 2.165 | 1.700 | 1.400 | 3.310 | 20.. |
| CNR0015012-20AHD | 02562825 | 1.500 | 1.339 | 1.427 | 12.008 | 1.063 | 2.165 | 2.000 | 1.600 | 5.510 | 20.. |
| CNL0015012-20AHD | 02562828 | 1.500 | 1.339 | 1.427 | 12.008 | 1.063 | 2.165 | 2.000 | 1.600 | 5.510 | 20.. |
| CNR0012510-26AHD | 02562830 | 1.250 | 1.150 | 1.209 | 10.000 | 1.063 | 2.323 | 2.000 | 1.600 | 3.090 | 26.. |
| CNL0012510-26AHD | 02564043 | 1.250 | 1.150 | 1.209 | 10.000 | 1.063 | 2.323 | 2.000 | 1.600 | 3.090 | 26.. |
| CNR0015012-26AHD | 02562831 | 1.500 | 1.339 | 1.427 | 12.008 | 1.183 | 2.323 | 2.100 | 2.100 | 5.510 | 26.. |
| CNL0015012-26AHD | 02563555 | 1.500 | 1.339 | 1.427 | 12.008 | 1.177 | 2.323 | 2.100 | 2.100 | 5.510 | 26.. |
| CNR0017514-26AHD | 02562832 | 1.750 | 1.591 | 1.677 | 13.976 | 1.307 | 2.283 | 2.300 | 1.800 | 8.820 | 26.. |
| CNL0017514-26AHD | 02563563 | 1.750 | 1.591 | 1.677 | 13.976 | 1.307 | 2.283 | 2.300 | 1.800 | 8.820 | 26.. |
| CNR0020014-26AHD | 02562833 | 2.000 | 1.843 | 1.929 | 13.976 | 1.433 | 2.283 | 2.500 | 2.000 | 11.460 | 26.. |
| CNR0025016-26AHD | 02562834 | 2.500 | 2.343 | 2.429 | 15.984 | 1.683 | 2.283 | 3.000 | 2.500 | 20.720 | 26.. |
| CNL0025016-26AHD | 02563564 | 2.500 | 2.343 | 2.429 | 15.984 | 1.683 | 2.283 | 3.000 | 2.500 | 20.720 | 26.. |

## Комплектующие

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (K) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| ..-20 | CHD22 | T20P-7 | L86025-T20P | KX20-2 | CS4009-T15P | S7616 |
| ..-26 | CHD27 | T20P-7 | L86025-T20P | KX26-2 | C05012-T15P | S7616 |

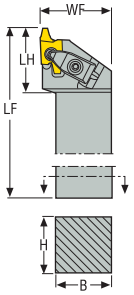
## Доп. части

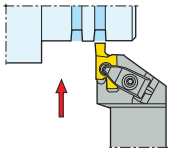
| Для держателя | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ..-20 | KX20-99 | KX20-0 | KX20-1 | KX20-3 | KX20-4 | KX20-5 | T15P-2 |
| ..-26 | KX26-99 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | T15P-2 |

# Державки для прецизионной обработки канавок

Snap-Tap



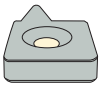


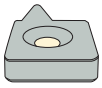
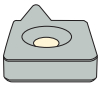
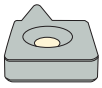
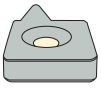
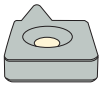
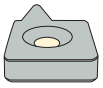
- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. в каталоге “Токарная обработка”

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | фунты | |
| CER1006-20QHD | 02529045 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 1.300 | 1.980 | 20.. |
| CEL1006-20QHD | 02529053 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 1.300 | 1.980 | 20.. |
| CER1256-20QHD | 02529057 | 1.250 | 1.250 | 6.000 | 1.500 | 1.417 | 2.870 | 20.. |
| CEL1256-20QHD | 02529061 | 1.250 | 1.250 | 6.000 | 1.500 | 1.300 | 2.870 | 20.. |
| CER1006-26QHD | 02529063 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 1.800 | 2.200 | 26.. |
| CEL1006-26QHD | 02529064 | 1.000 | 1.000 | 6.000 | 1.250 | 1.800 | 2.200 | 26.. |
| CER1256-26QHD | 02529066 | 1.250 | 1.250 | 6.000 | 1.500 | 1.800 | 3.090 | 26.. |
| CER1506-26QHD | 02529069 | 1.500 | 1.500 | 6.000 | 1.750 | 1.800 | 3.970 | 26.. |

## Комплектующие

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (K) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| ..-20Q | CHD22 | T20P-7 | L86025-T20P | KX20-2 | CS4009-T15P | S7616 |
| ..-26Q | CHD27 | T20P-7 | L86025-T20P | KX26-2 | C05012-T15P | S7616 |

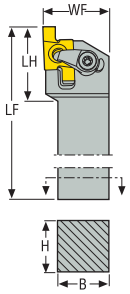
## Доп. части

| Для размера | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ..-20Q | KX20-99 | KX20-0 | KX20-1 | KX20-3 | KX20-4 | KX20-5 | T15P-2 |
| ..-26Q | KX26-99 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | T15P-2 |

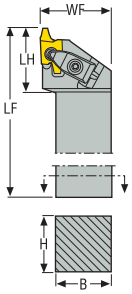
# Державки для прецизионной обработки канавок

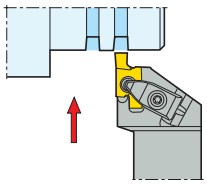
Snap-Tap®

CER/L...D




CER/L...QHD





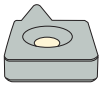
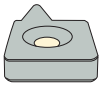
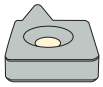
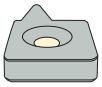
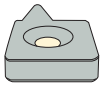
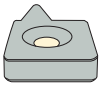
- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. в каталоге “Токарная обработка”

| Обозначение | Артикул | H | B | LF 10../14.. | LF2 12 | WF | LH 10../14.. | LH2 12 | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| CER1212M10D | 02435850 | 12,0 | 12,0 | 150,0 | 153,0 | 16,0 | 21,5 | 24,5 | 0,2 | 10../ 12.. |
| CER1616H10D | 02411427 | 16,0 | 16,0 | 100,0 | 103,0 | 16,0 | 21,5 | 24,5 | 0,2 | 10../ 12.. |
| CER2020K10D | 02411428 | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 128,0 | 25,0 | 21,5 | 24,5 | 0,4 | 10../ 12.. |
| CER2525M10D | 02411430 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 153,0 | 32,0 | 21,5 | 24,5 | 0,8 | 10../ 12.. |
| CER3225P10D | 02411432 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 173,0 | 32,0 | 22,5 | 25,5 | 1,1 | 10../ 12.. |
| CEL1212M10D | 02435852 | 12,0 | 12,0 | 150,0 | 153,0 | 16,0 | 21,5 | 24,5 | 0,2 | 10../ 12.. |
| CEL1616H10D | 02411436 | 16,0 | 16,0 | 100,0 | 103,0 | 16,0 | 21,5 | 24,5 | 0,2 | 10../ 12.. |
| CEL2020K10D | 02411437 | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 128,0 | 25,0 | 21,5 | 24,5 | 0,4 | 10../ 12.. |
| CEL2525M10D | 02411438 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 153,0 | 32,0 | 21,5 | 24,5 | 0,8 | 10../ 12.. |
| CEL3225P10D | 02411440 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 173,0 | 32,0 | 22,5 | 25,5 | 1,1 | 10../ 12.. |
| CER2525M14QHD | 02538606 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | – | 32,0 | 26,0 | – | 0,8 | 14.. |
| CER3225P14QHD | 02627519 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | – | 32,0 | 26,0 | – | 1,1 | 14.. |
| CER3232P14QHD | 02627520 | 32,0 | 32,0 | 170,0 | – | 32,0 | 26,0 | – | 1,4 | 14.. |
| CEL2525M14QHD | 02627518 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | – | 32,0 | 26,0 | – | 0,8 | 14.. |

## Комплектующие

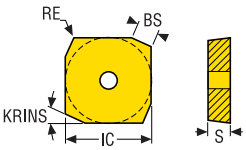
| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (K) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ..10 | – | T15P-2 | CSP16-T15P | – | KX10-2 | CS2507-T07P | – |
| ..14 | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | KX14-2 | CS3507-T09P | S6912 |

## Доп. части

| Для держателя | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Подкладная пластина (K) | Ключ винта подкладной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| ..10 | KX12-2 | – | – | – | – | – | T07P-2 |
| ..14 | – | KX14-0 | KX14-1 | KX14-3 | KX14-4 | KX14-5 | T09P-2 |

Подкладная пластина KX12-2 для пластины 12..

# SCNN - пластины для обдирки

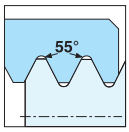


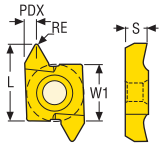

| RE | BS | IC | S | KRINS° | Обозначение | Примечание | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | **TP250T**<br>С покрытием |
| 4,0<br>*0.157* | 6,6<br>*0.260* | 25,0<br>*0.984* | 6,35<br>*0.250* | 28.0 | SCNN250640-R30 | | ■ |
| 4,0<br>*0.157* | 6,2<br>*0.244* | 25,0<br>*0.984* | 6,35<br>*0.250* | 23.0 | SCNN250640-R25 | * | ■ |

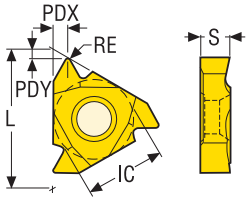
* R25 применяется только для карманов 25 градусов, для 30 градусов предназначены R30
■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Частичный профиль 55° – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




16ER..A



16ER..A1



16ER..A2



16Ex/22Ex



16V55*



26ER/26NR..





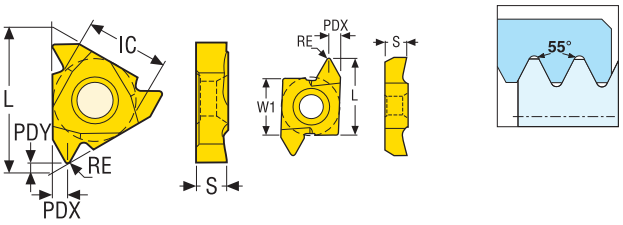
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | W1 | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | TTP2050<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия | | CP500<br>С покрытием |
| 0,5-1,5 | 48.0-16.0 | 0,08<br>*0.003* | 0,6<br>*0.024* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERA55 | | | ■ | | | 16ELA55 | ■ |
| 0,5-3,0 | 48.0-8.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERAG55 | ■ | | ■ | | ■ | 16ELAG55 | ■ |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,2<br>*0.008* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERG55 | ■ | | ■ | | | 16ELG55 | ■ |
| 3,5-5,0 | 7.0-5.0 | 0,4<br>*0.016* | 1,8<br>*0.071* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | –<br>– | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ERN55 | | | ■ | | ■ | 22ELN55 | ■ |
| 0,5-3,0 | 48.0-8.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERAG55-A | | | ■ | ■ | | | |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,2<br>*0.008* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERG55-A | | | ■ | ■ | | 16ERG55-A | |
| 0,5-3,0 | 48.0-8.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERAG55-A1 | | | ■ | | | 16ERAG55-A1 | |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,2<br>*0.008* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERG55-A1 | | | ■ | | | 16ERG55-A1 | |
| 0,5-3,0 | 48.0-8.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERAG55-A2 | | | ■ | | | 16ERAG55-A2 | |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,2<br>*0.008* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERG55-A2 | | | ■ | | | 16ERG55-A2 | |
| 5,5-10,0 | 4.5-2.5 | 0,7<br>*0.028* | –<br>– | 5,0<br>*0.197* | –<br>– | 15,875<br>*0.625* | 26,0<br>*1.024* | 7,88<br>*0.310* | 26ERK55 | | ■ | ■ | | | 26NRK55 | ■ |
| – | – | –<br>– | –<br>– | –<br>– | –<br>– | –<br>– | –<br>– | –<br>– | 16V55 | | | ■ | | | 16V55 | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

* Состав набора: 3 шт 16ERG55, CP500, 3 шт 16NRG55, CP500,2 шт 16ERA55, CP500 и 2 шт 16NRA55, CP500

# Частичный профиль 55° – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




09NR/11Nx/16Nx/22Nx..



16NR..A



16NR..A1



16NR..A2



26ER/26NR..

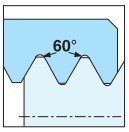


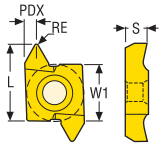
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | W1 | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | TTP2050<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия | | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием |
| 0,5-1,5 | 48.0-16.0 | 0,08<br>*0.003* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 5,56<br>*0.219* | –<br>– | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NRA55 | | ■ | | | | | |
| 0,5-1,5 | 48.0-16.0 | 0,08<br>*0.003* | 0,6<br>*0.024* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | –<br>– | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NRA55 | | ■ | | ■ | 11NLA55 | | ■ |
| 0,5-1,5 | 48.0-16.0 | 0,08<br>*0.003* | 0,6<br>*0.024* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRA55 | | ■ | | ■ | 16NLA55 | | ■ |
| 0,5-3,0 | 48.0-8.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRAG55 | ■ | ■ | | | 16NLAG55 | | ■ |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,2<br>*0.008* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRG55 | ■ | ■ | | | 16NLG55 | | ■ |
| 3,5-5,0 | 7.0-5.0 | 0,4<br>*0.016* | 1,8<br>*0.071* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | –<br>– | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NRN55 | | ■ | | ■ | 22NLN55 | | ■ |
| 0,5-3,0 | 48.0-8.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRAG55-A | | ■ | ■ | | 16NRAG55-A | | |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,2<br>*0.008* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRG55-A | | ■ | ■ | | 16NRG55-A | | |
| 0,5-3,0 | 48.0-8.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRAG55-A1 | | ■ | | | 16NRAG55-A1 | | |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,2<br>*0.008* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRG55-A1 | | ■ | | | 16NRG55-A1 | | |
| 0,5-3,0 | 48.0-8.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRAG55-A2 | | ■ | | | 16NRAG55-A2 | | |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,2<br>*0.008* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRG55-A2 | | ■ | | | 16NRG55-A2 | | |
| 5,5-10,0 | 4.5-2.5 | 0,7<br>*0.028* | –<br>– | 5,0<br>*0.197* | –<br>– | 15,875<br>*0.625* | 26,0<br>*1.024* | 7,88<br>*0.310* | 26NRK55 | | ■ | | | 26ERK55 | ■ | ■ |

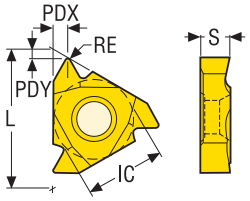
■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Частичный профиль 60° – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




**16ER..A**



**16ER..A1**



**16ER..A2**



**16Ex/22Ex..**



**16V60***





**26ER/26NR..**



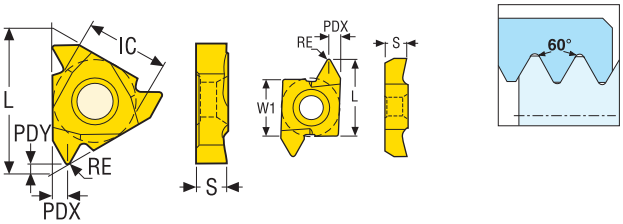
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | W1 | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | TTP2050<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия | | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием |
| 0,5-1,5 | 48.0-16.0 | 0,08<br>*0.003* | 0,6<br>*0.024* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERA60 | ■ | | ■ | | ■ | 16ELA60 | | ■ |
| 0,5-3,0 | 48.0-8.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERAG60 | ■ | | ■ | | ■ | 16ELAG60 | | ■ |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,18<br>*0.007* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERG60 | ■ | | ■ | | ■ | 16ELG60 | | ■ |
| 3,5-5,0 | 7.0-5.0 | 0,4<br>*0.016* | 1,8<br>*0.071* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | –<br>– | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ERN60 | ■ | ■ | ■ | | ■ | 22ELN60 | | ■ |
| 0,5-1,5 | 48.0-16.0 | 0,08<br>*0.003* | 0,6<br>*0.024* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERA60-A | | | ■ | ■ | | | | |
| 0,5-3,0 | 48.0-8.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERAG60-A | | | ■ | ■ | | | | |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,18<br>*0.007* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERG60-A | | | ■ | ■ | | | | |
| 0,5-1,5 | 48.0-16.0 | 0,08<br>*0.003* | 0,6<br>*0.024* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERA60-A1 | | | ■ | | | | | |
| 0,5-3,0 | 48.0-8.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERAG60-A1 | | | ■ | | | | | |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,18<br>*0.007* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERG60-A1 | | | ■ | | | | | |
| 0,5-1,5 | 48.0-16.0 | 0,08<br>*0.003* | 0,6<br>*0.024* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERA60-A2 | | | ■ | | | | | |
| 0,5-3,0 | 48.0-8.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERAG60-A2 | | | ■ | | | | | |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,18<br>*0.007* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ERG60-A2 | | | ■ | | | | | |
| 5,5-10,0 | 4.5-2.5 | 0,4<br>*0.016* | –<br>– | 5,0<br>*0.197* | –<br>– | 15,875<br>*0.625* | 26,0<br>*1.024* | 7,88<br>*0.310* | 26ERK60 | | ■ | ■ | | | 26NRK60 | ■ | ■ |
| – | – | –<br>– | –<br>– | –<br>– | –<br>– | –<br>– | –<br>– | –<br>– | 16V60 | | | ■ | | | 16V60 | | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

* Состав набора: 3 шт. 16ERG60, CP500, 3 шт. 16NRG60, CP500, 2 шт. 16ERA60, CP500 и 2 шт. 16NRA60, CP500

# Частичный профиль 60° – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




09NR/11Nx/16Nx/22Nx



11NR/16NR..A



11NR/16NR..A1



11NR/16NR..A2



26ER/26NR..

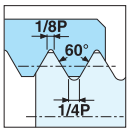


| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | W1 | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | TTP2050<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия | | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием |
| 0,5-1,5 | 48.0-16.0 | 0,08<br>*0.003* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 5,56<br>*0.219* | –<br>– | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NRA60 | | | ■ | | | 09NLA60 | | |
| 0,5-1,5 | 48.0-16.0 | 0,08<br>*0.003* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | –<br>– | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NRA60 | ■ | | ■ | | ■ | 11NLA60 | | ■ |
| 0,5-1,5 | 48.0-16.0 | 0,08<br>*0.003* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRA60 | | | ■ | | ■ | 16NLA60 | | ■ |
| 0,5-3,0 | 48.0-8.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRAG60 | ■ | | ■ | | ■ | 16NLAG60 | | ■ |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,12<br>*0.005* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRG60 | ■ | | ■ | | ■ | 16NLG60 | | ■ |
| 3,5-5,0 | 7.0-5.0 | 0,25<br>*0.010* | 1,8<br>*0.071* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | –<br>– | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NRN60 | ■ | ■ | ■ | | ■ | 22NLN60 | | ■ |
| 0,5-1,5 | 48.0-16.0 | 0,08<br>*0.003* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | –<br>– | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NRA60-A | | | ■ | ■ | | | | |
| 0,5-3,0 | 48.0-8.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRAG60-A | | | ■ | ■ | | 16NRAG60-A | | |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,12<br>*0.005* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRG60-A | | | ■ | ■ | | 16NRG60-A | | |
| 0,5-1,5 | 48.0-16.0 | 0,08<br>*0.003* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | –<br>– | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NRA60-A1 | | | ■ | | | | | |
| 0,5-3,0 | 48.0-8.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRAG60-A1 | | | ■ | | | 16NRAG60-A1 | | |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,12<br>*0.005* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRG60-A1 | | | ■ | | | 16NRG60-A1 | | |
| 0,5-1,5 | 48.0-16.0 | 0,08<br>*0.003* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | –<br>– | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NRA60-A2 | | | ■ | | | | | |
| 0,5-3,0 | 48.0-8.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRAG60-A2 | | | ■ | | | 16NRAG60-A2 | | |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,12<br>*0.005* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NRG60-A2 | | | ■ | | | 16NRG60-A2 | | |
| 5,5-10,0 | 4.5-2.5 | 0,4<br>*0.016* | –<br>– | 5,0<br>*0.197* | –<br>– | 15,875<br>*0.625* | 26,0<br>*1.024* | 7,88<br>*0.310* | 26NRK60 | | ■ | ■ | | | 26ERK60 | ■ | ■ |

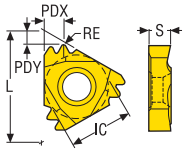
■ **Изделие стандартного ассортимента.**

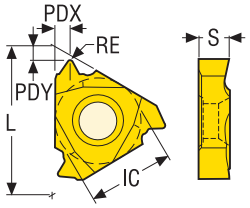
# ISO Метрическая – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




ISO965/1 - 1980
3h/4h




16ER/22ER/27ER..M



16ER..A



16ER..A1



16ER..A2



16ER..TT



16Ex/22Ex/27ER



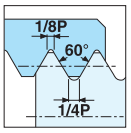
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С<br>покрытием | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием | TTP2050<br>С<br>покрытием | H15<br>Без<br>покрытия | | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием |
| 0,5-0,5 | – | 0,06<br>*0.002* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER0.5ISO | | | ■ | | ■ | 16EL0.5ISO | | ■ |
| 0,75-0,75 | – | 0,11<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER0.75ISO | | | ■ | | ■ | 16EL0.75ISO | | ■ |
| 0,8-0,8 | – | 0,11<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,6<br>*0.024* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER0.8ISO | | | ■ | | | 16EL0.8ISO | | ■ |
| 1,0-1,0 | – | 0,14<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.0ISO | ■ | | ■ | | ■ | 16EL1.0ISO | | ■ |
| 1,25-1,25 | – | 0,17<br>*0.007* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.25ISO | ■ | | ■ | | ■ | 16EL1.25ISO | | ■ |
| 1,5-1,5 | – | 0,22<br>*0.009* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.5ISO | ■ | | ■ | | ■ | 16EL1.5ISO | ■ | ■ |
| 1,75-1,75 | – | 0,25<br>*0.010* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.75ISO | ■ | | ■ | | ■ | 16EL1.75ISO | | ■ |
| 2,0-2,0 | – | 0,29<br>*0.011* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER2.0ISO | ■ | | ■ | | ■ | 16EL2.0ISO | | ■ |
| 2,5-2,5 | – | 0,34<br>*0.013* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER2.5ISO | ■ | | ■ | | ■ | 16EL2.5ISO | | ■ |
| 3,0-3,0 | – | 0,42<br>*0.017* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER3.0ISO | ■ | | ■ | | ■ | 16EL3.0ISO | | ■ |
| 3,5-3,5 | – | 0,47<br>*0.019* | 1,8<br>*0.071* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER3.5ISO | ■ | ■ | ■ | | ■ | 22EL3.5ISO | | ■ |
| 4,0-4,0 | – | 0,53<br>*0.021* | 1,8<br>*0.071* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER4.0ISO | ■ | ■ | ■ | | ■ | 22EL4.0ISO | | ■ |
| 4,5-4,5 | – | 0,59<br>*0.023* | 1,8<br>*0.071* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER4.5ISO | | | ■ | | ■ | 22EL4.5ISO | | ■ |
| 5,0-5,0 | – | 0,66<br>*0.026* | 1,8<br>*0.071* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER5.0ISO | ■ | | ■ | | ■ | 22EL5.0ISO | | ■ |
| 5,5-5,5 | – | 0,72<br>*0.028* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27ER5.5ISO | | | ■ | | | 27ER5.5ISO | | |
| 6,0-6,0 | – | 0,79<br>*0.031* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27ER6.0ISO | | ■ | ■ | | | 27ER6.0ISO | | |
| 1,0-1,0 | – | 0,14<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.0ISO-A | | | ■ | ■ | | 16ER1.0ISO-A | | |
| 1,25-1,25 | – | 0,17<br>*0.007* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.25ISO-A | | | ■ | ■ | | 16ER1.25ISO-A | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,22<br>*0.009* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.5ISO-A | | | ■ | ■ | | 16ER1.5ISO-A | | |
| 1,75-1,75 | – | 0,25<br>*0.010* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.75ISO-A | | | ■ | ■ | | 16ER1.75ISO-A | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,29<br>*0.011* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER2.0ISO-A | | | ■ | ■ | | 16ER2.0ISO-A | | |
| 2,5-2,5 | – | 0,34<br>*0.013* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER2.5ISO-A | | | ■ | ■ | | 16ER2.5ISO-A | | |

| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С<br>покрытием | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием | TTP2050<br>С<br>покрытием | H15<br>Без<br>покрытия | | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием |
| 3,0-3,0 | – | 0,42<br>*0.017* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER3.0ISO-A | | | ■ | ■ | | 16ER3.0ISO-A | | |
| 1,0-1,0 | – | 0,14<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.0ISO-A1 | | | ■ | | | 16ER1.0ISO-A1 | | |
| 1,25-1,25 | – | 0,17<br>*0.007* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.25ISO-A1 | | | ■ | | | 16ER1.25ISO-A1 | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,22<br>*0.009* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.5ISO-A1 | | | ■ | | | 16ER1.5ISO-A1 | | |
| 1,75-1,75 | – | 0,25<br>*0.010* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.75ISO-A1 | | | ■ | | | 16ER1.75ISO-A1 | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,29<br>*0.011* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER2.0ISO-A1 | | | ■ | | | 16ER2.0ISO-A1 | | |
| 2,5-2,5 | – | 0,34<br>*0.013* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER2.5ISO-A1 | | | ■ | | | 16ER2.5ISO-A1 | | |
| 3,0-3,0 | – | 0,42<br>*0.017* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER3.0ISO-A1 | | | ■ | | | 16ER3.0ISO-A1 | | |
| 1,0-1,0 | – | 0,14<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.0ISO-A2 | | | ■ | | | 16ER1.0ISO-A2 | | |
| 1,25-1,25 | – | 0,17<br>*0.007* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.25ISO-A2 | | | ■ | | | 16ER1.25ISO-A2 | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,22<br>*0.009* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.5ISO-A2 | | | ■ | | | 16ER1.5ISO-A2 | | |
| 1,75-1,75 | – | 0,25<br>*0.010* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.75ISO-A2 | | | ■ | | | 16ER1.75ISO-A2 | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,29<br>*0.011* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER2.0ISO-A2 | | | ■ | | | 16ER2.0ISO-A2 | | |
| 2,5-2,5 | – | 0,34<br>*0.013* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER2.5ISO-A2 | | | ■ | | | 16ER2.5ISO-A2 | | |
| 3,0-3,0 | – | 0,42<br>*0.017* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER3.0ISO-A2 | | | ■ | | | 16ER3.0ISO-A2 | | |
| 1,0-1,0 | – | 0,14<br>*0.006* | 1,3<br>*0.051* | 1,3<br>*0.051* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.0ISO-TT | | | ■ | | | 16ER1.0ISO-TT | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,22<br>*0.009* | 1,3<br>*0.051* | 1,8<br>*0.071* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.5ISO-TT | | | ■ | | | 16ER1.5ISO-TT | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,29<br>*0.011* | 1,6<br>*0.063* | 2,4<br>*0.094* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER2.0ISO-TT | | | ■ | | | 16ER2.0ISO-TT | | |
| 1,0-1,0 | – | 0,14<br>*0.006* | 1,5<br>*0.059* | 2,4<br>*0.094* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.0ISO3M | | | ■ | | | 16ER1.0ISO3M | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,22<br>*0.009* | 1,5<br>*0.059* | 2,2<br>*0.087* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.5ISO2M | | | ■ | | | 16ER1.5ISO2M | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,22<br>*0.009* | 2,3<br>*0.091* | 3,6<br>*0.142* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER1.5ISO3M | | | ■ | | | 22ER1.5ISO3M | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,29<br>*0.011* | 2,0<br>*0.079* | 2,9<br>*0.114* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER2.0ISO2M | | | ■ | | | 22ER2.0ISO2M | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,29<br>*0.011* | 3,0<br>*0.118* | 4,8<br>*0.189* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER2.0ISO3M | | | ■ | | | 22ER2.0ISO3M | | |
| 3,0-3,0 | – | 0,42<br>*0.017* | 2,8<br>*0.110* | 4,3<br>*0.169* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27ER3.0ISO2M | | | ■ | | | 27ER3.0ISO2M | | |

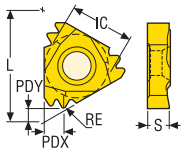
■ **Изделие стандартного ассортимента.**

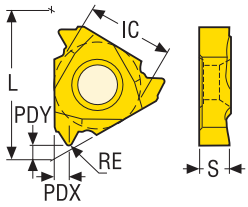
# ISO Метрическая – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




ISO965/1 - 1980
3h/4h




**09NR/11Nx/16Nx/22Nx/27NR**



**11NR/16NR..A**



**11NR/16NR..A1**



**11NR/16NR..A2**



**16NR/22NR..M**



**16NR..TT**



| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | TTP2050<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия | | CP200<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием |
| 0,5-0,5 | – | 0,04<br>*0.002* | 0,7<br>*0.028* | 0,6<br>*0.024* | 5,56<br>*0.219* | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NR0.5ISO | | | ■ | | | | | |
| 0,8-0,8 | – | 0,07<br>*0.003* | 0,7<br>*0.028* | 0,6<br>*0.024* | 5,56<br>*0.219* | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NR0.8ISO | | | ■ | | | | | |
| 1,0-1,0 | – | 0,07<br>*0.003* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 5,56<br>*0.219* | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NR1.0ISO | | | ■ | | | | | |
| 1,25-1,25 | – | 0,11<br>*0.004* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 5,56<br>*0.219* | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NR1.25ISO | | | ■ | | | | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,12<br>*0.005* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 5,56<br>*0.219* | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NR1.5ISO | | | ■ | | | | | |
| 1,75-1,75 | – | 0,12<br>*0.005* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 5,56<br>*0.219* | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NR1.75ISO | | | ■ | | | | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,17<br>*0.007* | 0,7<br>*0.028* | 0,9<br>*0.035* | 5,56<br>*0.219* | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NR2.0ISO | | | ■ | | | | | |
| 0,5-0,5 | – | 0,03<br>*0.001* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR0.5ISO | | | ■ | | ■ | 11NL0.5ISO | | ■ |
| 0,75-0,75 | – | 0,04<br>*0.002* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR0.75ISO | | | ■ | | ■ | 11NL0.75ISO | | ■ |
| 1,0-1,0 | – | 0,08<br>*0.003* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR1.0ISO | ■ | | ■ | | ■ | 11NL1.0ISO | | ■ |
| 1,25-1,25 | – | 0,09<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR1.25ISO | | | ■ | | ■ | 11NL1.25ISO | | ■ |
| 1,5-1,5 | – | 0,12<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR1.5ISO | ■ | | ■ | | ■ | 11NL1.5ISO | | ■ |
| 1,75-1,75 | – | 0,12<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR1.75ISO | | | ■ | | ■ | | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,17<br>*0.007* | 0,8<br>*0.031* | 0,9<br>*0.035* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR2.0ISO | ■ | | ■ | | ■ | | | |
| 0,5-0,5 | – | 0,03<br>*0.001* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR0.5ISO | | | ■ | | ■ | 16NL0.5ISO | | ■ |
| 0,75-0,75 | – | 0,04<br>*0.002* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR0.75ISO | | | ■ | | ■ | 16NL0.75ISO | | ■ |
| 1,0-1,0 | – | 0,08<br>*0.003* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.0ISO | ■ | | ■ | | ■ | 16NL1.0ISO | ■ | ■ |
| 1,25-1,25 | – | 0,09<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.25ISO | ■ | | ■ | | ■ | 16NL1.25ISO | | ■ |
| 1,5-1,5 | – | 0,12<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.5ISO | ■ | | ■ | | ■ | 16NL1.5ISO | ■ | ■ |
| 1,75-1,75 | – | 0,12<br>*0.005* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.75ISO | | | ■ | | ■ | 16NL1.75ISO | | ■ |

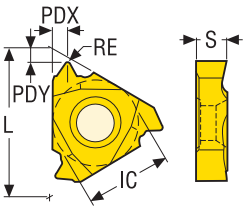
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | TTP2050<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия | | CP200<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием |
| 2,0-2,0 | – | 0,17<br>*0.007* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR2.0ISO | ■ | | ■ | | ■ | 16NL2.0ISO | | ■ |
| 2,5-2,5 | – | 0,18<br>*0.007* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR2.5ISO | ■ | | ■ | | ■ | 16NL2.5ISO | | ■ |
| 3,0-3,0 | – | 0,21<br>*0.008* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR3.0ISO | ■ | | ■ | | ■ | 16NL3.0ISO | | ■ |
| 3,5-3,5 | – | 0,25<br>*0.010* | 1,9<br>*0.075* | 2,3<br>*0.091* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR3.5ISO | ■ | | ■ | | ■ | 22NL3.5ISO | | ■ |
| 4,0-4,0 | – | 0,28<br>*0.011* | 2,0<br>*0.079* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR4.0ISO | ■ | ■ | ■ | | ■ | 22NL4.0ISO | | ■ |
| 4,5-4,5 | – | 0,32<br>*0.013* | 2,1<br>*0.083* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR4.5ISO | | | ■ | | ■ | 22NL4.5ISO | | ■ |
| 5,0-5,0 | – | 0,35<br>*0.014* | 1,8<br>*0.071* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR5.0ISO | ■ | | ■ | | ■ | 22NL5.0ISO | | ■ |
| 5,5-5,5 | – | 0,38<br>*0.015* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27NR5.5ISO | | | ■ | | | 27NR5.5ISO | | |
| 6,0-6,0 | – | 0,42<br>*0.017* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27NR6.0ISO | | ■ | ■ | | | 27NR6.0ISO | | |
| 1,0-1,0 | – | 0,08<br>*0.003* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR1.0ISO-A | | | ■ | ■ | | | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,12<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR1.5ISO-A | | | ■ | ■ | | | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,17<br>*0.007* | 0,8<br>*0.031* | 0,9<br>*0.035* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR2.0ISO-A | | | ■ | ■ | | | | |
| 1,0-1,0 | – | 0,09<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.0ISO-A | | | ■ | ■ | | 16NR1.0ISO-A | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,12<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.5ISO-A | | | ■ | ■ | | 16NR1.5ISO-A | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,16<br>*0.006* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR2.0ISO-A | | | ■ | ■ | | 16NR2.0ISO-A | | |
| 2,5-2,5 | – | 0,18<br>*0.007* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR2.5ISO-A | | | ■ | ■ | | 16NR2.5ISO-A | | |
| 3,0-3,0 | – | 0,21<br>*0.008* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR3.0ISO-A | | | ■ | ■ | | 16NR3.0ISO-A | | |
| 1,0-1,0 | – | 0,08<br>*0.003* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR1.0ISO-A1 | | | ■ | | | 11NR1.0ISO-A1 | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,12<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR1.5ISO-A1 | | | ■ | | | 11NR1.5ISO-A1 | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,17<br>*0.007* | 0,8<br>*0.031* | 0,9<br>*0.035* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR2.0ISO-A1 | | | ■ | | | 11NR2.0ISO-A1 | | |
| 1,0-1,0 | – | 0,09<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.0ISO-A1 | | | ■ | | | 16NR1.0ISO-A1 | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,12<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.5ISO-A1 | | | ■ | | | 16NR1.5ISO-A1 | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,16<br>*0.006* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR2.0ISO-A1 | | | ■ | | | 16NR2.0ISO-A1 | | |
| 2,5-2,5 | – | 0,18<br>*0.007* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR2.5ISO-A1 | | | ■ | | | 16NR2.5ISO-A1 | | |
| 3,0-3,0 | – | 0,21<br>*0.008* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR3.0ISO-A1 | | | ■ | | | 16NR3.0ISO-A1 | | |
| 1,0-1,0 | – | 0,08<br>*0.003* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR1.0ISO-A2 | | | ■ | | | 11NR1.0ISO-A2 | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,12<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR1.5ISO-A2 | | | ■ | | | 11NR1.5ISO-A2 | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,17<br>*0.007* | 0,8<br>*0.031* | 0,9<br>*0.035* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR2.0ISO-A2 | | | ■ | | | 11NR2.0ISO-A2 | | |
| 1,0-1,0 | – | 0,09<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.0ISO-A2 | | | ■ | | | 16NR1.0ISO-A2 | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,12<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.5ISO-A2 | | | ■ | | | 16NR1.5ISO-A2 | | |

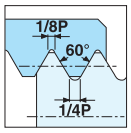
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С<br>покрытием | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием | TTP2050<br>С<br>покрытием | H15<br>Без<br>покрытия | | CP200<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием |
| 2,0-2,0 | – | 0,16<br>*0.006* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR2.0ISO-A2 | | | ■ | | | 16NR2.0ISO-A2 | | |
| 2,5-2,5 | – | 0,18<br>*0.007* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR2.5ISO-A2 | | | ■ | | | 16NR2.5ISO-A2 | | |
| 3,0-3,0 | – | 0,21<br>*0.008* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR3.0ISO-A2 | | | ■ | | | 16NR3.0ISO-A2 | | |
| 1,0-1,0 | – | 0,09<br>*0.004* | 1,3<br>*0.051* | 1,2<br>*0.047* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.0ISO-TT | | | ■ | | | 16NR1.0ISO-TT | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,12<br>*0.005* | 1,3<br>*0.051* | 1,8<br>*0.071* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.5ISO-TT | | | ■ | | | 16NR1.5ISO-TT | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,18<br>*0.007* | 1,6<br>*0.063* | 2,4<br>*0.094* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR2.0ISO-TT | | | ■ | | | 16NR2.0ISO-TT | | |
| 1,0-1,0 | – | 0,08<br>*0.003* | 1,5<br>*0.059* | 2,4<br>*0.094* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.0ISO3M | | | ■ | | | 16NR1.0ISO3M | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,12<br>*0.005* | 1,4<br>*0.055* | 2,1<br>*0.083* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.5ISO2M | | | ■ | | | 16NR1.5ISO2M | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,12<br>*0.005* | 2,3<br>*0.091* | 3,6<br>*0.142* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR1.5ISO3M | | | ■ | | | 22NR1.5ISO3M | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,17<br>*0.007* | 2,0<br>*0.079* | 2,9<br>*0.114* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR2.0ISO2M | | | ■ | | | 22NR2.0ISO2M | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,17<br>*0.007* | 3,0<br>*0.118* | 4,8<br>*0.189* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR2.0ISO3M | | | ■ | | | 22NR2.0ISO3M | | |
| 3,0-3,0 | – | 0,21<br>*0.008* | 2,8<br>*0.110* | 4,3<br>*0.169* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27NR3.0ISO2M | | | ■ | | | 27NR3.0ISO2M | | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# UN – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




ANSI B1.1 - 1983
3A

16ER..A 

16ER..A1 

16ER..A2 

16ER..TT 

16Ex/22Ex/27ER 

22ER..M 

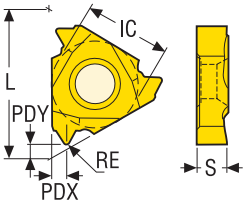
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | TTP2050<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия | | CP500<br>С покрытием |
| – | 40.0-40.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,2<br>*0.047* | 0,5<br>*0.020* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER40UN | | | ■ | | | 16ER40UN | |
| – | 32.0-32.0 | 0,09<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER32UN | | | ■ | | ■ | 16EL32UN | ■ |
| – | 28.0-28.0 | 0,11<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER28UN | | ■ | ■ | | ■ | 16EL28UN | ■ |
| – | 24.0-24.0 | 0,13<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER24UN | | ■ | ■ | | ■ | 16EL24UN | ■ |
| – | 20.0-20.0 | 0,16<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER20UN | | | ■ | | ■ | 16EL20UN | ■ |
| – | 18.0-18.0 | 0,18<br>*0.007* | 1,2<br>*0.047* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER18UN | | | ■ | | ■ | 16EL18UN | ■ |
| – | 16.0-16.0 | 0,22<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER16UN | ■ | | ■ | | ■ | 16EL16UN | ■ |
| – | 14.0-14.0 | 0,22<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER14UN | ■ | | ■ | | ■ | 16EL14UN | ■ |
| – | 13.0-13.0 | 0,24<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER13UN | | | ■ | | | 16ER13UN | |
| – | 12.0-12.0 | 0,26<br>*0.010* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER12UN | ■ | | ■ | | ■ | 16EL12UN | ■ |
| – | 11.0-11.0 | 0,28<br>*0.011* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER11UN | | | ■ | | ■ | 16EL11UN | ■ |
| – | 10.0-10.0 | 0,34<br>*0.013* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER10UN | | | ■ | | ■ | 16EL10UN | ■ |
| – | 9.0-9.0 | 0,34<br>*0.013* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER9UN | | | ■ | | ■ | 16EL9UN | ■ |
| – | 8.0-8.0 | 0,38<br>*0.015* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER8UN | ■ | | ■ | | ■ | 16EL8UN | ■ |
| – | 7.0-7.0 | 0,47<br>*0.019* | 1,8<br>*0.071* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER7UN | | | ■ | | ■ | 22EL7UN | ■ |
| – | 6.0-6.0 | 0,52<br>*0.020* | 2,0<br>*0.079* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER6UN | | | ■ | | ■ | 22EL6UN | ■ |
| – | 5.0-5.0 | 0,6<br>*0.024* | 1,8<br>*0.071* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER5UN | | | ■ | | | 22EL5UN | ■ |
| – | 4.0-4.0 | 0,79<br>*0.031* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27ER4UN | | | ■ | | | 27ER4UN | |
| – | 20.0-20.0 | 0,16<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER20UN-A | | | ■ | ■ | | 16ER20UN-A | |
| – | 18.0-18.0 | 0,18<br>*0.007* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER18UN-A | | | ■ | ■ | | 16ER18UN-A | |

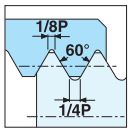
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм *Дюймовые* | мм *Дюймовые* | мм *Дюймовые* | мм *Дюймовые* | мм *Дюймовые* | мм *Дюймовые* | | CP200 С покрытием | CP300 С покрытием | CP500 С покрытием | TTP2050 С покрытием | H15 Без покрытия | | CP500 С покрытием |
| – | 16.0-16.0 | 0,22 *0.009* | 0,8 *0.031* | 0,8 *0.031* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER16UN-A | | | ■ | ■ | | 16ER16UN-A | |
| – | 14.0-14.0 | 0,22 *0.009* | 1,2 *0.047* | 1,5 *0.059* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER14UN-A | | | ■ | ■ | | 16ER14UN-A | |
| – | 12.0-12.0 | 0,29 *0.011* | 1,2 *0.047* | 1,5 *0.059* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER12UN-A | | | ■ | ■ | | 16ER12UN-A | |
| – | 8.0-8.0 | 0,43 *0.017* | 1,2 *0.047* | 1,5 *0.059* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER8UN-A | | | ■ | ■ | | 16ER8UN-A | |
| – | 20.0-20.0 | 0,16 *0.006* | 0,8 *0.031* | 0,8 *0.031* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER20UN-A1 | | | ■ | | | 16ER20UN-A1 | |
| – | 18.0-18.0 | 0,18 *0.007* | 0,8 *0.031* | 0,8 *0.031* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER18UN-A1 | | | ■ | | | 16ER18UN-A1 | |
| – | 16.0-16.0 | 0,22 *0.009* | 0,8 *0.031* | 0,8 *0.031* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER16UN-A1 | | | ■ | | | 16ER16UN-A1 | |
| – | 14.0-14.0 | 0,22 *0.009* | 1,2 *0.047* | 1,5 *0.059* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER14UN-A1 | | | ■ | | | 16ER14UN-A1 | |
| – | 12.0-12.0 | 0,29 *0.011* | 1,2 *0.047* | 1,5 *0.059* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER12UN-A1 | | | ■ | | | 16ER12UN-A1 | |
| – | 8.0-8.0 | 0,43 *0.017* | 1,2 *0.047* | 1,5 *0.059* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER8UN-A1 | | | ■ | | | 16ER8UN-A1 | |
| – | 20.0-20.0 | 0,16 *0.006* | 0,8 *0.031* | 0,8 *0.031* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER20UN-A2 | | | ■ | | | 16ER20UN-A2 | |
| – | 18.0-18.0 | 0,18 *0.007* | 0,8 *0.031* | 0,8 *0.031* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER18UN-A2 | | | ■ | | | 16ER18UN-A2 | |
| – | 16.0-16.0 | 0,22 *0.009* | 0,8 *0.031* | 0,8 *0.031* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER16UN-A2 | | | ■ | | | 16ER16UN-A2 | |
| – | 14.0-14.0 | 0,22 *0.009* | 1,2 *0.047* | 1,5 *0.059* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER14UN-A2 | | | ■ | | | 16ER14UN-A2 | |
| – | 12.0-12.0 | 0,29 *0.011* | 1,2 *0.047* | 1,5 *0.059* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER12UN-A2 | | | ■ | | | 16ER12UN-A2 | |
| – | 8.0-8.0 | 0,43 *0.017* | 1,2 *0.047* | 1,5 *0.059* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER8UN-A2 | | | ■ | | | 16ER8UN-A2 | |
| – | 20.0-20.0 | 0,16 *0.006* | 1,2 *0.047* | 1,6 *0.063* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER20UN-TT | | | ■ | | | 16ER20UN-TT | |
| – | 16.0-16.0 | 0,21 *0.008* | 1,4 *0.055* | 1,9 *0.075* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER16UN-TT | | | ■ | | | 16ER16UN-TT | |
| – | 12.0-12.0 | 0,29 *0.011* | 1,7 *0.067* | 2,6 *0.102* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER12UN-TT | | | ■ | | | 16ER12UN-TT | |
| – | 16.0-16.0 | 0,21 *0.008* | 2,5 *0.098* | 4,0 *0.157* | 12,7 *0.500* | 22,0 *0.866* | 4,71 *0.185* | 22ER16UN3M | | | ■ | | | 22ER16UN3M | |
| – | 12.0-12.0 | 0,26 *0.010* | 2,0 *0.079* | 3,1 *0.122* | 12,7 *0.500* | 22,0 *0.866* | 4,71 *0.185* | 22ER12UN2M | | | ■ | | | 22ER12UN2M | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# UN – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




ANSI B1.1 - 1983
3B

**09NR/11Nx/16Nx/22Nx/27NR**



**16NR/22NR..M**



**16NR..A**



**16NR..A1**



**16NR..A2**



**16NR..TT**

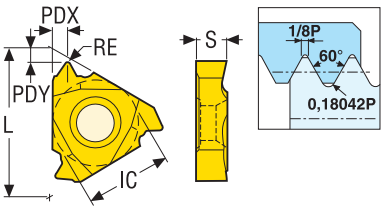


| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С<br>покрытием | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием | TTP2050<br>С<br>покрытием | H15<br>Без<br>покрытия | | CP200<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием |
| – | 20.0-20.0 | 0,09<br>*0.004* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 5,56<br>*0.219* | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NR20UN | | | ■ | | | | | |
| – | 18.0-18.0 | 0,1<br>*0.004* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 5,56<br>*0.219* | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NR18UN | | | ■ | | | | | |
| – | 13.0-13.0 | 0,15<br>*0.006* | 0,7<br>*0.028* | 0,9<br>*0.035* | 5,56<br>*0.219* | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NR13UN | | | ■ | | | | | |
| – | 32.0-32.0 | 0,04<br>*0.002* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR32UN | | | ■ | | ■ | | | |
| – | 28.0-28.0 | 0,05<br>*0.002* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR28UN | | | ■ | | ■ | | | |
| – | 24.0-24.0 | 0,07<br>*0.003* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR24UN | | | ■ | | ■ | 11NL24UN | | ■ |
| – | 20.0-20.0 | 0,09<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR20UN | | | ■ | | ■ | 11NL20UN | | ■ |
| – | 18.0-18.0 | 0,1<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR18UN | | | ■ | | ■ | 11NL18UN | | ■ |
| – | 16.0-16.0 | 0,13<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR16UN | | | ■ | | ■ | 11NL16UN | | ■ |
| – | 14.0-14.0 | 0,14<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,9<br>*0.035* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR14UN | | | ■ | | ■ | 11NL14UN | | ■ |
| – | 40.0-40.0 | 0,04<br>*0.002* | 1,2<br>*0.047* | 0,5<br>*0.020* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR40UN | | | ■ | | | 16NR40UN | | |
| – | 32.0-32.0 | 0,04<br>*0.002* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR32UN | ■ | | ■ | | ■ | 16NL32UN | | ■ |
| – | 28.0-28.0 | 0,05<br>*0.002* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR28UN | ■ | | ■ | | | 16NL28UN | | ■ |
| – | 24.0-24.0 | 0,07<br>*0.003* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR24UN | ■ | | ■ | | ■ | 16NL24UN | | ■ |
| – | 20.0-20.0 | 0,09<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR20UN | ■ | | ■ | | ■ | 16NL20UN | | ■ |
| – | 18.0-18.0 | 0,1<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR18UN | ■ | | ■ | | ■ | 16NL18UN | | ■ |
| – | 16.0-16.0 | 0,13<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR16UN | ■ | | ■ | | ■ | 16NL16UN | ■ | ■ |
| – | 14.0-14.0 | 0,14<br>*0.006* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR14UN | ■ | | ■ | | ■ | 16NL14UN | ■ | ■ |
| – | 13.0-13.0 | 0,15<br>*0.006* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR13UN | | | ■ | | | 16NR13UN | | |
| – | 12.0-12.0 | 0,15<br>*0.006* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR12UN | ■ | | ■ | | ■ | 16NL12UN | | ■ |
| – | 11.0-11.0 | 0,16<br>*0.006* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR11UN | | | ■ | | ■ | 16NL11UN | | ■ |

| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | TTP2050<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия | | CP200<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием |
| – | 10.0-10.0 | 0,18<br>*0.007* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR10UN | ■ | | ■ | | ■ | 16NL10UN | | ■ |
| – | 9.0-9.0 | 0,19<br>*0.007* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR9UN | | | ■ | | | 16NR9UN | | |
| – | 8.0-8.0 | 0,25<br>*0.010* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR8UN | ■ | | ■ | | ■ | 16NL8UN | | ■ |
| – | 7.0-7.0 | 0,25<br>*0.010* | 2,0<br>*0.079* | 2,4<br>*0.094* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR7UN | | | ■ | | | 22NL7UN | | ■ |
| – | 6.0-6.0 | 0,3<br>*0.012* | 2,2<br>*0.087* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR6UN | | | ■ | | ■ | 22NL6UN | | ■ |
| – | 5.0-5.0 | 0,36<br>*0.014* | 1,8<br>*0.071* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR5UN | | | ■ | | ■ | 22NR5UN | | |
| – | 4.0-4.0 | 0,45<br>*0.018* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27NR4UN | | | ■ | | | 27NR4UN | | |
| – | 20.0-20.0 | 0,09<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR20UN-A | | | ■ | ■ | | 16NR20UN-A | | |
| – | 18.0-18.0 | 0,1<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR18UN-A | | | ■ | ■ | | 16NR18UN-A | | |
| – | 16.0-16.0 | 0,12<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR16UN-A | | | ■ | ■ | | 16NR16UN-A | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,14<br>*0.006* | 1,2<br>*0.047* | 1,3<br>*0.051* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR14UN-A | | | ■ | ■ | | 16NR14UN-A | | |
| – | 12.0-12.0 | 0,15<br>*0.006* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR12UN-A | | | ■ | ■ | | 16NR12UN-A | | |
| – | 8.0-8.0 | 0,25<br>*0.010* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR8UN-A | | | ■ | ■ | | 16NR8UN-A | | |
| – | 20.0-20.0 | 0,09<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR20UN-A1 | | | ■ | | | 16NR20UN-A1 | | |
| – | 18.0-18.0 | 0,1<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR18UN-A1 | | | ■ | | | 16NR18UN-A1 | | |
| – | 16.0-16.0 | 0,12<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR16UN-A1 | | | ■ | | | 16NR16UN-A1 | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,14<br>*0.006* | 1,2<br>*0.047* | 1,3<br>*0.051* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR14UN-A1 | | | ■ | | | 16NR14UN-A1 | | |
| – | 12.0-12.0 | 0,15<br>*0.006* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR12UN-A1 | | | ■ | | | 16NR12UN-A1 | | |
| – | 8.0-8.0 | 0,25<br>*0.010* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR8UN-A1 | | | ■ | | | 16NR8UN-A1 | | |
| – | 20.0-20.0 | 0,09<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR20UN-A2 | | | ■ | | | 16NR20UN-A2 | | |
| – | 18.0-18.0 | 0,1<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR18UN-A2 | | | ■ | | | 16NR18UN-A2 | | |
| – | 16.0-16.0 | 0,12<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR16UN-A2 | | | ■ | | | 16NR16UN-A2 | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,14<br>*0.006* | 1,2<br>*0.047* | 1,3<br>*0.051* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR14UN-A2 | | | ■ | | | 16NR14UN-A2 | | |
| – | 12.0-12.0 | 0,15<br>*0.006* | 1,5<br>*0.059* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR12UN-A2 | | | ■ | | | 16NR12UN-A2 | | |
| – | 8.0-8.0 | 0,25<br>*0.010* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR8UN-A2 | | | ■ | | | 16NR8UN-A2 | | |
| – | 16.0-16.0 | 0,13<br>*0.005* | 1,4<br>*0.055* | 1,9<br>*0.075* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR16UN-TT | | | ■ | | | 16NR16UN-TT | | |
| – | 12.0-12.0 | 0,16<br>*0.006* | 1,65<br>*0.065* | 2,45<br>*0.096* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR12UN-TT | | | ■ | | | 16NR12UN-TT | | |
| – | 16.0-16.0 | 0,13<br>*0.005* | 1,5<br>*0.059* | 2,3<br>*0.091* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR16UN2M | | | ■ | | | 16NR16UN2M | | |
| – | 16.0-16.0 | 0,13<br>*0.005* | 2,4<br>*0.094* | 3,8<br>*0.150* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR16UN3M | | | ■ | | | 22NR16UN3M | | |
| – | 12.0-12.0 | 0,15<br>*0.006* | 2,0<br>*0.079* | 3,0<br>*0.118* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR12UN2M | | | ■ | | | 22NR12UN2M | | |
| – | 12.0-12.0 | 0,15<br>*0.006* | 3,0<br>*0.118* | 5,0<br>*0.197* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR12UN3M | | | ■ | | | 22NR12UN3M | | |

# UNJ – Нарезание наружной резьбы ®

Snap-Tap




BS4084 - 1996
MIL-SPECS - 8879A
3A

16Ex

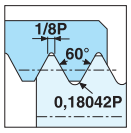


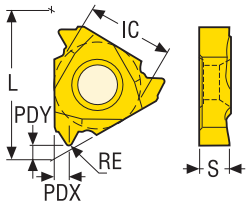
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | TTP2050<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия | | CP200<br>С покрытием |
| – | 32.0-32.0 | 0,13<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER32UNJ | ■ | | ■ | | | 16ER32UNJ | |
| – | 28.0-28.0 | 0,148<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER28UNJ | ■ | | ■ | | | 16ER28UNJ | |
| – | 24.0-24.0 | 0,175<br>*0.007* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER24UNJ | ■ | | ■ | | | 16ER24UNJ | |
| – | 20.0-20.0 | 0,208<br>*0.008* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER20UNJ | ■ | | ■ | | ■ | 16ER20UNJ | |
| – | 18.0-18.0 | 0,23<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER18UNJ | ■ | | ■ | | | 16ER18UNJ | |
| – | 16.0-16.0 | 0,255<br>*0.010* | 1,2<br>*0.047* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER16UNJ | ■ | | ■ | | ■ | 16ER16UNJ | |
| – | 14.0-14.0 | 0,295<br>*0.012* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER14UNJ | ■ | | ■ | | | 16ER14UNJ | |
| – | 12.0-12.0 | 0,34<br>*0.013* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER12UNJ | ■ | | ■ | | ■ | 16EL12UNJ | |
| – | 10.0-10.0 | 0,405<br>*0.016* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER10UNJ | ■ | | ■ | | | 16ER10UNJ | |
| – | 8.0-8.0 | 0,5<br>*0.020* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER8UNJ | ■ | | ■ | | | 16ER8UNJ | |
| – | 12.0-12.0 | 0,34<br>*0.013* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | | | | | | | 16EL12UNJ | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# UNJ – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




BS4084 - 1996
MIL-SPECS - 8879A
3B

**16Ex**

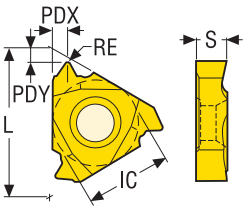


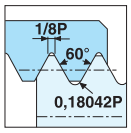
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С<br>покрытием | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием | TTP2050<br>С<br>покрытием | H15<br>Без<br>покрытия |
| – | 32.0-32.0 | 0,03<br>*0.001* | 1,2<br>*0.047* | 0,4<br>*0.016* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR32UNJ | ■ | | | | |
| – | 28.0-28.0 | 0,04<br>*0.002* | 1,2<br>*0.047* | 0,4<br>*0.016* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR28UNJ | ■ | | | | |
| – | 24.0-24.0 | 0,06<br>*0.002* | 1,2<br>*0.047* | 0,5<br>*0.020* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR24UNJ | ■ | | | | |
| – | 20.0-20.2 | 0,08<br>*0.003* | 1,2<br>*0.047* | 0,5<br>*0.020* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR20UNJ | ■ | | | | |
| – | 18.0-18.0 | 0,09<br>*0.004* | 1,2<br>*0.047* | 0,6<br>*0.024* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR18UNJ | ■ | | | | |
| – | 16.0-16.0 | 0,1<br>*0.004* | 1,2<br>*0.047* | 0,6<br>*0.024* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR16UNJ | ■ | | | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,11<br>*0.004* | 1,2<br>*0.047* | 0,7<br>*0.028* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR14UNJ | ■ | | | | |
| – | 12.0-12.0 | 0,12<br>*0.005* | 1,2<br>*0.047* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR12UNJ | ■ | | | | |
| – | 10.0-10.0 | 0,17<br>*0.007* | 1,2<br>*0.047* | 1,0<br>*0.039* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR10UNJ | ■ | | | | |
| – | 8.0-8.0 | 0,22<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 1,2<br>*0.047* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR8UNJ | ■ | | | | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# MJ – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




ISO5855 - 1983 4h/6h

16Ex

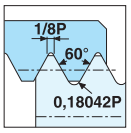


| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С<br>покрытием | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием | TTP2050<br>С<br>покрытием | H15<br>Без<br>покрытия | | CP200<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием |
| 1,0-1,0 | – | 0,16<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.0MJ | ■ | | ■ | | ■ | 16EL1.0MJ | ■ | |
| 1,25-1,25 | – | 0,21<br>*0.008* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.25MJ | ■ | | | | | 16ER1.25MJ | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,25<br>*0.010* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.5MJ | ■ | | ■ | | ■ | 16EL1.5MJ | ■ | |
| 2,0-2,0 | – | 0,32<br>*0.013* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER2.0MJ | ■ | | | | | 16ER2.0MJ | | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# MJ – Нарезание внутренней резьбы

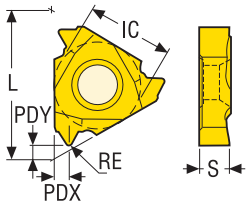
Snap-Tap®




ISO5855 - 1983
4H/5H

**16Ex**



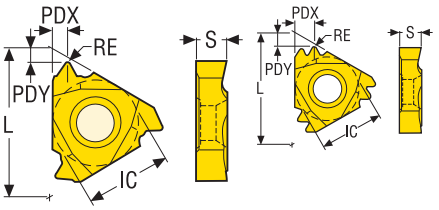


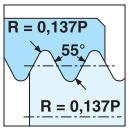

| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С<br>покрытием | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием | TTP2050<br>С<br>покрытием | H15<br>Без<br>покрытия |
| 1,0-1,0 | – | 0,06<br>*0.002* | 1,2<br>*0.047* | 0,4<br>*0.016* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.0MJ | ■ | | | | |
| 1,25-1,25 | – | 0,08<br>*0.003* | 1,2<br>*0.047* | 0,5<br>*0.020* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.25MJ | ■ | | | | |
| 1,5-1,5 | – | 0,09<br>*0.004* | 1,2<br>*0.047* | 0,6<br>*0.024* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.5MJ | ■ | | | | |
| 2,0-2,0 | – | 0,12<br>*0.005* | 1,2<br>*0.047* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR2.0MJ | ■ | | | | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Whitworth, BSW – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




BS84 -1956
ISO228 - 1982
BS2779 - 1973

**16ER..A**



**16ER..A1**



**16ER..A2**



**16ER..TT**



**16Ex/22Ex**



**22ER..M**



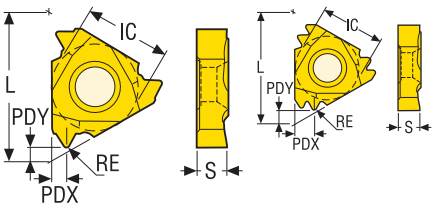
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С<br>покрытием | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием | TTP2050<br>С<br>покрытием | H15<br>Без<br>покрытия | | CP200<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием |
| – | 28.0-28.0 | 0,09<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER28W | | | ■ | | ■ | 16EL28W | | ■ |
| – | 20.0-20.0 | 0,14<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER20W | | | ■ | | ■ | 16EL20W | | ■ |
| – | 19.0-19.0 | 0,15<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER19W | ■ | | ■ | | ■ | 16EL19W | | ■ |
| – | 18.0-18.0 | 0,16<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER18W | | | ■ | | | 16ER18W | | |
| – | 16.0-16.0 | 0,2<br>*0.008* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER16W | | | ■ | | ■ | 16EL16W | | ■ |
| – | 14.0-14.0 | 0,24<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER14W | ■ | | ■ | | ■ | 16EL14W | | ■ |
| – | 12.0-12.0 | 0,24<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER12W | | | ■ | | ■ | 16EL12W | | ■ |
| – | 11.0-11.0 | 0,3<br>*0.012* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER11W | ■ | | ■ | | ■ | 16EL11W | | ■ |
| – | 10.0-10.0 | 0,27<br>*0.011* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER10W | | | ■ | | ■ | 16EL10W | | ■ |
| – | 9.0-9.0 | 0,31<br>*0.012* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER9W | | | ■ | | | 16EL9W | | ■ |
| – | 8.0-8.0 | 0,42<br>*0.017* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER8W | | | ■ | | ■ | 16EL8W | | ■ |
| – | 7.0-7.0 | 0,43<br>*0.017* | 1,8<br>*0.071* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER7W | | | ■ | | ■ | 22EL7W | | ■ |
| – | 6.0-6.0 | 0,5<br>*0.020* | 1,8<br>*0.071* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER6W | | | ■ | | ■ | 22EL6W | | ■ |
| – | 5.0-5.0 | 0,63<br>*0.025* | 1,7<br>*0.067* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER5W | | | ■ | | ■ | 22EL5W | | ■ |
| – | 19.0-19.0 | 0,16<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER19W-A | | | ■ | ■ | | 16ER19W-A | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,24<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER14W-A | | | ■ | ■ | | 16ER14W-A | | |
| – | 11.0-11.0 | 0,3<br>*0.012* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER11W-A | | | ■ | ■ | | 16ER11W-A | | |
| – | 19.0-19.0 | 0,16<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER19W-A1 | | | ■ | | | 16ER19W-A1 | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,24<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER14W-A1 | | | ■ | | | 16ER14W-A1 | | |
| – | 11.0-11.0 | 0,3<br>*0.012* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER11W-A1 | | | ■ | | | 16ER11W-A1 | | |
| – | 19.0-19.0 | 0,16<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER19W-A2 | | | ■ | | | 16ER19W-A2 | | |

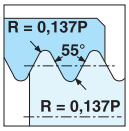
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С<br>покрытием | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием | TTP2050<br>С<br>покрытием | H15<br>Без<br>покрытия | | CP200<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием |
| – | 14.0-14.0 | 0,24<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER14W-A2 | | | ■ | | | 16ER14W-A2 | | |
| – | 11.0-11.0 | 0,3<br>*0.012* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER11W-A2 | | | ■ | | | 16ER11W-A2 | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,24<br>*0.009* | 1,5<br>*0.059* | 2,2<br>*0.087* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER14W-TT | | | ■ | | | 16ER14W-TT | | |
| – | 11.0-11.0 | 0,3<br>*0.012* | 1,8<br>*0.071* | 2,8<br>*0.110* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER11W-TT | | | ■ | | | 16ER11W-TT | | |
| – | 11.0-11.0 | 0,3<br>*0.012* | 2,3<br>*0.091* | 3,5<br>*0.138* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER11W2M | | | ■ | | | 22ER11W2M | | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Whitworth, BSW – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




BS84 -1956
ISO228 - 1982
BS2779 - 1973

**09NR/11Nx/16Nx/22Nx**



**11NR/16NR..A**



**11NR/16NR..A1**



**11NR/16NR..A2**



**16NR..TT**



**22NR..M**



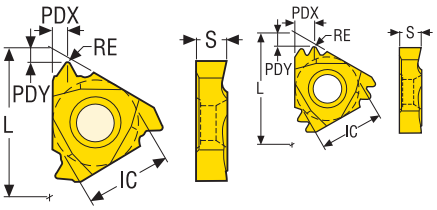
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С<br>покрытием | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием | TTP2050<br>С<br>покрытием | H15<br>Без<br>покрытия | | CP200<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием |
| – | 19.0-19.0 | 0,15<br>*0.006* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 5,56<br>*0.219* | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NR19W | | | ■ | | | | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,24<br>*0.009* | 0,7<br>*0.028* | 0,9<br>*0.035* | 5,56<br>*0.219* | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NR14W | | | ■ | | | | | |
| – | 19.0-19.0 | 0,15<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR19W | ■ | | ■ | | ■ | 11NL19W | | ■ |
| – | 14.0-14.0 | 0,24<br>*0.009* | 0,7<br>*0.028* | 0,9<br>*0.035* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR14W | ■ | | ■ | | ■ | 11NL14W | | ■ |
| – | 28.0-28.0 | 0,09<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR28W | | | ■ | | | 16NL28W | | ■ |
| – | 20.0-20.0 | 0,14<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR20W | | | ■ | | ■ | 16NL20W | | ■ |
| – | 19.0-19.0 | 0,15<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR19W | ■ | | ■ | | ■ | 16NL19W | | ■ |
| – | 16.0-16.0 | 0,2<br>*0.008* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR16W | | | ■ | | ■ | 16NL16W | | ■ |
| – | 14.0-14.0 | 0,24<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR14W | ■ | | ■ | | ■ | 16NL14W | | ■ |
| – | 12.0-12.0 | 0,24<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR12W | | | ■ | | ■ | 16NL12W | | ■ |
| – | 11.0-11.0 | 0,3<br>*0.012* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR11W | ■ | | ■ | | ■ | 16NL11W | | ■ |
| – | 10.0-10.0 | 0,27<br>*0.011* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR10W | ■ | | ■ | | ■ | 16NL10W | | ■ |
| – | 9.0-9.0 | 0,31<br>*0.012* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR9W | | | ■ | | ■ | 16NL9W | | ■ |
| – | 8.0-8.0 | 0,42<br>*0.017* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR8W | | | ■ | | ■ | 16NL8W | | ■ |
| – | 7.0-7.0 | 0,43<br>*0.017* | 1,8<br>*0.071* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR7W | | | ■ | | | 22NL7W | | ■ |
| – | 6.0-6.0 | 0,5<br>*0.020* | 1,8<br>*0.071* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR6W | | | ■ | | ■ | 22NL6W | | ■ |
| – | 5.0-5.0 | 0,63<br>*0.025* | 1,7<br>*0.067* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR5W | | | ■ | | ■ | 22NL5W | | ■ |
| – | 19.0-19.0 | 0,15<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR19W-A | | | ■ | ■ | | | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,24<br>*0.009* | 0,7<br>*0.028* | 0,9<br>*0.035* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR14W-A | | | ■ | ■ | | | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,23<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 1,1<br>*0.043* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR14W-A | | | ■ | ■ | | 16NR14W-A | | |
| – | 11.0-11.0 | 0,3<br>*0.012* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR11W-A | | | ■ | ■ | | 16NR11W-A | | |

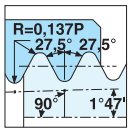
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | TTP2050<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия | | CP200<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием |
| – | 19.0-19.0 | 0,15<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR19W-A1 | | | ■ | | | | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,24<br>*0.009* | 0,7<br>*0.028* | 0,9<br>*0.035* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR14W-A1 | | | ■ | | | | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,23<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 1,1<br>*0.043* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR14W-A1 | | | ■ | | | 16NR14W-A1 | | |
| – | 11.0-11.0 | 0,3<br>*0.012* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR11W-A1 | | | ■ | | | 16NR11W-A1 | | |
| – | 19.0-19.0 | 0,15<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR19W-A2 | | | ■ | | | | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,24<br>*0.009* | 0,7<br>*0.028* | 0,9<br>*0.035* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR14W-A2 | | | ■ | | | | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,23<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 1,1<br>*0.043* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR14W-A2 | | | ■ | | | 16NR14W-A2 | | |
| – | 11.0-11.0 | 0,3<br>*0.012* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR11W-A2 | | | ■ | | | 16NR11W-A2 | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,23<br>*0.009* | 1,5<br>*0.059* | 2,2<br>*0.087* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR14W-TT | | | ■ | | | 16NR14W-TT | | |
| – | 11.0-11.0 | 0,31<br>*0.012* | 1,8<br>*0.071* | 2,8<br>*0.110* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR11W-TT | | | ■ | | | 16NR11W-TT | | |
| – | 12.0-12.0 | 0,24<br>*0.009* | 1,7<br>*0.067* | 2,7<br>*0.106* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR12W-TT | | | ■ | | | 16NR12W-TT | | |
| – | 11.0-11.0 | 0,3<br>*0.012* | 2,3<br>*0.091* | 3,5<br>*0.138* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR11W2M | | | ■ | | | 22NR11W2M | | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# BSPT – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




ISO228/1 35 21 1959 ISO7/1

**16ER..TT**



**16Ex..**

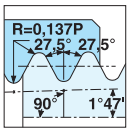


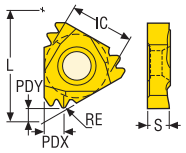
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С<br>покрытием | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием | TTP2050<br>С<br>покрытием | H15<br>Без<br>покрытия | | CP200<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием |
| – | 28.0-28.0 | 0,08<br>*0.003* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER28BSPT | | | ■ | | | 16ER28BSPT | | |
| – | 19.0-19.0 | 0,15<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER19BSPT | | | ■ | | | 16ER19BSPT | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,24<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER14BSPT | | | ■ | | | 16EL14BSPT | | ■ |
| – | 11.0-11.0 | 0,3<br>*0.012* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER11BSPT | | | ■ | | | 16EL11BSPT | | ■ |
| – | 14.0-14.0 | 0,24<br>*0.009* | 1,5<br>*0.059* | 2,2<br>*0.087* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER14BSPT-TT | | | ■ | | | 16ER14BSPT-TT | | |
| – | 11.0-11.0 | 0,3<br>*0.012* | 1,8<br>*0.071* | 2,8<br>*0.110* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER11BSPT-TT | | | ■ | | | 16ER11BSPT-TT | | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

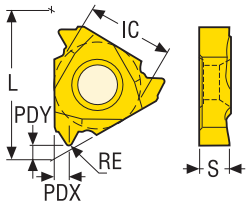
# BSPT – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




ISO228/1 35 21 1959 ISO7/1




**09NR/16Nx..**



**16NR..TT**

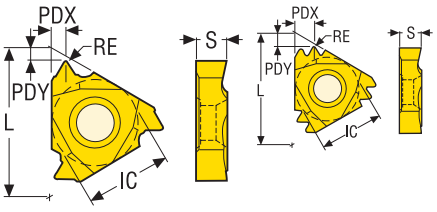


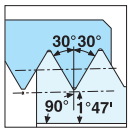
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | TTP2050<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия | | CP200<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием |
| – | 19.0-19.0 | 0,15<br>*0.006* | 0,8<br>*0.031* | 0,8<br>*0.031* | 5,56<br>*0.219* | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NR19BSPT | | | ■ | | | | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,24<br>*0.009* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR14BSPT | | | ■ | | | 16NL14BSPT | | ■ |
| – | 11.0-11.0 | 0,3<br>*0.012* | 1,2<br>*0.047* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR11BSPT | | | ■ | | | 16NL11BSPT | | ■ |
| – | 14.0-14.0 | 0,24<br>*0.009* | 1,5<br>*0.059* | 2,2<br>*0.087* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR14BSPT-TT | | | ■ | | | 16NR14BSPT-TT | | |
| – | 11.0-11.0 | 0,3<br>*0.012* | 1,8<br>*0.071* | 2,8<br>*0.110* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR11BSPT-TT | | | ■ | | | 16NR11BSPT-TT | | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# NPT– Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




ANSI B1.20.1 - 1983

**16ER..A1**



**16ER..A2**



**16Ex..**



**22ER/27ER..M**

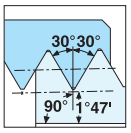


| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С<br>покрытием | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием | TTP2050<br>С<br>покрытием | H15<br>Без<br>покрытия | | CP200<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием |
| – | 27.0-27.0 | 0,04<br>*0.002* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER27NPT | | | ■ | | | 16ER27NPT | | |
| – | 18.0-18.0 | 0,06<br>*0.002* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER18NPT | | | ■ | | ■ | 16EL18NPT | | ■ |
| – | 14.0-14.0 | 0,07<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER14NPT | | | ■ | | ■ | 16EL14NPT | | ■ |
| – | 11.5-11.5 | 0,07<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER11.5NPT | | | ■ | | ■ | 16EL11.5NPT | | ■ |
| – | 8.0-8.0 | 0,07<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,6<br>*0.063* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER8NPT | | | ■ | | ■ | 16EL8NPT | | ■ |
| – | 11.5-11.5 | 0,09<br>*0.004* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER11.5NPT-A1 | | | ■ | | | 16ER11.5NPT-A1 | | |
| – | 11.5-11.5 | 0,09<br>*0.004* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER11.5NPT-A2 | | | ■ | | | 16ER11.5NPT-A2 | | |
| – | 11.5-11.5 | 0,07<br>*0.003* | 2,1<br>*0.083* | 3,3<br>*0.130* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER11.5NPT2M | | | ■ | | | 22ER11.5NPT2M | | |
| – | 8.0-8.0 | 0,07<br>*0.003* | 3,0<br>*0.118* | 4,8<br>*0.189* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27ER8NPT2M | | | ■ | | | 27ER8NPT2M | | |

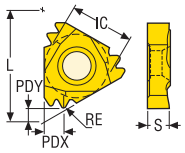
■ **Изделие стандартного ассортимента.**

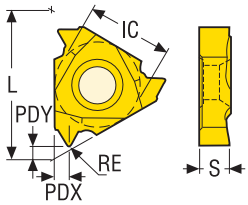
# NPT – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




ANSI B1.20.1 - 1983




**09NR/11NR/16Nx**



**16NR..A1**



**16NR..A2**



**22NR..M**

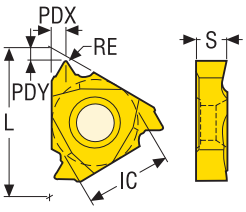


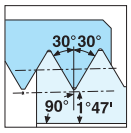
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | TTP2050<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия | | CP200<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием |
| – | 27.0-27.0 | 0,04<br>*0.002* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 5,56<br>*0.219* | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NR27NPT | | | ■ | | | | | |
| – | 18.0-18.0 | 0,06<br>*0.002* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 5,56<br>*0.219* | 9,6<br>*0.378* | 2,4<br>*0.094* | 09NR18NPT | | | ■ | | | | | |
| – | 18.0-18.0 | 0,06<br>*0.002* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR18NPT | | | ■ | | | | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,07<br>*0.003* | 0,7<br>*0.028* | 1,0<br>*0.039* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR14NPT | | | ■ | | | | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR14NPT | | | ■ | | ■ | 16NL14NPT | | ■ |
| – | 11.5-11.5 | 0,09<br>*0.004* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR11.5NPT | | | ■ | | ■ | 16NL11.5NPT | | ■ |
| – | 8.0-8.0 | 0,1<br>*0.004* | 1,1<br>*0.043* | 1,6<br>*0.063* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR8NPT | | | ■ | | ■ | 16NL8NPT | | ■ |
| – | 11.5-11.5 | 0,1<br>*0.004* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR11.5NPT-A1 | | | ■ | | | 16NR11.5NPT-A1 | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,08<br>*0.003* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR14NPT-A2 | | | ■ | | | 16NR14NPT-A2 | | |
| – | 11.5-11.5 | 0,1<br>*0.004* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR11.5NPT-A2 | | | ■ | | | 16NR11.5NPT-A2 | | |
| – | 8.0-8.0 | 0,12<br>*0.005* | 1,1<br>*0.043* | 1,6<br>*0.063* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR8NPT-A2 | | | ■ | | | 16NR8NPT-A2 | | |
| – | 11.5-11.5 | 0,05<br>*0.002* | 2,1<br>*0.083* | 3,3<br>*0.130* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR11.5NPT2M | | | ■ | | | 22NR11.5NPT2M | | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# NPTF– Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




ANSI B1.4 - 1976
ANSI B1.20.3 - 1976

16ER..

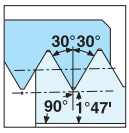


| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С<br>покрытием | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием | TTP2050<br>С<br>покрытием | H15<br>Без<br>покрытия | | CP200<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием |
| – | 27.0-27.0 | 0,04<br>*0.002* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER27NPTF | | | ■ | | | 16ER27NPTF | | |
| – | 18.0-18.0 | 0,04<br>*0.002* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER18NPTF | | | ■ | | | 16ER18NPTF | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,05<br>*0.002* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER14NPTF | | | ■ | | | 16ER14NPTF | | |
| – | 11.5-11.5 | 0,06<br>*0.002* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER11.5NPTF | | | ■ | | | 16ER11.5NPTF | | |

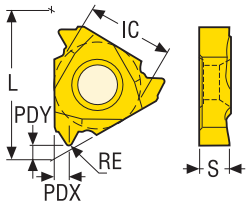
■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# NPTF – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




ANSI B1.4 - 1976
ANSI B1.20.3 - 1976




**11NR/16Nx**

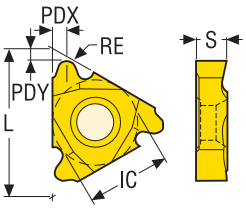


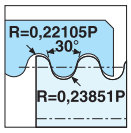
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С<br>покрытием | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием | TTP2050<br>С<br>покрытием | H15<br>Без<br>покрытия | | CP200<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием |
| – | 18.0-18.0 | 0,04<br>*0.002* | 0,7<br>*0.028* | 0,8<br>*0.031* | 6,35<br>*0.250* | 11,0<br>*0.433* | 3,0<br>*0.118* | 11NR18NPTF | | | ■ | | | | | |
| – | 14.0-14.0 | 0,05<br>*0.002* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR14NPTF | | | ■ | | | 16NR14NPTF | | |
| – | 11.5-11.5 | 0,06<br>*0.002* | 1,1<br>*0.043* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR11.5NPTF | | | ■ | | | 16NL11.5NPTF | | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Round-DIN405 – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




DIN405 - 1981
7h/6h

**16ER/22Ex/27ER**

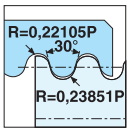


| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм *Дюймовые* | мм *Дюймовые* | мм *Дюймовые* | мм *Дюймовые* | мм *Дюймовые* | мм *Дюймовые* | | CP200 С покрытием | CP300 С покрытием | CP500 С покрытием | TTP2050 С покрытием | H15 Без покрытия | | CP200 С покрытием | CP500 С покрытием |
| – | 10.0-10.0 | 0,58 *0.023* | 1,3 *0.051* | 1,5 *0.059* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER10RD | | | ■ | | | 16ER10RD | | |
| – | 8.0-8.0 | 0,73 *0.029* | 1,3 *0.051* | 1,5 *0.059* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER8RD | | | ■ | | | 16ER8RD | | |
| – | 6.0-6.0 | 0,97 *0.038* | 1,3 *0.051* | 1,8 *0.071* | 9,525 *0.375* | 16,5 *0.650* | 3,47 *0.137* | 16ER6RD | | | ■ | | | 16ER6RD | | |
| – | 6.0-6.0 | 0,97 *0.038* | 2,0 *0.079* | 2,5 *0.098* | 12,7 *0.500* | 22,0 *0.866* | 4,71 *0.185* | 22ER6RD | | | ■ | | | 22EL6RD | | ■ |
| – | 4.0-4.0 | 1,46 *0.057* | 2,2 *0.087* | 3,2 *0.126* | 15,875 *0.625* | 27,0 *1.063* | 6,15 *0.242* | 27ER4RD | | | ■ | | | 27ER4RD | | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Round-DIN405 – Нарезание внутренней резьбы

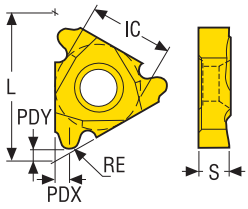
Snap-Tap®




DIN405 - 1981
7h/6h

**16NR/22Nx/27NR**



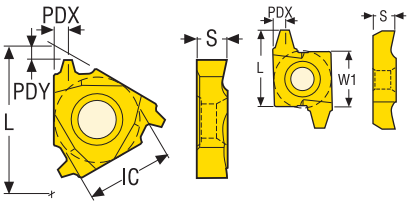


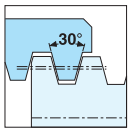

| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С<br>покрытием | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием | TTP2050<br>С<br>покрытием | H15<br>Без<br>покрытия | | CP200<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием |
| – | 10.0-10.0 | 0,51<br>*0.020* | 1,3<br>*0.051* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR10RD | | | ■ | | | 16NR10RD | | |
| – | 8.0-8.0 | 0,69<br>*0.027* | 1,3<br>*0.051* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR8RD | | | ■ | | | 16NR8RD | | |
| – | 6.0-6.0 | 0,87<br>*0.034* | 1,3<br>*0.051* | 1,8<br>*0.071* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR6RD | | | ■ | | | 16NR6RD | | |
| – | 6.0-6.0 | 0,87<br>*0.034* | 2,0<br>*0.079* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR6RD | | | ■ | | | 22NL6RD | | ■ |
| – | 4.0-4.0 | 1,31<br>*0.052* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27NR4RD | | | ■ | | | 27NR4RD | | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# TR-DIN103 – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




DIN103 - 1977
ISO2901/3 - 1977
7e

**16Ex/22Ex27ER**



**20ER/26ER**

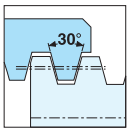


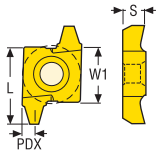
| Шаг | | PDY | PDX | IC | W1 | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | TTP2050<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия | | CP500<br>С покрытием |
| 1,5-1,5 | – | 0,9<br>*0.035* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER1.5TR | | | ■ | | | 16EL1.5TR | ■ |
| 2,0-2,0 | – | 1,3<br>*0.051* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER2.0TR | | | ■ | | | 16EL2.0TR | ■ |
| 3,0-3,0 | – | 1,3<br>*0.051* | 1,6<br>*0.063* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER3.0TR | | | ■ | | | 16EL3.0TR | ■ |
| 4,0-4,0 | – | 2,0<br>*0.079* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | –<br>– | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER4.0TR | | | ■ | | | 22EL4.0TR | ■ |
| 5,0-5,0 | – | 2,0<br>*0.079* | 2,3<br>*0.091* | 12,7<br>*0.500* | –<br>– | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER5.0TR | | ■ | ■ | | | 22EL5.0TR | ■ |
| 6,0-6,0 | – | 2,5<br>*0.098* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | –<br>– | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27ER6.0TR | | | ■ | | | 27ER6.0TR | |
| 7,0-7,0 | – | –<br>– | 3,2<br>*0.126* | –<br>– | 12,7<br>*0.500* | 20,0<br>*0.787* | 6,3<br>*0.248* | 20ER7.0TR | | ■ | ■ | | | 20ER7.0TR | |
| 8,0-8,0 | – | –<br>– | 3,2<br>*0.126* | –<br>– | 12,7<br>*0.500* | 20,0<br>*0.787* | 6,3<br>*0.248* | 20ER8.0TR | | ■ | ■ | | | 20ER8.0TR | |
| 9,0-9,0 | – | –<br>– | 5,0<br>*0.197* | –<br>– | 15,875<br>*0.625* | 26,0<br>*1.024* | 7,88<br>*0.310* | 26ER9.0TR | | | ■ | | | 26ER9.0TR | |
| 10,0-10,0 | – | –<br>– | 5,0<br>*0.197* | –<br>– | 15,875<br>*0.625* | 26,0<br>*1.024* | 7,88<br>*0.310* | 26ER10.0TR | | ■ | ■ | | | 26ER10.0TR | |
| 12,0-12,0 | – | –<br>– | 5,0<br>*0.197* | –<br>– | 15,875<br>*0.625* | 26,0<br>*1.024* | 7,88<br>*0.310* | 26ER12.0TR | | ■ | ■ | | | 26ER12.0TR | |
| 14,0-14,0 | – | –<br>– | 5,1<br>*0.201* | –<br>– | 15,875<br>*0.625* | 26,0<br>*1.024* | 7,88<br>*0.310* | 26ER14.0TR | | | ■ | | | 26ER14.0TR | |

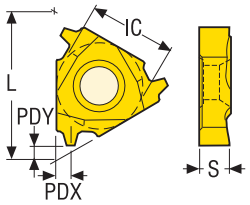
■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# TR-DIN103 – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




DIN103 - 1977
ISO2901/3 - 1977
7H

**16Nx/22Nx/27NR**



**20NR/26NR**

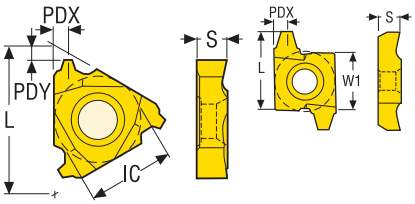


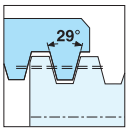
| Шаг | | PDY | PDX | IC | W1 | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм *Дюймовые* | мм *Дюймовые* | мм *Дюймовые* | мм *Дюймовые* | мм *Дюймовые* | мм *Дюймовые* | | CP200 С покрытием | CP300 С покрытием | CP500 С покрытием | TTP2050 С покрытием | H15 Без покрытия | | CP500 С покрытием |
| 1,5-1,5 | – | 0,9<br>*0.035* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR1.5TR | | | ■ | | | 16NL1.5TR | ■ |
| 2,0-2,0 | – | 1,3<br>*0.051* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR2.0TR | | | ■ | | | 16NL2.0TR | ■ |
| 3,0-3,0 | – | 1,3<br>*0.051* | 1,6<br>*0.063* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR3.0TR | | | ■ | | | 16NL3.0TR | ■ |
| 4,0-4,0 | – | 2,0<br>*0.079* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | –<br>– | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR4.0TR | | | ■ | | | 22NL4.0TR | ■ |
| 5,0-5,0 | – | 2,0<br>*0.079* | 2,3<br>*0.091* | 12,7<br>*0.500* | –<br>– | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR5.0TR | | | ■ | | | 22NL5.0TR | ■ |
| 6,0-6,0 | – | 2,5<br>*0.098* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | –<br>– | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27NR6.0TR | | | ■ | | | 27NR6.0TR | |
| 7,0-7,0 | – | –<br>– | 3,2<br>*0.126* | –<br>– | 12,7<br>*0.500* | 20,0<br>*0.787* | 6,3<br>*0.248* | 20NR7.0TR | | ■ | ■ | | | 20NR7.0TR | |
| 8,0-8,0 | – | –<br>– | 3,2<br>*0.126* | –<br>– | 12,7<br>*0.500* | 20,0<br>*0.787* | 6,3<br>*0.248* | 20NR8.0TR | | ■ | ■ | | | 20NR8.0TR | |
| 9,0-9,0 | – | –<br>– | 5,0<br>*0.197* | –<br>– | 15,875<br>*0.625* | 26,0<br>*1.024* | 7,88<br>*0.310* | 26NR9.0TR | | | ■ | | | 26NR9.0TR | |
| 10,0-10,0 | – | –<br>– | 5,0<br>*0.197* | –<br>– | 15,875<br>*0.625* | 26,0<br>*1.024* | 7,88<br>*0.310* | 26NR10.0TR | | ■ | ■ | | | 26NR10.0TR | |
| 12,0-12,0 | – | –<br>– | 5,0<br>*0.197* | –<br>– | 15,875<br>*0.625* | 26,0<br>*1.024* | 7,88<br>*0.310* | 26NR12.0TR | | ■ | ■ | | | 26NR12.0TR | |
| 14,0-14,0 | – | –<br>– | 5,1<br>*0.201* | –<br>– | 15,875<br>*0.625* | 26,0<br>*1.024* | 7,88<br>*0.310* | 26NR14.0TR | | | ■ | | | 26NR14.0TR | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# ACME – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




ANSI B1.5 - 1988
3G

**16Ex/22Ex/27Ex**



**20ER/26ER**

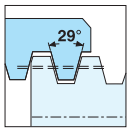


| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | W1 | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С<br>покрытием | CP300<br>С<br>покрытием | CP500<br>С<br>покрытием | TTP2050<br>С<br>покрытием | H15<br>Без<br>покрытия | | CP500<br>С<br>покрытием |
| – | 16.0-16.0 | –<br>– | 0,9<br>*0.035* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER16ACME | | | ■ | | | 16ER16ACME | |
| – | 14.0-14.0 | –<br>– | 1,3<br>*0.051* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER14ACME | | | ■ | | | 16ER14ACME | |
| – | 12.0-12.0 | –<br>– | 1,3<br>*0.051* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER12ACME | | | ■ | | | 16ER12ACME | |
| – | 10.0-10.0 | –<br>– | 1,4<br>*0.055* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER10ACME | | | ■ | | | 16EL10ACME | ■ |
| – | 8.0-8.0 | –<br>– | 1,3<br>*0.051* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER8ACME | | | ■ | | | 16EL8ACME | ■ |
| – | 6.0-6.0 | –<br>– | 2,0<br>*0.079* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | –<br>– | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER6ACME | | | ■ | | | 22EL6ACME | ■ |
| – | 5.0-5.0 | –<br>– | 2,0<br>*0.079* | 2,3<br>*0.091* | 12,7<br>*0.500* | –<br>– | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER5ACME | | | ■ | | | 22EL5ACME | ■ |
| – | 4.0-4.0 | –<br>– | 2,5<br>*0.098* | 3,0<br>*0.118* | 15,875<br>*0.625* | –<br>– | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27ER4ACME | | | ■ | | | 27EL4ACME | ■ |
| – | 3.5-3.5 | –<br>– | –<br>– | 3,2<br>*0.126* | –<br>– | 12,7<br>*0.500* | 20,0<br>*0.787* | 6,3<br>*0.248* | 20ER3.5ACME | | | ■ | | | 20ER3.5ACME | |
| – | 3.0-3.0 | –<br>– | –<br>– | 3,2<br>*0.126* | –<br>– | 12,7<br>*0.500* | 20,0<br>*0.787* | 6,3<br>*0.248* | 20ER3ACME | | ■ | ■ | | | 20ER3ACME | |
| – | 2.0-2.0 | –<br>– | –<br>– | 5,0<br>*0.197* | –<br>– | 15,875<br>*0.625* | 26,0<br>*1.024* | 7,88<br>*0.310* | 26ER2ACME | | ■ | ■ | | | 26ER2ACME | |

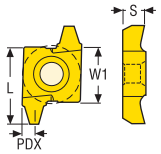
■ **Изделие стандартного ассортимента.**

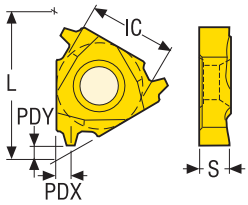
# ACME – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




ANSI B1.5 - 1988
3G




**16NR/22Nx/27NR**



**20NR/26NR**

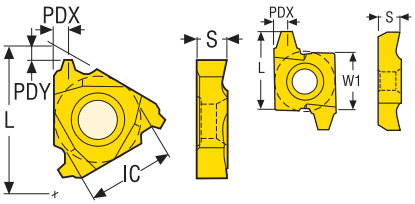


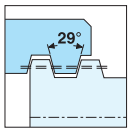
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | W1 | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | TTP2050<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия | | CP500<br>С покрытием |
| – | 16.0-16.0 | –<br>– | 0,9<br>*0.035* | 0,8<br>*0.031* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR16ACME | | | ■ | | | 16NR16ACME | |
| – | 12.0-12.0 | –<br>– | 1,3<br>*0.051* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR12ACME | | | ■ | | | 16NR12ACME | |
| – | 10.0-10.0 | –<br>– | 1,3<br>*0.051* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR10ACME | | | ■ | | | 16NR10ACME | |
| – | 8.0-8.0 | –<br>– | 1,3<br>*0.051* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR8ACME | | | ■ | | | 16NR8ACME | |
| – | 6.0-6.0 | –<br>– | 2,0<br>*0.079* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | –<br>– | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR6ACME | | ■ | ■ | | | 22NR6ACME | |
| – | 5.0-5.0 | –<br>– | 2,0<br>*0.079* | 2,3<br>*0.091* | 12,7<br>*0.500* | –<br>– | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR5ACME | | | ■ | | | 22NL5ACME | ■ |
| – | 4.0-4.0 | –<br>– | 2,5<br>*0.098* | 3,0<br>*0.118* | 15,875<br>*0.625* | –<br>– | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27NR4ACME | | ■ | ■ | | | 27NR4ACME | |
| – | 3.5-3.5 | –<br>– | –<br>– | 3,2<br>*0.126* | –<br>– | 12,7<br>*0.500* | 20,0<br>*0.787* | 6,3<br>*0.248* | 20NR3.5ACME | | ■ | ■ | | | 20NR3.5ACME | |
| – | 3.0-3.0 | –<br>– | –<br>– | 3,2<br>*0.126* | –<br>– | 12,7<br>*0.500* | 20,0<br>*0.787* | 6,3<br>*0.248* | 20NR3ACME | | ■ | ■ | | | 20NR3ACME | |
| – | 2.0-2.0 | –<br>– | –<br>– | 5,0<br>*0.197* | –<br>– | 15,875<br>*0.625* | 26,0<br>*1.024* | 7,88<br>*0.310* | 26NR2ACME | | ■ | | | | 26NR2ACME | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Stub-ACME – Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




ANSI B1.8 - 1988
2G

**16ER**



**16ER/22Ex/27ER**



**20ER/26ER**

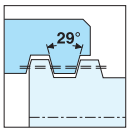


| Шаг | | PDY | PDX | IC | W1 | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | TTP2050<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия | | CP500<br>С покрытием |
| – | 14.0-14.0 | 1,3<br>*0.051* | 1,5<br>– | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER14STACME | | | ■ | | | 16ER14STACME | |
| – | 12.0-12.0 | 1,5<br>*0.059* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER12STACME | | | ■ | | | 16ER12STACME | |
| – | 10.0-10.0 | 1,5<br>*0.059* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER10STACME | | | ■ | | | 16ER10STACME | |
| – | 8.0-8.0 | 1,8<br>*0.071* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER8STACME | | ■ | ■ | | | 16ER8STACME | |
| – | 6.0-6.0 | 2,4<br>*0.094* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | –<br>– | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER6STACME | | | ■ | | | 22EL6STACME | ■ |
| – | 5.0-5.0 | 2,0<br>*0.079* | 2,1<br>*0.083* | 12,7<br>*0.500* | –<br>– | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER5STACME | | | ■ | | | 22ER5STACME | |
| – | 4.0-4.0 | 2,6<br>*0.102* | 2,8<br>*0.110* | 15,875<br>*0.625* | –<br>– | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27ER4STACME | | ■ | ■ | | | 27ER4STACME | |
| – | 3.0-3.0 | –<br>– | 3,2<br>*0.126* | –<br>– | 12,7<br>*0.500* | 20,0<br>*0.787* | 6,3<br>*0.248* | 20ER3STACME | | | ■ | | | 20ER3STACME | |
| – | 2.0-2.0 | –<br>– | 5,0<br>*0.197* | –<br>– | 15,875<br>*0.625* | 26,0<br>*1.024* | 7,88<br>*0.310* | 26ER2STACME | | | ■ | | | 26ER2STACME | |

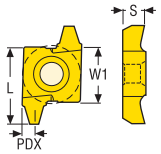
■ **Изделие стандартного ассортимента.**

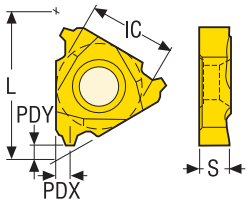
# Stub-ACME – Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




ANSI B1.8 - 1988
2G




**16NR**



**16NR/22NR/27NR**



**20NR**

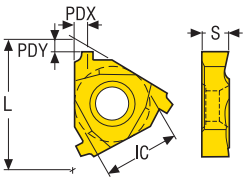


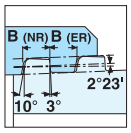
| Шаг | | PDY | PDX | IC | W1 | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | | | Обозначение пластин. Левые | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | TTP2050<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия | | CP500<br>С покрытием |
| – | 14.0-14.0 | 1,3<br>*0.051* | 1,5<br>– | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR14STACME | | | ■ | | | 16NR14STACME | |
| – | 12.0-12.0 | 1,5<br>*0.059* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR12STACME | | | ■ | | | 16NR12STACME | |
| – | 10.0-10.0 | 1,5<br>*0.059* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR10STACME | | | ■ | | | 16NR10STACME | |
| – | 8.0-8.0 | 1,8<br>*0.071* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | –<br>– | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR8STACME | | ■ | ■ | | | 16NR8STACME | |
| – | 6.0-6.0 | 2,4<br>*0.094* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | –<br>– | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR6STACME | | | ■ | | | 22NR6STACME | |
| – | 5.0-5.0 | 2,0<br>*0.079* | 2,1<br>*0.083* | 12,7<br>*0.500* | –<br>– | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22NR5STACME | | | ■ | | | 22NR5STACME | |
| – | 4.0-4.0 | 2,6<br>*0.102* | 2,8<br>*0.110* | 15,875<br>*0.625* | –<br>– | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27NR4STACME | | ■ | ■ | | | 27NR4STACME | |
| – | 3.0-3.0 | –<br>– | 3,2<br>*0.126* | –<br>– | 12,7<br>*0.500* | 20,0<br>*0.787* | 6,3<br>*0.248* | 20NR3STACME | | | ■ | | | 20NR3STACME | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# AMERICAN API Контрфорс 1:12 Конус - Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




API spec. 5B - 1988
Вершина и основание параллельны оси

**16ER**

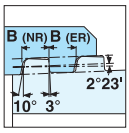


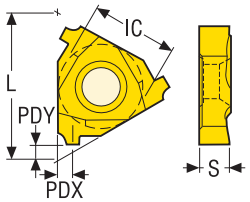
| Шаг | | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение | Сплавы | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием |
| – | 12.0 | 2,0<br>*0.079* | 1,3<br>*0.051* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER12ASB45/7 | | | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# AMERICAN API Контрфорс 1:12 Конус - Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




API spec. 5B - 1988
Вершина и основание параллельны оси

**16NR**

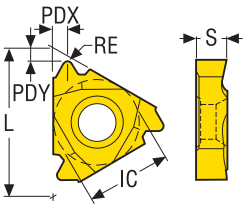


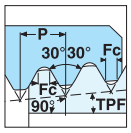
| Шаг | | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение | Сплавы | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием |
| – | 12.0 | 2,0<br>*0.079* | 1,3<br>*0.051* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR12ASB45/7 | | | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# API Обработка резьбовых соединений - Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




API Spec 7-2 2017

**22ER/27ER**

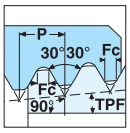


| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | APICODE | TGTPF | Обозначение | Сплавы | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | **CP200**<br>С покрытием | **CP300**<br>С покрытием | **CP500**<br>С покрытием | **H15**<br>Без покрытия |
| – | 5.0 | 0,508<br>*0.020* | 2,0<br>*0.079* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | V040 | 3 | 22ER5API404 | | ■ | ■ | |
| – | 4.0 | 0,965<br>*0.038* | 1,95<br>*0.077* | 2,55<br>*0.100* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | V038R | 2 | 22ER4API386 | | ■ | ■ | |
| – | 5.0 | 0,508<br>*0.020* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | V040 | 3 | 27ER5API404 | | ■ | ■ | |
| – | 4.0 | 0,965<br>*0.038* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | V038R | 3 | 27ER4API384 | ■ | | ■ | |
| – | 4.0 | 0,965<br>*0.038* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | V038R | 2 | 27ER4API386 | ■ | ■ | ■ | |
| – | 4.0 | 0,635<br>*0.025* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | V050 | 3 | 27ER4API504 | ■ | ■ | ■ | |
| – | 4.0 | 0,635<br>*0.025* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | V050 | 2 | 27ER4API506 | ■ | ■ | ■ | |

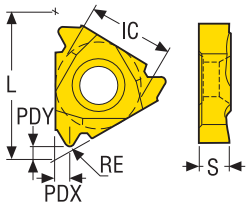
■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Соединение API - Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




API Spec 7-2 2017




**22NR/27NR**

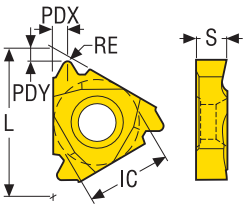


| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | APICODE | TGTPF | Обозначение | Сплавы | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | **CP200**<br>С покрытием | **CP300**<br>С покрытием | **CP500**<br>С покрытием | **H15**<br>Без покрытия |
| – | 5.0 | 0,508<br>*0.020* | 2,0<br>*0.079* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | V040 | 3 | 22NR5API404 | | ■ | ■ | |
| – | 4.0 | 0,965<br>*0.038* | 1,9<br>*0.075* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | V038R | 2 | 22NR4API386 | | ■ | ■ | ■ |
| – | 5.0 | 0,508<br>*0.020* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | V040 | 3 | 27NR5API404 | | ■ | | |
| – | 4.0 | 0,965<br>*0.038* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | V038R | 3 | 27NR4API384 | ■ | | ■ | |
| – | 4.0 | 0,965<br>*0.038* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | V038R | 2 | 27NR4API386 | ■ | ■ | ■ | |
| – | 4.0 | 0,635<br>*0.025* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | V050 | 3 | 27NR4API504 | ■ | ■ | ■ | |
| – | 4.0 | 0,635<br>*0.025* | 2,2<br>*0.087* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | V050 | 2 | 27NR4API506 | ■ | ■ | ■ | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Резьбовое соединение - Нарезание внешней резьбы

Snap-Tap®




HEF = Hughes External Flush, 904/906 = Hughes H90,
H90 = Hughes Slimline H90, PAC = P.A.C.

**904/906**



**H90**



**HEF**



**PAC**



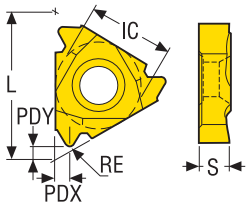
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | APICODE | TGTPF | Обозначение | Сплавы | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | **CP200**<br>С покрытием | **CP300**<br>С покрытием | **CP500**<br>С покрытием | **H15**<br>Без покрытия |
| – | 6.0 | 0,382<br>*0.015* | 2,0<br>*0.079* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | – | 2 | 22ER6HEF | | | ■ | |
| – | 3.5 | –<br>– | 2,7<br>*0.106* | 3,5<br>*0.138* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 90V050 | 3 | 27ER3.5H904 | | | ■ | |
| – | 3.5 | –<br>– | 2,7<br>*0.106* | 3,5<br>*0.138* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 90V050 | 2 | 27ER3.5H906 | | | ■ | |
| – | 3.0 | –<br>– | 3,5<br>*0.138* | 3,6<br>*0.142* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 90V050 | 1,25 | 27ER3H90 | | | ■ | |
| – | 4.0 | –<br>– | 2,4<br>*0.094* | 2,63<br>*0.104* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | V076 | 1,5 | 22ER4PAC | | | ■ | |
| – | 4.0 | –<br>– | 2,75<br>*0.108* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | V076 | 1,5 | 27ER4PAC | | | ■ | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Резьбовое соединение - Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®

HEF = Hughes External Flush, 904/906 = Hughes H90,
H90 = Hughes Slimline H90, PAC = P.A.C.




**904/906**



**H90**



**HEF**



**PAC**

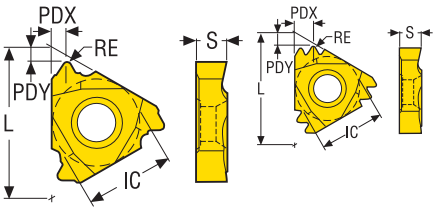


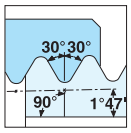
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | APICODE | TGTPF | Обозначение | Сплавы | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | **CP200**<br>С покрытием | **CP300**<br>С покрытием | **CP500**<br>С покрытием | **H15**<br>Без покрытия |
| – | 6.0 | 0,381<br>*0.015* | 2,0<br>*0.079* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | – | 2 | 22NR6HEF | | | ■ | |
| – | 3.5 | –<br>– | 2,7<br>*0.106* | 3,5<br>*0.138* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 90V050 | 3 | 27NR3.5H904 | | | ■ | |
| – | 3.5 | –<br>– | 2,7<br>*0.106* | 3,5<br>*0.138* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 90V050 | 2 | 27NR3.5H906 | | | ■ | |
| – | 3.0 | –<br>– | 3,5<br>*0.138* | 3,6<br>*0.142* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 90V050 | 1,25 | 27NR3H90 | | | ■ | |
| – | 4.0 | –<br>– | 2,4<br>*0.094* | 2,6<br>*0.102* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | V076 | 1,5 | 22NR4PAC | | | ■ | |
| – | 4.0 | –<br>– | 2,75<br>*0.108* | 3,2<br>*0.126* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | V076 | 1,5 | 27NR4PAC | | | ■ | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# API Spec. 5B ROUND - Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




API spec. 5B - 1988

**16ER**



**22ER/27ER..M**

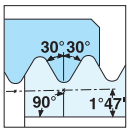


| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | CP200<br>С покрытием | CP300<br>С покрытием | CP500<br>С покрытием | H15<br>Без покрытия |
| – | 10.0-10.0 | 0,38<br>*0.015* | 1,5<br>*0.059* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER10APIRD | | | ■ | |
| – | 8.0-8.0 | 0,46<br>*0.018* | 1,5<br>*0.059* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16ER8APIRD | | | ■ | |
| – | 10.0-10.0 | 0,38<br>*0.015* | 2,4<br>*0.094* | 3,7<br>*0.146* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 22ER10APIRD2M | | | ■ | |
| – | 8.0-8.0 | 0,46<br>*0.018* | 2,9<br>*0.114* | 4,5<br>*0.177* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27ER8APIRD2M | | ■ | | |

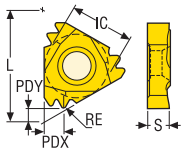
■ **Изделие стандартного ассортимента.**

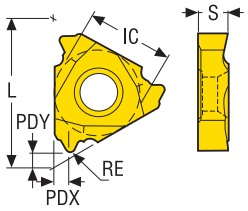
# API Spec. 5B ROUND - Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




API spec. 5B - 1988




**16NR**



**27NR..M**

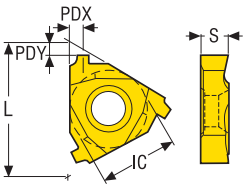


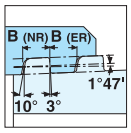
| Шаг | | RE | PDY | PDX | IC | L | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | **CP200**<br>С покрытием | **CP300**<br>С покрытием | **CP500**<br>С покрытием | **H15**<br>Без покрытия |
| – | 10.0-10.0 | 0,38<br>*0.015* | 1,5<br>*0.059* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR10APIRD | | | ■ | |
| – | 8.0-8.0 | 0,46<br>*0.018* | 1,5<br>*0.059* | 1,5<br>*0.059* | 9,525<br>*0.375* | 16,5<br>*0.650* | 3,47<br>*0.137* | 16NR8APIRD | | | ■ | |
| – | 8.0-8.0 | 0,46<br>*0.018* | 2,9<br>*0.114* | 4,5<br>*0.177* | 15,875<br>*0.625* | 27,0<br>*1.063* | 6,15<br>*0.242* | 27NR8APIRD2M | | ■ | | |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# API 5B Контрфорс, VAM Контрфорс 1:16 Конус - Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




Vallourec ST-D453.02
API spec. 5B - 1988

Вершина и основание параллельны сужению

**22ER**

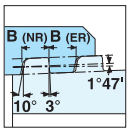


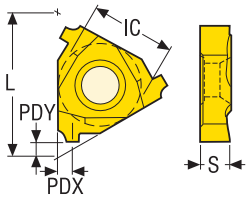
| Шаг | | PDY | PDX | IC | L | S | TGTPF | Обозначение | Сплавы | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | **CP200**<br>С покрытием | **CP300**<br>С покрытием | **CP500**<br>С покрытием |
| – | 5.0 | 2,2<br>*0.087* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 3/4” | 22ER5BUT2.5 | | | ■ |
| – | 6.0 | 2,2<br>*0.087* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 3/4” | 22ER6VAM | | | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# API 5B Контрфорс, VAM Контрфорс 1:16 Конус - Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




Vallourec ST-D453.02
API spec. 5B - 1988

Вершина и основание параллельны сужению

**22NR**

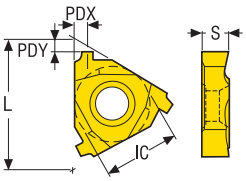


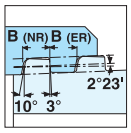
| Шаг | | PDY | PDX | IC | L | S | TGTPF | Обозначение | Сплавы | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | **CP200**<br>С покрытием | **CP300**<br>С покрытием | **CP500**<br>С покрытием |
| – | 5.0 | 2,0<br>*0.079* | 2,1<br>*0.083* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 3/4” | 22NR5BUT2.5 | | ■ | ■ |
| – | 6.0 | 2,0<br>*0.079* | 2,0<br>*0.079* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 3/4” | 22NR6VAM | | ■ | ■ |
| – | 5.0 | 2,0<br>*0.079* | 2,0<br>*0.079* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 3/4” | 22NR5VAM | | | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# API Контрфорс 1:12 Конус - Нарезание наружной резьбы

Snap-Tap®




API spec. 5B - 1988
Вершина и основание параллельны оси

**22ER**

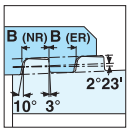


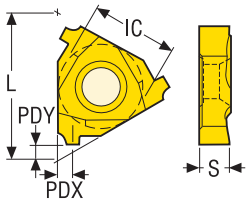
| Шаг | | PDY | PDX | IC | L | S | TGTPF | Обозначение | Сплавы | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | **CP200**<br>С покрытием | **CP300**<br>С покрытием | **CP500**<br>С покрытием |
| – | 5.0 | 2,2<br>*0.087* | 2,5<br>*0.098* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 1 | 22ER5BUT2.6 | | | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# API Контрфорс 1:12 Конус - Нарезание внутренней резьбы

Snap-Tap®




API spec. 5B - 1988
Вершина и основание параллельны оси

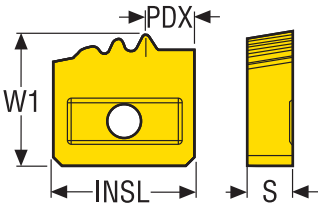
**22NR**



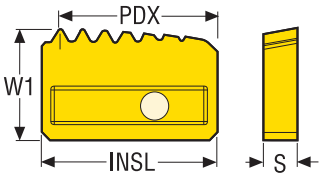
| Шаг | | PDY | PDX | IC | L | S | TGTPF | Обозначение | Сплавы | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | **CP200**<br>С покрытием | **CP300**<br>С покрытием | **CP500**<br>С покрытием |
| – | 5.0 | 2,0<br>*0.079* | 2,1<br>*0.083* | 12,7<br>*0.500* | 22,0<br>*0.866* | 4,71<br>*0.185* | 1 | 22NR5BUT2.6 | | | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

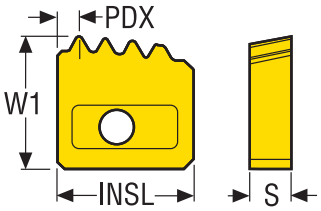
# Гребенки



Тип 1



Тип 2

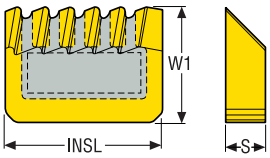


Тип 3

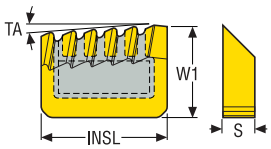
| Шаг | INSL | W1 | PDX | S | NT | Int./Ext. | Тип | Обозначение | Резьба | CHF1 | Сплавы | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | | | CP250T<br>С покрытием | CP500T<br>С покрытием | TP150T<br>С покрытием |
| 8.0 | 15,875<br>– | 15,875<br>*0.625* | 5,6<br>*0.220* | 4,76<br>*0.187* | 3,0 | внеш, | 1 | 8-1116 | API_RD_CAS_8TPI_EXT, | C-1005-4 | ■ | | |
| 8.0 | 15,875<br>– | 15,875<br>*0.625* | 2,5<br>*0.098* | 4,76<br>*0.187* | 4,0 | внутр,I | 3 | 8-1128 | API_RD_8TPI_INT, | C-1002-96 | ■ | | |
| 8.0 | 25,0<br>– | 15,875<br>*0.625* | 2,5<br>*0.098* | 5,0<br>*0.197* | 7,0 | внутр,I | 3 | 8-5111 | API_RD_8TPI_INT | C-5002-96 | ■ | | |
| 8.0 | 20,0<br>– | 15,875<br>*0.625* | 10,19<br>*0.401* | 4,76<br>*0.187* | 3,0 | внеш, | 1 | 8-4133-1 | API_RD_8TPI_EXT_CASING_1 | C-4003-4 | ■ | | |
| 8.0 | 20,0<br>– | 15,875<br>*0.625* | 8,6<br>*0.339* | 4,76<br>*0.187* | 3,0 | внеш, | 1 | 8-4133-2 | API_RD_8TPI_EXT_CASING_2 | C-4003-4 | ■ | | |
| 8.0 | 16,0<br>– | 14,62<br>*0.576* | 7,697<br>*0.303* | 5,2<br>*0.205* | 3,0 | внеш, | 1 | 8-2115-1 | API_RD_8TPI_CAS_3/4_TPF_PMC_1 | – | ■ | | |
| 8.0 | 16,0<br>– | 14,87<br>*0.585* | 6,638<br>*0.261* | 5,2<br>*0.205* | 3,0 | внеш, | 1 | 8-2115-2 | API_RD_8TPI_CAS_3/4_TPF_PMC_2 | – | ■ | | |
| 8.0 | 16,0<br>– | 15,0<br>*0.591* | 5,58<br>*0.220* | 5,2<br>*0.205* | 3,0 | внеш, | 1 | 8-2115-3 | API_RD_8TPI_CAS_3/4_TPF_PMC_3 | – | ■ | | |
| 8.0 | 15,875<br>– | 15,875<br>*0.625* | 5,6<br>*0.220* | 4,76<br>*0.187* | 3,0 | внеш, | 1 | 8-1117 | API_RD_TUBING_8TPI_EXT, | C-1005-4 | ■ | | |
| 8.0 | 16,0<br>– | 14,62<br>*0.576* | 7,697<br>*0.303* | 5,2<br>*0.205* | 3,0 | внеш, | 1 | 8-2118-1 | API_RD_8TPI_TUB_3/4_TPF_PMC_1 | – | ■ | | |
| 8.0 | 16,0<br>– | 14,87<br>*0.585* | 6,638<br>*0.261* | 5,2<br>*0.205* | 3,0 | внеш, | 1 | 8-2118-2 | API_RD_8TPI_TUB_3/4_TPF_PMC_2 | – | ■ | | |
| 8.0 | 16,0<br>– | 15,0<br>*0.591* | 5,58<br>*0.220* | 5,2<br>*0.205* | 3,0 | внеш, | 1 | 8-2118-3 | API_RD_8TPI_TUB_3/4_TPF_PMC_3 | – | ■ | | |
| 10.0 | 15,875<br>– | 15,875<br>*0.625* | 5,0<br>*0.197* | 4,76<br>*0.187* | 4,0 | внутр,I | 3 | 10-1120 | API_RD_10TPI_TUB_INT | C-1001-96 | ■ | | |
| 10.0 | 15,875<br>– | 15,875<br>*0.625* | 4,4<br>*0.173* | 4,76<br>*0.187* | 3,0 | внеш, | 1 | 10-1133-2 | API_RD_10TPI_TUB_EXT_2 | C-1001-4 | ■ | | |
| 5.0 | 15,875<br>– | 15,875<br>*0.625* | 2,1<br>*0.083* | 4,76<br>*0.187* | 3,0 | внеш, | 1 | 5-1102 | API_BUTTRESS_5TPI_1/16_EXT | C-1004-4 | ■ | | |
| 5.0 | 25,0<br>– | 15,875<br>*0.625* | 2,0<br>*0.079* | 5,0<br>*0.197* | 5,0 | внеш, | 1 | 5-5102 | API_BUTRESS_5_TPI_1/16_EXT, | C-5003-4 | ■ | ■ | ■ |
| 5.0 | 15,875<br>– | 15,875<br>*0.625* | 2,5<br>*0.098* | 4,76<br>*0.187* | 3,0 | внутр,I | 3 | 5-1113 | API_BUTTRESS_5TPI_1/16_INT, | C-1018-96 | ■ | | |
| 5.0 | 25,0<br>– | 15,875<br>*0.625* | 1,964<br>*0.077* | 5,0<br>*0.197* | 5,0 | внутр,I | 3 | 5-5112-C | API_BUTTRESS_5TPI_1/16_INT | C-5003-96 | ■ | ■ | |
| 5.0 | 25,0<br>– | 15,875<br>*0.625* | 2,5<br>*0.098* | 5,0<br>*0.197* | 5,0 | внутр,I | 3 | 5-5108 | API_BUTTRESS_5TPI_1/16_INT | C-5003-96 | ■ | | |
| 5.0 | 15,875<br>– | 15,875<br>*0.625* | 13,375<br>*0.527* | 4,76<br>*0.187* | 3,0 | внутр,I | 2 | 5-1134 | API_BUTT_5TPI_CAS_1/16_INTPUL | C-1018-96 | ■ | | |
| 5.0 | 25,0<br>– | 15,875<br>*0.625* | 22,5<br>*0.886* | 5,0<br>*0.197* | 5,0 | внутр,I | 2 | 5-5110 | API_BUTT_5TPI_1/16_INTPULLING | C-5003-96 | ■ | | |
| 5.0 | 20,0<br>– | 15,692<br>*0.618* | 4,84<br>*0.191* | 4,76<br>*0.187* | 3,0 | внеш, | 1 | 5-4131-1 | API_BUTTRESS_1/16_5TPI_EXT_1 | C-4001-4 | ■ | | |
| 5.0 | 20,0<br>– | 15,875<br>*0.625* | 2,3<br>*0.091* | 4,76<br>*0.187* | 4,0 | внеш, | 1 | 5-4131-2 | API_BUTTRESS_1/16_5TPI_EXT_2 | C-4001-4 | ■ | | |

| Шаг | INSL | W1 | PDX | S | NT | Int./Ext. | Тип | Обозначение | Резьба | CHF1 | Сплавы | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | | | CP250T<br>С покрытием | CP500T<br>С покрытием | TP150T<br>С покрытием |
| 5.0 | 17,0<br>– | 14,57<br>*0.574* | 5,552<br>*0.219* | 4,76<br>*0.187* | 3,0 | внеш, | 1 | 5-3105-1 | API_BUTTRESS_5TPI_1/16_PMC_1 | C-3901-1 | ■ | | |
| 5.0 | 17,0<br>– | 14,825<br>*0.584* | 3,858<br>*0.152* | 4,76<br>*0.187* | 3,0 | внеш, | 1 | 5-3105-2 | API_BUTTRESS_5TPI_1/16_PMC_2 | C-3901-2 | ■ | | |
| 5.0 | 17,0<br>– | 14,98<br>*0.590* | 2,165<br>*0.085* | 4,76<br>*0.187* | 3,0 | внеш, | 1 | 5-3105-3 | API_BUTTRESS_5TPI_1/16_PMC_3 | C-3901-3 | ■ | | |
| 8.0 | 25,0<br>– | 15,875<br>*0.625* | 22,5<br>*0.886* | 5,0<br>*0.197* | 7,0 | внутр,I | 2 | 8-5114 | API_RD_8TPI_INTPULLING | C-5002-96 | ■ | | |

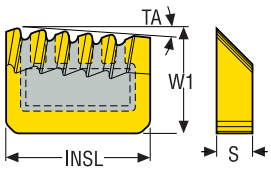
# Стружколомы



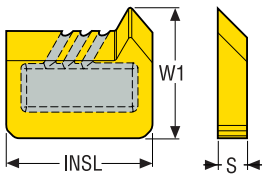
Тип 1



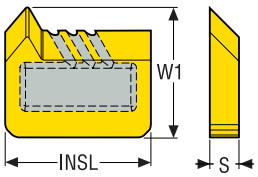
Тип 2



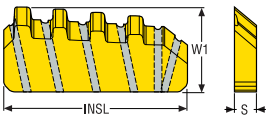
Тип 3



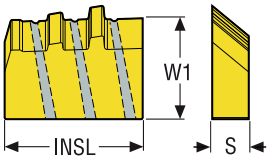
Тип 4



Тип 5



Тип 6



Тип 7

| Обозначение | Дизайн | INSL | W1 | S |
|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* |
| C-1001 | 1 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1001-4 | 2 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1001-96 | 3 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1002 | 1 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1002-4 | 2 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1002-96 | 3 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1003 | 1 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1004 | 1 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1004-4 | 2 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1004-96 | 3 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1005-4 | 2 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1005-96 | 3 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1006-4 | 2 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1009 | 1 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1009-4 | 1 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1009-96 | 3 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1010 | 1 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1010-4 | 2 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1010-96 | 3 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1013-96 | 3 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1018 | 1 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |

| Обозначение | Дизайн | INSL | W1 | S |
|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* |
| C-1018-96 | 3 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1021-96 | 3 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1022 | 4 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,18<br>*0.125* |
| C-1023 | 5 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,18<br>*0.125* |
| C-1024 | 4 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1025 | 5 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1032 | 4 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,18<br>*0.125* |
| C-1033 | 5 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,18<br>*0.125* |
| C-1034 | 4 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,18<br>*0.125* |
| C-1035 | 5 | 15,7<br>*0.618* | 11,5<br>*0.453* | 3,18<br>*0.125* |
| C-1601-96 | 3 | 15,7<br>*0.618* | 12,5<br>*0.492* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1604-4 | 2 | 15,7<br>*0.618* | 12,5<br>*0.492* | 3,97<br>*0.156* |
| C-1X37-I-145 | 4 | 15,7<br>*0.618* | 14,5<br>*0.571* | 3,18<br>*0.125* |
| C-1X38-I-145 | 5 | 15,7<br>*0.618* | 14,5<br>*0.571* | 3,18<br>*0.125* |
| C-1X39-I-145 | 4 | 15,7<br>*0.618* | 14,5<br>*0.571* | 3,18<br>*0.125* |
| C-1X40-I-145 | 5 | 15,7<br>*0.618* | 14,5<br>*0.571* | 3,18<br>*0.125* |
| C-1X41-I-145 | 4 | 15,7<br>*0.618* | 14,5<br>*0.571* | 3,18<br>*0.125* |
| C-1X42-I-145 | 5 | 15,7<br>*0.618* | 14,5<br>*0.571* | 3,18<br>*0.125* |
| C-3901-1 | 7 | 16,9<br>*0.665* | 13,9<br>*0.547* | 4,47<br>*0.176* |
| C-3901-2 | 7 | 16,9<br>*0.665* | 14,0<br>*0.551* | 4,47<br>*0.176* |
| C-3901-3 | 7 | 16,9<br>*0.665* | 14,2<br>*0.559* | 4,47<br>*0.176* |
| C-4001-4 | 2 | 19,8<br>*0.780* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-4003-4 | 2 | 19,8<br>*0.780* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-5001-4 | 2 | 24,8<br>*0.976* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-5001-96 | 3 | 24,8<br>*0.976* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-5002-4 | 2 | 24,8<br>*0.976* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-5002-96 | 3 | 24,8<br>*0.976* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-5003 | 1 | 24,8<br>*0.976* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-5003-4 | 2 | 24,8<br>*0.976* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-5003-96 | 3 | 24,8<br>*0.976* | 11,5<br>*0.453* | 3,97<br>*0.156* |
| C-5005 | 1 | 24,8<br>*0.976* | 11,5<br>*0.453* | 3,0<br>*0.118* |

| Обозначение | Дизайн | INSL | W1 | S |
|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* |
| C-5006 | 1 | 24,8<br>*0.976* | 11,5<br>*0.453* | 3,0<br>*0.118* |
| C-5705-G | 6 | 24,8<br>*0.976* | 13,0<br>*0.512* | 3,0<br>*0.118* |
| C-5803-4 | 6 | 24,8<br>*0.976* | 13,5<br>*0.531* | 3,97<br>*0.156* |
| C-5805-G | 6 | 24,8<br>*0.976* | 13,5<br>*0.531* | 3,0<br>*0.118* |
| C-5905-G | 6 | 24,8<br>*0.976* | 14,0<br>*0.551* | 3,0<br>*0.118* |
| C-9001-I | 4 | 12,6<br>*0.496* | 11,5<br>*0.453* | 3,18<br>*0.125* |



# Точение резьбы, MTO

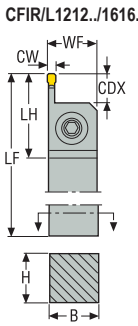
Высокопроизводительная система Seco MTO (многонаправленная токарная обработка) включает державки и пластины, которые обеспечивают превосходную производительность точения резьбы. Доступны инструменты для нарезания внутренней и наружной резьбы. Уникальный метод зажима заключается в сочетании V-образного верхнего зажима и рифленых поверхностей контакта нижней стороны пластины и держателя, что дает превосходную стабильность.

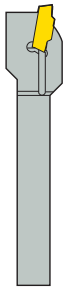
- Нарезание внутренней и внешней резьбы
- Уникальный метод зажима
- Надежная стабильность с V-образным прижимом

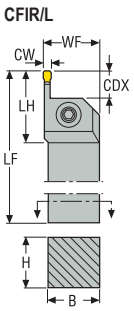
# Резьба с MTO – Держатели, наружные

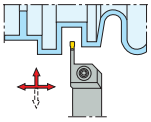
## Держатели для пластин LCGN





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 187-189
- $a_r = 3 \times a_p$

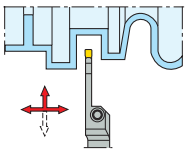
| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | CDX | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| CFIR1212M03 | 02435854 | 12,0 | 12,0 | 150,0 | 12,0 | 31,0 | 9,0 | 0,2 | LC..1603.. |
| CFIR1616H03 | 00091799 | 16,0 | 16,0 | 100,0 | 16,0 | 28,0 | 9,0 | 0,2 | LC..1603.. |
| CFIR2020K03 | 00068771 | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 21,5 | 28,0 | 9,0 | 0,4 | LC..1603.. |
| CFIR2525M03 | 00068773 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 26,5 | 28,0 | 9,0 | 0,7 | LC..1603.. |
| CFIR3225P03 | 00013453 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 26,5 | 28,0 | 9,0 | 1,0 | LC..1603.. |
| CFIL1212M03 | 02435855 | 12,0 | 12,0 | 150,0 | 12,0 | 31,0 | 9,0 | 0,2 | LC..1603.. |
| CFIL1616H03 | 00091798 | 16,0 | 16,0 | 100,0 | 16,0 | 28,0 | 9,0 | 0,2 | LC..1603.. |
| CFIL2020K03 | 00068770 | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 21,5 | 28,0 | 9,0 | 0,4 | LC..1603.. |
| CFIL2525M03 | 00068772 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 26,5 | 28,0 | 9,0 | 0,7 | LC..1603.. |
| CFIL3225P03 | 00013452 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 26,5 | 28,0 | 9,0 | 1,0 | LC..1603.. |

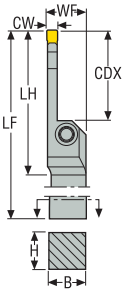
### Комплектующие

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима |
|---|---|---|
| |  |  |
| ..1212M03 | 3SMS795 | TCEI0409 |
| ..1616H03 | 4SMS795 | TCEI0509 |
| ..2020K03 | 4SMS795 | TCEI0513 |
| ..2525M03 | 4SMS795 | TCEI0513 |
| ..3225P03 | 4SMS795 | TCEI0513 |

# Резьба с MTO – Держатели, наружные

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR






CDX = 8 x CW



- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 187-189
- DCINN3 - минимальный диаметр отверстия для внутренней обработки, см. каталог “Токарная обработка”
- CDX – Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм, LCGF/LCMF30.. = 28

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | CDX | DCINN3 | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| CFSR2525M03 | 02703367 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 26,5 | 46,0 | 24,0 | 195,0 | 0,7 | LC..1603.. |
| CFSR3225P03 | 02703375 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 26,1 | 46,0 | 24,0 | 195,0 | 1,0 | LC..1603.. |
| CFSL2525M03 | 02703363 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 26,5 | 46,0 | 24,0 | 195,0 | 0,7 | LC..1603.. |
| CFSL3225P03 | 02703371 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 26,1 | 46,0 | 24,0 | 195,0 | 1,0 | LC..1603.. |

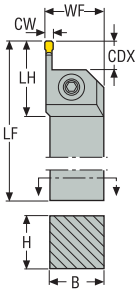
## Комплектующие

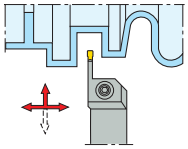
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима |
|---|---|---|
| |  |  |
| CFSR/L..03 | 4SMS795 | TCEI0513 |

# Резьба с MTO – Держатели, наружные

## Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр.  187-189
- DCINN3 - минимальный диаметр отверстия для внутренней обработки, см. каталог “Токарная обработка”
- CDX – Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

CDX = 5 x CW

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | CDX | DCINN3 | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| CFMR2020K03 | 00068777 | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 21,5 | 36,0 | 15,0 | – | 0,4 | LC..1603.. |
| CFMR2525M03 | 00068779 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 26,5 | 36,0 | 15,0 | 195,0 | 0,7 | LC..1603.. |
| CFMR3225P03 | 00013460 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 26,5 | 36,0 | 15,0 | 195,0 | 1,0 | LC..1603.. |
| CFML2020K03 | 00068776 | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 21,5 | 36,0 | 15,0 | – | 0,4 | LC..1603.. |
| CFML2525M03 | 00068778 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 26,5 | 36,0 | 15,0 | 195,0 | 0,7 | LC..1603.. |
| CFML3225P03 | 00013459 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 26,5 | 36,0 | 15,0 | 195,0 | 1,0 | LC..1603.. |

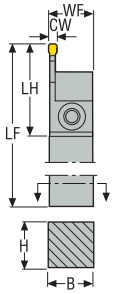
### Комплектующие

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима |
|---|---|---|
| |  |  |
| CFMR/L..-03 | 4SMS795 | TCEI0513 |

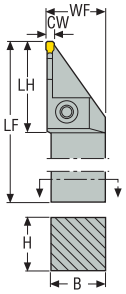
# Резьба с MTO – Держатели, наружные

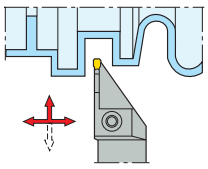
Державки для пластин LCGN и LCMR

CF..1212, 1616




CF..2020, 2525





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 187-189
- CUTDIA – Дизайн с ограниченной глубиной канавки, см. каталог “Токарная обработка”

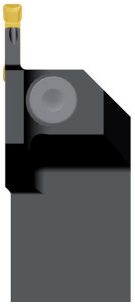
| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | CW | CUTDIA | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| CFOR1212M03 | 00053367 | 12,0 | 12,0 | 150,0 | 12,0 | 32,1 | 3,0 | 37,0 | 0,2 | LC..1603.. |
| CFOL1212M03 | 00053357 | 12,0 | 12,0 | 150,0 | 12,0 | 32,1 | 3,0 | 37,0 | 0,2 | LC..1603.. |
| CFTR1616M03 | 00054058 | 16,0 | 16,0 | 150,0 | 16,0 | 42,0 | 3,0 | 50,0 | 0,3 | LC..1603.. |
| CFTR2020K03 | 00054060 | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 21,5 | 43,0 | 3,0 | 50,0 | 0,4 | LC..1603.. |
| CFTR2525M03 | 00054066 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 26,5 | 42,5 | 3,0 | 50,0 | 0,7 | LC..1603.. |
| CFTL1616M03 | 00054057 | 16,0 | 16,0 | 150,0 | 16,0 | 42,0 | 3,0 | 50,0 | 0,3 | LC..1603.. |
| CFTL2020K03 | 00054059 | 20,0 | 20,0 | 125,0 | 21,5 | 43,0 | 3,0 | 50,0 | 0,4 | LC..1603.. |
| CFTL2525M03 | 00054063 | 25,0 | 25,0 | 150,0 | 26,5 | 42,5 | 3,0 | 50,0 | 0,7 | LC..1603.. |

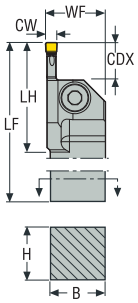
## Комплектующие

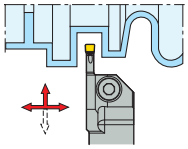
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима |
|---|---|---|
| |  |  |
| CFOR/L..-03 | 3SMS795 | TCEI0409 |
| CFTR/L..-03 | 4SMS795 | TCEI0513 |

# Резьба с MTO – Держатели, наружные

## Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр.  187-189
- CDX – Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм, LCGF/LCMF30.. = 28
- CP – Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

CFIR/L CDX = 3 x CW
CFMR/L CDX = 5 x CW

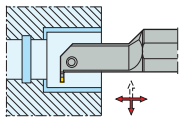
| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | CDX | CW | CP*** | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| CFIR3225P03JET | 02599873 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 26,5 | 33,0 | 9,0 | 3,0 | 275,0 | 1,0 | LC..1603.. |
| CFIL3225P03JET | 02599874 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 26,5 | 33,0 | 9,0 | 3,0 | 275,0 | 1,0 | LC..1603.. |
| CFMR3225P03JET | 02702825 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 26,5 | 41,0 | 15,0 | 3,0 | 275,0 | 1,0 | LC..1603.. |
| CFML3225P03JET | 02702829 | 32,0 | 25,0 | 170,0 | 26,5 | 41,0 | 15,0 | 3,0 | 275,0 | 1,0 | LC..1603.. |

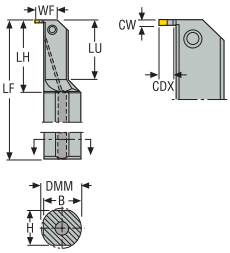
### Комплектующие

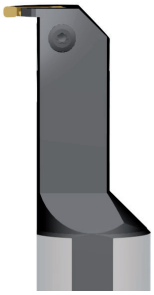
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка |
|---|---|---|---|
| |  |  |  |
| CFIR/L..-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM |
| CFMR/L..-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM |

# Резьба с MTO – Держатели, внутр.I

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 187-189
- DCINN - минимальный диаметр отверстия

| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | CDX | DCINN | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| A32T-CGIR1603 | 02717661 | 30,0 | 31,0 | 300,0 | 24,0 | 60,0 | 9,0 | 32,0 | 1,6 | LC..1603.. |
| A32T-CGIL1603 | 02718385 | 30,0 | 31,0 | 300,0 | 24,0 | 60,0 | 9,0 | 32,0 | 1,6 | LC..1603.. |

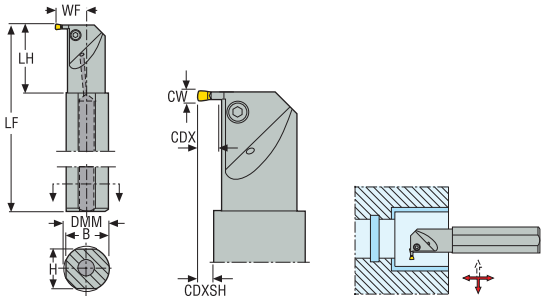
## Комплектующие

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима |
|---|---|---|
| |  |  |
| CG.R/L..03 | T15P-7 | L85011-T15P |

# Резьба с MTO – Держатели, внутр.l

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



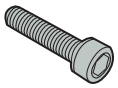



- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 187-189
- DCINN - минимальный диаметр отверстия
- CDXSH – Если державка входит в отверстие больше чем $l_3$

CDX = 2 x CW

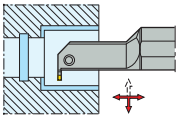
| Обозначение | Артикул | H | B | LF | WF | LH | CDX | DCINN | CDXSH | DMM | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| A40T-CGGR03 | 00093896 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 26,0 | 60,0 | 6,0 | 45,0 | 5,5 | 40,0 | 2,5 | LC..1603.. |
| A40T-CGGL03 | 00093897 | 37,0 | 38,5 | 300,0 | 26,0 | 60,0 | 6,0 | 45,0 | 5,5 | 40,0 | 2,5 | LC..1603.. |

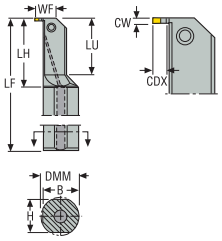
## Комплектующие

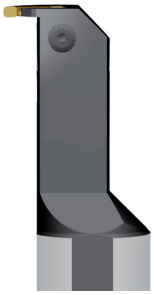
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима |
|---|---|---|
| |  |  |
| -..03 | 3SMS795 | MC6S4X14 |

# Резьба с MTO – Держатели, внутр.I

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 187-189
- DCINN - минимальный диаметр отверстия

| Обозначение | Артикул | B | H | LF | LH | WF | LU | DCINN | CW | CDX | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *фунты* | |
| A20-CGIR03 | 02717401 | 1.211 | 1.171 | 12.000 | 2.362 | 0.929 | 1.969 | 1.260 | 0.118 | 0.354 | 3.530 | LC..1603.. |
| A20-CGIL03 | 02718392 | 1.211 | 1.171 | 12.000 | 2.362 | 0.929 | 1.969 | 1.260 | 0.118 | 0.354 | 3.530 | LC..1603.. |

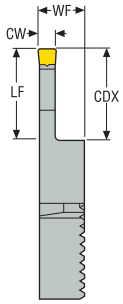
## Комплектующие

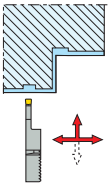
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима |
|---|---|---|
| |  |  |
| ..03 | T15P-7 | L85011-T15P |

# Модульные лезвия MTO

Лезвия для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR





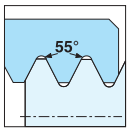



- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 187-189
- CDX – Макс. глубина резания для LCGF/LCMF13.. = 11 мм, LCGF/LCMF16.. = 14 мм

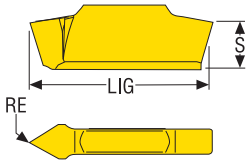
| Обозначение | Артикул | LF | WF | CW | CDX | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | кг | |
| V21-CMR1603 | 00030310 | 16,2 | 9,2 | 3,0 | 15,0 | 0,1 | LC..1603.. |
| V21-CML1603 | 02719038 | 16,2 | 9,2 | 3,0 | 15,0 | 0,1 | LC..1603.. |

# Пластины MTO LCGN – Частичный профиль 55°

Допуски:
LIG = ±0,025
RE = ±0,025
Угол наклона спирали не должен превышать λ +2°



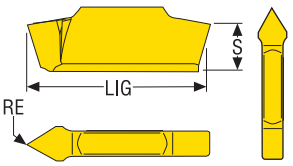


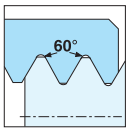




| Шаг | | RE | APMX | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | **CP500**<br>Coated |
| 0,5-1,5 | 48.0-16.0 | 0,08<br>*0.003* | 16,6<br>*0.654* | 4,5<br>*0.177* | LCGN1603-A55 | ■ |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,18<br>*0.007* | 16,6<br>*0.654* | 4,5<br>*0.177* | LCGN1603-G55 | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Пластины MTO LCGN – Частичный профиль 60°



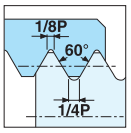

Допуски:
LIG = ±0,025
RE = ±0,025
Угол наклона спирали не должен превышать λ +2°

| Шаг | | RE | APMX | S | Обозначение пластины. Прав. | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | **CP500**<br>Coated |
| 0,5-1,5 | 48.0-16.0 | 0,08<br>*0.003* | 16,6<br>*0.654* | 4,5<br>*0.177* | LCGN1603-A60 | ■ |
| 1,75-3,0 | 14.0-8.0 | 0,18<br>*0.007* | 16,6<br>*0.654* | 4,5<br>*0.177* | LCGN1603-G60 | ■ |

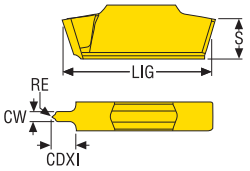
■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Пластины MTO – LCGN – ISO Метрическая

Допуски:
LIG = ±0,025
Угол наклона спирали не должен превышать λ +2°






| Шаг | | RE | APMX | S | CW | CDXI | Обозначение пластины. Прав. | Примечание | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | **CP500**<br>Coated |
| 0,5 | – | 0,07<br>*0.003* | 16,6<br>*0.654* | 4,5<br>*0.177* | 0,75<br>*0.030* | 1,9<br>*0.075* | LCGN1603-E0.5ISO | * | ■ |
| 0,8 | – | 0,11<br>*0.004* | 16,6<br>*0.654* | 4,5<br>*0.177* | 1,2<br>*0.047* | 3,0<br>*0.118* | LCGN1603-E0.8ISO | * | ■ |
| 1,0 | – | 0,13<br>*0.005* | 16,6<br>*0.654* | 4,5<br>*0.177* | 1,5<br>*0.059* | 3,75<br>*0.148* | LCGN1603-E1.0ISO | * | ■ |
| 1,25 | – | 0,17<br>*0.007* | 16,6<br>*0.654* | 4,5<br>*0.177* | 1,88<br>*0.074* | 4,2<br>*0.165* | LCGN1603-E1.25ISO | * | ■ |
| 1,5 | – | 0,21<br>*0.008* | 16,6<br>*0.654* | 4,5<br>*0.177* | 2,4<br>*0.094* | 0,92<br>*0.036* | LCGN1603-E1.5ISO | – | ■ |

*Необходима модификация держателей
■ **Изделие стандартного ассортимента.**



# Точение резьбы, Mini-Shaft™

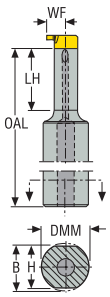
Универсальная серия Mini-Shaft™ состоит из пластин и державок, обеспечивающих стабильные высокоточные операции нарезания внутренней резьбы. Mini-Shaft™ отличается специальным соединением с двойными насечками, которое создает прочное крепление сменных пластин и державок и обеспечивает повторяемость +/- 0,02 мм (+/- 0,0008”).

- Все державки могут принимать право- и левосторонние пластины
- Отверстия для подачи СОЖ
- Применение для отверстий диаметром до 8 мм (0,315”).

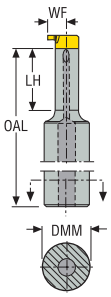
# Mini-Shaft™ Держатели

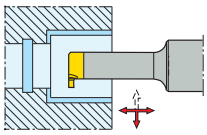
## Держатели для пластин LCEX

A..-SGXN




A..-SGXN-R





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 194-200

| Обозначение | Артикул | H | B | OAL | WF | LH | DMM | DCINN | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| A12G-SGXN08-20 | 02411140 | 11 | 12 | 86,5 | 4,8 | 16,5 | 12,0 | 8,0 | 0,1 | LCEX08.. |
| A12G-SGXN08-20-R | 02511871 | – | – | 86,5 | 4,8 | 16,5 | 12,0 | 8,0 | 0,1 | LCEX08.. |
| A16H-SGXN11-25 | 02411142 | 15 | 16 | 96,0 | 6,7 | 21,0 | 16,0 | 11,0 | 0,2 | LCEX11.. |
| A16H-SGXN11-25-R | 02511872 | – | – | 96,0 | 6,7 | 21,0 | 16,0 | 11,0 | 0,2 | LCEX11.. |

### Комплектующие

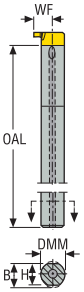
| Для держателя | Ключ | Винт |
|---|---|---|
| |  |  |
| A12G-.. | T08P-2 | C02506-T08P |
| A16H-.. | T10P-2 | C03509-T10P |

# Mini-Shaft™ Держатели

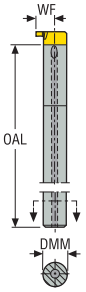
## Держатели для пластин LCEX

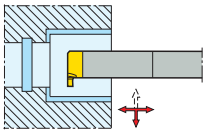


E...-SGXN




E...-SGXN-R



- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 194-200

| Обозначение | Артикул | H | B | OAL | WF | DMM | DCINN | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | |
| E06G-SGXN08 | 02411141 | 6 | 6 | 86,5 | 4,8 | 6,0 | 8,0 | 0,1 | LCEX08.. |
| E06G-SGXN08-R | 02513692 | – | – | 86,5 | 4,8 | 6,0 | 8,0 | 0,1 | LCEX08.. |
| E08H-SGXN11 | 02411143 | 7 | 8 | 96,0 | 6,7 | 8,0 | 11,0 | 0,1 | LCEX11.. |
| E08H-SGXN11-R | 02513696 | – | – | 96,0 | 6,7 | 8,0 | 11,0 | 0,1 | LCEX11.. |

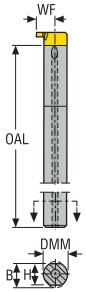
### Комплектующие

| Для держателя | Ключ | Винт |
|---|---|---|
| |  |  |
| E06G-.. | T08P-2 | C02506-T08P |
| E08H-.. | T10P-2 | C03509-T10P |

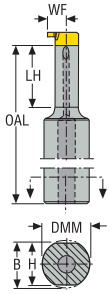
# Mini-Shaft™ Держатели

## Держатели для пластин LCEX

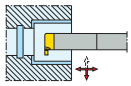
E..



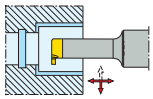

A..




E..



A..





- Показана правосторонняя версия
- Номенклатуру пластин см. на стр. 194-200

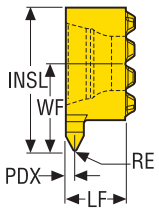
| Обозначение | Артикул | B | H | OAL | LH | WF | DCINN | DMM | Вес | CTWS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *фунты* | |
| A10G-SGXN08-078 | 02450441 | 0.605 | 0.586 | 3.406 | 0.650 | 0.188 | 0.315 | 0.625 | 0.220 | LCEX08.. |
| E04G-SGXN08 | 02450442 | 0.233 | 0.217 | 3.406 | – | 0.189 | 0.315 | 0.250 | 0.220 | LCEX08.. |
| A10H-SGXN11-098 | 02450443 | 0.605 | 0.586 | 3.780 | 0.827 | 0.264 | 0.433 | 0.625 | 0.440 | LCEX11.. |
| E05H-SGXN11 | 02450445 | 0.300 | 0.287 | 3.780 | – | 0.264 | 0.433 | 0.312 | 0.220 | LCEX11.. |
| A10G-SGXN08-078-R | 02511873 | – | – | 3.406 | 0.650 | 0.188 | 0.315 | 0.625 | 0.220 | LCEX08.. |
| A10H-SGXN11-098-R | 02511874 | – | – | 3.780 | 0.827 | 0.264 | 0.433 | 0.625 | 0.440 | LCEX11.. |
| E04G-SGXN08-R | 02513700 | – | – | 3.406 | – | 0.189 | 0.315 | 0.250 | 0.220 | LCEX08.. |
| E05H-SGXN11-R | 02513704 | – | – | 3.780 | – | 0.264 | 0.433 | 0.312 | 0.220 | LCEX11.. |

### Комплектующие

| Для держателя | Ключ | Винт |
|---|---|---|
| |  |  |
| A10G-../E04G-.. | T08P-2 | C02506-T08P |
| A10H-../E05H-.. | T10P-2 | C03509-T10P |

# Mini-Shaft™ Пластины

Частичный профиль 60°







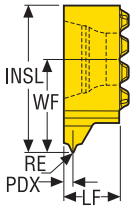



| Шаг | | RE | PDX | IC | INSL | LF | Обозначение | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | **CP500**<br>С покрытием |
| 0,5-0,75 | 48.0-36.0 | 0,03<br>*0.001* | 0,48<br>*0.019* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-A60R | ■ |
| 0,5-0,75 | 48.0-36.0 | 0,03<br>*0.001* | 0,48<br>*0.019* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-A60L | ■ |
| 0,75-1,25 | 36.0-20.0 | 0,07<br>*0.003* | 0,73<br>*0.029* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-AG60R | ■ |
| 0,75-1,25 | 36.0-20.0 | 0,07<br>*0.003* | 0,73<br>*0.029* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-AG60L | ■ |
| 1,25-1,75 | 20.0-16.0 | 0,12<br>*0.005* | 0,98<br>*0.039* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-G60R | ■ |
| 1,25-1,75 | 20.0-16.0 | 0,12<br>*0.005* | 0,98<br>*0.039* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-G60L | ■ |
| 0,5-0,75 | 48.0-36.0 | 0,03<br>*0.001* | 0,48<br>*0.019* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-A60R | ■ |
| 0,5-0,75 | 48.0-36.0 | 0,03<br>*0.001* | 0,48<br>*0.019* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-A60L | ■ |
| 0,75-1,25 | 36.0-20.0 | 0,07<br>*0.003* | 0,73<br>*0.029* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-AG60R | ■ |
| 0,75-1,25 | 36.0-20.0 | 0,07<br>*0.003* | 0,73<br>*0.029* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-AG60L | ■ |
| 1,25-1,75 | 16.0-20.0 | 0,12<br>*0.005* | 0,98<br>*0.039* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-G60R | ■ |
| 1,25-1,75 | 20.0-16.0 | 0,12<br>*0.005* | 0,98<br>*0.039* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-G60L | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Mini-Shaft™ Пластины

ISO Метрическая




..L



..R

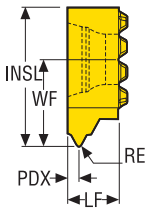


| Шаг | | RE | PDX | IC | INSL | LF | Обозначение | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | **CP500**<br>С покрытием |
| 1,0 | – | 0,07<br>*0.003* | 0,6<br>*0.024* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-1.0ISOR | ■ |
| 1,0 | – | 0,07<br>*0.003* | 0,6<br>*0.024* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-1.0ISOL | ■ |
| 1,5 | – | 0,12<br>*0.005* | 0,85<br>*0.033* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-1.5ISOR | ■ |
| 1,5 | – | 0,12<br>*0.005* | 0,8<br>*0.031* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-1.5ISOL | ■ |
| 2,0 | – | 0,17<br>*0.007* | 1,1<br>*0.043* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-2.0ISOR | ■ |
| 2,0 | – | 0,17<br>*0.007* | 1,1<br>*0.043* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-2.0ISOL | ■ |
| 2,5 | – | 0,18<br>*0.007* | 1,35<br>*0.053* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-2.5ISOR | ■ |
| 2,5 | – | 0,18<br>*0.007* | 1,35<br>*0.053* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-2.5ISOL | ■ |
| 3,0 | – | 0,21<br>*0.008* | 1,6<br>*0.063* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-3.0ISOR | ■ |
| 3,0 | – | 0,21<br>*0.008* | 1,6<br>*0.063* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-3.0ISOL | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Mini-Shaft™ Пластины

Whitworth, BSW




..L



..R

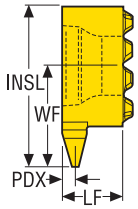


| Шаг | | RE | PDX | IC | INSL | LF | Обозначение | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | **CP500**<br>С покрытием |
| – | 19.0 | 0,15<br>*0.006* | 0,77<br>*0.030* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-19WR | ■ |
| – | 19.0 | 0,15<br>*0.006* | 0,77<br>*0.030* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-19WL | ■ |
| – | 14.0 | 0,24<br>*0.009* | 1,0<br>*0.039* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-14WR | ■ |
| – | 14.0 | 0,24<br>*0.009* | 1,0<br>*0.039* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-14WL | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Mini-Shaft™ Пластины

TR-DIN103




..RL



..RR

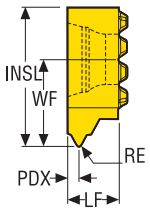


| Шаг | | RE | PDX | IC | INSL | LF | Обозначение | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | **CP500**<br>С покрытием |
| 1,5 | – | 0,1<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-1.5TRR | ■ |
| 1,5 | – | 0,1<br>*0.004* | 0,8<br>*0.031* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-1.5TRL | ■ |
| 2,0 | – | 0,15<br>*0.006* | 1,1<br>*0.043* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-2.0TRR | ■ |
| 2,0 | – | 0,15<br>*0.006* | 1,1<br>*0.043* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-2.0TRL | ■ |
| 3,0 | – | 0,15<br>*0.006* | 1,6<br>*0.063* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-3.0TRR | ■ |
| 3,0 | – | 0,15<br>*0.006* | 1,6<br>*0.063* | 6,7<br>*0.264* | 10,7<br>*0.421* | 4,0<br>*0.157* | LCEX1105-3.0TRL | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Mini-Shaft™ Пластины

UN







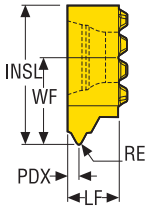



| Шаг | | RE | PDX | IC | INSL | LF | Обозначение | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | **CP500**<br>С покрытием |
| – | 32.0 | 0,04<br>*0.002* | 0,5<br>*0.020* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-32UNR | ■ |
| – | 32.0 | 0,04<br>*0.002* | 0,5<br>*0.020* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-32UNL | ■ |
| – | 24.0 | 0,07<br>*0.003* | 0,6<br>*0.024* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-24UNR | ■ |
| – | 24.0 | 0,07<br>*0.003* | 0,6<br>*0.024* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-24UNL | ■ |
| – | 20.0 | 0,09<br>*0.004* | 0,7<br>*0.028* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-20UNR | ■ |
| – | 20.0 | 0,09<br>*0.004* | 0,7<br>*0.028* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-20UNL | ■ |
| – | 16.0 | 0,13<br>*0.005* | 0,9<br>*0.035* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-16UNR | ■ |
| – | 16.0 | 0,13<br>*0.005* | 0,9<br>*0.035* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-16UNL | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Mini-Shaft™ Пластины

NPT







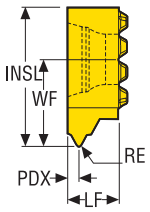



| Шаг | | RE | PDX | IC | INSL | LF | Обозначение | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | **CP500**<br>С покрытием |
| – | 27.0 | 0,03<br>*0.001* | 0,57<br>*0.022* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-27NPTR | ■ |
| – | 27.0 | 0,03<br>*0.001* | 0,57<br>*0.022* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-27NPTL | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Mini-Shaft™ Пластины

NPTF





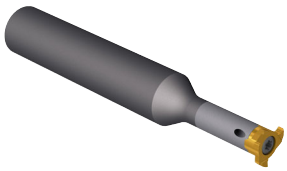
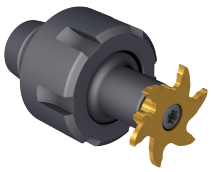





| Шаг | | RE | PDX | IC | INSL | LF | Обозначение | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | **CP500**<br>С покрытием |
| – | 27.0 | 0,04<br>*0.002* | 0,57<br>*0.022* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-27NPTFR | ■ |
| – | 27.0 | 0,04<br>*0.002* | 0,57<br>*0.022* | 4,78<br>*0.188* | 7,78<br>*0.306* | 3,3<br>*0.130* | LCEX0804-27NPTFL | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Диапазон продукции

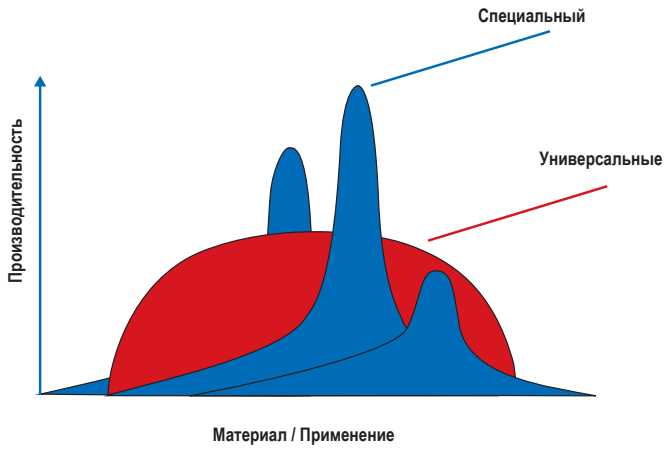
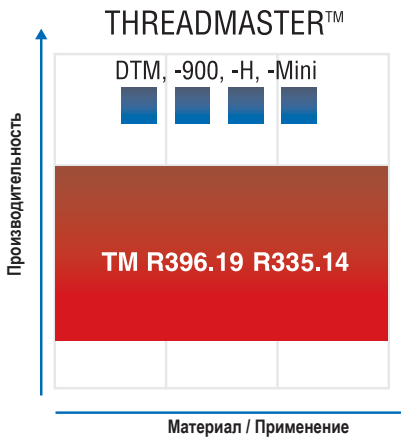
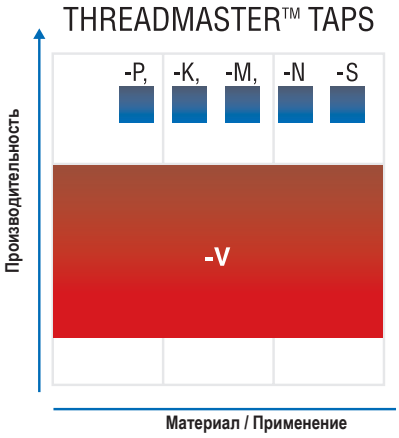
| Нарезание резьб | Диапазон ∅ | Длина |
|---|---|---|
| **Threadmaster™**<br>  <br>**стр. 210, 211-214, 215** | M1-M20 | ~ 1,5-2 x D |
| **R396.18/19/20**<br>  <br>**стр. 225-230** | 14 ≤ | ~ 2 - 3.5 x D |
| **R335.14**<br>  <br>  <br>**стр. 237-239** | 12< | ~1xD< |
| **Метчики Threadmaster™**<br>  <br>**стр. 251-388** | M1-M64 | ~ 1,5-3,5 x D |

# Универсальные и специализированные решения

## Резьбофрезы и метчики - Выбор инструмента

Постоянные инвестиции в разработки новых материалов, покрытий и геометрий с улучшенными характеристиками резания помогают нам всегда соответствовать ожиданиям наших заказчиков.

В соответствии с нашей стратегией мы предоставляем заказчикам наиболее полный диапазон инструментов: от универсальных инструментов до специальных решений.

| Стратегия | Диапазон |
|---|---|
|  |  |
| |  |

# Фрезерование резьбы — Выбор фрезы, пластин и режимов резания

## Цельные твердосплавные фрезы — Threadmaster™

### 1. Общая информация

Одну и ту же фрезу можно использовать для нарезания право- и левосторонних резьб. Метрическая и UN версии только для обработки внутренней резьбы. Остальной диапазон может использоваться для наружной и внутренней резьбы.

- Фрезы можно перетачивать.

### 2. Выбор диаметра фрезы

- Изучите страницы с программами Threadmaster
- Изучите столбцы с требуемым типом резьбы
- Выберите требуемый шаг
- При наличии вариантов обратите внимание на следующее:

- Меньший диаметр фрезы позволяет обработать меньший диаметр резьбы (мин. диаметр резьбы приводится в обозначении).
- Больший диаметр фрезы позволяет обработать более глубокую резьбу (макс. глубина обработки резьбы равна 2-кратному диаметру, $D_c$).

### 3. Подбор фрезы

- TM: Основной выбор
- TM...-900: Для сталей и нержавеющих сталей с прочностью на растяжение > 900 Н/мм$^2$
- TM...-H: Для упрочненных сталей с твердостью 45-60 HRC
- DTM: Сверление, нарезание резьбы и обработка фаски одним инструментом. Рекомендуется для алюминия и чугуна

### 4. Выбор режимов резания

- Используйте таблицы, начиная со страницы392 для определения класса материала заготовки в SMG (группа материалов Seco)
- Рекомендации по скорости резания указаны на странице режимов резания для Threadmaster
- Рекомендации по подаче на зуб (канавку) основаны на данных о режимах резания на странице Threadmaster
- Формулы для расчета режимов резания находятся на странице205
- Для обеспечения оптимальных параметров и производительности используйте Seco Suggest https://www.secotools.com/dashboard/Suggest/Suggest.

### 5. Методы обработки

- Для создания шага необходимо использовать врезание по спирали под углом
- По часовой стрелке или против часовой стрелки в зависимости от типа резьбы, метода обработки (право- или левосторонняя), а также внутренней/внешней резьбы
- Рекомендуется выполнять ступенчатое фрезерование
- Рекомендуется обеспечить подачу СОЖ Кроме операций нарезания резьбы в закаленных материалах
- Специальные рекомендации по обработке определенных материалов см. на странице режимов резания для Threadmaster

## Рекомендации по подаче

### Threadmaster™

- Рекомендации по подаче для TM-M4X0.7ISO-6R1, кроме TM-Mini: эта рекомендация применима к TM-M1.0X0.25ISO-3R1-H и только в качестве начального значения
- Для обеспечения оптимальных параметров и производительности используйте Seco Suggest https://www.secotools.com/dashboard/Suggest/Suggest.
- Вся подача связана с центром фрезы, а не с периферией
- На входном витке уменьшите подачу на 50%. На выходном витке увеличьте подачу на 50%.
- На входном и выходном витке установите осевую подачу фрезы 15% от шага.
- Для простых сталей, низколегированных и ферритных, закаленных и отпущенных сталей, низко- и среднелегированных нержавеющих сталей и аустенитных чугунов оставьте 0,05 мм ae для чистового прохода
- При обработке высокопрочных сталей, мартенситной нержавеющей стали, суперсплавов на основе никеля и титановых сплавов снимайте 2/3 от ae на первом проходе и оставшуюся 1/3 на втором проходе
- При обработке упрочненных сталей снимайте 1/3 ae на первом проходе, 1/3 ae на втором проходе и оставшуюся 1/3 на третьем проходе
- При обработке резьб NPT и NPTF снимайте ae полностью за один проход
- Рекомендуется обработка с СОЖ (кроме обработки упрочненных материалов с помощью -H)
- Фрезы Metric и UN предназначены только для внутренних резьб.

**TM-Mini:**

- Левостороннее нарезание резьбы (M4)
- Рекомендуется дедать заходную фаску.

**DTM:**

- Сверление за несколько проходов

# Выбор фрезы, режущих пластин и режимов резания

### 1. Общая информация

- Одну и ту же фрезу можно использовать для нарезания наружной и внутренней, правой и левой резьб.

### 2. Выбор диаметра фрезы

- Изучите страницы резьбонарезных фрез и выберите подходящий диаметр в таблице данных инструмента
- Размер пластины зависит от диаметра фрезы Перед выбором диаметра фрезы проверьте доступную программу пластин для различных размеров

Для фрезерования внутренней резьбы проверьте таблицу “минимального диаметра резьбы” перед выбором диаметра фрезы. Эта таблица показывает соотношение между диаметром фрезы и наименьшим диаметром обработки резьбы.

### 3. Выбор режущей пластины

- Просмотрите страницы с пластинами для фрезерования резьбы и выберите требуемый тип резьбы и подходящий размер для фрезы. Выберите сплавы F30M/CP500 для общей обработки.

### 4. Выбор режимов резания

**Радиальная глубина резания**
- Используйте формулы для расчета радиальной глубины ($a_e$). (См. рисунки)

**Скорость подачи**
- Разделите радиальную глубину резания на диаметр фрезы, чтобы получить истинный процент контакта фрезы ($a_e/D_c$%). Используйте таблицу режимов резания для выбора подачи на зуб, см. стр. 216, 217–221.

**Скорость резания**
- Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 392 для классификации материала заготовки по группам материалов Seco.
- Рекомендации по скорости резания (для контакта 10%) приведены в таблице базовой скорости резания в каталоге
- Максимальное число оборотов в минуту, которое запрещено превышать в целях безопасности

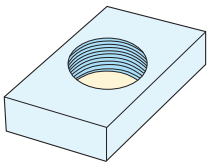
Формулы для расчета режимов резания см. на стр. 205

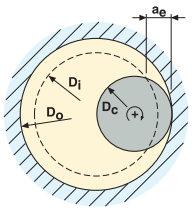
### 5. Методы обработки

- Для создания шага необходимо использовать врезание по спирали под углом
- По часовой стрелке или против часовой стрелки в зависимости от типа резьбы, метода обработки (право- или левосторонняя), а также внутренней/внешней резьбы

Рекомендуется выполнять ступенчатое фрезерование и обеспечить подачу СОЖ. Рекомендуется обработка с подачей СОЖ, кроме обработки резьбы на упрочненных материалах

## Внутренняя






**$D_i = D_o$ - 2h**

| Резьба | h |
|---|---|
| ISO | 0,60 x p |
| UN | 0,60 x p |
| W | 0,69 x p |
| BSPT | 0,69 x p |
| NPT | 0,78 x p |

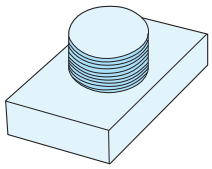
**Величина радиальной подачи $a_e$:**

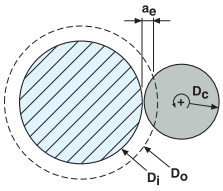
$$a_e = \frac{D_O^2 - D_i^2}{4\,(D_O - D_C)}$$

p = шаг (мм)
h = глубина резьбы

$D_c$ = Диам. фрезы
$D_o$ = Наруж. диам.
$D_i$ = Внутр. диам.

## Наружная






**$D_i = D_o$ - 2h**

| Резьба | h |
|---|---|
| ISO | 0,65 x p |
| UN | 0,65 x p |
| W | 0,69 x p |
| BSPT | 0,69 x p |
| NPT | 0,78 x p |

**Величина радиальной подачи $a_e$:**

$$a_e = \frac{D_O^2 - D_i^2}{4\,(D_i + D_C)}$$

p = шаг (мм)
h = глубина резьбы

$D_c$ = Диам. фрезы
$D_o$ = Наруж. диам.
$D_i$ = Внутр. диам.

# Выбор фрезы, режущих пластин и режимов резания

### Частота вращения

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c}$$ (об./мин.)

### Скорость резания

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000}$$ (м/мин)

### Скорость подачи

$$v_f = n \cdot z_n \cdot f_z$$ (мм/мин.)

$$v_f = n \cdot z_c \cdot f_z$$ (мм/мин)

### Подача на оборот

$$f = z_n \cdot f_z$$ (мм/об.)

$$f = z_c \cdot f_z$$ (мм/об.)

$D_c$ = Диаметр фрезы (мм)
$f$ = Подача на оборот (мм)
$f_z$ = Подача на зуб (мм/зуб)
$z_c$ = Эффективное число зубьев для расчета подачи или подачи на оборот

$n$ = об/мин
$v_c$ = Скорость резания (м/мин)
$v_f$ = Скорость подачи (мм/мин)
$z_n$ = Число зубьев

### Частота вращения

$$n = \frac{v_c \cdot 3.82}{D_c}$$ (об./мин.)

### Скорость резания

$$v_c = \frac{n \cdot D_c}{3.82}$$ (фут/мин)

### Скорость подачи

$$v_f = n \cdot z_n \cdot f_z$$ (“/мин)

$$v_f = n \cdot z_c \cdot f_z$$ (“/мин)

### Подача на оборот

$$f = z_n \cdot f_z$$ (“/об)

$$f = z_c \cdot f_z$$ (“/об)

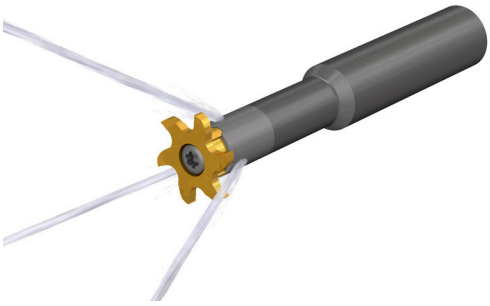
$D_c$ = Диаметр фрезы (“)
$f$ = Подача на оборот (“)
$f_z$ = Подача на зуб (“/зуб)
$z_c$ = Эффективное число зубьев для расчета подачи или подачи на оборот

$n$ = об/мин
$v_c$ = Скорость резания (фут/мин)
$v_f$ = Скорость подачи (фут/мин)
$z_n$ = Число зубьев

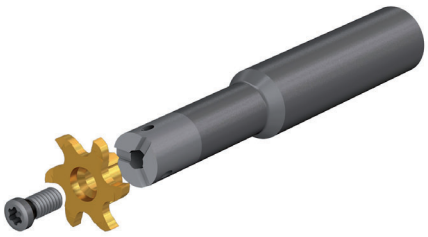
# Дисковая фреза 335.14

**Дисковые фрезы со сменными твердосплавными головками диаметром от 9,7 мм** *(0,382")*

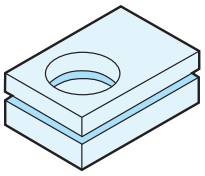
Широкий диапазон режущих головок и хвостовиков для всех операций фрезерования с дисковыми фрезами, таких как винтовая интерполяция или обработка пазов.



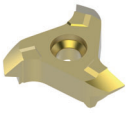
Прочное и надежное соединение между головкой и корпусом.

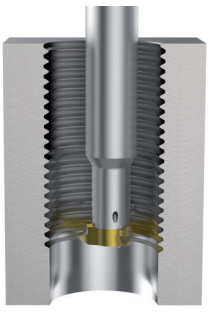


Подходит для всех типов материалов благодаря универсальной геометрии M и сплаву F32M.

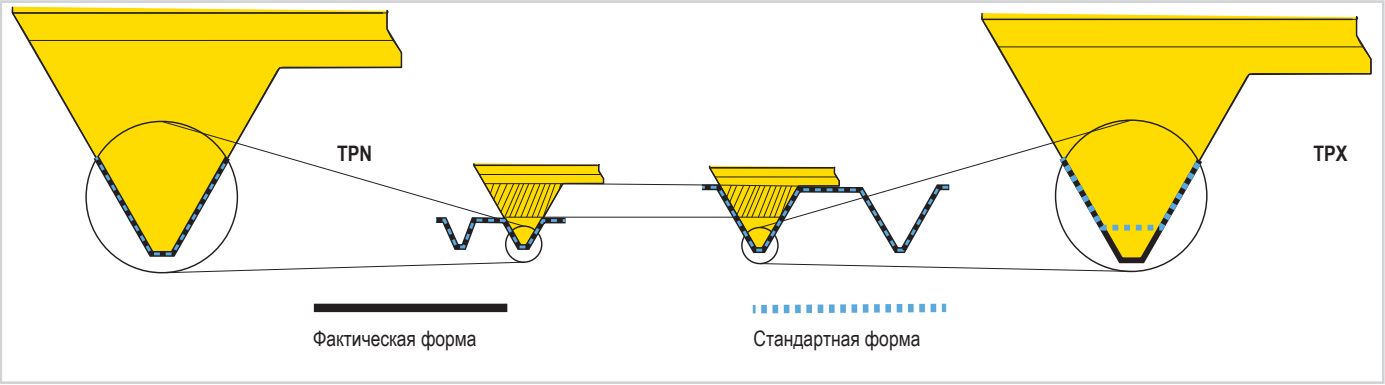


**Нарезание резьб:**
Головка в диапазоне диаметров от 11,7 до 27,7 мм *(от 0,461" до 1,091")* для метрических резьб неполного профиля с шагом 1–6 мм *(0,039–0,236")* и полнопрофильной резьбы Витворта с шагом от 19 до 11 витков/дюйм и UN с шагом от 24 до 6 витков/дюйм.





# Отклонение от стандартного профиля резьбы




Фрезерование резьбы методом врезания по спирали под углом может негативно повлиять на качество профиля полученной резьбы при использовании пластины для нарезания неполного профиля. Это важно иметь в виду при подборе инструмента. Необходимо выбрать инструмент достаточно малого диаметра, чтобы иметь возможность обрабатывать резьбу в отверстии. Также необходимо иметь ввиду шаг резьбы.

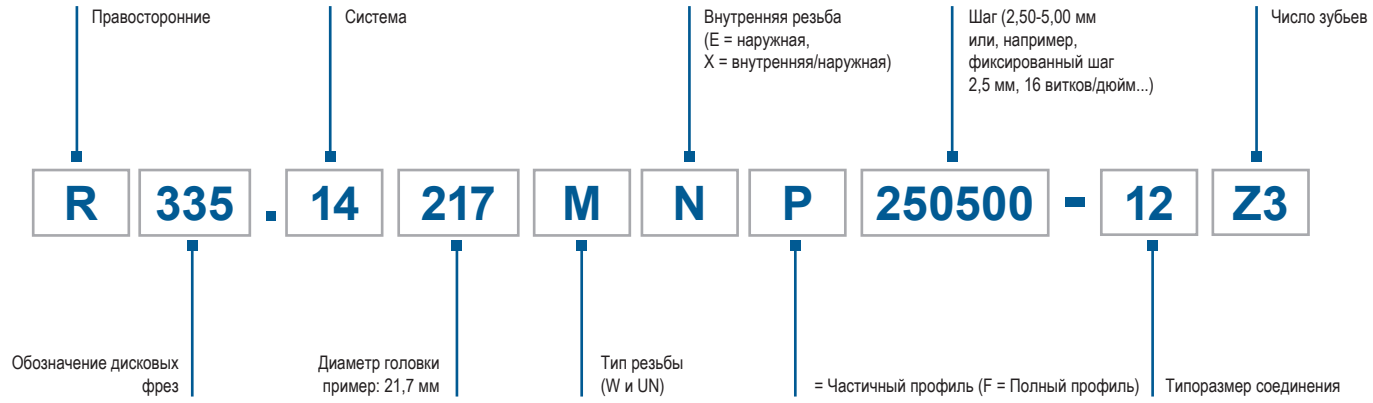
Пластины с неполным профилем для метрических резьб ISO являются универсальными. То есть при помощи одной пластины можно обрабатывать резьбы с разным шагом. Пластина разработана таким образом, чтобы обрабатывать резьбу даже с самым мелким шагом (TPN), что обеспечивает соответствие резьб стандарту.

С помощью этой пластины также допускается обрабатывать рекомендуемый максимальный шаг (TPX) за счет стандартного соответствия: Результатом будет лишь немногим большая глубина резьбы. Обычно большая глубина резьбы допускается, но в некоторых случаях имеются исключения.

В таблице ниже указаны максимальные диаметры инструмента для обработки резьб разного размера с разным шагом:

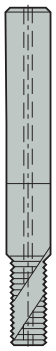
| Резьба ISO, частичный профиль | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Шаг** | **M12** | **M16** | **M20** | **M24** | **M27** | **M30** | **M36** | **M42** | **M48** | **M56** | **M60** |
| 1 | 10 | 14 | 18 | 22 | 25 | 28 | 34 | 40 | 45 | 53 | 57 |
| 1 | 10 | 14 | 18 | 22 | 25 | 28 | 34 | 40 | 45 | 53 | 57 |
| 1,5 | 8 | 12 | 16 | 20 | 24 | 26 | 32 | 37 | 43 | 51 | 55 |
| 2 | 7 | 10 | 14 | 18 | 22 | 24 | 30 | 35 | 40 | 48 | 52 |
| 2,5 | 6 | 8 | 12 | 16 | 20 | 22 | 28 | 32 | 37 | 45 | 48 |
| 3 | | 6 | 10 | 14 | 18 | 20 | 26 | 30 | 36 | 43 | 47 |
| 3,5 | | | | 12 | 16 | 18 | 24 | 29 | 35 | 42 | 46 |
| 4 | | | | | | | 22 | 27 | 32 | 39 | 43 |
| 4,5 | | | | | | | | 24 | 30 | 37 | 40 |
| 5 | | | | | | | | 22 | 27 | 34 | 37 |
| 5,5 | | | | | | | | 20 | 25 | 31 | 35 |
| 6 | | | | | | | | 19 | 23 | 29 | 32 |

## Обозначения

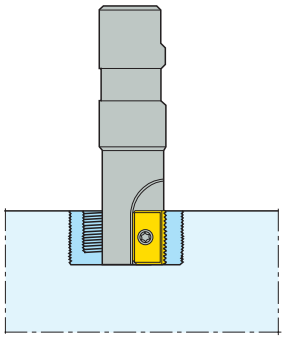
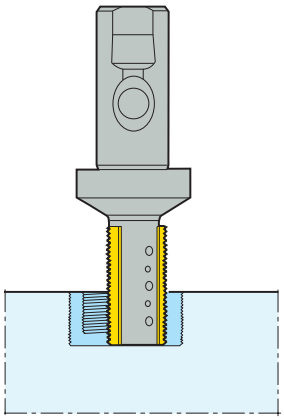
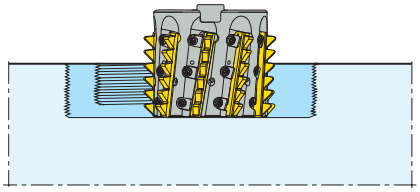


# Обзор применения

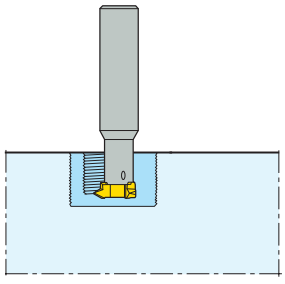
## Цельн. т/с

| Threadmaster™ |
|---|
|  |
| TM - Размер резьбы M1-M20<br>Монолитные резьбофрезы |
| стр. 210, 211-214, 215 |

## Фреза с пластинами

| 396.18 | 396.19 | 396.20 |
|---|---|---|
|  |  |  |
| Ø 12 мм (0.472")<br>Резьбофрезы со сменными пластинами | Ø 17-58 мм (0.669-2.283")<br>Резьбофрезы со сменными пластинами | Ø 63 мм (2.480")<br>Резьбофрезы со сменными пластинами |
| стр. 225-226 | стр. 225-228 | стр. 230 |

## Фрезы со сменными головками

| 335.14 |
|---|
|  |
| Ø 11,7-27,7 мм (0.461-1.091")<br>Резьбофрезы со сменными головками |
| стр. 237 |



# Threadmaster™

Резьбофрезы Threadmaster обеспечивают высокое качество резьбы при низкой стоимости обработки одного отверстия. Фрезы Threadmaster обладают глубиной резания до 100% благодаря большим углам наклона, что позволяет снизить режущие усилия и устранить вибрацию. Они обладают твердосплавной основой и покрытием TiCN (TM и TM-900) или TiAlN (TM-H и DTM), которые обеспечивают высокую прочность и износостойкость при работе с алюминием, сталью, нержавеющей сталью и чугуном.

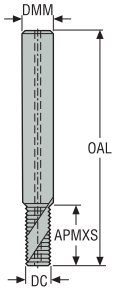
Drilling Threadmaster — это универсальный инструмент, который позволяет просверлить отверстие, обработать резьбу и снять фаску за один проход, обеспечивая высокое качество резьбы при низких затратах на отверстие.

- Имеются исполнения с внутренней подачей СОЖ
- Диапазон обработки резьб от M4 до M20
- Резьбофрезы серии Mini предназначены для типоразмеров резьбы M1 — M2.5

# Threadmaster™

## Монолитные резьбофрезы






- По режимам обработки см. стр. 216, 217
- TM; 2 x D
- Угол фаски STA = 45°

* = Метрич. крупн. Для внутренних резьб
** = Метрич. мелкая Для внутренних резьб
*** = UNC, Для внутренних резьб

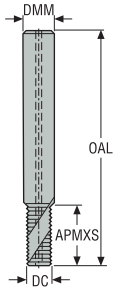
| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | Профиль резьбы | DC | DMM | OAL | APMXS | NOF | Сквозная подача СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | TPX | TPIX | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | |
| TM-M4X0.7ISO-6R1 | 02827408 | M4 | 0,7 | – | * | 3,15<br>*0.124* | 6,0<br>*0.236* | 49,0<br>*1.929* | 8,0<br>*0.315* | 3 | – |
| TM-M4X0.7ISO-6R1-900 | 02827358 | M4 | 0,7 | – | * | 3,15<br>*0.124* | 6,0<br>*0.236* | 49,0<br>*1.929* | 8,0<br>*0.315* | 3 | – |
| TM-M4X0.7ISO-6R1-H | 02827349 | M4 | 0,7 | – | * | 3,15<br>*0.124* | 6,0<br>*0.236* | 46,0<br>*1.811* | 6,3<br>*0.248* | 4 | – |
| TM-M5X0.8ISO-6R1 | 02827407 | M5 | 0,8 | – | * | 3,95<br>*0.156* | 6,0<br>*0.236* | 49,0<br>*1.929* | 10,0<br>*0.394* | 3 | – |
| TM-M5X0.8ISO-6R1-900 | 02827359 | M5 | 0,8 | – | * | 3,95<br>*0.156* | 6,0<br>*0.236* | 49,0<br>*1.929* | 10,0<br>*0.394* | 3 | – |
| TM-M5X0.8ISO-6R1-H | 02827350 | M5 | 0,8 | – | * | 3,95<br>*0.156* | 6,0<br>*0.236* | 47,0<br>*1.850* | 7,2<br>*0.283* | 4 | – |
| TM-M6X1.0ISO-6R1 | 02827406 | M6 | 1,0 | – | * | 4,7<br>*0.185* | 6,0<br>*0.236* | 55,0<br>*2.165* | 12,5<br>*0.492* | 3 | – |
| TM-M6X1.0ISO-6R1-900 | 02827360 | M6 | 1,0 | – | * | 4,7<br>*0.185* | 6,0<br>*0.236* | 55,0<br>*2.165* | 12,5<br>*0.492* | 3 | – |
| TM-M6X1.0ISO-6R1-H | 02827351 | M6 | 1,0 | – | * | 4,7<br>*0.185* | 6,0<br>*0.236* | 52,0<br>*2.047* | 8,5<br>*0.335* | 4 | – |
| TM-M8X1.25ISO-8R1 | 02827405 | M8 | 1,25 | – | * | 6,2<br>*0.244* | 8,0<br>*0.315* | 62,0<br>*2.441* | 16,9<br>*0.665* | 3 | ✓ |
| TM-M8X1.25ISO-8R1-900 | 02827361 | M8 | 1,25 | – | * | 6,2<br>*0.244* | 8,0<br>*0.315* | 62,0<br>*2.441* | 16,9<br>*0.665* | 3 | ✓ |
| TM-M8X1.25ISO-8R1-H | 02827352 | M8 | 1,25 | – | * | 6,2<br>*0.244* | 8,0<br>*0.315* | 57,0<br>*2.244* | 12,5<br>*0.492* | 4 | – |
| TM-M10X1.5ISO-10R1 | 02827404 | M10 | 1,5 | – | * | 7,8<br>*0.307* | 10,0<br>*0.394* | 74,0<br>*2.913* | 20,3<br>*0.799* | 3 | ✓ |
| TM-M10X1.5ISO-10R1-900 | 02827362 | M10 | 1,5 | – | * | 7,8<br>*0.307* | 10,0<br>*0.394* | 74,0<br>*2.913* | 20,3<br>*0.799* | 3 | ✓ |
| TM-M10X1.5ISO-10R1-H | 02827353 | M10 | 1,5 | – | * | 7,8<br>*0.307* | 10,0<br>*0.394* | 66,0<br>*2.598* | 15,0<br>*0.591* | 5 | – |
| TM-M12X1.75ISO-12R1 | 02827403 | M12 | 1,75 | – | * | 9,4<br>*0.370* | 12,0<br>*0.472* | 79,0<br>*3.110* | 25,4<br>*1.000* | 3 | ✓ |
| TM-M12X1.75ISO-12R1-900 | 02827363 | M12 | 1,75 | – | * | 9,4<br>*0.370* | 12,0<br>*0.472* | 79,0<br>*3.110* | 25,4<br>*1.000* | 3 | ✓ |
| TM-M12X1.75ISO-12R1-H | 02827354 | M12 | 1,75 | – | * | 9,4<br>*0.370* | 12,0<br>*0.472* | 76,0<br>*2.992* | 17,5<br>*0.689* | 5 | – |
| TM-M14X2.0ISO-14R1 | 02827402 | M14 | 2,0 | – | * | 10,9<br>*0.429* | 14,0<br>*0.551* | 89,0<br>*3.504* | 29,0<br>*1.142* | 4 | ✓ |
| TM-M14X2.0ISO-14R1-900 | 02827364 | M14 | 2,0 | – | * | 10,9<br>*0.429* | 14,0<br>*0.551* | 89,0<br>*3.504* | 29,0<br>*1.142* | 4 | ✓ |
| TM-M20X2.5ISO-20R1 | 02827348 | M20 | 2,5 | – | * | 15,83<br>*0.623* | 20,0<br>*0.787* | 108,0<br>*4.252* | 40,0<br>*1.575* | 4 | ✓ |

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | Профиль резьбы | DC | DMM | OAL | APMXS | NOF | Сквозная подача СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | TPX | TPIX | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | |
| TM-MF4X0.5ISO-6R1 | 02827392 | M4 | 0,5 | – | ** | 3,15<br>*0.124* | 6,0<br>*0.236* | 49,0<br>*1.929* | 8,3<br>*0.327* | 3 | – |
| TM-MF5X0.5ISO-6R1 | 02827430 | M5 | 0,5 | – | ** | 3,95<br>*0.156* | 6,0<br>*0.236* | 49,0<br>*1.929* | 10,3<br>*0.406* | 3 | – |
| TM-MF6X0.75ISO-6R1 | 02827429 | M6 | 0,75 | – | ** | 4,7<br>*0.185* | 6,0<br>*0.236* | 55,0<br>*2.165* | 12,4<br>*0.488* | 3 | – |
| TM-MF10X1.0ISO-10R1 | 02827401 | M10 | 1,0 | – | ** | 7,8<br>*0.307* | 10,0<br>*0.394* | 74,0<br>*2.913* | 20,5<br>*0.807* | 3 | ✓ |
| TM-MF12X1.5ISO-12R1 | 02827400 | M12 | 1,5 | – | ** | 9,4<br>*0.370* | 12,0<br>*0.472* | 79,0<br>*3.110* | 24,8<br>*0.976* | 3 | ✓ |
| TM-MF12X1.5ISO-12R1-900 | 02827365 | M12 | 1,5 | – | ** | 9,4<br>*0.370* | 12,0<br>*0.472* | 79,0<br>*3.110* | 24,8<br>*0.976* | 3 | ✓ |
| TM-MF12X1.5ISO-12R1-H | 02827355 | M12 | 1,5 | – | ** | 9,4<br>*0.370* | 12,0<br>*0.472* | 76,0<br>*2.992* | 17,9<br>*0.705* | 5 | – |
| TM-MF14X1.5ISO-14R1-H | 02827356 | M14 | 1,5 | – | ** | 10,92<br>*0.430* | 14,0<br>*0.551* | 82,0<br>*3.228* | 21,4<br>*0.843* | 5 | – |
| TM-MF16X1.5ISO-16R1-H | 02827357 | M16 | 1,5 | – | ** | 12,82<br>*0.505* | 16,0<br>*0.630* | 94,0<br>*3.701* | 23,9<br>*0.941* | 5 | – |
| TM-NR.10X24UNC-6R1 | 02827491 | No.10 | – | 24.0 | *** | 3,7<br>*0.146* | 6,0<br>*0.236* | 49,0<br>*1.929* | 10,1<br>*0.398* | 3 | – |
| TM-1/4X20UNC-6R1 | 02827511 | 1/4 | – | 20.0 | *** | 4,7<br>*0.185* | 6,0<br>*0.236* | 55,0<br>*2.165* | 14,6<br>*0.575* | 3 | – |
| TM-5/16X18UNC-8R1 | 02827495 | 5/16 | – | 18.0 | *** | 6,2<br>*0.244* | 8,0<br>*0.315* | 62,0<br>*2.441* | 16,2<br>*0.638* | 3 | ✓ |
| TM-3/8X16UNC-10R1 | 02827399 | 3/8 | – | 16.0 | *** | 7,35<br>*0.289* | 10,0<br>*0.394* | 74,0<br>*2.913* | 19,8<br>*0.780* | 3 | ✓ |
| TM-7/16X14UNC-12R1 | 02827398 | 7/16 | – | 14.0 | *** | 8,55<br>*0.337* | 12,0<br>*0.472* | 79,0<br>*3.110* | 22,7<br>*0.894* | 3 | ✓ |
| TM-1/2X13UNC-12R1 | 02827494 | 1/2 | – | 13.0 | *** | 9,4<br>*0.370* | 12,0<br>*0.472* | 79,0<br>*3.110* | 26,4<br>*1.039* | 3 | ✓ |
| TM-9/16X12UNC-14R1 | 02827493 | 9/16 | – | 12.0 | *** | 10,9<br>*0.429* | 14,0<br>*0.551* | 89,0<br>*3.504* | 30,7<br>*1.209* | 4 | ✓ |

# Threadmaster™

## Монолитные резьбофрезы





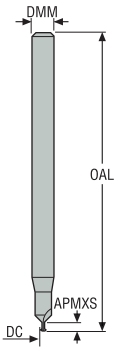

- По режимам обработки см. стр. 216, 217
- TM; 2 x D
- Угол фаски = 45°

* = UNF, Для внутренних резьб
** = NPT, Для внутреннихи наружныхрезьб
*** = NPTF, Для внутреннихи наружныхрезьб
**** = BSP, Для внутреннихи наружныхрезьб

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | Профиль резьбы | DC | DMM | OAL | APMXS | NOF | Сквозная подача СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | TPX | TPIX | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | |
| TM-NR.10X32UNF-6R1 | 02827397 | No.10 | – | 32.0 | * | 3,95<br>*0.156* | 6,0<br>*0.236* | 49,0<br>*1.929* | 9,9<br>*0.390* | 3 | – |
| TM-1/4X28UNF-6R1 | 02827396 | 1/4 | – | 28.0 | * | 4,7<br>*0.185* | 6,0<br>*0.236* | 55,0<br>*2.165* | 14,1<br>*0.555* | 3 | – |
| TM-5/16X24UNF-8R1 | 02765298 | 5/16 | – | 24.0 | * | 6,2<br>*0.244* | 8,0<br>*0.315* | 62,0<br>*2.441* | 16,4<br>*0.646* | 3 | ✓ |
| TM-3/8X24UNF-10R1 | 02827395 | 3/8 | – | 24.0 | * | 7,8<br>*0.307* | 10,0<br>*0.394* | 74,0<br>*2.913* | 19,6<br>*0.772* | 3 | ✓ |
| TM-7/16X20UNF-12R1 | 02827394 | 7/16 | – | 20.0 | * | 9,32<br>*0.367* | 12,0<br>*0.472* | 79,0<br>*3.110* | 22,2<br>*0.874* | 3 | ✓ |
| TM-1/2X20UNF-12R1 | 02827393 | 1/2 | – | 20.0 | * | 9,4<br>*0.370* | 12,0<br>*0.472* | 79,0<br>*3.110* | 26,0<br>*1.024* | 3 | ✓ |
| TM-9/16X18UNF-14R1 | 02827492 | 9/16 | – | 18.0 | * | 10,9<br>*0.429* | 14,0<br>*0.551* | 89,0<br>*3.504* | 28,9<br>*1.138* | 4 | ✓ |
| TM-1/8X27NPT-12R1 | 02827435 | 1/8 | – | 27.0 | ** | 7,8<br>*0.307* | 12,0<br>*0.472* | 70,0<br>*2.756* | 8,9<br>*0.350* | 3 | ✓ |
| TM-1/4X18NPT-16R1 | 02827434 | 1/4 | – | 18.0 | ** | 10,05<br>*0.396* | 16,0<br>*0.630* | 81,0<br>*3.189* | 13,4<br>*0.528* | 4 | ✓ |
| TM-3/8X18NPT-18R1 | 02827409 | 3/8 | – | 18.0 | ** | 13,45<br>*0.530* | 18,0<br>*0.709* | 81,0<br>*3.189* | 13,4<br>*0.528* | 4 | ✓ |
| TM-1/8X27NPTF-12R1 | 02827433 | 1/8 | – | 27.0 | *** | 7,7<br>*0.303* | 12,0<br>*0.472* | 70,0<br>*2.756* | 8,9<br>*0.350* | 3 | ✓ |
| TM-1/4X18NPTF-16R1 | 02827432 | 1/4 | – | 18.0 | *** | 10,0<br>*0.394* | 16,0<br>*0.630* | 81,0<br>*3.189* | 13,4<br>*0.528* | 4 | ✓ |
| TM-3/8X18NPTF-18R1 | 02827410 | 3/8 | – | 18.0 | *** | 13,4<br>*0.528* | 18,0<br>*0.709* | 81,0<br>*3.189* | 13,4<br>*0.528* | 4 | ✓ |
| TM-1/8X28W-10R1 | 02827431 | 1/8 | – | 28.0 | **** | 7,8<br>*0.307* | 10,0<br>*0.394* | 74,0<br>*2.913* | 20,4<br>*0.803* | 3 | ✓ |
| TM-1/4X19W-14R1 | 02543519 | 1/4 | – | 19.0 | **** | 10,9<br>*0.429* | 14,0<br>*0.551* | 89,0<br>*3.504* | 27,4<br>*1.079* | 4 | ✓ |
| TM-3/8X19W-18R1 | 02765294 | 3/8 | – | 19.0 | **** | 13,9<br>*0.547* | 18,0<br>*0.709* | 102,0<br>*4.016* | 35,4<br>*1.394* | 4 | ✓ |

# Threadmaster™ – TM-Mini

## Монолитные резьбофрезы






* = Метрич. крупн. Для внутренних резьб нутреннихрезьб

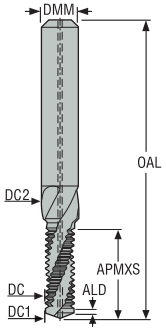
- Левосторонняя фреза
- По режимам обработки см. стр. 216, 217
- TM ; 1.5 x D
- Угол фаски = 90°

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | Профиль резьбы | DC | DMM | OAL | APMXS | NOF | Сквозная подача СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | TPX | TPIX | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | |
| TM-M1.0X0.25ISO-3R1-H | 02807939 | M1.0 | 0,25 | – | * | 0,7<br>*0.028* | 3,0<br>*0.118* | 40,0<br>*1.575* | 2,05<br>*0.081* | 2 | – |
| TM-M1.4X0.30ISO-3R1-H | 02807940 | M1.4 | 0,3 | – | * | 0,97<br>*0.038* | 3,0<br>*0.118* | 40,0<br>*1.575* | 2,63<br>*0.104* | 2 | – |
| TM-M1.6X0.35ISO-3R1-H | 02807941 | M1.6 | 0,35 | – | * | 1,15<br>*0.045* | 3,0<br>*0.118* | 40,0<br>*1.575* | 3,07<br>*0.121* | 2 | – |
| TM-M2.0X0.40ISO-3R1-H | 02807942 | M2.0 | 0,4 | – | * | 1,56<br>*0.061* | 3,0<br>*0.118* | 40,0<br>*1.575* | 3,74<br>*0.147* | 2 | – |
| TM-M2.2X0.45ISO-3R1-H | 02807943 | M2.2 | 0,45 | – | * | 1,71<br>*0.067* | 3,0<br>*0.118* | 40,0<br>*1.575* | 3,9<br>*0.154* | 2 | – |
| TM-M2.5X0.45ISO-3R1-H | 02807944 | M2.5 | 0,45 | – | * | 2,01<br>*0.079* | 3,0<br>*0.118* | 40,0<br>*1.575* | 4,45<br>*0.175* | 3 | – |

# Drilling Threadmaster™

## Монолитные резьбофрезы






- По режимам обработки см. стр. 218
- DTM; 2 x D
- Угол фаски = 90°
- Угол вершины = 140°

* = Метрич. крупн.
** = Метрич. мелкая
*** = UNC
**** = UNF
***** = BSP

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | Профиль резьбы | DC | DC1 | DC2 | DMM | ALD | OAL | APMXS | NOF | Сквозная подача СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | TPX | TPIX | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | |
| DTM-M4X0.7ISO-6R1 | 02827366 | M4 | 0,7 | – | * | 3,24<br>*0.128* | 3,3<br>*0.130* | 4,3<br>*0.169* | 6,0<br>*0.236* | 0,7<br>*0.028* | 49,0<br>*1.929* | 9,42<br>*0.371* | 2 | ✓ |
| DTM-M5X0.8ISO-6R1 | 02827367 | M5 | 0,8 | – | * | 4,1<br>*0.161* | 4,2<br>*0.165* | 5,3<br>*0.209* | 6,0<br>*0.236* | 0,8<br>*0.031* | 55,0<br>*2.165* | 11,65<br>*0.459* | 2 | ✓ |
| DTM-M6X1.0ISO-8R1 | 02827368 | M6 | 1,0 | – | * | 4,85<br>*0.191* | 5,0<br>*0.197* | 6,3<br>*0.248* | 8,0<br>*0.315* | 1,0<br>*0.039* | 62,0<br>*2.441* | 14,49<br>*0.570* | 2 | ✓ |
| DTM-M8X1.25ISO-10R1 | 02827369 | M8 | 1,25 | – | * | 6,45<br>*0.254* | 6,75<br>*0.266* | 8,3<br>*0.327* | 10,0<br>*0.394* | 1,2<br>*0.047* | 74,0<br>*2.913* | 18,17<br>*0.715* | 2 | ✓ |
| DTM-M10X1.5ISO-12R1 | 02827370 | M10 | 1,5 | – | * | 8,08<br>*0.318* | 8,5<br>*0.335* | 10,3<br>*0.406* | 12,0<br>*0.472* | 1,5<br>*0.059* | 79,0<br>*3.110* | 23,37<br>*0.920* | 2 | ✓ |
| DTM-M12X1.75ISO-14R1 | 02827371 | M12 | 1,75 | – | * | 9,74<br>*0.383* | 10,25<br>*0.404* | 12,3<br>*0.484* | 14,0<br>*0.551* | 1,5<br>*0.059* | 89,0<br>*3.504* | 27,06<br>*1.065* | 2 | ✓ |
| DTM-M14X2.0ISO-16R1 | 02827372 | M14 | 2,0 | – | * | 11,36<br>*0.447* | 12,0<br>*0.472* | 14,3<br>*0.563* | 16,0<br>*0.630* | 1,5<br>*0.059* | 102,0<br>*4.016* | 32,77<br>*1.290* | 2 | ✓ |
| DTM-M16X2.0ISO-18R1 | 02827373 | M16 | 2,0 | – | * | 13,28<br>*0.523* | 14,0<br>*0.551* | 16,3<br>*0.642* | 18,0<br>*0.709* | 1,5<br>*0.059* | 102,0<br>*4.016* | 37,12<br>*1.461* | 2 | ✓ |
| DTM-MF8X1.0ISO-10R1 | 02827374 | M8 | 1,0 | – | ** | 6,79<br>*0.267* | 7,0<br>*0.276* | 8,3<br>*0.327* | 10,0<br>*0.394* | 1,0<br>*0.039* | 74,0<br>*2.913* | 18,8<br>*0.740* | 2 | ✓ |
| DTM-MF10X1.0ISO-12R1 | 02827375 | M10 | 1,0 | – | ** | 8,75<br>*0.344* | 9,0<br>*0.354* | 10,3<br>*0.406* | 12,0<br>*0.472* | 1,5<br>*0.059* | 79,0<br>*3.110* | 23,18<br>*0.913* | 2 | ✓ |
| DTM-MF12X1.5ISO-14R1 | 02827376 | M12 | 1,5 | – | ** | 10,06<br>*0.396* | 10,5<br>*0.413* | 12,3<br>*0.484* | 14,0<br>*0.551* | 1,5<br>*0.059* | 89,0<br>*3.504* | 28,19<br>*1.110* | 2 | ✓ |
| DTM-1/4X20UNC-8R1 | 02827377 | 1/4 | – | 20.0 | *** | 4,7<br>*0.185* | 5,08<br>*0.200* | 6,65<br>*0.262* | 8,0<br>*0.315* | 1,2<br>*0.047* | 62,0<br>*2.441* | 15,71<br>*0.619* | 2 | ✓ |
| DTM-5/16X18UNC-10R1 | 02827378 | 5/16 | – | 18.0 | *** | 6,01<br>*0.237* | 6,53<br>*0.257* | 8,24<br>*0.324* | 10,0<br>*0.394* | 1,4<br>*0.055* | 74,0<br>*2.913* | 19,0<br>*0.748* | 2 | ✓ |
| DTM-3/8X16UNC-12R1 | 02827379 | 3/8 | – | 16.0 | *** | 7,36<br>*0.290* | 7,94<br>*0.313* | 9,83<br>*0.387* | 12,0<br>*0.472* | 1,5<br>*0.059* | 79,0<br>*3.110* | 22,97<br>*0.904* | 2 | ✓ |
| DTM-1/2X13UNC-14R1 | 02827380 | 1/2 | – | 13.0 | *** | 9,87<br>*0.389* | 10,75<br>*0.423* | 13,0<br>*0.512* | 14,0<br>*0.551* | 1,5<br>*0.059* | 89,0<br>*3.504* | 30,07<br>*1.184* | 2 | ✓ |
| DTM-1/4X28UNF-8R1 | 02827381 | 1/4 | – | 28.0 | **** | 5,17<br>*0.204* | 5,44<br>*0.214* | 6,65<br>*0.262* | 8,0<br>*0.315* | 0,9<br>*0.035* | 62,0<br>*2.441* | 15,16<br>*0.597* | 2 | ✓ |
| DTM-5/16X24UNF-10R1 | 02827382 | 5/16 | – | 24.0 | **** | 6,51<br>*0.256* | 6,88<br>*0.271* | 8,24<br>*0.324* | 10,0<br>*0.394* | 1,1<br>*0.043* | 74,0<br>*2.913* | 18,83<br>*0.741* | 2 | ✓ |
| DTM-3/8X24UNF-12R1 | 02827383 | 3/8 | – | 24.0 | **** | 8,07<br>*0.318* | 8,47<br>*0.333* | 9,83<br>*0.387* | 12,0<br>*0.472* | 1,1<br>*0.043* | 79,0<br>*3.110* | 21,2<br>*0.835* | 2 | ✓ |
| DTM-1/2X20UNF-14R1 | 02827384 | 1/2 | – | 20.0 | **** | 10,88<br>*0.428* | 11,43<br>*0.450* | 13,0<br>*0.512* | 14,0<br>*0.551* | 1,3<br>*0.051* | 89,0<br>*3.504* | 28,19<br>*1.110* | 2 | ✓ |

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | Профиль резьбы | DC | DC1 | DC2 | DMM | ALD | OAL | APMXS | NOF | Сквозная подача СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | TPX | TPIX | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | |
| DTM-1/8X28W-12R1 | 02827385 | 1/8 | – | 28.0 | ***** | 8,4<br>*0.331* | 8,71<br>*0.343* | 10,03<br>*0.395* | 12,0<br>*0.472* | 0,9<br>*0.035* | 79,0<br>*3.110* | 22,03<br>*0.867* | 2 | ✓ |
| DTM-1/4X19W-16R1 | 02827386 | 1/4 | – | 19.0 | ***** | 11,44<br>*0.450* | 11,67<br>*0.459* | 13,46<br>*0.530* | 16,0<br>*0.630* | 1,3<br>*0.051* | 102,0<br>*4.016* | 29,45<br>*1.159* | 2 | ✓ |

## Threadmaster™ Режимы резания

| SMG | TM | | TM-900 | | TM-H | | TM-MINI | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $f_z$ | $v_c$ | $f_z$ | $v_c$ | $f_z$ | $v_c$ | $f_z$ | $v_c$ |
| P1 | 0,010<br>*0.00040* | 145<br>*475* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| P2 | 0,010<br>*0.00040* | 140<br>*460* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| P3 | 0,0095<br>*0.00038* | 120<br>*395* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| P4 | 0,0095<br>*0.00038* | 105<br>*345* | 0,0040<br>*0.00016* | 105<br>*345* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| P5 | 0,0090<br>*0.00036* | 100<br>*330* | 0,0040<br>*0.00016* | 100<br>*330* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| P6 | 0,0090<br>*0.00036* | 115<br>*375* | 0,0040<br>*0.00016* | 115<br>*375* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| P7 | 0,0090<br>*0.00036* | 110<br>*360* | 0,0040<br>*0.00016* | 110<br>*360* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| P8 | 0,0095<br>*0.00038* | 100<br>*330* | 0,0042<br>*0.00017* | 100<br>*330* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| P11 | 0,0090<br>*0.00036* | 105<br>*345* | 0,0040<br>*0.00016* | 105<br>*345* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| P12 | 0,0060<br>*0.00024* | 60<br>*195* | 0,0028<br>*0.00011* | 60<br>*195* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| M1 | 0,010<br>*0.00040* | 100<br>*330* | 0,0044<br>*0.00017* | 100<br>*330* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| M2 | 0,0090<br>*0.00036* | 80<br>*260* | 0,0040<br>*0.00016* | 80<br>*260* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| M3 | 0,0075<br>*0.00030* | 60<br>*195* | 0,0032<br>*0.00013* | 60<br>*195* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| M4 | 0,0065<br>*0.00026* | 47<br>*155* | 0,0028<br>*0.00011* | 47<br>*155* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| M5 | 0,0065<br>*0.00026* | 39<br>*130* | 0,0028<br>*0.00011* | 39<br>*130* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K1 | 0,010<br>*0.00040* | 145<br>*475* | 0,0044<br>*0.00017* | 100<br>*330* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K2 | 0,0090<br>*0.00036* | 125<br>*410* | 0,0040<br>*0.00016* | 90<br>*295* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K3 | 0,0090<br>*0.00036* | 105<br>*345* | 0,0040<br>*0.00016* | 75<br>*245* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K4 | 0,0090<br>*0.00036* | 100<br>*330* | 0,0040<br>*0.00016* | 70<br>*230* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K5 | 0,0080<br>*0.00032* | 60<br>*195* | 0,0036<br>*0.00014* | 42<br>*140* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K6 | 0,0090<br>*0.00036* | 90<br>*295* | 0,0040<br>*0.00016* | 65<br>*215* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K7 | 0,0080<br>*0.00032* | 80<br>*260* | 0,0036<br>*0.00014* | 55<br>*180* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N1 | 0,013<br>*0.00050* | 395<br>*1300* | 0,0055<br>*0.00022* | 335<br>*1100* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N2 | 0,013<br>*0.00050* | 255<br>*840* | 0,0055<br>*0.00022* | 215<br>*710* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N3 | 0,013<br>*0.00050* | 170<br>*560* | 0,0055<br>*0.00022* | 145<br>*475* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N11 | 0,013<br>*0.00050* | 225<br>*740* | 0,0055<br>*0.00022* | 195<br>*640* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| S1 | 0,0065<br>*0.00026* | 50<br>*165* | 0,0028<br>*0.00011* | 20<br>*65* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| S2 | 0,0065<br>*0.00026* | 41<br>*135* | 0,0028<br>*0.00011* | 15<br>*49* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| S3 | 0,0060<br>*0.00024* | 20<br>*65* | 0,0026<br>*0.00010* | 10<br>*33* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| S11 | 0,0075<br>*0.00030* | 105<br>*345* | 0,0032<br>*0.00013* | 40<br>*130* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| S12 | 0,0075<br>*0.00030* | 80<br>*260* | 0,0032<br>*0.00013* | 31<br>*100* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| S13 | 0,0065<br>*0.00026* | 65<br>*215* | 0,0028<br>*0.00011* | 24<br>*80* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| H3 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 0,0016<br>*0.000065* | 19<br>*60* | 0,0022<br>*0.000085* | 11<br>*36* |
| H5 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 0,0025<br>*0.00010* | 36<br>*120* | 0,0032<br>*0.00013* | 21<br>*70* |
| H7 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 0,0016<br>*0.000065* | 19<br>*60* | 0,0022<br>*0.000085* | 11<br>*36* |
| H8 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 0,0019<br>*0.000075* | 36<br>*120* | 0,0025<br>*0.00010* | 21<br>*70* |
| H11 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 0,0025<br>*0.00010* | 45<br>*150* | 0,0032<br>*0.00013* | 26<br>*85* |

| SMG | TM | | TM-900 | | TM-H | | TM-MINI | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $f_z$ | $v_c$ | $f_z$ | $v_c$ | $f_z$ | $v_c$ | $f_z$ | $v_c$ |
| H12 | — | — | — | — | 0,0019 | 41 | 0,0025 | 24 |
| | — | — | — | — | *0.000075* | *135* | *0.00010* | *80* |
| H21 | — | — | — | — | 0,0019 | 36 | 0,0025 | 21 |
| | — | — | — | — | *0.000075* | *120* | *0.00010* | *70* |
| | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — |

SMG = Группа материалов Seco
$f_z$ = мм/зуб
$v_c$= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

## Drilling Threadmaster™ Режимы резания, резьбофрезерование

| SMG | DTM | |
|---|---|---|
| | $f_z$ | $v_c$ |
| K1 | 0,0065<br>*0.00026* | 175<br>*570* |
| K2 | 0,0060<br>*0.00024* | 155<br>*510* |
| K3 | 0,0060<br>*0.00024* | 130<br>*425* |
| K4 | 0,0060<br>*0.00024* | 125<br>*410* |
| K5 | 0,0055<br>*0.00022* | 75<br>*245* |
| K6 | 0,0060<br>*0.00024* | 110<br>*360* |
| K7 | 0,0055<br>*0.00022* | 95<br>*310* |
| N1 | 0,0085<br>*0.00034* | 400<br>*1300* |
| N2 | 0,0085<br>*0.00034* | 255<br>*840* |
| N3 | 0,0085<br>*0.00034* | 170<br>*560* |
| N11 | 0,0085<br>*0.00034* | 225<br>*740* |

## Drilling Threadmaster™ Режимы резания, сверление

| SMG | f | | | | | | $v_c$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Ø3.01-5.0<br>Ø 0.118-0.196 | Ø5.01-7.0<br>Ø 0.197-0.275 | Ø7.01-9.0<br>Ø 0.276-0.354 | Ø9.01-11.0<br>Ø 0.355-0.433 | Ø11.01-13.0<br>Ø 0.434-0.511 | Ø13.01-15.0<br>Ø 0.512-0.590 | |
| K1 | 0,12<br>*0.0048* | 0,15<br>*0.0060* | 0,18<br>*0.0070* | 0,19<br>*0.0075* | 0,22<br>*0.0085* | 0,25<br>*0.010* | 170<br>*560* |
| K2 | 0,11<br>*0.0044* | 0,13<br>*0.0050* | 0,16<br>*0.0065* | 0,17<br>*0.0065* | 0,20<br>*0.0080* | 0,22<br>*0.0085* | 150<br>*490* |
| K3 | 0,11<br>*0.0044* | 0,13<br>*0.0050* | 0,16<br>*0.0065* | 0,17<br>*0.0065* | 0,20<br>*0.0080* | 0,22<br>*0.0085* | 125<br>*410* |
| K4 | 0,11<br>*0.0044* | 0,13<br>*0.0050* | 0,16<br>*0.0065* | 0,17<br>*0.0065* | 0,20<br>*0.0080* | 0,22<br>*0.0085* | 120<br>*395* |
| K5 | 0,095<br>*0.0038* | 0,12<br>*0.0048* | 0,14<br>*0.0055* | 0,16<br>*0.0065* | 0,18<br>*0.0070* | 0,20<br>*0.0080* | 70<br>*230* |
| K6 | 0,11<br>*0.0044* | 0,13<br>*0.0050* | 0,16<br>*0.0065* | 0,17<br>*0.0065* | 0,20<br>*0.0080* | 0,22<br>*0.0085* | 105<br>*345* |
| K7 | 0,095<br>*0.0038* | 0,12<br>*0.0048* | 0,14<br>*0.0055* | 0,16<br>*0.0065* | 0,18<br>*0.0070* | 0,20<br>*0.0080* | 90<br>*295* |
| N1 | 0,15<br>*0.0060* | 0,19<br>*0.0075* | 0,22<br>*0.0085* | 0,24<br>*0.0095* | 0,28<br>*0.011* | 0,32<br>*0.013* | 390<br>*1275* |
| N2 | 0,15<br>*0.0060* | 0,19<br>*0.0075* | 0,22<br>*0.0085* | 0,24<br>*0.0095* | 0,28<br>*0.011* | 0,32<br>*0.013* | 250<br>*820* |
| N3 | 0,15<br>*0.0060* | 0,19<br>*0.0075* | 0,22<br>*0.0085* | 0,24<br>*0.0095* | 0,28<br>*0.011* | 0,32<br>*0.013* | 165<br>*540* |
| N11 | 0,15<br>*0.0060* | 0,19<br>*0.0075* | 0,22<br>*0.0085* | 0,24<br>*0.0095* | 0,28<br>*0.011* | 0,32<br>*0.013* | 220<br>*720* |

SMG = Группа материалов Seco
$f_z$ = мм/зуб
f = мм/об
$v_c$= м/мин
Для всех режимов резания приведены начальные значения

## Резьбофрезерование 396.18/19/20 Режимы резания

| SMG | CP500 | | F30M | | H15 | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | $f_z$ | $v_c$ | $f_z$ | $v_c$ | $f_z$ | $v_c$ |
| P1 | 0,050<br>*0.0020* | 385<br>*1275* | 0,050<br>*0.0020* | 385<br>*1275* | —<br>— | —<br>— |
| P2 | 0,055<br>*0.0022* | 375<br>*1225* | 0,055<br>*0.0022* | 375<br>*1225* | —<br>— | —<br>— |
| P3 | 0,050<br>*0.0020* | 325<br>*1075* | 0,050<br>*0.0020* | 325<br>*1075* | —<br>— | —<br>— |
| P4 | 0,050<br>*0.0020* | 285<br>*940* | 0,050<br>*0.0020* | 285<br>*940* | —<br>— | —<br>— |
| P5 | 0,048<br>*0.0019* | 275<br>*900* | 0,048<br>*0.0019* | 275<br>*900* | —<br>— | —<br>— |
| P6 | 0,048<br>*0.0019* | 305<br>*1000* | 0,048<br>*0.0019* | 305<br>*1000* | —<br>— | —<br>— |
| P7 | 0,048<br>*0.0019* | 290<br>*950* | 0,048<br>*0.0019* | 290<br>*950* | —<br>— | —<br>— |
| P8 | 0,050<br>*0.0020* | 275<br>*900* | 0,050<br>*0.0020* | 275<br>*900* | —<br>— | —<br>— |
| P11 | 0,048<br>*0.0019* | 280<br>*920* | 0,048<br>*0.0019* | 280<br>*920* | —<br>— | —<br>— |
| P12 | 0,032<br>*0.0013* | 165<br>*540* | 0,032<br>*0.0013* | 165<br>*540* | —<br>— | —<br>— |
| M1 | 0,055<br>*0.0022* | 285<br>*940* | 0,055<br>*0.0022* | 285<br>*940* | —<br>— | —<br>— |
| M2 | 0,048<br>*0.0019* | 230<br>*750* | 0,048<br>*0.0019* | 230<br>*750* | —<br>— | —<br>— |
| M3 | 0,038<br>*0.0015* | 175<br>*570* | 0,038<br>*0.0015* | 175<br>*570* | —<br>— | —<br>— |
| M4 | 0,034<br>*0.0013* | 130<br>*425* | 0,034<br>*0.0013* | 130<br>*425* | —<br>— | —<br>— |
| M5 | 0,034<br>*0.0013* | 110<br>*360* | 0,034<br>*0.0013* | 110<br>*360* | —<br>— | —<br>— |
| K1 | 0,055<br>*0.0022* | 300<br>*980* | 0,055<br>*0.0022* | 300<br>*980* | 0,040<br>*0.0016* | 270<br>*890* |
| K2 | 0,048<br>*0.0019* | 260<br>*850* | 0,048<br>*0.0019* | 260<br>*850* | 0,038<br>*0.0015* | 235<br>*770* |
| K3 | 0,048<br>*0.0019* | 220<br>*720* | 0,048<br>*0.0019* | 220<br>*720* | 0,038<br>*0.0015* | 200<br>*660* |
| K4 | 0,048<br>*0.0019* | 210<br>*690* | 0,048<br>*0.0019* | 210<br>*690* | 0,038<br>*0.0015* | 190<br>*620* |
| K5 | 0,044<br>*0.0017* | 125<br>*410* | 0,044<br>*0.0017* | 125<br>*410* | 0,034<br>*0.0013* | 115<br>*375* |
| K6 | 0,048<br>*0.0019* | 185<br>*610* | 0,048<br>*0.0019* | 185<br>*610* | 0,038<br>*0.0015* | 170<br>*560* |
| K7 | 0,044<br>*0.0017* | 160<br>*520* | 0,044<br>*0.0017* | 160<br>*520* | 0,034<br>*0.0013* | 145<br>*475* |
| N1 | 0,070<br>*0.0028* | 1375<br>*4500* | 0,070<br>*0.0028* | 1375<br>*4500* | 0,050<br>*0.0020* | 1375<br>*4500* |
| N2 | 0,070<br>*0.0028* | 890<br>*2925* | 0,070<br>*0.0028* | 890<br>*2925* | 0,050<br>*0.0020* | 890<br>*2925* |
| N3 | 0,070<br>*0.0028* | 590<br>*1925* | 0,070<br>*0.0028* | 590<br>*1925* | 0,050<br>*0.0020* | 590<br>*1925* |
| N11 | 0,070<br>*0.0028* | 780<br>*2550* | 0,070<br>*0.0028* | 780<br>*2550* | —<br>— | —<br>— |

SMG = Группа материалов Seco
$f_z$ = мм/зуб
$v_c$= м/мин (для фрез -065AM, -079AM и -080AM используйте 0,75 vc)
Для всех режимов резания приведены начальные значения

Все значения по подаче рассчитываются относительно центра фрезы.

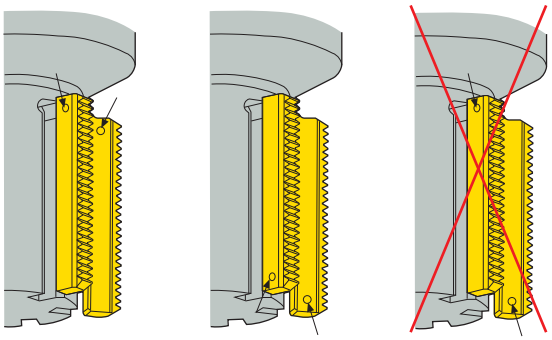
**Подача, связанная с центром фрезы**

При расчете подачи и подачи на зуб от средней толщины стружки с использованием круговой интерполяции или врезания по спирали подача и подача на зуб всегда связаны с центром, а не с периферией фрезы.

**Допуск на обрабатываемой детали.**

Допуск на диаметр резьбы 6H при использовании фрезы более чем с одним зубом. При использовании одной режущей пластины допуск составляет 4H. Если используется многозубая фреза с одной пластиной, в другие гнезда пластины следует установить имитаторы для стабилизации фрезы во время обработки.

Поскольку все режущие пластины серии 396.19 являются двусторонними, для обеспечения наиболее точных допусков важно, чтобы все режущие пластины были установлены в одном и том же положении. Это необходимо выполнить, поставив идентификационные точки в одинаковых местах. См. рисунок.

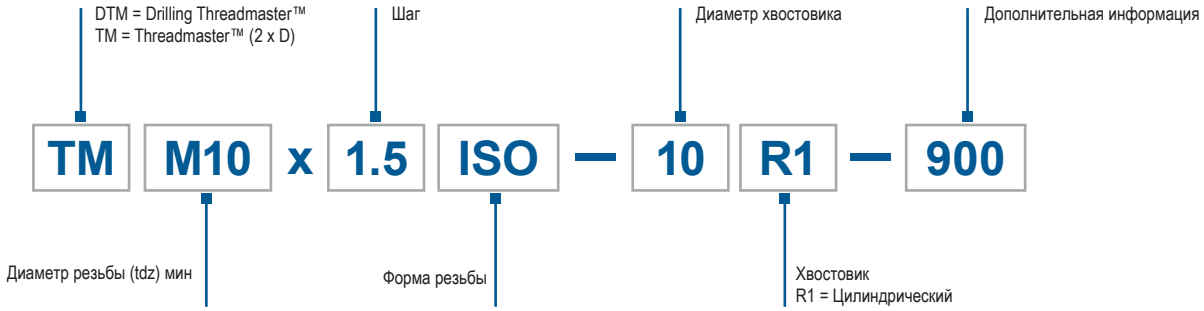


## Скорость резания Резьбофрезерование 335.14 – Метрические

| SMG | R335.14 | |
|---|---|---|
| | $f_z$ | $v_c$ |
| P1 | 0,070<br>*0.0028* | 275<br>*900* |
| P2 | 0,070<br>*0.0028* | 270<br>*890* |
| P3 | 0,070<br>*0.0028* | 230<br>*750* |
| P4 | 0,065<br>*0.0026* | 205<br>*670* |
| P5 | 0,065<br>*0.0026* | 195<br>*640* |
| P6 | 0,065<br>*0.0026* | 215<br>*710* |
| P7 | 0,065<br>*0.0026* | 205<br>*670* |
| P8 | 0,070<br>*0.0028* | 195<br>*640* |
| P11 | 0,065<br>*0.0026* | 200<br>*660* |
| P12 | 0,044<br>*0.0017* | 120<br>*395* |
| M1 | 0,070<br>*0.0028* | 215<br>*710* |
| M2 | 0,065<br>*0.0026* | 175<br>*570* |
| M3 | 0,050<br>*0.0020* | 130<br>*425* |
| M4 | 0,046<br>*0.0018* | 100<br>*330* |
| M5 | 0,046<br>*0.0018* | 80<br>*260* |
| K1 | 0,070<br>*0.0028* | 210<br>*690* |
| K2 | 0,065<br>*0.0026* | 185<br>*610* |
| K3 | 0,065<br>*0.0026* | 180<br>*590* |
| K4 | 0,065<br>*0.0026* | 150<br>*490* |
| K5 | 0,060<br>*0.0024* | 90<br>*295* |
| K6 | 0,065<br>*0.0026* | 130<br>*425* |
| K7 | 0,060<br>*0.0024* | 115<br>*375* |
| N1 | 0,090<br>*0.0036* | 970<br>*3175* |
| N2 | 0,090<br>*0.0036* | 620<br>*2025* |
| N3 | 0,090<br>*0.0036* | 415<br>*1350* |
| N11 | 0,090<br>*0.0036* | 475<br>*1550* |
| S1 | 0,046<br>*0.0018* | 50<br>*165* |
| S2 | 0,046<br>*0.0018* | 41<br>*135* |
| S3 | 0,042<br>*0.0017* | 35<br>*115* |
| S11 | 0,050<br>*0.0020* | 65<br>*215* |
| S12 | 0,050<br>*0.0020* | 50<br>*165* |
| S13 | 0,046<br>*0.0018* | 39<br>*130* |
| H5 | 0,044<br>*0.0017* | 43<br>*140* |
| H8 | 0,034<br>*0.0013* | 45<br>*150* |
| H11 | 0,044<br>*0.0017* | 60<br>*195* |
| H12 | 0,034<br>*0.0013* | 55<br>*180* |
| H21 | 0,034<br>*0.0013* | 45<br>*150* |

# Обозначения

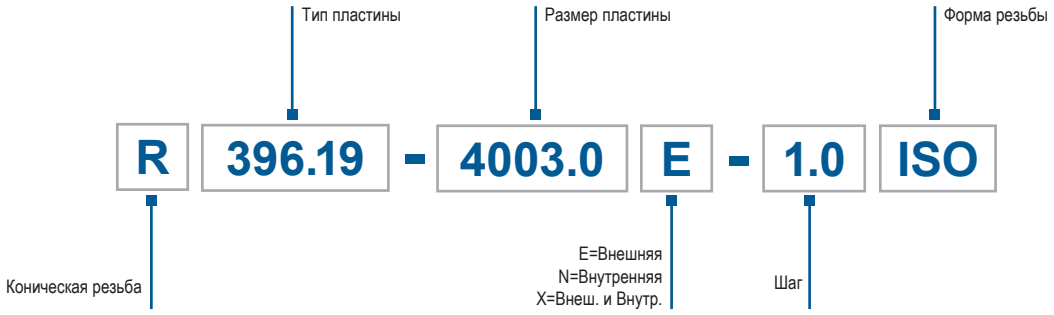
## Threadmaster™




## R396.18/19/20

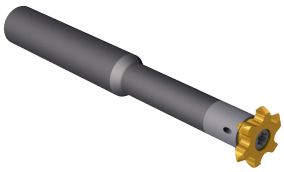


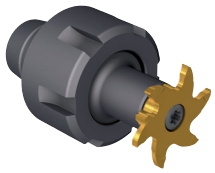

## Пластины 396.19/20



# Обозначения

## Дисковая фреза 335.14





2 типа хвостовиков: цилиндрический из стали и твердого сплава, либо цанговый патрон ER

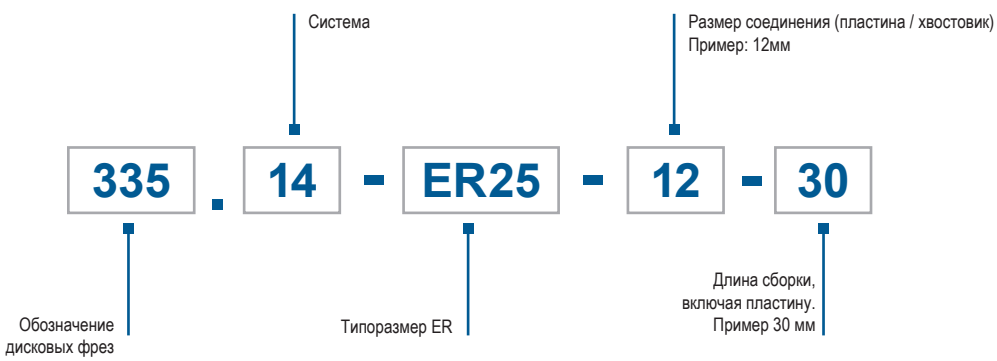
### Пластины для нарезания резьбы




### Цилиндрический хвостовик




### Цанговый патрон



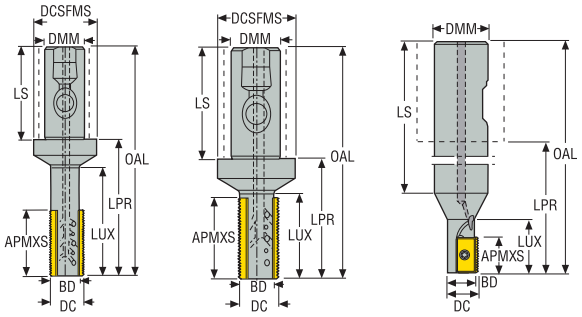


# Резьбофрезы со сменными пластинами

Резьбофрезы Seco 396.18/19/20 — это инструменты для высокопроизводительного нарезания резьбы, обработки деталей и материалов на одном станке. Многозубые фрезы со сменными пластинами используют двусторонние многозубые пластины для нарезания внутренней и наружной резьбы с диаметром выше Ø14 мм

- Пластины доступны с различными профилями резьбы и шагом
- Многозубые фрезы для высокой производительности
- Хвостовики на оправке, Weldon и SecoWeldon

# R396.18/R396.19






**Углы инструмента:**
GAMO= -15°
GAMP= 0°
GAMF= -15°

- По режимам обработки см. стр. 219
- Информация по пластинам на стр. 232-234
- Мин. диаметр резьбы см. стр. 231
- Внимание: Тип крепления * = Weldon
- Внимание: Тип крепления ** = Seco-Weldon

| Обозначение | Артикул | DC | DMM | OAL | APMXS | BD | DCSFMS | LPR | LUX | LS | Вес | NOF | RPMX | Примечание | Пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | | | | |
| R396.18-2012.3-13A | 75036662 | 12,0 | 20,0 | 105,0 | 13,0 | 10,0 | – | 38,0 | 20,0 | 67,0 | 0,2 | 1 | 30000 | * | 13.MS |
| R396.19-2517.3S-4003-2AM | 02534461 | 17,0 | 25,0 | 116,0 | 25,0 | 13,0 | 40,0 | 60,0 | 26,0 | 56,0 | 0,5 | 2 | 22400 | ** | 396.19-4003 |
| R396.19-2522.3S-4003-3AM | 02514532 | 22,0 | 25,0 | 116,0 | 40,0 | 17,6 | 40,0 | 60,0 | 43,0 | 56,0 | 0,4 | 3 | 20000 | ** | 396.19-4003 |
| R396.19-2522.3S-4003-3-065AM | 02546918 | 22,0 | 25,0 | 140,0 | 40,0 | 17,6 | 40,0 | 84,0 | 65,0 | 56,0 | 0,5 | 3 | 20000 | ** | 396.19-4003 |
| R396.19-2525.3S-4005-2AM | 02544660 | 25,0 | 25,0 | 116,0 | 40,0 | 19,0 | 40,0 | 60,0 | 43,0 | 56,0 | 0,4 | 2 | 13600 | ** | 396.19-4005 |
| R396.19-2530.3S-4005-3AM | 02546916 | 30,0 | 25,0 | 116,0 | 40,0 | 23,0 | 40,0 | 60,0 | 43,0 | 56,0 | 0,5 | 3 | 12000 | ** | 396.19-4005 |
| R396.19-2530.3S-4005-3-080AM | 02544662 | 30,0 | 25,0 | 154,0 | 40,0 | 22,2 | 40,0 | 98,0 | 80,0 | 56,0 | 0,6 | 3 | 12000 | ** | 396.19-4005 |
| R396.19-3232.3S-4003-6AM | 02546915 | 32,0 | 32,0 | 120,0 | 40,0 | 27,4 | 50,0 | 60,0 | 43,0 | 60,0 | 0,7 | 6 | 16800 | ** | 396.19-4003 |
| R396.19-3236.3S-4005-6AM | 02546917 | 36,0 | 32,0 | 120,0 | 40,0 | 28,2 | 50,0 | 60,0 | 42,0 | 60,0 | 0,7 | 6 | 11200 | ** | 396.19-4005 |

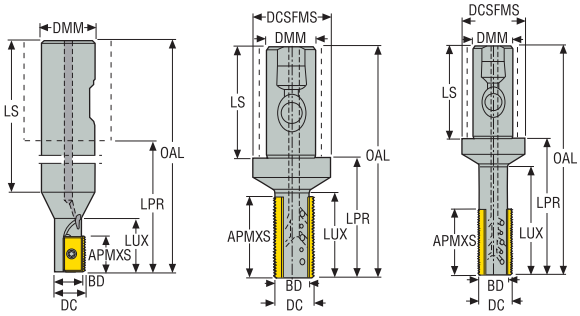
## Комплектующие

| Для держателя | Зажимной винт | Ключ | Винт | Ключ (с Т-образной ручкой) |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| R396.18 | – | H4B-T07P | C02506-T07P | DOUBLE-T |
| R396.19 | P6SS4X4-T09P | T09P-2 | – | – |

**Внимание!** При фрезеровании резьбы меньших диаметров, чем указано для определенной комбинации шаг/фреза, образуется неправильная по форме резьба.
**Внимание!** R396.19-2525.3S-4005-2AM Максимальный шаг 4,5 ISO/6 TPI.
*Динамометрический ключ T00-07P09, T00-09P20

# R396.18/R396.19






- По режимам обработки см. стр. 219
- Информация по пластинам на стр. 232-234
- Мин. диаметр резьбы см. стр. 231
- Внимание: Тип крепления * = Weldon
- Внимание: Тип крепления ** = Seco-Weldon

**Углы инструмента:**
GAMO= -15°
GAMP= 0°
GAMF= -15°

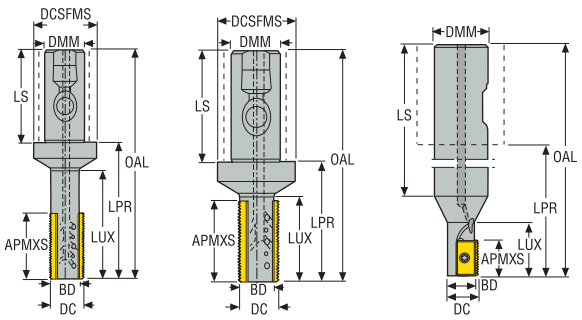
| Обозначение | Артикул | DC | DMM | OAL | APMXS | BD | DCSFMS | LPR | LUX | LS | Вес | NOF | RPMX | Примечание | Пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *фунты* | | | | |
| R396.18-00.39-3-13AT | 00087568 | 0.390 | 0.750 | 4.140 | 0.510 | 0.310 | – | – | 0.530 | 3.610 | 0.440 | 1 | 30000 | * | – |
| R396.18-00.50-3-13A | 75054862 | 0.472 | 0.750 | 4.140 | 0.510 | 0.390 | – | – | 0.780 | 3.360 | 0.660 | 1 | 30000 | * | – |
| R396.18-00.50-3-13AT | 00074293 | 0.509 | 0.750 | 4.134 | 0.512 | 0.310 | – | – | 0.746 | 2.997 | 0.440 | 1 | 30000 | * | – |
| R396.19-00.58-3S-1AM | 02546957 | 0.591 | 1.000 | 4.803 | 1.102 | 0.450 | 1.575 | 2.362 | 1.024 | 2.441 | 1.100 | 1 | 22400 | ** | – |
| R396.19-00.67-3S-4003-2AM | 02546937 | 0.669 | 1.000 | 4.547 | 0.984 | 0.512 | 1.575 | 2.362 | 1.024 | 2.185 | 1.100 | 2 | 22000 | ** | – |
| R396.19-00.87-3S-4003-3AM | 02546938 | 0.866 | 1.000 | 4.547 | 1.575 | 0.709 | 1.575 | 2.362 | 1.693 | 2.185 | 1.100 | 3 | 20000 | ** | – |
| R396.19-00.87-3S-4003-LAM | 02546950 | 0.866 | 1.000 | 5.512 | 1.575 | 0.709 | 1.575 | 3.307 | 2.559 | 2.185 | 1.100 | 3 | 20000 | ** | – |
| R396.19-01.00-3S-4005-2AM | 02546944 | 0.984 | 1.000 | 4.547 | 1.575 | 0.748 | 1.575 | 2.362 | 1.693 | 2.185 | 1.100 | 2 | 13600 | ** | – |
| R396.19-01.18-3S-4005-3AM | 02546946 | 1.181 | 1.000 | 4.547 | 1.575 | 0.906 | 1.575 | 2.362 | 1.693 | 2.185 | 1.100 | 3 | 12000 | ** | – |
| R396.19-01.18-3S-4005-LAM | 02546954 | 1.181 | 1.000 | 6.043 | 1.575 | 0.906 | 1.575 | 3.858 | 3.150 | 2.185 | 1.320 | 3 | 12000 | ** | – |
| R396.19-01.25-3S-4003-6AM | 02546941 | 1.260 | 1.250 | 4.547 | 1.575 | 1.102 | 1.969 | 2.362 | 1.654 | 2.343 | 1.540 | 6 | 16800 | ** | – |
| R396.19-01.42-3S-4005-6AM | 02546947 | 1.417 | 1.250 | 4.705 | 1.575 | 1.142 | 1.969 | 2.362 | 1.654 | 2.343 | 1.540 | 6 | 11200 | ** | – |

## Комплектующие

| Для держателя | Зажимной винт | Ключ | Винт | Ключ (с Т-образной ручкой) | Винт |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| ..18-00.39.. | – | H4B-T07P | – | DOUBLE-T | C02505-T07P |
| ..18-00.50..A | – | H4B-T07P | C02506-T07P | DOUBLE-T | – |
| ..18-00.50..AT | – | H4B-T07P | C02505-T07P | DOUBLE-T | – |
| ..19-00.58..–..19-01.42.. | P6SS4X4-T09P | T09P-2 | – | – | – |

**Внимание!** При фрезеровании резьбы меньших диаметров, чем указано для определенной комбинации шаг/фреза, образуется неправильная по форме резьба.
**Внимание!** R396.19-2525.3S-4005-2AM Максимальный шаг 4,5 ISO/6 TPI.
*Динамометрический ключ T00-07P09, T00-09P20

# R396.19






**Углы инструмента:**
GAMO= -15°
GAMP= 0°
GAMF= -15°

- По режимам обработки см. стр. 219
- Информация по пластинам на стр. 232-234
- Мин. диаметр резьбы см. стр. 231
- Внимание: Тип крепления ** = Seco-Weldon

| Обозначение | Артикул | DC | DMM | OAL | APMXS | BD | DCSFMS | LPR | LUX | LS | Вес | NOF | RPMX | Примечание | Пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг | | | | |
| R396.19-3232.3S-4003-3-079AM | 02963138 | 32,0 | 32,0 | 156,0 | 40,0 | 27,4 | 50,0 | 96,0 | 79,57 | 60,0 | 0,9 | 3 | 20000 | ** | 396.19-4003 |
| R396.19-3232.3S-4005-3-079AM | 02963139 | 32,0 | 32,0 | 156,0 | 40,0 | 24,2 | 50,0 | 96,0 | 79,0 | 60,0 | 0,9 | 3 | 11200 | ** | 396.19-4005 |

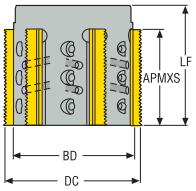
## Комплектующие

| Для держателя | Зажимной винт | Ключ |
|---|---|---|
| |  |  |
| R396.19 | P6SS4X4-T09P | T09P-2 |

**Внимание!** При фрезеровании резьбы меньших диаметров, чем указано для определенной комбинации шаг/фреза, образуется неправильная по форме резьба.
**Внимание!** R396.19-2525.3S-4005-2AM Максимальный шаг 4,5 ISO/6 TPI.
*Динамометрический ключ T00-07P09, T00-09P20

# R396.19



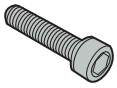



- По режимам обработки см. стр. 219
- Информация по пластинам на стр. 232-234
- Мин. диаметр резьбы см. стр. 231

**Углы инструмента:**
GAMO= -15°
GAMP= 0°
GAMF= -15°

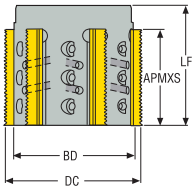
| Обозначение | Артикул | DC | APMXS | BD | LF | Вес | NOF | RPMX | Пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | кг | | | |
| R396.19-0058-4003-6AM | 02546921 | 58,0 | 40,0 | 53,0 | 50,0 | 0,7 | 6 | 8600 | 396.19-4003 |
| R396.19-0058-4005-6AM | 02546920 | 58,0 | 40,0 | 50,0 | 50,0 | 0,6 | 6 | 8600 | 396.19-4005 |

## Комплектующие

| Для держателя | Винт оправки | Зажимной винт | Ключ |
|---|---|---|---|
| |  |  |  |
| ...6AM | MC6S12X40 | P6SS4X4-T09P | T09P-2 |

***Значения момента 2 Нм**. Динамометрический ключ, T00-09P20.

# R396.19






**Углы инструмента:**
GAMO= -15°
GAMP= 0°
GAMF= -15°

- По режимам обработки см. стр. 219
- Информация по пластинам на стр. 232-234
- Мин. диаметр резьбы см. стр. 231

| Обозначение | Артикул | DC | APMXS | BD | LF | Вес | NOF | RPMX | Пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *фунты* | | | |
| R396.19-02.28-4003-6AM | 02546955 | 2.283 | 1.575 | 2.087 | 1.969 | 1.760 | 6 | 8600 | 396.19-4003 |
| R396.19-02.28-4005-6AM | 02546956 | 2.283 | 1.575 | 1.969 | 1.969 | 1.540 | 6 | 8600 | 396.19-4005 |

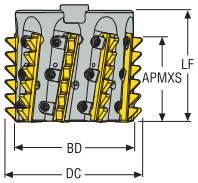
## Комплектующие

| Для держателя | Винт оправки | Зажимной винт | Ключ |
|---|---|---|---|
| |  |  |  |
| | UC6S1/2UNFX1-1/4 | P6SS4X4-T09P | T09P-2 |

***Значения момента 2 Нм**. Динамометрический ключ, T00-09P20.

# R396.20



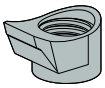
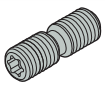



- По режимам обработки см. стр. 219
- Информация по пластинам на стр. 235
- Мин. диаметр резьбы см. стр. 231

**Углы инструмента:**
GAMO= -15°
GAMP= -15°
GAMF= -15°

| Обозначение | Артикул | DC | APMXS | BD | LF | Вес | NOF | RPMX | Пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *фунты* | | | |
| R396.20-02.478-4005-9AW | 03013869 | 2.480 | 1.575 | 2.106 | 1.969 | 1.320 | 9 | 8600 | 396.20-4005 |

## Комплектующие

| Для держателя | Винт оправки | Ключ (с Т-образной ручкой) | Ключ | Клиновый зажим | Клиновый зажим, винт |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| R396.20 | UC6S1/2UNFX1-1/2 | DOUBLE-T | H4B-T08P | CW0405M | LD4012-T08P |

***Значения момента 2 Нм**. Динамометрический ключ, T00-09P20.

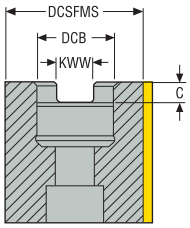
# Мин. диаметр резьбы (главный диаметр), для различных комбинаций шагов и фрез

### R396.18/R396.19/R396.20

| Для фрезы | Шаг мм<br>Витков/дюйм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1<br>24 | 1,5<br>16 | 2<br>12 | 2,5<br>10 | 3<br>8 | 3,5<br>7 | 4<br>6 | 4,5 | 5<br>5 | 5,5 | 6<br>4 |
| R396.18-2012.3-13A | 14 | 15 | 16 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| R396.19-2517.3S-4003-2AM | 19 | 20 | 21 | 22 | 24 | – | – | – | – | – | – |
| R396.19-2522.3S-4003-3AM | 24 | 25 | 26 | 27 | 27 | – | – | – | – | – | – |
| R396.19-2522.3S-4003-3-065AM | 24 | 25 | 26 | 27 | 27 | – | – | – | – | – | – |
| R396.19-3232.3S-4003-6AM | 34 | 35 | 36 | 39 | 40 | – | – | – | – | – | – |
| R396.19-2525.3S-4005-2AM | – | – | – | – | 30 | 33 | 35 | 37 | – | – | – |
| R396.19-2530.3S-4005-3AM | – | – | – | – | 38 | 40 | 42 | 44 | 45 | 47 | 48 |
| R396.19-2530.3S-4005-3-080AM | – | – | – | – | 38 | 40 | 42 | 44 | 45 | 47 | 48 |
| R396.19-3236.3S-4005-6AM | – | – | – | – | 43 | 45 | 47 | 47 | 48 | 50 | 53 |
| R396.19-0058-4003-6AM | 62 | 63 | 65 | 66 | 67 | – | – | – | – | – | – |
| R396.19-0058-4005-6AM | – | – | – | – | 67 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 |
| R396.19-3232.3S-4003-3-079AM | 34 | 35 | 36 | 39 | 40 | – | – | – | – | – | – |
| R396.19-3232.3S-4005-3-079AM | – | – | – | – | 39 | 41 | 43 | 45 | 46 | 48 | 49 |
| R396.20-02.478-4005-9AW | – | – | – | – | 80 | – | 84 | – | – | – | 89 |

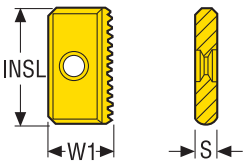
**Внимание!** При фрезеровании резьбы меньших диаметров, чем указано для определенной комбинации шаг/фреза, образуется неправильная по форме резьба.

### Монтажные размеры




| Для фрезы | Артикул | DCB | DCSFMS | KWW | C | Для оправки |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | |
| R396.19-0058-4003-6AM | 02546921 | 27,0 | 53,0 | 12,4 | 7,0 | 27 |
| R396.19-0058-4005-6AM | 02546920 | 27,0 | 50,0 | 12,4 | 7,0 | 27 |
| R396.20-02.478-4005-9AW | 03013869 | 25,4 | 53,5 | 9,7 | 5,7 | 25,4 |

# 13NMS/XMS



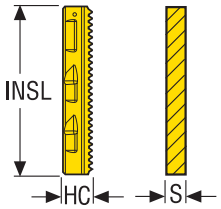

Допуски:
INSL = ± 0,012 мм
HC = ± 0,012 мм
S = ± 0,025 мм

| Обозначение | Пластина | INSL | S | Сплавы |
|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | CP500 |
| 13NMS1.0ISO | Для внутренних резьб | 13,0<br>*0.512* | 2,5<br>*0.098* | ■ |
| 13NMS1.5ISO | Для внутренних резьб | 13,0<br>*0.512* | 2,5<br>*0.098* | ■ |
| 13NMS2.0ISO | Для внутренних резьб | 13,0<br>*0.512* | 2,5<br>*0.098* | ■ |
| 13NMS24UN | Для внутренних резьб | 13,0<br>*0.512* | 2,5<br>*0.098* | ■ |
| 13NMS20UN | Для внутренних резьб | 13,0<br>*0.512* | 2,5<br>*0.098* | ■ |
| 13NMS16UN | Для внутренних резьб | 13,0<br>*0.512* | 2,5<br>*0.098* | ■ |
| 13XMS19W | Для внутреннихи наружныхрезьб | 13,0<br>*0.512* | 2,5<br>*0.098* | ■ |
| 13XMS14W | Для внутреннихи наружныхрезьб | 13,0<br>*0.512* | 2,5<br>*0.098* | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

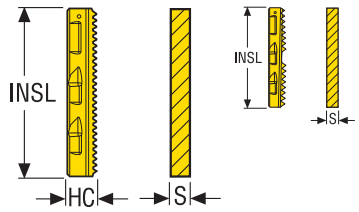
# 396.19-4003

Допуски:
INSL = ± 0,007 мм
HC = ± 0,012 мм
S = ± 0,05 мм




| Обозначение | Пластина | INSL | S | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | F30M | H15 |
| 396.19-4003.0E1.0ISO | Для наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0E1.5ISO | Для наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0E2.0ISO | Для наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0E18UN | Для наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0E16UN | Для наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0E14UN | Для наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0E12UN | Для наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0N1.0ISO | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | ■ |
| 396.19-4003.0N1.5ISO | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | ■ |
| 396.19-4003.0N2.0ISO | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | ■ |
| 396.19-4003.0N2.5ISO | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0N3.0ISO | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0N20UN | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0N18UN | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0N16UN | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | ■ |
| 396.19-4003.0N14UN | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | ■ |
| 396.19-4003.0N12UN | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | ■ |
| 396.19-4003.0N10UN | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0N9UN | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0N8UN | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0X16W | Для внутренних и наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0X14W | Для внутренних и наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0X12W | Для внутренних и наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003.0X11W | Для внутренних и наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |

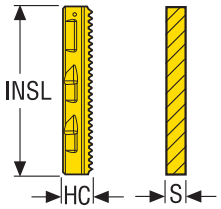
# 396.19-4003/4005




| Обозначение | Пластина | INSL | S | Сплавы | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | F30M | H15 |
| 396.19-4005.0N3.5ISO | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,85<br>*0.191* | ■ | |
| 396.19-4005.0N4.0ISO | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,85<br>*0.191* | ■ | |
| 396.19-4005.0N4.5ISO | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,85<br>*0.191* | ■ | |
| 396.19-4005.0N5.0ISO | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,85<br>*0.191* | ■ | |
| 396.19-4005.0N5.5ISO | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,85<br>*0.191* | ■ | |
| 396.19-4005.0N6.0ISO | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,85<br>*0.191* | ■ | |
| 396.19-4005.0N7UN | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,85<br>*0.191* | ■ | |
| 396.19-4005.0N6UN | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,85<br>*0.191* | ■ | |
| 396.19-4005.0N5UN | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,85<br>*0.191* | ■ | |
| 396.19-4005.0N4.5UN | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,85<br>*0.191* | ■ | |
| 396.19-4005.0N4UN | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,85<br>*0.191* | ■ | |
| 396.19-4005.0X8W | Для внутренних и наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,85<br>*0.191* | ■ | |
| R396.19-4003.0X14NPT | Для внутренних и наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| R396.19-4003.0X11.5NPT | Для внутренних и наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| R396.19-4005.0X8NPT | Для внутренних и наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,85<br>*0.191* | ■ | |
| R396.19-4003.0X14NPTF | Для внутренних и наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| R396.19-4003.0X11.5NPTF | Для внутренних и наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| R396.19-4003.0X14BSPT | Для внутренних и наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| R396.19-4003.0X11BSPT | Для внутренних и наружных резьб | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | ■ | |
| 396.19-4003XX | Нережущий имитатор | 40,0<br>*1.575* | 3,5<br>*0.138* | | ■ |
| 396.19-4005XX | Нережущий имитатор | 40,0<br>*1.575* | 4,85<br>*0.191* | | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# 396.20-4005




| Обозначение | Пластина | INSL | S | Сплавы |
|---|---|---|---|---|
| | | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | F30M |
| 396.20-4005.0N3ACME | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,9<br>*0.193* | ■ |
| 396.20-4005.0N4ACME | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,9<br>*0.193* | ■ |
| 396.20-4005.0N8ACME | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,9<br>*0.193* | ■ |
| 396.20-4005.0N4BUT | Для внутренних резьб | 40,0<br>*1.575* | 4,85<br>*0.191* | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

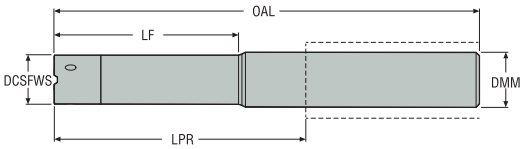


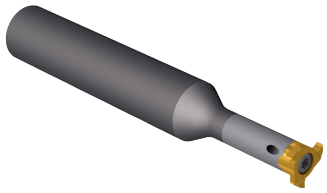
# Дисковые фрезы со сменными головками

Вы можете изготавливать прецизионные резьбы в отверстиях глубиной до 106 мм при помощи фрезерных головок 335.14 производства Seco. Благодаря применению данного инструмента Вм можете сократить номенклатуру используемого инструмента и повысить его универсальность, поскольку каждая головка может использоватья как для обработки фасок, так и для нарезания резьбы.

- Твердосплавные и стальные хвостовики
- Внутренняя подача СОЖ
- 31 типоразмер режущих головок

# Хвостовик 335.14 - Цилиндрический

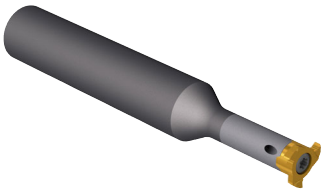


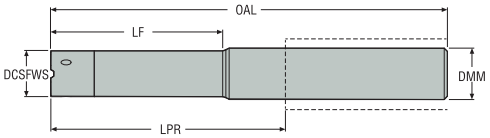



- По режимам обработки см. стр. 221
- Техническая информация, см. стр. 207
- -E = Твердосплавный хвостовик с допуском DMM = h6
- Стальной хвостовик: DMM допуск = g6
- Макс. 30 000 об./мин

| Обозначение | Артикул | DCSFWS | DMM | LF | OAL | LPR | Вес | Сквозная подача СОЖ | Пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | кг | | |
| 335.14-1006.0-015-060 | 03042024 | 6,0 | 10,0 | 11,5 | 56,5 | 16,5 | 0,1 | – | R335.14...06Z.. |
| 335.14-1206.0-021-080-E | 03042025 | 6,0 | 12,0 | 17,5 | 76,5 | 31,5 | 0,1 | ✓ | R335.14...06Z.. |
| 335.14-1206.0-030-090-E | 03042026 | 6,0 | 12,0 | 26,5 | 86,5 | 41,5 | 0,1 | ✓ | R335.14...06Z.. |
| 335.14-1206.0-042-100-E | 03042027 | 6,0 | 12,0 | 38,5 | 96,5 | 51,5 | 0,1 | ✓ | R335.14...06Z.. |
| 335.14-1008.0-017-060 | 03042040 | 8,0 | 10,0 | 12,5 | 55,5 | 15,5 | 0,1 | – | R335.14...08Z.. |
| 335.14-1208.0-029-095-E | 03042041 | 8,0 | 12,0 | 24,5 | 90,5 | 45,5 | 0,2 | ✓ | R335.14...08Z.. |
| 335.14-1208.0-042-110-E | 03042042 | 8,0 | 12,0 | 37,5 | 105,5 | 60,5 | 0,2 | ✓ | R335.14...08Z.. |
| 335.14-1208.0-056-120-E | 03042043 | 8,0 | 12,0 | 51,5 | 115,5 | 70,5 | 0,2 | ✓ | R335.14...08Z.. |
| 335.14-1609.0-018-080 | 03042028 | 9,0 | 16,0 | 12,2 | 74,2 | 26,2 | 0,1 | ✓ | R335.14...09Z.. |
| 335.14-1609.0-032-100-E | 03042029 | 9,0 | 16,0 | 26,2 | 94,2 | 46,2 | 0,2 | ✓ | R335.14...09Z.. |
| 335.14-1609.0-045-110-E | 03042030 | 9,0 | 16,0 | 39,2 | 104,2 | 56,2 | 0,2 | ✓ | R335.14...09Z.. |
| 335.14-1609.0-064-130-E | 03042031 | 9,0 | 16,0 | 58,2 | 124,2 | 76,2 | 0,3 | ✓ | R335.14...09Z.. |
| 335.14-1612.0-024-080 | 03042032 | 12,0 | 16,0 | 18,3 | 74,3 | 26,3 | 0,1 | ✓ | R335.14...12Z.. |
| 335.14-1612.0-042-100-E | 03042033 | 12,0 | 16,0 | 36,3 | 94,3 | 46,3 | 0,2 | ✓ | R335.14...12Z.. |
| 335.14-1612.0-060-130-E | 03042034 | 12,0 | 16,0 | 54,3 | 124,3 | 76,3 | 0,3 | ✓ | R335.14...12Z.. |
| 335.14-1612.0-085-160-E | 03042035 | 12,0 | 16,0 | 76,3 | 154,3 | 106,3 | 0,3 | ✓ | R335.14...12Z.. |
| 335.14-1614.0-042-100-E | 03042036 | 14,3 | 16,0 | 35,5 | 93,5 | 45,5 | 0,3 | ✓ | R335.14...14Z.. |
| 335.14-1614.0-060-130-E | 03042037 | 14,3 | 16,0 | 53,5 | 123,5 | 75,5 | 0,3 | ✓ | R335.14...14Z.. |
| 335.14-1614.0-085-160-E | 03042038 | 14,3 | 16,0 | 78,5 | 153,5 | 105,5 | 0,4 | ✓ | R335.14...14Z.. |
| 335.14-2014.0-036-100 | 03042039 | 14,0 | 20,0 | 29,2 | 93,5 | 43,5 | 0,2 | ✓ | R335.14...14Z.. |

# Хвостовик 335.14 - Цилиндрический

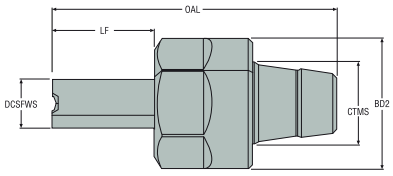


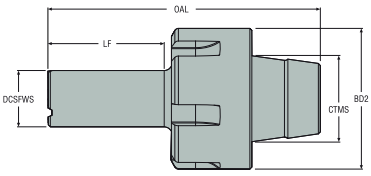


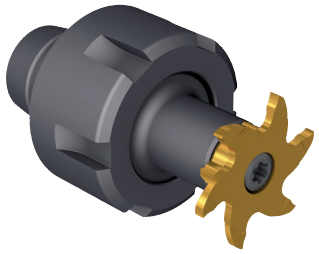

- По режимам обработки см. стр. 221
- Техническая информация, см. стр. 207
- -E = Твердосплавный хвостовик с допуском DMM = h6
- Стальной хвостовик: DMM допуск = g6
- Max RPM = 30 000 rev/min

| Обозначение | Артикул | DCSFMS | DMM | LF | OAL | LPR | Вес | Сквозная подача СОЖ | Пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *Дюймовые* | *фунты* | | |
| 335.14-050006.0-083-315-E | 03042121 | 0.236 | 0.500 | 0.689 | 3.012 | 1.240 | 0.220 | ✓ | R334.14...06Z.. |
| 335.14-050006.0-118-354-E | 03042122 | 0.236 | 0.500 | 1.043 | 3.406 | 1.634 | 0.440 | ✓ | R334.14...06Z.. |
| 335.14-050006.0-165-394-E | 03042107 | 0.236 | 0.500 | 1.516 | 3.799 | 2.028 | 0.440 | ✓ | R334.14...06Z.. |
| 335.14-050008.0-114-374-E | 03042123 | 0.315 | 0.500 | 0.965 | 3.563 | 1.791 | 0.440 | ✓ | R334.14...08Z.. |
| 335.14-050008.0-165-433-E | 03042124 | 0.315 | 0.500 | 1.476 | 4.154 | 2.382 | 0.440 | ✓ | R334.14...08Z.. |
| 335.14-050008.0-220-472-E | 03042119 | 0.315 | 0.500 | 2.028 | 4.547 | 2.776 | 0.440 | ✓ | R334.14...08Z.. |
| 335.14-062509.0-071-315 | 03042108 | 0.354 | 0.625 | 0.480 | 2.921 | 1.031 | 0.220 | ✓ | R334.14...09Z.. |
| 335.14-062509.0-126-394-E | 03042109 | 0.354 | 0.625 | 1.031 | 3.709 | 1.819 | 0.440 | ✓ | R334.14...09Z.. |
| 335.14-062509.0-177-433-E | 03042110 | 0.354 | 0.625 | 1.543 | 4.102 | 2.213 | 0.440 | ✓ | R334.14...09Z.. |
| 335.14-062509.0-252-512-E | 03042111 | 0.354 | 0.625 | 2.291 | 4.890 | 3.000 | 0.660 | ✓ | R334.14...09Z.. |
| 335.14-062512.0-094-315 | 03042112 | 0.472 | 0.625 | 0.720 | 2.925 | 1.035 | 0.220 | ✓ | R334.14...12Z.. |
| 335.14-062512.0-165-394-E | 03042113 | 0.472 | 0.625 | 1.429 | 3.713 | 1.823 | 0.440 | ✓ | R334.14...12Z.. |
| 335.14-062512.0-236-512-E | 03042114 | 0.472 | 0.625 | 2.138 | 4.894 | 3.004 | 0.660 | ✓ | R334.14...12Z.. |
| 335.14-062512.0-335-630-E | 03042115 | 0.472 | 0.625 | 3.122 | 6.075 | 4.185 | 0.660 | ✓ | R334.14...12Z.. |
| 335.14-062514.0-165-394-E | 03042116 | 0.551 | 0.625 | 1.398 | 3.681 | 1.791 | 0.440 | ✓ | R334.14...14Z.. |
| 335.14-062514.0-236-512-E | 03042117 | 0.551 | 0.625 | 2.106 | 4.862 | 2.972 | 0.660 | ✓ | R334.14...14Z.. |
| 335.14-062514.0-335-630-E | 03042118 | 0.551 | 0.625 | 3.091 | 6.043 | 4.154 | 0.880 | ✓ | R334.14...14Z.. |

# 335.14 Хвостовик с цангой ER



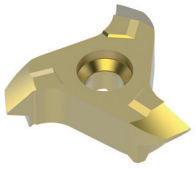



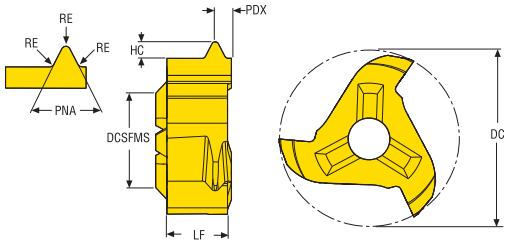
- По режимам обработки см. стр. 221
- Техническая информация, см. стр. 207

| Обозначение | Артикул | DCSFWS | BD2 | LF | OAL | CTMS | Вес | Сквозная подача СОЖ | Пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | кг | | |
| 335.14-ER11-06-016 | 03042072 | 6,0 | 16,0 | 12,5 | 34,9 | ER 11 | 0,1 | – | R335.14...06Z.. |
| 335.14-ER11-08-016 | 03042085 | 8,0 | 16,0 | 11,5 | 33,8 | ER 11 | 0,1 | – | R335.14...08Z.. |
| 335.14-ER16-08-022 | 03042086 | 8,0 | 32,0 | 17,5 | 49,6 | ER 16 | 0,2 | – | R335.14...08Z.. |
| 335.14-ER11-09-022 | 03042073 | 9,0 | 16,0 | 16,2 | 38,5 | ER 11 | 0,1 | – | R335.14...09Z.. |
| 335.14-ER16-09-022 | 03042074 | 9,0 | 32,0 | 16,2 | 48,3 | ER 16 | 0,2 | – | R335.14...09Z.. |
| 335.14-ER25-09-022 | 03042075 | 9,0 | 35,0 | 16,2 | 55,3 | ER 25 | 0,2 | – | R335.14...09Z.. |
| 335.14-ER16-12-030 | 03042076 | 12,0 | 32,0 | 24,3 | 56,4 | ER 16 | 0,2 | – | R335.14...12Z.. |
| 335.14-ER25-12-030 | 03042078 | 12,0 | 35,0 | 24,3 | 63,4 | ER 25 | 0,2 | – | R335.14...12Z.. |
| 335.14-ER32-12-030 | 03042079 | 12,0 | 50,0 | 24,3 | 69,4 | ER 32 | 0,4 | – | R335.14...12Z.. |
| 335.14-ER25-14-019 | 03042080 | 14,0 | 35,0 | 12,5 | 52,3 | ER 25 | 0,2 | – | R335.14...14Z.. |
| 335.14-ER25-14-035 | 03042081 | 14,0 | 35,0 | 28,5 | 67,6 | ER 25 | 0,2 | – | R335.14...14Z.. |
| 335.14-ER32-14-019 | 03042082 | 14,0 | 50,0 | 12,5 | 58,3 | ER 32 | 0,4 | – | R335.14...14Z.. |
| 335.14-ER32-14-035 | 03042083 | 14,0 | 50,0 | 28,5 | 73,6 | ER 32 | 0,4 | – | R335.14...14Z.. |

# Режущие головки 335.14

## Whitworth - Трубные резьбы, метрические





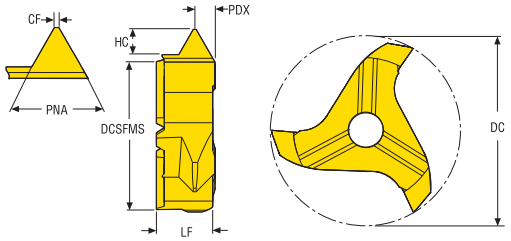

- По режимам обработки см. стр. 221
- Техническая информация, см. стр. 207

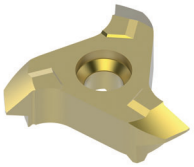
| Обозначение | Шаг | RE | DC | DCSFMS | HC | LF | PDX | PNA | ZEFP | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | мм<br>*TPI* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | **F32M**<br>С покрытием |
| R335.14-117WXF11.06Z3 | –<br>*11.000* | 0,31<br>*0.012* | 11,7<br>*0.461* | 6,0<br>*0.236* | 1,48<br>*0.058* | 3,6<br>*0.142* | 1,6<br>*0.063* | 55,0<br>*2.165* | 3 | ■ |
| R335.14-117WXF14.06Z3 | –<br>*14.000* | 0,24<br>*0.009* | 11,7<br>*0.461* | 6,0<br>*0.236* | 1,16<br>*0.046* | 3,6<br>*0.142* | 1,3<br>*0.051* | 55,0<br>*2.165* | 3 | ■ |
| R335.14-117WXF19.06Z3 | –<br>*19.000* | 0,18<br>*0.007* | 11,7<br>*0.461* | 6,0<br>*0.236* | 0,86<br>*0.034* | 3,6<br>*0.142* | 1,1<br>*0.043* | 55,0<br>*2.165* | 3 | ■ |
| R335.14-157WXF14.08Z3 | –<br>*14.000* | 0,24<br>*0.009* | 15,7<br>*0.618* | 8,0<br>*0.315* | 1,17<br>*0.046* | 4,6<br>*0.181* | 1,5<br>*0.059* | 55,0<br>*2.165* | 3 | ■ |
| R335.14-177WXF11.09Z3 | –<br>*11.000* | 0,31<br>*0.012* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 1,48<br>*0.058* | 5,85<br>*0.230* | 1,45<br>*0.057* | 55,0<br>*2.165* | 3 | ■ |
| R335.14-177WXF14.09Z3 | –<br>*14.000* | 0,24<br>*0.009* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 1,16<br>*0.046* | 5,85<br>*0.230* | 1,25<br>*0.049* | 55,0<br>*2.165* | 3 | ■ |
| R335.14-177WXF19.09Z3 | –<br>*19.000* | 0,18<br>*0.007* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 0,856<br>*0.034* | 5,85<br>*0.230* | 0,95<br>*0.037* | 55,0<br>*2.165* | 3 | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Режущие головки 335.14

## Частичный профиль, метрические



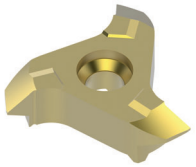
- По режимам обработки см. стр. 221
- Техническая информация, см. стр. 207

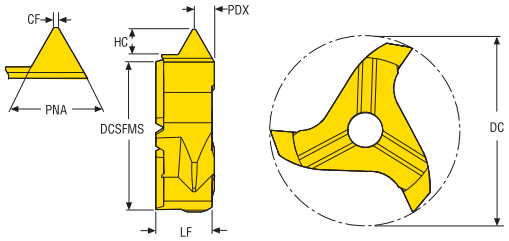
| Обозначение | Шаг | | DC | DCSFMS | HC | LF | PDX | PNA | ZEFP | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | мм TPN<br>*Дюймовые TPN* | мм TPX<br>*Дюймовые TPX* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | **F32M**<br>С покрытием |
| R335.14-117MNP100200.06Z3 | 1,0<br>*0.039* | 2,0<br>*0.079* | 11,7<br>*0.461* | 6,0<br>*0.236* | 1,25<br>*0.049* | 3,6<br>*0.142* | 0,8<br>*0.031* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-117MNP200300.06Z3 | 2,0<br>*0.079* | 3,0<br>*0.118* | 11,7<br>*0.461* | 6,0<br>*0.236* | 1,78<br>*0.070* | 3,6<br>*0.142* | 1,2<br>*0.047* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-157MNP150275.08Z3 | 1,5<br>*0.059* | 2,75<br>*0.108* | 15,7<br>*0.618* | 8,0<br>*0.315* | 1,67<br>*0.066* | 4,6<br>*0.181* | 1,1<br>*0.043* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-157MNP250300.08Z3 | 2,5<br>*0.098* | 3,0<br>*0.118* | 15,7<br>*0.618* | 8,0<br>*0.315* | 1,78<br>*0.070* | 4,6<br>*0.181* | 1,2<br>*0.047* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-177MNP100200.09Z3 | 1,0<br>*0.039* | 2,0<br>*0.079* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 1,19<br>*0.047* | 5,85<br>*0.230* | 1,15<br>*0.045* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-177MNP150275.09Z3 | 1,5<br>*0.059* | 2,75<br>*0.108* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 1,62<br>*0.064* | 5,85<br>*0.230* | 1,25<br>*0.049* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-177MNP200375.09Z3 | 2,0<br>*0.079* | 3,75<br>*0.148* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 2,22<br>*0.087* | 5,85<br>*0.230* | 1,65<br>*0.065* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-177MNP300550.09Z3 | 3,0<br>*0.118* | 5,5<br>*0.217* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 3,25<br>*0.128* | 5,85<br>*0.230* | 2,25<br>*0.089* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-217MNP100200.12Z3 | 1,0<br>*0.039* | 2,0<br>*0.079* | 21,7<br>*0.854* | 12,0<br>*0.472* | 1,19<br>*0.047* | 5,85<br>*0.230* | 1,25<br>*0.049* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-217MNP200375.12Z3 | 2,0<br>*0.079* | 3,75<br>*0.148* | 21,7<br>*0.854* | 12,0<br>*0.472* | 2,22<br>*0.087* | 5,85<br>*0.230* | 1,65<br>*0.065* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-217MNP250450.12Z3 | 2,5<br>*0.098* | 4,5<br>*0.177* | 21,7<br>*0.854* | 12,0<br>*0.472* | 2,7<br>*0.106* | 5,85<br>*0.230* | 2,15<br>*0.085* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-217MNP350600.12Z3 | 3,5<br>*0.138* | 6,0<br>*0.236* | 21,7<br>*0.854* | 12,0<br>*0.472* | 3,84<br>*0.151* | 5,85<br>*0.230* | 2,65<br>*0.104* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-277MNP250500.14Z3 | 2,5<br>*0.098* | 5,0<br>*0.197* | 27,7<br>*1.091* | 14,0<br>*0.551* | 2,93<br>*0.115* | 6,6<br>*0.260* | 2,6<br>*0.102* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-277MNP400600.14Z3 | 4,0<br>*0.157* | 6,0<br>*0.236* | 27,7<br>*1.091* | 14,0<br>*0.551* | 4,6<br>*0.181* | 6,6<br>*0.260* | 3,0<br>*0.118* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**

# Режущие головки 335.14

## Профиль UN - Метрические






• По режимам обработки см. стр. 221
• Техническая информация, см. стр. 207

| Обозначение | Шаг | DC | DCSFMS | HC | LF | PDX | PNA | ZEFP | Сплавы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | мм<br>*TPI* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | **F32M**<br>С покрытием |
| R335.14-177UNNF10.09Z3 | –<br>*10.000* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 1,375<br>*0.054* | 5,85<br>*0.230* | 1,25<br>*0.049* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-177UNNF11.09Z3 | –<br>*11.000* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 1,249<br>*0.049* | 5,85<br>*0.230* | 1,05<br>*0.041* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-177UNNF12.09Z3 | –<br>*12.000* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 1,146<br>*0.045* | 5,85<br>*0.230* | 1,05<br>*0.041* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-177UNNF14.09Z3 | –<br>*14.000* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 0,982<br>*0.039* | 5,85<br>*0.230* | 0,85<br>*0.033* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-177UNNF16.09Z3 | –<br>*16.000* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 0,859<br>*0.034* | 5,85<br>*0.230* | 0,85<br>*0.033* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-177UNNF18.09Z3 | –<br>*18.000* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 0,763<br>*0.030* | 5,85<br>*0.230* | 0,85<br>*0.033* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-177UNNF20.09Z3 | –<br>*20.000* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 0,687<br>*0.027* | 5,85<br>*0.230* | 0,65<br>*0.026* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-177UNNF24.09Z3 | –<br>*24.000* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 0,572<br>*0.023* | 5,85<br>*0.230* | 0,65<br>*0.026* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-177UNNF6.09Z3 | –<br>*6.000* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 2,291<br>*0.090* | 5,85<br>*0.230* | 1,65<br>*0.065* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |
| R335.14-177UNNF8.09Z3 | –<br>*8.000* | 17,7<br>*0.697* | 9,0<br>*0.354* | 1,718<br>*0.068* | 5,85<br>*0.230* | 1,45<br>*0.057* | 60,0<br>*2.362* | 3 | ■ |

■ **Изделие стандартного ассортимента.**



# Метчики Threadmaster™

Универсальные метчики Threadmaster из быстрорежущей стали эффективны для обработки резьбовых отверстий в заготовках разнообразных типов и материалов. Передовая технология покрытия, использованная для этого инструмента, позволяет применять более высокие режимы резания и обеспечивает большую производительную мощность при обработке стали до 350 HB, нержавеющей стали и чугуна по сравнению с инструментами без покрытия, которые обычно используются на производстве.

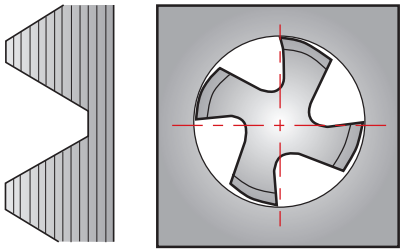
- Исполнения со спиральной канавкой и спиральной подточкой для сквозных отверстий
- Исполнения с прямыми канавками для короткостружечных материалов
- Передовые покрытия повышают стойкость и производительность

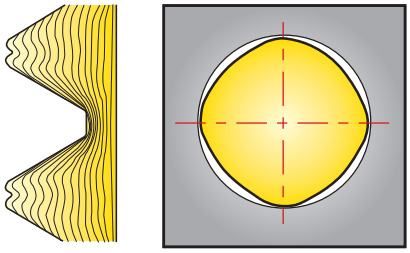
# Метчики: введение

**Каковы ваши требования к обработке резьб?**

## Нарезание резьбы и накатка резьбы

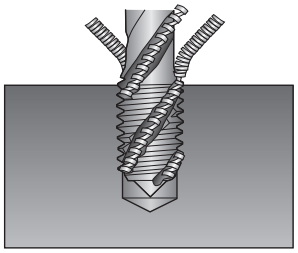
Существуют два метода обработки резьбы: нарезание и накатка. В большинстве материалов применяется нарезание резьб, накатка же применяется в сталях, нержавеющих сталях и алюминии.

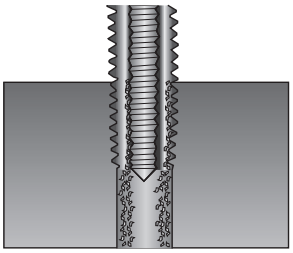




## Сквозное отверстие, глухое отверстие

Метчики имеют разную форму. Это зависит от операции обработки (сквозное или глухое отверстие).



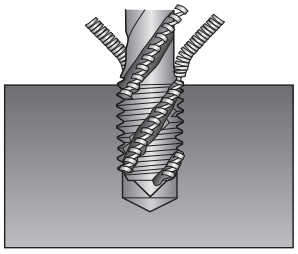


## Размер отверстия

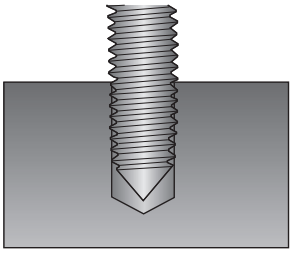
Для накатки и нарезания резьб требуются различные размеры отверстий.

D = Диаметр отверстия
TD = Диаметр резьбы
PTH = Шаг резьбы

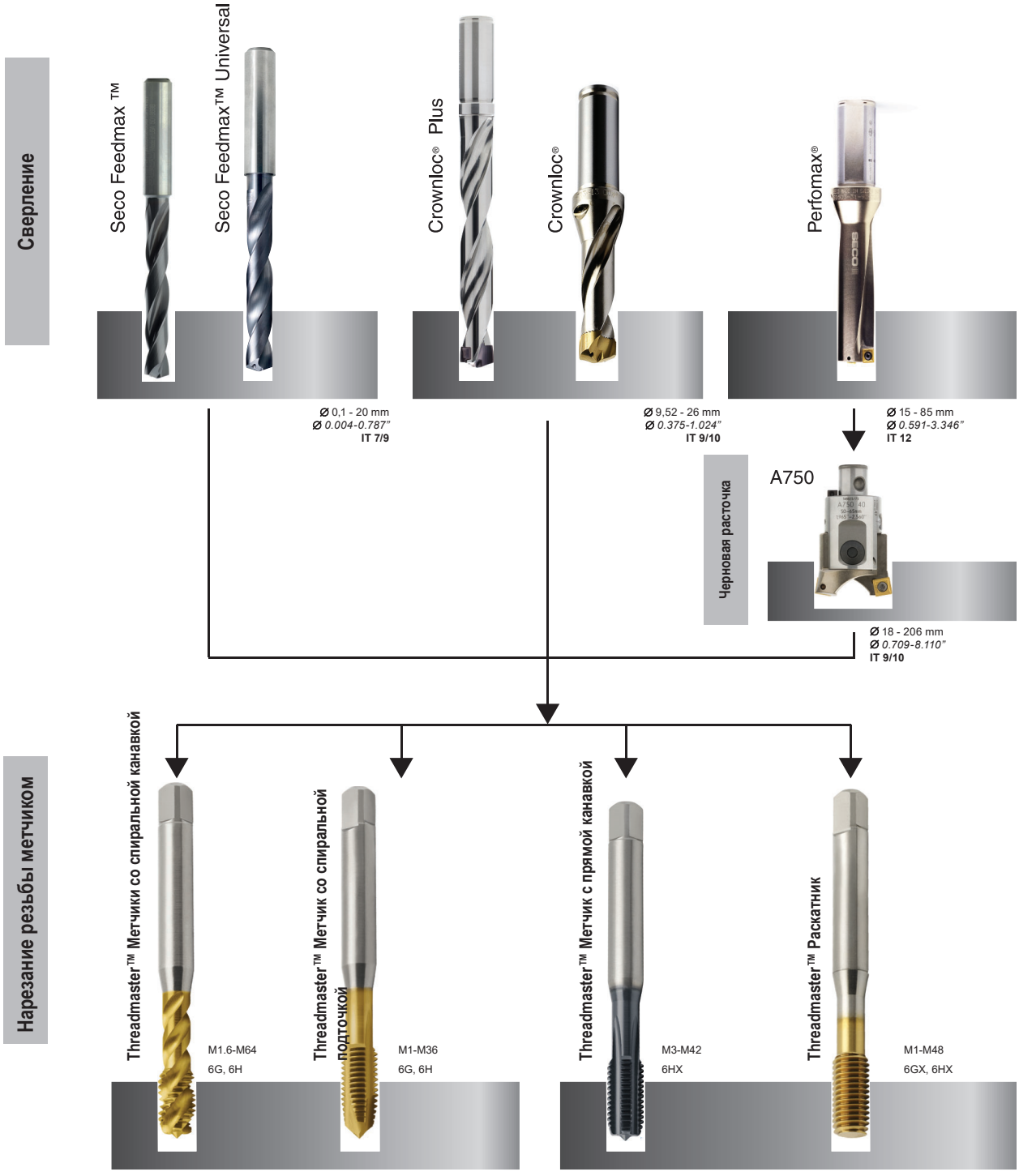
Метчик
D = TD-PTH



Бесстружечный метчик
D = TD-PTH/2
($D = D_{ном.} - 0{,}0068 \times PTH \times 65$)



# Руководство – Метчики




**Также доступны другие профили резьбы.**

# Метчики – Выбор допуска метчика

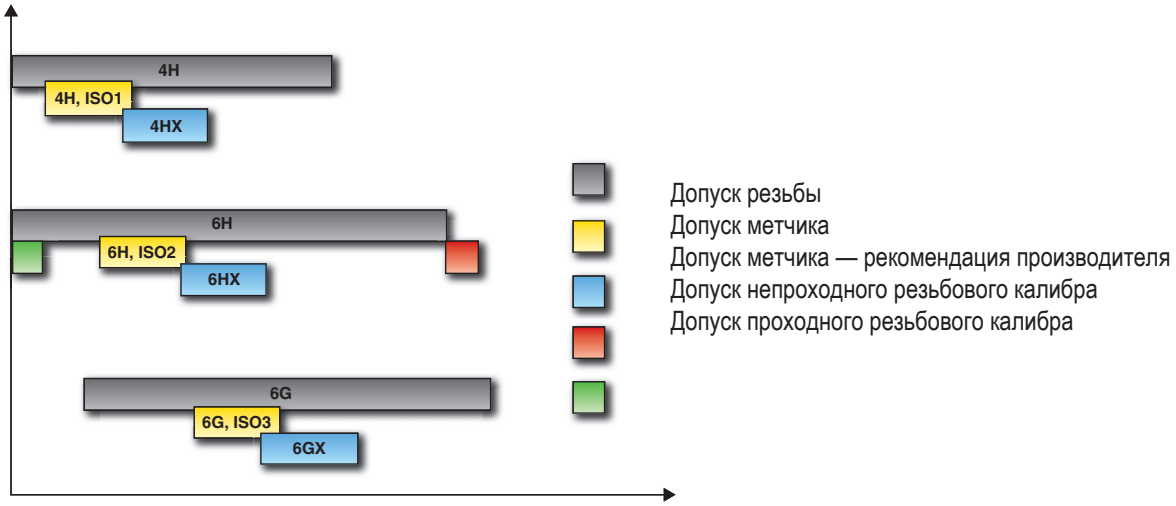
Метчики Threadmaster™ доступны для резьб с допусками 6H и 6G, а также 6HX и 6GX.

Нормальный допуск обозначается H.

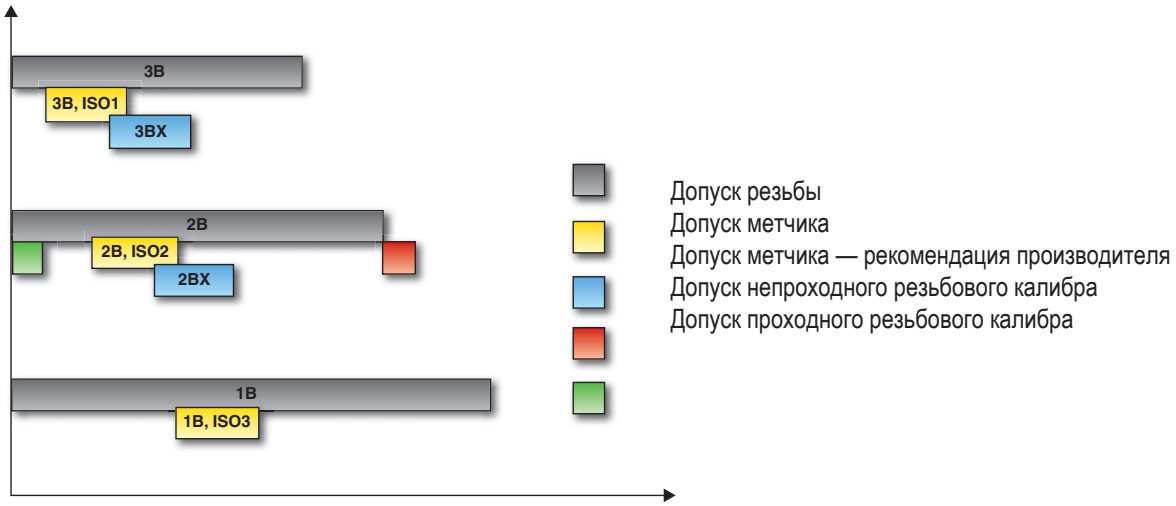
Допуски GX/HX и BX применяются, когда нет риска увеличения диаметра, это также повышает срок службы инструмента.

Метчики для UNC/UNF разработаны под допуск 2B.

Класс допуска для G и NPT/NPTF - нормальный.



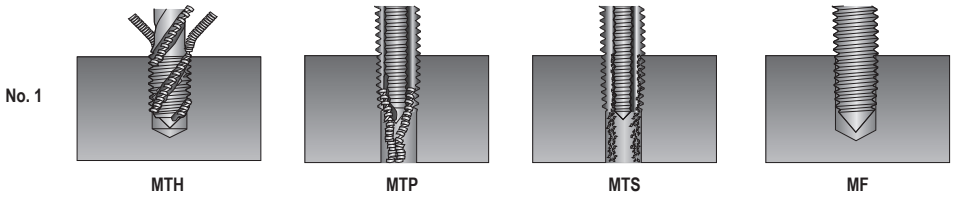

Метрические резьбы




UN резьбы

# Обозначения - Метчики

| MTS | - | M10 | X | 1.5ISO | 6H | - | B | C | - | V | 0 | 01 | - | A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | | 3 | 4 | | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | | 10 |

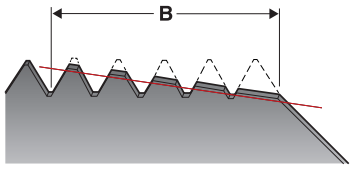



| | Описание |
|---|---|
| 1 | MTH = Threadmaster™ Метчики со спиральной канавкой<br>MTP = Threadmaster™ Метчик со спиральной подточкой<br>MTS = Threadmaster™ Метчик с прямой канавкой<br>MF = Threadmaster™ Бесстружечный метчик |
| 2 | Тип и размер резьбы |
| 3 | Шаг и форма резьбы |
| 4 | Допуск (tctr) 4H, 6H, 6HX, 6G, 6GX метрический и 2B, 2BX, 3B, 3BX, Нормальный, NormalX, дюймы |
| 5 | Операция, B = Глухое отверстие, T = Сквозное отверстие, X = Глухое и сквозное отверстие |
| 6 | Заходная фаска (THCHT)<br>B = Заходная фаска 3,5 - 5 витков<br>C = Заходная фаска 2 - 3 витка<br>E = Заходная фаска 1,5 - 2 витка |
| 7 | V = Универсальный, P = Для сталей, M = Для нержавеющих сталей, K = Для чугунов, N = Для цветных сплавов, S = Суперсплавы и титан |
| 8 | Дата выпуска = 0 ( 2014 ) |
| 9 | Тип инструмента = 01, 02, 03, 04 и т.д. |
| 10 | A = Сквозная подача СОЖ |

## Метчики — Заходная фаска THCHT

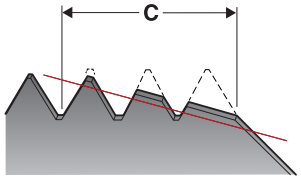
### Тип B

Длина 3.5 – 5 витков
Высокие значения момента
Высокое качество обработанной поверхности
Тонкая стружка
Низкое давление на фаске
Высокая стойкость инструмента
В основном применяется для сквозных отверстий (спиральная подточка)



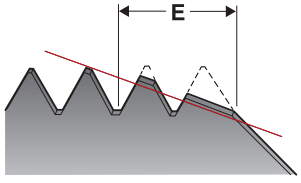

### Тип C

Длина 2 - 3 витка
Средние значения момента
Высокое качество обработанной поверхности
Нормальное стружкообразование
Нормальное давление на фаске
Нормальная стойкость инструмента
Наиболее распространенный тип
Стандартный выбор для глухих отверстий
В основном применяется для глухих отверстий (спиральная канавка)

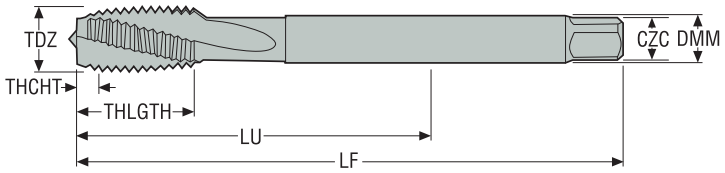



### Тип E

Длина 1.5 – 2 витка
Низкие значения момента
Высокое качество обработанной поверхности
Тонкая стружка
Высокое давление на фаске
Низкая стойкость инструмента
Применяется при затрудненном доступе на дне отверстия



# Определение




## Обозначения Seco Threadmaster™

| | |
|---|---|
| BSG | = Основная стандартная группа |
| CZC | = Обозначение соединения |
| DMM | = Диаметр хвостовика |
| FHA | = Угол наклона винтовой линии |
| LF | = Функциональная длина |
| LU | = Длина рабочей части |
| NOF | = Количество зубьев |
| PHDR | = Рекомендованный диаметр отверстия |
| PHDX | = Макс. рекомендованный диаметр отверстия |
| TCTR | = Класс допуска резьбы |
| TD | = Диаметр резьбы |
| TDZ | = Диаметр резьбы, размер |
| THCHT | = Тип фаски резьбы |
| THFT | = Тип резьбы ISO, Withworth, UN... |
| THLGTH | = Длина резьбы |
| TPIX | = Витков/дюйм, макс. |
| TTP | = Тип резьбы внутренняя/наружная/универсальные |
| TPX | = Шаг резьбы, макс. |
| ULDR | = Соотношение диаметра и рабочей части |

# Метчики - Подбор метчика

Выбор держателя инструмента зависит от шпинделя станка, с синхронизацией или без.

Современный станок ЧПУ с синхронизацией:

Современные ЧПУ станки с опцией синхронизированного нарезания, что обеспечивает жесткость операции обработки резьбы метчиком. Метчиковые патроны с микрокомпенсацией TCER – первый выбор для синхронизированного нарезания резьб.

Метчиковые патроны с микрокомпенсацией TCER, для синхронизированного нарезания резьб:

Метчиковые патроны TCER для синхронизированного нарезания резьб оснащены системой микрокомпенсации для минимизации несоответствий и осевой силы при обработке. Метчики устанавливаются в специальные цанги ER под квадратный хвостовик.

**Примечание**: Данные цанги типа ER также возможно установить в соответствующие цанговые патроны ER, но без микрокомпенсации.




TCER

# Устранение неисправностей

## Увеличенный диаметр резьбы

**Неправильный выбор метчика**
- См. рекомендации в таблице

**Неправильная подача по оси**
- Проверьте подачу
- Если возможно, используйте держатель для синхронизованного нарезания резьбы

**Неправильная скорость резания**
- См. рекомендации

**Неправильный допуск**
- Выберите метчик с меньшим допуском



## Уменьшенный диаметр резьбы

**Метчик изношен**
- Замените метчик

**Слишком маленькое отверстие**
- См. рекомендации по сверлению

**Сжатие материала после обработки метчиком**
- Выберите сверло с большим диаметром

**Неправильный допуск**
- Выберите метчик с большим допуском



## Выкрашивание

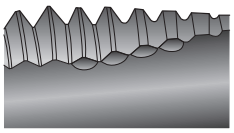
**Неправильный выбор применения**
- См. подбор метчиков

**Отсутствие смазки или некорректная смазка**
- Используйте корректную эмульсию или масло

**Метчик ударятся в дно отверстия**
- Увеличьте глубину сверления или снизьте глубину резьбы

**Застревание стружки**
- Проверьте подбор инструмента

**Деформационное упрочнение детали**
- См. рекомендации по сверлению



## Поломка

**Слишком высокий момент**
- Используйте метчиковый патрон с настройкой момента

**Метчик изношен**
- Заменить метчик

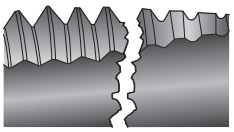
**Отсутствие смазки или некорректная смазка**
- Используйте корректную эмульсию или масло

**Метчик ударятся в дно отверстия**
- Увеличьте глубину сверления или снизьте глубину резьбы

**Неверная скорость резания**
- См. рекомендации

**“Birdnest” around tool**
- Check tool selection

**Слишком маленькое отверстие**
- См. рекомендации по сверлению



## Быстрый износ

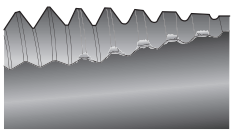
**Неправильный выбор применения**
- См. подбор метчиков

**Отсутствие смазки или некорректная смазка**
- Используйте подходящую эмульсию или масло

**Слишком высокая скорость резания**
- См. рекомендации

**Деформационное (поверхностное) упрочнение детали**
- См. рекомендации по сверлению
- Сверло изношено

**Слишком маленькое отверстие**
- См. рекомендации по сверлению



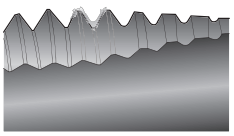
## Нарост на кромке

**Отсутствие смазки или некорректная смазка**
- Используйте подходящую эмульсию или масло

**Метчик изношен**
- Заменить метчик

**Неверная скорость резания**
- См. рекомендации

**Неправильный выбор применения**
- См. подбор метчиков



# Подбор метчиков MTH-P001 (-A) — MTH-P011

| Тип инструмента | MTH-P001 30-48 HRC | MTH-P001-A 30-48 HRC | MTH-P002 30-48 HRC | MTH-P002-A 30-48 HRC | MTH-P003 | MTH-P003-A | MTH-P004 | MTH-P004-A | MTH-P011 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Тип резьбы | M | M | M | M | M | M | M | M | MF |
| TCTR | 6H | 6H | 6H | 6H | 6HX | 6HX | 6HX | 6HX | 6HX |
| ULDR | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| THCHT | C | C | C | C | C | C | C | C | C |
| BSG | SECO-DIN | SECO-DIN | DIN376 | DIN376 | DIN371 | DIN371 | DIN376 | DIN376 | DIN374 |
| Размер резьбы | M3 - M10 | M4 - M10 | M12 - M20 | M12 - M20 | M1.6 - M10 | M4 - M10 | M5 - M30 | M12 - M30 | MF 4X0.5 - MF 30X2.0 |
| FHA | 15° | 15° | 15° | 15° | 48° | 48° | 48° | 48° | 48° |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| СОЖ | Нет | Да | Нет | Да | Нет | Да | Нет | Да | Нет |
| стр. | 316 | 317 | 318 | 319 | 320 | 321 | 322 | 323 | 324, 325 |

Режимы резания см. на следующей странице

## Режимы резания MTH-P001 (-A) – P011

| SMG | $v_c$ | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MTH- P001 | MTH- P001-A | MTH- P002 | MTH- P002-A | MTH- P003 | MTH- P003-A | MTH- P004 | MTH- P004-A | MTH- P011 |
| P1 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* |
| P2 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* |
| P3 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 45<br>*150* | 45<br>*150* | 45<br>*150* | 45<br>*150* | 45<br>*150* |
| P4 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* |
| P5 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 38<br>*125* | 38<br>*125* | 38<br>*125* | 38<br>*125* | 38<br>*125* |
| P6 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 43<br>*140* | 43<br>*140* | 43<br>*140* | 43<br>*140* | 43<br>*140* |
| P7 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* |
| P8 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 38<br>*125* | 38<br>*125* | 38<br>*125* | 38<br>*125* | 38<br>*125* |
| P11 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* |
| P12 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | 23<br>*75* | 23<br>*75* | 23<br>*75* | 23<br>*75* | 23<br>*75* |
| M1 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| M2 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| M3 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| M4 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| M5 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K1 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K2 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K3 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K4 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K5 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K6 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K7 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N1 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N2 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N3 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N11 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| H5 | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| H8 | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |

SMG = Группа материалов Seco
$v_c$ = m/min (sf/min)

Скорости резания ($v_c$) в таблице являются стартовыми рекомендациями, расчитанными для работы на 2xD, кроме V048, V050 и MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 и 044), которые рассчитаны для 1,5xD.

При работе на 1,5xD требуется увеличить скорость на 20%, а на 2,5 x D - сократить на 20%. На 3 x D - сократить на 30%.
Требуется оптимизация режимов резания в зависимости от станка, материала и настройки.

Рекомендованный диапазон использования для каждого метчика:
K001-K002: +25% / -25%
V015-V016: +15% / -15%
V001-V045: +15% / -15%
V048-V050: +35% / -35%
V053-V063: +15% / -15%

# Подбор метчиков MTP-P001 — MTP-P011

| Тип инструмента | MTP-P001<br>30-48 HRC | MTP-P002<br>30-48 HRC | MTP-P003 | MTP-P003-A | MTP-P004 | MTP-P004-A | MTP-P011 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Тип резьбы** | M | M | M | M | M | M | MF |
| **TCTR** | 6H | 6H | 5HX/6HX | 6HX | 6HX | 6HX | 6HX |
| **ULDR** | 2.5 | 2.5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| **THCHT** | B | B | B | B | B | B | B |
| **BSG** | SECO-DIN | DIN376 | DIN371 | DIN371 | DIN376 | DIN376 | DIN374 |
| **Размер резьбы** | M3 - M10 | M12 - M20 | M1 - M10 | M4 - M10 | M4 - M30 | M12 - M30 | MF 4X0.5 -<br>MF 30X2.0 |
| |  |  |  |  |  |  |  |
| **СОЖ** | Нет | Нет | Нет | Да | Нет | Да | Нет |
| **стр.** | 279 | 280 | 281 | 282 | 283 | 284 | 285, 286 |

Режимы резания см. на следующей странице

## Режимы резания MTP-P001 – P011

| SMG | $v_c$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MTP- P001 | MTP- P002 | MTP- P003 | MTP- P003-A | MTP- P004 | MTP- P004-A | MTP- P011 |
| P1 | —<br>— | —<br>— | 60<br>*195* | 60<br>*195* | 60<br>*195* | 60<br>*195* | 60<br>*195* |
| P2 | —<br>— | —<br>— | 60<br>*195* | 60<br>*195* | 60<br>*195* | 60<br>*195* | 60<br>*195* |
| P3 | —<br>— | —<br>— | 50<br>*165* | 50<br>*165* | 50<br>*165* | 50<br>*165* | 50<br>*165* |
| P4 | —<br>— | —<br>— | 45<br>*150* | 45<br>*150* | 45<br>*150* | 45<br>*150* | 45<br>*150* |
| P5 | —<br>— | —<br>— | 43<br>*140* | 43<br>*140* | 43<br>*140* | 43<br>*140* | 43<br>*140* |
| P6 | —<br>— | —<br>— | 48<br>*155* | 48<br>*155* | 48<br>*155* | 48<br>*155* | 48<br>*155* |
| P7 | —<br>— | —<br>— | 46<br>*150* | 46<br>*150* | 46<br>*150* | 46<br>*150* | 46<br>*150* |
| P8 | —<br>— | —<br>— | 43<br>*140* | 43<br>*140* | 43<br>*140* | 43<br>*140* | 43<br>*140* |
| P11 | —<br>— | —<br>— | 44<br>*145* | 44<br>*145* | 44<br>*145* | 44<br>*145* | 44<br>*145* |
| P12 | —<br>— | —<br>— | 26<br>*85* | 26<br>*85* | 26<br>*85* | 26<br>*85* | 26<br>*85* |
| M1 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| M2 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| M3 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| M4 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| M5 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K1 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K2 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K3 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K4 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K5 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K6 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K7 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N1 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N2 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N3 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N11 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| H5 | 17<br>*55* | 17<br>*55* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| H8 | 17<br>*55* | 17<br>*55* | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |

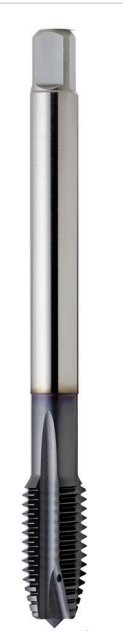
SMG = Группа материалов Seco
$v_c$ = m/min (sf/min)

Скорости резания ($v_c$) в таблице являются стартовыми рекомендациями, расчитанными для работы на 2xD, кроме V048, V050 и MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 и 044), которые рассчитаны для 1,5xD.

При работе на 1,5xD требуется увеличить скорость на 20%, а на 2,5 x D - сократить на 20%. На 3 x D - сократить на 30%.
Требуется оптимизация режимов резания в зависимости от станка, материала и настройки.

Рекомендованный диапазон использования для каждого метчика:
K001-K002: +25% / -25%
V015-V016: +15% / -15%
V001-V045: +15% / -15%
V048-V050: +35% / -35%
V053-V063: +15% / -15%

# Подбор метчиков MTH-M003 (-A) — MTP-M004 (-A)

| Тип инструмента | MTH-M003 | MTH-M003-A | MTH-M004 | MTH-M004-A | MTP-M003 | MTP-M003-A | MTP-M004 | MTP-M004-A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Тип резьбы | M | M | M | M | M | M | M | M |
| TCTR | 6H | 6H | 6H | 6H | 5HX/6H | 6H | 6H | 6H |
| ULDR | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 |
| THCHT | C | C | C | C | B | B | B | B |
| BSG | DIN371 | DIN371 | DIN376 | DIN376 | DIN371 | DIN371 | DIN376 | DIN376 |
| Размер резьбы | M1.6 - M10 | M4 - M10 | M12 - M20 | M12 - M20 | M1 - M10 | M4 -M10 | M12 - M20 | M12 - M24 |
| FHA | 48° | 48° | 48° | 48° | – | – | – | – |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| СОЖ | Нет | Да | Нет | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| стр. | 326 | 327 | 328 | 329 | 287 | 288 | 289 | 290 |

Режимы резания см. на следующей странице

## Режимы резания MTH-M003 (-A) – M004 (-A)

| SMG | $v_c$ | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MTH- M003 | MTH- M003-A | MTH- M004 | MTH- M004-A | MTP- M003 | MTP- M003-A | MTP- M004 | MTP- M004-A |
| P1 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P2 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P3 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P4 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P5 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P6 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P7 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P8 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P11 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P12 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| M1 | 12 *39* | 12 *39* | 12 *39* | 12 *39* | 12 *39* | 12 *39* | 12 *39* | 12 *39* |
| M2 | 10 *33* | 10 *33* | 10 *33* | 10 *33* | 10 *33* | 10 *33* | 10 *33* | 10 *33* |
| M3 | 8 *26* | 8 *26* | 8 *26* | 8 *26* | 8 *26* | 8 *26* | 8 *26* | 8 *26* |
| M4 | 6 *20* | 6 *20* | 6 *20* | 6 *20* | 6 *20* | 6 *20* | 6 *20* | 6 *20* |
| M5 | 5 *16* | 5 *16* | 5 *16* | 5 *16* | 5 *16* | 5 *16* | 5 *16* | 5 *16* |
| K1 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K2 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K3 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K4 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K5 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K6 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K7 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| N1 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| N2 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| N3 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| N11 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| H5 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| H8 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |

SMG = Группа материалов Seco
$v_c$ = m/min (sf/min)

Скорости резания ($v_c$) в таблице являются стартовыми рекомендациями, расчитанными для работы на 2xD, кроме V048, V050 и MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 и 044), которые рассчитаны для 1,5xD.

При работе на 1,5xD требуется увеличить скорость на 20%, а на 2,5 x D - сократить на 20%. На 3 x D - сократить на 30%.
Требуется оптимизация режимов резания в зависимости от станка, материала и настройки.

Рекомендованный диапазон использования для каждого метчика:
K001-K002: +25% / -25%
V015-V016: +15% / -15%
V001-V045: +15% / -15%
V048-V050: +35% / -35%
V053-V063: +15% / -15%

# Подбор метчиков MTH-N001 — MTP-N002 (-A)

| Тип инструмента | MTH-N001 | MTH-N002 | MTP-N001 | MTP-N001-A | MTP-N002 | MTP-N002-A |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Тип резьбы | M | M | M | M | M | M |
| TCTR | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H |
| ULDR | 1.5 | 1.5 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| THCHT | C | C | B | B | B | B |
| BSG | DIN371 | DIN376 | DIN371 | DIN371 | DIN376 | DIN376 |
| Размер резьбы | M3 - M10 | M12 - M16 | M3 - M10 | M4 - M10 | M12 - M16 | M12 - M16 |
| FHA | 15° | 15° | – | – | – | – |
| |  |  |  |  |  |  |
| СОЖ | Нет | Нет | Нет | Да | Нет | Да |
| стр. | 330 | 331 | 291 | 292 | 293 | 294 |

Режимы резания см. на следующей странице

## Режимы резания MTH-N001 – N002 (-A)

| SMG | $v_c$ | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | MTH- N001 | MTH- N002 | MTP- N001 | MTP- N001-A | MTP- N002 | MTP- N002-A |
| P1 | — | — | — | — | — | — |
| P2 | — | — | — | — | — | — |
| P3 | — | — | — | — | — | — |
| P4 | — | — | — | — | — | — |
| P5 | — | — | — | — | — | — |
| P6 | — | — | — | — | — | — |
| P7 | — | — | — | — | — | — |
| P8 | — | — | — | — | — | — |
| P11 | — | — | — | — | — | — |
| P12 | — | — | — | — | — | — |
| M1 | — | — | — | — | — | — |
| M2 | — | — | — | — | — | — |
| M3 | — | — | — | — | — | — |
| M4 | — | — | — | — | — | — |
| M5 | — | — | — | — | — | — |
| K1 | — | — | — | — | — | — |
| K2 | — | — | — | — | — | — |
| K3 | — | — | — | — | — | — |
| K4 | — | — | — | — | — | — |
| K5 | — | — | — | — | — | — |
| K6 | — | — | — | — | — | — |
| K7 | — | — | — | — | — | — |
| N1 | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* |
| N2 | 35<br>*115* | 35<br>*115* | 35<br>*115* | 35<br>*115* | 35<br>*115* | 35<br>*115* |
| N3 | 23<br>*75* | 23<br>*75* | 23<br>*75* | 23<br>*75* | 23<br>*75* | 23<br>*75* |
| N11 | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* |
| H5 | — | — | — | — | — | — |
| H8 | — | — | — | — | — | — |

SMG = Группа материалов Seco
$v_c$ = m/min (sf/min)

Скорости резания ($v_c$) в таблице являются стартовыми рекомендациями, расчитанными для работы на 2xD, кроме V048, V050 и MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 и 044), которые рассчитаны для 1,5xD.

При работе на 1,5xD требуется увеличить скорость на 20%, а на 2,5 x D - сократить на 20%. На 3 x D - сократить на 30%.
Требуется оптимизация режимов резания в зависимости от станка, материала и настройки.

Рекомендованный диапазон использования для каждого метчика:
K001-K002: +25% / -25%
V015-V016: +15% / -15%
V001-V045: +15% / -15%
V048-V050: +35% / -35%
V053-V063: +15% / -15%

# Подбор метчиков MTH-S001 — MTH-S032

| Тип инструмента | MTH-S001 | MTH-S002 | MTH-S003 | MTH-S004 | MTH-S011 | MTH-S012 | MTH-S031 | MTH-S032 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Тип резьбы | M | M | M | M | MF | MJ | UNC | UNJC |
| TCTR | 6HX | 6HX | 6HX | 6HX | 6HX | 4H | 2B | 3B |
| ULDR | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| THCHT | C | C | C | C | C | C | C | C |
| BSG | DIN371 | DIN371 | DIN371 | DIN371 | DIN371 | DIN371 | DIN2184-1 | DIN2184-1 |
| Размер резьбы | M3-M10 | M12-M16 | M3-M10 | M12-M16 | MF8X1-MF12X1,5 | MJ3-MJ6 | UNC2-56-UNC3/8-16 | UNJC4-40-UN-JC3/8-16 |
| FHA | 10° | 10° | 10° | 10° | 10° | 10° | 25° | 10° |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| СОЖ | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| стр. | 332 | 333 | 334 | 335 | 336 | 337 | 338 | 339 |

Режимы резания см. на следующей странице

## Режимы резания MTH-S001 – S032

| SMG | $v_c$ | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MTH-S001 | MTH-S002 | MTH-S003 | MTH-S004 | MTH-S011 | MTH-S012 | MTH-S031 | MTH-S032 |
| P1 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P2 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P3 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P4 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P5 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P6 | 3 *10* | 3 *10* | 7 *23* | 7 *23* | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* |
| P7 | 3 *10* | 3 *10* | 7 *23* | 7 *23* | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* |
| P8 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P11 | 3 *10* | 3 *10* | 6 *20* | 6 *20* | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* |
| P12 | 2 *7* | 2 *7* | 4 *13* | 4 *13* | 2 *7* | 2 *7* | 2 *7* | 2 *7* |
| M1 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| M2 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| M3 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| M4 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | 2 *7* | — — |
| M5 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | 2 *7* | — — |
| K1 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K2 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K3 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K4 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K5 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K6 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K7 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| N1 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| N2 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| N3 | 16 *50* | 16 *50* | 25 *80* | 25 *80* | 16 *50* | 16 *50* | — — | 16 *50* |
| N11 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| S1 | 2 *7* | 2 *7* | 4 *13* | 4 *13* | 2 *7* | 2 *7* | 2 *7* | 2 *7* |
| S2 | 2 *7* | 2 *7* | 3 *10* | 3 *10* | 2 *7* | 2 *7* | 2 *7* | 2 *7* |
| S3 | 2 *7* | 2 *7* | 3 *10* | 3 *10* | 2 *7* | 2 *7* | 2 *7* | 2 *7* |
| S11 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| S12 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| S13 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| H5 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| H8 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |

SMG = Группа материалов Seco. $v_c$ = m/min (sf/min)
Скорости резания ($v_c$) в таблице являются стартовыми рекомендациями, расчитанными для работы на 2xD, кроме V048, V050 и MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 и 044), которые рассчитаны для 1,5xD. При работе на 1,5xD требуется увеличить скорость на 20%, а на 2,5 x D - сократить на 20%. На 3 x D - сократить на 30%.
Требуется оптимизация режимов резания в зависимости от станка, материала и настройки.

Рекомендованный диапазон использования для каждого метчика:
K001-K002: +25% / -25%
V015-V016: +15% / -15%
V001-V045: +15% / -15%
V048-V050: +35% / -35%
V053-V063: +15% / -15%

# Подбор метчиков MTH-S041 — MTH-S142

| Тип инструмента | MTH-S041 | MTH-S042 | MTH-S043 | MTH-S044 | MTH-S101 | MTH-S102 | MTH-S111 | MTH-S112 | MTH-S142 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Тип резьбы | UNF | UNJF | EGUNF | EGUNF | M | M | MF | MJ | UNJF |
| TCTR | 3B | 3B | 3B | 3B | 6HX | 6HX | 6HX | 4H | 3B |
| ULDR | 1.5 | 1.5 | 2.0 | 1.5 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 |
| THCHT | C | C | C | C | C | C | C | C | C |
| BSG | DIN2184-1 | DIN2184-1 | DIN2184-1 | DIN2184-1 | DIN371 | DIN376 | DIN376 | DIN371 | DIN2184-1 |
| Размер резьбы | UNF6-40-UNF3/8-24 | UNJF6-40-UN-JF3/8-24 | EGUNF6-40-EGUNF3/8-24 | EGUNF6-40-EGUNF3/8-24 | M2-M10 | M12-M20 | MF6X0,75-MF14X1,5 | MJ3-MJ10 | UNJF10-32-UN-JF3/8-24 |
| FHA | 25° | 10° | 15° | 10° | 15° | 15° | 15° | 15° | 15° |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| СОЖ | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| стр. | 340 | 341 | 342 | 343 | 344 | 345 | 346 | 347 | 348 |

Режимы резания см. на следующей странице

## Режимы резания MTH-S041 – S142

| SMG | $v_c$ | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MTH-S041 | MTH-S042 | MTH-S043 | MTH-S044 | MTH-S101 | MTH-S102 | MTH-S111 | MTH-S112 | MTH-S142 |
| P1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P6 | 3 | 3 | 7 | 3 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| | *10* | *10* | *23* | *10* | *23* | *23* | *23* | *23* | *23* |
| P7 | 3 | 3 | 7 | 3 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| | *10* | *10* | *23* | *10* | *23* | *23* | *23* | *23* | *23* |
| P8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| P11 | 3 | 3 | 6 | 3 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| | *10* | *10* | *20* | *10* | *20* | *20* | *20* | *20* | *20* |
| P12 | 2 | 2 | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| | *7* | *7* | *13* | *7* | *13* | *13* | *13* | *13* | *13* |
| M1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| M2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| M3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| M4 | 2 | — | 6 | — | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| | *7* | — | *20* | — | *20* | *20* | *20* | *20* | *20* |
| M5 | 2 | — | 5 | — | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | *7* | — | *16* | — | *16* | *16* | *16* | *16* | *16* |
| K1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| K7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| N1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| N2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| N3 | — | 16 | 25 | 16 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| | — | *50* | *80* | *50* | *80* | *80* | *80* | *80* | *80* |
| N11 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| S1 | 2 | 2 | — | 2 | — | — | — | — | — |
| | *7* | *7* | — | *7* | — | — | — | — | — |
| S2 | 2 | 2 | — | 2 | — | — | — | — | — |
| | *7* | *7* | — | *7* | — | — | — | — | — |
| S3 | 2 | 2 | — | 2 | — | — | — | — | — |
| | *7* | *7* | — | *7* | — | — | — | — | — |
| S11 | — | — | 5 | — | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | — | — | *16* | — | *16* | *16* | *16* | *16* | *16* |
| S12 | — | — | 4 | — | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| | — | — | *13* | — | *13* | *13* | *13* | *13* | *13* |
| S13 | — | — | 3 | — | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| | — | — | *10* | — | *10* | *10* | *10* | *10* | *10* |
| H5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

SMG = Группа материалов Seco. $v_c$ = m/min (sf/min)
Скорости резания ($v_c$) в таблице являются стартовыми рекомендациями, расчитанными для работы на 2xD, кроме V048, V050 и MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 и 044), которые рассчитаны для 1,5xD. При работе на 1,5xD требуется увеличить скорость на 20%, а на 2,5 x D - сократить на 20%. На 3 x D - сократить на 30%.
Требуется оптимизация режимов резания в зависимости от станка, материала и настройки.

Рекомендованный диапазон использования для каждого метчика:
K001-K002: +25% / -25%
V015-V016: +15% / -15%
V001-V045: +15% / -15%
V048-V050: +35% / -35%
V053-V063: +15% / -15%

# Подбор метчиков MTP-S001 — MTP-S043

| Тип инструмента | MTP-S001 | MTP-S002 | MTP-S011 | MTP-S012 | MTP-S013 | MTP-S042 | MTP-S043 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Тип резьбы | M | M | MF | MJ | EGM | UNFJ | EGUNF |
| TCTR | 6HX | 6HX | 6HX | 4H | 4H | 3B | 3B |
| ULDR | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 |
| THCHT | B | B | B | B | B | B | B |
| BSG | DIN371 | DIN376 | DIN371 | DIN371 | DIN40435 | DIN2184-1 | DIN2184-1 |
| Размер резьбы | M2-M10 | M12-M20 | MF6X0,75-MF14X1,5 | MJ4-MJ8 | EGM4-EGM8 | UNJF10-32-UN-JF3/8-24 | EGUNJF10-32-EGUNF3/8-24 |
| FHA | – | – | – | – | – | – | – |
| |  |  |  |  |  |  |  |
| СОЖ | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| стр. | 295 | 296 | 297 | 298 | 299 | 300 | 301 |

Режимы резания см. на следующей странице

## Режимы резания MTP-S001 – S043

| SMG | $v_c$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MTP-S001 | MTP-S002 | MTP-S011 | MTP-S012 | MTP-S013 | MTP-S042 | MTP-S043 |
| P1 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P2 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P3 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P4 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P5 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P6 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P7 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P8 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P11 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P12 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| M1 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| M2 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| M3 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| M4 | 6 *20* | 6 *20* | 6 *20* | 6 *20* | 2 *7* | 6 *20* | 2 *7* |
| M5 | 5 *16* | 5 *16* | 5 *16* | 5 *16* | 2 *7* | 5 *16* | 2 *7* |
| K1 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K2 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K3 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K4 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K5 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K6 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K7 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| N1 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| N2 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| N3 | 25 *80* | 25 *80* | 25 *80* | 25 *80* | 16 *50* | 25 *80* | 16 *50* |
| N11 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| S1 | 4 *13* | 4 *13* | 4 *13* | 4 *13* | 4 *13* | 4 *13* | 4 *13* |
| S2 | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* |
| S3 | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* |
| S11 | 5 *16* | 5 *16* | 5 *16* | 5 *16* | 4 *13* | 5 *16* | 4 *13* |
| S12 | 4 *13* | 4 *13* | 4 *13* | 4 *13* | 3 *10* | 4 *13* | 3 *10* |
| S13 | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* | 3 *10* | 2 *7* | 3 *10* | 2 *7* |
| H5 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| H8 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |

SMG = Группа материалов Seco. $v_c$ = m/min (sf/min)
Скорости резания ($v_c$) в таблице являются стартовыми рекомендациями, расчитанными для работы на 2xD, кроме V048, V050 и MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 и 044), которые рассчитаны для 1,5xD. При работе на 1,5xD требуется увеличить скорость на 20%, а на 2,5 x D - сократить на 20%. На 3 x D - сократить на 30%.
Требуется оптимизация режимов резания в зависимости от станка, материала и настройки.

Рекомендованный диапазон использования для каждого метчика:
K001-K002: +25% / -25%
V001-V045: +15% / -15%
V015-V016: +15% / -15%
V048-V050: +35% / -35%
V053-V063: +15% / -15%

# Подбор метчиков MTS-K101 (-A) — MTS-K141

| Тип инструмента | MTS-K101 | MTS-K101-A | MTS-K002 | MTS-K002-A | MTS-K102 | MTS-K102-A | MTS-K111 | MTS-K121 | MTS-K131 | MTS-K141 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Тип резьбы | M | M | M | M | M | M | MF | G | UNC | UNF |
| TCTR | 6HX | 6HX | 6HX | 6HX | 6HX | 6HX | 6HX | NORMAL-X | 2BX | 2BX |
| ULDR | 2.5 | 2.5 | 2 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 |
| THCHT | C | C/E | C | C/E | C | C/E | C | C | C | C |
| BSG | DIN371 | DIN371 | DIN376 | DIN376 | DIN376 | DIN376 | DIN374 | DIN5156 | DIN2184-1 | DIN2184-1 |
| Размер резьбы | M3 - M10 | M4 - M10 | M27 - M42 | M27 - M42 | M8 - M24 | M12 - M24 | MF 10X1 - MF 20X1.5 | G1/8-28 - G1-11 | UNC 1/4-20 - UNC 7/8-9 | UNF 1/4-28 - UNF 7/8-14 |
| FHA | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| |  | | | | | | | | | |
| СОЖ | Нет | Да | Нет | Да | Нет | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| стр. | 369 | 370 | 371 | 372 | 373 | 374 | 375 | 376 | 377 | 378 |

Режимы резания см. на следующей странице

## Режимы резания MTS-K-101 – MTS-K141

| SMG | $v_c$ | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MTS- K101 | MTS- K101-A | MTS- K102 | MTS- K102-A | MTS- K111 | MTS- K121 | MTS- K131 | MTS- K141 |
| P1 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P2 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P3 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P4 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P5 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P6 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P7 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P8 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P11 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| P12 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| M1 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| M2 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| M3 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| M4 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| M5 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| K1 | 85 *280* | 85 *280* | 85 *280* | 85 *280* | 85 *280* | 85 *280* | 85 *280* | 85 *280* |
| K2 | 75 *245* | 75 *245* | 75 *245* | 75 *245* | 75 *245* | 75 *245* | 75 *245* | 75 *245* |
| K3 | 65 *215* | 65 *215* | 65 *215* | 65 *215* | 65 *215* | 65 *215* | 65 *215* | 65 *215* |
| K4 | 60 *195* | 60 *195* | 60 *195* | 60 *195* | 60 *195* | 60 *195* | 60 *195* | 60 *195* |
| K5 | 36 *120* | 36 *120* | 36 *120* | 36 *120* | 36 *120* | 36 *120* | 36 *120* | 36 *120* |
| K6 | 55 *180* | 55 *180* | 55 *180* | 55 *180* | 55 *180* | 55 *180* | 55 *180* | 55 *180* |
| K7 | 46 *150* | 46 *150* | 46 *150* | 46 *150* | 46 *150* | 46 *150* | 46 *150* | 46 *150* |
| N1 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| N2 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| N3 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| N11 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| H5 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |
| H8 | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — | — — |

SMG = Группа материалов Seco
$v_c$ = m/min (sf/min)

Скорости резания ($v_c$) в таблице являются стартовыми рекомендациями, расчитанными для работы на 2xD, кроме V048, V050 и MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 и 044), которые рассчитаны для 1,5xD.

При работе на 1,5xD требуется увеличить скорость на 20%, а на 2,5 x D - сократить на 20%. На 3 x D - сократить на 30%.
Требуется оптимизация режимов резания в зависимости от станка, материала и настройки.

Рекомендованный диапазон использования для каждого метчика:
K001-K002: +25% / -25%
V015-V016: +15% / -15%
V001-V045: +15% / -15%
V048-V050: +35% / -35%
V053-V063: +15% / -15%

# Подбор метчиков MTH-V011 — MTH-V030 (-A)

| Тип инструмента | MTH-V011 | MTH-V015 | MTH-V016 | MTH-V025 | MTH-V026 | MTH-V028 | MTH-V029 | MTH-V030 | MTH-V030-A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Тип резьбы | MF | M | M | M | M | M | M | M | M |
| TCTR | 6HX | 6H | 6H | 6H | 6H | 6G | 6G | 6H | 6H |
| ULDR | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2.5 | 2.5 |
| THCHT | C | C | C | C | C | C | C | C | C |
| BSG | DIN374 | DIN371 | DIN376 | DIN371 | DIN376 | DIN371 | DIN376 | DIN371 | DIN371 |
| Размер резьбы | MF 8X0.75 - MF 24X2.0 | M3 - M10 | M12 - M36 | M3 - M10 | M12 - M20 | M3 - M10 | M12 - M20 | M2 - M10 | M4 - M10 |
| FHA | 15° | 15° | 15° | 45° | 45° | 45° | 45° | 45° | 45° |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| СОЖ | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| стр. | 349 | 350 | 351 | 352 | 353 | 354 | 355 | 356 | 357 |

Режимы резания см. на следующей странице

## Режимы резания MTH-V011 – MTH-V030 (-A)

| SMG | $v_c$ | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MTH- V011 | MTH- V015 | MTH- V016 | MTH- V025 | MTH- V026 | MTH- V028 | MTH- V029 | MTH- V030 | MTH- V030-A |
| P1 | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* |
| P2 | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* |
| P3 | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* |
| P4 | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* |
| P5 | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* |
| P6 | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* |
| P7 | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* |
| P8 | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* |
| P11 | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* |
| P12 | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* |
| M1 | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* |
| M2 | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* |
| M3 | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* |
| M4 | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* |
| M5 | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* |
| K1 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K2 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K3 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K4 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K5 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K6 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K7 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N1 | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* |
| N2 | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* |
| N3 | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* |
| N11 | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* |
| H5 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| H8 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |

SMG = Группа материалов Seco
$v_c$ = m/min (sf/min)

Скорости резания ($v_c$) в таблице являются стартовыми рекомендациями, расчитанными для работы на 2xD, кроме V048, V050 и MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 и 044), которые рассчитаны для 1,5xD.

При работе на 1,5xD требуется увеличить скорость на 20%, а на 2,5 x D - сократить на 20%. На 3 x D - сократить на 30%.
Требуется оптимизация режимов резания в зависимости от станка, материала и настройки.

Рекомендованный диапазон использования для каждого метчика:
K001-K002: +25% / -25%
V015-V016: +15% / -15%
V001-V045: +15% / -15%
V048-V050: +35% / -35%
V053-V063: +15% / -15%

# Подбор метчиков MTH-V033 (-A) — MTH-V045

| Тип инструмента | MTH-V033 | MTH-V033-A | MTH-V038 | MTH-V038-A | MTH-V040 | MTH-V043 | MTH-V045 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Тип резьбы | M | M | MF | MF | UNC | UNF | G |
| TCTR | 6H | 6H | 6H | 6H | 2B | 2B | NORMAL |
| ULDR | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 |
| THCHT | C | C | C | C | C | C | C |
| BSG | DIN376 | DIN376 | DIN374 | DIN374 | DIN2184-1 | DIN2184-1 | DIN5156 |
| Размер резьбы | M6 - M64 | M12 - M64 | MF 4X0.5 - MF 30X2.0 | MF 6X0.75 - MF 30X2.0 | UNC 4-40 - UNC 5/8-11 | UNF 8-36 - UNF 1-12 | G 1/8-28 - G11/2-11 |
| FHA | 45° | 45° | 45° | 45° | 45° | 45° | 45° |
| |  |  |  |  |  |  |  |
| СОЖ | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| стр. | 358 | 359 | 360, 361 | 362, 363 | 364 | 365 | 366 |

Режимы резания см. на следующей странице

## Режимы резания MTH-V033 (-A) – MTH-V045

| SMG | $v_c$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MTH- V033 | MTH- V033-A | MTH- V038 | MTH- V038-A | MTH- V040 | MTH- V043 | MTH- V045 |
| P1 | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* |
| P2 | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* |
| P3 | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* |
| P4 | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* |
| P5 | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* |
| P6 | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* |
| P7 | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* |
| P8 | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* |
| P11 | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* |
| P12 | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* |
| M1 | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* |
| M2 | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* |
| M3 | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* |
| M4 | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* |
| M5 | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* |
| K1 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K2 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K3 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K4 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K5 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K6 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K7 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N1 | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* |
| N2 | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* |
| N3 | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* |
| N11 | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* |
| H5 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| H8 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |

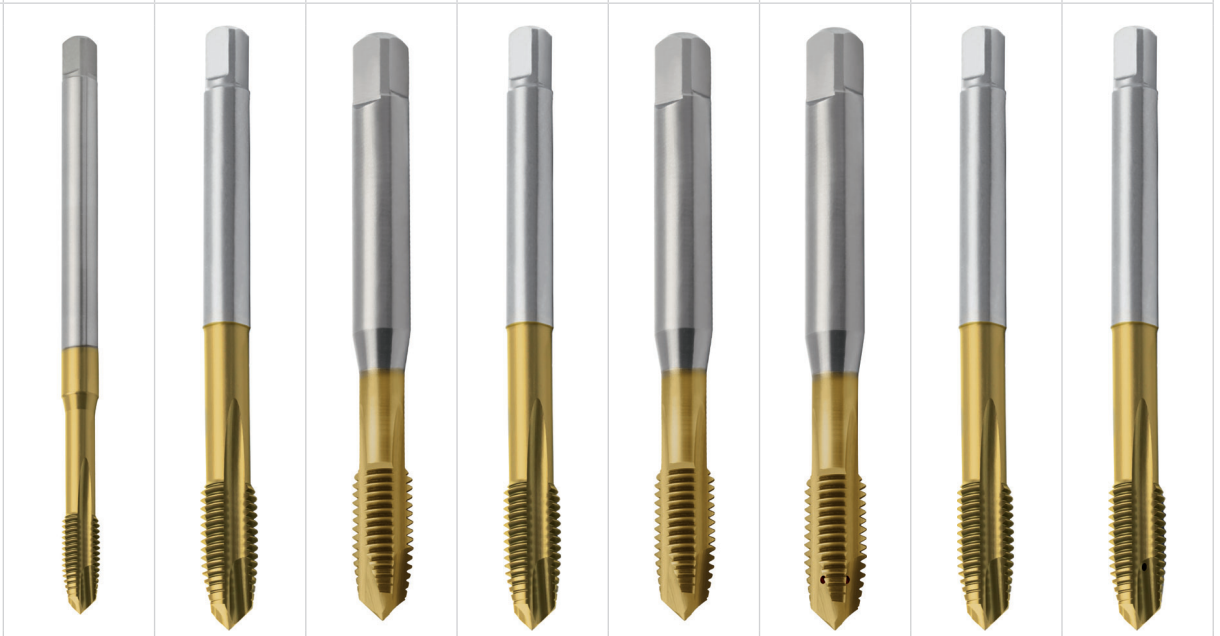
SMG = Группа материалов Seco
$v_c$ = m/min (sf/min)

Скорости резания ($v_c$) в таблице являются стартовыми рекомендациями, расчитанными для работы на 2xD, кроме V048, V050 и MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 и 044), которые рассчитаны для 1,5xD.

При работе на 1,5xD требуется увеличить скорость на 20%, а на 2,5 x D - сократить на 20%. На 3 x D - сократить на 30%.
Требуется оптимизация режимов резания в зависимости от станка, материала и настройки.

Рекомендованный диапазон использования для каждого метчика:
K001-K002: +25% / -25%
V015-V016: +15% / -15%
V001-V045: +15% / -15%
V048-V050: +35% / -35%
V053-V063: +15% / -15%

# Подбор метчиков MTP-V001 — MTP-V008 (-A)

| Тип инструмента | MTP-V001 | MTP-V002 | MTP-V005 | MTP-V006 | MTP-V007 | MTP-V007-A | MTP-V008 | MTP-V008-A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Тип резьбы | M | M | M | M | M | M | M | M |
| TCTR | 6H | 6H | 6G | 6G | 6H | 6H | 6H | 6H |
| ULDR | 3 | 3 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 |
| THCHT | B | B | B | B | B | B | B | B |
| BSG | DIN371 | DIN376 | DIN371 | DIN376 | DIN371 | DIN371 | DIN376 | DIN376 |
| Размер резьбы | M3 - M10 | M12 - M20 | M3 - M10 | M12 - M20 | M2 - M10 | M4 - M10 | M3 - M36 | M12 - M36 |
| FHA | – | – | – | – | – | – | – | – |
| |  | | | | | | | |
| СОЖ | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Да | Нет | Да |
| стр. | 302 | 303 | 304 | 305 | 306 | 307 | 308 | 309 |

Режимы резания см. на следующей странице

## Режимы резания MTP-V001 – MTP-V008 (-A)

| SMG | $v_c$ | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MTP- V001 | MTP- V002 | MTP- V005 | MTP- V006 | MTP- V007 | MTP- V007-A | MTP- V008 | MTP- V008-A |
| P1 | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* |
| P2 | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* |
| P3 | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* |
| P4 | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* |
| P5 | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* |
| P6 | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* |
| P7 | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* |
| P8 | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* |
| P11 | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* |
| P12 | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* |
| M1 | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* |
| M2 | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* |
| M3 | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* |
| M4 | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* |
| M5 | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* |
| K1 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K2 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K3 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K4 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K5 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K6 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K7 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N1 | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* |
| N2 | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* |
| N3 | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* |
| N11 | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* |
| H5 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| H8 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |

SMG = Группа материалов Seco
$v_c$ = m/min (sf/min)

Скорости резания ($v_c$) в таблице являются стартовыми рекомендациями, расчитанными для работы на 2xD, кроме V048, V050 и MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 и 044), которые рассчитаны для 1,5xD.

При работе на 1,5xD требуется увеличить скорость на 20%, а на 2,5 x D - сократить на 20%. На 3 x D - сократить на 30%.
Требуется оптимизация режимов резания в зависимости от станка, материала и настройки.

Рекомендованный диапазон использования для каждого метчика:
K001-K002: +25% / -25%
V015-V016: +15% / -15%
V001-V045: +15% / -15%
V048-V050: +35% / -35%
V053-V063: +15% / -15%

# Подбор метчиков MTP-V014 (-A) — MTP-V023

| Тип инструмента | MTP-V014 | MTP-V014-A | MTP-V017 | MTP-V020 | MTP-V023 |
|---|---|---|---|---|---|
| Тип резьбы | MF | MF | UNC | UNF | G |
| TCTR | 6H | 6H | 2B | 2B | NORMAL |
| ULDR | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 |
| THCHT | B | B | B | B | B |
| BSG | DIN374 | DIN374 | DIN2184-1 | DIN2184-1 | DIN5156 |
| Размер резьбы | MF 4X0.5 - MF 30X2.0 | MF 6X0.75 - MF 24X2.0 | UNC 4-40 - UNC 5/8-11 | UNF 8-36 - UNF 5/8-18 | G 1/8-28 - G 5/8-14 |
| FHA | – | – | – | – | – |
| |  |  |  |  |  |
| СОЖ | Нет | Да | Нет | Нет | Нет |
| стр. | 310, 311 | 312 | 313 | 314 | 315 |

Режимы резания см. на следующей странице

## Режимы резания MTP-V014 (-A) – MTP-V023

| SMG | $v_c$ | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | MTP- V014 | MTP- V014-A | MTP- V017 | MTP- V020 | MTP- V023 |
| P1 | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* |
| P2 | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* | 39<br>*130* |
| P3 | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* | 33<br>*110* |
| P4 | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* |
| P5 | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* |
| P6 | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* |
| P7 | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* | 30<br>*100* |
| P8 | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* | 28<br>*90* |
| P11 | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* | 29<br>*95* |
| P12 | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* |
| M1 | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* | 9<br>*30* |
| M2 | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* |
| M3 | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* | 5<br>*16* |
| M4 | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* | 4<br>*13* |
| M5 | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* | 3<br>*10* |
| K1 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K2 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K3 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K4 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K5 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K6 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K7 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N1 | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* | 37<br>*120* |
| N2 | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* |
| N3 | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* | 16<br>*50* |
| N11 | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* | 21<br>*70* |
| H5 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| H8 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |

SMG = Группа материалов Seco
$v_c$ = m/min (sf/min)

Скорости резания ($v_c$) в таблице являются стартовыми рекомендациями, расчитанными для работы на 2xD, кроме V048, V050 и MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 и 044), которые рассчитаны для 1,5xD.

При работе на 1,5xD требуется увеличить скорость на 20%, а на 2,5 x D - сократить на 20%. На 3 x D - сократить на 30%.
Требуется оптимизация режимов резания в зависимости от станка, материала и настройки.

Рекомендованный диапазон использования для каждого метчика:
K001-K002: +25% / -25%
V015-V016: +15% / -15%
V001-V045: +15% / -15%
V048-V050: +35% / -35%
V053-V063: +15% / -15%

# Подбор метчиков MTH-V048 — MTH-V050

| Тип инструмента | MTH-V048 | MTH-V050 |
|---|---|---|
| **Тип резьбы** | NPT | NPTF |
| **TCTR** | NORMAL | NORMAL |
| **ULDR** | 1.5 | 1.5 |
| **THCHT** | C | C |
| **BSG** | DIN/ANSI | DIN/ANSI |
| **Размер резьбы** | NPT 1/16-27<br>NPT 1-11.5 | NPTF 1/16-27<br>NPTF 3/4-14 |
| **FHA** | 15° | 15° |
| |  |  |
| **СОЖ** | Нет | Нет |
| **стр.** | 367 | 368 |

Режимы резания см. на следующей странице

## Режимы резания MTH-V048 – V050

| SMG | $v_c$ | |
|---|---|---|
| | MTH- V048 | MTH- V050 |
| P1 | 11<br>*36* | 11<br>*36* |
| P2 | 11<br>*36* | 11<br>*36* |
| P3 | 10<br>*33* | 10<br>*33* |
| P4 | 8<br>*26* | 8<br>*26* |
| P5 | 8<br>*26* | 8<br>*26* |
| P6 | 9<br>*30* | 9<br>*30* |
| P7 | 8<br>*26* | 8<br>*26* |
| P8 | 8<br>*26* | 8<br>*26* |
| P11 | 8<br>*26* | 8<br>*26* |
| P12 | 5<br>*16* | 5<br>*16* |
| M1 | 9<br>*30* | 9<br>*30* |
| M2 | 7<br>*23* | 7<br>*23* |
| M3 | 5<br>*16* | 5<br>*16* |
| M4 | 4<br>*13* | 4<br>*13* |
| M5 | 3<br>*10* | 3<br>*10* |
| K1 | 14<br>*46* | 14<br>*46* |
| K2 | 12<br>*39* | 12<br>*39* |
| K3 | 10<br>*33* | 10<br>*33* |
| K4 | 10<br>*33* | 10<br>*33* |
| K5 | 6<br>*20* | 6<br>*20* |
| K6 | 9<br>*30* | 9<br>*30* |
| K7 | 8<br>*26* | 8<br>*26* |
| N1 | 23<br>*75* | 23<br>*75* |
| N2 | 15<br>*49* | 15<br>*49* |
| N3 | 10<br>*33* | 10<br>*33* |
| N11 | 13<br>*43* | 13<br>*43* |
| H5 | —<br>— | —<br>— |
| H8 | —<br>— | —<br>— |

SMG = Группа материалов Seco
$v_c$ = m/min (sf/min)

Скорости резания ($v_c$) в таблице являются стартовыми рекомендациями, расчитанными для работы на 2xD, кроме V048, V050 и MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 и 044), которые рассчитаны для 1,5xD.

При работе на 1,5xD требуется увеличить скорость на 20%, а на 2,5 x D - сократить на 20%. На 3 x D - сократить на 30%.
Требуется оптимизация режимов резания в зависимости от станка, материала и настройки.

Рекомендованный диапазон использования для каждого метчика:
K001-K002: +25% / -25%
V015-V016: +15% / -15%
V001-V045: +15% / -15%
V048-V050: +35% / -35%
V053-V063: +15% / -15%

# Подбор метчиков MF-V053 — MF-V063 (-A)

| Тип инструмента | MF-V053 | MF-V054 | MF-V055 | MF-V056 | MF-V057 | MF-V058 | MF-V059 | MF-V060-A | MF-V063 | MF-V063-A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Тип резьбы | M | M | M | UNC | UNF | M | G | M | MF | MF |
| TCTR | 6HX | 5HX/6HX | 6HX | 2BX | 2BX | 6GX | NORMAL-X | 6HX | 6HX | 6HX |
| ULDR | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| THCHT | E | C | C | C | C | C | C | C | C | C |
| BSG | DIN2174 | DIN2174 | DIN2174 | DIN2184-1 | DIN2184-1 | DIN2174 | DIN2189 | DIN2174 | DIN2174 | DIN2174 |
| Размер резьбы | M3 - M10 | M1 - M2.6 | M3 - M48 | UNC 4-40 - UNC 1-8 | UNF 10-32 - UNF 1-12 | M3 - M12 | G 1/8-28 - G 5/8-14 | M5 - M48 | MF 5X0.5 - MF 16X1.5 | MF 5X0.5 - MF 16X1.5 |
| FHA | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| |  | | | | | | | | | |
| СОЖ | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Да | Нет | Да |
| стр. | 379 | 380 | 381 | 382 | 383 | 384 | 385 | 386 | 387 | 388 |

Режимы резания см. на следующей странице

## Режимы резания MF-V053 – MF-V063 (-A)

| SMG | $v_c$ | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MF- V053 | MF- V054 | MF- V055 | MF- V056 | MF- V057 | MF- V058 | MF- V059 | MF- V060 | MF- V063 | MF- V063-A |
| P1 | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* |
| P2 | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* |
| P3 | 48<br>*155* | 48<br>*155* | 48<br>*155* | 48<br>*155* | 48<br>*155* | 48<br>*155* | 48<br>*155* | 48<br>*155* | 48<br>*155* | 48<br>*155* |
| P4 | 42<br>*140* | 42<br>*140* | 42<br>*140* | 42<br>*140* | 42<br>*140* | 42<br>*140* | 42<br>*140* | 42<br>*140* | 42<br>*140* | 42<br>*140* |
| P5 | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* |
| P6 | 45<br>*150* | 45<br>*150* | 45<br>*150* | 45<br>*150* | 45<br>*150* | 45<br>*150* | 45<br>*150* | 45<br>*150* | 45<br>*150* | 45<br>*150* |
| P7 | 42<br>*140* | 42<br>*140* | 42<br>*140* | 42<br>*140* | 42<br>*140* | 42<br>*140* | 42<br>*140* | 42<br>*140* | 42<br>*140* | 42<br>*140* |
| P8 | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* | 40<br>*130* |
| P11 | 41<br>*135* | 41<br>*135* | 41<br>*135* | 41<br>*135* | 41<br>*135* | 41<br>*135* | 41<br>*135* | 41<br>*135* | 41<br>*135* | 41<br>*135* |
| P12 | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* | 24<br>*80* |
| M1 | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* | 17<br>*55* |
| M2 | 14<br>*46* | 14<br>*46* | 14<br>*46* | 14<br>*46* | 14<br>*46* | 14<br>*46* | 14<br>*46* | 14<br>*46* | 14<br>*46* | 14<br>*46* |
| M3 | 11<br>*36* | 11<br>*36* | 11<br>*36* | 11<br>*36* | 11<br>*36* | 11<br>*36* | 11<br>*36* | 11<br>*36* | 11<br>*36* | 11<br>*36* |
| M4 | 8<br>*26* | 8<br>*26* | 8<br>*26* | 8<br>*26* | 8<br>*26* | 8<br>*26* | 8<br>*26* | 8<br>*26* | 8<br>*26* | 8<br>*26* |
| M5 | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* | 7<br>*23* |
| K1 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K2 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K3 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K4 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K5 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K6 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| K7 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| N1 | 50<br>*165* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* | 55<br>*180* |
| N2 | 32<br>*105* | 35<br>*115* | 35<br>*115* | 35<br>*115* | 35<br>*115* | 35<br>*115* | 35<br>*115* | 35<br>*115* | 35<br>*115* | 35<br>*115* |
| N3 | 21<br>*70* | 23<br>*75* | 23<br>*75* | 23<br>*75* | 23<br>*75* | 23<br>*75* | 23<br>*75* | 23<br>*75* | 23<br>*75* | 23<br>*75* |
| N11 | 28<br>*90* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* | 31<br>*100* |
| H5 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |
| H8 | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— | —<br>— |

SMG = Группа материалов Seco
$v_c$ = m/min (sf/min)

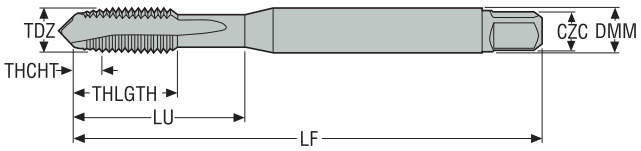
Скорости резания ($v_c$) в таблице являются стартовыми рекомендациями, расчитанными для работы на 2xD, кроме V048, V050 и MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 и 044), которые рассчитаны для 1,5xD.

При работе на 1,5xD требуется увеличить скорость на 20%, а на 2,5 x D - сократить на 20%. На 3 x D - сократить на 30%.
Требуется оптимизация режимов резания в зависимости от станка, материала и настройки.

Рекомендованный диапазон использования для каждого метчика:
K001-K002: +25% / -25%
V015-V016: +15% / -15%
V001-V045: +15% / -15%
V048-V050: +35% / -35%
V053-V063: +15% / -15%

# MTP-P001

Сквозные отверстия





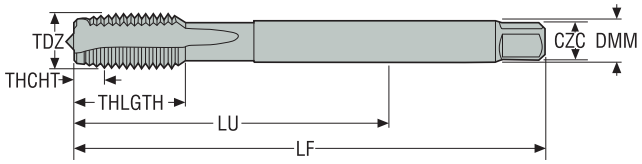

- По режимам обработки см. стр. 254
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M3X0.50ISO6H-TB-P001 | 02999886 | M3 | 0,5 | – | 4,5<br>*0.177* | 12,0<br>*0.472* | 12,0<br>*0.472* | 63,0<br>*2.480* | 2,5<br>*0.098* | 4.50X3.40 | 3 | SECO-DIN | 6H | B |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-P001 | 02999887 | M4 | 0,7 | – | 6,0<br>*0.236* | 13,0<br>*0.512* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 3,4<br>*0.134* | 6.00X4.90 | 3 | SECO-DIN | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-P001 | 02999888 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 15,0<br>*0.591* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | SECO-DIN | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-P001 | 02999889 | M6 | 1,0 | – | 8,0<br>*0.315* | 18,0<br>*0.709* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 5,1<br>*0.201* | 8.00X6.20 | 3 | SECO-DIN | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-P001 | 02999890 | M8 | 1,25 | – | 10,0<br>*0.394* | 20,0<br>*0.787* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 6,8<br>*0.268* | 10.00X8.00 | 3 | SECO-DIN | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-P001 | 02999891 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | SECO-DIN | 6H | B |

# MTP-P002

## Сквозные отверстия



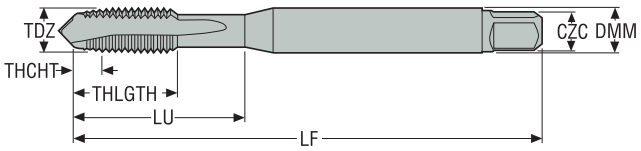



- По режимам обработки см. стр. 254
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M12X1.75ISO6H-TB-P002 | 02999892 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M14X2.00ISO6H-TB-P002 | 02999893 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M16X2.00ISO6H-TB-P002 | 02999894 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M18X2.50ISO6H-TB-P002 | 02999895 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 30,0<br>*1.181* | 125,0<br>*4.921* | 15,7<br>*0.618* | 14.00X11.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M20X2.50ISO6H-TB-P002 | 02999896 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 30,0<br>*1.181* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |

# MTP-P003

Сквозные отверстия





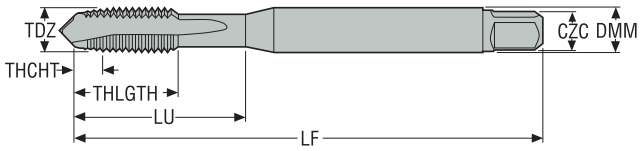

- По режимам обработки см. стр. 254
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M1X0.25ISO5HX-TB-P003 | 02999897 | M1 | 0,25 | – | 2,5<br>*0.098* | 20,0<br>*0.787* | 5,0<br>*0.197* | 40,0<br>*1.575* | 0,75<br>*0.030* | 2.50X2.10 | 2 | DIN371 | 5HX | B |
| MTP-M1.2X0.25ISO5HX-TB-P003 | 02999898 | M1.2 | 0,25 | – | 2,5<br>*0.098* | 20,0<br>*0.787* | 5,0<br>*0.197* | 40,0<br>*1.575* | 0,95<br>*0.037* | 2.50X2.10 | 2 | DIN371 | 5HX | B |
| MTP-M1.4X0.30ISO5HX-TB-P003 | 02999899 | M1.4 | 0,3 | – | 2,5<br>*0.098* | 20,0<br>*0.787* | 6,5<br>*0.256* | 40,0<br>*1.575* | 1,1<br>*0.043* | 2.50X2.10 | 2 | DIN371 | 5HX | B |
| MTP-M1.6X0.35ISO6HX-TB-P003 | 02999900 | M1.6 | 0,35 | – | 2,5<br>*0.098* | 12,5<br>*0.492* | 7,0<br>*0.276* | 40,0<br>*1.575* | 1,3<br>*0.051* | 2.50X2.10 | 2 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M1.8X0.35ISO6HX-TB-P003 | 02999901 | M1.8 | 0,35 | – | 2,5<br>*0.098* | 20,0<br>*0.787* | 7,0<br>*0.276* | 40,0<br>*1.575* | 1,5<br>*0.059* | 2.50X2.10 | 2 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M2X0.40ISO6HX-TB-P003 | 02999902 | M2 | 0,4 | – | 2,8<br>*0.110* | 9,0<br>*0.354* | 6,0<br>*0.236* | 45,0<br>*1.772* | 1,6<br>*0.063* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M2.2X0.45ISO6HX-TB-P003 | 02999903 | M2.2 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,0<br>*0.472* | 7,0<br>*0.276* | 45,0<br>*1.772* | 1,8<br>*0.071* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M2.3X0.40ISO6HX-TB-P003 | 02999904 | M2.3 | 0,4 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,0<br>*0.472* | 7,0<br>*0.276* | 45,0<br>*1.772* | 1,9<br>*0.075* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M2.5X0.45ISO6HX-TB-P003 | 02999905 | M2.5 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,5<br>*0.492* | 8,0<br>*0.315* | 50,0<br>*1.969* | 2,1<br>*0.083* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M2.6X0.45ISO6HX-TB-P003 | 02999906 | M2.6 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,5<br>*0.492* | 8,0<br>*0.315* | 50,0<br>*1.969* | 2,15<br>*0.085* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M3X0.50ISO6HX-TB-P003 | 02999907 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 8,9<br>*0.350* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M3.5X0.60ISO6HX-TB-P003 | 02999908 | M3.5 | 0,6 | – | 4,0<br>*0.157* | 20,0<br>*0.787* | 10,8<br>*0.425* | 56,0<br>*2.205* | 2,9<br>*0.114* | 4.00X3.00 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M4X0.70ISO6HX-TB-P003 | 02999909 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 11,7<br>*0.461* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M5X0.80ISO6HX-TB-P003 | 02999910 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 12,6<br>*0.496* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M6X1.00ISO6HX-TB-P003 | 02999911 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 14,5<br>*0.571* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M7X1.00ISO6HX-TB-P003 | 02999912 | M7 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 30,0<br>*1.181* | 14,5<br>*0.571* | 80,0<br>*3.150* | 6,1<br>*0.240* | 7.00X5.50 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M8X1.25ISO6HX-TB-P003 | 02999913 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 17,4<br>*0.685* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M10X1.50ISO6HX-TB-P003 | 02999914 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 19,2<br>*0.756* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6HX | B |

# MTP-P003

## Сквозные отверстия



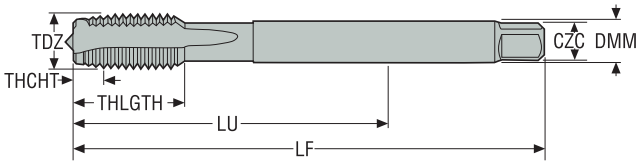



- По режимам обработки см. стр. 254
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M4X0.70ISO6HX-TB-P003-A | 02999929 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 11,7<br>*0.461* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M5X0.80ISO6HX-TB-P003-A | 02999930 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 12,6<br>*0.496* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M6X1.00ISO6HX-TB-P003-A | 02999931 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 14,5<br>*0.571* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M7X1.00ISO6HX-TB-P003-A | 02999932 | M7 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 30,0<br>*1.181* | 14,5<br>*0.571* | 80,0<br>*3.150* | 6,1<br>*0.240* | 7.00X5.50 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M8X1.25ISO6HX-TB-P003-A | 02999933 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 17,4<br>*0.685* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M10X1.50ISO6HX-TB-P003-A | 02999934 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 19,2<br>*0.756* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6HX | B |

# MTP-P004

Сквозные отверстия





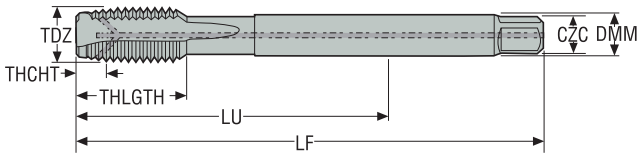

- По режимам обработки см. стр. 254
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M4X0.70ISO6HX-TB-P004 | 02999915 | M4 | 0,7 | – | 2,8<br>*0.110* | 43,0<br>*1.693* | 12,0<br>*0.472* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 2.80X2.10 | 3 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M5X0.80ISO6HX-TB-P004 | 02999916 | M5 | 0,8 | – | 3,5<br>*0.138* | 49,0<br>*1.929* | 13,2<br>*0.520* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 3.50X2.70 | 3 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M6X1.00ISO6HX-TB-P004 | 02999917 | M6 | 1,0 | – | 4,5<br>*0.177* | 59,0<br>*2.323* | 15,1<br>*0.594* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 4.50X3.40 | 3 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M8X1.25ISO6HX-TB-P004 | 02999918 | M8 | 1,25 | – | 6,0<br>*0.236* | 67,0<br>*2.638* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 6.00X4.90 | 3 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M10X1.50ISO6HX-TB-P004 | 02999919 | M10 | 1,5 | – | 7,0<br>*0.276* | 77,0<br>*3.031* | 19,8<br>*0.780* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 7.00X5.50 | 3 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M12X1.75ISO6HX-TB-P004 | 02999920 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M14X2.00ISO6HX-TB-P004 | 02999921 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M16X2.00ISO6HX-TB-P004 | 02999922 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M18X2.50ISO6HX-TB-P004 | 02999923 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 30,0<br>*1.181* | 125,0<br>*4.921* | 15,7<br>*0.618* | 14.00X11.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M20X2.50ISO6HX-TB-P004 | 02999924 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 30,0<br>*1.181* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M22X2.50ISO6HX-TB-P004 | 02999925 | M22 | 2,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 34,0<br>*1.339* | 140,0<br>*5.512* | 19,7<br>*0.776* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M24X3.00ISO6HX-TB-P004 | 02999926 | M24 | 3,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 21,0<br>*0.827* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M27X3.00ISO6HX-TB-P004 | 02999927 | M27 | 3,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 97,0<br>*3.819* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 24,0<br>*0.945* | 20.00X16.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M30X3.50ISO6HX-TB-P004 | 02999928 | M30 | 3,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 115,0<br>*4.528* | 45,0<br>*1.772* | 180,0<br>*7.087* | 26,5<br>*1.043* | 22.00X18.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |

# MTP-P004-A

## Сквозные отверстия



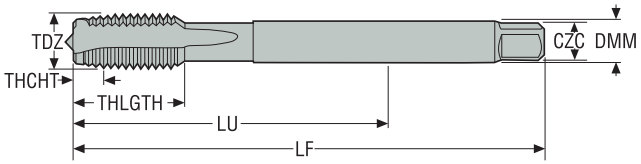



- По режимам обработки см. стр. 254
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M12X1.75ISO6HX-TB-P004-A | 02999935 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M14X2.00ISO6HX-TB-P004-A | 02999936 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M16X2.00ISO6HX-TB-P004-A | 02999937 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M18X2.50ISO6HX-TB-P004-A | 02999938 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 30,0<br>*1.181* | 125,0<br>*4.921* | 15,7<br>*0.618* | 14.00X11.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M20X2.50ISO6HX-TB-P004-A | 02999939 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 30,0<br>*1.181* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M22X2.50ISO6HX-TB-P004-A | 02999940 | M22 | 2,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 34,0<br>*1.339* | 140,0<br>*5.512* | 19,7<br>*0.776* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M24X3.00ISO6HX-TB-P004-A | 02999941 | M24 | 3,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 21,0<br>*0.827* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M27X3.00ISO6HX-TB-P004-A | 02999942 | M27 | 3,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 97,0<br>*3.819* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 24,0<br>*0.945* | 20.00X16.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M30X3.50ISO6HX-TB-P004-A | 02999943 | M30 | 3,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 115,0<br>*4.528* | 45,0<br>*1.772* | 180,0<br>*7.087* | 26,5<br>*1.043* | 22.00X18.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |

# MTP-P011

Сквозные отверстия





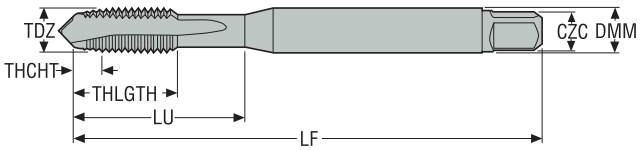

- По режимам обработки см. стр. 254
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M4X0.50ISO6HX-TB-P011 | 02999944 | MF4X0.5 | 0,5 | – | 2,8<br>*0.110* | 43,0<br>*1.693* | 12,0<br>*0.472* | 63,0<br>*2.480* | 3,5<br>*0.138* | 2.80X2.10 | 3 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M5X0.50ISO6HX-TB-P011 | 02999945 | MF5X0.5 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 49,0<br>*1.929* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,5<br>*0.177* | 3.50X2.70 | 3 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M6X0.75ISO6HX-TB-P011 | 02999946 | MF6X0.75 | 0,75 | – | 4,5<br>*0.177* | 59,0<br>*2.323* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,3<br>*0.209* | 4.50X3.40 | 3 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M8X0.75ISO6HX-TB-P011 | 02999947 | MF8X0.75 | 0,75 | – | 6,0<br>*0.236* | 57,0<br>*2.244* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 7,3<br>*0.287* | 6.00X4.90 | 3 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M8X1.00ISO6HX-TB-P011 | 02999948 | MF8X1.0 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 67,0<br>*2.638* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,1<br>*0.280* | 6.00X4.90 | 3 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M10X0.75ISO6HX-TB-P011 | 02999949 | MF10X0.75 | 0,75 | – | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 17,6<br>*0.693* | 90,0<br>*3.543* | 9,3<br>*0.366* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M10X1.00ISO6HX-TB-P011 | 02999950 | MF10X1.0 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 17,6<br>*0.693* | 90,0<br>*3.543* | 9,1<br>*0.358* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M10X1.25ISO6HX-TB-P011 | 02999951 | MF10X1.25 | 1,25 | – | 7,0<br>*0.276* | 77,0<br>*3.031* | 19,8<br>*0.780* | 100,0<br>*3.937* | 8,8<br>*0.346* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M12X1.00ISO6HX-TB-P011 | 02999952 | MF12X1.0 | 1,0 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 11,1<br>*0.437* | 9.00X7.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M12X1.25ISO6HX-TB-P011 | 02999953 | MF12X1.25 | 1,25 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 10,8<br>*0.425* | 9.00X7.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M12X1.50ISO6HX-TB-P011 | 02999954 | MF12X1.5 | 1,5 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 10,6<br>*0.417* | 9.00X7.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M14X1.00ISO6HX-TB-P011 | 02999955 | MF14X1.0 | 1,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 13,1<br>*0.516* | 11.00X9.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M14X1.25ISO6HX-TB-P011 | 02999956 | MF14X1.25 | 1,25 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 12,8<br>*0.504* | 11.00X9.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M14X1.50ISO6HX-TB-P011 | 02999957 | MF14X1.5 | 1,5 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 12,6<br>*0.496* | 11.00X9.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M16X1.00ISO6HX-TB-P011 | 02999958 | MF16X1.0 | 1,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 15,1<br>*0.594* | 12.00X9.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M16X1.50ISO6HX-TB-P011 | 02999959 | MF16X1.5 | 1,5 | – | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 14,6<br>*0.575* | 12.00X9.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M18X1.00ISO6HX-TB-P011 | 02999960 | MF18X1.0 | 1,0 | – | 14,0<br>*0.551* | 66,0<br>*2.598* | 24,0<br>*0.945* | 110,0<br>*4.331* | 17,1<br>*0.673* | 14.00X11.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M18X1.50ISO6HX-TB-P011 | 02999961 | MF18X1.5 | 1,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 66,0<br>*2.598* | 24,0<br>*0.945* | 110,0<br>*4.331* | 16,6<br>*0.654* | 14.00X11.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M20X1.00ISO6HX-TB-P011 | 02999962 | MF20X1.0 | 1,0 | – | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 24,0<br>*0.945* | 125,0<br>*4.921* | 19,1<br>*0.752* | 16.00X12.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M20X1.50ISO6HX-TB-P011 | 02999963 | MF20X1.5 | 1,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 24,0<br>*0.945* | 125,0<br>*4.921* | 18,6<br>*0.732* | 16.00X12.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M22X1.50ISO6HX-TB-P011 | 02999964 | MF22X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 78,0<br>*3.071* | 25,0<br>*0.984* | 125,0<br>*4.921* | 20,5<br>*0.807* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6HX | B |

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M24X1.50ISO6HX-TB-P011 | 02999965 | MF24X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 28,0<br>*1.102* | 140,0<br>*5.512* | 22,5<br>*0.886* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M24X2.00ISO6HX-TB-P011 | 02999966 | MF24X2.0 | 2,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 28,0<br>*1.102* | 140,0<br>*5.512* | 22,0<br>*0.866* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M25X1.50ISO6HX-TB-P011 | 02999967 | MF25X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 28,0<br>*1.102* | 140,0<br>*5.512* | 23,5<br>*0.925* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M26X1.50ISO6HX-TB-P011 | 02999968 | MF26X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 28,0<br>*1.102* | 140,0<br>*5.512* | 24,5<br>*0.965* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M27X1.50ISO6HX-TB-P011 | 02999969 | MF27X1.5 | 1,5 | – | 20,0<br>*0.787* | 77,0<br>*3.031* | 28,0<br>*1.102* | 140,0<br>*5.512* | 25,5<br>*1.004* | 20.00X16.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M27X2.00ISO6HX-TB-P011 | 02999970 | MF27X2.0 | 2,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 77,0<br>*3.031* | 28,0<br>*1.102* | 140,0<br>*5.512* | 25,0<br>*0.984* | 20.00X16.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M28X1.50ISO6HX-TB-P011 | 02999971 | MF28X1.5 | 1,5 | – | 20,0<br>*0.787* | 77,0<br>*3.031* | 28,0<br>*1.102* | 140,0<br>*5.512* | 26,5<br>*1.043* | 20.00X16.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M30X1.50ISO6HX-TB-P011 | 02999972 | MF30X1.5 | 1,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 85,0<br>*3.346* | 28,0<br>*1.102* | 150,0<br>*5.906* | 28,5<br>*1.122* | 22.00X18.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M30X2.00ISO6HX-TB-P011 | 02999973 | MF30X2.0 | 2,0 | – | 22,0<br>*0.866* | 85,0<br>*3.346* | 28,0<br>*1.102* | 150,0<br>*5.906* | 28,0<br>*1.102* | 22.00X18.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |

# MTP-M003

Сквозные отверстия





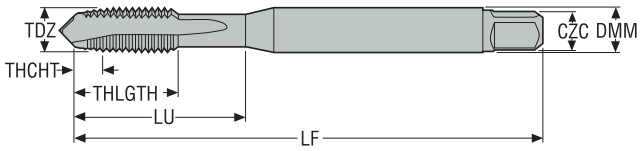

- По режимам обработки см. стр. 256
- Покрытие: TiCN
- Материал: HSS-E
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M1X0.25ISO5HX-TB-M003 | 03000070 | M1 | 0,25 | – | 2,5<br>*0.098* | 20,0<br>*0.787* | 5,0<br>*0.197* | 40,0<br>*1.575* | 0,75<br>*0.030* | 2.50X2.10 | 2 | DIN371 | 5HX | B |
| MTP-M1.2X0.25ISO5HX-TB-M003 | 03000071 | M1.2 | 0,25 | – | 2,5<br>*0.098* | 20,0<br>*0.787* | 5,0<br>*0.197* | 40,0<br>*1.575* | 0,95<br>*0.037* | 2.50X2.10 | 2 | DIN371 | 5HX | B |
| MTP-M1.4X0.30ISO5HX-TB-M003 | 03000072 | M1.4 | 0,3 | – | 2,5<br>*0.098* | 20,0<br>*0.787* | 6,5<br>*0.256* | 40,0<br>*1.575* | 1,1<br>*0.043* | 2.50X2.10 | 2 | DIN371 | 5HX | B |
| MTP-M1.6X0.35ISO6H-TB-M003 | 03000073 | M1.6 | 0,35 | – | 2,5<br>*0.098* | 20,0<br>*0.787* | 7,0<br>*0.276* | 40,0<br>*1.575* | 1,3<br>*0.051* | 2.50X2.10 | 2 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M1.8X0.35ISO6H-TB-M003 | 03000074 | M1.8 | 0,35 | – | 2,5<br>*0.098* | 20,0<br>*0.787* | 7,0<br>*0.276* | 40,0<br>*1.575* | 1,5<br>*0.059* | 2.50X2.10 | 2 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M2X0.40ISO6H-TB-M003 | 03000075 | M2 | 0,4 | – | 2,8<br>*0.110* | 9,0<br>*0.354* | 6,0<br>*0.236* | 45,0<br>*1.772* | 1,6<br>*0.063* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M2.2X0.45ISO6H-TB-M003 | 03000076 | M2.2 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,0<br>*0.472* | 7,0<br>*0.276* | 45,0<br>*1.772* | 1,8<br>*0.071* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M2.3X0.40ISO6H-TB-M003 | 03000077 | M2.3 | 0,4 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,0<br>*0.472* | 7,0<br>*0.276* | 45,0<br>*1.772* | 1,9<br>*0.075* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M2.5X0.45ISO6H-TB-M003 | 03000078 | M2.5 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,5<br>*0.492* | 8,0<br>*0.315* | 50,0<br>*1.969* | 2,1<br>*0.083* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M2.6X0.45ISO6H-TB-M003 | 03000079 | M2.6 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,5<br>*0.492* | 8,0<br>*0.315* | 50,0<br>*1.969* | 2,15<br>*0.085* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M3X0.50ISO6H-TB-M003 | 03000080 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 8,9<br>*0.350* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M3.5X0.60ISO6H-TB-M003 | 03000081 | M3.5 | 0,6 | – | 4,0<br>*0.157* | 20,0<br>*0.787* | 10,8<br>*0.425* | 56,0<br>*2.205* | 2,9<br>*0.114* | 4.00X3.00 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-M003 | 03000082 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 11,7<br>*0.461* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-M003 | 03000083 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 12,6<br>*0.496* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-M003 | 03000084 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 14,5<br>*0.571* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-M003 | 03000085 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 17,4<br>*0.685* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-M003 | 03000086 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 19,2<br>*0.756* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6H | B |

# MTP-M003

## Сквозные отверстия



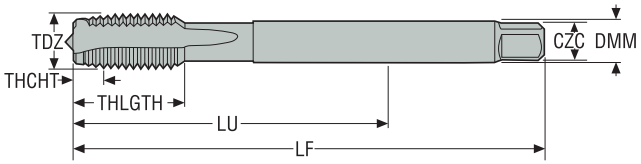



- По режимам обработки см. стр. 256
- Покрытие: TiCN
- Материал: HSS-E
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-M003-A | 03000094 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 11,7<br>*0.461* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-M003-A | 03000095 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 12,6<br>*0.496* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-M003-A | 03000096 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 14,5<br>*0.571* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-M003-A | 03000097 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 17,4<br>*0.685* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-M003-A | 03000098 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 19,2<br>*0.756* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6H | B |

# MTP-M004

Сквозные отверстия





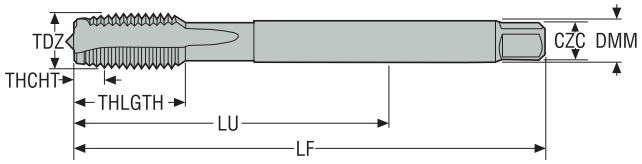

- По режимам обработки см. стр. 256
- Покрытие: TiCN
- Материал: HSS-E
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M12X1.75ISO6H-TB-M004 | 03000087 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M14X2.00ISO6H-TB-M004 | 03000088 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M16X2.00ISO6H-TB-M004 | 03000090 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M18X2.50ISO6H-TB-M004 | 03000091 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 30,0<br>*1.181* | 125,0<br>*4.921* | 15,7<br>*0.618* | 14.00X11.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M20X2.50ISO6H-TB-M004 | 03000092 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 30,0<br>*1.181* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |

# MTP-M004

## Сквозные отверстия



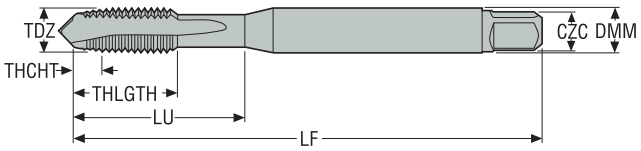



- По режимам обработки см. стр. 256
- Покрытие: TiCN
- Материал: HSS-E
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M12X1.75ISO6H-TB-M004-A | 03000099 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M14X2.00ISO6H-TB-M004-A | 03000100 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M16X2.00ISO6H-TB-M004-A | 03000101 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M18X2.50ISO6H-TB-M004-A | 03000102 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 30,0<br>*1.181* | 125,0<br>*4.921* | 15,7<br>*0.618* | 14.00X11.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M20X2.50ISO6H-TB-M004-A | 03000103 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 30,0<br>*1.181* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M22X2.50ISO6H-TB-M004-A | 03000104 | M22 | 2,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 34,0<br>*1.339* | 140,0<br>*5.512* | 19,7<br>*0.776* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M24X3.00ISO6H-TB-M004-A | 03000105 | M24 | 3,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 21,0<br>*0.827* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6H | B |

# MTP-N001

Сквозные отверстия





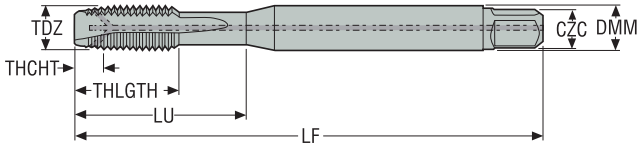

- По режимам обработки см. стр. 258
- Покрытие: BRIGHT
- Материал: HSS-E

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M3X0.50ISO6H-TB-N001 | 03000136 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 16,0<br>*0.630* | 9,0<br>*0.354* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 2 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-N001 | 03000137 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 19,0<br>*0.748* | 12,0<br>*0.472* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 2 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-N001 | 03000138 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 23,0<br>*0.906* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 2 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-N001 | 03000139 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 27,0<br>*1.063* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-N001 | 03000140 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 28,0<br>*1.102* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-N001 | 03000141 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 30,0<br>*1.181* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6H | B |

# MTP-N001-A

## Сквозные отверстия



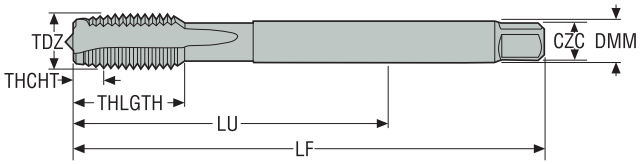



- По режимам обработки см. стр. 258
- Покрытие: BRIGHT
- Материал: HSS-PM
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-N001-A | 03000145 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 19,0<br>*0.748* | 12,0<br>*0.472* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 2 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-N001-A | 03000146 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 23,0<br>*0.906* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 2 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-N001-A | 03000147 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 27,0<br>*1.063* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-N001-A | 03000148 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 28,0<br>*1.102* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-N001-A | 03000149 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 30,0<br>*1.181* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6H | B |

# MTP-N002

Сквозные отверстия





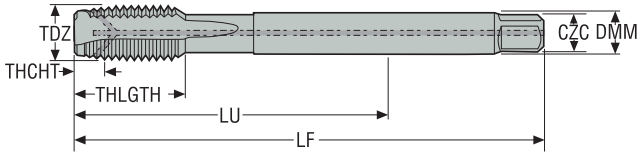

- По режимам обработки см. стр. 258
- Покрытие: BRIGHT
- Материал: HSS-E

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M12X1.75ISO6H-TB-N002 | 03000142 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M14X2.00ISO6H-TB-N002 | 03000143 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M16X2.00ISO6H-TB-N002 | 03000144 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |

# MTP-N002-A

## Сквозные отверстия



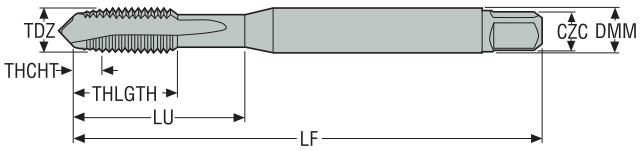



- По режимам обработки см. стр. 258
- Покрытие: BRIGHT
- Материал: HSS-PM
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M12X1.75ISO6H-TB-N002-A | 03000150 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M14X2.00ISO6H-TB-N002-A | 03000151 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M16X2.00ISO6H-TB-N002-A | 03000152 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |

# MTP-S001

Сквозные отверстия





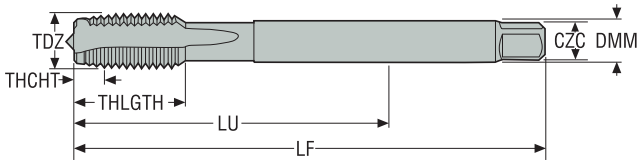

- По режимам обработки см. стр. 264
- Покрытие: AlCrN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M2X0.40ISO6HX-TB-S001 | 10001159 | M2 | 0,4 | – | 2,8<br>*0.110* | 8,0<br>*0.315* | 8,0<br>*0.315* | 45,0<br>*1.772* | 1,6<br>*0.063* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M2.5X0.45ISO6HX-TB-S001 | 10001161 | M2.5 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 9,0<br>*0.354* | 9,0<br>*0.354* | 50,0<br>*1.969* | 2,05<br>*0.081* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M3X0.50ISO6HX-TB-S001 | 10001162 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 10,0<br>*0.394* | 10,0<br>*0.394* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 2 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M3.5X0.60ISO6HX-TB-S001 | 10001163 | M3.5 | 0,6 | – | 4,0<br>*0.157* | 12,0<br>*0.472* | 12,0<br>*0.472* | 56,0<br>*2.205* | 2,9<br>*0.114* | 4.00X3.00 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M4X0.70ISO6HX-TB-S001 | 10001164 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 13,0<br>*0.512* | 13,0<br>*0.512* | 63,0<br>*2.480* | 3,3<br>*0.130* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M5X0.80ISO6HX-TB-S001 | 10001165 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 16,0<br>*0.630* | 16,0<br>*0.630* | 70,0<br>*2.756* | 4,2<br>*0.165* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M6X1.00ISO6HX-TB-S001 | 10001166 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 23,0<br>*0.906* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,0<br>*0.197* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M8X1.25ISO6HX-TB-S001 | 10001167 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 29,5<br>*1.161* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M10X1.50ISO6HX-TB-S001 | 10001168 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 33,5<br>*1.319* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,5<br>*0.335* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6HX | B |

# MTP-S002

## Сквозные отверстия



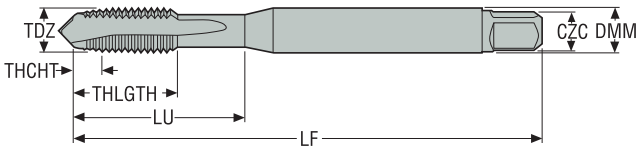



- По режимам обработки см. стр. 264
- Покрытие: AlCrN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M12X1.75ISO6HX-TB-S002 | 10001169 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,2<br>*0.402* | 9.00X7.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M16X2.00ISO6HX-TB-S002 | 10001170 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,0<br>*0.551* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |
| MTP-M20X2.50ISO6HX-TB-S002 | 10001171 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 30,0<br>*1.181* | 140,0<br>*5.512* | 17,5<br>*0.689* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6HX | B |

# MTP-S011

Сквозные отверстия





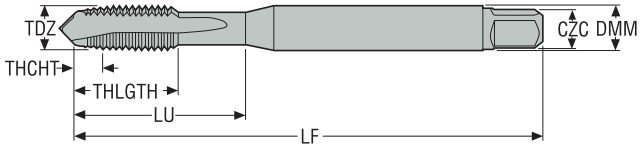

- По режимам обработки см. стр. 264
- Покрытие: AlCrN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M6X0.75ISO6HX-TB-S011 | 10001176 | MF6X0.75 | 0,75 | – | 6,0<br>*0.236* | 23,0<br>*0.906* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,25<br>*0.207* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M8X0750ISO6HX-TB-S011 | 10001177 | MF8X0.75 | 0,75 | – | 8,0<br>*0.315* | 29,5<br>*1.161* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,25<br>*0.285* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M8X1.00ISO6HX-TB-S011 | 10001178 | MF8X1 | 1,0 | – | 8,0<br>*0.315* | 29,5<br>*1.161* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,0<br>*0.276* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M10X1.00ISO6HX-TB-S011 | 10001179 | MF10X1 | 1,0 | – | 10,0<br>*0.394* | 33,5<br>*1.319* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 9,0<br>*0.354* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6HX | B |
| MTP-M12X1.00ISO6HX-TB-S011 | 10001180 | MF12X1 | 1,0 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 11,0<br>*0.433* | 9.00X7.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M12X1.50ISO6HX-TB-S011 | 10001181 | MF12X1.5 | 1,5 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 10,5<br>*0.413* | 9.00X7.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |
| MTP-M14X1.50ISO6HX-TB-S011 | 10001182 | MF14X1.5 | 1,5 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 12,5<br>*0.492* | 11.00X9.00 | 4 | DIN374 | 6HX | B |

# MTP-S012

## Сквозные отверстия



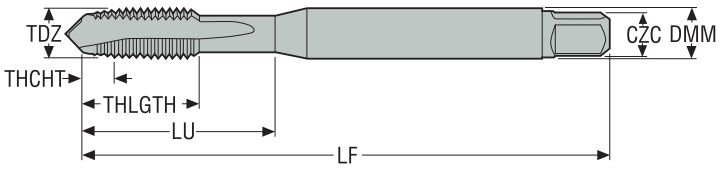



- По режимам обработки см. стр. 264
- Покрытие: AlCrN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-MJ4X0.70ISO4H-TB-S012 | 10001172 | MJ4X0.7 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 13,0<br>*0.512* | 13,0<br>*0.512* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 4H | B |
| MTP-MJ5X0.80ISO4H-TB-S012 | 10001173 | MJ5X0.8 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 16,0<br>*0.630* | 16,0<br>*0.630* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 4H | B |
| MTP-MJ6X1.00ISO4H-TB-S012 | 10001174 | MJ6X1 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 23,0<br>*0.906* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 4H | B |
| MTP-MJ8X1.25ISO4H-TB-S012 | 10001175 | MJ8X1.25 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 29,5<br>*1.161* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 6,9<br>*0.272* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 4H | B |

# MTP-S013

Сквозные отверстия





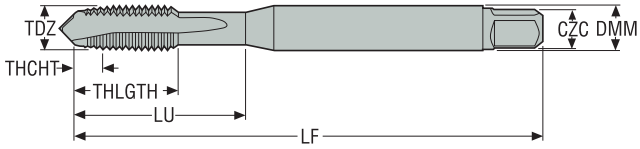

- По режимам обработки см. стр. 264
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>Дюймовые | мм<br>Дюймовые | мм<br>Дюймовые | мм<br>Дюймовые | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-EGM4X0.7ISO4H-TB-S013<br>*MTP-STIM4X0.7ISO4H-TB-S013* | 10001218 | EGM4 | 0,7 | – | 6,0<br>0.236 | 16<br>0.630 | 16,0<br>0.630 | 70,0<br>2.756 | 4,2<br>*0.165* | 6.00X4.90 | 3 | DIN40435 | 4H | B |
| MTP-EGM5X0.8ISO4H-TB-S013<br>*MTP-STIM5X0.8ISO4H-TB-S013* | 10001219 | EGM5 | 0,8 | – | 6,0<br>0.236 | 23<br>0.906 | 15,0<br>0.591 | 80,0<br>3.150 | 5,3<br>*0.207* | 6.00X4.90 | 3 | DIN40435 | 4H | B |
| MTP-EGM6X1.0ISO4H-TB-S013<br>*MTP-STIM6X1.0ISO4H-TB-S013* | 10001220 | EGM6 | 1,0 | – | 8,0<br>0.315 | 35<br>1.378 | 18,0<br>0.709 | 90,0<br>3.543 | 6,3<br>*0.248* | 8.00X6.20 | 3 | DIN40435 | 4H | B |
| MTP-EGM8X1.25ISO4H-TB-S013<br>*MTP-STIM8X1.25ISO4H-TB-S013* | 10001221 | EGM8 | 1,25 | – | 10,0<br>0.394 | 34<br>1.319 | 20,0<br>0.787 | 100,0<br>3.937 | 8,4<br>*0.331* | 10.00X8.00 | 3 | DIN40435 | 4H | B |

# MTP-S042

## Сквозные отверстия



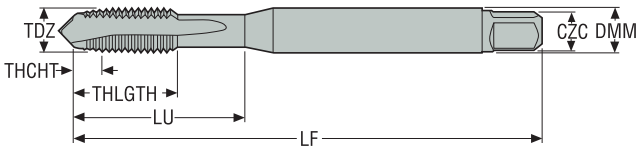



- По режимам обработки см. стр. 264
- Покрытие: AlCrN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-10-32UNJF3B-TB-S042 | 10001183 | UNJF10-32 | – | 32.0 | 6,0<br>*0.236* | 16,0<br>*0.630* | 16,0<br>*0.630* | 70,0<br>*2.756* | 4,15<br>*0.163* | 6.00X4.90 | 3 | DIN2184-1 | 3B | B |
| MTP-1/4-28UNJF3B-TB-S042 | 10001184 | UNJF1/4-28 | – | 28.0 | 7,0<br>*0.276* | 25,0<br>*0.984* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,6<br>*0.220* | 7.00X5.50 | 3 | DIN2184-1 | 3B | B |
| MTP-5/16-24UNJF3B-TB-S042 | 10001186 | UNJF5/16-24 | – | 24.0 | 8,0<br>*0.315* | 29,5<br>*1.161* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,0<br>*0.276* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 3B | B |
| MTP-3/8-24UNJF3B-TB-S042 | 10001185 | UNJF3/8-24 | – | 24.0 | 10,0<br>*0.394* | 33,5<br>*1.319* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN2184-1 | 3B | B |

# MTP-S043

Сквозные отверстия





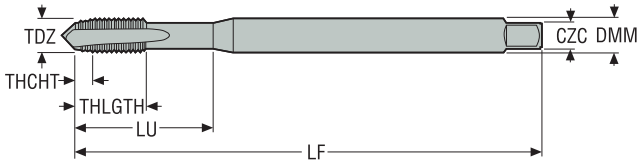

- По режимам обработки см. стр. 264
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-10-32EGUNF3B-TB-S043 | 10001214 | EGUN10-32 | – | 32.0 | 6,0<br>*0.236* | 23,0<br>*0.906* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN2184-1 | 3B | B |
| MTP-1/4-28EGUNF3B-TB-S043 | 10001215 | EGUNF1/4-28 | – | 28.0 | 8,0<br>*0.315* | 29,5<br>*1.161* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 6,6<br>*0.260* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 3B | B |
| MTP-5/16-24EGUNF3B-TB-S043 | 10001216 | EGUNF5/16-24 | – | 24.0 | 10,0<br>*0.394* | 33,5<br>*1.319* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,2<br>*0.323* | 10.00X8.00 | 3 | DIN2184-1 | 3B | B |
| MTP-3/8-24EGUNF3B-TB-S043 | 10001217 | EGUNF3/8-24 | – | 24.0 | 8,0<br>*0.315* | 76,0<br>*2.992* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 9,8<br>*0.386* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 3B | B |

# MTP-V001

## Сквозные отверстия



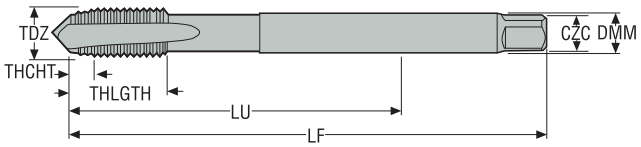



- По режимам обработки см. стр. 272
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- Удлиненная версия

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M3X0.50ISO6H-TB-V001 | 03019083 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 9,0<br>*0.354* | 112,0<br>*4.409* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-V001 | 03019084 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 12,0<br>*0.472* | 112,0<br>*4.409* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-V001 | 03019085 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 13,0<br>*0.512* | 125,0<br>*4.921* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-V001 | 03019086 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 15,0<br>*0.591* | 125,0<br>*4.921* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-V001 | 03019087 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 40,0<br>*1.575* | 18,0<br>*0.709* | 140,0<br>*5.512* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-V001 | 03019088 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 50,0<br>*1.969* | 20,0<br>*0.787* | 160,0<br>*6.299* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6H | B |

# MTP-V002

Сквозные отверстия





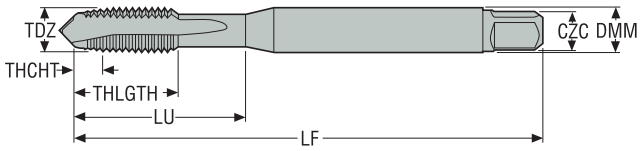

- По режимам обработки см. стр. 272
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- Удлиненная версия

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M12X1.75ISO6H-TB-V002 | 03019090 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 153,0<br>*6.024* | 23,0<br>*0.906* | 180,0<br>*7.087* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M14X2.00ISO6H-TB-V002 | 03019091 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 151,0<br>*5.945* | 25,0<br>*0.984* | 180,0<br>*7.087* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M16X2.00ISO6H-TB-V002 | 03019092 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 158,0<br>*6.220* | 25,0<br>*0.984* | 200,0<br>*7.874* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M20X2.50ISO6H-TB-V002 | 03019093 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 179,0<br>*7.047* | 30,0<br>*1.181* | 224,0<br>*8.819* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |

# MTP-V005

## Сквозные отверстия



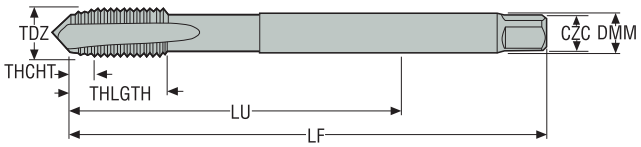



- По режимам обработки см. стр. 272
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M3X0.50ISO6G-TB-V005 | 03019094 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 8,9<br>*0.350* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 6G | B |
| MTP-M4X0.70ISO6G-TB-V005 | 03019095 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 11,7<br>*0.461* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6G | B |
| MTP-M5X0.80ISO6G-TB-V005 | 03019096 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 12,6<br>*0.496* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6G | B |
| MTP-M6X1.00ISO6G-TB-V005 | 03019097 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 14,5<br>*0.571* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6G | B |
| MTP-M8X1.25ISO6G-TB-V005 | 03019098 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 17,4<br>*0.685* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6G | B |
| MTP-M10X1.50ISO6G-TB-V005 | 03019099 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 19,2<br>*0.756* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6G | B |

# MTP-V006

Сквозные отверстия





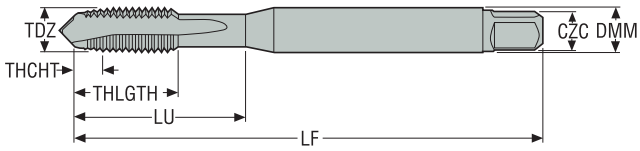

- По режимам обработки см. стр. 272
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M12X1.75ISO6G-TB-V006 | 03019100 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 3 | DIN376 | 6G | B |
| MTP-M16X2.00ISO6G-TB-V006 | 03019101 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6G | B |
| MTP-M20X2.50ISO6G-TB-V006 | 03019102 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 30,0<br>*1.181* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6G | B |

# MTP-V007

## Сквозные отверстия



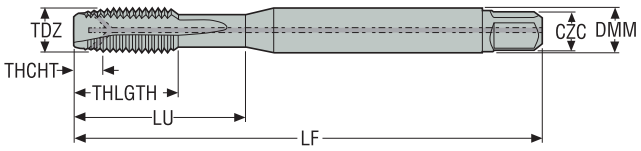



- По режимам обработки см. стр. 272
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E ≤ M2,5; HSS-PM > M2,5

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M2X0.40ISO6H-TB-V007 | 03019103 | M2 | 0,4 | – | 2,8<br>*0.110* | 9,0<br>*0.354* | 6,0<br>*0.236* | 45,0<br>*1.772* | 1,6<br>*0.063* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M2.5X0.45ISO6H-TB-V007 | 03019104 | M2.5 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,5<br>*0.492* | 8,0<br>*0.315* | 50,0<br>*1.969* | 2,1<br>*0.083* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M3X0.50ISO6H-TB-V007 | 03019105 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 8,9<br>*0.350* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M3.50X0.60ISO6H-TB-V007 | 03019106 | M3.5 | 0,6 | – | 4,0<br>*0.157* | 20,0<br>*0.787* | 10,8<br>*0.425* | 56,0<br>*2.205* | 2,9<br>*0.114* | 4.00X3.00 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-V007 | 03019107 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 11,7<br>*0.461* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M4.5X0.75ISO6H-TB-V007 | 03019108 | M4.5 | 0,75 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 12,6<br>*0.496* | 70,0<br>*2.756* | 3,8<br>*0.150* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-V007 | 03019109 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 12,6<br>*0.496* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-V007 | 03019110 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 14,5<br>*0.571* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M7X1.00ISO6H-TB-V007 | 03019111 | M7 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 30,0<br>*1.181* | 14,5<br>*0.571* | 80,0<br>*3.150* | 6,1<br>*0.240* | 7.00X5.50 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-V007 | 03019112 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 17,4<br>*0.685* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-V007 | 03019113 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 19,2<br>*0.756* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6H | B |

# MTP-V007-A

Сквозные отверстия





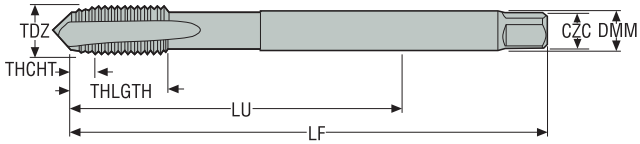

- По режимам обработки см. стр. 272
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-V007-A | 03000184 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 6,7<br>*0.264* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-V007-A | 03000185 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 7,7<br>*0.303* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-V007-A | 03000186 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-V007-A | 03000187 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 11,6<br>*0.457* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-V007-A | 03000188 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 15,1<br>*0.594* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6H | B |

# MTP-V008

## Сквозные отверстия



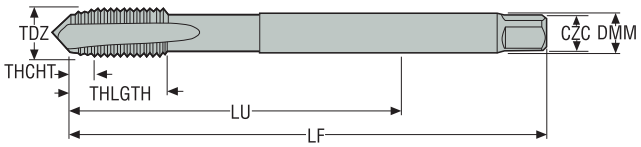



- По режимам обработки см. стр. 272
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M3X0.50ISO6H-TB-V008 | 03019124 | M3 | 0,5 | – | 2,2<br>*0.087* | 37,0<br>*1.457* | 9,5<br>*0.374* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 2.20X1.80 | 3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M4X0.70ISO6H-TB-V008 | 03019125 | M4 | 0,7 | – | 2,8<br>*0.110* | 43,0<br>*1.693* | 11,9<br>*0.469* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 2.80X2.10 | 3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M5X0.80ISO6H-TB-V008 | 03019126 | M5 | 0,8 | – | 3,5<br>*0.138* | 49,0<br>*1.929* | 13,2<br>*0.520* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 3.50X2.70 | 3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M6X1.00ISO6H-TB-V008 | 03019127 | M6 | 1,0 | – | 4,5<br>*0.177* | 59,0<br>*2.323* | 15,1<br>*0.594* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 4.50X3.40 | 3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M8X1.25ISO6H-TB-V008 | 03019128 | M8 | 1,25 | – | 6,0<br>*0.236* | 67,0<br>*2.638* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 6.00X4.90 | 3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M10X1.50ISO6H-TB-V008 | 03019129 | M10 | 1,5 | – | 7,0<br>*0.276* | 77,0<br>*3.031* | 19,8<br>*0.780* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 7.00X5.50 | 3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M12X1.75ISO6H-TB-V008 | 03019115 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M14X2.00ISO6H-TB-V008 | 03019116 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M16X2.00ISO6H-TB-V008 | 03019117 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M18X2.50ISO6H-TB-V008 | 03019118 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 30,0<br>*1.181* | 125,0<br>*4.921* | 15,7<br>*0.618* | 14.00X11.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M20X2.50ISO6H-TB-V008 | 03019119 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 30,0<br>*1.181* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M22X2.50ISO6H-TB-V008 | 03019120 | M22 | 2,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 34,0<br>*1.339* | 140,0<br>*5.512* | 19,7<br>*0.776* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M24X3.00ISO6H-TB-V008 | 03019121 | M24 | 3,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 21,0<br>*0.827* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M27X3.00ISO6H-TB-V008 | 03019122 | M27 | 3,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 97,0<br>*3.819* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 24,0<br>*0.945* | 20.00X16.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M30X3.50ISO6H-TB-V008 | 03019123 | M30 | 3,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 115,0<br>*4.528* | 45,0<br>*1.772* | 180,0<br>*7.087* | 26,5<br>*1.043* | 22.00X18.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M33X3.50ISO6H-TB-V008 | 03000182 | M33 | 3,5 | – | 25,0<br>*0.984* | 113,0<br>*4.449* | 50,0<br>*1.969* | 180,0<br>*7.087* | 29,5<br>*1.161* | 25.00X20.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M36X4.00ISO6H-TB-V008 | 03000183 | M36 | 4,0 | – | 28,0<br>*1.102* | 131,0<br>*5.157* | 55,0<br>*2.165* | 200,0<br>*7.874* | 32,0<br>*1.260* | 28.00X22.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |

# MTP-V008-A

Сквозные отверстия





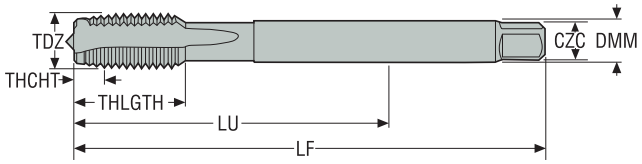

- По режимам обработки см. стр. 272
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M12X1.75ISO6H-TB-V008-A | 03000189 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 16,0<br>*0.630* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M14X2.00ISO6H-TB-V008-A | 03000190 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M16X2.00ISO6H-TB-V008-A | 03000191 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 20,0<br>*0.787* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M18X2.50ISO6H-TB-V008-A | 03000192 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 125,0<br>*4.921* | 15,7<br>*0.618* | 14.00X11.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M20X2.50ISO6H-TB-V008-A | 03000193 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 25,0<br>*0.984* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M22X2.50ISO6H-TB-V008-A | 03000194 | M22 | 2,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 25,0<br>*0.984* | 140,0<br>*5.512* | 19,7<br>*0.776* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M24X3.00ISO6H-TB-V008-A | 03000195 | M24 | 3,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 30,0<br>*1.181* | 160,0<br>*6.299* | 21,0<br>*0.827* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M27X3.00ISO6H-TB-V008-A | 03000196 | M27 | 3,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 97,0<br>*3.819* | 30,0<br>*1.181* | 160,0<br>*6.299* | 24,0<br>*0.945* | 20.00X16.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M30X3.50ISO6H-TB-V008-A | 03000197 | M30 | 3,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 115,0<br>*4.528* | 36,0<br>*1.417* | 180,0<br>*7.087* | 26,5<br>*1.043* | 22.00X18.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M33X3.50ISO6H-TB-V008-A | 03000198 | M33 | 3,5 | – | 25,0<br>*0.984* | 113,0<br>*4.449* | 50,0<br>*1.969* | 180,0<br>*7.087* | 29,5<br>*1.161* | 25.00X20.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |
| MTP-M36X4.00ISO6H-TB-V008-A | 03000199 | M36 | 4,0 | – | 28,0<br>*1.102* | 131,0<br>*5.157* | 55,0<br>*2.165* | 200,0<br>*7.874* | 32,0<br>*1.260* | 28.00X22.00 | 4 | DIN376 | 6H | B |

# MTP-V014

## Сквозные отверстия






- По режимам обработки см. стр. 274
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16

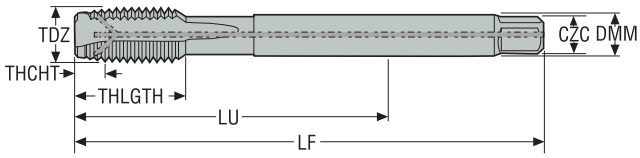
| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M4X0.50ISO6H-TB-V014 | 03019130 | MF4X0.5 | 0,5 | – | 2,8<br>*0.110* | 43,0<br>*1.693* | 11,9<br>*0.469* | 63,0<br>*2.480* | 3,5<br>*0.138* | 2.80X2.10 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M5X0.50ISO6H-TB-V014 | 03019131 | MF5X0.5 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 49,0<br>*1.929* | 13,2<br>*0.520* | 70,0<br>*2.756* | 4,5<br>*0.177* | 3.50X2.70 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M6X0.75ISO6H-TB-V014 | 03019210 | MF6X0.75 | 0,75 | – | 4,5<br>*0.177* | 59,0<br>*2.323* | 15,1<br>*0.594* | 80,0<br>*3.150* | 5,3<br>*0.209* | 4.50X3.40 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M8X0.75ISO6H-TB-V014 | 03019132 | MF8X0.75 | 0,75 | – | 6,0<br>*0.236* | 57,0<br>*2.244* | 14,9<br>*0.587* | 80,0<br>*3.150* | 7,3<br>*0.287* | 6.00X4.90 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M8X1.00ISO6H-TB-V014 | 03019133 | MF8X1.0 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 67,0<br>*2.638* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,1<br>*0.280* | 6.00X4.90 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M9X1.00ISO6H-TB-V014 | 03000358 | MF9X1.0 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 17,0<br>*0.669* | 90,0<br>*3.543* | 8,1<br>*0.319* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M10X0.75ISO6H-TB-V014 | 03019134 | MF10X0.75 | 0,75 | – | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 17,6<br>*0.693* | 90,0<br>*3.543* | 9,3<br>*0.366* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M10X1.00ISO6H-TB-V014 | 03019135 | MF10X1.0 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 17,6<br>*0.693* | 90,0<br>*3.543* | 9,1<br>*0.358* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M10X1.25ISO6H-TB-V014 | 03019136 | MF10X1.25 | 1,25 | – | 7,0<br>*0.276* | 77,0<br>*3.031* | 19,8<br>*0.780* | 100,0<br>*3.937* | 8,8<br>*0.346* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M11X1.00ISO6H-TB-V014 | 03000359 | MF11X1.0 | 1,0 | – | 8,0<br>*0.315* | 63,0<br>*2.480* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 10,1<br>*0.398* | 8.00X6.20 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M11X1.25ISO6H-TB-V014 | 03000360 | MF11X1.25 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 63,0<br>*2.480* | 22,0<br>*0.866* | 90,0<br>*3.543* | 9,8<br>*0.386* | 8.00X6.20 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M12X1.00ISO6H-TB-V014 | 03019137 | MF12X1.0 | 1,0 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 11,1<br>*0.437* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M12X1.25ISO6H-TB-V014 | 03019138 | MF12X1.25 | 1,25 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 10,8<br>*0.425* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M12X1.50ISO6H-TB-V014 | 03019139 | MF12X1.5 | 1,5 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 10,6<br>*0.417* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M14X1.00ISO6H-TB-V014 | 03019140 | MF14X1.0 | 1,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 13,1<br>*0.516* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M14X1.25ISO6H-TB-V014 | 03019141 | MF14X1.25 | 1,25 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 12,8<br>*0.504* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M14X1.50ISO6H-TB-V014 | 03019142 | MF14X1.5 | 1,5 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 12,6<br>*0.496* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M16X1.00ISO6H-TB-V014 | 03019143 | MF16X1.0 | 1,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 15,1<br>*0.594* | 12.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M16X1.50ISO6H-TB-V014 | 03019144 | MF16X1.5 | 1,5 | – | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 14,6<br>*0.575* | 12.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M18X1.00ISO6H-TB-V014 | 03019145 | MF18X1.0 | 1,0 | – | 14,0<br>*0.551* | 66,0<br>*2.598* | 24,0<br>*0.945* | 110,0<br>*4.331* | 17,1<br>*0.673* | 14.00X11.00 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M18X1.50ISO6H-TB-V014 | 03019146 | MF18X1.5 | 1,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 66,0<br>*2.598* | 24,0<br>*0.945* | 110,0<br>*4.331* | 16,6<br>*0.654* | 14.00X11.00 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M20X1.00ISO6H-TB-V014 | 03019147 | MF20X1.0 | 1,0 | – | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 24,0<br>*0.945* | 125,0<br>*4.921* | 19,1<br>*0.752* | 16.00X12.00 | 4 | DIN374 | 6H | B |

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M20X1.50ISO6H-TB-V014 | 03019148 | MF20X1.5 | 1,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 24,0<br>*0.945* | 125,0<br>*4.921* | 18,6<br>*0.732* | 16.00X12.00 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M22X1.50ISO6H-TB-V014 | 03019149 | MF22X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 78,0<br>*3.071* | 25,0<br>*0.984* | 125,0<br>*4.921* | 20,5<br>*0.807* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M24X1.50ISO6H-TB-V014 | 03019151 | MF24X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 28,0<br>*1.102* | 140,0<br>*5.512* | 22,5<br>*0.886* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M24X2.00ISO6H-TB-V014 | 03019152 | MF24X2.0 | 2,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 28,0<br>*1.102* | 140,0<br>*5.512* | 22,0<br>*0.866* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M25X1.50ISO6H-TB-V014 | 03019153 | MF25X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 28,0<br>*1.102* | 140,0<br>*5.512* | 23,5<br>*0.925* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M26X1.50ISO6H-TB-V014 | 03019155 | MF26X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 28,0<br>*1.102* | 140,0<br>*5.512* | 24,5<br>*0.965* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M27X1.50ISO6H-TB-V014 | 03019156 | MF27X1.5 | 1,5 | – | 20,0<br>*0.787* | 77,0<br>*3.031* | 28,0<br>*1.102* | 140,0<br>*5.512* | 25,5<br>*1.004* | 20.00X16.00 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M27X2.00ISO6H-TB-V014 | 03019157 | MF27X2.0 | 2,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 77,0<br>*3.031* | 28,0<br>*1.102* | 140,0<br>*5.512* | 25,0<br>*0.984* | 20.00X16.00 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M28X1.50ISO6H-TB-V014 | 03019158 | MF28X1.5 | 1,5 | – | 20,0<br>*0.787* | 77,0<br>*3.031* | 28,0<br>*1.102* | 140,0<br>*5.512* | 26,5<br>*1.043* | 20.00X16.00 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M30X1.50ISO6H-TB-V014 | 03019159 | MF30X1.5 | 1,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 85,0<br>*3.346* | 28,0<br>*1.102* | 150,0<br>*5.906* | 28,5<br>*1.122* | 22.00X18.00 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M30X2.00ISO6H-TB-V014 | 03019160 | MF30X2.0 | 2,0 | – | 22,0<br>*0.866* | 85,0<br>*3.346* | 28,0<br>*1.102* | 150,0<br>*5.906* | 28,0<br>*1.102* | 22.00X18.00 | 4 | DIN374 | 6H | B |

# MTP-V014-A

## Сквозные отверстия



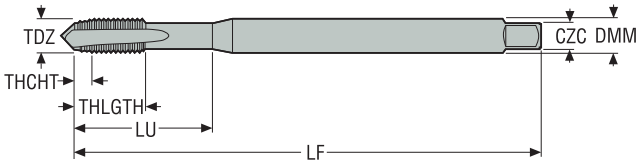



- По режимам обработки см. стр. 274
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-M6X0.75ISO6H-TB-V014-A | 03000200 | MF6X0.75 | 0,75 | – | 4,5<br>*0.177* | 59,0<br>*2.323* | 15,1<br>*0.594* | 80,0<br>*3.150* | 5,3<br>*0.209* | 4.50X3.40 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M8X0.75ISO6H-TB-V014-A | 03000201 | MF8X0.75 | 0,75 | – | 6,0<br>*0.236* | 57,0<br>*2.244* | 14,9<br>*0.587* | 80,0<br>*3.150* | 7,3<br>*0.287* | 6.00X4.90 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M8X1.00ISO6H-TB-V014-A | 03000202 | MF8X1.0 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 67,0<br>*2.638* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,1<br>*0.280* | 6.00X4.90 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M10X0.75ISO6H-TB-V014-A | 03000203 | MF10X0.75 | 0,75 | – | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 17,6<br>*0.693* | 90,0<br>*3.543* | 9,3<br>*0.366* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M10X1.00ISO6H-TB-V014-A | 03000204 | MF10X1.0 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 17,6<br>*0.693* | 90,0<br>*3.543* | 9,1<br>*0.358* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M10X1.25ISO6H-TB-V014-A | 03000205 | MF10X1.25 | 1,25 | – | 7,0<br>*0.276* | 77,0<br>*3.031* | 19,8<br>*0.780* | 100,0<br>*3.937* | 8,8<br>*0.346* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M12X1.00ISO6H-TB-V014-A | 03000206 | MF12X1.0 | 1,0 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 11,1<br>*0.437* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M12X1.25ISO6H-TB-V014-A | 03000207 | MF12X1.25 | 1,25 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 10,8<br>*0.425* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M12X1.50ISO6H-TB-V014-A | 03000208 | MF12X1.5 | 1,5 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 10,6<br>*0.417* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M14X1.00ISO6H-TB-V014-A | 03000209 | MF14X1.0 | 1,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 13,1<br>*0.516* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M14X1.25ISO6H-TB-V014-A | 03000210 | MF14X1.25 | 1,25 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 12,8<br>*0.504* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M14X1.50ISO6H-TB-V014-A | 03000211 | MF14X1.5 | 1,5 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 12,6<br>*0.496* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M16X1.00ISO6H-TB-V014-A | 03000212 | MF16X1.0 | 1,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 15,1<br>*0.594* | 12.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M16X1.50ISO6H-TB-V014-A | 03000213 | MF16X1.5 | 1,5 | – | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 14,6<br>*0.575* | 12.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M18X1.00ISO6H-TB-V014-A | 03000214 | MF18X1.0 | 1,0 | – | 14,0<br>*0.551* | 66,0<br>*2.598* | 24,0<br>*0.945* | 110,0<br>*4.331* | 17,1<br>*0.673* | 14.00X11.00 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M18X1.50ISO6H-TB-V014-A | 03000215 | MF18X1.5 | 1,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 66,0<br>*2.598* | 24,0<br>*0.945* | 110,0<br>*4.331* | 16,6<br>*0.654* | 14.00X11.00 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M20X1.00ISO6H-TB-V014-A | 03000216 | MF20X1.0 | 1,0 | – | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 24,0<br>*0.945* | 125,0<br>*4.921* | 19,1<br>*0.752* | 16.00X12.00 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M20X1.50ISO6H-TB-V014-A | 03000217 | MF20X1.5 | 1,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 24,0<br>*0.945* | 125,0<br>*4.921* | 18,6<br>*0.732* | 16.00X12.00 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M22X1.50ISO6H-TB-V014-A | 03000218 | MF22X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 78,0<br>*3.071* | 25,0<br>*0.984* | 125,0<br>*4.921* | 20,5<br>*0.807* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M24X1.50ISO6H-TB-V014-A | 03000219 | MF24X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 28,0<br>*1.102* | 140,0<br>*5.512* | 22,5<br>*0.886* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | B |
| MTP-M24X2.00ISO6H-TB-V014-A | 03000220 | MF24X2.0 | 2,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 28,0<br>*1.102* | 140,0<br>*5.512* | 22,0<br>*0.866* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | B |

# MTP-V017

Сквозные отверстия





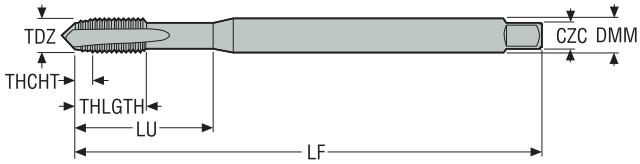

- По режимам обработки см. стр. 274
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-4-40UNC-TB-V017 | 03019161 | UNC4-40 | – | 40.0 | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 8,5<br>*0.335* | 56,0<br>*2.205* | 2,35<br>*0.093* | 3.50X2.70 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-5-40UNC-TB-V017 | 03019162 | UNC5-40 | – | 40.0 | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 9,5<br>*0.374* | 56,0<br>*2.205* | 2,65<br>*0.104* | 3.50X2.70 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-6-32UNC-TB-V017 | 03019164 | UNC6-32 | – | 32.0 | 4,0<br>*0.157* | 20,0<br>*0.787* | 10,4<br>*0.409* | 56,0<br>*2.205* | 2,85<br>*0.112* | 4.00X3.00 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-8-32UNC-TB-V017 | 03019165 | UNC8-32 | – | 32.0 | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 11,4<br>*0.449* | 63,0<br>*2.480* | 3,5<br>*0.138* | 4.50X3.40 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-10-24UNC-TB-V017 | 03019166 | UNC10-24 | – | 24.0 | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 12,2<br>*0.480* | 70,0<br>*2.756* | 3,9<br>*0.154* | 6.00X4.90 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-12-24UNC-TB-V017 | 03019167 | UNC12-24 | – | 24.0 | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 14,2<br>*0.559* | 80,0<br>*3.150* | 4,5<br>*0.177* | 6.00X4.90 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-1/4-20UNC-TB-V017 | 03019168 | UNC1/4-20 | – | 20.0 | 7,0<br>*0.276* | 30,0<br>*1.181* | 14,1<br>*0.555* | 80,0<br>*3.150* | 5,2<br>*0.205* | 7.00X5.50 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-5/16-18UNC-TB-V017 | 03019169 | UNC5/16-18 | – | 18.0 | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 17,4<br>*0.685* | 90,0<br>*3.543* | 6,7<br>*0.264* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-3/8-16UNC-TB-V017 | 03019170 | UNC3/8-16 | – | 16.0 | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 18,9<br>*0.744* | 100,0<br>*3.937* | 8,1<br>*0.319* | 10.00X8.00 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-7/16-14UNC-TB-V017 | 03019171 | UNC7/16-14 | – | 14.0 | 8,0<br>*0.315* | 76,0<br>*2.992* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 9,5<br>*0.374* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-1/2-13UNC-TB-V017 | 03019172 | UNC1/2-13 | – | 13.0 | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,9<br>*0.429* | 9.00X7.00 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-5/8-11UNC-TB-V017 | 03019173 | UNC5/8-11 | – | 11.0 | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 13,8<br>*0.543* | 12.00X9.00 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |

# MTP-V020

## Сквозные отверстия



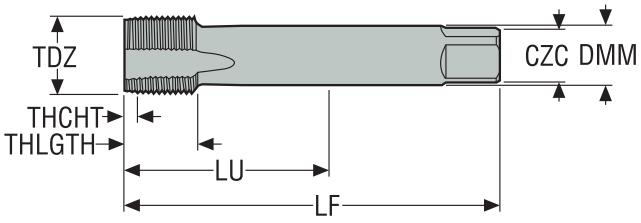



- По режимам обработки см. стр. 274
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-8-36UNF-TB-V020 | 03019175 | UNF8-36 | – | 36.0 | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 11,4<br>*0.449* | 63,0<br>*2.480* | 3,5<br>*0.138* | 4.50X3.40 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-10-32UNF-TB-V020 | 03019176 | UNF10-32 | – | 32.0 | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 12,2<br>*0.480* | 70,0<br>*2.756* | 4,1<br>*0.161* | 6.00X4.90 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-1/4-28UNF-TB-V020 | 03019177 | UNF1/4-28 | – | 28.0 | 7,0<br>*0.276* | 30,0<br>*1.181* | 14,1<br>*0.555* | 80,0<br>*3.150* | 5,5<br>*0.217* | 7.00X5.50 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-5/16-24UNF-TB-V020 | 03019178 | UNF5/16-24 | – | 24.0 | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 17,4<br>*0.685* | 90,0<br>*3.543* | 7,0<br>*0.276* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-7/16-20UNF-TB-V020 | 03019179 | UNF7/16-20 | – | 20.0 | 8,0<br>*0.315* | 76,0<br>*2.992* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 10,0<br>*0.394* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-1/2-20UNF-TB-V020 | 03019180 | UNF1/2-20 | – | 20.0 | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 11,5<br>*0.453* | 9.00X7.00 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |
| MTP-5/8-18UNF-TB-V020 | 03019181 | UNF5/8-18 | – | 18.0 | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,6<br>*0.575* | 12.00X9.00 | 3 | DIN2184-1 | 2B | B |

# MTP-V023

Сквозные отверстия





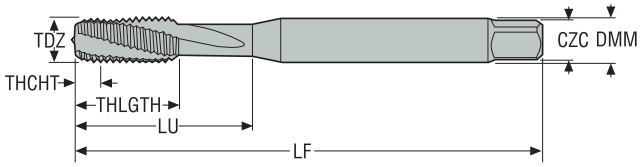

- По режимам обработки см. стр. 274
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTP-1/8-28G-TB-V023 | 03019182 | G1/8-28 | – | 28.0 | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 17,6<br>*0.693* | 90,0<br>*3.543* | 8,8<br>*0.346* | 7.00X5.50 | 3 | DIN5156 | NORMAL | B |
| MTP-1/4-19G-TB-V023 | 03019211 | G1/4-19 | – | 19.0 | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 11,8<br>*0.465* | 11.00X9.00 | 3 | DIN5156 | NORMAL | B |
| MTP-3/8-19G-TB-V023 | 03019185 | G3/8-19 | – | 19.0 | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 15,3<br>*0.602* | 12.00X9.00 | 4 | DIN5156 | NORMAL | B |
| MTP-1/2-14G-TB-V023 | 03019186 | G1/2-14 | – | 14.0 | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 24,0<br>*0.945* | 125,0<br>*4.921* | 19,1<br>*0.752* | 16.00X12.00 | 4 | DIN5156 | NORMAL | B |
| MTP-5/8-14G-TB-V023 | 03019187 | G5/8-14 | – | 14.0 | 18,0<br>*0.709* | 78,0<br>*3.071* | 24,0<br>*0.945* | 125,0<br>*4.921* | 21,1<br>*0.831* | 18.00X14.50 | 4 | DIN5156 | NORMAL | B |

# MTH-P001

Глухие отверстия



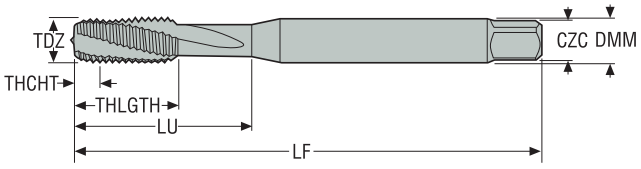



- По режимам обработки см. стр. 252
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M3X0.50ISO6H-BC-P001 | 02999974 | M3 | 0,5 | – | 4,5<br>*0.177* | 12,0<br>*0.472* | 12,0<br>*0.472* | 63,0<br>*2.480* | 2,5<br>*0.098* | 4.50X3.40 | 3 | SECO-DIN | 6H | C |
| MTH-M4X0.70ISO6H-BC-P001 | 02999975 | M4 | 0,7 | – | 6,0<br>*0.236* | 13,0<br>*0.512* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 3,4<br>*0.134* | 6.00X4.90 | 3 | SECO-DIN | 6H | C |
| MTH-M5X0.80ISO6H-BC-P001 | 02999976 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 15,0<br>*0.591* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | SECO-DIN | 6H | C |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-P001 | 02999977 | M6 | 1,0 | – | 8,0<br>*0.315* | 18,0<br>*0.709* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 5,1<br>*0.201* | 8.00X6.20 | 3 | SECO-DIN | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-P001 | 02999978 | M8 | 1,25 | – | 10,0<br>*0.394* | 20,0<br>*0.787* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 6,8<br>*0.268* | 10.00X8.00 | 3 | SECO-DIN | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-P001 | 02999979 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | SECO-DIN | 6H | C |

# MTH-P001-A

Глухие отверстия





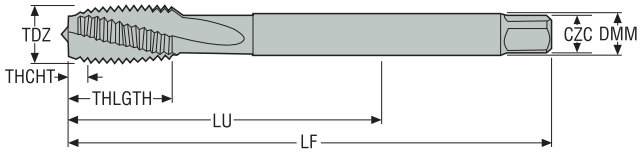

- По режимам обработки см. стр. 252
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M4X0.70ISO6H-BC-P001-A | 02999985 | M4 | 0,7 | – | 6,0<br>*0.236* | 13,0<br>*0.512* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 3,4<br>*0.134* | 6.00X4.90 | 3 | SECO-DIN | 6H | C |
| MTH-M5X0.80ISO6H-BC-P001-A | 02999986 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 15,0<br>*0.591* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | SECO-DIN | 6H | C |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-P001-A | 02999987 | M6 | 1,0 | – | 8,0<br>*0.315* | 18,0<br>*0.709* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 5,1<br>*0.201* | 8.00X6.20 | 3 | SECO-DIN | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-P001-A | 02999988 | M8 | 1,25 | – | 10,0<br>*0.394* | 20,0<br>*0.787* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 6,8<br>*0.268* | 10.00X8.00 | 3 | SECO-DIN | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-P001-A | 02999989 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | SECO-DIN | 6H | C |

# MTH-P002

## Глухие отверстия



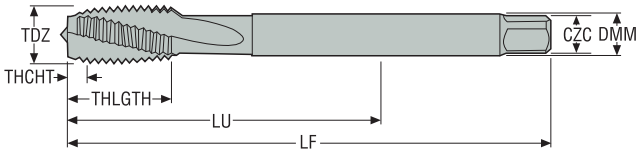



- По режимам обработки см. стр. 252
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-P002 | 02999980 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-P002 | 02999981 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-P002 | 02999982 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M18X2.50ISO6H-BC-P002 | 02999983 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 30,0<br>*1.181* | 125,0<br>*4.921* | 15,7<br>*0.618* | 14.00X11.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M20X2.50ISO6H-BC-P002 | 02999984 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 30,0<br>*1.181* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |

# MTH-P002-A

Глухие отверстия





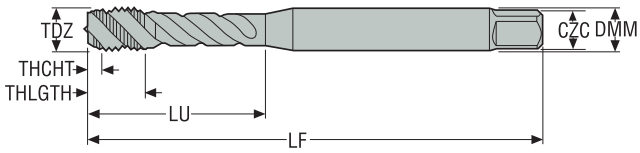

- По режимам обработки см. стр. 252
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-P002-A | 02999990 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-P002-A | 02999991 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-P002-A | 02999992 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M18X2.50ISO6H-BC-P002-A | 02999993 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 30,0<br>*1.181* | 125,0<br>*4.921* | 15,7<br>*0.618* | 14.00X11.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M20X2.50ISO6H-BC-P002-A | 02999994 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 30,0<br>*1.181* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |

# MTH-P003

## Глухие отверстия



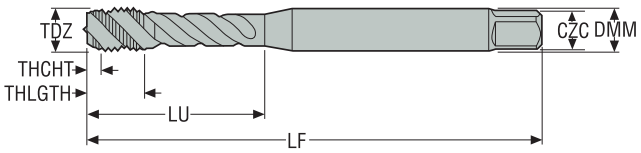



- По режимам обработки см. стр. 252
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M1.6X0.35ISO6HX-BC-P003 | 02999995 | M1.6 | 0,35 | – | 2,5<br>*0.098* | 6,0<br>*0.236* | 4,0<br>*0.157* | 40,0<br>*1.575* | 1,3<br>*0.051* | 2.50X2.10 | 2 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M2X0.40ISO6HX-BC-P003 | 02999996 | M2 | 0,4 | – | 2,8<br>*0.110* | 9,0<br>*0.354* | 4,0<br>*0.157* | 45,0<br>*1.772* | 1,6<br>*0.063* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M2.2X0.45ISO6HX-BC-P003 | 02999997 | M2.2 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,0<br>*0.472* | 4,0<br>*0.157* | 45,0<br>*1.772* | 1,8<br>*0.071* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M2.3X0.40ISO6HX-BC-P003 | 02999998 | M2.3 | 0,4 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,0<br>*0.472* | 4,0<br>*0.157* | 45,0<br>*1.772* | 1,9<br>*0.075* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M2.5X0.45ISO6HX-BC-P003 | 02999999 | M2.5 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,5<br>*0.492* | 4,0<br>*0.157* | 50,0<br>*1.969* | 2,1<br>*0.083* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M2.6X0.45ISO6HX-BC-P003 | 03000000 | M2.6 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,5<br>*0.492* | 4,0<br>*0.157* | 50,0<br>*1.969* | 2,15<br>*0.085* | 2.80X2.10 | 2 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M3X0.50ISO6HX-BC-P003 | 03000001 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 5,9<br>*0.232* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M3.5X0.60ISO6HX-BC-P003 | 03000002 | M3.5 | 0,6 | – | 4,0<br>*0.157* | 20,0<br>*0.787* | 7,0<br>*0.276* | 56,0<br>*2.205* | 2,9<br>*0.114* | 4.00X3.00 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M4X0.70ISO6HX-BC-P003 | 03000003 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 6,7<br>*0.264* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-P003 | 03000004 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 7,7<br>*0.303* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-P003 | 03000006 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M7X1.00ISO6HX-BC-P003 | 03000007 | M7 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 30,0<br>*1.181* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 6,1<br>*0.240* | 7.00X5.50 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-P003 | 03000008 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 11,6<br>*0.457* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-P003 | 03000009 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 15,1<br>*0.594* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6HX | C |

# MTH-P003-A

Глухие отверстия





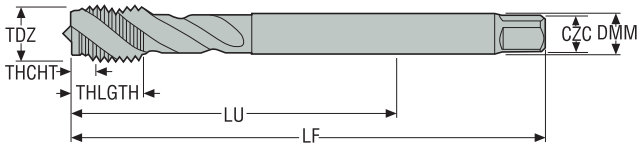

- По режимам обработки см. стр. 252
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M4X0.70ISO6HX-BC-P003-A | 03000024 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 6,7<br>*0.264* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-P003-A | 03000025 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 7,7<br>*0.303* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-P003-A | 03000026 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M7X1.00ISO6HX-BC-P003-A | 03000027 | M7 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 30,0<br>*1.181* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 6,1<br>*0.240* | 7.00X5.50 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-P003-A | 03000028 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 11,6<br>*0.457* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-P003-A | 03000029 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 15,1<br>*0.594* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6HX | C |

# MTH-P004

## Глухие отверстия



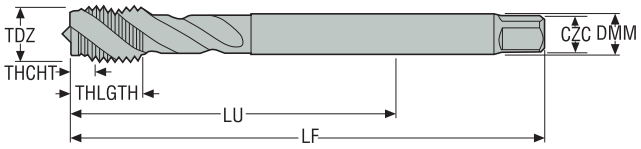



- По режимам обработки см. стр. 252
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-P004 | 03000010 | M5 | 0,8 | – | 3,5<br>*0.138* | 49,0<br>*1.929* | 8,0<br>*0.315* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 3.50X2.70 | 3 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-P004 | 03000011 | M6 | 1,0 | – | 4,5<br>*0.177* | 59,0<br>*2.323* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 4.50X3.40 | 3 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M7X1.00ISO6HX-BC-P004 | 03000012 | M7 | 1,0 | – | 5,5<br>*0.217* | 59,0<br>*2.323* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 6,1<br>*0.240* | 5.50X4.30 | 3 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-P004 | 03000013 | M8 | 1,25 | – | 6,0<br>*0.236* | 67,0<br>*2.638* | 13,0<br>*0.512* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 6.00X4.90 | 3 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-P004 | 03000014 | M10 | 1,5 | – | 7,0<br>*0.276* | 77,0<br>*3.031* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 7.00X5.50 | 3 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-P004 | 03000015 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 16,0<br>*0.630* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 3 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M14X2.00ISO6HX-BC-P004 | 03000016 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-P004 | 03000017 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 20,0<br>*0.787* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M18X2.50ISO6HX-BC-P004 | 03000018 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 125,0<br>*4.921* | 15,7<br>*0.618* | 14.00X11.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M20X2.50ISO6HX-BC-P004 | 03000019 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 25,0<br>*0.984* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M22X2.50ISO6HX-BC-P004 | 03000020 | M22 | 2,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 25,0<br>*0.984* | 140,0<br>*5.512* | 19,7<br>*0.776* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M24X3.00ISO6HX-BC-P004 | 03000021 | M24 | 3,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 30,0<br>*1.181* | 160,0<br>*6.299* | 21,0<br>*0.827* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M27X3.00ISO6HX-BC-P004 | 03000022 | M27 | 3,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 97,0<br>*3.819* | 30,0<br>*1.181* | 160,0<br>*6.299* | 24,0<br>*0.945* | 20.00X16.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M30X3.50ISO6HX-BC-P004 | 03000023 | M30 | 3,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 115,0<br>*4.528* | 36,0<br>*1.417* | 180,0<br>*7.087* | 26,5<br>*1.043* | 22.00X18.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |

# MTH-P004-A

Глухие отверстия





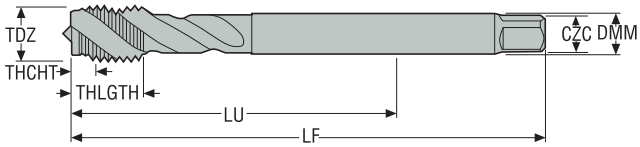

- По режимам обработки см. стр. 252
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-P004-A | 03000030 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 16,0<br>*0.630* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 3 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M14X2.00ISO6HX-BC-P004-A | 03000031 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-P004-A | 03000032 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 20,0<br>*0.787* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M18X2.50ISO6HX-BC-P004-A | 03000033 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 125,0<br>*4.921* | 15,7<br>*0.618* | 14.00X11.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M20X2.50ISO6HX-BC-P004-A | 03000034 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 25,0<br>*0.984* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M22X2.50ISO6HX-BC-P004-A | 03000036 | M22 | 2,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 25,0<br>*0.984* | 140,0<br>*5.512* | 19,7<br>*0.776* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M24X3.00ISO6HX-BC-P004-A | 03000037 | M24 | 3,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 30,0<br>*1.181* | 160,0<br>*6.299* | 21,0<br>*0.827* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M27X3.00ISO6HX-BC-P004-A | 03000038 | M27 | 3,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 97,0<br>*3.819* | 30,0<br>*1.181* | 160,0<br>*6.299* | 24,0<br>*0.945* | 20.00X16.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M30X3.50ISO6HX-BC-P004-A | 03000039 | M30 | 3,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 115,0<br>*4.528* | 36,0<br>*1.417* | 180,0<br>*7.087* | 26,5<br>*1.043* | 22.00X18.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |

# MTH-P011

## Глухие отверстия






- По режимам обработки см. стр. 252
- Покрытие: AlTiN-основа
- Материал: HSS-E-PM

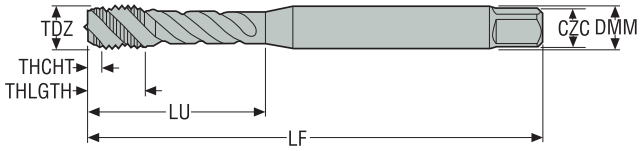
| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M4X0.50ISO6HX-BC-P011 | 03000040 | MF4X0.5 | 0,5 | – | 2,8<br>*0.110* | 43,0<br>*1.693* | 7,0<br>*0.276* | 63,0<br>*2.480* | 3,5<br>*0.138* | 2.80X2.10 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M5X0.50ISO6HX-BC-P011 | 03000041 | MF5X0.5 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 49,0<br>*1.929* | 8,0<br>*0.315* | 70,0<br>*2.756* | 4,5<br>*0.177* | 3.50X2.70 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M6X0.75ISO6HX-BC-P011 | 03000042 | MF6X0.75 | 0,75 | – | 4,5<br>*0.177* | 59,0<br>*2.323* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 5,3<br>*0.209* | 4.50X3.40 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M8X0.75ISO6HX-BC-P011 | 03000043 | MF8X0.75 | 0,75 | – | 6,0<br>*0.236* | 57,0<br>*2.244* | 13,0<br>*0.512* | 80,0<br>*3.150* | 7,3<br>*0.287* | 6.00X4.90 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M8X1.00ISO6HX-BC-P011 | 03000044 | MF8X1.0 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 67,0<br>*2.638* | 13,0<br>*0.512* | 90,0<br>*3.543* | 7,1<br>*0.280* | 6.00X4.90 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M10X0.75ISO6HX-BC-P011 | 03000045 | MF10X0.75 | 0,75 | – | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 13,0<br>*0.512* | 90,0<br>*3.543* | 9,3<br>*0.366* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.00ISO6HX-BC-P011 | 03000046 | MF10X1.0 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 13,0<br>*0.512* | 90,0<br>*3.543* | 9,1<br>*0.358* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.25ISO6HX-BC-P011 | 03000047 | MF10X1.25 | 1,25 | – | 7,0<br>*0.276* | 77,0<br>*3.031* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 8,8<br>*0.346* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.00ISO6HX-BC-P011 | 03000048 | MF12X1.0 | 1,0 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 11,1<br>*0.437* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.25ISO6HX-BC-P011 | 03000049 | MF12X1.25 | 1,25 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 10,8<br>*0.425* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.50ISO6HX-BC-P011 | 03000050 | MF12X1.5 | 1,5 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 10,6<br>*0.417* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M14X1.00ISO6HX-BC-P011 | 03000051 | MF14X1.0 | 1,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 13,1<br>*0.516* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M14X1.25ISO6HX-BC-P011 | 03000052 | MF14X1.25 | 1,25 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 12,8<br>*0.504* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M14X1.50ISO6HX-BC-P011 | 03000053 | MF14X1.5 | 1,5 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 12,6<br>*0.496* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M16X1.00ISO6HX-BC-P011 | 03000054 | MF16X1.0 | 1,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 15,1<br>*0.594* | 12.00X9.00 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M16X1.50ISO6HX-BC-P011 | 03000055 | MF16X1.5 | 1,5 | – | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 14,6<br>*0.575* | 12.00X9.00 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M18X1.00ISO6HX-BC-P011 | 03000056 | MF18X1.0 | 1,0 | – | 14,0<br>*0.551* | 66,0<br>*2.598* | 17,0<br>*0.669* | 110,0<br>*4.331* | 17,1<br>*0.673* | 14.00X11.00 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M18X1.50ISO6HX-BC-P011 | 03000057 | MF18X1.5 | 1,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 66,0<br>*2.598* | 17,0<br>*0.669* | 110,0<br>*4.331* | 16,6<br>*0.654* | 14.00X11.00 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M20X1.00ISO6HX-BC-P011 | 03000058 | MF20X1.0 | 1,0 | – | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 17,0<br>*0.669* | 125,0<br>*4.921* | 19,1<br>*0.752* | 16.00X12.00 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M20X1.50ISO6HX-BC-P011 | 03000059 | MF20X1.5 | 1,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 17,0<br>*0.669* | 125,0<br>*4.921* | 18,6<br>*0.732* | 16.00X12.00 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M22X1.50ISO6HX-BC-P011 | 03000060 | MF22X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 78,0<br>*3.071* | 17,0<br>*0.669* | 125,0<br>*4.921* | 20,5<br>*0.807* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M24X1.50ISO6HX-BC-P011 | 03000061 | MF24X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 22,5<br>*0.886* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6HX | C |

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M24X2.00ISO6HX-BC-P011 | 03000062 | MF24X2.0 | 2,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 22,0<br>*0.866* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M25X1.50ISO6HX-BC-P011 | 03000063 | MF25X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 23,5<br>*0.925* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M26X1.50ISO6HX-BC-P011 | 03000064 | MF26X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 24,5<br>*0.965* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M27X1.50ISO6HX-BC-P011 | 03000065 | MF27X1.5 | 1,5 | – | 20,0<br>*0.787* | 77,0<br>*3.031* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 25,5<br>*1.004* | 20.00X16.00 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M27X2.00ISO6HX-BC-P011 | 03000066 | MF27X2.0 | 2,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 77,0<br>*3.031* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 25,0<br>*0.984* | 20.00X16.00 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M28X1.50ISO6HX-BC-P011 | 03000067 | MF28X1.5 | 1,5 | – | 20,0<br>*0.787* | 77,0<br>*3.031* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 26,5<br>*1.043* | 20.00X16.00 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M30X1.50ISO6HX-BC-P011 | 03000068 | MF30X1.5 | 1,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 85,0<br>*3.346* | 20,0<br>*0.787* | 150,0<br>*5.906* | 28,5<br>*1.122* | 22.00X18.00 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M30X2.00ISO6HX-BC-P011 | 03000069 | MF30X2.0 | 2,0 | – | 22,0<br>*0.866* | 85,0<br>*3.346* | 20,0<br>*0.787* | 150,0<br>*5.906* | 28,0<br>*1.102* | 22.00X18.00 | 4 | DIN374 | 6HX | C |

# MTH-M003

## Глухие отверстия



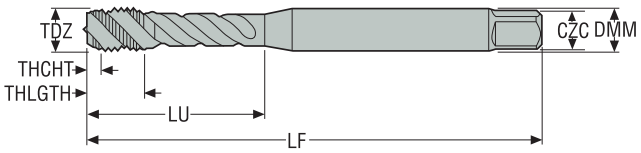



- По режимам обработки см. стр. 256
- Покрытие: TiCN
- Материал: HSS-E

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M1.6X0.35ISO6H-BC-M003 | 03000106 | M1.6 | 0,35 | – | 2,5<br>*0.098* | 6,0<br>*0.236* | 4,0<br>*0.157* | 40,0<br>*1.575* | 1,3<br>*0.051* | 2.50X2.10 | 2 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M2X0.40ISO6H-BC-M003 | 03000107 | M2 | 0,4 | – | 2,8<br>*0.110* | 9,0<br>*0.354* | 4,0<br>*0.157* | 45,0<br>*1.772* | 1,6<br>*0.063* | 2.80X2.10 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M2.2X0.45ISO6H-BC-M003 | 03000108 | M2.2 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,0<br>*0.472* | 4,0<br>*0.157* | 45,0<br>*1.772* | 1,8<br>*0.071* | 2.80X2.10 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M2.3X0.40ISO6H-BC-M003 | 03000109 | M2.3 | 0,4 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,0<br>*0.472* | 4,0<br>*0.157* | 45,0<br>*1.772* | 1,9<br>*0.075* | 2.80X2.10 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M2.5X0.45ISO6H-BC-M003 | 03000110 | M2.5 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,5<br>*0.492* | 4,0<br>*0.157* | 50,0<br>*1.969* | 2,1<br>*0.083* | 2.80X2.10 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M2.6X0.45ISO6H-BC-M003 | 03000111 | M2.6 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,5<br>*0.492* | 4,0<br>*0.157* | 50,0<br>*1.969* | 2,15<br>*0.085* | 2.80X2.10 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M3X0.50ISO6H-BC-M003 | 03000112 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 5,9<br>*0.232* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M3.5X0.60ISO6H-BC-M003 | 03000113 | M3.5 | 0,6 | – | 4,0<br>*0.157* | 20,0<br>*0.787* | 7,0<br>*0.276* | 56,0<br>*2.205* | 2,9<br>*0.114* | 4.00X3.00 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M4X0.70ISO6H-BC-M003 | 03000114 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 6,7<br>*0.264* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M5X0.80ISO6H-BC-M003 | 03000115 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 7,7<br>*0.303* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-M003 | 03000116 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M7X1.00ISO6H-BC-M003 | 03000117 | M7 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 30,0<br>*1.181* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 6,1<br>*0.240* | 7.00X5.50 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-M003 | 03000118 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 11,6<br>*0.457* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-M003 | 03000119 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 15,1<br>*0.594* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6H | C |

# MTH-M003-A

Глухие отверстия





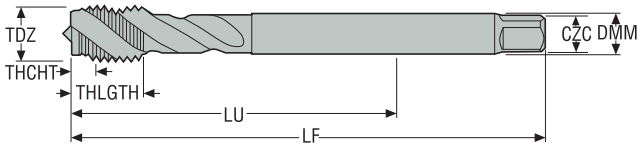

- По режимам обработки см. стр. 256
- Покрытие: TiCN
- Материал: HSS-E
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M4X0.70ISO6H-BC-M003-A | 03000125 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 6,7<br>*0.264* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M5X0.80ISO6H-BC-M003-A | 03000126 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 7,7<br>*0.303* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-M003-A | 03000127 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M7X1.00ISO6H-BC-M003-A | 03000128 | M7 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 30,0<br>*1.181* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 6,1<br>*0.240* | 7.00X5.50 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-M003-A | 03000129 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 11,6<br>*0.457* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-M003-A | 03000130 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 15,1<br>*0.594* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6H | C |

# MTH-M004

## Глухие отверстия



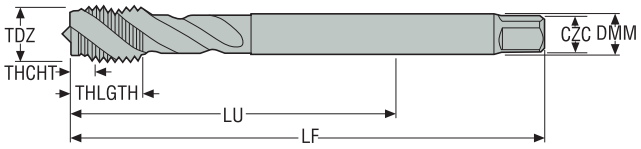



- По режимам обработки см. стр. 256
- Покрытие: TiCN
- Материал: HSS-E

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-M004 | 03000120 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-M004 | 03000121 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-M004 | 03000122 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 20,0<br>*0.787* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M18X2.50ISO6H-BC-M004 | 03000123 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 125,0<br>*4.921* | 15,7<br>*0.618* | 14.00X11.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M20X2.50ISO6H-BC-M004 | 03000124 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 25,0<br>*0.984* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |

# MTH-M004-A

Глухие отверстия





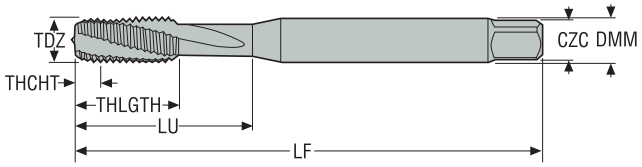

- По режимам обработки см. стр. 256
- Покрытие: TiCN
- Материал: HSS-E
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-M004-A | 03000131 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-M004-A | 03000132 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-M004-A | 03000133 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 20,0<br>*0.787* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M18X2.50ISO6H-BC-M004-A | 03000134 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 125,0<br>*4.921* | 15,7<br>*0.618* | 14.00X11.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M20X2.50ISO6H-BC-M004-A | 03000135 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 25,0<br>*0.984* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |

# MTH-N001

## Глухие отверстия



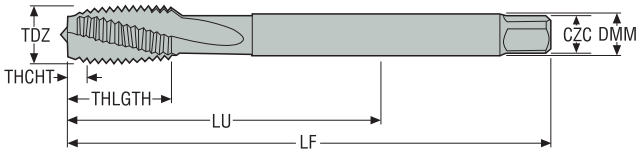



- По режимам обработки см. стр. 258
- Покрытие: BRIGHT
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M3X0.50ISO6H-BC-N001 | 03000153 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 9,0<br>*0.354* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M4X0.70ISO6H-BC-N001 | 03000154 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 12,0<br>*0.472* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M5X0.80ISO6H-BC-N001 | 03000155 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-N001 | 03000156 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-N001 | 03000157 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-N001 | 03000158 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6H | C |

# MTH-N002

Глухие отверстия





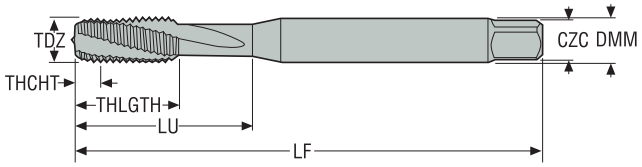

- По режимам обработки см. стр. 258
- Покрытие: BRIGHT
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-N002 | 03000159 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-N002 | 03000160 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-N002 | 03000161 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |

# MTH-S001

Глухие отверстия



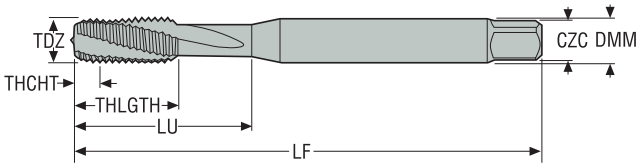



- По режимам обработки см. стр. 260
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M3X0.50ISO6HX-BC-S001 | 10001105 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 8,0<br>*0.315* | 8,0<br>*0.315* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M4X0.70ISO6HX-BC-S001 | 10001106 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 10,5<br>*0.413* | 10,5<br>*0.413* | 63,0<br>*2.480* | 3,3<br>*0.130* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-S001 | 10001107 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 13,0<br>*0.512* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,2<br>*0.165* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-S001 | 10001108 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 16,0<br>*0.630* | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 5,0<br>*0.197* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-S001 | 10001109 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 20,5<br>*0.807* | 20,5<br>*0.807* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-S001 | 10001110 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 25,5<br>*1.004* | 25,5<br>*1.004* | 100,0<br>*3.937* | 8,5<br>*0.335* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6HX | C |

# MTH-S002

Глухие отверстия



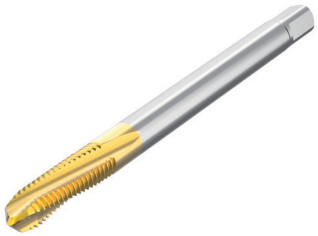


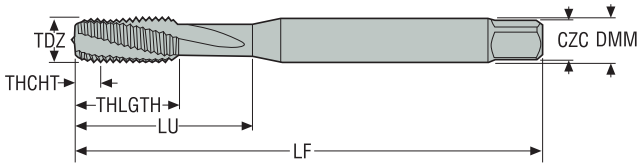

- По режимам обработки см. стр. 260
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-S002 | 10001111 | M12 | 1,75 | – | 12,0<br>*0.472* | 30,5<br>*1.201* | 30,5<br>*1.201* | 110,0<br>*4.331* | 10,2<br>*0.402* | 12.00X9.00 | 4 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-S002 | 10001112 | M16 | 2,0 | – | 16,0<br>*0.630* | 39,5<br>*1.555* | 39,5<br>*1.555* | 110,0<br>*4.331* | 14,0<br>*0.551* | 16.00X12.00 | 4 | DIN371 | 6HX | C |

# MTH-S003

## Глухие отверстия



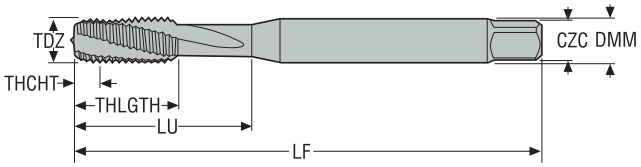


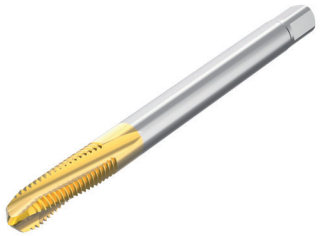

- По режимам обработки см. стр. 260
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M3X0.50ISO6HX-BC-S003 | 10001073 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 8,0<br>*0.315* | 8,0<br>*0.315* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M4X0.70ISO6HX-BC-S003 | 10001074 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 10,5<br>*0.413* | 10,5<br>*0.413* | 63,0<br>*2.480* | 3,3<br>*0.130* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-S003 | 10001075 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 13,0<br>*0.512* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,2<br>*0.165* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-S003 | 10001076 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 16,0<br>*0.630* | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 5,0<br>*0.197* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-S003 | 10001077 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 20,5<br>*0.807* | 20,5<br>*0.807* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-S003 | 10001078 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 25,5<br>*1.004* | 25,5<br>*1.004* | 100,0<br>*3.937* | 8,5<br>*0.335* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6HX | C |

# MTH-S004

Глухие отверстия



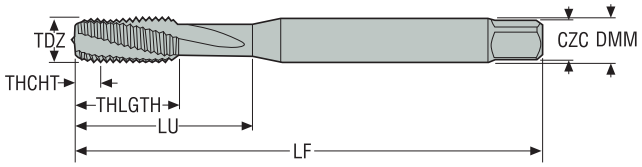
- По режимам обработки см. стр. 260
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-S004 | 10001079 | M12 | 1,75 | – | 12,0<br>*0.472* | 30,5<br>*1.201* | 30,5<br>*1.201* | 110,0<br>*4.331* | 10,2<br>*0.402* | 12.00X9.00 | 4 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-S004 | 10001080 | M16 | 2,0 | – | 16,0<br>*0.630* | 39,5<br>*1.555* | 39,5<br>*1.555* | 110,0<br>*4.331* | 14,0<br>*0.551* | 16.00X12.00 | 4 | DIN371 | 6HX | C |

# MTH-S011

## Глухие отверстия



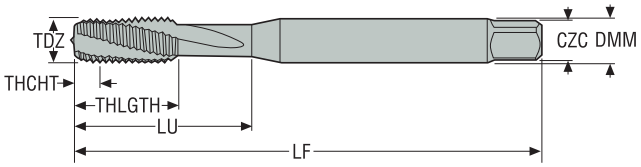



- По режимам обработки см. стр. 260
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M8X1.00ISO6HX-BC-S011 | 10001082 | MF8X1 | 1,0 | – | 8,0<br>*0.315* | 20,0<br>*0.787* | 20,0<br>*0.787* | 90,0<br>*3.543* | 7,0<br>*0.276* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.00ISO6HX-BC-S011 | 10001083 | MF10X1 | 1,0 | – | 10,0<br>*0.394* | 24,0<br>*0.945* | 24,0<br>*0.945* | 90,0<br>*3.543* | 9,0<br>*0.354* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.25ISO6HX-BC-S011 | 10001084 | MF10X1.25 | 1,25 | – | 10,0<br>*0.394* | 24,5<br>*0.965* | 24,5<br>*0.965* | 100,0<br>*3.937* | 8,75<br>*0.344* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.25ISO6HX-BC-S011 | 10001085 | MF12X1.25 | 1,25 | – | 12,0<br>*0.472* | 28,5<br>*1.122* | 28,5<br>*1.122* | 100,0<br>*3.937* | 10,75<br>*0.423* | 12.00X9.00 | 4 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.50ISO6HX-BC-S011 | 10001086 | MF12X1.5 | 1,5 | – | 12,0<br>*0.472* | 29,5<br>*1.161* | 29,5<br>*1.161* | 100,0<br>*3.937* | 10,5<br>*0.413* | 12.00X9.00 | 4 | DIN371 | 6HX | C |

# MTH-S012

Глухие отверстия





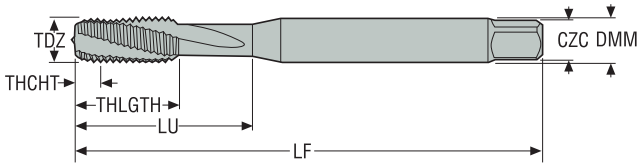

- По режимам обработки см. стр. 260
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-MJ3X0.50ISO4H-BC-S012 | 10001069 | MJ3X0.5 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 8,0<br>*0.315* | 8,0<br>*0.315* | 56,0<br>*2.205* | 2,6<br>*0.102* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 4H | C |
| MTH-MJ4X0.70ISO4H-BC-S012 | 10001070 | MJ4X0.7 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 10,5<br>*0.413* | 10,5<br>*0.413* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 4H | C |
| MTH-MJ5X0.80ISO4H-BC-S012 | 10001071 | MJ5X0.8 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 13,0<br>*0.512* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 4H | C |
| MTH-MJ6X1.00ISO4H-BC-S012 | 10001072 | MJ6X1 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 15,5<br>*0.610* | 15,5<br>*0.610* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 4H | C |

# MTH-S031

## Глухие отверстия



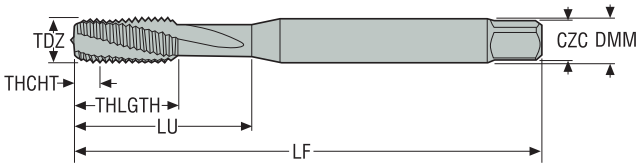



- По режимам обработки см. стр. 260
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-2-56UNC2B-BC-S031 | 10001113 | UNC2-56 | – | 56.0 | 2,8<br>*0.110* | 9,0<br>*0.354* | 9,0<br>*0.354* | 45,0<br>*1.772* | 1,85<br>*0.073* | 2.80X2.10 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-3-48UNC2B-BC-S031 | 10001114 | UNC3-48 | – | 48.0 | 2,8<br>*0.110* | 9,0<br>*0.354* | 9,0<br>*0.354* | 50,0<br>*1.969* | 2,1<br>*0.083* | 2.80X2.10 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-4-40UNC2B-BC-S031 | 10001115 | UNC4-40 | – | 40.0 | 3,5<br>*0.138* | 10,0<br>*0.394* | 10,0<br>*0.394* | 56,0<br>*2.205* | 2,35<br>*0.093* | 3.50X2.70 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-6-32UNC2B-BC-S031 | 10001116 | UNC6-32 | – | 32.0 | 4,0<br>*0.157* | 12,0<br>*0.472* | 12,0<br>*0.472* | 56,0<br>*2.205* | 2,85<br>*0.112* | 4.00X3.00 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-8-32UNC2B-BC-S031 | 10001117 | UNC8-32 | – | 32.0 | 4,5<br>*0.177* | 13,0<br>*0.512* | 13,0<br>*0.512* | 63,0<br>*2.480* | 3,5<br>*0.138* | 4.50X3.40 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-10-24UNC2B-BC-S031 | 10001119 | UNC10-24 | – | 24.0 | 6,0<br>*0.236* | 16,0<br>*0.630* | 16,0<br>*0.630* | 70,0<br>*2.756* | 3,9<br>*0.154* | 6.00X4.90 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-1/4-20UNC2B-BC-S031 | 10001120 | UNC1/4-20 | – | 20.0 | 7,0<br>*0.276* | 15,0<br>*0.591* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 7.00X5.50 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-5/16-18UNC2B-BC-S031 | 10001122 | UNC5/16-18 | – | 18.0 | 8,0<br>*0.315* | 18,0<br>*0.709* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 6,6<br>*0.260* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-3/8-16UNC2B-BC-S031 | 10001121 | UNC3/8-16 | – | 16.0 | 10,0<br>*0.394* | 20,0<br>*0.787* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,0<br>*0.315* | 10.00X8.00 | 4 | DIN2184-1 | 2B | C |

# MTH-S032

Глухие отверстия





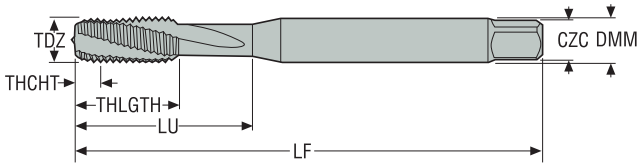

- По режимам обработки см. стр. 260
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-4-40UNJC3B-BC-S032 | 10001087 | UNJC4-40 | – | 40.0 | 3,5<br>*0.138* | 8,0<br>*0.315* | 8,0<br>*0.315* | 56,0<br>*2.205* | 2,3<br>*0.091* | 3.50X2.70 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-6-32UNJC3B-BC-S032 | 10001088 | UNJC6-32 | – | 32.0 | 4,0<br>*0.157* | 10,0<br>*0.394* | 10,0<br>*0.394* | 56,0<br>*2.205* | 2,8<br>*0.110* | 4.00X3.00 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-8-32UNJC3B-BC-S032 | 10001089 | UNJC8-32 | – | 32.0 | 4,5<br>*0.177* | 11,0<br>*0.433* | 11,0<br>*0.433* | 63,0<br>*2.480* | 3,5<br>*0.138* | 4.50X3.40 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-10-24UNJC3B-BC-S032 | 10001090 | UNJC10-24 | – | 24.0 | 6,0<br>*0.236* | 13,5<br>*0.531* | 13,5<br>*0.531* | 70,0<br>*2.756* | 3,9<br>*0.154* | 6.00X4.90 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-1/4-20UNJC3B-BC-S032 | 10001091 | UNJC1/4-20 | – | 20.0 | 7,0<br>*0.276* | 17,5<br>*0.689* | 17,5<br>*0.689* | 80,0<br>*3.150* | 5,2<br>*0.205* | 7.00X5.50 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-5/16-18UNJC3B-BC-S032 | 10001093 | UNJC5/16-18 | – | 18.0 | 8,0<br>*0.315* | 21,0<br>*0.827* | 21,0<br>*0.827* | 90,0<br>*3.543* | 6,7<br>*0.264* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-3/8-16UNJC3B-BC-S032 | 10001092 | UNJC3/8-16 | – | 16.0 | 10,0<br>*0.394* | 25,0<br>*0.984* | 25,0<br>*0.984* | 100,0<br>*3.937* | 8,1<br>*0.319* | 10.00X8.00 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |

# MTH-S041

Глухие отверстия



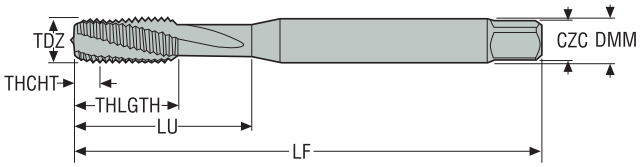



- По режимам обработки см. стр. 262
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-6-40UNF3B-BC-S041 | 10001123 | UNF6-40 | – | 40.0 | 4,0<br>*0.157* | 12,0<br>*0.472* | 12,0<br>*0.472* | 56,0<br>*2.205* | 2,95<br>*0.116* | 4.00X3.00 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-8-36UNF3B-BC-S041 | 10001126 | UNF8-36 | – | 36.0 | 4,5<br>*0.177* | 13,0<br>*0.512* | 13,0<br>*0.512* | 63,0<br>*2.480* | 3,5<br>*0.138* | 4.50X3.40 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-10-32UNF3B-BC-S041 | 10001127 | UNF10-32 | – | 32.0 | 6,0<br>*0.236* | 16,0<br>*0.630* | 16,0<br>*0.630* | 70,0<br>*2.756* | 4,1<br>*0.161* | 6.00X4.90 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-12-28UNF3B-BC-S041 | 10001129 | UNF12-28 | – | 28.0 | 6,0<br>*0.236* | 15,0<br>*0.591* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 4,6<br>*0.181* | 6.00X4.90 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-1/4-28UNF3B-BC-S041 | 10001130 | UNF1/4-28 | – | 28.0 | 7,0<br>*0.276* | 25,0<br>*0.984* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,5<br>*0.217* | 7.00X5.50 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-5/16-24UNF3B-BC-S041 | 10001133 | UNF5/16-24 | – | 24.0 | 8,0<br>*0.315* | 29,5<br>*1.161* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 6,9<br>*0.272* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-3/8-24UNF3B-BC-S041 | 10001131 | UNF3/8-24 | – | 24.0 | 10,0<br>*0.394* | 33,5<br>*1.319* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,5<br>*0.335* | 10.00X8.00 | 4 | DIN2184-1 | 3B | C |

# MTH-S042

Глухие отверстия





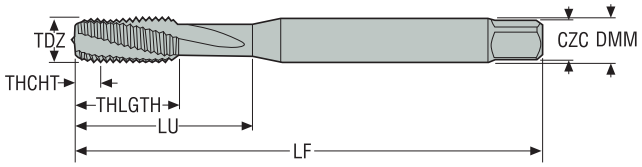

- По режимам обработки см. стр. 262
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-6-40UNJF3B-BC-S042 | 10001094 | UNJF6-40 | – | 40.0 | 4,0<br>*0.157* | 9,5<br>*0.374* | 9,5<br>*0.374* | 56,0<br>*2.205* | 2,95<br>*0.116* | 4.00X3.00 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-8-36UNJF3B-BC-S042 | 10001095 | UNJF8-36 | – | 36.0 | 4,5<br>*0.177* | 11,0<br>*0.433* | 11,0<br>*0.433* | 63,0<br>*2.480* | 3,6<br>*0.142* | 4.50X3.40 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-10-32UNJF3B-BC-S042 | 10001097 | UNJF10-32 | – | 32.0 | 6,0<br>*0.236* | 12,5<br>*0.492* | 12,5<br>*0.492* | 70,0<br>*2.756* | 4,15<br>*0.163* | 6.00X4.90 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-1/4-28UNJF3B-BC-S042 | 10001098 | UNJF1/4-28 | – | 28.0 | 7,0<br>*0.276* | 16,0<br>*0.630* | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 5,6<br>*0.220* | 7.00X5.50 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-5/16-24UNJF3B-BC-S042 | 10001100 | UNJF5/16-24 | – | 24.0 | 8,0<br>*0.315* | 20,0<br>*0.787* | 20,0<br>*0.787* | 90,0<br>*3.543* | 7,0<br>*0.276* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-3/8-24UNJF3B-BC-S042 | 10001099 | UNJF3/8-24 | – | 24.0 | 10,0<br>*0.394* | 23,0<br>*0.906* | 23,0<br>*0.906* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |

# MTH-S043

Глухие и сквозные отверстия



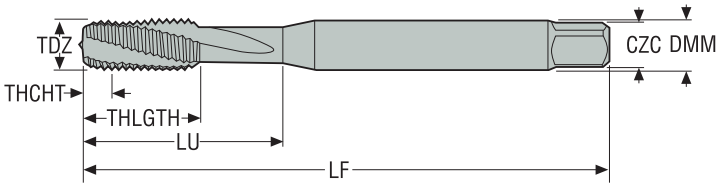



- По режимам обработки см. стр. 262
- Покрытие: AlCrN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>Дюймовые | мм<br>Дюймовые | мм<br>Дюймовые | мм<br>Дюймовые | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-10-32EGUNF3B-BC-S043<br>*MTH-10-32STIUNF3B-BC-S043* | 10001199 | EGUN10-32 | – | 32.0 | 6,0<br>0.236 | 23<br>0.906 | 15,0<br>0.591 | 80,0<br>3.150 | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-1/4-28EGUNF3B-BC-S043<br>*MTH-1/4-28STIUNF3B-BC-S043* | 10001200 | EGUNF1/4-28 | – | 28.0 | 8,0<br>0.315 | 30<br>1.161 | 18,0<br>0.709 | 90,0<br>3.543 | 6,6<br>*0.260* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-5/16-24EGUNF3B-BC-S043<br>*MTH-5/16-24STIUNF3B-BC-S043* | 10001201 | EGUNF5/16-24 | – | 24.0 | 10,0<br>0.394 | 34<br>1.319 | 20,0<br>0.787 | 100,0<br>3.937 | 8,2<br>*0.323* | 10.00X8.00 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-3/8-24EGUNF3B-BC-S043<br>*MTH-3/8-24STIUNF3B-BC-S043* | 10001202 | EGUNF3/8-24 | – | 24.0 | 8,0<br>0.315 | 76<br>2.992 | 20,0<br>0.787 | 100,0<br>3.937 | 9,8<br>*0.386* | 8.00X6.20 | 4 | DIN2184-1 | 3B | C |

# MTH-S044

Глухие отверстия





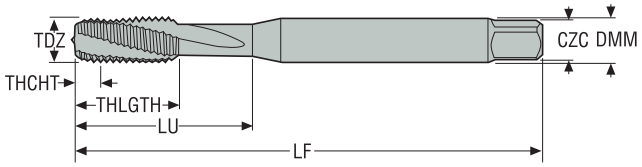

- По режимам обработки см. стр. 262
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>Дюймовые | мм<br>Дюймовые | мм<br>Дюймовые | мм<br>Дюймовые | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-10-32EGUNF3B-BC-S044<br>*MTH-10-32STIUNF3B-BC-S044* | 10001101 | EGUNF10-32 | – | 32.0 | 6,0<br>0.236 | 15<br>0.591 | 15,0<br>0.591 | 80,0<br>3.150 | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-1/4-28EGUNF3B-BC-S044<br>*MTH-1/4-28STIUNF3B-BC-S044* | 10001102 | EGUNF1/4-28 | – | 28.0 | 8,0<br>0.315 | 18<br>0.709 | 18,0<br>0.709 | 90,0<br>3.543 | 6,6<br>*0.260* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-3/8-24EGUNF3B-BC-S044<br>*MTH-3/8-24STIUNF3B-BC-S044* | 10001103 | EGUNF3/8-24 | – | 24.0 | 11,0<br>0.433 | 20<br>0.787 | 20,0<br>0.787 | 90,0<br>3.543 | 9,8<br>*0.386* | 11.00X9.00 | 4 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-5/16-24EGUNF3B-BC-S044<br>*MTH-5/16-24STIUNF3B-BC-S044* | 10001104 | EGUNF5/16-24 | – | 24.0 | 10,0<br>0.394 | 20<br>0.787 | 20,0<br>0.787 | 90,0<br>3.543 | 8,2<br>*0.323* | 10.00X8.00 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |

# MTH-S101

## Глухие отверстия



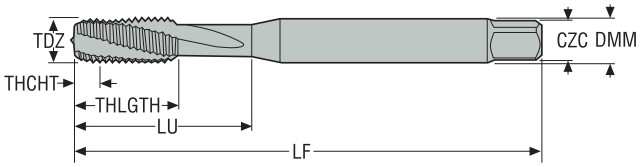



- По режимам обработки см. стр. 262
- Покрытие: AlCrN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M2X0.40ISO6HX-BC-S101 | 10001134 | M2 | 0,4 | – | 2,8<br>*0.110* | 8,0<br>*0.315* | 8,0<br>*0.315* | 45,0<br>*1.772* | 1,6<br>*0.063* | 2.80X2.10 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M2.5X0.45ISO6HX-BC-S101 | 10001135 | M2.5 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 9,0<br>*0.354* | 9,0<br>*0.354* | 50,0<br>*1.969* | 2,05<br>*0.081* | 2.80X2.10 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M3X0.50ISO6HX-BC-S101 | 10001136 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 10,0<br>*0.394* | 10,0<br>*0.394* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M3.5X0.60ISO6HX-BC-S101 | 10001137 | M3.5 | 0,6 | – | 4,0<br>*0.157* | 12,0<br>*0.472* | 12,0<br>*0.472* | 56,0<br>*2.205* | 2,9<br>*0.114* | 4.00X3.00 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M4X0.70ISO6HX-BC-S101 | 10001138 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 13,0<br>*0.512* | 13,0<br>*0.512* | 63,0<br>*2.480* | 3,3<br>*0.130* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-S101 | 10001139 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 16,0<br>*0.630* | 16,0<br>*0.630* | 70,0<br>*2.756* | 4,2<br>*0.165* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-S101 | 10001140 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 23,0<br>*0.906* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,0<br>*0.197* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-S101 | 10001141 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 29,5<br>*1.161* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-S101 | 10001142 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 33,5<br>*1.319* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,5<br>*0.335* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6HX | C |

# MTH-S102

Глухие отверстия





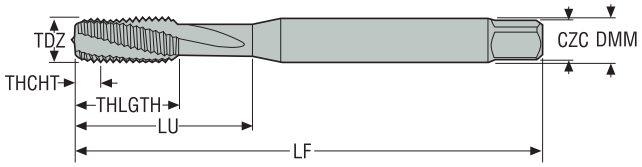

- По режимам обработки см. стр. 262
- Покрытие: AlCrN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-S102 | 10001143 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,2<br>*0.402* | 9.00X7.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-S102 | 10001145 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,0<br>*0.551* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTH-M20X2.50ISO6HX-BC-S102 | 10001146 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 30,0<br>*1.181* | 140,0<br>*5.512* | 17,5<br>*0.689* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |

# MTH-S111

## Глухие отверстия



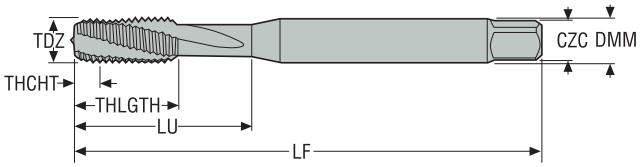



- По режимам обработки см. стр. 262
- Покрытие: AlCrN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M6X0.75ISO6HX-BC-S111 | 10001147 | MF6X0.75 | 0,75 | – | 6,0<br>*0.236* | 23,0<br>*0.906* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,25<br>*0.207* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M8X0.75ISO6HX-BC-S111 | 10001148 | MF8X0.75 | 0,75 | – | 8,0<br>*0.315* | 29,5<br>*1.161* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,25<br>*0.285* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M8X1.00ISO6HX-BC-S111 | 10001149 | MF8X1 | 1,0 | – | 8,0<br>*0.315* | 29,5<br>*1.161* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,0<br>*0.276* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.00ISO6HX-BC-S111 | 10001150 | MF10X1 | 1,0 | – | 10,0<br>*0.394* | 33,5<br>*1.319* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 9,0<br>*0.354* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.50ISO6HX-BC-S111 | 10001151 | MF12X1.5 | 1,5 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 10,5<br>*0.413* | 9.00X7.00 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M14X1.50ISO6HX-BC-S111 | 10001152 | MF14X1.5 | 1,5 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 12,5<br>*0.492* | 11.00X9.00 | 4 | DIN374 | 6HX | C |

# MTH-S112

Глухие отверстия





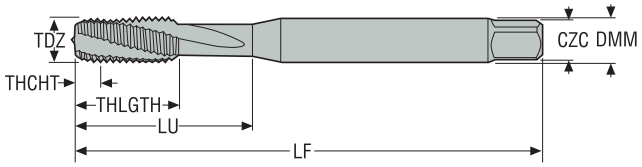

- По режимам обработки см. стр. 262
- Покрытие: AlCrN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-MJ3X0.50ISO4H-BC-S112 | 10001203 | MJ3X0.5 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 10,0<br>*0.394* | 10,0<br>*0.394* | 56,0<br>*2.205* | 2,6<br>*0.102* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 4H | C |
| MTH-MJ4X0.70ISO4H-BC-S112 | 10001204 | MJ4X0.7 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 13,0<br>*0.512* | 13,0<br>*0.512* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 4H | C |
| MTH-MJ5X0.80ISO4H-BC-S112 | 10001205 | MJ5X0.8 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 16,0<br>*0.630* | 16,0<br>*0.630* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 4H | C |
| MTH-MJ6X1.00ISO4H-BC-S112 | 10001206 | MJ6X1 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 23,0<br>*0.906* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 4H | C |
| MTH-MJ8X1.25ISO4H-BC-S112 | 10001207 | MJ8X1.25 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 29,5<br>*1.161* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 6,9<br>*0.272* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 4H | C |
| MTH-MJ10X1.5ISO4H-BC-S112 | 10001208 | MJ10X1.5 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 33,5<br>*1.319* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,7<br>*0.343* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 4H | C |

# MTH-S142

## Глухие отверстия



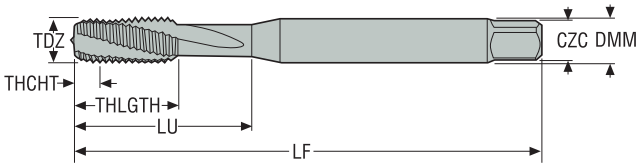



- По режимам обработки см. стр. 262
- Покрытие: AlCrN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-10-32UNJF3B-BC-S142 | 10001153 | UNJF10-32 | – | 32.0 | 6,0<br>*0.236* | 16,0<br>*0.630* | 16,0<br>*0.630* | 70,0<br>*2.756* | 4,15<br>*0.163* | 6.00X4.90 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-1/4-28UNJF3B-BC-S142 | 10001154 | UNJF1/4-28 | – | 28.0 | 7,0<br>*0.276* | 25,0<br>*0.984* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,6<br>*0.220* | 7.00X5.50 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-5/16-24UNJF3B-BC-S142 | 10001155 | UNJF5/16-24 | – | 24.0 | 8,0<br>*0.315* | 29,5<br>*1.161* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,0<br>*0.276* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |
| MTH-3/8-24UNJF3B-BC-S142 | 10001156 | UNJF3/8-24 | – | 24.0 | 10,0<br>*0.394* | 33,5<br>*1.319* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN2184-1 | 3B | C |

# MTH-V011

Глухие отверстия





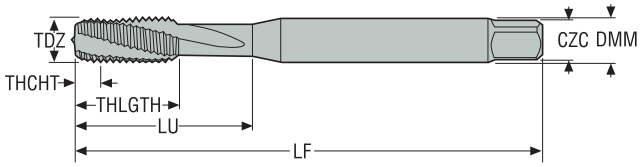

- По режимам обработки см. стр. 268
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M8X0.75ISO6HX-BC-V011 | 03000162 | MF8X0.75 | 0,75 | – | 6,0<br>*0.236* | 57,0<br>*2.244* | 13,0<br>*0.512* | 80,0<br>*3.150* | 7,3<br>*0.287* | 6.00X4.90 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M8X1.00ISO6HX-BC-V011 | 03000163 | MF8X1.0 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 67,0<br>*2.638* | 13,0<br>*0.512* | 90,0<br>*3.543* | 7,1<br>*0.280* | 6.00X4.90 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.00ISO6HX-BC-V011 | 03000164 | MF10X1.0 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 13,0<br>*0.512* | 90,0<br>*3.543* | 9,1<br>*0.358* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M10X1.25ISO6HX-BC-V011 | 03000165 | MF10X1.25 | 1,25 | – | 7,0<br>*0.276* | 77,0<br>*3.031* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 8,8<br>*0.346* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.00ISO6HX-BC-V011 | 03000166 | MF12X1.0 | 1,0 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 11,1<br>*0.437* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.25ISO6HX-BC-V011 | 03000167 | MF12X1.25 | 1,25 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 10,8<br>*0.425* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M12X1.50ISO6HX-BC-V011 | 03000168 | MF12X1.5 | 1,5 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 10,6<br>*0.417* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M14X1.00ISO6HX-BC-V011 | 03000169 | MF14X1.0 | 1,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 13,1<br>*0.516* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M14X1.25ISO6HX-BC-V011 | 03000170 | MF14X1.25 | 1,25 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 12,8<br>*0.504* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M14X1.50ISO6HX-BC-V011 | 03000171 | MF14X1.5 | 1,5 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 12,6<br>*0.496* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M16X1.00ISO6HX-BC-V011 | 03000172 | MF16X1.0 | 1,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 15,1<br>*0.594* | 12.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M16X1.50ISO6HX-BC-V011 | 03000173 | MF16X1.5 | 1,5 | – | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 14,6<br>*0.575* | 12.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M18X1.00ISO6HX-BC-V011 | 03000174 | MF18X1.0 | 1,0 | – | 14,0<br>*0.551* | 66,0<br>*2.598* | 17,0<br>*0.669* | 110,0<br>*4.331* | 17,1<br>*0.673* | 14.00X11.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M18X1.50ISO6HX-BC-V011 | 03000175 | MF18X1.5 | 1,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 66,0<br>*2.598* | 17,0<br>*0.669* | 110,0<br>*4.331* | 16,6<br>*0.654* | 14.00X11.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M20X1.00ISO6HX-BC-V011 | 03000176 | MF20X1.0 | 1,0 | – | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 17,0<br>*0.669* | 125,0<br>*4.921* | 19,1<br>*0.752* | 16.00X12.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M20X1.50ISO6HX-BC-V011 | 03000177 | MF20X1.5 | 1,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 17,0<br>*0.669* | 125,0<br>*4.921* | 18,6<br>*0.732* | 16.00X12.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M20X2.00ISO6HX-BC-V011 | 03000178 | MF20X2.0 | 2,0 | – | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 17,0<br>*0.669* | 125,0<br>*4.921* | 18,1<br>*0.713* | 16.00X12.00 | 3 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M22X1.50ISO6HX-BC-V011 | 03000179 | MF22X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 78,0<br>*3.071* | 17,0<br>*0.669* | 125,0<br>*4.921* | 20,5<br>*0.807* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M24X1.50ISO6HX-BC-V011 | 03000180 | MF24X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 22,5<br>*0.886* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6HX | C |
| MTH-M24X2.00ISO6HX-BC-V011 | 03000181 | MF24X2.0 | 2,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 22,0<br>*0.866* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6HX | C |

# MTH-V015

## Глухие отверстия



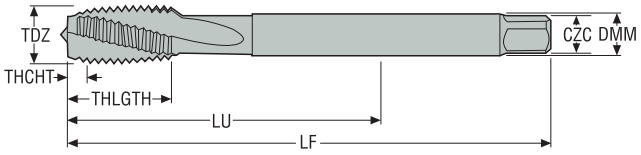



- По режимам обработки см. стр. 268
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M3X0.50ISO6H-BC-V015 | 03019188 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 9,0<br>*0.354* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M4X0.70ISO6H-BC-V015 | 03019189 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 11,0<br>*0.433* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M5X0.80ISO6H-BC-V015 | 03019190 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-V015 | 03019191 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-V015 | 03019193 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-V015 | 03019194 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6H | C |

# MTH-V016

Глухие отверстия





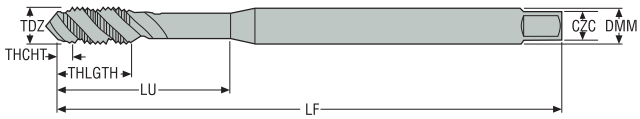

- По режимам обработки см. стр. 268
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-V016 | 03019195 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-V016 | 03019196 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-V016 | 03019197 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M18X2.50ISO6H-BC-V016 | 03019198 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 30,0<br>*1.181* | 125,0<br>*4.921* | 15,7<br>*0.618* | 14.00X11.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M20X2.50ISO6H-BC-V016 | 03019199 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 30,0<br>*1.181* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M22X2.50ISO6H-BC-V016 | 03019200 | M22 | 2,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 34,0<br>*1.339* | 140,0<br>*5.512* | 19,7<br>*0.776* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M24X3.00ISO6H-BC-V016 | 03019201 | M24 | 3,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 21,0<br>*0.827* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M27X3.00ISO6H-BC-V016 | 03019202 | M27 | 3,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 97,0<br>*3.819* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 24,0<br>*0.945* | 20.00X16.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M30X3.50ISO6H-BC-V016 | 03019203 | M30 | 3,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 115,0<br>*4.528* | 45,0<br>*1.772* | 180,0<br>*7.087* | 26,5<br>*1.043* | 22.00X18.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M33X3.50ISO6H-BC-V016 | 03019204 | M33 | 3,5 | – | 25,0<br>*0.984* | 113,0<br>*4.449* | 50,0<br>*1.969* | 180,0<br>*7.087* | 29,5<br>*1.161* | 25.00X20.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M36X4.00ISO6H-BC-V016 | 03019205 | M36 | 4,0 | – | 28,0<br>*1.102* | 131,0<br>*5.157* | 55,0<br>*2.165* | 200,0<br>*7.874* | 32,0<br>*1.260* | 28.00X22.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |

# MTH-V025

## Глухие отверстия



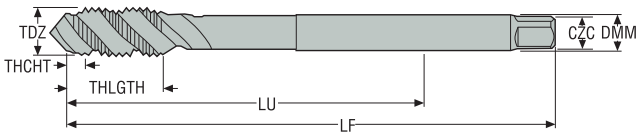



- По режимам обработки см. стр. 268
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- Удлиненная версия

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M3X0.50ISO6H-BC-V025 | 02880641 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 6,0<br>*0.236* | 112,0<br>*4.409* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M4X0.70ISO6H-BC-V025 | 02880642 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 7,0<br>*0.276* | 112,0<br>*4.409* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M5X0.80ISO6H-BC-V025 | 02880643 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 8,0<br>*0.315* | 125,0<br>*4.921* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-V025 | 02880644 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 10,0<br>*0.394* | 125,0<br>*4.921* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-V025 | 02880645 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 40,0<br>*1.575* | 13,0<br>*0.512* | 140,0<br>*5.512* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-V025 | 02880646 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 50,0<br>*1.969* | 15,0<br>*0.591* | 160,0<br>*6.299* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6H | C |

# MTH-V026

Глухие отверстия





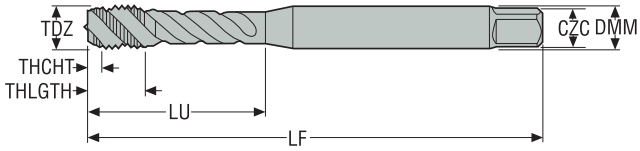

- По режимам обработки см. стр. 268
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- Удлиненная версия

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-V026 | 02880647 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 153,0<br>*6.024* | 16,0<br>*0.630* | 180,0<br>*7.087* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-V026 | 02880648 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 151,0<br>*5.945* | 20,0<br>*0.787* | 180,0<br>*7.087* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-V026 | 02880649 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 158,0<br>*6.220* | 20,0<br>*0.787* | 200,0<br>*7.874* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M20X2.50ISO6H-BC-V026 | 02880651 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 179,0<br>*7.047* | 25,0<br>*0.984* | 224,0<br>*8.819* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |

# MTH-V028

## Глухие отверстия



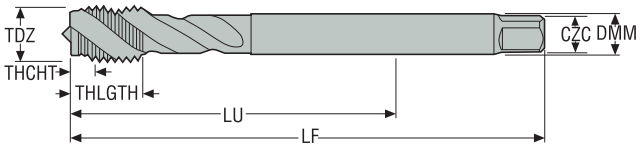



- По режимам обработки см. стр. 268
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M3X0.50ISO6G-BC-V028 | 02880652 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 5,9<br>*0.232* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 6G | C |
| MTH-M4X0.70ISO6G-BC-V028 | 02880653 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 6,7<br>*0.264* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6G | C |
| MTH-M5X0.80ISO6G-BC-V028 | 02880654 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 7,7<br>*0.303* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6G | C |
| MTH-M6X1.00ISO6G-BC-V028 | 02880655 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 31,0<br>*1.220* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6G | C |
| MTH-M8X1.25ISO6G-BC-V028 | 02880656 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 11,6<br>*0.457* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6G | C |
| MTH-M10X1.50ISO6G-BC-V028 | 02880657 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 15,1<br>*0.594* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6G | C |

# MTH-V029

Глухие отверстия





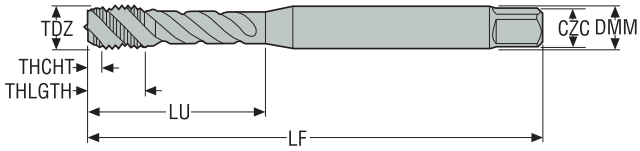

- По режимам обработки см. стр. 268
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6G-BC-V029 | 02880658 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 16,0<br>*0.630* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 3 | DIN376 | 6G | C |
| MTH-M14X2.00ISO6G-BC-V029 | 02880659 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 20,0<br>*0.787* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6G | C |
| MTH-M16X2.00ISO6G-BC-V029 | 02880660 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 20,0<br>*0.787* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6G | C |
| MTH-M20X2.50ISO6G-BC-V029 | 02880661 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 25,0<br>*0.984* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6G | C |

# MTH-V030

## Глухие отверстия



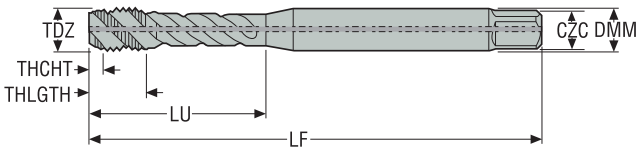



- По режимам обработки см. стр. 268
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E ≤ M2,5; HSS-PM > M2,5

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M2X0.40ISO6H-BC-V030 | 02880662 | M2 | 0,4 | – | 2,8<br>*0.110* | 9,0<br>*0.354* | 4,0<br>*0.157* | 45,0<br>*1.772* | 1,6<br>*0.063* | 2.80X2.10 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M2.5X0.45ISO6H-BC-V030 | 02880663 | M2.5 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,5<br>*0.492* | 4,0<br>*0.157* | 50,0<br>*1.969* | 2,1<br>*0.083* | 2.80X2.10 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M3X0.50ISO6H-BC-V030 | 02880664 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 5,9<br>*0.232* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M3.5X0.60ISO6H-BC-V030 | 02880665 | M3.5 | 0,6 | – | 4,0<br>*0.157* | 20,0<br>*0.787* | 6,3<br>*0.248* | 56,0<br>*2.205* | 2,9<br>*0.114* | 4.00X3.00 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M4X0.70ISO6H-BC-V030 | 02880666 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 6,7<br>*0.264* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M5X0.80ISO6H-BC-V030 | 02880667 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 21,0<br>*0.827* | 7,7<br>*0.303* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-V030 | 02880668 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 31,0<br>*1.220* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M7X1.00ISO6H-BC-V030 | 02880669 | M7 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 31,0<br>*1.220* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 6,1<br>*0.240* | 7.00X5.50 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-V030 | 02880670 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 11,6<br>*0.457* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-V030 | 02880671 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 15,1<br>*0.594* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6H | C |

# MTH-V030-A

Глухие отверстия





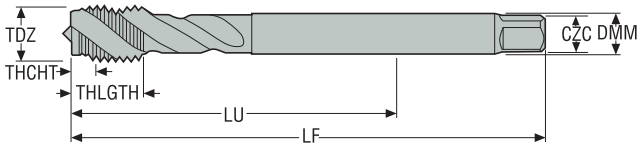

- По режимам обработки см. стр. 268
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M4X0.70ISO6H-BC-V030-A | 03000228 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 6,7<br>*0.264* | 63,0<br>*2.480* | 3,4<br>*0.134* | 4.50X3.40 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M5X0.80ISO6H-BC-V030-A | 03000229 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 7,7<br>*0.303* | 70,0<br>*2.756* | 4,3<br>*0.169* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-V030-A | 03000230 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 6.00X4.90 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-V030-A | 03000231 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 11,6<br>*0.457* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 3 | DIN371 | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-V030-A | 03000232 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 15,1<br>*0.594* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN371 | 6H | C |

# MTH-V033

## Глухие отверстия



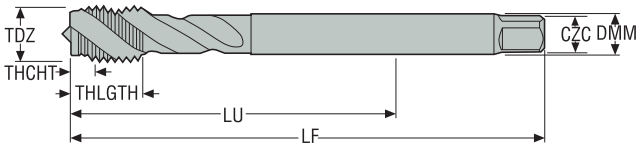



- По режимам обработки см. стр. 270
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M6X1.00ISO6H-BC-V033 | 02880683 | M6 | 1,0 | – | 4,5<br>*0.177* | 59,0<br>*2.323* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 4.50X3.40 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M8X1.25ISO6H-BC-V033 | 02880684 | M8 | 1,25 | – | 6,0<br>*0.236* | 67,0<br>*2.638* | 13,0<br>*0.512* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 6.00X4.90 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M10X1.50ISO6H-BC-V033 | 02880686 | M10 | 1,5 | – | 7,0<br>*0.276* | 77,0<br>*3.031* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 7.00X5.50 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-V033 | 02880672 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 16,0<br>*0.630* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-V033 | 02880673 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 20,0<br>*0.787* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-V033 | 02880674 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 20,0<br>*0.787* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M18X2.50ISO6H-BC-V033 | 02880675 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 125,0<br>*4.921* | 15,7<br>*0.618* | 14.00X11.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M20X2.50ISO6H-BC-V033 | 02880676 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 25,0<br>*0.984* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M22X2.50ISO6H-BC-V033 | 02880677 | M22 | 2,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 25,0<br>*0.984* | 140,0<br>*5.512* | 19,7<br>*0.776* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M24X3.00ISO6H-BC-V033 | 02880678 | M24 | 3,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 30,0<br>*1.181* | 160,0<br>*6.299* | 21,0<br>*0.827* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M27X3.00ISO6H-BC-V033 | 02880679 | M27 | 3,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 97,0<br>*3.819* | 30,0<br>*1.181* | 160,0<br>*6.299* | 24,0<br>*0.945* | 20.00X16.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M30X3.50ISO6H-BC-V033 | 02880680 | M30 | 3,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 115,0<br>*4.528* | 36,0<br>*1.417* | 180,0<br>*7.087* | 26,5<br>*1.043* | 22.00X18.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M33X3.50ISO6H-BC-V033 | 02880681 | M33 | 3,5 | – | 25,0<br>*0.984* | 113,0<br>*4.449* | 36,0<br>*1.417* | 180,0<br>*7.087* | 29,5<br>*1.161* | 25.00X20.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M36X4.00ISO6H-BC-V033 | 02880682 | M36 | 4,0 | – | 28,0<br>*1.102* | 131,0<br>*5.157* | 40,0<br>*1.575* | 200,0<br>*7.874* | 32,0<br>*1.260* | 28.00X22.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M39X4.00ISO6H-BC-V033 | 03000221 | M39 | 4,0 | – | 32,0<br>*1.260* | 102,0<br>*4.016* | 40,0<br>*1.575* | 200,0<br>*7.874* | 35,0<br>*1.378* | 32.00X24.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M42X4.50ISO6H-BC-V033 | 03000223 | M42 | 4,5 | – | 32,0<br>*1.260* | 102,0<br>*4.016* | 45,0<br>*1.772* | 200,0<br>*7.874* | 37,5<br>*1.476* | 32.00X24.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M48X5.00ISO6H-BC-V033 | 03000224 | M48 | 5,0 | – | 36,0<br>*1.417* | 147,0<br>*5.787* | 50,0<br>*1.969* | 250,0<br>*9.843* | 43,0<br>*1.693* | 36.00X29.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M52X5.00ISO6H-BC-V033 | 03000225 | M52 | 5,0 | – | 40,0<br>*1.575* | 120,0<br>*4.724* | 50,0<br>*1.969* | 250,0<br>*9.843* | 47,0<br>*1.850* | 40.00X32.00 | 5 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M56X5.50ISO6H-BC-V033 | 03000226 | M56 | 5,5 | – | 40,0<br>*1.575* | 120,0<br>*4.724* | 55,0<br>*2.165* | 250,0<br>*9.843* | 50,5<br>*1.988* | 40.00X32.00 | 5 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M64X6.00ISO6H-BC-V033 | 03000227 | M64 | 6,0 | – | 50,0<br>*1.969* | 178,0<br>*7.008* | 60,0<br>*2.362* | 315,0<br>*12.402* | 58,0<br>*2.283* | 50.00X39.00 | 6 | DIN376 | 6H | C |

# MTH-V033-A

Глухие отверстия





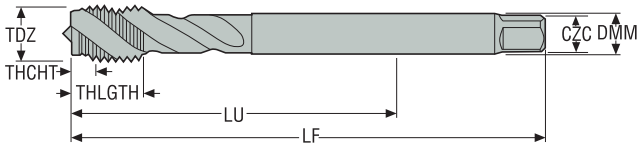

- По режимам обработки см. стр. 270
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M12X1.75ISO6H-BC-V033-A | 03000233 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 16,0<br>*0.630* | 110,0<br>*4.331* | 10,4<br>*0.409* | 9.00X7.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M14X2.00ISO6H-BC-V033-A | 03000234 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 11.00X9.00 | 3 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M16X2.00ISO6H-BC-V033-A | 03000235 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 20,0<br>*0.787* | 110,0<br>*4.331* | 14,1<br>*0.555* | 12.00X9.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M18X2.50ISO6H-BC-V033-A | 03000236 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 125,0<br>*4.921* | 15,7<br>*0.618* | 14.00X11.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M20X2.50ISO6H-BC-V033-A | 03000237 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 25,0<br>*0.984* | 140,0<br>*5.512* | 17,7<br>*0.697* | 16.00X12.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M22X2.50ISO6H-BC-V033-A | 03000238 | M22 | 2,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 25,0<br>*0.984* | 140,0<br>*5.512* | 19,7<br>*0.776* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M24X3.00ISO6H-BC-V033-A | 03000239 | M24 | 3,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 30,0<br>*1.181* | 160,0<br>*6.299* | 21,0<br>*0.827* | 18.00X14.50 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M27X3.00ISO6H-BC-V033-A | 03000240 | M27 | 3,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 97,0<br>*3.819* | 30,0<br>*1.181* | 160,0<br>*6.299* | 24,0<br>*0.945* | 20.00X16.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M30X3.50ISO6H-BC-V033-A | 03000241 | M30 | 3,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 115,0<br>*4.528* | 36,0<br>*1.417* | 180,0<br>*7.087* | 26,5<br>*1.043* | 22.00X18.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M33X3.50ISO6H-BC-V033-A | 03000242 | M33 | 3,5 | – | 25,0<br>*0.984* | 113,0<br>*4.449* | 50,0<br>*1.969* | 180,0<br>*7.087* | 29,5<br>*1.161* | 25.00X20.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M36X4.00ISO6H-BC-V033-A | 03000243 | M36 | 4,0 | – | 28,0<br>*1.102* | 131,0<br>*5.157* | 55,0<br>*2.165* | 200,0<br>*7.874* | 32,0<br>*1.260* | 28.00X22.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M39X4.00ISO6H-BC-V033-A | 03000244 | M39 | 4,0 | – | 32,0<br>*1.260* | 102,0<br>*4.016* | 40,0<br>*1.575* | 200,0<br>*7.874* | 35,0<br>*1.378* | 32.00X24.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M42X4.50ISO6H-BC-V033-A | 03000245 | M42 | 4,5 | – | 32,0<br>*1.260* | 102,0<br>*4.016* | 45,0<br>*1.772* | 200,0<br>*7.874* | 37,5<br>*1.476* | 32.00X24.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M48X5.00ISO6H-BC-V033-A | 03000246 | M48 | 5,0 | – | 36,0<br>*1.417* | 147,0<br>*5.787* | 50,0<br>*1.969* | 250,0<br>*9.843* | 43,0<br>*1.693* | 36.00X29.00 | 4 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M52X5.00ISO6H-BC-V033-A | 03000247 | M52 | 5,0 | – | 40,0<br>*1.575* | 120,0<br>*4.724* | 50,0<br>*1.969* | 250,0<br>*9.843* | 47,0<br>*1.850* | 40.00X32.00 | 5 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M56X5.50ISO6H-BC-V033-A | 03000248 | M56 | 5,5 | – | 40,0<br>*1.575* | 120,0<br>*4.724* | 55,0<br>*2.165* | 250,0<br>*9.843* | 50,5<br>*1.988* | 40.00X32.00 | 5 | DIN376 | 6H | C |
| MTH-M64X6.00ISO6H-BC-V033-A | 03000249 | M64 | 6,0 | – | 50,0<br>*1.969* | 178,0<br>*7.008* | 60,0<br>*2.362* | 315,0<br>*12.402* | 58,0<br>*2.283* | 50.00X39.00 | 6 | DIN376 | 6H | C |

# MTH-V038

## Глухие отверстия






- По режимам обработки см. стр. 270
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16

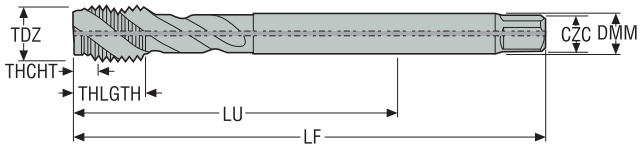
| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>Дюймовые | мм<br>Дюймовые | мм<br>Дюймовые | мм<br>Дюймовые | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M4X0.50ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M4X0.50ISO6H-BC-V038* | 02880687 | MF4X0.5 | 0,5 | – | 2,8<br>0.110 | 43<br>1.693 | 6,8<br>0.268 | 63,0<br>2.480 | 3,5<br>*0.138* | 2.80X2.10 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M5X0.50ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M5X0.50ISO6H-BC-V038* | 02880688 | MF5X0.5 | 0,5 | – | 3,5<br>0.138 | 49<br>1.929 | 8,2<br>0.323 | 70,0<br>2.756 | 4,5<br>*0.177* | 3.50X2.70 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M6X0.75ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M6X0.75ISO6H-BC-V038* | 02880689 | MF6X0.75 | 0,75 | – | 4,5<br>0.177 | 59<br>2.323 | 10,0<br>0.394 | 80,0<br>3.150 | 5,3<br>*0.209* | 4.50X3.40 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M8X0.75ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M8X0.75ISO6H-BC-V038* | 02880690 | MF8X0.75 | 0,75 | – | 6,0<br>0.236 | 57<br>2.244 | 13,0<br>0.512 | 80,0<br>3.150 | 7,3<br>*0.287* | 6.00X4.90 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M8X1.00ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M8X1.00ISO6H-BC-V038* | 02880691 | MF8X1.0 | 1,0 | – | 6,0<br>0.236 | 67<br>2.638 | 13,0<br>0.512 | 90,0<br>3.543 | 7,1<br>*0.280* | 6.00X4.90 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M9X1.00ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M9X1.00ISO6H-BC-V038* | 03000361 | MF9X1.0 | 1,0 | – | 7,0<br>0.276 | 67<br>2.638 | 17,0<br>0.669 | 90,0<br>3.543 | 8,1<br>*0.319* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M10X0.75ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M10X0.75ISO6H-BC-V038* | 02880692 | MF10X0.75 | 0,75 | – | 7,0<br>0.276 | 67<br>2.638 | 13,0<br>0.512 | 90,0<br>3.543 | 9,3<br>*0.366* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M10X1.00ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M10X1.00ISO6H-BC-V038* | 02880693 | MF10X1.0 | 1,0 | – | 7,0<br>0.276 | 67<br>2.638 | 13,0<br>0.512 | 90,0<br>3.543 | 9,1<br>*0.358* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M10X1.25ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M10X1.25ISO6H-BC-V038* | 02880694 | MF10X1.25 | 1,25 | – | 7,0<br>0.276 | 77<br>3.031 | 15,0<br>0.591 | 100,0<br>3.937 | 8,8<br>*0.346* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M11X1.00ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M11X1.00ISO6H-BC-V038* | 03000362 | MF11X1.0 | 1,0 | – | 8,0<br>0.315 | 63<br>2.480 | 18,0<br>0.709 | 90,0<br>3.543 | 10,1<br>*0.398* | 8.00X6.20 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M11X1.25ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M11X1.25ISO6H-BC-V038* | 03000363 | MF11X1.25 | 1,25 | – | 8,0<br>0.315 | 63<br>2.480 | 22,0<br>0.866 | 90,0<br>3.543 | 9,8<br>*0.386* | 8.00X6.20 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M12X1.00ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M12X1.00ISO6H-BC-V038* | 02880695 | MF12X1.0 | 1,0 | – | 9,0<br>0.354 | 73<br>2.874 | 15,0<br>0.591 | 100,0<br>3.937 | 11,1<br>*0.437* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M12X1.25ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M12X1.25ISO6H-BC-V038* | 02880696 | MF12X1.25 | 1,25 | – | 9,0<br>0.354 | 73<br>2.874 | 15,0<br>0.591 | 100,0<br>3.937 | 10,8<br>*0.425* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M12X1.50ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M12X1.50ISO6H-BC-V038* | 02880697 | MF12X1.5 | 1,5 | – | 9,0<br>0.354 | 73<br>2.874 | 15,0<br>0.591 | 100,0<br>3.937 | 10,6<br>*0.417* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M14X1.00ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M14X1.00ISO6H-BC-V038* | 02880698 | MF14X1.0 | 1,0 | – | 11,0<br>0.433 | 71<br>2.795 | 15,0<br>0.591 | 100,0<br>3.937 | 13,1<br>*0.516* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M14X1.25ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M14X1.25ISO6H-BC-V038* | 02880699 | MF14X1.25 | 1,25 | – | 11,0<br>0.433 | 71<br>2.795 | 15,0<br>0.591 | 100,0<br>3.937 | 12,8<br>*0.504* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M14X1.50ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M14X1.50ISO6H-BC-V038* | 02880701 | MF14X1.5 | 1,5 | – | 11,0<br>0.433 | 71<br>2.795 | 15,0<br>0.591 | 100,0<br>3.937 | 12,6<br>*0.496* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M16X1.00ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M16X1.00ISO6H-V038* | 02880702 | MF16X1.0 | 1,0 | – | 12,0<br>0.472 | 58<br>2.283 | 15,0<br>0.591 | 100,0<br>3.937 | 15,1<br>*0.594* | 12.00X9.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M16X1.50ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M16X1.50ISO6H-BC-V038* | 02880703 | MF16X1.5 | 1,5 | – | 12,0<br>0.472 | 58<br>2.283 | 15,0<br>0.591 | 100,0<br>3.937 | 14,6<br>*0.575* | 12.00X9.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M18X1.00ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M18X1.00ISO6H-BC-V038* | 02880704 | MF18X1.0 | 1,0 | – | 14,0<br>0.551 | 66<br>2.598 | 17,0<br>0.669 | 110,0<br>4.331 | 17,1<br>*0.673* | 14.00X11.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M18X1.50ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M18X1.50ISO6H-BC-V038* | 02880705 | MF18X1.5 | 1,5 | – | 14,0<br>0.551 | 66<br>2.598 | 17,0<br>0.669 | 110,0<br>4.331 | 16,6<br>*0.654* | 14.00X11.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>Дюймовые | мм<br>Дюймовые | мм<br>Дюймовые | мм<br>Дюймовые | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M20X1.00ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M20X1.00ISO6H-BC-V038* | 02880706 | MF20X1.0 | 1,0 | – | 16,0<br>0.630 | 80<br>3.150 | 17,0<br>0.669 | 125,0<br>4.921 | 19,1<br>*0.752* | 16.00X12.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M20X1.50ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M20X1.50ISO6H-BC-V038* | 02880707 | MF20X1.5 | 1,5 | – | 16,0<br>0.630 | 80<br>3.150 | 17,0<br>0.669 | 125,0<br>4.921 | 18,6<br>*0.732* | 16.00X12.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M22X1.50ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M22X1.50ISO6H-BC-V038* | 02880708 | MF22X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>0.709 | 78<br>3.071 | 17,0<br>0.669 | 125,0<br>4.921 | 20,5<br>*0.807* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M24X1.50ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M24X1.50ISO6H-BC-V038* | 02880709 | MF24X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>0.709 | 93<br>3.661 | 20,0<br>0.787 | 140,0<br>5.512 | 22,5<br>*0.886* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M24X2.00ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M24X2.00ISO6H-BC-V038* | 02880710 | MF24X2.0 | 2,0 | – | 18,0<br>0.709 | 93<br>3.661 | 20,0<br>0.787 | 140,0<br>5.512 | 22,0<br>*0.866* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M25X1.50ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M25X1.50ISO6H-BC-V038* | 02880711 | MF25X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>0.709 | 93<br>3.661 | 20,0<br>0.787 | 140,0<br>5.512 | 23,5<br>*0.925* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M26X1.50ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M26X1.50ISO6H-BC-V038* | 02880712 | MF26X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>0.709 | 93<br>3.661 | 20,0<br>0.787 | 140,0<br>5.512 | 24,5<br>*0.965* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M27X1.50ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M27X1.50ISO6H-BC-V038* | 02880713 | MF27X1.5 | 1,5 | – | 20,0<br>0.787 | 77<br>3.031 | 20,0<br>0.787 | 140,0<br>5.512 | 25,5<br>*1.004* | 20.00X16.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M27X2.00ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M27X2.00ISO6H-BC-V038* | 02880714 | MF27X2.0 | 2,0 | – | 20,0<br>0.787 | 77<br>3.031 | 20,0<br>0.787 | 140,0<br>5.512 | 25,0<br>*0.984* | 20.00X16.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M28X1.50ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M28X1.50ISO6H-BC-V038* | 02880715 | MF28X1.5 | 1,5 | – | 20,0<br>0.787 | 77<br>3.031 | 20,0<br>0.787 | 140,0<br>5.512 | 26,5<br>*1.043* | 20.00X16.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M30X1.50ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M30X1.50ISO6H-BC-V038* | 02880717 | MF30X1.5 | 1,5 | – | 22,0<br>0.866 | 85<br>3.346 | 20,0<br>0.787 | 150,0<br>5.906 | 28,5<br>*1.122* | 22.00X18.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M30X2.00ISO6H-BC-V038<br>*MTH-M30X2.00ISO6H-BC-V038* | 02880718 | MF30X2.0 | 2,0 | – | 22,0<br>0.866 | 85<br>3.346 | 20,0<br>0.787 | 150,0<br>5.906 | 28,0<br>*1.102* | 22.00X18.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |

# MTH-V038-A

## Глухие отверстия






- По режимам обработки см. стр. 270
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ M16, HSS-E > M16
- Внутренняя подача СОЖ

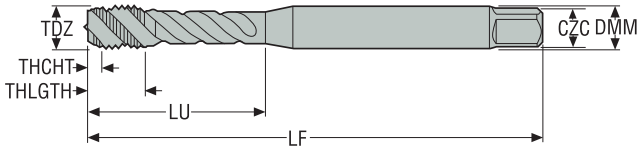
| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M6X0.75ISO6H-BC-V038-A | 03000250 | MF6X0.75 | 0,75 | – | 4,5<br>*0.177* | 59,0<br>*2.323* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 5,3<br>*0.209* | 4.50X3.40 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M8X0.75ISO6H-BC-V038-A | 03000251 | MF8X0.75 | 0,75 | – | 6,0<br>*0.236* | 57,0<br>*2.244* | 13,0<br>*0.512* | 80,0<br>*3.150* | 7,3<br>*0.287* | 6.00X4.90 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M8X1.00ISO6H-BC-V038-A | 03000252 | MF8X1.0 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 67,0<br>*2.638* | 13,0<br>*0.512* | 90,0<br>*3.543* | 7,1<br>*0.280* | 6.00X4.90 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M10X0.75ISO6H-BC-V038-A | 03000253 | MF10X0.75 | 0,75 | – | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 13,0<br>*0.512* | 90,0<br>*3.543* | 9,3<br>*0.366* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M10X1.00ISO6H-BC-V038-A | 03000254 | MF10X1.0 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 13,0<br>*0.512* | 90,0<br>*3.543* | 9,1<br>*0.358* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M10X1.25ISO6H-BC-V038-A | 03000255 | MF10X1.25 | 1,25 | – | 7,0<br>*0.276* | 77,0<br>*3.031* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 8,8<br>*0.346* | 7.00X5.50 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M12X1.00ISO6H-BC-V038-A | 03000256 | MF12X1.0 | 1,0 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 11,1<br>*0.437* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M12X1.25ISO6H-BC-V038-A | 03000257 | MF12X1.25 | 1,25 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 10,8<br>*0.425* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M12X1.50ISO6H-BC-V038-A | 03000258 | MF12X1.5 | 1,5 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 10,6<br>*0.417* | 9.00X7.00 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M14X1.00ISO6H-BC-V038-A | 03000259 | MF14X1.0 | 1,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 13,1<br>*0.516* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M14X1.25ISO6H-BC-V038-A | 03000260 | MF14X1.25 | 1,25 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 12,8<br>*0.504* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M14X1.50ISO6H-BC-V038-A | 03000261 | MF14X1.5 | 1,5 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 12,6<br>*0.496* | 11.00X9.00 | 3 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M16X1.00ISO6H-BC-V038-A | 03000262 | MF16X1.0 | 1,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 15,1<br>*0.594* | 12.00X9.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M16X1.50ISO6H-BC-V038-A | 03000263 | MF16X1.5 | 1,5 | – | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 14,6<br>*0.575* | 12.00X9.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M18X1.00ISO6H-BC-V038-A | 03000264 | MF18X1.0 | 1,0 | – | 14,0<br>*0.551* | 66,0<br>*2.598* | 17,0<br>*0.669* | 110,0<br>*4.331* | 17,1<br>*0.673* | 14.00X11.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M18X1.50ISO6H-BC-V038-A | 03000265 | MF18X1.5 | 1,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 66,0<br>*2.598* | 17,0<br>*0.669* | 110,0<br>*4.331* | 16,6<br>*0.654* | 14.00X11.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M20X1.00ISO6H-BC-V038-A | 03000266 | MF20X1.0 | 1,0 | – | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 17,0<br>*0.669* | 125,0<br>*4.921* | 19,1<br>*0.752* | 16.00X12.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M20X1.50ISO6H-BC-V038-A | 03000267 | MF20X1.5 | 1,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 17,0<br>*0.669* | 125,0<br>*4.921* | 18,6<br>*0.732* | 16.00X12.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M22X1.50ISO6H-BC-V038-A | 03000268 | MF22X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 78,0<br>*3.071* | 17,0<br>*0.669* | 125,0<br>*4.921* | 20,5<br>*0.807* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M24X1.50ISO6H-BC-V038-A | 03000269 | MF24X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 22,5<br>*0.886* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M24X2.00ISO6H-BC-V038-A | 03000270 | MF24X2.0 | 2,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 22,0<br>*0.866* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | C |

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-M25X1.50ISO6H-BC-V038-A | 03000271 | MF25X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 23,5<br>*0.925* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M26X1.50ISO6H-BC-V038-A | 03000272 | MF26X1.5 | 1,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 24,5<br>*0.965* | 18.00X14.50 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M27X1.50ISO6H-BC-V038-A | 03000273 | MF27X1.5 | 1,5 | – | 20,0<br>*0.787* | 77,0<br>*3.031* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 25,5<br>*1.004* | 20.00X16.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M27X2.00ISO6H-BC-V038-A | 03000274 | MF27X2.0 | 2,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 77,0<br>*3.031* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 25,0<br>*0.984* | 20.00X16.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M28X1.50ISO6H-BC-V038-A | 03000275 | MF28X1.5 | 1,5 | – | 20,0<br>*0.787* | 77,0<br>*3.031* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 26,5<br>*1.043* | 20.00X16.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M30X1.50ISO6H-BC-V038-A | 03000276 | MF30X1.5 | 1,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 85,0<br>*3.346* | 20,0<br>*0.787* | 150,0<br>*5.906* | 28,5<br>*1.122* | 22.00X18.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |
| MTH-M30X2.00ISO6H-BC-V038-A | 03000277 | MF30X2.0 | 2,0 | – | 22,0<br>*0.866* | 85,0<br>*3.346* | 20,0<br>*0.787* | 150,0<br>*5.906* | 28,0<br>*1.102* | 22.00X18.00 | 4 | DIN374 | 6H | C |

# MTH-V040

## Глухие отверстия



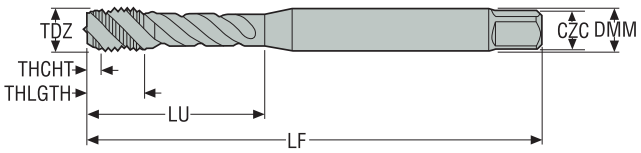



- По режимам обработки см. стр. 270
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-4-40UNC-BC-V040 | 02880719 | UNC4-40 | – | 40.0 | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 5,6<br>*0.220* | 56,0<br>*2.205* | 2,35<br>*0.093* | 3.50X2.70 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-5-40UNC-BC-V040 | 02880720 | UNC5-40 | – | 40.0 | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 5,6<br>*0.220* | 56,0<br>*2.205* | 2,65<br>*0.104* | 3.50X2.70 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-6-32UNC-BC-V040 | 02880721 | UNC6-32 | – | 32.0 | 4,0<br>*0.157* | 20,0<br>*0.787* | 6,5<br>*0.256* | 56,0<br>*2.205* | 2,85<br>*0.112* | 4.00X3.00 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-8-32UNC-BC-V040 | 02880722 | UNC8-32 | – | 32.0 | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 6,5<br>*0.256* | 63,0<br>*2.480* | 3,5<br>*0.138* | 4.50X3.40 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-10-24UNC-BC-V040 | 02880723 | UNC10-24 | – | 24.0 | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 7,3<br>*0.287* | 70,0<br>*2.756* | 3,9<br>*0.154* | 6.00X4.90 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-12-24UNC-BC-V040 | 02880724 | UNC12-24 | – | 24.0 | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 4,5<br>*0.177* | 6.00X4.90 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-1/4-20UNC-BC-V040 | 02880725 | UNC1/4-20 | – | 20.0 | 7,0<br>*0.276* | 30,0<br>*1.181* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 5,2<br>*0.205* | 7.00X5.50 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-5/16-18UNC-BC-V040 | 02880726 | UNC5/16-18 | – | 18.0 | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 12,0<br>*0.472* | 90,0<br>*3.543* | 6,7<br>*0.264* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-3/8-16UNC-BC-V040 | 02880727 | UNC3/8-16 | – | 16.0 | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 8,1<br>*0.319* | 10.00X8.00 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-7/16-14UNC-BC-V040 | 02880728 | UNC7/16-14 | – | 14.0 | 8,0<br>*0.315* | 75,75<br>*2.982* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 9,5<br>*0.374* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-1/2-13UNC-BC-V040 | 02880729 | UNC1/2-13 | – | 13.0 | 9,0<br>*0.354* | 82,75<br>*3.258* | 18,0<br>*0.709* | 110,0<br>*4.331* | 10,9<br>*0.429* | 9.00X7.00 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-5/8-11UNC-BC-V040 | 02880730 | UNC5/8-11 | – | 11.0 | 12,0<br>*0.472* | 67,75<br>*2.667* | 20,0<br>*0.787* | 110,0<br>*4.331* | 13,8<br>*0.543* | 12.00X9.00 | 4 | DIN2184-1 | 2B | C |

# MTH-V043

Глухие отверстия





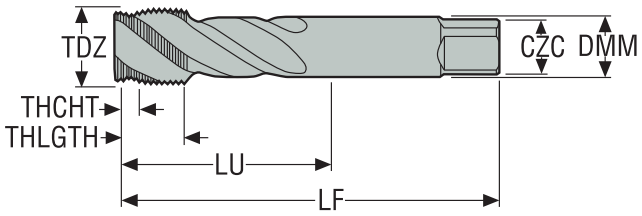

- По режимам обработки см. стр. 270
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-8-36UNF-BC-V043 | 02880731 | UNF8-36 | – | 36.0 | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 6,5<br>*0.256* | 63,0<br>*2.480* | 3,5<br>*0.138* | 4.50X3.40 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-10-32UNF-BC-V043 | 02880732 | UNF10-32 | – | 32.0 | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 7,3<br>*0.287* | 70,0<br>*2.756* | 4,1<br>*0.161* | 6.00X4.90 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-1/4-28UNF-BC-V043 | 02880733 | UNF1/4-28 | – | 28.0 | 7,0<br>*0.276* | 30,0<br>*1.181* | 10,0<br>*0.394* | 80,0<br>*3.150* | 5,5<br>*0.217* | 7.00X5.50 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-5/16-24UNF-BC-V043 | 02880734 | UNF5/16-24 | – | 24.0 | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 12,0<br>*0.472* | 90,0<br>*3.543* | 7,0<br>*0.276* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-3/8-24UNF-BC-V043 | 02880735 | UNF3/8-24 | – | 24.0 | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 8,6<br>*0.339* | 10.00X8.00 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-7/16-20UNF-BC-V043 | 02880736 | UNF7/16-20 | – | 20.0 | 8,0<br>*0.315* | 75,75<br>*2.982* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 10,0<br>*0.394* | 8.00X6.20 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-1/2-20UNF-BC-V043 | 02880737 | UNF1/2-20 | – | 20.0 | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 18,0<br>*0.709* | 110,0<br>*4.331* | 11,5<br>*0.453* | 9.00X7.00 | 3 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-9/16-18UNF-BC-V043 | 03000278 | UNF9/16-18 | – | 18.0 | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 13,0<br>*0.512* | 11.00X9.00 | 4 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-5/8-18UNF-BC-V043 | 02880738 | UNF5/8-18 | – | 18.0 | 12,0<br>*0.472* | 67,75<br>*2.667* | 20,0<br>*0.787* | 110,0<br>*4.331* | 14,6<br>*0.575* | 12.00X9.00 | 4 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-3/4-16UNF-BC-V043 | 03000279 | UNF3/4-16 | – | 16.0 | 14,0<br>*0.551* | 77,5<br>*3.051* | 25,0<br>*0.984* | 125,0<br>*4.921* | 17,6<br>*0.693* | 14.00X11.00 | 4 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-7/8-14UNF-BC-V043 | 03000280 | UNF7/8-14 | – | 14.0 | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 25,0<br>*0.984* | 140,0<br>*5.512* | 20,6<br>*0.811* | 18.00X14.50 | 4 | DIN2184-1 | 2B | C |
| MTH-1-12UNF-BC-V043 | 03000281 | UNF1-12 | – | 12.0 | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 30,0<br>*1.181* | 160,0<br>*6.299* | 23,5<br>*0.925* | 18.00X14.50 | 4 | DIN2184-1 | 2B | C |

# MTH-V045

## Глухие отверстия



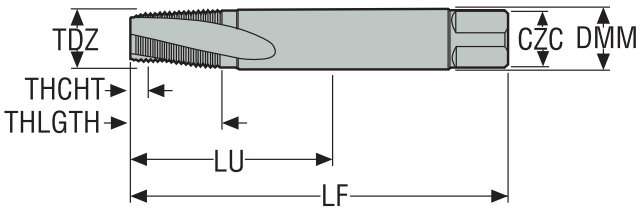



- По режимам обработки см. стр. 270
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-PM ≤ G3/8, HSS-E > G3/8

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-1/8-28G-BC-V045 | 02880739 | G1/8-28 | – | 28.0 | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 13,0<br>*0.512* | 90,0<br>*3.543* | 8,8<br>*0.346* | 7.00X5.50 | 3 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-1/4-19G-BC-V045 | 02880740 | G1/4-19 | – | 19.0 | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 11,8<br>*0.465* | 11.00X9.00 | 3 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-3/8-19G-BC-V045 | 02880741 | G3/8-19 | – | 19.0 | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 15,3<br>*0.602* | 12.00X9.00 | 4 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-1/2-14G-BC-V045 | 02880742 | G1/2-14 | – | 14.0 | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 18,0<br>*0.709* | 125,0<br>*4.921* | 19,1<br>*0.752* | 16.00X12.00 | 4 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-5/8-14G-BC-V045 | 02880743 | G5/8-14 | – | 14.0 | 18,0<br>*0.709* | 78,0<br>*3.071* | 18,0<br>*0.709* | 125,0<br>*4.921* | 21,1<br>*0.831* | 18.00X14.50 | 4 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-3/4-14G-BC-V045 | 02880744 | G3/4-14 | – | 14.0 | 20,0<br>*0.787* | 77,0<br>*3.031* | 20,0<br>*0.787* | 140,0<br>*5.512* | 24,6<br>*0.969* | 20.00X16.00 | 4 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-7/8-14G-BC-V045 | 02880745 | G7/8-14 | – | 14.0 | 22,0<br>*0.866* | 85,0<br>*3.346* | 20,0<br>*0.787* | 150,0<br>*5.906* | 28,3<br>*1.114* | 22.00X18.00 | 4 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-1-11G-BC-V045 | 02880746 | G1-11 | – | 11.0 | 25,0<br>*0.984* | 93,0<br>*3.661* | 22,0<br>*0.866* | 160,0<br>*6.299* | 30,9<br>*1.217* | 25.00X20.00 | 4 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-1.1/8-11G-BC-V045 | 02880747 | G1.1/8-11 | – | 11.0 | 28,0<br>*1.102* | 101,0<br>*3.976* | 22,0<br>*0.866* | 170,0<br>*6.693* | 35,5<br>*1.398* | 28.00X22.00 | 4 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-1.1/4-11G-BC-V045 | 02880748 | G1.1/4-11 | – | 11.0 | 32,0<br>*1.260* | 72,0<br>*2.835* | 22,0<br>*0.866* | 170,0<br>*6.693* | 39,5<br>*1.555* | 32.00X24.00 | 4 | DIN5156 | NORMAL | C |
| MTH-1.1/2-11G-BC-V045 | 02880749 | G1.1/2-11 | – | 11.0 | 36,0<br>*1.417* | 87,0<br>*3.425* | 23,0<br>*0.906* | 190,0<br>*7.480* | 45,4<br>*1.787* | 36.00X29.00 | 4 | DIN5156 | NORMAL | C |

# MTH-V048

Глухие отверстия





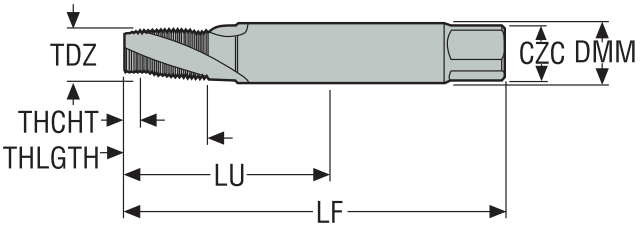

- По режимам обработки см. стр. 276
- Оксидное
- Материал: HSS-E

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-1/16-27NPT-XC-V048 | 02880750 | NPT1/16-27 | – | 27.0 | 7,95<br>*0.313* | 56,0<br>*2.205* | 14,0<br>*0.551* | 80,0<br>*3.150* | 6,15<br>*0.242* | 7.95X5.94 | 3 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-1/8-27NPT-XC-V048 | 02880751 | NPT1/8-27 | – | 27.0 | 11,1<br>*0.437* | 64,0<br>*2.520* | 14,0<br>*0.551* | 90,0<br>*3.543* | 8,4<br>*0.331* | 11.10X8.33 | 4 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-1/4-18NPT-XC-V048 | 02880752 | NPT1/4-18 | – | 18.0 | 14,27<br>*0.562* | 59,0<br>*2.323* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 11,1<br>*0.437* | 14.27X10.69 | 4 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-3/8-18NPT-XC-V048 | 02880753 | NPT3/8-18 | – | 18.0 | 17,78<br>*0.700* | 67,0<br>*2.638* | 20,0<br>*0.787* | 110,0<br>*4.331* | 14,3<br>*0.563* | 17.78X13.49 | 5 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-1/2-14NPT-XC-V048 | 02880754 | NPT1/2-14 | – | 14.0 | 17,45<br>*0.687* | 79,0<br>*3.110* | 26,0<br>*1.024* | 125,0<br>*4.921* | 17,9<br>*0.705* | 17.45X13.08 | 5 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-3/4-14NPT-XC-V048 | 02880755 | NPT3/4-14 | – | 14.0 | 23,01<br>*0.906* | 78,0<br>*3.071* | 26,0<br>*1.024* | 140,0<br>*5.512* | 23,2<br>*0.913* | 23.01X17.25 | 5 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-1-11.5NPT-XC-V048 | 02880756 | NPT1-11.5 | – | 11.5 | 28,58<br>*1.125* | 58,0<br>*2.283* | 31,0<br>*1.220* | 150,0<br>*5.906* | 29,0<br>*1.142* | 28.58X21.41 | 5 | DIN/ANSI | NORMAL | C |

# MTH-V050

Глухие отверстия



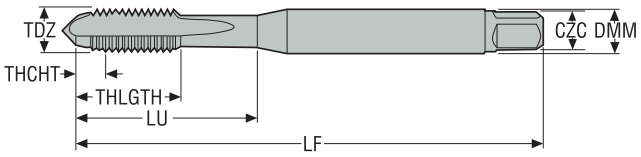



- По режимам обработки см. стр. 276
- Оксидное
- Материал: HSS-E

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTH-1/16-27NPTF-XC-V050 | 02880757 | NPTF1/16-27 | – | 27.0 | 7,95<br>*0.313* | 56,0<br>*2.205* | 14,0<br>*0.551* | 80,0<br>*3.150* | 6,1<br>*0.240* | 7.95X5.94 | 3 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-1/8-27NPTF-XC-V050 | 02880758 | NPTF1/8-27 | – | 27.0 | 11,1<br>*0.437* | 64,0<br>*2.520* | 14,0<br>*0.551* | 90,0<br>*3.543* | 8,4<br>*0.331* | 11.10X8.33 | 4 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-1/4-18NPTF-XC-V050 | 02880759 | NPTF1/4-18 | – | 18.0 | 14,27<br>*0.562* | 59,0<br>*2.323* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 11,0<br>*0.433* | 14.27X10.69 | 4 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-3/8-18NPTF-XC-V050 | 02880760 | NPTF3/8-18 | – | 18.0 | 17,78<br>*0.700* | 67,0<br>*2.638* | 20,0<br>*0.787* | 110,0<br>*4.331* | 14,3<br>*0.563* | 17.78X13.49 | 5 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-1/2-14NPTF-XC-V050 | 02880761 | NPTF1/2-14 | – | 14.0 | 17,45<br>*0.687* | 79,0<br>*3.110* | 26,0<br>*1.024* | 125,0<br>*4.921* | 17,6<br>*0.693* | 17.45X13.08 | 5 | DIN/ANSI | NORMAL | C |
| MTH-3/4-14NPTF-XC-V050 | 02880762 | NPTF3/4-14 | – | 14.0 | 23,01<br>*0.906* | 78,0<br>*3.071* | 26,0<br>*1.024* | 140,0<br>*5.512* | 23,0<br>*0.906* | 23X17.25 | 5 | DIN/ANSI | NORMAL | C |

# MTS-K101

Глухие и сквозные отверстия





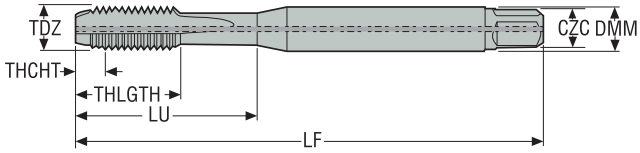

- По режимам обработки см. стр. 266
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTS-M3X0.50ISO6HX-XC-K101 | 03305497 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 9,0<br>*0.354* | 56,0<br>*2.205* | 2,5<br>*0.098* | 3.50X2.70 | 4 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M4X0.70ISO6HX-XC-K101 | 03305498 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 12,0<br>*0.472* | 63,0<br>*2.480* | 3,3<br>*0.130* | 4.50X3.40 | 4 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M5X0.80ISO6HX-XC-K101 | 03305499 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,2<br>*0.165* | 6.00X4.90 | 5 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M6X1.00ISO6HX-XC-K101 | 03305500 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,0<br>*0.197* | 6.00X4.90 | 5 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M8X1.25ISO6HX-XC-K101 | 03305501 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 5 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M10X1.50ISO6HX-XC-K101 | 03305502 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,5<br>*0.335* | 10.00X8.00 | 5 | DIN371 | 6HX | C |

# MTS-K101-A

Глухие и сквозные отверстия



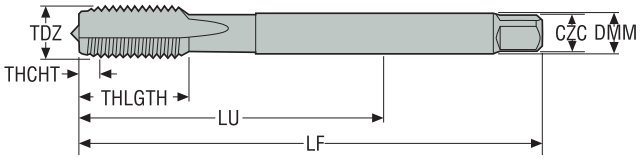



- По режимам обработки см. стр. 266
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTS-M4X0.70ISO6HX-XC-K101-A | 03305448 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 12,0<br>*0.472* | 63,0<br>*2.480* | 3,3<br>*0.130* | 4.50X3.40 | 4 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M5X0.80ISO6HX-XC-K101-A | 03305450 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,2<br>*0.165* | 6.00X4.90 | 5 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M5X0.80ISO6HX-XE-K101-A | 03305460 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,2<br>*0.165* | 6.00X4.90 | 5 | DIN371 | 6HX | E |
| MTS-M6X1.00ISO6HX-XC-K101-A | 03305451 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,0<br>*0.197* | 6.00X4.90 | 5 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M6X1.00ISO6HX-XE-K101-A | 03305461 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,0<br>*0.197* | 6.00X4.90 | 5 | DIN371 | 6HX | E |
| MTS-M8X1.25ISO6HX-XC-K101-A | 03305452 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 5 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M8X1.25ISO6HX-XE-K101-A | 03305462 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 8.00X6.20 | 5 | DIN371 | 6HX | E |
| MTS-M10X1.50ISO6HX-XC-K101-A | 03305453 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,5<br>*0.335* | 10.00X8.00 | 5 | DIN371 | 6HX | C |
| MTS-M10X1.50ISO6HX-XE-K101-A | 03305463 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,5<br>*0.335* | 10.00X8.00 | 5 | DIN371 | 6HX | E |

# MTS-K002

Глухие и сквозные отверстия





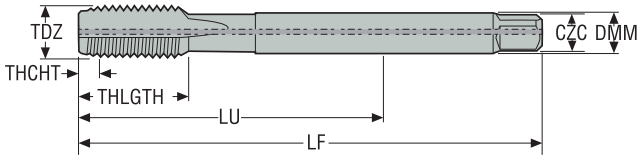

- По режимам обработки см. стр. 266
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTS-M27X3.00ISO6HX-XC-K002 | 02999880 | M27 | 3,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 97,0<br>*3.819* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 24,0<br>*0.945* | 20.00X16.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M30X3.50ISO6HX-XC-K002 | 02999881 | M30 | 3,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 115,0<br>*4.528* | 45,0<br>*1.772* | 180,0<br>*7.087* | 26,5<br>*1.043* | 22.00X18.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M33X3.50ISO6HX-XC-K002 | 02999882 | M33 | 3,5 | – | 25,0<br>*0.984* | 113,0<br>*4.449* | 50,0<br>*1.969* | 180,0<br>*7.087* | 29,5<br>*1.161* | 25.00X20.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M36X4.00ISO6HX-XC-K002 | 02999883 | M36 | 4,0 | – | 28,0<br>*1.102* | 131,0<br>*5.157* | 55,0<br>*2.165* | 200,0<br>*7.874* | 32,0<br>*1.260* | 28.00X22.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M39X4.00ISO6HX-XC-K002 | 02999884 | M39 | 4,0 | – | 32,0<br>*1.260* | 102,0<br>*4.016* | 60,0<br>*2.362* | 200,0<br>*7.874* | 35,0<br>*1.378* | 32.00X24.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M42X4.50ISO6HX-XC-K002 | 02999885 | M42 | 4,5 | – | 32,0<br>*1.260* | 102,0<br>*4.016* | 60,0<br>*2.362* | 200,0<br>*7.874* | 37,5<br>*1.476* | 32.00X24.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |

# MTS-K002-A

## Глухие и сквозные отверстия



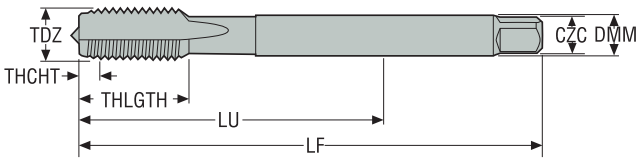



- По режимам обработки см. стр. 266
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTS-M27X3.00ISO6HX-XC-K002-A | 02999838 | M27 | 3,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 97,0<br>*3.819* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 24,0<br>*0.945* | 20.00X16.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M30X3.50ISO6HX-XC-K002-A | 02999839 | M30 | 3,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 115,0<br>*4.528* | 45,0<br>*1.772* | 180,0<br>*7.087* | 26,5<br>*1.043* | 22.00X18.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M33X3.50ISO6HX-XC-K002-A | 02999840 | M33 | 3,5 | – | 25,0<br>*0.984* | 113,0<br>*4.449* | 50,0<br>*1.969* | 180,0<br>*7.087* | 29,5<br>*1.161* | 25.00X20.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M36X4.00ISO6HX-XC-K002-A | 02999841 | M36 | 4,0 | – | 28,0<br>*1.102* | 131,0<br>*5.157* | 55,0<br>*2.165* | 200,0<br>*7.874* | 32,0<br>*1.260* | 28.00X22.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M39X4.00ISO6HX-XC-K002-A | 02999842 | M39 | 4,0 | – | 32,0<br>*1.260* | 102,0<br>*4.016* | 60,0<br>*2.362* | 200,0<br>*7.874* | 35,0<br>*1.378* | 32.00X24.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M42X4.50ISO6HX-XC-K002-A | 02999843 | M42 | 4,5 | – | 32,0<br>*1.260* | 102,0<br>*4.016* | 60,0<br>*2.362* | 200,0<br>*7.874* | 37,5<br>*1.476* | 32.00X24.00 | 4 | DIN376 | 6HX | C |

# MTS-K102

Глухие и сквозные отверстия





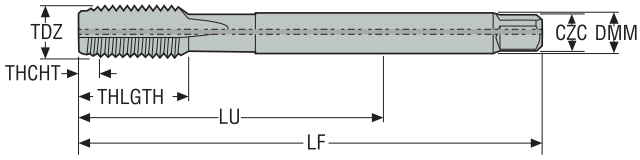

- По режимам обработки см. стр. 266
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTS-M8X1.25ISO6HX-XC-K102 | 03305503 | M8 | 1,25 | – | 6,0<br>*0.236* | 67,0<br>*2.638* | 20,0<br>*0.787* | 90,0<br>*3.543* | 6,8<br>*0.268* | 6.00X4.90 | 5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M10X1.50ISO6HX-XC-K102 | 03305504 | M10 | 1,5 | – | 7,0<br>*0.276* | 77,0<br>*3.031* | 23,5<br>*0.925* | 100,0<br>*3.937* | 8,5<br>*0.335* | 7.00X5.50 | 5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M12X1.75ISO6HX-XC-K102 | 03305505 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,2<br>*0.402* | 9.00X7.00 | 5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M14X2.00ISO6HX-XC-K102 | 03305506 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,0<br>*0.472* | 11.00X9.00 | 5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M16X2.00ISO6HX-XC-K102 | 03305507 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,0<br>*0.551* | 12.00X9.00 | 5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M18X2.50ISO6HX-XC-K102 | 03305508 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 30,0<br>*1.181* | 125,0<br>*4.921* | 15,5<br>*0.610* | 14.00X11.00 | 5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M20X2.50ISO6HX-XC-K102 | 03305509 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 30,0<br>*1.181* | 140,0<br>*5.512* | 17,5<br>*0.689* | 16.00X12.00 | 5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M22X2.50ISO6HX-XC-K102 | 03305510 | M22 | 2,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 34,0<br>*1.339* | 140,0<br>*5.512* | 19,5<br>*0.768* | 18.00X14.50 | 5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M24X3.00ISO6HX-XC-K102 | 03305511 | M24 | 3,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 21,0<br>*0.827* | 18.00X14.50 | 5 | DIN376 | 6HX | C |

# MTS-K102-A

## Глухие и сквозные отверстия



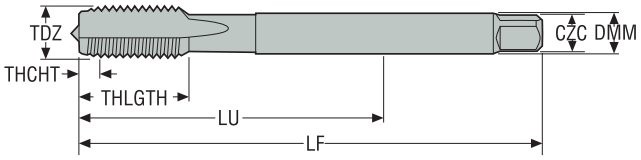



- По режимам обработки см. стр. 266
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTS-M12X1.75ISO6HX-XC-K102-A | 03305454 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,2<br>*0.402* | 9.00X7.00 | 5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M12X1.75ISO6HX-XE-K102-A | 03305464 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,2<br>*0.402* | 9.00X7.00 | 5 | DIN376 | 6HX | E |
| MTS-M14X2.00ISO6HX-XC-K102-A | 03305455 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 12,0<br>*0.472* | 11.00X9.00 | 5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M16X2.00ISO6HX-XC-K102-A | 03305456 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,0<br>*0.551* | 12.00X9.00 | 5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M16X2.00ISO6HX-XE-K102-A | 03305465 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,0<br>*0.551* | 12.00X9.00 | 5 | DIN376 | 6HX | E |
| MTS-M20X2.50ISO6HX-XC-K102-A | 03305457 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 30,0<br>*1.181* | 140,0<br>*5.512* | 17,5<br>*0.689* | 16.00X12.00 | 5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M22X2.50ISO6HX-XC-K102-A | 03305458 | M22 | 2,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 34,0<br>*1.339* | 140,0<br>*5.512* | 19,5<br>*0.768* | 18.00X14.50 | 5 | DIN376 | 6HX | C |
| MTS-M24X3.00ISO6HX-XC-K102-A | 03305459 | M24 | 3,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 21,0<br>*0.827* | 18.00X14.50 | 5 | DIN376 | 6HX | C |

# MTS-K111

Глухие и сквозные отверстия





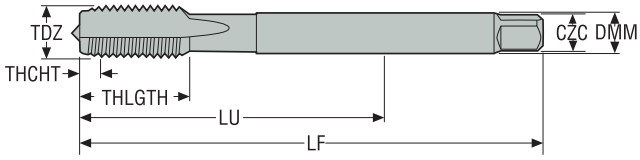

- По режимам обработки см. стр. 266
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTS-M10X1.00ISO6HX-XC-K111 | 03305466 | MF10X1 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 9,0<br>*0.354* | 7.00X5.50 | 5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTS-M10X1.25ISO6HX-XC-K111 | 03305467 | MF10X1.25 | 1,25 | – | 7,0<br>*0.276* | 77,0<br>*3.031* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,8<br>*0.346* | 7.00X5.50 | 5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTS-M12X1.25ISO6HX-XC-K111 | 03305468 | MF12X1.25 | 1,25 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 10,75<br>*0.423* | 9.00X7.00 | 5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTS-M12X1.50ISO6HX-XC-K111 | 03305469 | MF12X1.5 | 1,5 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 10,5<br>*0.413* | 9.00X7.00 | 5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTS-M14X1.50ISO6HX-XC-K111 | 03305470 | MF14X1.5 | 1,5 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 12,5<br>*0.492* | 11.00X9.00 | 5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTS-M16X1.50ISO6HX-XC-K111 | 03305471 | MF16X1.5 | 1,5 | – | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 14,5<br>*0.571* | 12.00X9.00 | 5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTS-M18X1.50ISO6HX-XC-K111 | 03305472 | MF18X1.5 | 1,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 66,0<br>*2.598* | 24,0<br>*0.945* | 110,0<br>*4.331* | 16,5<br>*0.650* | 14.00X11.00 | 5 | DIN374 | 6HX | C |
| MTS-M20X1.50ISO6HX-XC-K111 | 03305473 | MF20X1.5 | 1,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 24,0<br>*0.945* | 125,0<br>*4.921* | 18,5<br>*0.728* | 16.00X12.00 | 5 | DIN374 | 6HX | C |

# MTS-K121

Глухие и сквозные отверстия



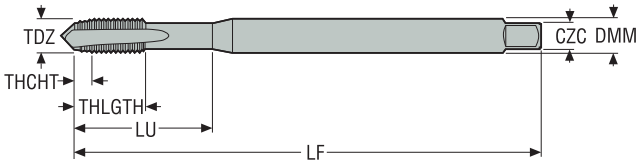



- По режимам обработки см. стр. 266
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTS-1/8-28G-XC-K121 | 03305474 | G1/8-28 | – | 28,0 | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 13,0<br>*0.512* | 90,0<br>*3.543* | 8,8<br>*0.346* | 7.00X5.50 | 4 | DIN5156 | NORMAL-X | C |
| MTS-1/4-19G-XC-K121 | 03305475 | G1/4-19 | – | 19,0 | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 15,0<br>*0.591* | 100,0<br>*3.937* | 11,8<br>*0.465* | 11.00X9.00 | 4 | DIN5156 | NORMAL-X | C |
| MTS-3/8-19G-XC-K121 | 03305476 | G3/8-19 | – | 19,0 | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 15,25<br>*0.600* | 12.00X9.00 | 5 | DIN5156 | NORMAL-X | C |
| MTS-1/2-14G-XC-K121 | 03305477 | G1/2-14 | – | 14,0 | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 21,0<br>*0.827* | 125,0<br>*4.921* | 19,0<br>*0.748* | 16.00X12.00 | 5 | DIN5156 | NORMAL-X | C |
| MTS-3/4-14G-XC-K121 | 03305478 | G3/4-14 | – | 14,0 | 20,0<br>*0.787* | 77,0<br>*3.031* | 21,0<br>*0.827* | 140,0<br>*5.512* | 24,5<br>*0.965* | 20.00X16.00 | 6 | DIN5156 | NORMAL-X | C |
| MTS-1-11G-XC-K121 | 03305479 | G1-11 | – | 11,0 | 25,0<br>*0.984* | 93,0<br>*3.661* | 27,0<br>*1.063* | 160,0<br>*6.299* | 30,75<br>*1.211* | 25.00X20.00 | 6 | DIN5156 | NORMAL-X | C |

# MTS-K131

Глухие и сквозные отверстия





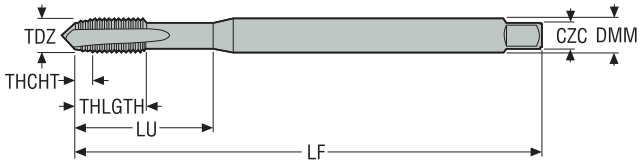

- По режимам обработки см. стр. 266
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTS-1/4-20UNC-XC-K131 | 03305480 | UNC1/4-20 | – | 20.0 | 7,0<br>*0.276* | 25,0<br>*0.984* | 15,6<br>*0.614* | 80,0<br>*3.150* | 5,1<br>*0.201* | 8.25X5.5 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-5/16-18UNC-XC-K131 | 03305481 | UNC5/16-18 | – | 18.0 | 8,0<br>*0.315* | 33,5<br>*1.319* | 18,7<br>*0.736* | 90,0<br>*3.543* | 6,6<br>*0.260* | 9.25X6.20 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-3/8-16UNC-XC-K131 | 03305482 | UNC3/8-16 | – | 16.0 | 10,0<br>*0.394* | 38,0<br>*1.496* | 20,6<br>*0.811* | 100,0<br>*3.937* | 8,0<br>*0.315* | 11.25X8.00 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-7/16-14UNC-XC-K131 | 03305483 | UNC7/16-14 | – | 14.0 | 8,0<br>*0.315* | 72,7<br>*2.862* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 9,4<br>*0.370* | 9.25X6.20 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-1/2-13UNC-XC-K131 | 03305484 | UNC1/2-13 | – | 13.0 | 9,0<br>*0.354* | 81,9<br>*3.224* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 10,8<br>*0.425* | 10.25X7.00 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-5/8-11UNC-XC-K131 | 03305485 | UNC5/8-11 | – | 11.0 | 12,0<br>*0.472* | 65,7<br>*2.587* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 13,5<br>*0.531* | 12.25X9.00 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-3/4-10UNC-XC-K131 | 03305486 | UNC3/4-10 | – | 10.0 | 14,0<br>*0.551* | 77,5<br>*3.051* | 30,0<br>*1.181* | 125,0<br>*4.921* | 16,5<br>*0.650* | 14.25X11.00 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-7/8-9UNC-XC-K131 | 03305487 | UNC7/8-9 | – | 9.0 | 18,0<br>*0.709* | 90,95<br>*3.581* | 34,0<br>*1.339* | 140,0<br>*5.512* | 19,5<br>*0.768* | 17.25X14.5 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |

# MTS-K141

## Глухие и сквозные отверстия



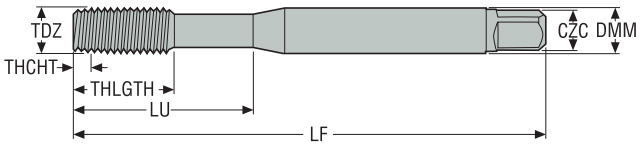



- По режимам обработки см. стр. 266
- Покрытие: TiAlN
- Материал: HSS-E-PM

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MTS-1/4-28UNF-XC-K141 | 03305488 | UNF1/4-28 | – | 28.0 | 7,0<br>*0.276* | 25,0<br>*0.984* | 15,6<br>*0.614* | 80,0<br>*3.150* | 5,5<br>*0.217* | 8.25X5.5 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-5/16-24UNF-XC-K141 | 03305489 | UNF5/16-24 | – | 24.0 | 8,0<br>*0.315* | 33,5<br>*1.319* | 18,7<br>*0.736* | 90,0<br>*3.543* | 6,9<br>*0.272* | 9.25X6.20 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-3/8-24UNF-XC-K141 | 03305491 | UNF3/8-24 | – | 24.0 | 10,0<br>*0.394* | 38,0<br>*1.496* | 20,6<br>*0.811* | 90,0<br>*3.543* | 8,5<br>*0.335* | 11.25X8.00 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-7/16-20UNF-XC-K141 | 03305492 | UNF7/16-20 | – | 20.0 | 8,0<br>*0.315* | 72,7<br>*2.862* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 9,9<br>*0.390* | 9.25X6.20 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-1/2-20UNF-XC-K141 | 03305493 | UNF1/2-20 | – | 20.0 | 9,0<br>*0.354* | 71,9<br>*2.831* | 23,0<br>*0.906* | 100,0<br>*3.937* | 11,5<br>*0.453* | 10.25X7.00 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-5/8-18UNF-XC-K141 | 03305494 | UNF5/8-18 | – | 18.0 | 12,0<br>*0.472* | 55,7<br>*2.193* | 23,0<br>*0.906* | 100,0<br>*3.937* | 14,5<br>*0.571* | 12.25X9.00 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-3/4-16UNF-XC-K141 | 03305495 | UNF3/4-16 | – | 16.0 | 14,0<br>*0.551* | 62,5<br>*2.461* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 17,5<br>*0.689* | 14.25X11.00 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MTS-7/8-14UNF-XC-K141 | 03305496 | UNF7/8-14 | – | 14.0 | 18,0<br>*0.709* | 75,95<br>*2.990* | 25,0<br>*0.984* | 125,0<br>*4.921* | 20,4<br>*0.803* | 17.25X14.5 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |

# MF-V053

Формирование отверстий





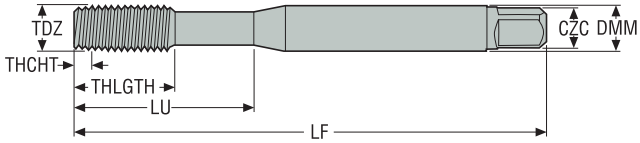

- По режимам обработки см. стр. 278
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- * С коническим наконечником. Больше информации: Suggest на secotools.com

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MF-M3X0.50ISO6HX-XE-V053 | 02880457 | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 9,0<br>*0.354* | 56,0<br>*2.205* | 2,8<br>*0.110* | 3.50X2.70 | 4 | DIN2174 | 6HX | E |
| MF-M4X0.70ISO6HX-XE-V053 | 02880458 | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 12,0<br>*0.472* | 63,0<br>*2.480* | 3,7<br>*0.146* | 4.50X3.40 | 5 | DIN2174 | 6HX | E |
| MF-M5X0.80ISO6HX-XE-V053 | 02880459 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,65<br>*0.183* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2174 | 6HX | E |
| MF-M6X1.00ISO6HX-XE-V053 | 02880460 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,55<br>*0.219* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2174 | 6HX | E |
| MF-M8X1.25ISO6HX-XE-V053 | 02880461 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,45<br>*0.293* | 8.00X6.20 | 5 | DIN2174 | 6HX | E |
| MF-M10X1.50ISO6HX-XE-V053 | 02880462 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 9,35<br>*0.368* | 10.00X8.00 | 5 | DIN2174 | 6HX | E |

# MF-V054

## Формирование отверстий



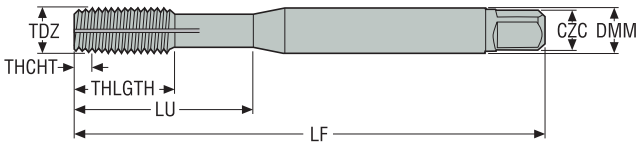



- По режимам обработки см. стр. 278
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- * С коническим наконечником. Больше информации: Suggest на secotools.com

| Обозначение | Артикул | * | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MF-M1X0.25ISO5HX-XC-V054 | 03000282 | * | M1 | 0,25 | – | 2,5<br>*0.098* | 20,0<br>*0.787* | 5,5<br>*0.217* | 40,0<br>*1.575* | 0,89<br>*0.035* | 2.50X2.10 | 3 | DIN2174 | 5HX | C |
| MF-M1.1X0.25ISO5HX-XC-V054 | 03000283 | * | M1.1 | 0,25 | – | 2,5<br>*0.098* | 20,0<br>*0.787* | 5,5<br>*0.217* | 40,0<br>*1.575* | 0,99<br>*0.039* | 2.50X2.10 | 3 | DIN2174 | 5HX | C |
| MF-M1.2X0.25ISO5HX-XC-V054 | 03000284 | * | M1.2 | 0,25 | – | 2,5<br>*0.098* | 20,0<br>*0.787* | 5,5<br>*0.217* | 40,0<br>*1.575* | 1,09<br>*0.043* | 2.50X2.10 | 3 | DIN2174 | 5HX | C |
| MF-M1.4X0.30ISO5HX-XC-V054 | 03000285 | * | M1.4 | 0,3 | – | 2,5<br>*0.098* | 20,0<br>*0.787* | 7,0<br>*0.276* | 40,0<br>*1.575* | 1,27<br>*0.050* | 2.50X2.10 | 3 | DIN2174 | 5HX | C |
| MF-M1.6X0.35ISO6HX-XC-V054 | 03000286 | * | M1.6 | 0,35 | – | 2,5<br>*0.098* | 20,0<br>*0.787* | 8,0<br>*0.315* | 40,0<br>*1.575* | 1,45<br>*0.057* | 2.50X2.10 | 3 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M1.7X0.35ISO6HX-XC-V054 | 03000287 | * | M1.7 | 0,35 | – | 2,5<br>*0.098* | 20,0<br>*0.787* | 8,0<br>*0.315* | 40,0<br>*1.575* | 1,55<br>*0.061* | 2.50X2.10 | 3 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M1.8X0.35ISO6HX-XC-V054 | 03000288 | * | M1.8 | 0,35 | – | 2,5<br>*0.098* | 20,0<br>*0.787* | 8,0<br>*0.315* | 40,0<br>*1.575* | 1,65<br>*0.065* | 2.50X2.10 | 3 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M2X0.40ISO6HX-XC-V054 | 03000289 | * | M2 | 0,4 | – | 2,8<br>*0.110* | 11,0<br>*0.433* | 6,0<br>*0.236* | 45,0<br>*1.772* | 1,82<br>*0.072* | 2.80X2.10 | 3 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M2.2X0.45ISO6HX-XC-V054 | 03000290 | * | M2.2 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,0<br>*0.472* | 7,0<br>*0.276* | 45,0<br>*1.772* | 2,0<br>*0.079* | 2.80X2.10 | 3 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M2.3X0.40ISO6HX-XC-V054 | 03000291 | * | M2.3 | 0,4 | – | 2,8<br>*0.110* | 12,0<br>*0.472* | 7,0<br>*0.276* | 45,0<br>*1.772* | 2,12<br>*0.083* | 2.80X2.10 | 3 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M2.5X0.45ISO6HX-XC-V054 | 03000292 | * | M2.5 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 14,0<br>*0.551* | 8,0<br>*0.315* | 50,0<br>*1.969* | 2,3<br>*0.091* | 2.80X2.10 | 3 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M2.6X0.45ISO6HX-XC-V054 | 03000293 | * | M2.6 | 0,45 | – | 2,8<br>*0.110* | 14,0<br>*0.551* | 8,0<br>*0.315* | 50,0<br>*1.969* | 2,4<br>*0.094* | 2.80X2.10 | 3 | DIN2174 | 6HX | C |

# MF-V055

Формирование отверстий





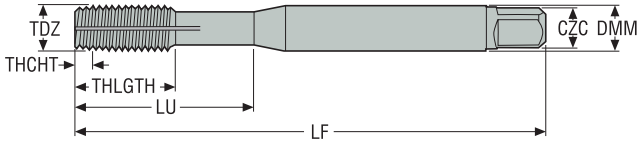

- С канавками для смазки
- По режимам обработки см. стр. 278
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- * С коническим наконечником. Больше информации: Suggest на secotools.com

| Обозначение | Артикул | * | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MF-M3X0.50ISO6HX-XC-V055 | 02880463 | * | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 9,0<br>*0.354* | 56,0<br>*2.205* | 2,8<br>*0.110* | 3.50X2.70 | 4 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M4X0.70ISO6HX-XC-V055 | 02880464 | * | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 12,0<br>*0.472* | 63,0<br>*2.480* | 3,7<br>*0.146* | 4.50X3.40 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M5X0.80ISO6HX-XC-V055 | 02880465 | * | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,65<br>*0.183* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M6X1.00ISO6HX-XC-V055 | 02880466 | * | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,55<br>*0.219* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M7X1.00ISO6HX-XC-V055 | 02880467 | * | M7 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 30,0<br>*1.181* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 6,55<br>*0.258* | 7.00X5.50 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M8X1.25ISO6HX-XC-V055 | 02880468 | | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,45<br>*0.293* | 8.00X6.20 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M10X1.50ISO6HX-XC-V055 | 02880469 | | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 9,35<br>*0.368* | 10.00X8.00 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M12X1.75ISO6HX-XC-V055 | 02880470 | * | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 11,2<br>*0.441* | 9.00X7.00 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M14X2.00ISO6HX-XC-V055 | 02880471 | | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 13,1<br>*0.516* | 11.00X9.00 | 6 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M16X2.00ISO6HX-XC-V055 | 02880472 | | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 15,1<br>*0.594* | 12.00X9.00 | 6 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M20X2.50ISO6HX-XC-V055 | 02880473 | | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 30,0<br>*1.181* | 140,0<br>*5.512* | 18,9<br>*0.744* | 16.00X12.00 | 7 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M24X3.00ISO6HX-XC-V055 | 02880474 | | M24 | 3,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 36,0<br>*1.417* | 160,0<br>*6.299* | 22,65<br>*0.892* | 18.00X14.50 | 8 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M27X3.00ISO6HX-XC-V055 | 03000294 | | M27 | 3,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 97,0<br>*3.819* | 36,0<br>*1.417* | 160,0<br>*6.299* | 25,65<br>*1.010* | 20.00X16.00 | 8 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M30X3.50ISO6HX-XC-V055 | 03000295 | | M30 | 3,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 115,0<br>*4.528* | 40,0<br>*1.575* | 180,0<br>*7.087* | 28,45<br>*1.120* | 22.00X18.00 | 10 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M33X3.50ISO6HX-XC-V055 | 03000296 | | M33 | 3,5 | – | 25,0<br>*0.984* | 113,0<br>*4.449* | 40,0<br>*1.575* | 180,0<br>*7.087* | 31,45<br>*1.238* | 25.00X20.00 | 10 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M36X4.00ISO6HX-XC-V055 | 03000297 | | M36 | 4,0 | – | 28,0<br>*1.102* | 131,0<br>*5.157* | 50,0<br>*1.969* | 200,0<br>*7.874* | 34,23<br>*1.348* | 28.00X22.00 | 10 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M39X4.00ISO6HX-XC-V055 | 03000298 | | M39 | 4,0 | – | 32,0<br>*1.260* | 102,0<br>*4.016* | 50,0<br>*1.969* | 200,0<br>*7.874* | 37,23<br>*1.466* | 32.00X24.00 | 10 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M42X4.50ISO6HX-XC-V055 | 03000299 | | M42 | 4,5 | – | 32,0<br>*1.260* | 102,0<br>*4.016* | 50,0<br>*1.969* | 200,0<br>*7.874* | 40,0<br>*1.575* | 32.00X24.00 | 10 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M48X5.00ISO6HX-XC-V055 | 03000300 | | M48 | 5,0 | – | 36,0<br>*1.417* | 147,0<br>*5.787* | 60,0<br>*2.362* | 250,0<br>*9.843* | 45,8<br>*1.803* | 36.00X29.00 | 12 | DIN2174 | 6HX | C |

# MF-V056

## Формирование отверстий



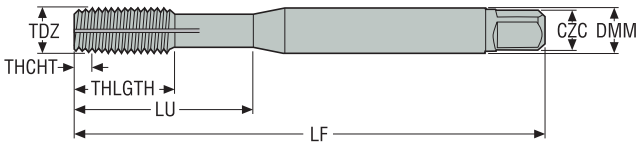



- С канавками для смазки
- По режимам обработки см. стр. 278
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- * С коническим наконечником. Больше информации: Suggest на secotools.com

| Обозначение | Артикул | * | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MF-4-40UNC-XC-V056 | 03000306 | * | UNC4-40 | – | 40.0 | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 9,0<br>*0.354* | 56,0<br>*2.205* | 2,6<br>*0.102* | 3.50X2.70 | 4 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-6-32UNC-XC-V056 | 03000307 | * | UNC6-32 | – | 32.0 | 4,0<br>*0.157* | 20,0<br>*0.787* | 11,0<br>*0.433* | 56,0<br>*2.205* | 3,2<br>*0.126* | 4.00X3.00 | 4 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-8-32UNC-XC-V056 | 03000308 | * | UNC8-32 | – | 32.0 | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 12,0<br>*0.472* | 63,0<br>*2.480* | 3,8<br>*0.150* | 4.50X3.40 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-10-24UNC-XC-V056 | 03000309 | * | UNC10-24 | – | 24.0 | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,4<br>*0.173* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-12-24UNC-XC-V056 | 03000310 | * | UNC12-24 | – | 24.0 | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 14,0<br>*0.551* | 80,0<br>*3.150* | 5,0<br>*0.197* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-1/4-20UNC-XC-V056 | 03000311 | * | UNC1/4-20 | – | 20.0 | 7,0<br>*0.276* | 30,0<br>*1.181* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,8<br>*0.228* | 7.00X5.50 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-5/16-18UNC-XC-V056 | 03000312 | * | UNC5/16-18 | – | 18.0 | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,3<br>*0.287* | 8.00X6.20 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-3/8-16UNC-XC-V056 | 03000313 | * | UNC3/8-16 | – | 16.0 | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 8,8<br>*0.346* | 10.00X8.00 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-7/16-14UNC-XC-V056 | 03000314 | | UNC7/16-14 | – | 14.0 | 8,0<br>*0.315* | 77,0<br>*3.031* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 10,3<br>*0.406* | 8.00X6.20 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-1/2-13UNC-XC-V056 | 03000315 | | UNC1/2-13 | – | 13.0 | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 11,9<br>*0.469* | 9.00X7.00 | 6 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-5/8-11UNC-XC-V056 | 03000316 | | UNC5/8-11 | – | 11.0 | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 14,85<br>*0.585* | 12.00X9.00 | 6 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-3/4-10UNC-XC-V056 | 03000317 | | UNC3/4-10 | – | 10.0 | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 30,0<br>*1.181* | 125,0<br>*4.921* | 17,93<br>*0.706* | 14.00X11.00 | 7 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-7/8-9UNC-XC-V056 | 03000318 | | UNC7/8-9 | – | 9.0 | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 34,0<br>*1.339* | 140,0<br>*5.512* | 20,98<br>*0.826* | 18.00X14.50 | 7 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-1-8UNC-XC-V056 | 03000319 | | UNC1-8 | – | 8.0 | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 24,0<br>*0.945* | 18.00X14.50 | 8 | DIN2184-1 | 2BX | C |

# MF-V057

Формирование отверстий





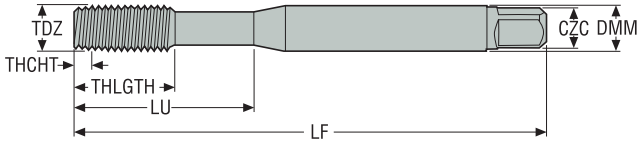

- С канавками для смазки
- По режимам обработки см. стр. 278
- Покрытие: TiN
- * С коническим наконечником. Больше информации: Suggest на secotools.com

| Обозначение | Артикул | * | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MF-10-32UNF-XC-V057 | 03000320 | * | UNF10-32 | – | 32.0 | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,5<br>*0.177* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-1/4-28UNF-XC-V057 | 03000321 | * | UNF1/4-28 | – | 28.0 | 7,0<br>*0.276* | 30,0<br>*1.181* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 6,0<br>*0.236* | 7.00X5.50 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-5/16-24UNF-XC-V057 | 03000322 | * | UNF5/16-24 | – | 24.0 | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,5<br>*0.295* | 8.00X6.20 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-3/8-24UNF-XC-V057 | 03000323 | * | UNF3/8-24 | – | 24.0 | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 9,1<br>*0.358* | 10.00X8.00 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-7/16-20UNF-XC-V057 | 03000324 | | UNF7/16-20 | – | 20.0 | 8,0<br>*0.315* | 77,0<br>*3.031* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 10,6<br>*0.417* | 8.00X6.20 | 5 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-1/2-20UNF-XC-V057 | 03000325 | | UNF1/2-20 | – | 20.0 | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 12,1<br>*0.476* | 9.00X7.00 | 6 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-5/8-18UNF-XC-V057 | 03000326 | | UNF5/8-18 | – | 18.0 | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 15,25<br>*0.600* | 12.00X9.00 | 6 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-3/4-16UNF-XC-V057 | 03000327 | | UNF3/4-16 | – | 16.0 | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 30,0<br>*1.181* | 125,0<br>*4.921* | 18,35<br>*0.722* | 14.00X11.00 | 7 | DIN2184-1 | 2BX | C |
| MF-1-12UNF-XC-V057 | 03000328 | | UNF1-12 | – | 12.0 | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 24,46<br>*0.963* | 18.00X14.50 | 8 | DIN2184-1 | 2BX | C |

# MF-V058

## Формирование отверстий



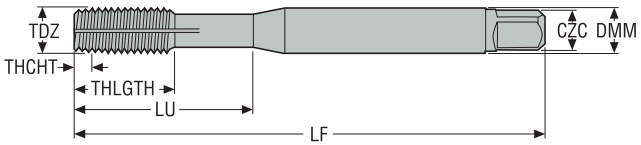



- По режимам обработки см. стр. 278
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- * С коническим наконечником. Больше информации: Suggest на secotools.com

| Обозначение | Артикул | * | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MF-M3X0.50ISO6GX-XC-V058 | 02880475 | * | M3 | 0,5 | – | 3,5<br>*0.138* | 18,0<br>*0.709* | 9,0<br>*0.354* | 56,0<br>*2.205* | 2,8<br>*0.110* | 3.50X2.70 | 4 | DIN2174 | 6GX | C |
| MF-M3.5X0.60ISO6GX-XC-V058 | 02880476 | * | M3.5 | 0,6 | – | 4,0<br>*0.157* | 20,0<br>*0.787* | 11,0<br>*0.433* | 56,0<br>*2.205* | 3,2<br>*0.126* | 4.00X3.00 | 4 | DIN2174 | 6GX | C |
| MF-M4X0.70ISO6GX-XC-V058 | 02880477 | * | M4 | 0,7 | – | 4,5<br>*0.177* | 21,0<br>*0.827* | 12,0<br>*0.472* | 63,0<br>*2.480* | 3,7<br>*0.146* | 4.50X3.40 | 5 | DIN2174 | 6GX | C |
| MF-M5X0.80ISO6GX-XC-V058 | 02880478 | * | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,65<br>*0.183* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2174 | 6GX | C |
| MF-M6X1.00ISO6GX-XC-V058 | 02880479 | * | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,55<br>*0.219* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2174 | 6GX | C |
| MF-M8X1.25ISO6GX-XC-V058 | 02880480 | | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 35,0<br>*1.378* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,45<br>*0.293* | 8.00X6.20 | 5 | DIN2174 | 6GX | C |
| MF-M10X1.50ISO6GX-XC-V058 | 02880481 | | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 39,0<br>*1.535* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 9,35<br>*0.368* | 10.00X8.00 | 5 | DIN2174 | 6GX | C |
| MF-M12X1.75ISO6GX-XC-V058 | 02880482 | * | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 11,2<br>*0.441* | 9.00X7.00 | 5 | DIN2174 | 6GX | C |

# MF-V059

Формирование отверстий





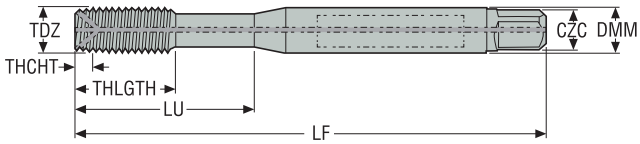

- С канавками для смазки
- По режимам обработки см. стр. 278
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- * С коническим наконечником. Больше информации: Suggest на secotools.com

| Обозначение | Артикул | * | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MF-1/8-28G-XC-V059 | 03000301 | * | G1/8-28 | – | 28.0 | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 20,0<br>*0.787* | 90,0<br>*3.543* | 9,3<br>*0.366* | 7.00X5.50 | 5 | DIN2189 | NOR-MAL-X | C |
| MF-1/4-19G-XC-V059 | 03000302 | | G1/4-19 | – | 19.0 | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 12,5<br>*0.492* | 11.00X9.00 | 6 | DIN2189 | NOR-MAL-X | C |
| MF-3/8-19G-XC-V059 | 03000303 | | G3/8-19 | – | 19.0 | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 16,0<br>*0.630* | 12.00X9.00 | 6 | DIN2189 | NOR-MAL-X | C |
| MF-1/2-14G-XC-V059 | 03000304 | | G1/2-14 | – | 14.0 | 16,0<br>*0.630* | 80,0<br>*3.150* | 24,0<br>*0.945* | 125,0<br>*4.921* | 20,0<br>*0.787* | 16.00X12.00 | 7 | DIN2189 | NOR-MAL-X | C |
| MF-5/8-14G-XC-V059 | 03000305 | | G5/8-14 | – | 14.0 | 18,0<br>*0.709* | 78,0<br>*3.071* | 24,0<br>*0.945* | 125,0<br>*4.921* | 22,0<br>*0.866* | 18.00X14.50 | 7 | DIN2189 | NOR-MAL-X | C |

# MF-V060-A

## Формирование отверстий



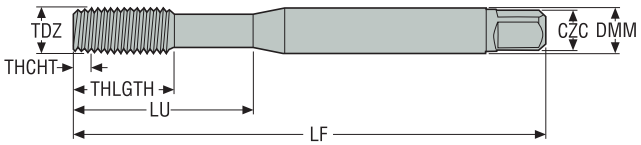



- По режимам обработки см. стр. 278
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MF-M5X0.80ISO6HX-XC-V060-A | 02880483 | M5 | 0,8 | – | 6,0<br>*0.236* | 21,0<br>*0.827* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,65<br>*0.183* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M6X1.00ISO6HX-XC-V060-A | 02880484 | M6 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 26,0<br>*1.024* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,55<br>*0.219* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M8X1.25ISO6HX-XC-V060-A | 02880485 | M8 | 1,25 | – | 8,0<br>*0.315* | 30,0<br>*1.181* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,45<br>*0.293* | 8.00X6.20 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M10X1.50ISO6HX-XC-V060-A | 02880486 | M10 | 1,5 | – | 10,0<br>*0.394* | 33,0<br>*1.299* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 9,35<br>*0.368* | 10.00X8.00 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M12X1.75ISO6HX-XC-V060-A | 02880487 | M12 | 1,75 | – | 9,0<br>*0.354* | 83,0<br>*3.268* | 23,0<br>*0.906* | 110,0<br>*4.331* | 11,2<br>*0.441* | 9.00X7.00 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M14X2.00ISO6HX-XC-V060-A | 03000329 | M14 | 2,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 81,0<br>*3.189* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 13,1<br>*0.516* | 11.00X9.00 | 6 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M16X2.00ISO6HX-XC-V060-A | 03000330 | M16 | 2,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 68,0<br>*2.677* | 25,0<br>*0.984* | 110,0<br>*4.331* | 15,1<br>*0.594* | 12.00X9.00 | 6 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M18X2.50ISO6HX-XC-V060-A | 03000331 | M18 | 2,5 | – | 14,0<br>*0.551* | 81,0<br>*3.189* | 30,0<br>*1.181* | 125,0<br>*4.921* | 16,9<br>*0.665* | 14.00X11.00 | 7 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M20X2.50ISO6HX-XC-V060-A | 03000332 | M20 | 2,5 | – | 16,0<br>*0.630* | 95,0<br>*3.740* | 30,0<br>*1.181* | 140,0<br>*5.512* | 18,9<br>*0.744* | 16.00X12.00 | 7 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M22X2.50ISO6HX-XC-V060-A | 03000333 | M22 | 2,5 | – | 18,0<br>*0.709* | 93,0<br>*3.661* | 34,0<br>*1.339* | 140,0<br>*5.512* | 20,9<br>*0.823* | 18.00X14.50 | 7 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M24X3.00ISO6HX-XC-V060-A | 03000334 | M24 | 3,0 | – | 18,0<br>*0.709* | 113,0<br>*4.449* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 22,65<br>*0.892* | 18.00X14.50 | 8 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M27X3.00ISO6HX-XC-V060-A | 03000335 | M27 | 3,0 | – | 20,0<br>*0.787* | 97,0<br>*3.819* | 38,0<br>*1.496* | 160,0<br>*6.299* | 25,65<br>*1.010* | 20.00X16.00 | 8 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M30X3.50ISO6HX-XC-V060-A | 03000336 | M30 | 3,5 | – | 22,0<br>*0.866* | 115,0<br>*4.528* | 45,0<br>*1.772* | 180,0<br>*7.087* | 28,45<br>*1.120* | 22.00X18.00 | 10 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M33X3.50ISO6HX-XC-V060-A | 03000337 | M33 | 3,5 | – | 25,0<br>*0.984* | 113,0<br>*4.449* | 50,0<br>*1.969* | 180,0<br>*7.087* | 31,45<br>*1.238* | 25.00X20.00 | 10 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M36X4.00ISO6HX-XC-V060-A | 03000338 | M36 | 4,0 | – | 28,0<br>*1.102* | 131,0<br>*5.157* | 55,0<br>*2.165* | 200,0<br>*7.874* | 34,23<br>*1.348* | 28.00X22.00 | 10 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M39X4.00ISO6HX-XC-V060-A | 03000339 | M39 | 4,0 | – | 32,0<br>*1.260* | 102,0<br>*4.016* | 60,0<br>*2.362* | 200,0<br>*7.874* | 37,23<br>*1.466* | 32.00X24.00 | 10 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M42X4.50ISO6HX-XC-V060-A | 03000340 | M42 | 4,5 | – | 32,0<br>*1.260* | 102,0<br>*4.016* | 60,0<br>*2.362* | 200,0<br>*7.874* | 40,0<br>*1.575* | 32.00X24.00 | 10 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M48X5.00ISO6HX-XC-V060-A | 03000341 | M48 | 5,0 | – | 36,0<br>*1.417* | 147,0<br>*5.787* | 60,0<br>*2.362* | 250,0<br>*9.843* | 45,8<br>*1.803* | 36.00X29.00 | 12 | DIN2174 | 6HX | C |

# MF-V063

Формирование отверстий





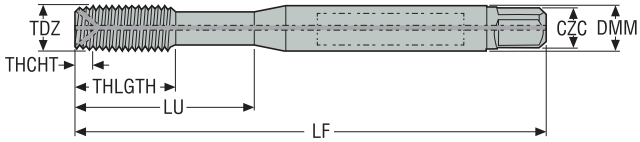

- По режимам обработки см. стр. 278
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- * С коническим наконечником. Больше информации: Suggest на secotools.com

| Обозначение | Артикул | * | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MF-M5X0.50ISO6HX-XC-V063 | 02880488 | * | MF5X0.5 | 0,5 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,8<br>*0.189* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M6X0.75ISO6HX-XC-V063 | 02880489 | * | MF6X0.75 | 0,75 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,65<br>*0.222* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M7X0.75ISO6HX-XC-V063 | 02880490 | * | MF7X0.75 | 0,75 | – | 7,0<br>*0.276* | 30,0<br>*1.181* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 6,65<br>*0.262* | 7.00X5.50 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M8X0.75ISO6HX-XC-V063 | 02880491 | | MF8X0.75 | 0,75 | – | 6,0<br>*0.236* | 57,0<br>*2.244* | 18,0<br>*0.709* | 80,0<br>*3.150* | 7,65<br>*0.301* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M8X1.00ISO6HX-XC-V063 | 02880492 | | MF8X1.0 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 67,0<br>*2.638* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,55<br>*0.297* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M10X1.00ISO6HX-XC-V063 | 02880493 | | MF10X1.0 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 75,0<br>*2.953* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 9,55<br>*0.376* | 7.00X5.50 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M10X1.25ISO6HX-XC-V063 | 02880494 | | MF10X1.25 | 1,25 | – | 7,0<br>*0.276* | 75,0<br>*2.953* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 9,45<br>*0.372* | 7.00X5.50 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M12X1.00ISO6HX-XC-V063 | 02880495 | * | MF12X1.0 | 1,0 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 23,0<br>*0.906* | 100,0<br>*3.937* | 11,55<br>*0.455* | 9.00X7.00 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M12X1.25ISO6HX-XC-V063 | 02880496 | * | MF12X1.25 | 1,25 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 23,0<br>*0.906* | 100,0<br>*3.937* | 11,45<br>*0.451* | 9.00X7.00 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M12X1.50ISO6HX-XC-V063 | 02880497 | * | MF12X1.5 | 1,5 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 23,0<br>*0.906* | 100,0<br>*3.937* | 11,35<br>*0.447* | 9.00X7.00 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M14X1.00ISO6HX-XC-V063 | 02880498 | | MF14X1.0 | 1,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 13,55<br>*0.533* | 11.00X9.00 | 6 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M14X1.25ISO6HX-XC-V063 | 02880499 | | MF14X1.25 | 1,25 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 13,45<br>*0.530* | 11.00X9.00 | 6 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M14X1.50ISO6HX-XC-V063 | 02880500 | | MF14X1.5 | 1,5 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 13,35<br>*0.526* | 11.00X9.00 | 6 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M16X1.50ISO6HX-XC-V063 | 02880501 | | MF16X1.5 | 1,5 | – | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 15,35<br>*0.604* | 12.00X9.00 | 6 | DIN2174 | 6HX | C |

# MF-V063-A

## Формирование отверстий






- По режимам обработки см. стр. 278
- Покрытие: TiN
- Материал: HSS-E
- Внутренняя подача СОЖ

| Обозначение | Артикул | TDZ | Шаг | | DMM | LU | THLGTH | LF | PHDR | CZC | NOF | BSG | TCTR | THCHT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | мм | TPI | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | мм<br>*Дюймовые* | | | | | |
| MF-M5X0.50ISO6HX-XC-V063-A | 03000342 | MF5X0.5 | 0,5 | – | 6,0<br>*0.236* | 25,0<br>*0.984* | 13,0<br>*0.512* | 70,0<br>*2.756* | 4,8<br>*0.189* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M6X0.75ISO6HX-XC-V063-A | 03000343 | MF6X0.75 | 0,75 | – | 6,0<br>*0.236* | 30,0<br>*1.181* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 5,65<br>*0.222* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M8X0.75ISO6HX-XC-V063-A | 03000344 | MF8X0.75 | 0,75 | – | 6,0<br>*0.236* | 57,0<br>*2.244* | 15,0<br>*0.591* | 80,0<br>*3.150* | 7,65<br>*0.301* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M8X1.00ISO6HX-XC-V063-A | 03000345 | MF8X1.0 | 1,0 | – | 6,0<br>*0.236* | 67,0<br>*2.638* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 7,55<br>*0.297* | 6.00X4.90 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M10X0.75ISO6HX-XC-V063-A | 03000346 | MF10X0.75 | 0,75 | – | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 9,65<br>*0.380* | 7.00X5.50 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M10X1.00ISO6HX-XC-V063-A | 03000347 | MF10X1.0 | 1,0 | – | 7,0<br>*0.276* | 67,0<br>*2.638* | 18,0<br>*0.709* | 90,0<br>*3.543* | 9,55<br>*0.376* | 7.00X5.50 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M10X1.25ISO6HX-XC-V063-A | 03000349 | MF10X1.25 | 1,25 | – | 7,0<br>*0.276* | 77,0<br>*3.031* | 20,0<br>*0.787* | 100,0<br>*3.937* | 9,45<br>*0.372* | 7.00X5.50 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M12X1.00ISO6HX-XC-V063-A | 03000350 | MF12X1.0 | 1,0 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 11,55<br>*0.455* | 9.00X7.00 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M12X1.25ISO6HX-XC-V063-A | 03000351 | MF12X1.25 | 1,25 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 11,45<br>*0.451* | 9.00X7.00 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M12X1.50ISO6HX-XC-V063-A | 03000352 | MF12X1.5 | 1,5 | – | 9,0<br>*0.354* | 73,0<br>*2.874* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 11,35<br>*0.447* | 9.00X7.00 | 5 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M14X1.00ISO6HX-XC-V063-A | 03000353 | MF14X1.0 | 1,0 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 13,55<br>*0.533* | 11.00X9.00 | 6 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M14X1.25ISO6HX-XC-V063-A | 03000354 | MF14X1.25 | 1,25 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 13,45<br>*0.530* | 11.00X9.00 | 6 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M14X1.50ISO6HX-XC-V063-A | 03000355 | MF14X1.5 | 1,5 | – | 11,0<br>*0.433* | 71,0<br>*2.795* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 13,35<br>*0.526* | 11.00X9.00 | 6 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M16X1.00ISO6HX-XC-V063-A | 03000356 | MF16X1.0 | 1,0 | – | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 15,55<br>*0.612* | 12.00X9.00 | 6 | DIN2174 | 6HX | C |
| MF-M16X1.50ISO6HX-XC-V063-A | 03000357 | MF16X1.5 | 1,5 | – | 12,0<br>*0.472* | 58,0<br>*2.283* | 21,0<br>*0.827* | 100,0<br>*3.937* | 15,35<br>*0.604* | 12.00X9.00 | 6 | DIN2174 | 6HX | C |

## Твердосплавные пластины и упаковки пластин

Твердосплавные пластины и корпуса пластин производства Seco Tools не включены в перечень продукции, попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.
Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработанные транспортные средства).
Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

**Переточка:**
Мокрое или сухое шлифование может производить потенциально опасную пыль или туман, которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания легких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.

**Утилизация:**
Seco Tools покупает использованные пластины и цельные твердосплавные инструменты для переработки. Пластины и цельные твердосплавные инструменты должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.).
Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

## CBN и PCD пластины

Твердосплавные пластины производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.
Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).
Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

**Переточка:**
Мокрое или сухое шлифование может производить потенциально опасную пыль или туман, которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания легких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.

**Утилизация:**
Seco Tools покупает использованные CBN- или с наконечниками из PCD пластины для переработки. Пластины должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.). Цельные CBN пластины могут выбрасываться в землю.
Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

## Черные оксидированные корпуса пластин

Корпуса пластин производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции, попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.
Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).
Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

**Утилизация:**
Использованные корпуса пластин можно отправить на переработку вместе с обычным металлоломом.
Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

## Пластины из Кермета

Твердосплавные пластины производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.
Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).
Пластины Кермет C15M, содержащие никель, выделяют никель при контакте с кожей. Выделение выше чем определено стандартом SS-EN 1811. Методика тестов показывает выделение никеля из продукта в течение длительного непосредственного контакта с кожей. Эти стандарты касаются продуктов находящихся в прямом длительном контакте с кожей и тем самым не связаны напрямую с применением пластин кермета. Лицам с известной аллергической реакцией на никель рекомендуется одевать защитные перчатки при работе с пластинами кермета.

**Переточка:**
Мокрое или сухое шлифование может производить потенциально опасную пыль или туман, которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания легких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.

**Утилизация:**
Использованные пластины могут быть утилизированы. Пластины должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.), включая т/с пластины.
Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

## Корпуса инструмента с никелевым покрытием

Корпуса пластин производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции, попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.
Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).
Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.
Корпуса пластин содержат никель и выделяют никель при контакте с кожей. Количество выделяемого не превышает нормы, определенные стандартом SS-EN 1811.
Методика испытаний показывает выделение никеля из изделия в течение длительного непосредственного контакта с кожей.
Эти стандарты касаются продуктов находящихся в прямом длительном контакте с кожей и тем самым не связаны напрямую с применением корпусов инструмента.
Лицам с заведомой аллергической реакцией на никель рекомендуется одевать защитные перчатки при работе с корпусами инструмента.

**Утилизация:**
Использованные корпуса инструментов могут быть посланы на переработку вместе с обычным металлоломом.
Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

# Специально добавленные легирующие элементы

| Сплав | Твёрдый сплав | | | | | | | | | | | Покрытие | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | W | Ti | Ta | Nb | Co | Cr | Ni | Mo | C | N | Ru | Ti | Al | C | N | O | Si | Nb |
| CP20 | ■ | | | | ■ | | | | ■ | | | ■ | | | ■ | | | |
| CP200 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| CP300 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| CP500 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| CP600 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| C15M | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | |
| CF | ■ | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | |
| CM | ■ | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | |
| DP2000 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| DP3000 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| DS2050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | ■ |
| DS4050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | ■ |
| F15M | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| F25M | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| F30M | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| F40M | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| HX | ■ | | ■ | | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | |
| H02 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | |
| H15 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | |
| H25 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | |
| KX | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | |
| MH1000 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| MK1500 | ■ | | ■ | | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| MK2050 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | |
| MM4500 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| MP1501 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| MP2050 | ■ | | | | ■ | | | | | | ■ | ■ | ■ | | ■ | | ■ | |
| MP2501 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| MP3000 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| MS2500 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| MS2050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | ■ |
| RX1500 | ■ | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| RX2000 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| RM2020 | ■ | | | | ■ | | | | ■ | | | ■ | | | | | | |
| RM2090 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | | | ■ | |
| RN2010 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | |
| RS2090 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | | | ■ | |
| T350M | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| T25M | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | | | |
| TGH1050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | |
| TGK1500 | ■ | | ■ | | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TGP25 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TGP35 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TGP45 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TGS2050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | |
| TH1000 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | |
| TH1500 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TK0501 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TK1501 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TM1501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TM2000 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TM2501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TM3501 | ■ | | | | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TM4000 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TP0501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TP1020 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | |
| TP1030 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | |
| TP1501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TP25 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TP200 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TP2501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TP3501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| TP40 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | | | |
| TS2000 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| TS2050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | |
| TS2500 | ■ | | ■ | | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| TTP2050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | |
| T250D | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| T400D | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| T100R | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| T60M | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| 883 | ■ | | ■ | | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | |
| 890 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | |

## Стали, ферритные и мартенситные нержавеющие стали

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | $m_c$ |
|---|---|---|---|---|---|
| P1 | Автоматные стали | 360 < $R_m$ < 880 | 11 SMn30<br>$R_м$ = 385 N/мм$^2$ | 1500 | 0,14 |
| P2 | Низколегированные ферритные стали, C < 0.25%wt<br>Низколегированные сварочные конструкционные стали | 320 < $R_m$ < 600 | S235JRG2<br>$R_м$ = 420 N/мм$^2$ | 1600 | 0,23 |
| P3 | Ферритные/перлитные стали, C < 0.25%wt<br>Сварочные конструкционные стали<br>Поверхностно упрочненные стали | 430 < $R_m$ < 610 | 16 MnCr 5<br>$R_м$ = 550 N/мм$^2$ | 1800 | 0,14 |
| P4 | Низколегированные конструкционные стали общего назначения, 0,25% < C < 0,67%wt<br>Низколегированные закаленные и отпущенные стали | 520 < $R_m$ < 1200 | C 45E<br>$R_m$ = 660 Н/мм$^2$ | 2000 | 0,15 |
| P5 | Конструкционные стали, 0,25% < C < 0,67%wt<br>Закаленные и отпущенные стали | 550 < $R_m$ < 1200 | 42 CrMo 4<br>$R_m$ = 700 N/мм$^2$ | 2020 | 0,18 |
| P6 | Низколегированные упрочненные стали, C > 0.67%wt<br>Низколегированные пружинные и подшипниковые стали | 520 < $R_m$ < 1200 | C 100S<br>$R_м$ = 600 N/мм$^2$ | 2100 | 0,17 |
| P7 | Упрочненные стали, C > 0.67%wt<br>Пружинные и подшипниковые стали | 600 < $R_m$ < 1200 | 100 Cr 6<br>$R_м$ = 650 N/мм$^2$ | 2160 | 0,17 |
| P8 | Инструментальные стали<br>Быстрорежущая сталь (HSS) | 600 < $R_m$ < 1200 | X 40 CrMoV 5 1<br>$R_м$ = 700 N/мм$^2$ | 2400 | 0,20 |
| P11 | Ферритные и мартенситные нержавеющие стали | 415 < $R_m$ < 1200 | X 20 Cr 13<br>$R_м$ = 675 N/мм$^2$ | 2000 | 0,15 |
| P12 | Мартенситные и закаленные состаренные нержавеющие стали | 500 < $R_m$ < 1200 | X 5 CrNiCuNb 16 4<br>$R_м$ = 1100 N/мм$^2$ | 2100 | 0,17 |

## Автоматные, аустенитные и дуплексные нержавеющие стали

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | $m_c$ |
|---|---|---|---|---|---|
| M1 | Легко обрабатываемые аустенитные нержавеющие стали | | X 10 CrNiS 18 9 | 1700 | 0,14 |
| M2 | Низколегированные аустенитные нержавеющие стали | | X 5 CrNiS 18 10 | 1920 | 0,18 |
| M3 | Среднелегированные аустенитные нержавеющие стали | | X 2 CrNiMo 18 14 3 | 2070 | 0,17 |
| M4 | Высоколегированные аустенитные и дуплексные нержавеющие стали | | X 2 CrNiMoN 22 5 3 | 2230 | 0,16 |
| M5 | Труднообрабатываемые высоколегированные и дуплексные нержавеющие стали | | X 2 CrNiMoN 25 7 4 | 2510 | 0,13 |

## Чугуны

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | $m_c$ |
|---|---|---|---|---|---|
| K1 | Серые чугуны (GCI) | | EN-GJL-250 | 930 | 0,32 |
| K2 | Уплотненный серый чугун (CGI) | | EN-GJV-400 | 1000 | 0,35 |
| K3 | Ковкий чугун | | EN-GJMB-550-4 | 1050 | 0,37 |
| K4 | Чугун с шаровидным графитом | | EN-GJS-500-7 | 1160 | 0,37 |
| K5 | Аустенитный ковкий чугун | | EN-GJS-1000-5 | | |
| K6 | Аустенитный пластинчатый чугун | | EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2 | | |
| K7 | Аустенитный пластинчатый чугун | | EN-GJSA-XNiMn23-4 | | |

## Цветные сплавы

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | $m_c$ |
|---|---|---|---|---|---|
| N1 | Алюминиевые сплавы, Si < 9% | | AW-7075 | | |
| N2 | Алюминиевые сплавы, 9% < Si < 16% | | AC-44200<br>Si = 12% | | |
| N3 | Алюминиевые сплавы, Si > 16% | | AlSi17Cu5 | | |
| N11 | Медные сплавы | | CW614N | 740 | 0,26 |

## Суперсплавы и титан

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | $m_c$ |
|---|---|---|---|---|---|
| S1 | Суперсплавы на основе Fe | | Discalloy | | |
| S2 | Суперсплавы на основе Co | | Stellite 21 | | |
| S3 | Суперсплавы на основе Ni | | Inconel 718 | 2530 | 0,21 |
| S11 | Титан, низколегированный сплав, ($\alpha$) | | Ti | | |
| S12 | Титан, среднелегированный сплав, ($\alpha$+$\beta$) | | TiAl6V4 | 1500 | 0,24 |
| S13 | Титан, высоколегированный сплав, (соответствует $\beta$ и $\beta$) | | Ti10V2Fe3Al | | |

# Материалы высокой твердости

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | $m_c$ |
|---|---|---|---|---|---|
| H3 | Поверхностно упрочненные стали | 58 < HRC < 62 | 16 MnCr 5<br>60 HRC | 2070 | 0,14 |
| H5 | Закаленная и отпущенная сталь | 38 < HRC < 56 | 42 CrMo 4<br>50 HRC | 2320 | 0,18 |
| H7 | Закаленные стали<br>Подшипниковые стали | 56 < HRC < 64 | 100 MnCr 6<br>60 HRC | 2480 | 0,17 |
| H8 | Инструментальные стали<br>Быстрорежущая сталь (HSS) | 38 < HRC < 64 | X 40 CrMoV 5 1<br>50 HRC | 2750 | 0,20 |
| H11 | Мартенситные нержавеющие стали | 38 < HRC < 50 | X 20 Cr 13<br>45 HRC | 2300 | 0,15 |
| H12 | Мартенситные и закаленные состаренные нержавеющие стали | 1200 < $R_m$ < 1650 | X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_м$ = 1450 Н/мм$^2$ | 2410 | 0,17 |
| H21 | Марганцевая сталь | 23 < HRC < 64 | X 120 Mn 12<br>50 HRC | | |
| H31 | Белые чугуны | 50 < HRC < 64 | EN-GJN-HV600(XCr11)<br>55 HRC | | |

# Прочие труднообрабатываемые материалы

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | $m_c$ |
|---|---|---|---|---|---|
| PM1 | Низколегированные порошковые металлы | | F-0008 Fe-0.7C | | |
| PM2 | Среднелегированные порошковые металлы | | FLC-4608<br>Fe2Cu1.8Ni<br>0.5Mo0.2Mn0.8C | | |
| PM3 | Высоколегированные порошковые металлы<br>Для седла выпускного клапана и т.д. | | | | |
| HF1 | Наплавляемые твердые сплавы<br>Сварка или осаждение методом плазменного опыления сплавов на основе железа | | | | |
| HF2 | Наплавляемые твердые сплавы<br>Сварка или осаждение методом плазменного опыления сплавов на основе никеля | | | | |
| CC1 | спеченный карбид вольфрама | | G50 | | |

## Пластики и композиты

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | $m_c$ |
|---|---|---|---|---|---|
| TS1 | Термореактивные полимеры | | Формальдегид | | |
| TS2 | Термореактивный упрочненный полимер | | T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)... | | |
| TS3 | Термоупрочненное стекловолокно | | Epoxy - HX..(42..)/E glass (7781...)... | | |
| TS4 | Термоупрочненное арамидное волокно | | Кевлар 49 | | |
| TP1 | Термопласты | | Поликарбонат | | |
| TP2 | Упрочненные термопласты | | PPS/PEEK - T300.. | | |
| TP3 | Термоупрочненное секловолокно | | PPS/PEEK - E glass or A glass... | | |
| TP4 | Термоупрочненное арамидное волокно | | | | |

## Графит

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | $m_c$ |
|---|---|---|---|---|---|
| GR1 | Графит | | R 8500 | | |

# SMG

| SMG | EN | EN-Nr | W.-Nr | DIN | AFNOR | BS | UNI | JIS | SS | UNS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 11 SMn 30 | 1,0715 | 1,0715 | 9 SMn 28 | S 250 | 230 M 07 | CF 9 SMn 28 | SUM 22 | 1912 | G12130 |
| | 11 SMnPb 30 | 1,0718 | 1,0718 | 9 SMnPb 28 | S 250 Pb | | CF 9 SMnPb 28 | SUM 22 L | 1914 | G12134 |
| | 10 S 20 | 1,0721 | 1,0721 | 10 S 20 | 10 F 1 | 210 M 15 | CF 10 S 20 | | | |
| | | | 1,0722 | 10 SPb 20 | 10 PbF 2 | | CF 10 SPb 20 | | | |
| P1 | 15 SMn 13 | 1,0725 | 1,0723 | 15 S 20 | | 210 A 15 | | SUM 32 | 1922 | |
| | 35 S20 | 1,0726 | 1,0726 | 35 S 20 | 35 MF 4 | 212 M 36 | | | 1957 | G11400 |
| | 46 S20 | 1,0727 | 1,0727 | 46 S 20 | 45 MF 4 | 212 M 44 | | | 1973 | G11460 |
| | 11 SMn 37 | 1,0736 | 1,0736 | 9 SMn 36 | S 300 | 240 M 07 | CF 9 SMn 36 | | | G12150 |
| | 11 SMn 37 | 1,0736 | 1,0736 | 9 SMn 36 | S 300 | 240 M 07 | CF 9 SMn 36 | | | G12150 |
| | S235JR | 1,0037 | 1,0037 | St 37-2 | E 24-2 | | Fe 360 B | STKM 12 C | 1311 | |
| | S235JRG2 | 1,0038 | 1,0116 | St 37-3 | E 24-3; E 24-4 | 4360-40 C | Fe 360 D FF | | 1312, 1313 | |
| | S275J2G3 | 1,0144 | 1,0144 | St 44-3 N | E 28-3; E 28-4 | 4360-43 C | Fe 430 D FF | SM 41 C | 1412, 1414 | |
| | C 10 | 1,0301 | 1,0301 | C 10 | 34 C 10, XC 10 | 045 M 10 | C 10 | S 10 C | | G10100 |
| P2 | | | 1,0401 | C 15 | 37 C 12, XC 18 | 080 M 15 | C 15; C 16 | | 1350 | G10170 |
| | C22 | 1,0402 | 1,0402 | C 22 | C 20 | 050 A 20 | C 20; C 21 | | 1450 | G10200 |
| | S355JR | 1,0570 | 1,0570 | St 52-3 | E 36-3; E 36-4 | 4360-50 C | Fe 510 B | SM 50 YA | 2172, 2132 | |
| | C 15R | 1,1141 | 1,1141 | Ck 15 | XC 15; XC 18 | 080 M 15 | C 15; C 16 | S 15 C; S 15 CK | 1370 | G10170 |
| | | | 1,1158 | Ck 25 | XC 25 | 060 A 25 | C 25 | S 25 C | | G10250 |
| | | | 1,2162 | 21 MnCr 5 | 20 NC 5 | | | SCR 420 H | | |
| | 16 Mo 3 | 1,5415 | 1,5415 | 15 Mo 3 | 15 D 3 | 1501-240 | 16 Mo 3 | | 2912 | |
| | | | 1,5423 | 16 Mo 5 | | 1503-245-420 | 16 Mo 5 | SB 450 M | | G45200 |
| | 14 NiCr 14 | 1,5752 | 1,5752 | 14 NiCr 14 | 12 NC 15 | 655 M 13 | | SNC 815 (H) | | G33106 |
| | | | 1,5919 | 15 CrNi 6 | 16 NC 6 | S 107 | 16 CrNi 4 | | | |
| | 18 NiCrMo 7 6 | 1,6587 | 1,6587 | X 18 CrNiMo 7 6 | 18 NCD 6 | 820 A 16 | 18 NiCrMo 7 | | | |
| P3 | 16 MnCr 5 | 1,7131 | 1,7131 | 16 MnCr 5 | 16 MC 5 | 527 M 17 | 16 MnCr 5 | SCR 415 | 2511 | G51170 |
| | 16 MnCrS 5 | 1,7139 | 1,7139 | 16 MnCrS 5 | | | | | | |
| | 20 MnCr 5 | 1,7147 | 1,7147 | 20 MnCr 5 | 20 MC 5 | | 20 MnCr 5 | SMnC 420 (H) | | G51200 |
| | 20 MnCrS 5 | 1,7149 | 1,7149 | 20 MnCrS 5 | 20 MnCrS 5 | | | SMnC 21 H | | |
| | 13 CrMo 4 5 | 1,7335 | 1,7335 | 13 CrMo 4 4 | 15 CD 3,5 | 1501-620 Gr. 27 | 14 CrMo 4 5 | | 2216 | |
| | | | 1,7337 | 16 CrMo 4 4 | 15 CD 4,5 | 1501-620 Gr. 27 | 14 CrMo 4 5 | | 2216 | |
| | 10 CrMo 9 10 | 1,7380 | 1,7380 | 10 CrMo 9 10 | 10 CD 9,10 | 1501-622 Gr. 31 | 12 CrMo 9 10 | | 2218 | J21890 |
| | C35 | | 1,0501 | C 35 | 55 C 35 | 060 A 35 | C 35 | | 1550 | G10350 |
| | E 335 | 1,0503 | 1,0503 | C 45 | 65 C 45 | 80 M 46 | C 45 | S 45 C | 1650 | G10430 |
| | C40 | | 1,0511 | C 40 | 60 C 40 | 080 M 40 | C 40 | S 40 C | | |
| | E 360 | 1,0070 | 1,0535 | St 70-2 | A 70-2 | | Fe 690 | | 1655 | |
| | C60 | 1,0601 | 1,0601 | C 60 | CC 55 | 080 A 62 | C 60 | | | G10600 |
| P4 | | | 1,1157 | 40 Mn 4 | 35 M 5 | 150 M 36 | | | | G10390 |
| | G 28 Mn6 | 1,1165 | 1,1165 | 30 Mn 5 | | 120 M 36 | | SMn 1 H; SCMn 2 | | G13300 |
| | C 35E | 1,1181 | 1,1181 | Ck 35 | XC 38 H1 | 080 M 36 | C 35 | S 35 C | 1572 | G10340 |
| | C 45E | 1,1191 | 1,1191 | Ck 45 | XC 42 | 080 M 46 | C 45 | S 45 C | 1672 | G10420 |
| | C 60E | 1,1221 | 1,1221 | Ck 60 | XC 60 | 080 A 62 | C 60 | S 58 C | 1665, 1678 | G10640 |
| | | | 1,1740 | C 60 W | Y3 55 | | | SK 7 | | |
| | 55 SiCr7 | 1,7100 | 1,0904 | 55 Si 7 | 55 S 7 | 250 A 53 | 55 Si 8 | | 2085, 2090 | |
| | | | 1,2330 | 35 CrMo 4 | 34 CD 4 | 708 A 37 | 35 CrMo 4 | | 2234 | T51620 |
| | | | 1,2542 | 45 WCrV 7 | | BS 1 | 45 WCrV 8 KU | | 2710 | T41901 |
| | | 1,2714 | 1,2714 | 56 NiCrMoV 7 | | 5680 224-5 | 56 NiCrMoV7-KU | SKT 4 | | T61206 |
| | | | 1,5121 | 46 MnSi 4 | | | | | | |
| | | | 1,5710 | 36 NiCr 6 | 35 NC 6 | 640 A 35 | | SNC 236 | | |
| | | | 1,5736 | 36 NiCr 10 | 35 NC 11 | | 35 NiCr 9 | SNC 631 (H) | | |
| | 36 CrNiMo 4 | | 1,6511 | 36 CrNiMo 4 | 40 NCD 3 | 816 M 40 | 38 NiCrMo 4 (KB) | | | G98400 |
| P5 | 34 CrNiMo 6 | 1,6582 | 1,6582 | 34 CrNiMo 6 | 35 NCD 6 | 817 M 40 | 35 NiCrMo 6 (KW) | SNCM 447 | 2541 | G43400 |
| | 34 Cr 4 | 1,7033 | 1,7033 | 34 Cr 4 | 32 C 4 | 530 A 32 | 34 Cr 4 (KB) | SCr 430 (H) | | G51320 |
| | 41 Cr 4 | 1,7035 | 1,7035 | 41 Cr 4 | 42 C 4 | 530 M 40 | 41 Cr 4 | SCr 440 (H) | | G51400 |
| | 25 CrMo 4 | 1,7218 | 1,7218 | 25 CrMo 4 | 25 CD 4 S | 708 M 25 | 25 CrMo 4 (KB) | SCM 425 | 2225 | G41300 |
| | 42 CrMo 4 | 1,7225 | 1,7225 | 42 CrMo 4 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 2244 | G41400 |
| | 42 CrMo 4 | 1,7225 | 1,7225 | 42 CrMo 4 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 2244 | G41400 |
| | | | 1,7361 | 32 CrMo 12 | 30 CD 12 | 722 M 24 | 32 CrMo 12 | | 2240 | |
| | 50 CrV 4 | 1,8159 | 1,8159 | 50 CrV 4 | 50 CV 4 | 735 A 50 | 51 CrV 4 | SUP 10 | 2230 | H61500 |
| | 41 CrAlMo 7 10 | 1,8509 | 1,8509 | 41 CrAlMo 7 | 40 CAD 6.12 | 905 M 39 | 41 CrAlMo 7 | SACM 645 | 2940 | K24065 |
| | C 67S | 1,1231 | 1,1231 | Ck 67 | XC 68 | 060 A 67 | C 70 | | 1770 | G10700 |
| | C 100S | 1,1274 | 1,1274 | Ck 101 | | 060 A 96 | | SUP 4 | 1870 | G10950 |
| P6 | C 105U | 1,1545 | 1,1545 | C 105 W1 | Y1 105 | | C 100 KU | | 1880 | |
| | | | 1,1645 | C 105 W2 | Y1 105 | | C 100 KU | SK 3 | | |
| | | | 1,1663 | C 125 W | Y2 120 | | C 120 KU | SK 2 | | |

# SMG

| U.N.E./ I.H.A. | AISI/ASTM | ГОСТ | ČSN | Misc. Бренды | Условия | Структура |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1213 | | | | Отожженный | |
| | 12 L 13 | | | | Отожженный | |
| | 1108 | | | | Отожженный | |
| | 11 L 08 | | | | Отожженный | |
| | | | | | Отожженный | |
| | 1140 | 40 | | | Отожженный | |
| | 1146 | | | | Отожженный | |
| | 1215 | | | | Отожженный | |
| | 12 L 14 | | | | Отожженный | |
| | | 16Д | | | Отожженный | |
| | A573 Сплав 58 | 18кп | 11 378 | | Отожженный | |
| | A573 Сплав 70 | Ст14кп | 11 448 | | Отожженный | |
| | 1010 | 10 | | | Отожженный | |
| F.1110 | 1015 | 15 | | | Отожженный | |
| | 1020, 1023 | 20 | 12 024 | | Отожженный | |
| | | 17Г1С | 11 523 | | Отожженный | |
| F.1511 | 1015 | 15 | | | Отожженный | |
| F.1120 | 1025 | 25 | | | Отожженный | |
| | | | | | Отожженный | |
| | A204 Сплав A | | 15 020 | | Отожженный | |
| | 4520 | | | | Отожженный | |
| | 3310, 9314 | 20Х2Н4А | 16 420 | | Отожженный | |
| | 4320 | | 16 220 | | Отожженный | |
| | | | | | Отожженный | |
| F.1516 | 5115 | 12ХН2 | 14 220 | | Отожженный | |
| | | 18ХГ | | | Отожженный | |
| | 5120 | 20Х | 14 221 | | Отожженный | |
| | 5120 H | 20Х | | | Отожженный | |
| | A182-F11, A182-F12 | 12ХМ | 15 121 | | Отожженный | |
| | A387 Сплав 12 Cl. 2 | | | | Отожженный | |
| F.155 | A182-F22 | 12Х8 | 15 313 | | Отожженный | |
| F.1130 | 1035 | 35 | 12 040 | | Отожженный | |
| F.5110 | 1045 | 45 | 12 050 | | Отожженный | |
| | 1040 | 40 | 12 041 | | Отожженный | |
| F.1150 | 1055 | 55 | | | Отожженный | |
| | 1060 | 60 | 12 061 | | Отожженный | |
| | 1039 | 40Г | | | Отожженный | |
| | 1330 | 30Г2 | | | Отожженный | |
| F.1135 | 1035 | 35 | | | Отожженный | |
| F.1140 | 1045 | 45 | 12 050 | | Отожженный | |
| F.1150 | 1064 | 60 | | | Отожженный | |
| | 1060 | 60 | | | Отожженный | |
| F.144 | 9255 | 55С2 | | | Отожженный | |
| F.1250 | 4135 | 35ХМ | | | Отожженный | |
| F.5241 | S1 | 5ХВ2С | | | Отожженный | |
| | L6 | 5ХНВ | | | Отожженный | |
| | 5045 | | | | Отожженный | |
| | 3135 | | | | Закаленный и отпущенный | |
| | 3435 | | | | Отожженный | |
| | 9840 | | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.1280 | 4340 | 38Х2Н2МА | 16 343 | | Отожженный | |
| | 5132 | 35ХН | | | Закаленный и отпущенный | |
| | 5140 | 40Х | 14 140 | | Закаленный и отпущенный | |
| F.1251 | 4130 | 30ХМ | 15 130 | | Закаленный и отпущенный | |
| F.1252 | 4142, 4140 | 38ХМ | 15 142 | | Отожженный | |
| F.1252 | 4142, 4140 | 38ХМ | 15 142 | | Закаленный и отпущенный | |
| | | | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.143 | 6150 | 50ХФА | 15 260 | | Закаленный и отпущенный | |
| F.1740 | A355 Cl. A | | | | Отожженный | |
| F.5103 | 1070 | 70 | | | Отожженный | |
| F.5117 | 1095 | | | | Отожженный | |
| F.5118 | W1 | У10А | | | Отожженный | |
| | | У10 | | | Отожженный | |
| | W1 | У13 | | | Отожженный | |

# SMG

| SMG | EN | EN-Nr | W.-Nr | DIN | AFNOR | BS | UNI | JIS | SS | UNS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P7 | 107 CrV 3 | 1,2210 | 1,2210 | 115 CrV 3 | 100 C 3 | | 107 CrV 3 KU | | | T61202 |
| | | | 1,2510 | 100 MnCrW 4 | 90 MWCV 5 | BO 1 | 95 MnWCr 5 KU | SKS 3 | 2140 | T31501 |
| | 90 MnCrV 8 | 1,2842 | 1,2842 | 90 MnCrV 8 | 90 MV 8 | BO 2 | 90 MnVCr 8 KU | | | T31502 |
| | 100 Cr 6 | 1,3505 | 1,3505 | 100 Cr 6 | 100 C 6 | 534 A 99 | 100 Cr 6 | SUJ 2 | 2258 | G51986 |
| P8 | X 210 Cr 12 | 1,2080 | 1,2080 | X 210 Cr 12 | Z 200 C 12 | BD 3 | X 210 Cr 13 KU | SKD 1 | | T30403 |
| | | | 1,2343 | X 38 CrMoV 5 1 | Z 38 CDV 5 | BH 11 | X 37 CrMoV 5 1 KU | SKD 6 | | T20811 |
| | X 40 CrMoV 5 1 | 1,2344 | 1,2344 | X 40 CrMoV 5 1 | Z 40 CDV 5 | BH 13 | X 40 CrMo 5 1 1 KU | SKD 61 | 2242 | T20813 |
| | X 100 CrMoV 5 | 1,2363 | 1,2363 | X 100 CrMoV 5 1 | Z 100 CDV 5 | BA 2 | X 100 CrMoV 5 1 KU | SKD 12 | 2260 | T30102 |
| | | | 1,2365 | X 32 CrMoV 3 3 | 32 DCV 28 | BH 10 | 30 CrMoV 12 27 KU | SKD 7 | | T20810 |
| | | | 1,2436 | X 210 CrW 12 | | | X 215 CrW 12 1 KU | SKD 2 | 2312 | |
| | | | 1,2601 | X 165 CrMoV 12 | | | X 165 CrMoW 12 KU | | 2310 | |
| | | | 1,2713 | 55 NiCrMoV 6 | 55 NCDV 7 | | | SKT 4 | | T61206 |
| | HS 6-5-2-5 | 1,3243 | 1,3243 | S 6-5-2-5 | Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02 | | HS 6-5-2-5 | SKH 55 | 2723 | |
| | HS 2-10-1-8 | 1,3247 | 1,3247 | S 2-10-1-8 | Z 110 DKCWV 09-08-04 | BM 42 | HS 2-9-1-8 | SKH 51 | | T11342 |
| | HS 18-1-2-5 | 1,3255 | 1,3255 | S 18-1-2-5 | Z 80 WKCV 18-05-04-01 | BT 4 | HS 18-1-1-5 | SKH 3 | | T12004 |
| | HS 6-5-2 | 1,3343 | 1,3343 | S 6-5-2 | Z 85 WDCV 06-05-04-02 | BM 2 | HS 6-5-2 | SKH 9; SKH 51 | 2722 | T11302 |
| | HS 2-9-2 | 1,3348 | 1,3348 | S 2-9-2 | Z 100 DCWV 09-04-02-02 | | HS 2-9-2 | SKH 58 | 2782 | T11307 |
| | HS 18-0-1 | 1,3355 | 1,3355 | S 18-0-1 | Z 80 WCV 18-04-01 | BT 1 | HS 18-0-1 | SKH 2 | | T12001 |
| P11 | X 6 Cr 13 | 1,4000 | 1,4000 | X 6 Cr 13 | Z 6 C 12 | 403 S 17 | X 6 Cr 13 | SUS 403 | 2301 | S41008 |
| | X 12 Cr 13 | 1,4006 | 1,4006 | X 10 Cr 13 | Z 10 C 13 | 410 S 21 | X 12 Cr 13 | SUS 410 | 2302 | S41000 |
| | X 6 Cr 17 | 1,4016 | 1,4016 | X 6 Cr 17 | Z 8 C 17 | 430 S 15 | X 8 Cr 17 | SUS 430 | 2320 | S43000 |
| | X 20 Cr 13 | 1,4021 | 1,4021 | X 20 Cr 13 | Z 20 C 13 | 420 S 37 | X 20 Cr 13 | SUS 420 J 1 | 2303 | S42000 |
| | X 39 Cr 13 | 1,4031 | 1,4031 | X 40 Cr 13 | Z 40 C 14 | 420 S 45 | X 40 Cr 14 | SUS 420 | 2304 | S40280 |
| | X 70 CrMo 15 | 1,4109 | 1,4109 | X 65 CrMo 14 | Z 70 D 14 | | | SUS 440 A | | S44002 |
| | X 90 CrMoV 18 | 1,4112 | 1,4112 | X 90 CrMoV 18 | Z 2 CND 18 05 | 409 S 19 | X CrTi 12 | SUS 440 B | 2327 | S44003 |
| | X 105 CrMo 17 | 1,4125 | 1,4125 | X 105 CrMo 17 | Z 100 CD 17 | | X 105 CrMo 17 | SUS 440 C | | S44004 |
| | X 3 CrNIMo 13 3 | 1,4313 | 1,4313 | X 5 CrNi 13 4 | Z 5 CN 13.4 | 425 C 11 | X 6 CrNi 13 04 | SCS 5 | 2385 | S41500 |
| | X 18 CrN 28 | 1,4749 | 1,4749 | X 18 CrN 28 | Z 18 C 25 | | | | 2322 | S44600 |
| P12 | X 6 CrVMo 25 15 | 1,4534 | 1,4534 | X 3 CrNiMo 13 8 2 | | | | | | S13800 |
| | X 4 CrNiCuNb 16 4 | 1,4540 | 1,4540 | X 4 CrNiCuNb 16 4 | | | | | | S15500 |
| | | 1,4540 | 1,4540 | X 4 CrNiCuNb 16 4 | Z 4 CNUNb 16.4 M | | | | | S15500 |
| | X 4 CrNiCuNb 16 4 | 1,4540 | 1,4540 | X 4 CrNiCuNb 16 4 | | | | | | S15500 |
| | X 5 CrNiCuNb 16 4 | 1,4542 | 1,4542 | X 5 CrNiCuNb 16 4 | | | | SUS 630 | | S17400 |
| | X 5 CrNiCuNb 17 4 | 1,4548 | 1,4542 | X 5 CrNiCuNb 17 4 | Z 6 CNU 17.4 | | | SCS 24; SUS 630 | | S17400 |
| | X 7 CrVMo 17 7 | 1,4564 | 1,4564 | X 7 CrVMo 17 7 | Z 9 CD 17,7 | 301 S 81 | X 7 CrVMo 17 7 | SUS 631 | 2388 | S17700 |
| | X 2 NiCoMoTi 18 12 4 | 1,6356 | 1,6356 | X 2 NiCoMoTi 18 12 4 | | | | | | K93160 |
| | X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | 1,6358 | 1,6358 | X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | Z 2 NKD 19-09 | | | | | K93120 |
| | X 2 NiCoMo 18 9 5 | 1,6358 | 1,6358 | X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | Z 2 NKD 19-09 | | | | | K93120 |
| | X 2 NiCrMo 18 8 5 | 1,6359 | 1,6359 | X 2 NiCrMo 18 8 5 | | S 162 | | | | K92890 |
| | X 2 NiCoMo 18 8 5 | 1,6359 | 1,6359 | X 2 NiCoMo 18 8 5 | | S 162 | | | | K92890 |
| M1 | X 10 CrNiS 18 9 | 1,4305 | 1,4305 | X 10 CrNiS 18 9 | Z 10 CNF 18.09 | 303 S 31 | X 10 CrNi 18 09 | SUS 303 | 2346 | S30300 |
| M2 | X 2 CrNi 19 11 | 1,4306 | 1,4306 | X 2 CrNi 19 11 | Z 2 CN 18,10 | 304 S 12 | X 3 Cr Ni 18 11 | SUS 304 L | 2352 | S30403 |
| | X 5 CrNi 18 10 | 1,4301 | 1,4301 | X 5 CrNi 18 10 | Z 6 CN 18,09 | 304 S 31 | X 5 CrNi 18 11 | SUS 304 | 2333 | S30400 |
| | X 5 CrNiMo 17 12 2 | 1,4401 | 1,4401 | X 5 CrNiMo 17 12 2 | Z 3 CND 17.11.1 | 316 S 31 | X 5 CrNiMo 17 12 | SUS 316 | 2347 | S31600 |
| | X 6 CrNiNb 18 10 | 1,4550 | 1,4550 | X 6 CrNiNb 18 10 | Z 6 CNNb 18.10 | 347 S 31 | X 6 CrNiNb 18 11 | SUS 347 | 2338 | S34700 |
| | X 9 CrNi 18 8 | 1,4310 | 1,4310 | X 12 CrNi 17 7 | Z 12 CN 17.07 | 301 S 21 | X 12 CrNi 17 07 | SUS 301 | (2331) | S30100 |
| | X 12 CrNi 18 8 | 1,4300 | 1,4300 | X 12 CrNi 18 8 | Z 12 CN 18 | 302 S 25 | | SUS 302 | 2331 | S30200 |
| M3 | X 2 CrNiMo 18 14 3 | 1,4435 | 1,4435 | X 2 CrNiMo 18 14 3 | Z 2 CND 17.13 | 316 S 12 | X 2 CrNiMo 17 13 2 | SCS 16; SUS 316 L | 2353 | S31603 |
| | X 2 CrNiMoN 17 13 3 | 1,4429 | 1,4429 | X 2 CrNiMoN 17 13 3 | Z 2 CND 17.13 Az | 316 S 62 | X 2 CrNiMoN 17 13 3 | SUS 316 LN | 2375 | S31653 |
| | X 2 CrNiN 18 10 | 1,4311 | 1,4311 | X 2 CrNiN 19 11 | Z 2 CN 18 .10 Az | 304 S 62 | X 2 CrNiN 18 11 | SUS 304 LN | 2371 | S30453 |
| | X 3 CrNiMo 18 12 3 | 1,4466 | 1,4466 | X 5 CrNi 18 15 | | 317 S 16 | X 5 CrNi 18 15 | SUS 317 | 2366 | S31700 |
| | X 9 CrNiMo 21 11 2 | 1,4835 | 1,4893 | X 9 CrNiMo 21 11 2 | | 310 S 31 | | | 2368 | S30815 |
| | X 12 CrNi 25 21 | 1,4335 | 1,4335 | X 12 CrNi 25 21 | Z 12 CN 25,20 | 310 S 24 | X 6 CrNi 26 20 | SUH 310; SUS 310 S | 2361 | S31008 |
| M4 | X 2 CrNiMoN 22 5 3 | 1,4462 | 1,4462 | X 2 CrNiMoN 22 5 | Z 2 CND 22.05 Az | 332 S 15 | X 2 CrNiMoN 22 5 | | 2377 | S31803 |
| | X 2 CrNiMoSi 19 5 | 1,4424 | 1,4417 | X 2 CrNiMoSi 19 5 | Z 2 CND 18.05.2003 | | | | 2376 | S31500 |
| | X 2 NiCrMoCu 25 20 5 | 1,4539 | 1,4539 | X 2 NiCrMoCu 25 20 5 | Z 2 NCDU 25 20 | 904 S 13 | | | 2562 | N08904 |
| | X 3 CrNiMo 27 5 2 | 1,4460 | 1,4460 | X 4 CrNiMo 27 5 2 | Z 3 CND 25.7 Az | | X 3 CrNiMo 27 5 2 | SUS 329 J 1 | 2324 | S32900 |
| | X 5 CrNiCuNb 16 4 | 1,4980 | 1,4943 | X 4 NiCrTi 25 15 | Z 6 NCTDV 25.15 | SCS 51 | | SUH 660 | 2570 | S66286 |
| M5 | X 1 CrNiMoN 20 18 7 | 1,4547 | 1,4529 | X 1 CrNiMoN 20 18 7 | Z 1 CN 20,18 .05 Az | | X 1 CrNiMoN 20 18 7 | | 2778 | S31254 |
| | X 1 CrNiMoN 25 22 8 | 1,4652 | 1,4652 | X 2 CrNiMoN 25 22 7 | | | | | | S32654 |
| | X 10 NiCrAlTi 32 20 | 1,4876 | 1,4876 | X 10 NiCrAlTi 32 20 | Z 10 NC 32.21 | | | NCF 800 | | N08800 |
| | X 2 CrNiMoN 25 7 4 | 1,4410 | 1,4410 | X 2 CrNiMoN 25 7 4 | Z 3 CND 25.07 Az | | X 2 CrNiMoN 25 7 4 | | 2328 | S32750 |

# SMG

| U.N.E./ I.H.A. | AISI/ASTM | ГОСТ | ČSN | Misc. Бренды | Условия | Структура |
|---|---|---|---|---|---|---|
| F.520L | L2 | 11ХФ | | | Отожженный | |
| F.5220 | O1 | 9ХВГ | | | Отожженный | |
| | O2 | 9Г2Ф | | | Отожженный | |
| F.5230 | 52100 | ШХ15 | 14 109 | | Отожженный | |
| F.5212 | D3 | Х12 | | | Отожженный | |
| | H11 | 4Х4МФС | | | Отожженный | |
| F.5318 | H13 | 4Х5МФ1С | | | Отожженный | |
| F.5227 | A2 | 9Х5ВФ | | | Отожженный | |
| | H10 | 3Х3М3Ф | | | Отожженный | |
| F.5213 | | Х12 | | | Отожженный | |
| | | Х12МФ | | | Отожженный | |
| F.520.S | L6 | 5ХНМ | | | Отожженный | |
| F.5613 | M35 | Р6М5К5 | | | Отожженный | |
| | M42 | Р2АМ9К5 | | | Отожженный | |
| | T4 | Р18К5Ф2 | | | Отожженный | |
| F.5603 | M2 | Р6М5 | | | Отожженный | |
| | M7 | | | | Отожженный | |
| | T1 | Р18 | | | Отожженный | |
| | 403 | 08Х13 | | | Отожженный | Феррит |
| F.3401 | 410, CA-15 | 12Х13, 08Х13 | | | Отожженный | Мартенситные |
| F.3113 | 430 | 12Х17 | | | Отожженный | Феррит |
| F.5261 | 420 | 20Х13 | 17 022 | | Отожженный | Мартенситные |
| F.3404 | 420 | 40Х13 | | | Отожженный | Мартенситные |
| | 440 A | | | | Отожженный | Мартенситные |
| | 440 B | 95Х18 | | | Отожженный | Мартенситные |
| | 440 C | 95Х18 | | | Отожженный | Мартенситные |
| | A182 F6NM | | | F6NM | Отожженный | Мартенситные |
| | 446 | 15Х28 | | | Отожженный | Ферритн |
| | XM-13 | | | PH 13-8 Mo | Термически обработанный | Аустенит |
| | XM-12 | | | 15-5-PH | H1150 | Мартенсит |
| | XM-12 | | | 15-5-PH | Термически обработанный | Мартенсит |
| | XM-12 | | | 15-5-PH | H1025 | Мартенсит |
| | NCF 630 | | | 17-4-PH | H1150 | Мартенсит |
| | 630 | | | 17-4-PH | Термически обработанный | Мартенсит |
| | 631 | 09Х17Н7Ю | | 17-7-PH | Термически обработанный | Аустенит/Феррит |
| | AMS 6515 | | | Marage 350 | Термически обработанный | Мартенсит |
| | AMS 6521 | | | Marage 300 | Термически обработанный | Мартенсит |
| | AMS 6514 | | | Marage 300, Vascomax C300 | Термически обработанный | Мартенсит |
| | AMS 6512 | | | Marage 250 | Термически обработанный | Мартенсит |
| | AMS 6512 | | | Marage 250, Vascomax C250 | Термически обработанный | Мартенсит |
| F.3508 | 303 | 12Х19Н9 | | | Отожженный | Аустенит |
| F.3504 | 304 L | 03Х18Н11 | | | Отожженный | Аустенит |
| F.3504 | 304 | 03Х18Н10 | 17 240 | | Отожженный | Аустенит |
| F.3534 | 316 | 03Х16Н11М3 | 17 346 | | Отожженный | Аустенит |
| F.3524 | 347 | 08Х18Н12Б | | | Отожженный | Аустенит |
| F.3517 | 301 | 08Х16Н6 | | | Отожженный | Аустенит |
| | 302 | 12Х18Н9 | | | Отожженный | Аустенит |
| F.3533 | (316 L) | 03Х17Н14М3 | 17 349 | | Отожженный | Аустенит |
| | 316 LN | 03Х16Н15М3 | | | Отожженный | Аустенит |
| F.3541 | 304 LN | 03Х18Н11 | | | Отожженный | Аустенит |
| | 317 | 08Х17Н15М3Т | | | Отожженный | Аустенит |
| | | | | 253 MA | Отожженный | Аустенит |
| | 310 S | 03Х22Н5АМ2 | | | Отожженный | Аустенит |
| | 329 LN | | | SAF 2205 | Отожженный | Дуплекс |
| | | | | 3RE60 | Отожженный | Дуплекс |
| | 904L | | | | Отожженный | Супер аустенит |
| | 329 | | | | Отожженный | Дуплекс |
| | 660 | | | A286 | Термически обработанный | Аустенит |
| | | | | 254 SMO | Отожженный | Супер аустенит |
| | | | | 654 SMO | Отожженный | Супер аустенит |
| | | | | Сплав 800 | Отожженный | Аустенит |
| | F 53 | | | SAF 2507 | Отожженный | Супер дуплекс |

# SMG

| SMG | EN | EN-Nr | W.-Nr | DIN | AFNOR | BS | UNI | JIS | SS | UNS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | EN-GJL-150 | 0,6150 | 0,6150 | GG-15 | Ft 15 D | Сплав 150 | G15 | FC 150 | 01 15-00 | F11601 |
| | EN-GJL-200 | 0,6200 | 0,6200 | XM-20 | Ft 20 D | Сплав 220 | G20 | FC 200 | 01 20-00 | F12101 |
| K1 | EN-GJL-250 | 0,6250 | 0,6250 | GG-25 | Ft 25 D | Сплав 260 | G25 | FC 250 | 01 25-00 | F12401 |
| | EN-GJL-350 | 0,6350 | 0,6350 | GG-35 | Ft 35 D | Сплав 350 | G35 | FC 350 | 01 35-00 | F13502 |
| | EN-GJL-215 | | | GG-220 HB | | | | | 02 19 | |
| | EN-GJV-300 | | | GJV-300 | | | | | | |
| | EN-GJV-350 | | | GJV-350 | | | | | | |
| K2 | EN-GJV-400 | | | GJV-400 | | | | | | |
| | EN-GJV-450 | | | GJV-450 | | | | | | |
| | EN-GJV-500 | | | GJV-500 | | | | | | |
| K3 | EN-GJMB-550-4 | 0,8155 | | GTS-55-04 | P 5405 | P 540/5 | P 55-04 | PCMP55-04 | 08 54-00 | F24130 |
| | EN-GJS-350-22 | 0,7033 | 0,7033 | GGG-35.3 | FGS 370-17 | Сплав 350/22 | | FCD 350-22L | 07 17-15 | |
| | EN-GJS-400-15 | 0,7040 | 0,7040 | GGG-40 | FGS 400-12 | Сплав 420/12 | GS 400-12 | FCD 400-18L | 07 17-02 | F32800 |
| K4 | EN-GJS-400-18 | 0,7043 | 0,7043 | GGG-40.3 | FGS 370-17 | Сплав 370/17 | GSO 42/17 | | 07 17-12 | F32800 |
| | EN-GJS-500-7 | 0,7050 | 0,7050 | GGG-50 | FGS 500-7 | Сплав 500/7 | GS 500-7 | FCD 500-7 | 07 27-02 | F33800 |
| | EN-GJS-600-3 | 0,7060 | 0,7060 | GGG-60 | FGS 600-3 | Сплав 600/3 | GS 600-3 | FCD 600-3 | 07 32-03 | F34100 |
| | EN-GJS-700-2 | 0,7070 | 0,7070 | GGG-70 | FGS 700-2 | Сплав 700/2 | GS 700-2 | FCD 700-2 | 07 37-01 | F34800 |
| | | | | | | | | | | ADI сплав 5 |
| | EN-GJS-1000-5 | | | GJS-1000-5 | | | | | | ADI сплав 2 |
| K5 | EN-GJS-1200-2 | | | GJS-1200-2 | | | | | | ADI сплав 3 |
| | EN-GJS-1400-1 | | | GJS-1400-1 | | | | | | ADI сплав 4 |
| | EN-GJS-800-8 | | | GJS-800-8 | | | | | | ADI сплав 1 |
| K6 | EN-GJLA-XNiCr 20-2 | 0,6660 | 0,6660 | GGL-NiCr 20 2 | FGL Ni20 Cr2 | Сплав F2 | | | 05 23-00 | F41002 |
| | EN-GJLA-XNiCr 30-3 | 0,6676 | 0,6676 | GGL-NiCr 30 3 | FGL Ni30 Cr3 | Сплав F3 | | | | F41004 |
| | EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2 | 0,6655 | 0,6655 | GGL-NiCuCr 15 6 2 | FGL Ni15 Cu6 Cr2 | Сплав F1 | | | | F41000 |
| | EN-GJSA-XNiMn 13-7 | 0,7652 | 0,7652 | GGG-NiMn 13 7 | FGS Ni13 Mn7 | Сплав S6 | | | 07 72-00 | |
| | EN-GJSA-XNiCr 20-2 | 0,7660 | 0,7660 | GGG-NiCr 20 2 | FGS Ni20 Cr2 | Сплав S2 | | | | F43000 |
| K7 | EN-GJSA-XNiMn 23-4 | 0,7673 | 0,7673 | GGG-NiMn 23 4 | FGS Ni23 Mn4 | Сплав S2M | | | | F43010 |
| | EN-GJSA-XNiCr 30-3 | 0,7676 | 0,7676 | GGG-NiCr 30 3 | FGS Ni30 Cr3 | Сплв S3 | | | | F43003 |
| | EN-GJSA-XNi 35 | 0,7683 | 0,7683 | GGG-Ni 35 | FGS Ni35 | | | | | F43006 |
| | AW-1050A | Al99.5 | 3,0255 | Al99.5 | A-5/1050A | 1B | | (A1050) | 4007 | AA1050A |
| | AW-2011 | AlCuBiPb | 3,1655 | AlCuBiPb | A-U5PbBi/2011 | FC1 | | A2011 | 4355 | AA2011 |
| | AW-2014 | AlCuSiMn | 3,1255 | AlCuSiMn | A-U4SG/2014 | H15 | | | 4338 | AA2014 |
| | AW-5005 | AlMg1 | 3,3315 | AlMg1 | A-G0.6 | N41 | | | 4106 | AA5005 |
| | AW-6060 | AlMgSi0.5 | 3,3206 | AlMgSi0.5 | A-GS/6060 | (H9) | | | 4103 | AA6060 |
| | AW-6063 | AlMgSi0.7 | 3,3210 | AlMgSi0.7 | A-GSUC/6061 | (H10) | | (A6063) | 4104, 4107 | AA6005 |
| | AW-3103 | AlMn1 | 3,0515 | AlMn1 | | N3 | | | 4054 | AA3103 |
| N1 | AW-3003 | AlMn1Cu | 3,0517 | AlMn1Cu | A-M1/3003 | | | A3003 | | AA3003 |
| | AW-7020 | AlZn4.5Mg1 | 3,4335 | AlZn4.5Mg1 | A-Z5G/7020 | H17 | | | 4425 | AA7020 |
| | AW-7075 | | 3,4365 | AlZnMgCu1.5 | A-Z5GU/7075 | 2L95/2L96 | | A7075 | | AA7075 |
| | AC-42000 | | 3,2341 | G-AlSi5Mg | A-S7G | LM25 | 3599 | AC 4C | 4244 | |
| | AC-46200 | AlSi8Cu3(Si) | 3,2161 | G-AlSi8Cu3 | | | | | 4251 | A13800 |
| | MG-P-63 | MgAl6Zn | 3,5612 | G-MgAl6Zn | G-A6-Z1 | MAG-E-121 | | | | M11600 |
| | MG-P-61 | MgAl8Zn | 3,5812 | G-MgAl8Zn | (G-A7-Z1) | | | | | |
| | MN65120 | MgSe3Zn2Zr1 | 3,5103 | G-MgSe3Zn2Zr1 | ZRE1 | MAG6-TE | | | | M12330 |
| | AC-43400 | AlSi10Mg(Fe) | 3,2381 | G-AlSi10Mg | A-S10G | LM9 | | | 4253 | A13600 |
| N2 | AC-44200 | AlSi12 | 3,2382 | GD-AlSi12 | | | | | | |
| | AW-6082 | AlMgSi1 | 3,2315 | AlMgSi1 | A-SGM0.7/6082 | H30 | | | 4212 | AA6082 |
| N3 | | AlSi17Cu5 | | | | | | ADC14 | | |
| | CC331G | | 2.0940.01 | CuAl10Fe | CuAl10Fe | AB1 | | | 5710 | C95200 |
| | CC333G | | 2.0975.01 | CuAl10Ni | CuAl10Ni5Fe5 | AB2 | | | 5716 | C95500 |
| | | CuNi10Fe1Mn | 2,0872 | CuNi10Fe1Mn | CuNi10Fe1Mn | CN102 | | | 5667 | C70600 |
| | | | | CuNi10Zn45 | | | | | | |
| | | CW408J | 2,0790 | CuNi18Zn19Pb | CuNi18Zn19Pb1 | | | | | C76300 |
| | CW352H | | 2,1176 | CuPb10Sn | CuSn10Pb10 | LB2 | | | 5640 | C93700 |
| | CC480K | | 2.1050.01 | CuSn10 | CuSn10 | CT1 | | | 5443 | C90700 |
| N11 | | | 2,1087 | CuSn10Zn | | | | | 5458 | C90500 |
| | CW452K | CuSn6 | 2,1020 | CuSn6 | CuSn6 | PB103 | | C5191 | 5428 | C51900 |
| | CW502L | CuZn15 | 2,0240 | CuZn15 | CuZn15 | CZ102 | | C2300 | 5112 | C23000 |
| | CW706R | CuZn28Sn1 | 2,0470 | CuZn28Sn1 | CuZn29Sn1 | | | | 5220 | C44300 |
| | CW508L | CuZn37 | 2,0321 | CuZn37 | CuZn37 | CZ108 | | | 5150 | C27200 |
| | CW717R | CuZn38Sn1 | 2,0530 | CuZn38Sn1 | | | | | | C46400 |
| | CW614N | CuZn39Pb3 | 2,0401 | CuZn39Pb3 | CuZn39Pb3 | CZ121 | | | 5170 | C38500 |
| | CW612N | CuZn40Pb2 | 2,0402 | CuZn40Pb2 | CuZn39Pb2 | CZ120 | | | 5168 | C37800 |
| | CW622N | CuZn44Pb2 | 2,0410 | CuZn44Pb2 | | CZ104 | | | 5272 | C68700 |

# SMG

| U.N.E./ I.H.A. | AISI / ASTM | ГОСТ | ČSN | Misc. Бренды | Условия | Структура |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | A48 25 B | СЧ 15 | 422 415 | | | Серый чугун (GCI) |
| | A48 30 B | СЧ 20 | 422 420 | | | Серый чугун (GCI) |
| | A48 35 B | СЧ 25 | 422 425 | | | Серый чугун (GCI) |
| | A48 50 B | СЧ 35 | | | | Серый чугун (GCI) |
| | G 3500 | | | | | Серый чугун (GCI) |
| | Сплав 350 | | | | | Уплотненный серый чугун (CGI) |
| | Сплав 400 | | | | | Уплотненный серый чугун (CGI) |
| | Сплав 400-15 | | | | | Уплотненный серый чугун (CGI) |
| | Сплав 450 | | | | | Уплотненный серый чугун (CGI) |
| | Сплав 500 | | | | | Уплотненный серый чугун (CGI) |
| | A220 60004 | | | | Отпущенный | Ковкий чугун (MCI) |
| | | | | | | Чугун с шаровидным графитом (SGI) |
| FGE 38-17 | 60-40-18 | ВЧ 42-12 | 422 304 | | | Чугун с шаровидным графитом (SGI) |
| | 60-40-18 | ВЧ 42-12 | | | | Чугун с шаровидным графитом (SGI) |
| FGE 50-7 | A536, 80-55-06 | ВЧ 50-2 | 422 305 | | | Чугун с шаровидным графитом (SGI) |
| FGE 60-2 | A476, 80-60-03 | ВЧ 60-2 | 422 306 | | | Чугун с шаровидным графитом (SGI) |
| FGE 70-2 | A536, 100-70-03 | ВЧ 70-2 | | | | Чугун с шаровидным графитом (SGI) |
| | 1600/1300/- | | | | | Аустенитный ковкий чугун (ADI) |
| | 1050/700/7 | | | | | Аустенитный ковкий чугун (ADI) |
| | 1200/850/4 | | | | | Аустенитный ковкий чугун (ADI) |
| | 1400/1100/1 | | | | | Аустенитный ковкий чугун (ADI) |
| | 850/550/10 | | | | | Аустенитный ковкий чугун (ADI) |
| | A436 Тип 2 | | | Ni-Resist 2 | | Аустенитный пластинчатый чугун |
| | A436 Тип 3 | | | Ni-Resist 3 | | Аустенитный пластинчатый чугун |
| | A436 Тип 1 | | | Ni-Resist 1 | | Аустенитный пластинчатый чугун |
| | | | | Nodumag | | Аустенитный чугун с шаровидным графитом |
| | A436 Тип D-2 | | | Ni-Resist D-2 | | Аустенитный чугун с шаровидным графитом |
| | A439 Тип D-2M | | | Ni-Resist D-2M | | Аустенитный чугун с шаровидным графитом |
| | A436 Тип D-3 | | | Ni-Resist D-3 | | Аустенитный чугун с шаровидным графитом |
| | A439 Тип D-5 | | | Ni-Resist D-5 | | Аустенитный чугун с шаровидным графитом |
| | | АД-1 | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | АМг-4 | | | | |
| | | | | | | |
| | | АД31 | | | | |
| | | | | | | |
| | | Д12 | | | | |
| | | | | | | |
| | | В95 | | | | |
| | B26 | | | | | |
| | A380 | | | | | |
| | AZ61A | | | | | |
| | AZ80A | | | | | |
| | AMS 4442 | АК94 | | | | |
| | B85 | | | | | |
| | A413.2 | АК12 | | | | |
| | | | | | | |
| | B390.0 | | | | | |
| | CA952 | БрА9Ж3Л | | | | |
| | CA955 | БрА10Ж4Н4Л | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | CA937 | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | БрОФ6.5-0.15 | | | | |
| | | Л85, Л0,70-1, Л63 | | | | |
| | | ЛОМш70-1-0.05 | | | | |
| | | | | | | |
| | | ЛО60-1 | | | | |
| | | ЛС59-3 | | | | |
| | | ЛС59-2 | | | | |
| | | ЛАМш77-2-0.05 | | | | |

# SMG

| SMG | EN | EN-Nr | W.-Nr | DIN | AFNOR | BS | UNI | JIS | SS | UNS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| S1 | | | | | | | | | | |
| S2 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| S3 | NiMo30 | | 2,4810 | | | | | | | N10002 |
| | NiMo16Cr15W | | 2,4819 | | | | | | | N10276 |
| | | | | | | | | | | |
| | NiCr19Fe19Nb5Mo3 | | 2,4668 | | | | | | | N07718 |
| | | | 2,4669 | | | | | | | N07750 |
| | NiCr20TiAl | | 2,4631 | | | | | | | N07080 |
| | | | | | | | | | | |
| | NiCr19Co18Mo4Ti3Al3 | | | | | | | | | N07500 |
| | NiCr20Co13Mo4Ti3Al | | 2,4654 | | | | | | | N07001 |
| S11 | | | 3,7024 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | R54620 |
| S12 | | | | | | | | | | R56320 |
| | TiAl6V4 | | 3,7164 | | | | | | | R56400 |
| S13 | | | | TiV10Fe2Al3 | | | | | | |
| H3 | 16 MnCr 5 | 1,7131 | 1,7131 | 16 MnCr 5 | 16 MC 5 | 527 M 17 | 16 MnCr 5 | SCR 415 | 2511 | G51170 |
| H5 | C 67S | 1,1231 | 1,1231 | Ck 67 | XC 68 | 060 A 67 | C 70 | | 1770 | G10700 |
| | C 75S | 1,1248 | 1,1248 | Ck 75 | XC 75 | 060 A 78 | C 75 | | 1774, 1778 | G10780 |
| | C 100S | 1,1274 | 1,1274 | Ck 101 | | 060 A 96 | | SUP 4 | 1870 | G10950 |
| | C 105U | 1,1545 | 1,1545 | C 105 W1 | Y1 105 | | C 100 KU | | 1880 | |
| | | | 1,2550 | 60 WCrV 7 | 55 WC 20 | | 55 WCrV 8 KU | | | |
| | 55 Cr 3 | 1,7176 | 1,7176 | 55 Cr 3 | 55 C 3 | 527 A 60 | 55 Cr 3 | SUP 9 (A) | 2253 | G51550 |
| | 42 CrMo 4 | 1,7225 | 1,7225 | 42 CrMo 4 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 2244 | G41400 |
| H7 | 107 CrV 3 | 1,2210 | 1,2210 | 115 CrV 3 | 100 C 3 | | 107 CrV 3 KU | | | T61202 |
| | | | 1,2510 | 100 MnCrW 4 | 90 MWCV 5 | BO 1 | 95 MnWCr 5 KU | SKS 3 | 2140 | T31501 |
| | 90 MnCrV 8 | 1,2842 | 1,2842 | 90 MnCrV 8 | 90 MV 8 | BO 2 | 90 MnVCr 8 KU | | | T31502 |
| | 100 Cr 6 | 1,3505 | 1,3505 | 100 Cr 6 | 100 C 6 | 534 A 99 | 100 Cr 6 | SUJ 2 | 2258 | G51986 |
| H8 | X 40 CrMoV 5 1 | 1,2344 | 1,2344 | X 40 CrMoV 5 1 | Z 40 CDV 5 | BH 13 | X 40 CrMo 5 1 1 KU | SKD 61 | 2242 | T20813 |
| | X 100 CrMoV 5 | 1,2363 | 1,2363 | X 100 CrMoV 5 1 | Z 100 CDV 5 | BA 2 | X 100 CrMoV 5 1 KU | SKD 12 | 2260 | T30102 |
| | X 155 CrVMo 12 1 | | 1,2379 | X 155 CrVMo 12 1 | Z 160 CDV 12 | BD 2 | X 155 CrVMo 12 1 KU | SKD 11 | | T30402 |
| | | | 1,2436 | X 210 CrW 12 | | | X 215 CrW 12 1 KU | SKD 2 | 2312 | |
| | | | 1,2601 | X 165 CrMoV 12 | | | X 165 CrMoW 12 KU | | 2310 | |
| | | | 1,2713 | 55 NiCrMoV 6 | 55 NCDV 7 | | | SKT 4 | | T61206 |
| | HS 6-5-2-5 | 1,3243 | 1,3243 | S 6-5-2-5 | Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02 | | HS 6-5-2-5 | SKH 55 | 2723 | |
| | HS 2-10-1-8 | 1,3247 | 1,3247 | S 2-10-1-8 | Z 110 DKCWV 09-08- | BM 42 | HS 2-9-1-8 | SKH 51 | | T11342 |
| | HS 18-0-1 | 1,3355 | 1,3355 | S 18-0-1 | Z 80 WCV 18-04-01 | BT 1 | HS 18-0-1 | SKH 2 | | T12001 |
| H11 | X 20 Cr 13 | 1,4021 | 1,4021 | X 20 Cr 13 | Z 20 C 13 | 420 S 37 | X 20 Cr 13 | SUS 420 J 1 | 2303 | S42000 |
| | X 70 CrMo 15 | 1,4109 | 1,4109 | X 65 CrMo 14 | Z 70 D 14 | | | SUS 440 A | | S44002 |
| | X 90 CrMoV 18 | 1,4112 | 1,4112 | X 90 CrMoV 18 | Z 2 CND 18 05 | 409 S 19 | X CrTi 12 | SUS 440 B | 2327 | S44003 |
| | X 105 CrMo 17 | 1,4125 | 1,4125 | X 105 CrMo 17 | Z 100 CD 17 | | X 105 CrMo 17 | SUS 440 C | | S44004 |
| H12 | X 4 CrNiCuNb 16 4 | 1,4540 | 1,4540 | X 4 CrNiCuNb 16 4 | | | | | | S15500 |
| | X 5 CrNiCuNb 16 4 | 1,4542 | 1,4542 | X 5 CrNiCuNb 16 4 | | | | SUS 630 | | S17400 |
| | X 5 CrNiCuNb 16 4 | 1,4542 | 1,4542 | X 5 CrNiCuNb 16 4 | | | | SUS 630 | | S17400 |
| | X 7 CrNiAl 17 7 | 1,4568 | 1,4568 | X 7 CrNiAl 17 7 | Z 9 CAN 17.7 | 301 S 81 | X 7 CrNiAl 17 7 | SUS 631 | 2388 | S17700 |
| | X 8 CrNiMoAl 15 7 5 | 1,4574 | 1,4574 | X 8 CrNiMoAl 15 7 5 | | | | | | S15700 |
| | X 6 NiCrTiMoV 25 15 | 1,4980 | 1,4943 | X 4 NiCrTi 25 15 | Z 6 NCTDV 25.15 | HR 51 | | SUH 660 | 2570 | S66286 |
| | X 2 NiCoMo 18 8 5 | 1,6359 | 1,6359 | X 2 NiCoMo 18 8 5 | | S 162 | | | | K92890 |
| | X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | 1,6358 | 1,6358 | X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | Z 2 NKD 19-09 | | | | | K93120 |
| | X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | 1,6358 | 1,6358 | X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | Z 2 NKD 19-09 | | | | | K93120 |
| | X 2 NiCoMoTi 18 12 4 | 1,6356 | 1,6356 | X 2 NiCoMoTi 18 12 4 | | | | | | K93160 |
| H21 | X 120 Mn 12 | 1,3401 | 1,3401 | X 120 Mn 12 | Z 120 M 12 | BW 10 | | SC MnH 1 | 2183 | |
| H31 | EN-GJN-HV520 | 0,9620 | 0,9620 | G-X330 NiCr 4 2 | FB Ni4 Cr2 BC | Сплав 2 A | | | 05 12-00 | F45001 |
| | EN-GJN-HV550 | 0,9625 | 0,9625 | G-X260 NiCr 4 2 | FB Ni4 Cr2 HC | Сплав 2 B | | | 05 13-00 | F45000 |
| | EN-GJN-HV600(XCr11) | 0,9630 | 0,9630 | G-X300 CrNiSi 9 5 2 | FB Cr9 Ni5 | Сплав 2 C, D, E | | | 04 57-00 | F45003 |

# SMG

| U.N.E./ I.H.A. | AISI / ASTM | ГОСТ | ČSN | Misc. Бренды | Условия | Структура |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Discalloy | Закалка с последующим старением | |
| | | | | Haynes 25 | | |
| | | | | Stellite 21 | | |
| | | | | Hastelloy C | | |
| | | ХН65МВ | | Hastelloy C-276 | | |
| | | | | IN 100 | | |
| | | | | Inconel 718 | | |
| | | | | Inconel X-750 | Термически обработанный | |
| | | ХН77ТЮР | | Nimonic 80A | | |
| | | | | René 41 | | |
| | | | | Udimet 500 | | |
| | | | | Waspalloy | | |
| | | | | Ti | Технически чистый | Ti (α) |
| | AMS 4919 | | | Ti 6-2-4-2 | Отожженный | Ti (α) |
| | AMS 4943 | | | Ti 3Al-2.5V (grd 9) | Отожженный | Ti (α+β) |
| | AMS 4920, Сплав 5 | ВТ6 | | Ti 6Al-4V | Отожженный | Ti (α+β) |
| | AMS 4986 | | | Ti 10V-2Fe-3Al | Отожженный | Ti (β) |
| F.1516 | 5115 | 18ХГТ | 14 220 | | Поверхностно упрочненный | |
| F.5103 | 1070 | 70 | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5107 | 1078, 1080 | 75 | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5117 | 1095 | | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5118 | W1 | У10А | | | Закаленный и отпущенный | |
| | S1 | 5ХВ2СФ | | | Закаленный и отпущенный | |
| | 5155 | 50ХГА | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.1252 | 4142, 4140 | 38ХМ | 15 142 | | Закаленный и отпущенный | |
| F.520L | L2 | 11ХФ | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5220 | O1 | 9ХВГ | | | Закаленный и отпущенный | |
| | O2 | 9Г2Ф | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5230 | 52100 | ШХ15 | 14 109 | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5318 | H13 | 4Х5МФ1С | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5227 | A2 | 9Х5ВФ | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5211 | D2 | Х12МФ | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5213 | | Х12 | | | Закаленный и отпущенный | |
| | | Х12МФ | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.520.S | L6 | 5ХНМ | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5613 | M35 | R6M5K5 | | | Закаленный и отпущенный | |
| | M42 | P6M5K5 | | | Закаленный и отпущенный | |
| | T1 | P18 | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5261 | 420 | 20Х13 | 17 022 | | Закаленный и отпущенный | Мартенсит |
| | 440 A | | | | Закаленный и отпущенный | Мартенсит |
| | 440 B | 95Х18 | | | Закаленный и отпущенный | Мартенсит |
| | 440 C | 95Х18 | | | Закаленный и отпущенный | Мартенсит |
| | XM-12 | | | 15-5-PH | H900 | Мартенсит |
| | SAE 630 | | | 17-4-PH | H1025 | Мартенсит |
| | SAE 630 | | | 17-4-PH | H900 | Мартенсит |
| | AMS 5528 | 09Х17НЮ | | 17-7-PH | TH1050 | Мартенсит |
| | 632 | | | PH 15-7 Mo | TH1050 | Мартенсит |
| | 660 | | | A286 | Закалка с последующим старением | Аустенит |
| | AMS 6512 | | | Marage 250 | Закалка с последующим старением | Мартенсит |
| | AMS 6521 | | | Marage 300 | Закалка с последующим старением | Мартенсит |
| | AMS 6521 | | | Marage 300 | Закалка с последующим старением | Мартенсит |
| | AMS 6515 | | | Marage 350 | Закалка с последующим старением | Мартенсит |
| | A128 Сплав A | | | Сталь Гадфильда | | |
| | A532 IB (NiCr-LC | | | Ni-Hard 2 | | Белый чугун |
| | A532 IA (NiCr-HC) | | | Ni-Hard 1 | | Белый чугун |
| | A532 ID (Ni-HiCr) | | | Ni-Hard 4 | | Белый чугун |

Компания Seco Tools и издатель предполагают, что пользователь данного каталога обладает достаточными знаниями в области технологий металлобработки и смежных областей. В случае отсутствия достаточного уровня компетенции рекомендуется обращаться к специалистам.

Компания Seco Tools и издатель не несут ответственности за утверждения и обязательства, предполагаемые или высказанные, включая товарное состояние, обозначения продукции и соответствие определенным типам применения. Компания Seco Tools и издатель не несут ответственности за любой прямой или косвенный ущерб, нанесенный в результате применения приведенной в каталоге информации, в том числе в тех случаях, когда прямо указана вероятность такого ущерба.

В каталоге представлена исключительно справочная информация. Точную информацию по ценам и техническим описаниям продукции можно получить у представителей или официальных дистрибьюторов Seco в Вашей стране. Предоставленная в каталоге информация может быть изменена без предварительного уведомления.

**WWW.SECOTOOLS.COM**

10118648, ST20216766 RU,
© SECO TOOLS AB, 2022.
Все права защищены. Технические условия могут быть изменены без уведомления.